

Stoll Muster-Workstation M1 Conocimientos básicos y avanzados





Fecha: 28.11.2003 M1-Version: 3.1 H.Stoll GmbH&Co.KG, Reutlingen

1	Curs	so básico de la workstation de muestras M1	3
	1.1	Introducción a la M1	6
	1.2	Muestra de estructura	9
	1.3	Medios de almacenamiento	13
	1.4	Muestra de estructura con parámetros de muestra modificados	15
	1.5 para	Parámetros globales de la muestra y ajustes predeterminados de lo ámetros propios 20)S
	1.6	Muestra de estructura con transferencia a dos sistemas	22
	1.7	Tejer con sistemas simples y múltiples	25
	1.8	Posibilidades del diálogo Asignación de campos del hilo	30
	1.9	Longitudes de malla distintas - NPJ	34
	1.10	Modificar tipo de máquina - Reemplazar comienzo	41
	1.11	Jacquard de color con diferentes reversos	43
	1.12	Modificaciones en el Jacquard de colores	46
	1.13	Estructura con Jacquard de color	48
	1.14	Datos de pasadas técnicas	51
	1.15	Piezas de muestra, módulos y otros	53
	1.16	Pasadas de muestra en el módulo	59
	1.17	Insertar partes de la muestra o módulos en el motivo	61
	1.18	Ciclos para la regulación de longitud	64
	1.19	Regulación de longitud con ciclos conectables	67
	1.20	Regulación de longitud con ciclos conectables múltiples veces	69
	1.21	Regulación de anchura por medio de ciclos	71
	1.22	Muestra de Intarsia	81
	1.23	Intarsia con revés de red	87
	1.24	Intarsia con puentes del hilo	89
	1.25	Modificar la secuencia de tisaje	94
	1.26	Diferentes longitudes de malla en Intarsia	96

1.27	Explorador de módulos	100
1.28	Multi Gauge	101
1.29	Ajustes específicos de la muestra en el explorador de máquinas	104
1.30	Muestra de partición	107
1.31	Técnica 1X1	111
1.32	Trabajar con dos piezas	113
1.33	Crear un comienzo propio	116
1.34	Importación de imagen	120
1.35	Guardar sector como imagen	124
1.36	Online con la máquina	125
1.37	Transferencia de Sintral, Jacquard y Configuración	127
1.38	Conversión e intercambio de datos	129
1.39	Datos de configuración de importación	133
1.40	Conexión de red	134
1.41	Procesamiento técnico	135
1.42	Zwischensicherung der Technikbearbeitung	139
1.43	Control Sintral	140
1.44	Instalación del software M1	143
1.45	Ajustes del programa	145
1.46	Descripción de la muestra	146
1.47	Archivado	148
1.48	Crear y modificar cuentas de usuario	149
1.49	Página de inicio de la M1	152
1.50	M1 Ayuda online y Tutorial	154

2 Curso Fully Fashion de la workstation de muestras M1 157

2.1	Crear modelos y cortes	160
2.2	Muestra Fully Fashion: Manga	162
2.3	Modificar un modelo en la vista de modelos	166
2.4	Escotes	171
2.5	Muestra Fully Fashion: Escote en V con estructura	173
2.6	Utilización de guíahilos en el escote	180
2.7	Trabajar con el Editor de cortes	184
2.8	Modificaciones en el Editor de corte	189
2.9	Atributos estándar	192
2.10	Muestra Fully Fashion: Cuello redondo remallado	193
2.11	Muestra Fully Fashion: Escote en V con estructura	199
2.12	Muestra Fully Fashion: Jacquard	202
2.13	Fully Fashion - Doble fontura	207
2.14	Muestra Fully Fashion: Intarsia de doble fontura	209
2.15	Muestra Fully Fashion: Delantera de chaleco con canto tubular	214
2.16	TMuestra Fully Fashion: Variantes de la creación de modelos	220
2.17	Muestra Fully Fashion: Top con lazos para botón	223
2.18	Trabajar con módulos	227
2.19	Trabajar con módulos - Creación de una pieza de muestra	228
2.20	Trabajar con módulos - Módulos sin pasadas de mallas	229
2.21	Trabajar con módulos - Módulos sólo con acciones de transferencia	230
2.22	Trabajar con módulos - Módulo de combinación con ciclos	231
2.23	Trabajar con módulos - Módulos con puntos de conexión	233
2.24	Módulo de combinación para el bolsillo	234
2.25	Trabajar con módulos - El módulo de pasos	240
2.26	Módulo de pasos para el bolsillo	242
2.27	Muestra Fully Fashion: Escote en V con adorno de tubo	245

2.28	Trabajar con módulos - Módulo container Técnica	249
2.29	Muestra Fully Fashion: Espalda para hombro francés	250
2.30	Trabajar con módulos - Creación de un módulo límite	254
2.31	Pasada de referencia	256
2.32	Muestra Fully Fashion: Delantera con cinta tubular solapada	257
2.33	Nuevo módulo Jacquard	266
2.34	Muestra con módulos Jacquard propios	269
2.35	Jacquard de relieve a 2 colores con reverso en red 1x1	271
2.36	Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V	274
2.37	Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V	280
2.38	Muestra Fully Fashion: Canal 2x1	287
2.39	Escote redondo con cuello tejido	295
2.40	Muestra con estructura con 2 colores	302
2.41	Propiedades del módulo	305
2.42	Funciones Sintral	310
2.43	Datos de pasadas técnicas	316
2.44	Administrador de niveles	320



Curso de M1

Conocimientos básicos y avanzados de la workstation de muestras M1

1	Curso básico de la M1	2
2	Curso Fully Fashion de la M1	157



1 Curso básico de la workstation de muestras M1

Este curso es una introducción al trabajo con la workstation de muestras M1.

Con los módulos de la amplia base de datos de módulos se pueden crear muestras propias, desde su diseño hasta su elaboración con el programa de tisaje. Para ello se muestran en primer lugar muestras sencillas y básicas, y las técnicas de trabajo necesarias.

A partir de las posibilidades presentadas aquí podrá desarrollar en poco tiempo la técnica necesaria para manejar a la perfección la M1. Para profundizar más en el aprendizaje de la M1 dispone de un Tutorial.

Requisitos: Tener conocimientos de los sistemas operativos 2000 (NT) o de aplicaciones de Windows (MS Office) será de gran utilidad.

1.1	Introducción a la M1	6
1.2	Muestra de estructura	9
1.3	Medios de almacenamiento	13
1.4	Muestra de estructura con parámetros de muestra modificados	15
1.5	Parámetros globales de la muestra y ajustes predeterminados de los parámetros propios	20
1.6	Muestra de estructura con transferencia a dos sistemas	22
1.7	Tejer con sistemas simples y múltiples	25
1.8	Posibilidades del diálogo Asignación de campos del hilo	30
1.9	Longitudes de malla distintas - NPJ	34
1.10	Modificar tipo de máquina - Reemplazar comienzo	41
1.11	Jacquard de color con diferentes reversos	43
1.12	Modificaciones en el Jacquard de colores	46
1.13	Estructura con Jacquard de color	48
1.14	Datos de pasadas técnicas	51
1.15	Piezas de muestra, módulos y otros	53
1.16	Pasadas de muestra en el módulo	59
1.17	Insertar partes de la muestra o módulos en el motivo	61
1.18	Ciclos para la regulación de longitud	64
1.19	Regulación de longitud con ciclos conectables	67
1.20	Regulación de longitud con ciclos conectables múltiples veces	69
1.21	Regulación de anchura por medio de ciclos	71
1.22	Muestra de Intarsia	81
1.23	Intarsia con revés de red	87
1.24	Intarsia con puentes del hilo	89
1.25	Modificar la secuencia de tisaje	94
1.26	Diferentes longitudes de malla en Intarsia	96
1.27	Explorador de módulos	100

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

1.28	Multi Gauge	101
1.29	Ajustes específicos de la muestra en el explorador de máquinas	104
1.30	Muestra de partición	107
1.31	Técnica 1X1	111
1.32	Trabajar con dos piezas	113
1.33	Crear un comienzo propio	116
1.34	Importación de imagen	120
1.35	Guardar sector como imagen	124
1.36	Online con la máquina	125
1.37	Transferencia de Sintral, Jacquard y Configuración	127
1.38	Conversión e intercambio de datos	129
1.39	Datos de configuración de importación	133
1.40	Conexión de red	134
1.41	Procesamiento técnico	135
1.42	Zwischensicherung der Technikbearbeitung	139
1.43	Control Sintral	140
1.44	Instalación del software M1	143
1.45	Ajustes del programa	145
1.46	Descripción de la muestra	146
1.47	Archivado	148
1.48	Crear y modificar cuentas de usuario	149
1.49	Página de inicio de la M1	152
1.50	M1 Ayuda online y Tutorial	154

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

1.1 Introducción a la M1

I: Iniciar el programa M1:

→ Para iniciar el programa M1 haga clic en el icono ¹/₁ de la interfaz.

II. Crear nueva muestra:

Seleccionar " Archivo / Nuevo".
 O bien -

activar el icono 🗅.

Mustername		Auswahl	
Struktur			
Maschine		• • •	
CMS330 [Stoll]			
E8 359 Nadeln		100	Anfang
Auswählen			Kamm verwenden Sintral C © Modul
Formen			Aus Modulbaum
D:\Stoll\M1\Form\2_set-in-front-v-neck-38.s			Stoll
Auswählen	150	Grundmuster	Standard
Maschendichte [100 mm]	150	Masche V mit Omnangen	1 System 💌
Broitor 27			mit Gummifaden 🔹
Higher 38		(書)	Übergang lose Reihe
riune.	9	Anfang	1x1 •
		Sauberstricken	•
Explorer		OK Abbrechen	

- 2. Entrar el Nombre de la muestra.
- 3. Seleccionar máquina.
- 4. Seleccionar Tisaje sin Modelo.



5. Determinar el tamaño de la muestra y el tipo de tisaje básico.

	100
	Grundmuster
100	Masche v mit Umhängen 🗾
	* æ

Posibilidades de selección:

- Malla v con transferencia
- Malla ^ con transferencia
- Malla Malla
- No
- Arrastrar un módulo de la barra de módulos a la lista de selección.
- 6. Confirme las entradas con "Aceptar".

III. La Superficie gráfica:



N°	Denominación	Función	
1	Barra de menús	Una lista de entradas de menú que se muestran en el margen superior de la ventana	
2	Menú contextual	El menú que se muestra al hacer clic con el botón derecho del ratón sobre un objeto.	
3	Barra de herramientas	Botones a los que se puede hacer clic para ejecutar tareas	
4	Barra de módulos	Posibilidad de selección de los módulos. Se pueden seleccionar diferentes grupos de módulos	
5	Vista de patrones	Representación gráfica en 3D de la muestra.	
6	Vista técnica	Representación gráfica de la secuencia de tisaje en la muestra	
7	Vista de modelos / editor de modelos	Representación gráfica de un modelo para la edición.	
8	Ventana de visión de conjunto	Representación de visión de conjunto de la muestra con memoria de posiciones para secciones de la muestra	
9	Barra de estado	Línea de visualización en el margen inferior de la pantalla con información acerca de una función, un proceso en curso o una posición.	

IV. Ajustar, guardar y cargar la representación de la superficie gráfica:

Las ventanas visualizadas pueden ser posicionadas libremente. Mediante el menú "Ver" / "Barras de herramientas" se puede activar / desactivar barras de herramientas.

Ajustes modificados pueden ser guardados para su utilización posterior.

a) Guardar ajustes:

→ Utilizando el menú "Ver" / "Barras de Herramientas" / "Guardar disposición".

-> Se guardará la disposición de las barras de herramientas.

→ Utilizando el menú contextual "Guardar ajustes" de la vista técnica o vista de modelos.

-> Serán guardadas la posición de las ventanas, la barra de pasadas, el grado de zoom y los ajustes del cursor.

b) Cargar ajustes:

- → Utilizando el menú "Ver" / "Barras de Herramientas" / "Cargar disposición".
 - -> Se cargará la disposición de las barras de herramientas.

1.2 Muestra de estructura

Datos de la muestra	Imagen de la muestra	
Archivo: Struktur.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1		
Tipo de tisaje:	Estructura	
Técnica de tisaje:	Muestra de estructura con Derecha-izquierda, Trenza y Raya de color en horizontal	
Elementos utilizados:		
Diseño básico: Malla delantera con transferencia Malla atrás con transferencia		
Técnica de tisaje: Estructura derecha-izquierda	Vista de patrones estructura derecha- izquierda	
Trenza	Trenza 3X3<	



I. Crear una muestra nueva:

De la barra de menúes seleccionar " Archivo / Nuevo".
 o bien -

activar el icono 🗅.

Mustername	Auswahl	
Struktur		
Maschine	• • • •	
CMS330 [Stoll]		
E8 359 Nadeln	100	Anfang
Auswählen		Sintral C C Modul
Formen		Aus Modulbaum
D:\Stoll\M1\Form\2_set-in-front-v-neck-38.s		Stoll
Auswählen	Grundmuster	Standard 💌
-Maschendichte [100 mm]	150 Masche v mit Umhängen	1 System 💌
27	ſ	mit Gummifaden 💌
brete: Cr	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Übergang lose Reihe 📃
Hone: 38	9 Anfang	1x1
	Sauberstricken	Y
Explorer	OK Abbrechen	

- 2. Entrar el Nombre de la muestra.
- 3. Seleccionar máquina.
- 4. Seleccionar Tisaje sin Modelo.



5. Determinar el tamaño de la muestra y el tipo de tisaje básico.



6. Seleccionar el comienzo.

Sintral 🔿 💿 Modul	
Aus Modulbaum	
Stoll	•
Standard	-
1 System	-
mit Gummifaden	-
Übergang lose Reihe	•
1x1	•
	Ŧ

7. Confirme las entradas con "Aceptar".

II. Crear el motivo:

Para la creación de un motivo es posible utilizar diversas herramientas de dibujo.

- Zápiz
- 🔪 Línea
- Rectángulo / Cuadrado.
 De la lista de selección se puede seleccionar: "Rectángulo/ Cuadrado" o "Rectángulo/Cuadrado relleno".



Seleccionar módulo **Earra** de la barra de módulos e insertar en el motivo.



Seleccionar módulo **Manager de la barra de módulos e insertar** en el motivo.



El motivo puede ser creado en la vista técnica o en la vista de patrones.

III. Entrar raya de color

 En la vista de patrones o en la vista técnica, seleccionar mediante la barra de pasadas las pasadas de tisaje que se deban ser tejidas con otro hilo.



Se debe prestar atención de seleccionar una cantidad par de pasadas.

2. En la barra de herramientas Colores del hilo, seleccione el color deseado.



3. En la barra de herramientas, Herramientas de dibujo, activar 🖄.

IV. Finalizar la muestra.

- 1. En la barra de menúes seleccionar "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
- 2. Después del procesamiento técnico aparece la nota: "¿Crear Sintral?" Confirme eligiendo "Aceptar".
- 3. Realizar Control Sintral.
- 4. Guardar muestra en disquete.



5. Tejer la muestra en la máquina.



1.3 Medios de almacenamiento

Técnica de trabajo en M1:

Guardar la muestra en la tarjeta de memoria de tisaje o en un disquete.

I. Guardar muestras en disquete:



- Abrir el diálogo "Guardar datos en disquete". Mediante el menú "Sintral" / "Guardar datos en disquete..."...
- 2. Establecer los tipos de archivos (Sintral, Jacquard, Configuración, etc.).
- 3. En el apartado "Destino" / "Unidad de disquete", seleccionar (A:\).
- 4. Activar la casilla de control "Guardar archivos en archivo .img".
- Introducir la ruta y el nombre de archivo.
 En el apartado "Selección de archivo" / Botón "Examinar".
- 6. Guardar la muestra con "Aceptar".

Guardar los elementos de muestra en disquete. Los datos se guardarán automáticamente en un archivo CARDIMAC.IMG. Con Sintral, Jacquard y Configuración se guardan todos los datos necesarios en un disquete.

II. Guardar la muestra en la tarjeta de memoria de tisaje:



- 1. a través de la barra de menús "Sintral" / "Guardar datos en TMT".
- 2. Establecer los tipos de archivos (Sintral, Jacquard, Configuración, etc.).
- Introducir la ruta y el nombre de archivo.
 En el apartado "Selección de archivo" / Botón "Examinar".
- 4. Guardar la muestra con "Aceptar".

Guardar el elemento de la muestra en la tarjeta de memoria de tisaje. Con Sintral, Jacquard y Configuración se guardan todos los datos necesarios en una tarjeta.

III. Muestra en img. - Guardar archivos:

- 1. Mediante la barra de menús "Sintral" / "Datos en img. guardar archivo".
- 2. Establecer los tipos de archivos (Sintral, Jacquard, Configuración, etc.).

Introducir la ruta y el nombre de archivo.
 En el apartado "Selección de archivo (fuente)" / Botón "Examinar".

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

- 4. Introducir la ruta y el nombre del archivo ".img".
- En el apartado "Selección de archivo (destino)" / Botón "Examinar".
- 5. Guardar la muestra con "Aceptar".

IV. Manejo de los disquetes y las tarjetas de memoria de tisaje:

→ Abrir "Archivo" / "Tarjeta de memoria de tisaje".



Barra de herramientas en el programa Tarjeta de memoria de tisaje STOLL -Cardimag

Icono	Función	Objetivo
	Crear nuevo container	Crea un nuevo container. Se abrirá el diálogo "Guardar como".
i i	Abrir un container	Abrir el container en el disquete. Se mostrará el contenido.
	Abrir una TMT (Flash Card)	Abre una TMT (Flash Card). Se mostrará el contenido.
Ĺ	Cerrar TMT	Se cierra la TMT o el container abierto.
	Copiar archivos	Guarda el archivo seleccionado de la TMT o del container en el portapapeles.
	Insertar archivos	Escribe el archivo guardado en el portapapeles en la TMT o en el container.
Ŵ	Guardar archivos TMT como	Lee los archivos seleccionados de la tarjeta y los guarda como archivos de texto.
	Abrir archivos de TMT	Lee y visualiza los archivos seleccionados (Files).
X	Guardar archivos en TMT	Escribe archivos de muestras del soporte de datos - p. ej. unidad de disco local - en TMT (Flash Card).
Ś	Cambiar nombre	Cambiar el nombre del archivo seleccionado
	Borrar	Borra los archivos seleccionados de la TMT o del container. Es posible restablecer hasta 4 veces. Después borra definitivamente y libera espacio de la memoria por medio de una reorganización.
4	Imprimir archivo TMT	Imprime la lista de archivos de la TMT o del container activo.
१ №	Ayuda de M1	Ayuda de M1 para el programa "Tarjeta de memoria de tisaje STOLL" y para M1.

1.4 Muestra de estructura con parámetros de muestra modificados

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Struktur.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Estructura

Descripción de la muestra:

Modificar ajustes en la muestra de estructura con Derecha-izquierda, Trenza y Raya de color en horizontal.

I. Modificar ajustes estándar para la longitud de malla:



Los ajustes predeterminados para la longitud de malla se muestran antes del procesamiento técnico. Es posible realizar modificaciones antes del procesamiento técnico.

- 1. Abrir una muestra existente.
- 2. Guardar la muestra con un nombre nuevo para conservar la original sin cambios.
- Cargar muestra antes que Técnica. Invocar mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Cargar muestra antes que Técnica".
- 4. Seleccionar las pasadas de muestra en las que se desee modificar la longitud de malla.
- 5. En la barra de herramientas, pulsar el botón I.a.
 -> Aparecen dos columnas de los datos de pasadas técnicas.



->Aparece el diálogo "Ajustar longitud de mallas".



Las longitudes de malla existentes se pueden seleccionar en el diálogo.

- O bien -
- 6. Pulsar el botón "Editar valores...".
- 7. Se abrirá la "Tabla de longitud de mallas".

Üb	ernel	men	ins	Muste	r Ur	bestimmt setzen				
		Status	0.96	Farbe	[NP]	Name (Deutschl	Typ	NP-Index	NP.I	Gruppe
	Modi	Glob	Ben		E 8 (8)	and the second second second second second				
57		X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_*	Referenz	?		
56	1	X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_v	Referenz	?	- () = ()(Contraction of the second
49		X	X	internation of	12.5	Struk. einflächig hinten	Referenz	?	=	
48		x	X	and the second second	12.5	Struk. einflächig vorne	Referenz	?		-
27		X	x		12.0	Anfang5	Referenz	24		10000
25		X	X	310	11.0	Anfang3	Referenz	22	=	
24		x	x	San Survey	10.0	Anfang2	Referenz	21	=	
23		X	x		9.0	Anfang1	Referenz	20	30 - MC	interesting of the
9	1353	X	X	Statistical and	11.5	Übergang	Referenz	4	=	the second
4		X	X	<u>.</u>	10.5	2x1/2x2-Rapport	Referenz	3	=	Sector and
2	1000	x	x	n ghailte an taoinn tha taoinn Mar ann an taoinn an taoinn	10.0	Schlauchnetz	Referenz	2		
1		x	x	DA-Carlos	9.0	Netz	Referenz	1	=	-
86	X		X		12.6	Intarsia Farbe 1 hinten	Referenz	?	=	
85	X		X		12.8	Intarsia Farbe 1 vorne-	Referenz	?	-	Darmin Street

Es posible seleccionar longitudes de malla existentes o crear longitudes de malla nuevas.

- 8. Aplicar longitud de malla en la muestra:
 - Mediante el botón "Aplicar" del diálogo.
 - Mediante el botón "Aplicar en la muestra" de la tabla de longitud de mallas.
 - − Mediante la función de dibujo
 [▲], rellenar la selección.

La longitud de malla se aplica en la fontura posterior y anterior.

0] [

Si la longitud de malla sólo se debe cambiar en una fontura, no puede existir ninguna selección de pasadas.

- 1. Anular selecciones con XX.
- 2. Seleccionar la longitud de malla de la tabla e introducirla en la columna

II. Modificar los ajustes estándar para el estiraje del tejido:

Los ajustes predeterminados para el estiraje del tejido se muestran recién después del procesamiento técnico. Por lo tanto, los posibles cambios se deben realizar después del procesamiento técnico.

- 1. Realizar procesamiento técnico automático.
- 2. Seleccionar las pasadas de muestra en las que se desee modificar el estiraje del tejido.
- En la barra de herramientas, pulsar el botón ₽.
 -> Aparece una columna con los datos de pasadas técnicas.
- 4. En la barra de pasadas técnicas, pulsar el botón
 -> En la barra de pasadas se muestran mediante colores los valores existentes para el estiraje del tejido.
- 5. Aparece el diálogo "Ajustar estiraje del tejido".

Para ello, pulsar el botón de la barra de pasadas y hacer clic en "Otros valores...".

Farbe	WMF	Name	WM	W+	
	1	Vorwärts	0.0	10	
	2	Entlasten	0.0	10	
	3	Rückdrehen	2.0	10	
	-	Sauberstricken	2.0	10	
	?	Standard Stricken	0.0	10	
	?	Standard S0	2.0	10	
	2	Standard Umhäng	2.0	10	_
	-	Abwerfen 30	30.0	1	-
	Üben	nehmen Bee	nden		
			erte bea	arbeite	en

Waropabauge Taboll

Curso básico de la workstation de muestras M1

Seleccionar valores existentes para el estiraje del tejido en el diálogo.

- o bien -

Pulsar el botón "Editar valores...". -> Se abrirá la "tabla de estiraje del tejido".

TT CL	ena	Zu	13-1	abene	-																		
Ut	erne	hm	en i	ns Mu	ster	U	Inbest	timmt	setze	n													
	Earbo		Sta	atus					ł	Haupta	abzug						Zu	satzab	zug	Name [Doutech]	Turo	WMF-Inde	Gruppo
	raibe	Mo	Glo	Ben Sir	n. WM/	WMN V	V Mmin	WMmax	N min	N max	WM	WMI	WM^	WMC	WM+	WMK	W+	W+P	W+C	Manie [Deutstrij	Typ	×	arappe
1		x	x	x	WN	MN	2.0	3.4	1	80	0.0	3	0	10	20	20	10	0	10	Vorwärts	Referenz	1	-
7		х	x	X	W	M	0.0	0.0	0	0	2.0	3	0	10	10	10	10	0	10	Standard Umhängen	Referenz	2	-
8			x	X	W	M	0.0	0.0	0	0	30.0	3	0	0	10	10	1	0	10	Abwerfen 30	Direkt	-	-
9			x	x	WN	MN	0.5	0.5	0	0	2.0	0	20	0	10	10	1	0	10	Abwerfen 2	Direkt	-	-
2			x		W	M	0.0	0.0	0	0	0.0	0	0	10	10	10	10	0	10	Entlasten	Referenz	2	-
3			x		W	M	0.0	0.0	0	0	2.0	0	20	10	10	10	10	0	10	Rückdrehen	Referenz	3	-
4			x		W	M	0.0	0.0	0	0	2.0	7	0	0	0	0	10	4	0	Sauberstricken	Direkt	-	-
5			x		WN	MN	0.0	0.0	0	0	0.0	3	0	10	20	20	10	0	10	Standard Stricken	Referenz	?	-
6			x		W	M	0.0	0.0	0	0	2.0	3	0	10	10	10	10	0	10	Standard SO	Referenz	?	-
10			x		W	M	0.0	0.0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	1	0	10	Abketteln	Referenz	4	-
11		11111111111111	x		W	M	0.0	0.0	0	0	4.0	3	0	10	20	20	15	0	20	Mindern v k&w	Referenz	?	-
12			x		W	M	0.0	0.0	0	0	2.0	3	15	10	20	20	15	0	20	Mindern ^ k&w	Referenz	?	-
13			x		W	M	0.0	0.0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	6	0	10	Abketteln k&w	Referenz	?	-
14			x		W	M	0.0	0.0	0	0	0.0	0	0	0	0	0	1	0	10	Abketteln 1 k&w	Referenz	?	-

Seleccionar valores de estiraje del tejido existentes o crear valores nuevos.

- 6. Aplicar estiraje del tejido en la muestra:
 - Mediante el botón "Aplicar" del diálogo.
 - Mediante el botón "Aplicar en la muestra" de la tabla de estiraje del tejido.

III. Modificar los ajustes estándar para la velocidad del carro:



Los ajustes predeterminados para la velocidad del carro se muestran después del procesamiento técnico. Por lo tanto, los posibles cambios se deben realizar después del procesamiento técnico.

- 1. Realizar procesamiento técnico automático.
- 2. Seleccionar las pasadas de muestra en las que se desee modificar la velocidad del carro.
- En la barra de herramientas, pulsar el botón
 La columna con los datos de pasadas técnicas se representa con colores.
- 4. En la barra de pasadas, pulsar el botón <a>.
 -> En la columna de datos de pasadas técnicas se muestran los valores existentes para la velocidad del carro.
- 5. Abrir el diálogo "Ajustar velocidad del carro".

Para ello, pulsar el botón 🗟 de la barra de pasadas técnicas y hacer clic en "Otros valores...".

Farbe	MSEC	Name	m/s	-
	?	Stricken1	0.50	
	?	Stricken2	0.60	
	3	Stricken3	0.70	
	?	Stricken4	0.80	
	?	Stricken5	0.90	
	4	Stricken6	1.00	
	?	Stricken7	1.10	
	?	Stricken8	1.20	-
	Übernehr	nen Bee	nden	
			erte bearbei	ten

- 6. Seleccionar valores existentes para la velocidad del carro en el diálogo.
 - o bien -

Pulsar el botón "Editar valores...".

-> Se abrirá la "tabla de velocidad del carro".

schl	ittenge	eschv	V12	abelle	e					
Übernehmen ins Muster				uste	r	Unbes	timmt setzen			
	Farbo		Sta	itus		m/c	Nama [Doutesh]	Tum	MCEC Indou	Cuuma
	rarbe	Modi	Glob	Benu	Sin	m/s	Name [Deutsch]	түр	MSEC-INUEX	Gruppe
1			х			0.50	Stricken1	Referenz	?	-
2			x			0.60	Stricken2	Referenz	?	-
3		X	х	X		0.70	Stricken3	Referenz	3	-
4			х			0.80	Stricken4	Referenz	?	-
5			х			0.90	Stricken5	Referenz	?	-
6		X	х	X		1.00	Stricken6	Referenz	4	-
7			x			1.10	Stricken7	Referenz	?	-
8			X			1.20	Stricken8	Referenz	?	-
9			х			1.00	Abketteln	Referenz	3	-
10			х	X		1.00	Standard-Stricken	Referenz	2	-
11			х	X		1.20	Standard-S0	Referenz	0	-
12			X	X		1.00	Standard-Umhängen	Referenz	1	-
13				X		0.70	Abwerfen	Direkt	-	-
14				X		1.00	Kamm 1	Direkt	-	-
15				X		0.40	Kamm 2	Direkt	-	-

Seleccionar valores de velocidad del carro existentes o crear velocidades nuevas.

- 7. Aplicar velocidad del carro en la muestra:
 - Mediante el botón "Aplicar" del diálogo.
 - Mediante el botón "Aplicar en la muestra" de la tabla de velocidad del carro.

IV. Procesamiento técnico y Control Sintral:

- Realizar procesamiento técnico automático. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
- Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?" Activar la casilla de verificación y confirmar con "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú Sintral / Control Sintral [v. p. 138].

1.5 Parámetros globales de la muestra y ajustes predeterminados de los parámetros propios

Los parámetros globales de la muestra son datos de muestra predeterminados de **stoll** *M*. Es posible modificarlos.

I. Tablas del "explorador de parámetros de muestra" global.

Configuración	"Estándar"	Sintral
		Sectores de tisaje
		Transferencia
		Intarsia
		Otros ajustes
	"k&w"	Configuración k&w
"Parámetros de mue	estra"	Tabla de longitud de mallas
		Tabla del estiraje del tejido
		Tabla de velocidad del carro
		Funciones Sintral

II. Realizar modificaciones en la "configuración":

No debe estar abierta ninguna muestra.

- Abrir el explorador. Mediante el menú "Archivo" / "Parámetros globales de la muestra".
 -> Aparecerá el diálogo "Parámetros globales".
- 2. Es posible realizar los ajustes deseados en las fichas de la configuración "Estándar".
- 3. Los ajustes se guardan como valores predeterminados mediante "Aplicar" o "Aceptar".

III. Realizar modificaciones en los "parámetros de muestra":

No debe estar abierta ninguna muestra.

1. Abrir el explorador.

Mediante el menú "Archivo" / "Parámetros globales de la muestra".

Aparecerá el cuadro de diálogo "Parámetros globales".

Bajo "Parámetros de muestra" aparecerán las siguientes carpetas:

- Tabla de longitud de mallas
- Tabla del estiraje del tejido
- Tabla de velocidad del carro
- Funciones Sintral
- 2. Abrir la carpeta deseada y realizar las modificaciones oportunas.
- Insertar nueva entrada. Mediante el menú contextual de la tabla "Insertar nueva entrada".
- 4. Cerrar la carpeta con 🗵.

1.6 Muestra de estructura con transferencia a dos sistemas

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Struktur.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Estructura

Descripción de la muestra:

Modificar ajustes en la muestra de estructura con Derecha-izquierda, Trenza y Raya de color en horizontal.

Técnica de trabajo en M1:

Modificar los ajustes para la transferencia:

- en la muestra completa
- en el sector seleccionado

I. Modificar los ajustes para la transferencia en toda la muestra (muestras globales):

- 1. Abrir una muestra existente.
- 2. Guardar la muestra con un nombre nuevo para conservar la original sin cambios.
- Cargar muestra antes que Técnica. Abrir mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Cargar muestra antes que Técnica".
- 4. Abrir el diálogo "Configuración" a través de "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- 5. En la ficha "Transferencia" / "Transferencia 2 sis. " activar la casilla de verificación.



6. En la lista de selección, determinar "Distancia máx.".

Ť

Distancia máxima entre dos procesos de transferencia de forma que éstos queden divididos en 2 pasadas (sistemas).

- II. Modificar los ajustes para la transferencia de entorno en toda la muestra (muestras globales):
- Abrir el diálogo "Configuración" a través de "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- 2. En la ficha "Transferencia" / "Transferir entorno", activar la casilla de verificación.

Transferir entorno hacia atrás o hacia delante:



- 3. Activar la opción "Muestra completa".
- 4. En la lista de selección, determinar "Transferir a partir de grado de variador".



La transferencia de entorno se realizará a partir del recorrido de variador indicado.

III. Realizar ajustes para agrupar Desprender y Transferir en toda la muestra (muestra global):

- Abrir el diálogo "Configuración" a través de "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- 2. En la ficha "Transferencia" / "Agrupar desprender/transferencia", activar la casilla de verificación.



9

Todos los ajustes pueden ser desactivados utilizando la casilla de control "Apagar 0".

Los ajustes del menú "Configuración" siempre valen para toda la muestra.

IV. Modificar los ajustes para la transferencia dentro del sector:

 Cargar muestra antes que Técnica. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Cargar muestra antes que Técnica".

- 2. En la vista técnica o en la vista de patrones, seleccionar como sector las pasadas de muestra en las que se desee realizar el cambio.
- Abrir el diálogo "Datos de pasadas técnicas". Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Datos de pasadas técnicas" / "Sectores...".
- 4. Abrir los apartados para la transferencia con "Ajustes >>".

Einstellungen <<	Ok	Abbrechen Übernehmen
C Umgebung umhängen Ab Versatz		✓ Abwerfen + Umhängen ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
C Aus Ø	C Aus Ø C Einstellung aus Konfiguration	 C Aus Ø C Einstellung aus Konfiguration
Sortieren von Technikreihen Inicht umsortieren		Standar <u>d</u>

Significado de las posibilidad de ir	Significado de las posibilidad de introducción						
En caso de casilla de verificación activada para los ajustes "transferir entorno", "Transferencia 2 sis." y "Desprender + transferir"							
Ajuste desde configuración	activado	Los ajustes de la configuración son aplicados al sector seleccionado.					
Apagar 0	activado	En el sector seleccionado se desactiva ajustes existentes.					
5.	Realizar los ción".	ajustes oportunos de acuerdo con el diálogo "Configura-					
6.	Confirmar lo	s ajustes realizados mediante "Aceptar".					
7.	Realizar pro Mediante el automático".	cesamiento técnico automático. menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico					
	Durante el procesamiento técnico se realizan los ajustes predeterminados. El resultado está visible en la vista técnica.						

1.7 Tejer con sistemas simples y múltiples

Datos de la muestra	Imagen de la mue	estra
Archivo: ein+zweisystem.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS430TC Galga: 8 Comienzo: 2x1		
Diseño básico:	Malla delantera cor	n transferencia
Técnica de tisaje	Estructura	Secuencia de mallas

Descripción de la muestra: Muestra de estructura con raya de color.

I. Utilización de un número variable de guíahilos:

- 1. Crear nueva muestra.
- 2. Utilizar barra de herramientas Colores del hilo.



- o bien -

Crear una selección de pasadas y rellenar la selección con el color del hilo.

Con 🗳 .



	elaz	uoranun	9				
bld	Garn	Eadonfübror Fold	Eadonfilbror	lacquard	Ausstricken		7.01
ciu	209	5	20		Endung	- Cong	Zutunrung Offs
	200	1	28	0	[Farig {5} < V >	• [Fariy	(3)
	207	2	1A	ō	Ohne Knoten	 bis Posit 	tion
	201	1	2B	0	E 4		F
	23	4	-	0			
	7	3		0	<< סיט ס·		<< 50 5
	23	4	-	0	Finstricken		
						Г	F
					Ohne Knoten	 von let 	tzter Fdf-Position
					[[]]	-	(6)
					party (5) < V >	• [Farig	(3)·····
					Bindung		Zutunrung Otts
nfüh	rer-Felder	ändern Schwe	nken			E	instellungen nach Systemablau
35	1 .	. I 🗆 🖏	でした しょ	1 - 7	I SEN-Rand		
**_							Ablauf 🗾 💽
¥	1 _	·			⊙ 🛠 Sofort		
F	3 .	Тур		•			System
							A
		Fadenf	ührer-Korrektur link	s/rechts	C X Gestrickende	_	aemme omnen
		¥.	¥ •∃	0 🗄	C 🛠 nach	Reihen	nach 0 📩 Reihen
nfüh	rer-Belegu	ing	-			_	
(G:nF	3	Ab	stellposition HL	<u> </u>	IR 🗾 👻	Kommentar	
Einstr	icken vor	dem Anfang					
		Undefiniert	t		Undefini	ert	YDF= 2
							SEN 1
							Seturin Kli/Kiclo
							STIXX
6			links			rechts	<u>YD</u> Y
32	÷ 📃			8			÷ 32
	-			7			18
27							
27	· • _			0			
27 9				5			22
27 9 15	÷ 📃			4			15
27 9 15 22	÷ _						
27 9 15 22	÷ _						21
27 9 15 22 18				3			
27 9 15 22 18				2			9
27 9 15 22 18 4				3 7 2 7 1			9 • 12

II. Funciones del diálogo Asignación de campos del hilo:

Garnfeld	Garn	Fadenführer-Feld	Fadenführer	Jacquard
S 1	208	5	2A	0
2	201	1	2B	0
3	207	2	1A	0
4	201	1	2B	0
5	23	4	-	0
6	7	З	2	0
7	23	4	-	0
	2	3	4	5
•				•
6 6	er-Felder	ändern Schwer	nken ኦርዥ ርዥ	.⊔≵
7	1	· · ·		
8	3			-

Selección de visualización en la asignación de campos de hilo

N٥	Función
1	Lista de campos de hilo
2	Lista de números de color de hilo
3	Lista de números de campos de guíahilos
4	Lista de nombres de guíahilos
5	Lista de Jacquards utilizados
6	Número de guíahilos dentro de un campo de hilo (p. ej., felpa)
7	Número de guíahilos de un campo de hilo
8	Cambiar (campos de) guíahilos
9	Bascular de los guíahilos de Intarsia
10	Establecer tipo de guíahilos

III. Utilizar varios guíahilos por campo de hilo:

- Mediante la lista de selección T.T.T., modificar el número de guíahilos dentro de un campo de hilo.
 Ejemplo: En la lista de selección, ajustar el número "2" para utilizar dos guíahilos por campo de hilo.
- 2. Confirmar el ajuste por medio de "Aceptar".

IV. Asignar otra aplicación distinta/adicional a los guíahilos:

 Mediante la lista de selección , asignar un guíahilos de motivo a otro campo de guíahilos distinto/nuevo.
 Ejemplo: Utilizar también en el motivo un guíahilos de reborde.

Lista de selección	Función
Número n cualquiera	Corresponde a la numeración de campo de guíahilos
Nuevo	Se crea un campo de guíahilos nuevo.
n (hilo de reborde)	Campo de guíahilos del guíahilos de reborde

- 2. Seleccionar guíahilos.
- En la lista de selección, seleccionar el guíahilos de reborde deseado (1 ó 2).
- 4. Confirmar el ajuste por medio de "Aceptar".

Undefiniert 6 YDF= 2 : Undefiniert 3 4 1 STIXX. links rechts <u>YD</u> 32 32 🔹 ÷ 8 • 2 3)÷ 4 5 E 15 📫 22 -22 🔹 ÷ 15 4 18 🕂 27 4 🔹 2 9 8 🔒 ÷ 12 -Initialisieren 8 9 (10)

V. Disposición y ubicación de los guíahilos:

N°	Función
1	Guíahilos necesarios sin asignación de carril
2	Ocupación de carriles de guíahilos en el canto izquierdo y derecho del tejido
3	Distancia de guíahilos del canto izquierdo del tejido
4	Distancia de guíahilos del canto derecho del tejido
5	Intercambiar los guíahilos de los carros derecho e izquierdo (tándem)
6	Distancia de guíahilos adicional durante el tisaje de modelos
7	Posición inicial del guíahilos en el sector SEN
8	Confirmar los ajustes y cerrar la ventana
9	Cancelar los ajustes
10	Restablecer los ajustes al estado original

- Asignar los guíahilos de forma automática a los carriles posteriormente mediante el procesamiento técnico.

 o bien Asignar los guíahilos a los carriles de forma manual.
- 2. Realizar otros ajustes. P. ej.: "YD", "YDF", "SEN".
- 3. Confirmar el ajuste por medio de "Aceptar".

VI. Procesamiento técnico automático y Control Sintral:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

Offset

1.8 Posibilidades del diálogo Asignación de campos del hilo

Al abrir el diálogo "Asignación de campos del hilo", los campos del hilo y los campos del guíahilos se calculan automáticamente. Mediante la asignación de campos del hilo es posible influir sobre los ajustes existentes.

I. Pasada de entrada/salida de los guíahilos:

1. Abrir el diálogo de campos del hilo.

Con 🚨 . Ausstricken Bindung (Zuführung/ 8 IF.

Ohne Knoten 🗾 🖌 bis Position
$\Box \leftarrow \cdots \qquad \qquad$
·د الا الحر الحر الا المر المر المر المر المر المر المر
Ohne Knoten von letzter Fdf-Position
Fang {3} < v > 5 ▼ Fang {5} - · · · 6 ▼ 0 ↓
Bindung Zuführung Offset

Pasadas de entrada y salida
N٥	Función				
1	Color del campo de hilo seleccionado				
2	Dirección de la pasada de entrada				
3	Dirección de la pasada de salida				
4	Pasada de entrada del guíahilos desde su ú	ltima p	osición		
5/6	>	1	Ligamento durante la pasada de entrada		
		2	Alimentación: Tipo de tisaje para la pasada de tisaje de entrada.		
	Image: Constraint of the		Otros módulos puedes ser asignados directamente por medio de arrastrar y soltar.		
7/8		1	Ligamento durante la pasada de salida		
		2	Alimentación: Tipo de tisaje para la pasada de tisaje de salida. Otros módulos puedes ser asignados directamente		
	 >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>		por medio de arrastrar y soltar.		

En caso necesario, es posible corregir la dirección de entrada y salida del guíahilos.

- 2. Seleccionar el campo del hilo en la vista de campos del hilo.
 - Un campo de hilo seleccionado puede ser reconocido por el marco en movimiento que lo circunda y las líneas de rayado.
 - Todos los campos de hilo marcados por líneas de rayado diagonales componen el mismo campo de guíahilos.
- 3. En la asignación de campos del hilo, determinar la dirección de pasada de entrada (2) y la dirección de pasada de salida (3).
 o bien -

Activar la casilla de verificación "Desde última posición de guíahilos".

II. Establecer el número de guíahilos:

Como estándar se asigna solo un guíahilos a un campo de hilo. En la Asignación de campos de hilo se puede asignar varios guíahilos a un campo de hilos.

- 1. En la vista de campos del hilo, seleccionar un campo de hilo para el cual se debe modificar la cantidad de guíahilos.
- 2. En la "Asignación de campos del hilo", bajo "Guíahilos Cambiar cam-

pos" T...T mediante la utilización de la lista de selección establecer la cantidad de guíahilos.



El procedimiento puede ser efectuado para otros campos de hilo.

III. Asignar los mismos guíahilos a varios campos del hilo:

Varios campos del hilo pueden ser trabajados con el mismo guíahilos o con varios guíahilos.

- 1. En la vista de campos del hilo se selecciona un campo de color que tiene una cantidad modificada de guíahilos.
- En la vista de campos del hilo invocar el menú contextual y seleccionar "Aplicar guíahilos".

-> Se visualiza una pipeta al lado del cursor.

- Hacer clic con el cursor en el campo de color seleccionado e incluir la asignación de guíahilos.
 - -> Se visualiza una guíahilos al lado del cursor.
- 4. Hacer clic con el cursor en el nuevo campo de color, al cual debe ser aplicada la asignación.

IV. Crear nuevo campo de guíahilos:

Si se desea utilizar un número desigual de guíahilos en un campo de hilos, debe crearse un nuevo campo de hilo dentro de dicho campo de hilo.

- 1. Seleccionar el campo de hilo a ser dividido.
- 2. En el campo de hilo seleccionado, determinar las pasadas que deben componer el nuevo campo de hilo utilizando la barra de pasadas.
- En la vista de campos del hilo invocar el menú contextual y seleccionar "Nuevo campo del hilo".
- 4. Realizar modificaciones en un campo de hilo nuevo:
 - P. ej.: Modificar el número de guíahilos utilizando F...?

V. Aplicar campo del hilo:

Campos de hilo contiguos con las mismas propiedades pueden ser agrupados utilizando "Aplicar campo del hilo".

- 1. Crear un campo de hilo nuevo en la vista de campos del hilo.
- Seleccionar el campo de hilo del cual deben ser aplicadas las propiedades.
- En la vista de campos del hilo utilizando el menú contextual seleccionar "Aplicar campo del hilo".
 Se visualiza una pipeta al lado del cursor.
- 4. Hacer clic con el cursor en el campo de color seleccionado y tomar la propiedades.

-> Se visualiza un cono de hilo al lado del cursor.

5. Hacer clic con el cursor en un nuevo campo de hilo, los ajustes son aplicados.



VI. Insertar guíahilos nuevo:

Campos de hilo diferentes, que están asignados al mismo campo de guíahilos, deben ser trabajados con guíahilos diferentes.

- 1. Seleccionar el campo de hilo para el cual debe ser utilizado un guíahilos nuevo.
- En la vista de campos del hilo invocar el menú contextual y seleccionar la entrada de menú "Nuevo guíahilos".
 -> Es creado un nuevo campo de guíahilos con su guíahilos correspondiente.

VII. Selección múltiple:

El la vista de campos del hilo y en la lista de campos del hilo de la asignación de campos del hilo pueden ser seleccionados varios campos del hilo. De esta forma podrá adjudicar la misma asignación a varios campos del hilo.

- 1. Seleccionar un campo del hilo en la vista de campos del hilo o en la lista de campos del hilo.
- 2. Seleccionar otros campos del hilo que también deben recibir la misma asignación manteniendo la tecla "Ctrl" presionada.
- Adjudicar la asignación deseada de la asignación de campos del hilo a los campos del hilo seleccionados.
 Por ejemplo: Activar / Desactivar los ligamentos de Intarsia etc.

VIII. Funciones de botones:

Botones	Función
"Undo"	Deshacer modificaciones
"ESC"	Cancelar la función
"Inicializar"	Visualizar los campos del hilo en su estado original
"Cancelar"	Cancelar el proceso y cerrar el diálogo
"Aceptar"	Aplicar las modificaciones y se cerrar el diálogo

1.9 Longitudes de malla distintas - NPJ



Descripción de la muestra:

Muestra de estructura con perlé 1X1.

Si se utilizan estructuras distintas dentro de pasadas de mallas, se utilizan longitudes de malla distintas.

I. Crear muestra:

- 1. Crear nueva muestra.
- Seleccionar el módulo desde la barra de módulos y el explorador de módulos.
- 4. Crear un motivo con estructura.

II. Utilizar módulos de la barra de módulos:

En la barra de módulos es posible conmutar a diversos grupos de módulos mediante la lista de selección.

Grupo de módulos	Módulo	Denominación
Elementos de unión		Mallas atrás
Aran		Aran 3x1X<
	<i>Me</i> 2888	Aran 3x1X<
	ANNE -	Aran 3x1 <l< td=""></l<>
	THERE	Aran 3x1>L

III. Utilizar módulos del explorador de módulos:

En el explorador de módulos se encuentran otros módulos.

→ Abrir el Explorador de módulos. Mediante "Módulo" / "Explorador de módulos".

🔍 Module					
Strukturen					
🗉 🗀 Module					
Neue Module					
🗉 🗀 Anwender					
🗉 🗀 Anfänge					
🗉 🌁 Favoriten (Modulleiste)					
🗉 🗀 Jacquard					
⊪—🗀 k&w-Technik					
🗉 🌁 k&w-Favoriten					
Image: mail in the second s					
🖻 📶 Stoll					
🖻 🗀 Standard					
- 🗀 Bindungselemente					
- 🗀 Grundstrickarten					
Rippen					

Explorador de módulos

Módulos utilizados en el motivo.

Grupo de módulos	Módulo	Denominación
Estructuras		Perlé 1X1
Canales	RRRR	Canal 2X2 RL

IV. Modificar la longitud de las mallas:

Para los diversos tipos de tisaje de una pasada de muestra son necesarias longitudes de malla distintas.

Los módulos estándar de STOLL del explorador de módulos tienen asignadas diversas longitudes de malla. Por lo tanto, si se utilizan estos módulos, no es necesario introducir una longitud de malla por separado.



Diversos tipos de tisaje, longitudes de malla distintas.

V. Utilizar distintas longitudes de malla dentro de las pasadas de mallas (NPJ):

1. Seleccionar un sector de la muestra para utilizar longitudes de malla distintas dentro de una pasada de muestra con el mismo tipo de tisaje.

Con 🔲 🖾 o 📉.

- o bien -

Seleccionar mediante la selección de columnas. (Prestar atención al comienzo).



- 2. Asignar a la selección otra longitud de mallas de la tabla de longitud de mallas o una longitud nueva.
- 3. Activar longitud de malla.

Con <u> .</u> .

-> Aparecerá la ventana "Ajustar longitud de mallas".



4. Abrir la "tabla de longitudes de mallas específica de la máquina". Con "Editar valores..." ..

mas	chine	nspe	zifis	che Ma	aschenl	ängen-Tabelle				
Übe	ernet	men	ins	Muster	Ur	bestimmt setzen				
		Status		Farbe	[NP]	Name [Deutsch]	Тур	NP-Index	NPJ	Gruppe
	Modi	Glob	Ben	1222	E 8 (8)		and the second second			Service Street
57		X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_*	Referenz	?		Contraction of the state
56		X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_v	Referenz	?	時間書が	-
49		X	x	and the second	12.5	Struk. einflächig hinten	Referenz	?		- Andrew State
48		X	X	Contraction of the	12.5	Struk. einflächig vorne	Referenz	?	1997 - 1993	-
27		X	X		12.0	Anfang5	Referenz	24	254 + 0 16	na de service de la composición de la c
25	Section 1	X	X		11.0	Anfang3	Referenz	22		-
24	filmsted to	X	X		10.0	Anfang2	Referenz	21		-
23		X	х		9.0	Anfang1	Referenz	20		and the second second
9		X	X	No. Charles	11.5	Übergang	Referenz	4	200 = 200	line and a
4		X	X	Charles and the second s	10.5	2x1/2x2-Rapport	Referenz	3		and the second
2	1000	X	X		10.0	Schlauchnetz	Referenz	2		Contain the American St
11	Sec. 10	X	x		9.0	Netz	Referenz	1	-	and the second s
86	X		x		12.6	Intarsia Farbe 1 hinten	Referenz	?		-
85	X		X		12.8	Intarsia Farbe 1 vorne-	Referenz	?	-	5-19 <u>-</u>

5. En la tabla de longitud de mallas, seleccionar un valor y aplicarlo en la muestra.

Con "Aplicar en la muestra".

- 6. Otra posibilidad:
- → En la tabla de longitud de mallas, insertar un valor nuevo y definir los valores de cerraje.
- → En la tabla de longitud de mallas, modificar una entrada existente no utilizada y aplicarla en la muestra.

اختداخت خدر				
· 0.0 ·				• • •
- No.	K K			
9			00	000
	-	10 1 11		
0 01	5 · · 6			

Tipo de tisaje igual, longitudes de malla distintas.

7. Cancelar selecciones.

Con 🕅 .

- Abrir la configuración Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- En la ficha "Otros ajustes", bajo "Longitud de mallas variable", activar la casilla de verificación "Distintas longitudes de malla por pasada técnica".
- 10. Confirmar el ajuste con "Aplicar" o "Aceptar".
- 11. Ejecutar el procesamiento técnico y crear Sintral.
- 12. Realizar Control Sintral.

VI. Comportamiento NPJ:

- 1. Activar longitud de malla
 - Con <u>la</u> .
 - -> Aparecerá la ventana "Ajustar longitud de mallas".
- Pulsar el botón "Editar valores...".
 -> Aparecerá la "tabla de longitudes de mallas específica de la máquina".
- 3. En la columna "NPJ", abrir la lista de selección haciendo clic.



4. Realizar los ajustes oportunos.



Galga E	Número de agujas Para modificar el cerraje en un valor	Tiempo de parada
3	2,66	5
3,5	3,2	5
5 2,5.2	1,8	7
7 3,5.2	2,25	8
8	3	9
10 5.2	4,5	11
12 6.2	4,5	13
14	4,5	14
16	4,8	4
18 9.2	5,4	4,5
20	6	5

Tabla de valores para la modificación de cerrajes (MSEC=1.0)



Las modificaciones de la longitud de mallas deben poderse realizar a través de la máquina.

Respete las distancias del motivo y los tiempos de parada.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	
Archivo: Cualquier archivo de muestras	
Tipo de máquina: CMS330TC	
Comienzo: 2x1	
Técnica	Modificar tipo de máquina Reemplazar un comienzo existente

I. Modificar el tipo de máquina utilizado para una muestra existente:

- 1. Abrir una muestra existente.
- Modificar tipo de máquina Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Cambiar máquina".

ezeichnung 🔼	Stollmaschinen Nr	Systeme	Klassifikation	CPU
CMS311	15	2	520	ST711
CMS311L	18	2	529	ST811
CMS311TC-L	79	2	538	ST168
CMS320.6	3	2	508	ST611
CMS320.6	7	2	511	ST711
CMS320C	5	2	510	ST711
CMS320TC	67	2	531	ST168
CMS320TC-C	68	2	530	ST168
CMS320TC-KW	99	2	531	ST168
CMS330	1	3	505	ST511
CMS330.6	4	3	509	ST611
CMS330.6	9	3	512	ST711
CMS330.6	10	3	515	ST811
01110000.0				
CMS330TC	65	3	532	ST168
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter—	65 98	3	532 543	ST168 ST168
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter Maschinenbezeich - Feinheit	65 98 mung: <mark>CMS330T</mark>	3	532 543 – Einstellung	ST168 ST168
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter Maschinenbezeich -Feinheit Feinheit:	65 98 mung: <mark>CMS330T</mark>	3	532 543	ST168 ST168
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter Maschinenbezeich -Feinheit Feinheit Nadelkopffeinh	65 98 nuung: <u>CMS330T</u> 8 <u> </u> eit 8 <u> </u>	3	532 543	ST168 ST168 en für Tandembetrieb enweite: Zol[]
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter Maschinenbezeich -Feinheit Feinheit: Nadelkopffeinh Nadeldichte:	65 98 mung: CMS330T eit: 8 •	3	532 543 Einstellung Tanda Kopplung Nadelbel	ST168 ST168
CMS330TC CMS330TC-KW usterparameter Maschinenbezeich Feinheit Feinheit Nadelkopffeinh Nadeldichte: Nadelanzahl:	65 98 mung: CMS330T 8 8 399	3	532 543 Einstellung Tanda Kopplung Nadelbet	ST168 ST168 en für Tandembetrieb embetrieb isweite: [Zoli] t - Arbeitsbereich: 0 [Zoli]

- 3. Seleccionar el tipo de máquina deseado.
- 4. Confirme eligiendo "Aceptar".



II. Eliminar un comienzo existente y reemplazarlo por otro:

5. Reemplazar comienzo

Mediante el menú "Edición" / "Reemplazar comienzos".

🔽 Kamm verwenden		Stoll	-
Sintral C 💿 Modul		Standard	-
		2 System	-
		ohne Gummifaden	-
		Übergang lose Reihe	-
1x1	_	2x2	•
Sauberstricken			

- 6. Seleccionar el comienzo deseado.
- 7. Confirme eligiendo "Aceptar".
- 8. Realizar procesamiento técnico.
- 9. Crear Sintral.
- 10. Control Sintral.

1.11 Jacquard de color con diferentes reversos

Datos de la muestra	Imagen de la muestra	
Archivo: FarbjacVerschRück.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS422TC Galga: 8 Comienzo: Tubo	Durith T	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia	
Técnica de tisaje: Jacquard con diferentes reversos	Jacquard de hilo flotante de dos colores	Secuencia de mallas Jacquard flotante
	Revés cruzado	Secuencia de mallas Revés cruzado
	Revés de red	Secuencia de mallas Revés de red
	Revés de red 1X2	Secuencia de mallas Revés de red 1X2



Descripción de la muestra:

Jacquard de color, remates con 2, 3 y 4 colores y distintos ligamentos Jacquard:

- Jacquard flotante
- Revés de red
- Tubo cruzado
- Revés cruzado

I. Crear muestra:

- 1. Crear nueva muestra.
- 2. Dibujar diversos motivos de varios colores.



Barra de herramientas Herramientas de dibujo

- 3. Crear una selección en la primera parte del motivo.
- Abrir el diálogo Jacquard. Mediante el menú "Edición" / "Jacquards".

Modulname	Jacquard-Typ	von T	bis Te	von S	bis Sp	Bild
Flottung	Jacquard-Flottung	25	41	1	100	Vome
öper	Jacquard-Köper	44	157	1	100	Vome
letz	Jacquard-Netz	158	185	1	100	Vome
vetz1x2	I abellen-Jacqua	186	346	1	100	Vome
)				
Jacquards	2					
- INEU	\sim	/ % /	nuem			
ausgewählte	Jacquards im Gestrick	selektiere	n			
Farbreihenfolg	e und Maschenlänge					
	(3)	 Farl 	oreihenfol	ge ändern	
In I			C Far	be tausch	en/hinzufü	gen
		ícíz		aschonlä	nao	
			C OI	ascherila	ige	
Ra			• St	andard		
•		•] C be	nutzerdef	iniert	
		\bigcirc				
Jacquard-Eige	enschaften Flottu	^{ng} (4)			
-Farbanzahl-		\sim				
• durchgeh	end gleich C minir		eihe C	angepa		rucken)
Stricklage						
© Vome	-	C Hinte				-
Bildseite	5	Jacquare	auflösen			(6)
· Vome	C Hinten	C Intars	ia Bild	C Nac	lelaktioner	\bigcirc
_						
1 x 1 Techni			Maschen	verhältnis	V:H	0:0
🖃 📋 Jacqu	ard 🔵	-	Flottungs	änge		0
0 SI						
B-C	Flottung		8888			
	P Flottung		9			
	Hingel		8			
	Notz		0 8 1	WW W	0	
	Netz1v1	-	NA V	9 9 V	1	
			0000			
•			reterenet.	and the left of the	and a	
Netzrückseite		、 、				
enger:	0 (8)				
		,,				
Übergangsmo	dul					
	Ende:					
No.	mix>voll-v (9					×
-	\sim				-	
•						
	Start:	<u> </u>			_	
**	Start:)			1.1	×

N°	Funciones del diálogo Jacquard							
1	Lista de los generadores Jacquard insertados							
2	Nuevo	Crear nuevo Jac	quard					
	Modifica r	Modificar Jacqua	Modificar Jacquard existente					
3	Modificacio	ón de la secuencia	de colores y la longitud de mallas					
4	lguales co	nstantemente	Todos los colores disponibles en la selección se procesan de forma homogénea de acuerdo con la secuencia de colores.					
	Mínimo po	r pasada	Solo los colores de la pasada en cuestión son procesados.					
	Adaptado hilo)	(puentes del	Insertar puentes de hilo en Intarsia					
5	Insertar ca	ra de imagen Jaco	uard delante/detrás.					
6	Eliminar generador Jacquard							
7	Selección de generadores Jacquard							
8	Ajustes pa	ra dorso de red er	n Intarsia (puentes de hilo)					
9	Transición de módulo de final Jacquard							
10	Transición de módulo de inicio Jacquard							

- 5. Seleccionar el generador Jacquard e insertarlo con "Aplicar".
- 6. Crear selección en otras partes del motivo e insertar generadores Jacquard.

II. Completar muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.12 Modificaciones en el Jacquard de colores

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: FarbjacVerschRück.mdv Utilizar una muestra existente	Construction of the second sec

- I. Modificar el reverso de un Jacquard de colores:
- 1. Modificar revés.

Hasta ahora	Modificación
Jacquard de hilo flotante de dos colores	Revés de red (tubo cruzado)
Revés cruzado	Revés de red 1X3
Revés de red	Red de relieve Jacquard

- 2. Cambiar color.
- 3. Cambiar secuencia de colores.

Hasta ahora	Modificación

- 4. Cambiar número de colores.
- 5. Cambiar cara de la imagen delante/atrás.
- 6. Utilizar diferentes longitudes de mallas.

VI. Crear la muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".



1.13 Estructura con Jacquard de color



Descripción de la muestra:

Muestra de estructura con trenza y Aran y con remate Jacquard de color.

I. Crear muestra de estructura:

1. Seleccionar módulos a partir de la lista de módulos o del explorador de módulos y crear el motivo:

Elementos de muestra Estructura						
Malla ^ con transferencia						
Trenza 3X3<						
Elementos de muestra Aran						
Cruces Aran 2X1X>	2×1×>					
Final Aran 2X1> <l< td=""><td>2×1><l< td=""></l<></td></l<>	2×1> <l< td=""></l<>					
Aran 2X1 <l 2x1="" aran="" y="">L</l>						

9

También se pueden insertar piezas de muestra de estructura del explorador de módulos.

Las piezas de muestra de estructura se almacenen bajo:

🗄 🖉 Stoll / "Piezas de muestra" / "Estándar MT" / "Aran MT".

La utilización de la herramienta Repeticiones de módulos

Observar comportamiento distinto al insertar partes de la muestra y módulos.

II. Crear remate Jacquard de color:

- 2. Dibujar remate Jacquard de color.
- 3. Crear selecciones e insertar un generador Jacquard por medio de "Edición" / "Jacquards".
- 4. Insertar el "módulo de transferencia" de "inicio/final de red" deseado.



- 5. Si fuese necesario, modificar la integración en red y adaptarla al color requerido.
- En el diálogo "Asignación de campos del hilo", asignar los guíahilos. Abrir con .
- 7. En caso necesario, modificar la dirección de la pasada de entrada.
- Otra posibilidad: Mediante Datos de pasadas técnicas [v. p. 49], "Variador", "Ajustes>>" es posible influir en el "sobrevariador", la "corrección del variador" y la "velocidad del variador". Por medio de "Datos de pasadas técnicas", "Sectores", "Ajustes>>", es posible influir en "Transferir entorno", "Transferencia 2 sis." y "Desprender + Transferir".

III. Completar muestra:

 Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".

-> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"

- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.14 Datos de pasadas técnicas

Descripción de la muestra:

Modificar ajustes en la muestra de estructura con Derecha-izquierda, Trenza y Raya de color en horizontal.

I. Otras posibilidades que ofrece el diálogo "Datos de pasadas técnicas" en sus diversas fichas:

Ficha	Ajuste	Comando	Función
Variador	Velocidad	VV VVV	Velocidad del variador hacia atrás Velocidad del variador hacia delante
	Sobrevariador	V +/- VV+ VZL VZR	Sobrevariador hacia atrás Sobrevariador hacia delante Sobrevariador fontura adicional izquierda (TC-R) Sobrevariador fontura adicional derecha (TC-R)
	Corrección	VK VVK VZLK VZRK	Corrección de variador hacia atrás Corrección de variador hacia delante (TC4) Corrección de variador fontura adicional izquierda (TC-R) Corrección de variador fontura adicional derecha (TC-R)
Estiraje del Estiraje del tejido Wi tejido Im		W0 Impulso WMI	Estiraje del tejido desconectado Impulso del estiraje del tejido
	Estirador principal	=W=	Abrir estirador principal
		=C=	Cerrar estirador principal
		=W= + =C=	Abrir y cerrar estirador principal
		Indefinido	Sin tarea determinada, ajustar tarea a indefinida.
	Estirador adicional	W+0	Abrir estirador adicional
		W+1	Cerrar estirador adicional (los últimos valores indicados están activos)
		Indefinido	Sin tarea determinada, ajustar tarea a indefinida.
	Sensor del tejido	WS1	Sensores del tejido conectados
		WS0	Sensores del tejido desconectados
		Indefinido	Sin tarea determinada, ajustar tarea a indefinida.
Peine	Acción del peine	=-=	Peine en posición de espera
		=^=	Peine hacia arriba
		=!=	La entrega desde el peine hasta el estirador principal se realiza 20 mm después que con el comando =^=.
		=H=	Apertura de ganchos del peine
		Indefinido	Sin tarea determinada, eliminar el ajuste.

Dirección del	Dirección del carro	<<	Dirección del carro hacia la izquierda		
carro / Sistema /		>>	Dirección del carro hacia la derecha		
Carrera		Indefinido	Sin tarea determinada, ajustar tarea a indefinida.		
	Dirección del carro	<<	Sentido de inicio hacia la izquierda		
	segun numero del sistema	>>	Sentido de inicio hacia la derecha		
		Número de sistemas	Número de sistemas en funcionamiento por cada carrera		
	Sistema	S1 S2	Determinación del sistema en funcionamiento		
		S6			
	Predeterminación de	=	Misma carrera		
	la carrera	#	Nueva carrera		
		Sin valor predeterminado	Sin tarea determinada, ajustar tarea a indefinida.		
Guíahilos	Posición de parada / Corrección	HL HR	Posición de parada del guíahilos a la izquierda; posición de parada del guíahilos a la derecha		
		Corrección	Izquierda / derecha		
	Acción/Recorrido	Acción	Activar las acciones del guíahilos		
		Insertar	Insertar hilo en sector de tisaje		
		Bascular	Bascular guíahilos de Intarsia		
		Pinzar/Cortar	Pinzar hilo Pinzar hilo con X pasadas de retardo		
		Abrir pinza	Abrir pinza Abrir pinza después de X pasadas de retardo		
		Recorrido	Modificación del recorrido del guíahilos (PAI)		
		Orillo SEN	El guíahilos se detendrá fuera del sector SEN.		
	Agregar	Indicador universal	Indicador universal para ajustes predeterminados del guíahilos		
Secuencia de tisaje	Reglas para aplicar las secuencias de tisaje	Aplicar sólo las secuencias de tisaje modificadas	Corrección de secuencias de tisaje individuales		
		Aplicar todas las secuencias de tisaje	Corrección de todas las secuencias de tisaje con el mismo número de colores.		

→ Aplicar los ajustes realizados. Confirmar con "Aplicar" o "Aceptar".

Durante el procesamiento técnico se realizan los ajustes predeterminados. El resultado se muestra en la vista técnica.

1.15 Piezas de muestra, módulos y otros

Los módulos constituyen la base de la workstation de muestras M1. En la base de datos del módulo hay disponible una gran cantidad de módulos. Es posible modificar los módulos existentes o crear de forma sencilla módulos nuevos.

Existen varias posibilidades para crear módulos:

- Crear parte de la muestra Copiar una secuencia de tisaje de la vista de patrones o de la vista técnica y utilizarla para crear otro motivo.
- Crear módulo desde la selección
 Copiar una secuencia de tisaje de la vista de patrones o de la vista
 técnica y guardarla como módulo.

 Los módulos se pueden guardar de forma local o en la base de datos
 de módulos.
 Un módulo guardado de forma local sólo está disponible para la
 muestra activa en ese momento.

Un módulo guardado en la base de datos de módulos está disponible para todas las muestras.

Crear módulo en el editor de módulos
 En el editor de módulos, crear una secuencia de tisaje con acciones
 de aguja o con módulos.
 Guardar el módulo en la base de datos de módulos.
 Un módulo guardado en la base de datos de módulos está disponible
 para todas las muestras.

I. Crear piezas de muestra:

- 1. Seleccionar un recorte del motivo en la vista técnica o en la vista de patrones.
- Guardarlo en el portapapeles mediante la función "Copiar"
 [™] o
 "Cortar"
 [™].

-> Este recorte del motivo aparecerá en la "barra de módulos" dentro del grupo de módulos"Nombre de la muestra" como parte de muestra local.

 Guardar una parte de la muestra local en la base de datos de módulos. Mediante el "menú contextual" de la "barra de módulos" "Guardar en la base de datos".

La parte de la muestra estará disponible en el grupo de módulos "Usuario/<Nombre de usuario>/Partes de la muestra", dentro del explorador de módulos. Ya no aparecerá el símbolo "L".

II. Crear un nuevo módulo a partir de una muestra:

1. Seleccionar un sector de la muestra en la vista técnica o en la vista de patrones.

Contraction of Contraction										a da se				
0000	ō	σ	ថ	õ	ð	Ö	Ø	ŏ						
In the second second			12	1.11	de.			112				1.0		
0000	ō	σ	ថ	o	ö	ö	ö	ö						
International States						F	1	•	F	Ŀ	E	1 .		
0000	o	o	ō	O	Ø	o	G	0	o	õ	o	6		
e Alto Arrestation			Г			Г			Г					
0000	o	o	ō	ថ	C	Ø	O	Ø	ត	ō	o	σ		
THE PARTY OF				•	Ŀ	Г			Г		F	1.	1.1	
0000	o I	ō	n	6	01	6	0.	0	đ	0	d	d		
the stress states are state			Г			F	F	F	Г	F	F	1.		
0000	o l	ō	ñ	107	-	ini.	101	0	ត	ក	o	d		
and allowed second	-		Г		•	F	T.	T.	Г		Г	1		
0000	0	e.	6		0		6	0	ត	ត	o	T		
- Andrew States and Andrew States			F			Г				F	Г	1.		
6655	0	101	0	01	181		0	0	ត	ō	d	0		
	-													57
10 15 10 10														

 Invocar diálogo "Módulo nuevo: Aceptación de datos". Mediante el menú "Módulo" / "Crear módulo desde la selección".
 o bien -

Mediante el icono 🖶 de la barra de herramientas Estándar.

 Seleccionar los datos que se vayan a aplicar en el módulo en la lista de selección "Aceptación de". Activar la casilla de verificación deseada.

Longitud de la malla

- Pisador
- Velocidad del carro
- Estiraje del tejido
- Sistema
- Dirección del carro
- Acción del peine
- Ciclos
- Datos de pasadas técnicas
- 4. Hacer clic en el botón "Aceptar".
 -> Se abrirá el "editor de módulos" con el módulo correspondiente.
- Cerrar el editor de módulos mediante ≤.
 -> La imagen del módulo aparecerá en la "barra de módulos" bajo la entrada "Nombre de la muestra" con el símbolo "L".



 Guardar un módulo local en la base de datos de módulos. Mediante el "menú contextual" de la "barra de módulos" "Guardar en la base de datos".

El módulo se guardará en el explorador de módulos, en el grupo de módulos "Módulos nuevos". Ya no aparecerá el símbolo "L". El módulo estará disponible para otras muestras.

III. Crear módulo nuevo en el editor de módulos:

 Abrir el diálogo "Módulo nuevo". Mediante el menú "Módulo" / "Módulo nuevo".

Neue	s Modul 🛛 🗙
Modul	name
Neues	s Modul
ĺ	Auswahi
4	Grundmuster Masche∨mit Umhängen _
	·æ
	OK Abbrechen

Asignar un nombre al módulo en "Nombre del módulo".
 - o bien -

Introducir el nombre del módulo más tarde en el diálogo "Propiedades del módulo".

- 3. El tamaño de módulo: Definir la anchura y la altura.
- 4. Determinar el tipo de tisaje en Diseño básico:
 - Malla ^ con transferencia
 - Malla v con transferencia
 - Malla Malla
 - No
- 5. Confirmar los ajustes con el botón "Aceptar".
 - -> El diálogo "Propiedades de:" es abierto.



schreibung Rapp	oorte Feinheit Technik	
Modul-Name:	Test	
Modul-ID:	FEFE194C-FB20-4k	bbc-B236-32A84240CFA
Erstellt am:	Mon Nov 25 13:18:43	3 2002
Beschreibung:		×
		*
Musterreihen:	4	
Technikreihen:	4	
Breite:	4	
Schreibschutz:	г	
-Maschinen-Verträ 2 ,⊠	glichkeit bezügl. Nadelb 4 (TC4) 🔽	ettanzahl 4 (TC-R) 17
- · · ·		7
Sprache:	Alle Sprachen	
ОК	Abbrechen	

Propiedades del módulo

- En las fichas "Descripción", "Ciclos", "Galga" y "Técnica", hay asignados ajustes estándar. Confirmarlos con "Aceptar".
- 7. Dibujar secuencia de tisaje para el módulo.



8. Para crear la secuencia de tisaje, utilizar módulos o acciones de aguja existentes.



Acciones de la aguja

- Determinar parámetros del módulo.
 Si se ha dibujado exclusivamente con acciones de aguja, será necesario determinar la longitud de mallas en el módulo.
 Si se han utilizado módulos, se aplicará automáticamente la longitud de mallas del módulo utilizado.
- 10. Determinar la longitud de mallas con I.a.
- 11. En caso de ser necesario Agrupar pasadas de muestra [v. p. 57].
- 12. Cerrar el editor de módulos mediante x.

El módulo se guardará en el explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".

IV. Borrar módulos / vínculos de módulos:

- 1. Seleccionar el módulo local en la barra de módulos y abrir el menú contextual.
- 2. Ejecutar la función "Borrar vínculo".

o bien En el explorador de módulos, seleccionar el módulo y ejecutar la opción "Borrar el módulo" del menú contextual.

El vínculo de módulos será borrado del grupo de módulos después de una petición de confirmación.



En el caso de los módulos con un sólo vínculo en la base de datos, el módulo se eliminará definitivamente de la base de datos.

En el caso de los módulos con otros vínculos, sólo se eliminará este vínculo. El módulo se conservará en la base de datos.

	Piezas de muestras locales	Módulo como selección	Crear nuevo módulo
Creación	Copiar selección 🗎	Copiar selección 🖶	Dibujar un nuevo módulo en el Editor de módulos.
Características	Símbolo "L" y 🛅	Símbolo "L"	
Guardar	Barra de módulos / Piezas de muestras	Barra de módulos / Nombre: xx	Base de datos / Módulos nuevos
Guardar en la base de datos	"Guardar pieza de muestra en la base de datos". También se puede realizar más tarde por medio de Base de datos / Usuario / Piezas de muestras	"Guardar módulo en la base de datos". También se puede realizar más tarde por medio de Base de datos / Módulos nuevos	Automático
Aplicación preferente	Como pieza de muestra local en la muestra actual. Como pieza de muestra guardada. Como ayuda de dibujo.	Como módulo local: Ayuda de dibujo en la muestra actual Como módulo guardado: Cuando se desea ampliar la base de datos con módulos. Disponible para todas las muestras	Como módulo guardado: Cuando se desea ampliar la base de datos con módulos. Disponible para todas las muestras,
Estructura	Se mantiene la estructura modular de la selección.	Como único módulo de la selección se resolverá y se agrupará en un módulo.	Con acciones de la aguja y elementos de unión de módulos se crean módulos nuevos.
Edición	[] [/ 🖻 🛄 🖉	/ 🖻 🗖 🖄
Comportamiento durante la introducción o dibujar por encima del orillo	Aún existen módulos originales de la selección.	Ya no existen módulos originales de la selección.	
Características especiales de la creación de módulos	Posibilidades de selección en la aplicación de las posibles pasadas vacías	Posibilidades de selección en la aplicación de las posibles pasadas vacías	Normalmente no hay pasadas en vacío
Características especiales durante la inserción	Las pasadas en vacío se borran después de la introducción y del procesamiento técnico.	Las pasadas en vacío se tendrán en cuenta durante la inserción y durante el procesamiento técnico.	Las pasadas en vacío se tendrán en cuenta durante la inserción y durante el procesamiento técnico.

V. Visión de conjunto de las variantes de módulos y partes de muestra

1.16 Pasadas de muestra en el módulo

Si varias pasadas técnicas constituyen una pasada de muestra, será necesario agruparlas.

Esto quiere decir que: Las pasadas de tisaje y de transferencia se agrupan en una pasada de muestra o varias pasadas de tisaje conforman una pasada de muestra y se agrupan.

I. Agrupar pasadas de muestra.

- 1. En el editor de módulos, seleccionar las pasadas de muestra que se deseen agrupar.
- Ejecutar la función "Agrupar bloque de selección en una pasada de muestra" del menú "Edición".
 -> Las pasadas de muestra seleccionadas se agruparán en una pasada de muestra.



Ejemplo de módulo	Módulo	Agrupamiento / Efecto
9 4 V[U] 0 8 3 V[U]R2 7 3 V[U]R2 6 3 V[U]0 5 3 V[U]0 4 3 V[U]0 2 2 V[U]0 1 1 V[U]0	Trenza 2x2<	Pasadas de transferencia y tisaje agrupadas Resultado: Al insertar, son agregadas adicionalmente las pasadas de transferencia.
8 8 7 7 6 6 5 5 4 4 3 3 2 2 1 1	Onda	Pasadas de tisaje desagrupadas Resultado: Al insertar son sobrescritas 8 pasadas de muestra existentes.
8 1 7 1 6 1 5 1 4 1 3 1 2 1 1 1	Onda	Pasadas de tisaje agrupadas Resultado: Al insertar es sobrescrita 1 pasada de muestra existente y son insertadas 7 pasadas adicionales.

Ejemplos de pasadas de muestra agrupadas.

II. Disolver pasadas de muestra agrupadas.

- 1. Seleccionar pasadas en el editor de módulos.
- Abrir el menú "Edición" / "Resolver pasadas de muestra".
 -> Se anulará la agrupación de pasadas de muestra.

1.17 Insertar partes de la muestra o módulos en el motivo

I. Insertar partes de muestra:

1. Seleccionar una parte de muestra en la "barra de módulos" del grupo de módulos "Nombre de la muestra".

- o bien -

Seleccionar una parte de la muestra del grupo de módulos "Usuario/ <Nombre de usuario>/Partes de la muestra".

- 2. Activar una herramienta de dibujo de la barra de herramientas "Herramientas de dibujo".
- 3. Insertar la parte de la muestra en la vista técnica o de patrones. El eco del módulo estará visible.



Por medio de la función "Insertar" 🖻 o "Insertar invertido" 🔎 se utilizará automáticamente la última pieza de muestra añadida a la barra de módulos y que aún se encuentra en el portapapeles. No obstante, es posible seleccionar cualquier parte de muestra de la barra de módulos e insertarla en la muestra.

Las partes de muestra son "módulos divisibles", por lo tanto, se pueden dibujar hasta el margen del tejido.

II. Situar un módulo en una pasada técnica determinada de la muestra:

La representación de pasadas técnicas debe estar activa.

- 1. Se ha seleccionado una herramienta de dibujo.
- 2. Seleccionar un módulo en la barra de módulos o en el explorador de módulos.
- 3. Colocar el módulo en la pasada técnica deseada. El eco del módulo estará visible.

III. Insertar un módulo directamente:

Un módulo con varias pasadas técnicas se debe ubicar en pasadas técnicas agrupadas de la muestra.

- En la barra de menús "Representaciones de muestras", conmutar al modo "Inserción directa".
 -> La vista de patrones se abre con la representación de símbolos extendida.
 Se conmuta automáticamente a la representación de pasadas técnicas.
- 2. Seleccionar el módulo.

Ο

Ο



3. Buscar la posición en la representación del tejido en la que se desea ubicar el módulo.

Cuando el color de eco del módulo sea amarillo, será posible ubicar el módulo.

El módulo se insertará en la pasada técnica.

El módulo se insertará sin ajuste de pasadas. La posición del cursor corresponde a la posición de inicio del módulo.

Si el color de eco del módulo es rojo, existe un conflicto. En caso de conflicto, el módulo sólo se puede utilizar si se pulsa la tecla "^" o "Retroceso" al mismo tiempo. El eco del módulo aparecerá en amarillo.

Causas de conflictos	Comportamiento
Si, al insertar un módulo, se ubica una pasada de tisaje en una pasada de transferencia.	Si se utiliza el módulo, se eliminará la transferencia en esta pasada de la muestra.
Si, al insertar un módulo, se ubica una transferencia en una pasada de tisaje.	Si se utiliza el módulo, se eliminará el tisaje en esta pasada de la muestra.
Si, al insertar el módulo, éste contiene un variador distinto al de la muestra.	Si se utiliza el módulo, se aplicará el variador del módulo en la muestra.

Si se conmuta a la representación de símbolos extendida en la vista de patrones, o si se cambia a otra vista, el modo "Inserción directa" dejará de estar activo.

IV. Insertar sin longitud de mallas:

Mediante esta función, el módulo se coloca en la vista de patrones o en la vista técnica de la muestra.

Para el módulo utilizado se debe emplear la longitud de mallas de la muestra, no la longitud de mallas predeterminada en el módulo.

- 1. En la representación de símbolos "Colores de los módulos", activar el modo "Insertar sin longitud de mallas".
- Activar la representación de pasadas en la vista técnica. Con III.
- 3. Seleccionar una herramienta de dibujo.
- Seleccionar un módulo o una parte de la muestra en la barra de módulos o en el explorador de módulos.
- 5. Buscar la posición de la muestra en la que se desee realizar la inser-

ción.

6. Insertar el módulo o la parte de la muestra.

La primera pasada de mallas del módulo se coloca en una pasada técnica determinada de la muestra independientemente del color. La longitud de mallas del módulo utilizado no se inserta en la muestra.

V. Reemplazar módulos existentes en la muestra:



Los módulos se pueden sustituir en un sector seleccionado o en la muestra completa.

Ejecutar la función "Reemplazar módulos" del menú "Módulo".
 -> Aparecerá el diálogo "Reemplazar módulos".



- 2. Arrastrar el módulo que se va a sustituir y el módulo que va a sustituir al anterior desde la "barra de módulos" hasta los campos del cuadro de diálogo por medio de la función Arrastrar y soltar.
- Hacer clic en el botón "Aceptar".
 -> Los módulos de la columna izquierda serán reemplazados por los módulos de la columna derecha.
 Es posible sustituir tres módulos distintos al mismo tiempo.

1.18 Ciclos para la regulación de longitud

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Rapporte.mdv Anchura de la muestra: 50 Pasadas de muestra: 50 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Estructura

Descripción de la muestra:

Muestra con estructura, raya de color y ciclos para la regulación de longitud.

I. Crear ciclo.

1. Crear selecciones con muestras o pasadas técnicas.



2. Abrir el diálogo "Ciclos".

Con la combinación de teclas "Ctrl+R".

- o bien -

En la vista técnica, mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Ciclo..." . - o bien -

En la barra de herramientas "Representaciones de muestras", activar

la columna "Ciclos" mediante III.

Hacer clic en la barra de pasadas II.



Rapporte	×
Name: NeuerRapport RS: ? • Rapport C Spalte C Reihe	Anzahl Wiederholungen Min: 0 Max: 20 Standard 1
Verhalten	
Rapport	_
Übernehmen	Beenden Rapporte anzeigen 🔉

Apartado	Elemento	Función	Valor predeterminado
	Nombre	Posibilidad de entrada para la denominación	Nuevo ciclo
	RS	Conmutador de ciclos utilizado	?
Ciclo	Columna:	Ciclo de anchura	
	Pasada:	Ciclo de longitud	Pasada activa
Número de	Mín.:	Repetición mínima	0
repeticiones	Máx.:	Repetición máxima	20
	Estándar	Factor de repetición	1
Comportamiento	Lista de selección	Tipo de ciclo	Ciclo

- 3. Realizar los ajustes en el diálogo "Ciclos".
- 4. La opción "Pasada" se asigna de forma automática en "Ciclo". Conservar ajustes.
- 5. Bajo "Comportamiento", en la lista de selección aparece "Ciclo". Seleccionar Ciclo conectable *[v. p. 65]*.
- 6. Ingresar ajustes para "Min:" "Máx.:" y "Estándar".
- 7. Seleccionar los ajustes para "RS" (conmutador de ciclos).
- 8. Definir un nombre.
- 9. Con "Aplicar" se insertará la marca de ciclo en la vista técnica.

the second s	
The second se	the second second second second second second second
Contraction of the second s	and the second
Concerning of the second se	the second second second second second second second
and the second	
the second se	and a second second toward the second toward toward
A DESCRIPTION OF A DESCRIPTION OF	
The second se	
AND A THE REAL PROPERTY OF A DESCRIPTION OF A DESCRIPTION OF A DESCRIPTION	a second reaction should be the second second second
and the second se	THE DESCRIPTION OF A DATE OF A DATE OF A DESCRIPTION OF A
Contraction of the second s	And the second second second second second second
A REPORT OF A R	the second second second barries and the second
Production of the second se	
	the second standard the second standard standard standards
CONTRACTOR AND A DESCRIPTION OF	Contract Associate Modeling Contractor Education Contractor
	and an and an
Contraction of the second s	in the state of th
and the second se	
the second se	
and the second se	and so its and the second s
A second s	the second designed a second burner of the second second second
and the second se	
CONTRACTOR OF A DESCRIPTION OF A	The second s
CARGOO AND ADDRESS AND ADDRESS	a second method filling to the second second second
A REAL PROPERTY OF A READ REAL PROPERTY OF A REAL P	
Concerning and the second s	second another success second second second stranger
A POST OF A	and the second
Contract Contract Contract Contract	and the second se
The second s	
The second se	and the second second second second second second second
STREET, STREET	CONTRACTOR DE LA CONTRACT
THE REPORT OF TH	Support Statement Statement Statement Statement Statement
NAME AND ADDRESS OF ADDRESS OF	the second second subject to which have been as the baseling
Contraction of the Contraction of the	
CONCERNING AND INCOME.	I Received Decould sold the Integral Sold of Sold Street
CONTRACTOR OF A DESCRIPTION OF	and the second
and the second	
and the second se	and the second second second second second
and the second	
The second se	
CONTRACTOR STOCKED	
A CONTRACTOR OF	
and the second	To contract of the second of the
Contraction of the second s	the second se
	and the second se
CRUIN MANY BOUNDED IN	a service states in the service of the service service
	The line last test the part tot.
	00000 00000 00000
	00000
	00000
	00000 000000 000000
	00000 00000 000000 000000
	000000 000000 000000 000000
	000000 000000 000000 000000

10. Activar la "tabla de ciclos".
Mediante el botón "Visualizar ciclos>>".
-> Se enumeran todos los ciclos de la muestra.

- 11. Cerrar la tabla. Con "Salir".
- Cancelar selecciones.
 Con X .
- 13. Crear Procesamiento técnico automático y Sintral.
- 14. Control Sintral.

II. Variante: Ciclos entrelazados

Un ciclo entrelazado contiene varios ciclos.

1. Dentro de un ciclo, seleccionar varias pasadas y asignarlas a un ciclo.


1.19 Regulación de longitud con ciclos conectables

Una muestra puede contener varios tipos de ciclos para la regulación de la longitud.

- → Para la repetición de la muestra, se ajusta "Ciclo" bajo Comportamiento, en el ciclo "Diálogo".
- → Para la regulación de longitud, se ajusta "Ciclo conectable" bajo Comportamiento, en el ciclo "Diálogo".

I. Ejemplos de ciclos con repetición de muestra y regulación de longitud.

En el ejemplo siguiente se utiliza:

- "RS2" = Ciclo para la repetición de muestra.
- "RS3" = determina la posición en la que termina la muestra (regulación de longitud).



Conmutador de ciclo	Ajuste	Función
RS2	n	RS2 se teje n veces.
RS3	0	Longitud S, M, L, XL no se teje.
RS3	1	Longitud S se teje.
RS3	2	Longitud S y M se tejen.
RS3	3	Longitud S, M y L se tejen.
RS3	4	Longitud S, M, L y XL se tejen.
RS3	5 o más	Longitud S, M, L, XL no se teje.

II. Dividir pasadas de muestra para ciclos conectables:

° 1

La altura de un ciclo conectable debe contener un ritmo de tisaje que se pueda repetir.

- 1. Seleccionar pasadas de muestra.
- 2. Asignar el mismo "RS" a todos los ciclos conectables. (Ejemplo: RS3).
- 3. Introducir los valores "Mín." y "Máx".
- 4. Determinar a través de RS3 la longitud de tisaje por medio de los ajustes RS3=0 y RS3=4.

RS	Nombre	Tipo	Mín.	Máx.	Estándar	Comportamiento
RS2	Ciclo de muestra	Pasada	1	20	5	Ciclo de repetición del motivo
RS3	S (longitud)	Pasada	1	4	-1	1. Ciclo de regulación de longitud
RS3	M (longitud)	Pasada	2	4	-1	2. Ciclo de regulación de longitud
RS3	L (longitud)	Pasada	3	4	-1	3. Ciclo de regulación de longitud
RS3	XL (longitud)	Pasada	4	4	-1	4. Ciclo de regulación de longitud

1.20 Regulación de longitud con ciclos conectables múltiples veces

Con un ciclo conectable múltiples veces es posible regular la longitud de un motivo mediante un conmutador de ciclo. Dentro de un sector seleccionado se crean automáticamente varios ciclos conectables.

I. Crear ciclo para la regulación de la longitud:

1. En la vista de patrones o en la vista técnica, seleccionar mediante la barra de pasadas las pasadas de muestra que se deban utilizar como ciclo para la regulación de longitud.



La altura de un ciclo conectable múltiples veces debe contener un ritmo de tisaje que se pueda repetir.

- 2. Abrir el diálogo "Ciclos" y realizar los ajustes oportunos.
- 3. Asignar un nombre al ciclo en "Nombre".
- 4. Asignar un conmutador de ciclo o un contador en "RS".
- 5. La opción "Pasada" se asigna de forma automática en "Ciclo". Aplicar el ajuste sin modificarlo.
- 6. En Comportamiento, seleccionar "Ciclo conectable múltiples veces".
- Determinar la cantidad de pasadas de muestra que vayan a formar los ciclos conectables.

En "Número de repeticiones" / "Mín.".

8. En "Máx." no es necesario realizar ninguna entrada.

9

Ejemplo:

En la muestra hay 14 pasadas seleccionadas.

Si en "Mín." se introduce el número 4, las pasadas de muestra seleccionadas previamente se dividirán en los sectores con 4 pasadas. En función de la selección, es posible que quede un resto con menos de 4 pasadas.

Consejo: Seleccionar un número par de pasadas.

Si se utilizan una máquina compacta, hay que prestar atención que la función "Guíahilos en pinza" no se encuentre dentro del ciclo.

- Confirme los ajustes con la opción "Aplicar".
 -> Los ciclos insertados se visualizarán en la barra de pasadas de la vista técnica.
- 10. Mediante "Visualizar ciclos>>" se activa la tabla de ciclos.

-> Los ciclos insertados aparecen en una lista.

1	Feinheit	Zus.Anfangsr.E20	
2	RS19	ohne Gummifaden	
3	RS19	mit Gummifaden	
4	RS1	1x1 Rapport	
5	RS2	MusterRapport 1	
6	RS3	MusterRapport 2	
7	RS4	LaengenReg 1	
8	RS4	LaengenReg 2	
9	RS4	LaengenReg 3	
10	RS4	LaengenReg 4	

0

En caso necesario, las indicaciones de la tabla de ciclos se pueden modificar haciendo clic sobre ellas.

Mediante el menú contextual es posible ejecutar otras funciones.

- 11. Para cerrar el diálogo "Ciclos", hacer clic en "Salir".
- 12. La tabla de ciclos se cierra mediante el icono x.
 -> Los cambios se aplican sin petición de confirmación.

Mediante el ajuste del conmutador de ciclo para la regulación de longitud es posible determinar la longitud de tisaje.

1.21 Regulación de anchura por medio de ciclos

I. Definir los ciclos de muestra para diferentes anchuras:

Para crear distintas tallas (S, M, L y XL) pueden crearse distintos elementos para regular la anchura.



Si los ciclos de anchura se utilizan en las máquinas con comienzo de peine, en el ajuste "Utilizar peine" deberá elegir la opción "Sintral". De este modo, las pasadas de comienzo Desprender e Hilo del peine se insertan como función Sintral.

Anfang
Kamm verwenden
Sintral 💿 🔿 Modul

 Seleccione las columnas. En la vista técnica y la vista de patrones, es posible seleccionar en la barra de columnas las columnas que se utilicen para la regulación de anchura.

Para ello, colocar el puntero en la barra de columnas y desplazarlo con el botón izquierdo del ratón presionado.

2. Abra el diálogo "Ciclos" a través de "Técnica de tisaje" / "Ciclo...".

Rapporte	×
Name: NeuerRapport RS: ? • Rapport © Spalte © Reihe	Anzahl Wiederholungen Min: 0 Max: 20 Standard 1
Verhalten Wiederholbares Teil	
Übernehmen	Beenden Rapporte anzeigen

- 3. Bajo "Nombre:" se le puede asignar un nombre a la columna.
- 4. En "RS" se puede asignar un conmutador de ciclo o un contador.
- 5. La opción Columna se asigna de forma automática en "Ciclo".
- 6. Determinar el tipo de columna bajo Comportamiento.



- Parte repetible
- Pieza central
- Parte de unión
- 7. En "Número de repeticiones" / "Mín.:" y "Máx.:" determinar la utilización con el tamaño indicado.
- 8. En "Estándar" se introduce el factor para una parte repetible.
- ➔ Ajustes del diálogo "Ciclos":

→

Apartado:	Elemento:	Función:
·	Nombre	Posibilidad de entrada para la denominación
	RS	Conmutador de ciclos utilizado
Ciclo		
	Columna:	Ciclo de anchura
	Pasada:	Ciclo de longitud
Número de repe	eticiones	
	Mín.:	Utilización con el tamaño indicado
	Máx.:	Utilización con el tamaño indicado
	Estándar	Factor de repetición
Comportamient	0	
Entrada en la lista de	Parte repetible	Sector de la muestra con posibilidad de repetición
selección		Utilización múltiple con factor de repetición
	Pieza central	Mitad del motivo
		Sólo se utiliza una vez, p. ej. en el escote en V Fully Fashion.
	Parte de unión	Canto del tejido izquierdo / derecho
		Sólo se utiliza una por cada lado, p. ej. en el margen de la muestra o con Fully Fashion en el sector de menguado de la manga.

9. Confirme los ajustes con la opción "Aplicar".

Los ciclos insertados se visualizarán en la barra de columnas de la vista técnica y de la vista de patrones .

Con este fin invocar el menú contextual de la barra de pasadas y activar "Ciclos".



- 10. Mediante "Visualizar ciclos>>" se activa la tabla de ciclos. Los ciclos de columna insertados aparecen en una lista.
- En caso necesario, las indicaciones de la tabla de ciclos se pueden modificar haciendo clic sobre ellas.
 Para realizar modificaciones en la tabla de ciclos es posible abrir un menú contextual.

9

Para determinar con mayor facilidad las marcas de ciclo, es posible activar "Visualizar" "centro de la fontura" en la barra de columnas de la vista de patrones o de la vista técnica.

II. Distintas posibilidades para la regulación de anchura:



Pieza de unión / parte repetible / piezas centrales distintas / parte repetible / pieza de unión



Posibilidades	CMS con peine - Utilización (Modo FF)	CMS sin peine - Utilización (sin modo FF)
Pieza de unión / parte repetible / pieza de unión	Sólo posible en relación con pieza central	Sólo posible en relación con pieza central
Parte repetible / pieza central / parte repetible	posible	posible
Pieza de unión / pieza central / pieza de unión	posible	posible
Sólo piezas centrales	posible	posible
Sólo piezas de unión	Sólo posible en relación con pieza central	Sólo posible en relación con pieza central
Pieza de unión / parte repetible / pieza central / pieza de unión	posible	posible
Pieza de unión / parte repetible / pieza central / parte repetible	posible	posible

Representación de los colores	Función	Posibilidad de aplicación
	Parte de unión	Sin factor de repetición
	Parte repetible	Con / sin factor de repetición
	Pieza central	Con / sin conmutador de corrección de tamaño

- Para los cantos de la derecha e izquierda se define una pieza de unión para cada uno de ellos.
 Al determinar los ajustes "Min:" / "Máx.:" se puede definir en qué tamaño se van a utilizar las piezas de unión.
- 2. Para adaptar el ancho, debe definirse una parte repetible a la derecha y otra a la izquierda.

Con "Estándar" se puede definir el factor de repetición.

 Para el centro del motivo se define una pieza central para la que no se puede establecer un factor de repetición.
 Al determinar los ajustes "Min:" / "Máx.:" se puede definir en qué tamaño se va a utilizar la piezas central.
 Se pueden definir varias piezas centrales.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Ejemplo: Crear distintos tamaños de tisaje



Crear pieza de unión:	Izquierda Talla 38-44	Derecha Talla 38-44
Seleccionar margen		
Comportamiento:	Pieza de unión	
Nombre:	Margen izquierda	Margen derecha
RS:	16	16
Mín.:	38	38
Máx.:	44	44

Crear parte repetible para lado izquierdo:						
Seleccionar parte repe	Seleccionar parte repetible					
Comportamiento:	Parte repetible					
Nombre:	Compensación de anchura izquierda					
	Talla 38 +40	Talla 42 + 44				
RS:	16	16				
Mín.:	38	42				
Máx.:	40	44				
Estándar:	2 (2 x ubicación de la parte repetible)	3 (3 x ubicación de la parte repetible)				
La parte repetible derecha se crea de acuerdo con la izquierda.						

Crear pieza central:	Talla 38	Talla 40	Talla 42	Talla 44			
Seleccionar pieza cer	Seleccionar pieza central						
Comportamiento:	iento: Pieza central						
Nombre:	Pieza central	Pieza central					
RS:	16 16 16 16						
Mín.:	38 40 42 44						
Máx.:	38 (se crea la pieza central para la talla 38)	40 (se crea la pieza central para la talla 40)	42 (se crea la pieza central para la talla 42)	44 (se crea la pieza central para la talla 44)			



Ejemplo de piezas centrales distintas mediante el conmutador de ciclos.



RS	Nombre	Mín.:	Máx.:	Estándar:	Tipo:
RS16	Canto izquierdo	1 (talla 38)	4 (talla 44)	-2	Parte de unión
RS16	Talla 38 / S	1 (talla 38)	1 (talla 38)	-1	Pieza central
RS16	Talla 40 / M	2 (talla 40)	2 (talla 40)	-1	Pieza central
RS16	Talla 42 / L	3 (talla 42)	3 (talla 42)	-1	Pieza central
RS16	Talla 44 / XL	4 (talla 44)	4 (talla 44)	-1	Pieza central
RS16	Canto derecho	1 (talla 38)	4 (talla 44)	-2	Parte de unión



Si en el campo RS no se introduce ningún dato, se utilizarán los ajustes del diálogo "Configuración".

III. Regulación del ancho con conmutador de corrección de tamaño:

La aplicación de un conmutador de corrección de tamaño para la regulación de anchura de una pieza central sólo es posible si se procesa Fully-Fashion.

Cuando la muestra no tiene procesamiento Fully-Fashion, hay que utilizar un modelo con formato rectangular, sin atributos de menguado ni de ocultar.

- 1. En la vista de patrones o en la vista técnica, crear ciclos de anchura con pieza central.
- 2. En "Técnica de tisaje" / "Configuración" en la ficha "Sectores de tisaje" se puede definir y activar un conmutador de corrección de tamaño.

– 🔽 Korrektur (nur bei Form ur	nd Mittent	eil) —
Größenkorrekturschalter	#70	-
Hilfszähler		
#71 • #72 •	#73	-

- 3. Activar la casilla de verificación "Corrección (sólo en modelo y pieza central)".
- 4. El conmutador de corrección de tamaño #70 y los tres contadores auxiliares necesarios #71, #72,#73 pueden ser seleccionados libremente.
- 5. Confirmar la entrada con "Aplicar" o "Aceptar".
- 6. Finalizar la muestra.
- 7. Ejecutar el procesamiento técnico con Crear Sintral.

Los contadores utilizados para la corrección de tamaño se insertan en Sintral.



IV. Función y posición de los contadores:



Contador	Función y posición
#70	Regulación de anchura de la pieza central
#71	Canto izquierdo de la pieza central
#72	Canto derecho de la pieza central
#73	Posicionamiento de campos definidos en la fontura



La pieza central y las piezas de unión se unen en Sintral, en PA y en la máquina.

° T

Tenga esto en cuenta en los ciclos de anchura:

Posibilidad de división del ancho del comienzo:

- El reborde 1x1 es divisible por 2.
- El reborde 2x1 es divisible por 3.
- El reborde 2x2 es divisible por 4, etc.

Estructura de la muestra (trenza / Aran).

Escotes disponibles en Fully-Fashion.





V. Aplicación en la máquina:

Es posible regular el ancho de la pieza central cambiando el valor del conmutador de corrección de tamaño de la máquina.



Modificación de la pieza central con conmutador de corrección de tamaño



El sector situado entre la pieza de unión y la pieza central se utiliza para la regulación de tamaño.

El conmutador de corrección de tamaño se ajusta de forma predeterminada a cero al cargar el programa de tisaje en la máquina. El valor del conmutador de corrección de tamaño que haga que el sector entre las piezas central y de unión quede completamente lleno será el valor máximo.

Si desea que la pieza central tenga un ancho menor, puede indicar valores negativos en el conmutador de corrección de tamaño.

1.22 Muestra de Intarsia

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Intarsia.mdv Anchura de la muestra: 50 Pasadas de muestra: 50 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Intarsia de una fontura

Descripción de la muestra:

Muestra Intarsia con un campo de color.

I. Realizar ajustes globales para Intarsia en el diálogo "Configuración":

No debe estar abierta ninguna muestra.

- Abrir el diálogo "Parámetros globales" para modificar los ajustes de forma global (con independencia de la muestra).
 Mediante el menú "Archivo" / "Parámetros globales de la muestra...". .
- 2. Bajo "Configuración", hacer clic en "Estándar".
- 3. En la ficha "Intarsia" del diálogo "Configuración [Parámetros globales]", realizar los ajustes deseados.
- 4. Guardar los ajustes como valores predeterminados. Mediante "Aceptar" o "Aplicar".

II. Realizar ajustes específicos de la muestra para Intarsia en el diálogo "Configuración":



Los ajustes de la configuración afectan a toda la muestra y se aplican en la muestra actual, en todos los campos de color.

- Crear un motivo de Intarsia sencillo. Este motivo contribuye a explicar los ajustes de Intarsia en el diálogo "Configuración".
- Abrir la ficha "Intarsia" para realizar los ajustes. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Configuración".

Apartado	Ajuste	Función
Ligamento de Intarsia/ tisaje con inserción	<u>-< 100000</u>	El ligamento se crea después del tisaje. En la carrera de derecha a izquierda aparece el ligamento en el lado izquierdo.
	<u>voooo</u>	El ligamento se crea antes del tisaje. En la carrera aparecerá el ligamento de derecha a izquierda así como en la parte derecha.
Pasada de entrada	Con nudos	Se utiliza un nudo como ligamento.
	Ligamento	Se selecciona un módulo del grupo de módulos "Técnica/ Pasada de entrada de Intarsia/Ligamento".
	Alimentación	Se selecciona un módulo del grupo de módulos "Técnica/ Pasada de entrada de Intarsia/Alimentación".
Procesamiento de orillos	Alimentar	Si el escalonamiento del margen de una superficie de color desde una pasada a la siguiente es mayor al indicado en el campo de entrada "Grados permitidos", entonces el hilo pasará con el módulo Alimentar seleccionado al principio de la siguiente pasada de color.
	Reducir	El escalonamiento del margen de una superficie de color (desde una pasada a la siguiente) se reducirá, en caso necesario, hasta el escalonamiento permitido. En el sector reducido hay, por lo tanto, menos mallas.
	Grados permitidos	Número de agujas que se puede escalonar la superficie de color en el margen. Dentro de este sector no tendrá lugar alimentación del hilo ni reducción de las pasadas. De forma predeterminada está ajustado el valor 1.
Integración en red		Selección del módulo con el que se va a realizar la integración en red.
	Suprimir la toma de sólo una aguja	Si la muestra requiere la integración en red de sólo una aguja, ésta no se realizará.





Aplicación del ajuste en la configuración:

- IV. Realizar otros ajustes en el diálogo "Asignación de campos del hilo":
- 1. En el diálogo "Asignación de campos del hilo", realizar otros ajustes para la muestra de Intarsia.

Abrir con 🕰.



Los ajustes de la asignación de campos del hilo se aplican en la muestra actual, en los campos de color seleccionados.

Garnf	eldzı	uordnung					
Garnfeld S 1 2 3 4 5 6 7	Garn 208 201 207 201 23 7 23	Fadenführer-Feld 5 1 2 1 4 3 4	Fadenführer 2A 2B 1A 2B - -	Jacquard O O O O O O O	Ausstricken Bindung Fang {3} < v > Ohne Knoten C C Einstricken C	Zuführung Fang {5} v is Position	Offset Offset Offset Offset O O O O O
Fadenführ	rer-Felder à	indern	en 「予「∛	. L 克	Ohne Knoten Fang {3} < v > Bindung SEN-Rand	von letzter Fdf-Position Fang {5} v Zuführung Einstellungen nach Sy	
ţţ	i 1 •	Typ	nrer-Korrektur links	v /rechts	ⓒ ⊁ Sofort ⓒ ⊁ Nein ⓒ ⊁ Gestrickende ⓒ ⊁ nach Reihen	Ablauf System	Intermediate

Diálogo Asignación de campos del hilo

г

1 Curso básico de la workstation de muestras M1

Representación		Función				
. ک	<u>o</u> .	Entre dos campos de hilo s desea este efecto, es posil	de hilo se crea automáticamente un ligamento de Intarsia. Si no se es posible desactivarlo para cada dirección de tisaje.			
୶	5	Si entre dos campos de hilo no se crea ningún ligamento automáticamente, es posible forzar la creación de un ligamento de Intarsia. Esto es necesario, por ejemplo, cuando las pasadas de muestra se dibujan estiradas, de modo que no converjan diferentes tipos de hilo.				
>>	<	Es posible determinar el se	entido de ir	nicio de un campo de hilo.		
口公口。	℃☆□☆	Es posible definir en qué dirección de carro se	ų	Bascular en ambas direcciones de carro		
		debe bascular un guíahilos de Intarsia	ц.	Bascular la dirección del carro de derecha a izquierda		
		dentro de un campo de hilo.	27 27	Bascular la dirección del carro de izquierda a derecha		
			Ţ	No bascular		
支公		Para un campo del hilo, se girados y no girados.	lo, se pueden indicar valores de corrección para guíahilos			
Offset		Las pasadas de entrada y del comienzo del campo de pasadas de muestra de dif entrada o salida.	salida de u e hilo o des erencia co	n guíahilos se pueden realizar con retardo antes spués de su finalización. Se indica la cantidad de n las que se deben realizar las pasadas de		
×		En el apartado Cortar se pu campo del hilo. Si no se ut tendrán en cuenta.	uede deter ilizan las p	minar cuándo se va a pinzar y cortar el hilo de un inzas en la muestra, estas indicaciones no se		
Abrir pinz	а	Es posible asignar a un gu la apertura de la pinza.	íahilos la c	antidad de pasadas en las que se debe retardar		
Ajuste de sistema	sp. de la sec. del	Se puede seleccionar una la anchura de la muestra.	secuencia	de sistema para los Jacquards que ocupen toda		
🚏 Tipo		Se asigna automáticament tipo de guíahilos se puede	e un camp modificar.	o de hilo al tipo de guíahilos correspondiente. El		

2. Confirmar los ajustes realizados en "Asignación de campos del hilo".

Tecla	Función	
"Aceptar"	Guardar ajustes	Cierra el diálogo.
"Cancelar"	Cancelar los ajustes / finalizar	Cierra el diálogo.
"Inicializar"	Restablecer el estado original	El diálogo permanece abierto

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

_

V. Completar muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de
 - confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.23 Intarsia con revés de red

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Intarsia-Jac.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Intarsia con revés de red

Descripción de la muestra:

Revés de red de una muestra Intarsia con puentes del hilo.

I. Crear dorso de red:

- 1. Seleccionar el motivo o la parte del motivo en los que se vayan a introducir los puentes del hilo.
- Abrir el diálogo "Jacquards". Mediante el menú "Edición" / "Jacquards...".
- Inserte los puentes del hilo: Inserte los puentes del hilo en el apartado "Propiedades Jacquard Número de colores" y seleccione la casilla de control"Adaptado (puentes del hilo)".
- 4. Seleccionar un generador Jacquard del árbol de módulos en "Propiedades Jacquard".



Representación con revés de red 1x1

II. Realizar otros ajustes:

En caso necesario, es posible realizar más ajustes en el diálogo de campos de hilo.

1. Abrir el diálogo de campos del hilo.

Con 🚨 .

- Asignar al comienzo los guíahilos que se utilicen en el motivo.
 T
- Asignar la dirección de pasada de entrada a los campos de hilo.

En caso necesario, es posible realizar más ajustes en la configuración.

- 4. En la ficha "Intarsia", realizar los ajustes oportunos. Mediante "Técnica de tisaje" / "Configuración".
 - Procesamiento de orillos
 - Integración en red
 - Pasada de entrada

III. Completar muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.24 Intarsia con puentes del hilo

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: IntarsiaGarnbrücken.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Intarsia con puentes del hilo

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

I. Crear un motivo de Intarsia:

1. Dibuje el motivo.

Ο

 Image: Prestar atención a las distancias del motivo.

 Durante el procesamiento técnico se asignan dos guíahilos a un carril.

- Seleccionar las diagonales. Mediante la función de dibujo x y los ajustes "Considerar colores" y
- "Crecer en diagonal".3. Abrir el diálogo "Jacquards". Mediante el menú "Edición" / "Jacquards".
- 4. Realizar los ajustes oportunos en el apartado "Propiedades Jacquard".
 - Bajo "Número de colores", activar la opción "Adaptado (puentes del hilo)".
 - En el campo de visualización, seleccionar el tipo de tisaje "Jacquard flotante".
- 5. Confirmar los ajustes. Mediante "Aceptar" o "Aplicar".



II. Realizar ajustes en el diálogo de campos de hilo:



Vista de campos del hilo

2. En el diálogo "Asignación de campos del hilo", agrupar los campos de color de las diagonales [v. p. 28].



Ejemplos de agrupación de campos de hilo

 En el diálogo "Asignación de campos del hilo", desactivar el ligamento de Intarsia de las diagonales para ambos sentidos de tisaje.
 Image: Image

El ajuste se aplicará a todos los campos de color de Jacquard.

- Activar de nuevo el ligamento para los campos de color en los que se desee que exista un ligamento.
 Para ello, seleccionar un campo de hilo y habilitar el ligamento para ambos sentidos de tisaje.
- 5. Repetir el mismo procedimiento para los demás campos de hilo.
- 6. Modificar la pasada de entrada/salida de los guíahilos de las diagonales.

Las diagonales de los rombos están interrumpidas parcialmente. En estos puntos, el guíahilos se coloca en el borde de la muestra y realiza una pasada de entrada.



Motivo con pasada de entrada/salida y ligamento de Intarsia en las diagonales

Si no se desea este efecto, es posible corregir las pasadas de salida/ entrada mediante los ajustes del diálogo "Asignación de campos del hilo".



STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

Motivo sin pasada de entrada/salida y sin ligamento de Intarsia en las diagonales

- Si fuese necesario: Asignar dirección de pasada de entrada para el campo de hilo.
- 8. Si fuese necesario: Asignar los guíahilos a los carriles de forma manual.

III. Completar muestra:

- 1. Realizar procesamiento técnico.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Realizar Control Sintral.

IV. Otra posibilidad: Modificar recorrido del guíahilos:

En caso necesario, después del procesamiento técnico es posible modificar el recorrido del guíahilos.

- Abrir la visualización de guíahilos. Con T.
- Mediante el menú contextual de la vista técnica, ejecutar la función "Modificar recorrido del guíahilos".
 -> El cursor cambiará de forma.
- Modificar el recorrido del guíahilos y la vía de paso mediante el botón izquierdo del ratón y el desplazamiento del puntero.

V. Completar muestra:

 Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".

-> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"

- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.25 Modificar la secuencia de tisaje

Al crear un programa de tisaje, especialmente si se trata de muestras de Intarsia, se puede influir en la secuencia de tisaje.

La secuencia de tisaje se debe modificar antes del procesamiento técnico.

I. Modificar la secuencia de tisaje:

- 1. Abrir "Asignación de campos del hilo"
 - Con 🖾 .

Ο

- o bien -

A través del menú "Técnica de tisaje" / "Campos del hilo".

- 2. En la barra de pasadas de la "vista de campos del hilo", seleccionar el sector donde se desee cambiar la secuencia de colores.
- En la barra de pasadas, abrir el menú contextual "Visualizar/Editar la secuencia de tisaje".

La secuencia de tisaje existente para las dos direcciones de la carrera se muestra en "Datos de pasadas técnicas".

Los distintos colores representan los sistemas con que se está trabajando, que se separan por medio de conmutadores negros.



4. Modificar la secuencia de tisaje posicionando los campos de color con Arrastrar y soltar.

<<	>>

5. Agrupar los campos de guíahilos:



Si se hace clic en la separación de los sistemas y la técnica lo permite, se procesarán dos o más colores en el mismo sistema.



Atención:

Los colores de la secuencia de tisaje se leen de izquierda a derecha para las dos direcciones de la carrera.

II. Realizar otros ajustes:

- 6. Asignar las funciones deseadas en el apartado "Reglas para aplicar las secuencias de tisaje".
 - "Aplicar sólo las secuencias de tisaje modificadas"
 Las secuencias de tisaje sin modificaciones no se aplican en la barra de pasadas.
 Las barras de pasadas sin entradas se procesan después de las reglas estándar.
 - "Aplicar todas las secuencias de tisaje"
 Todas las secuencias de tisaje enumeradas se transfieren a la barra de pasadas.
 La entrada en la barra de pasadas se aplica al procesamiento de la muestra.
- 7. Confirme eligiendo "Aceptar" o "Aplicar".
 - -> Las modificaciones se introducirán en la barra de pasadas.



8. Cerrar la ventana de asignación de campos del hilo.

1.26 Diferentes longitudes de malla en Intarsia

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Rapporte.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 150 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico	Cualquiera
Técnica de tisaje	Estructura de Intarsia

I. Distintas longitudes de mallas al utilizar distintos colores e hilos:

En una muestra de Intarsia se utilizan distintos colores e hilos. Los distintos colores implican distintos sistemas de tisaje. A cada sistema se le puede asignar una longitud de mallas distinta.

- 1. Activar la muestra existente o generar una nueva muestra.
- 2. Activar longitud de malla. Con I.a.
- Seleccionar el sector de color en el que se desee modificar la longitud de malla.

Seleccionar con

📉 y el ajuste "Considerar módulos (dependiendo de los colores)".

- o bien -

Seleccionar color y buscar con M.



Longitud de malla seleccionada

4. Seleccionar la longitud de mallas deseada en el cuadro de diálogo "Ajustar longitud de mallas".





Introducir nuevo valor.

Con "Editar valores..." .

Ub	ernet	men	ins	Muster	r Ur	ibestimmt setzen				
	Sec.	Status		Earbo	[NP]	Name [Doutech]	Twn	ND Index	NDI	Crump
	Modi	Glob	Ben	Faibe	E 8 (8)	Hame [Deutsch]	, Ab	Mr-Inuex	, ME S	Gruppe
57		X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_*	Referenz	?	-	
56		X	X		10.0	Abwerfen/Nachkulieren_v	Referenz	?	Some the	1
49		X	X	and the second second	12.5	Struk. einflächig hinten	Referenz	?		
48	Constants Reality and	X	X	2-1-13	12.5	Struk. einflächig vorne	Referenz	?	=	tion of the local distance
27		X	X	Contraction of	12.0	Anfang5	Referenz	24	175. H -075	100
25		X	X	-	11.0	Anfang3	Referenz	22		
24		X	x		10.0	Anfang2	Referenz	21	-	
23		X	X		9.0	Anfang1	Referenz	20		1999 - C
9	1	X	X		11.5	Übergang	Referenz	4	=	S. The
4	1	X	X	Settlement	10.5	2x1/2x2-Rapport	Referenz	3		
2	and the	X	x		10.0	Schlauchnetz	Referenz	2		
1		x	X	21-22-22	9.0	Netz	Referenz	1	=	1
86	X		X		12.6	Intarsia Farbe 1 hinten	Referenz	?	=	
85	X		X		12.8	Intarsia Farbe 1 vorne-	Referenz	?	-	Same and

- 5. Rellenar la selección creada con la longitud de malla nueva.
 - Con 🗳 .

- o bien -

Cambiar con 📉.

8

Si está trabajando con diferentes longitudes de malla delante / detrás, utilice la opción "Proteger fontura".

6. Cancelar selecciones.

Con 🕅 .



II. Utilizar longitudes de malla distintas dentro de un campo de color de Intarsia:

Si dentro del color de un motivo hay distintos tipos de tisaje, se debe trabajar con distintas longitudes de malla.

Al utilizar distintos módulos de estructura se introducen automáticamente otras longitudes de malla.



Si no desea que un módulo utilizado contenga distintas longitudes de malla, seleccione el sector de muestra y asígnele otra longitud de la malla.

→ Activar la casilla de verificación "Distintas longitudes de malla por pasada técnica".

En "Configuración", en la ficha "Otros ajustes", en el apartado "Longitud de mallas variable".

Variable Maschenlänge



Las modificaciones de la longitud de mallas deben poderse realizar a través de la máquina.

Respete las distancias del motivo y los tiempos de parada.

Si en una pasada de muestra se utilizan longitudes de malla distintas, no se mostrará ninguna entrada NP en las barras de pasadas de técnica.



III. Completar muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".



1.27 Explorador de módulos

- I. Acceso a módulos del explorador de módulos para una muestra Multi Gauge, por ejemplo:
- 1. Abrir el Explorador de módulos.



- ➔ Insertar los módulos "MG" del explorador de módulos directamente en el dibujo.
 - o bien -
- → Arrastrar los módulos "MG" con Arrastrar y soltar desde el grupo de módulos subordinados del Explorador de módulos en la barra de módulos "Grupo de muestras locales <Nombre de la muestra>" (entrada roja).

Esto pone a su disposición los módulos para esta muestra en la barra de módulos.

- o bien -
- → En el Explorador de módulos, copiar un grupo de módulos subordinado del grupo de módulos "Multi Gauge gruesa" en el grupo de módulos "Favoritos".

Esto permite acceder en todo momento a los grupos de módulos a través de la barra de módulos.

1.28 Multi Gauge

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Multi-Gauges.mdv Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS340TC-KW Galga: 5.2 Comienzo: 1X1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Técnica de tisaje	Multi Gauge

Descripción de la muestra:

Muestra Multi Gauge con sectores finos y gruesos.

I. Crear muestra.

- Antes de crear el motivo: Acceder a los módulos MG necesarios desde el explorador de módulos [v. p. 98].
- En el "Explorador de máquinas", realice los ajustes de la máquina. En "Máquinas propias", a través del menú contextual "Propiedades" / "Funciones del sistema" / "Funciones de cierre", activar la casilla de verificación "Aplicar partición".

No obstante, sólo es posible cuando la transición MG de grueso a fino tiene lugar por medio de partición.

3. Dibuje el motivo.

Selección	Módulo para rellenar	Módulo para el margen derecho
	"MG_Malla v Compound"	en el módulo de Compound
	MG_Malla v con transferencia"	"MG_Malla del margen v"

- 4. Cambiar colores del hilo a 1:2MGaue .
- 5. Durante la posterior utilización del módulo "Malla delantera con transferencia", cambiar los colores del hilo a Standard .



Una pasada Multi Gauge -gruesa- ocupa a lo alto dos pasadas. Esta segunda pasada no debe ocuparse.





Si se utilizan símbolos de dibujo, 🖾 🖾, deberá introducirse en el margen derecho del motivo la "MG_malla de margen v". Mediante el menú "Selección" / "Buscar y reemplazar selección..." .

Si se colocan varios sectores gruesos de forma paralela, éstos deberán colocarse en las mismas pasadas.


 En "Configuración", en el apartado "Intarsia: Procesamiento de orillos", realice estos ajustes: Ajustar "Transición Multi Gauge gruesa/fina"

у

seleccione "Integración de partición gruesa" o "Integración de partición fina".

 Antes de la pasada técnica, aunque sólo es posible cuando la transición MG de grueso a fino tiene lugar por medio de partición: Modificar los ajustes específicos de la muestra para la máquina en el explorador de máquinas [v. p. 102].

II. Completar muestra:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"
- 2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".
- Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.29 Ajustes específicos de la muestra en el explorador de máquinas

I. Ajustes específicos de la máquina en el explorador de máquinas

Cuando se cree un programa de tisaje con técnica de partición, en la máquina utilizada las piezas de partición se asignan en los sistemas de tisaje.

- Abrir el "explorador de máquinas" antes del comienzo de la muestra. Mediante el menú "Ver" / "Explorador de máquinas".
- 2. En la carpeta "Máquinas propias", seleccionar la máquina deseada.



- Mediante el menú contextual "Propiedades / Funciones del sistema", generar los preajustes de la partición.
- Seleccionar sistema de tisaje
- 5. Activar la opción "Aplicar partición" en la ficha "Funciones de cierre".
- 6. Confirme la pregunta de seguridad con "Sí".

Los ajustes de la máquina se mantendrán al crear otras muestras. Sin embargo, al crear el programa deberá seleccionar la máquina configurada de este modo.

II. Realizar ajustes específicos de la muestra al crear el programa:

Al crear el programa, hay que asignar piezas de partición a la máquina utilizada en los sistemas de tisaje.

- 1. Crear el motivo.
- Abrir el explorador de módulos. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Parámetros de muestra..." / "Atributos de la máquina".

Maschinen-Attribute		
⊡ sto ∎ Mu	uster-Parameter	
Stoll	Maschenlängen-Tabell	
Stoll	Warenabzugs-Tabelle	
Stoll	SchlittengeschwTabel	
Stoll	Konfiguration	
Stoli	Maschinen-Attribute	
Stoll	Form-Attribute	
Stoll	Rapport-Tabelle	

 Abrir la ficha "Funciones del sistema".
 Aquí se pueden realizar ajustes para las muestras y para el sistema, los cuales se pueden aplicar a las muestras MG con partición.



4. Confirme la pregunta de seguridad con "Sí".

Este ajuste de la muestra sólo estará activo para la muestra que esté procesando en este momento. El ajuste se guardará automáticamente con la muestra.

III. En el explorador de máquinas, crear máquinas propias.

La función "Crear máquina propia" permite aplicar máquinas de la base de datos de máquinas de Stoll en un parque de máquinas propio. Se insertará una copia de la base de datos de máquinas de Stoll. Las "máquinas propias" se pueden adaptar a las necesidades individuales mediante sus propiedades.

- Abrir el "Explorador de máquina". Mediante el menú "Ver" / "Explorador de máquinas".
- 2. Abrir el subgrupo "Generación CMS" de la carpeta "Máquinas de Stoll".
- 3. Seleccionar la máquina deseada.
- Abrir el submenú mediante el botón derecho del ratón y seleccionar la opción "Crear máquina propia".
 Aparecerá el diálogo "Crear nueva máquina propia".
- 5. En el diálogo "Crear nueva máquina propia", asignar la denominación de la máquina y la galga.
- 6. Confirmar por medio de "Aceptar".

En la carpeta "Máquinas propias" aparecerá la máquina creada.

IV. Crear favoritos en el explorador de máquinas:

En la carpeta Favoritos es posible crear vínculos a las máquinas de la base de datos de máquinas de Stoll y de la base de datos propia. Esto resulta muy útil para las máquinas que se utilizan con frecuencia o en las que hay que introducir modificaciones a menudo (por ejemplo, modificar los ajustes predeterminados del guíahilos).

1. En "Máquinas de Stoll" o en "Máquinas propias", seleccionar la máquina que se desee incluir en la carpeta Favoritos.



2. Arrastrarla a "Favoritos" mediante la función Arrastrar y soltar.

V. Modificar las propiedades de la máquina:

En las carpetas "Máquinas propias" y "Favoritos" es posible modificar las propiedades de la máquina.

- 1. Acceder al submenú con el botón derecho del ratón.
- 2. Seleccionar "Máquina propia".
- 3. En la carpeta "Máquinas propias" o "Favoritos", seleccionar la máquina cuyas propiedades se deseen modificar.
- 4. Acceder al submenú con el botón derecho del ratón.
- 5. Seleccionar "Propiedades". -> Propiedades de CMSxxx

Ficha	Función
General	Propiedades de la máquina (p. ej., tipo de máquina, galga)
Funciones del sistema	Asignar funciones de tisaje a los sistemas
Opciones	Enumeración de dispositivos adicionales y ajustes predeterminados del guíahilos
Servicio tándem	Ajustes para servicio tándem
Parámetros online	Ajustes para el tipo de conexión online

- 6. Realizar modificaciones
- 7. Confirmar los cambios mediante "Aplicar" o "Aceptar".

1.30 Muestra de partición

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Muestra de partición Anchura de la muestra: 100 Pasadas de muestra: 100 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2X2	
Técnica:	Técnica de partición

Descripción de la muestra: Muestra de estructura con técnica de partición con Petinet.

I. Crear muestra de partición con Petinet.

- 1. Crear nueva muestra.
- 2. Dibujar estructura.
- Seleccionar módulos de partición y de Petinet del explorador de módulos e insertar en el motivo. Mediante el menú "Módulo / Explorador de módulos" / "Módulos / Stoll / Estándar / Petinet".

Módulos utilizados y sus representaciones		
Módulo	Vista de patrones	Vista técnica
Partición_^_ izquierda		
Partición _^_ derecha		

Malla_v_ izquierda			
Malla_v_ derecha			
Combinaciones con módu	ılo "Malla" y "Partición"		
Entrada múltiple Malla_v_ izquierda	Entrada simple Partición_^_izquierda	WAYAYAYAY	#
Entrada simple Partición _^_ derecha	Entrada múltiple Malla _v_ derecha		
Módulos con "malla arriba	1"		
Malla_v_<_arriba			
Malla_v_>_arriba			

9

Para simplificar la creación de motivos, en el explorador de módulos hay disponibles otros módulos de combinación en "Módulos" / "Stoll" / "Estándar" / "Petinet".

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

1 Curso básico de la workstation de muestras M1

9

Ejemplos de módulos de combinación con y sin partición.		
v_<_malla_partición	v_>_partición_malla	
v_<_arriba_malla	v_>_malla_arriba	

En la vista técnica se puede conmutar a la "representación de colores del módulo" a través del menú contextual para la creación de dibujos.

 Determinar el sistema en el que se deba ejecutar una partición. Mediante el menú "Técnica de tisaje / Parámetros de muestra / Atributos de la máquina", abrir la ficha "Funciones del sistema".



5. Definir el sistema y activar "Aplicar partición".

?

Antes del comienzo de la muestra es posible predeterminar una partición mediante "Ver / Explorador de máquinas".

De este modo, ya no es necesario un ajuste específico para la muestra.



Atención:

Si se utiliza la partición, no se admite la malla cargada ni el tisaje RR en la misma pasada técnica.

II. Procesamiento técnico automático:

 Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".

-> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"

2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".

III. Control Sintral:

 Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".



De acuerdo con el ajuste, la máquina debe disponer de piezas de partición.

1.31 Técnica 1X1

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Técnica 1X1	1000
Anchura de la muestra: 120	
Pasadas de muestra: 110	
Tipo de máquina: 330TC	
Galga: 8	2222222222222222
Comienzo: Tubo	A REAL REAL REAL REAL REAL REAL REAL REA

Descripción de la muestra: Estructura de la muestra Jacquard en la técnica 1X1.

I. Convertir la muestra existente o que se va a crear a la técnica 1X1.

- 1. "Menú Técnica de tisaje / Cargar muestra antes que Técnica".
- Activar el diálogo "Técnica 1x1". Mediante el menú "Edición" / "Técnica 1x1".
- En caso necesario, cambiar el tipo de máquina [v. p. 39] a máquina Multi Gauge.
 Con el botón "Seleccionar".
- 4. Reemplazar comienzo.

Maschine			
CMS340TC-L [Stoll]			
🖻 E5	359 Nadeln		
Auswählen			
Anfang			
Kamm verwenden		Stoll	-
Sintral C 💿 Modul		Standard	-
		2 System	•
		ohne Gummifaden	-
		Übergang lose Reihe	-
Schlauch		1x1 →1x1 Technik	•
Sauberstricken			

 Insertar las pasadas de protección al final de la muestra en la técnica 1X1 (sólo en máquinas con peine).

Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Configuración" / "Líneas especiales de tisaje" / "Pasadas de protección para técnica 1X1".

II. Procesamiento técnico automático:

 Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".

-> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?"

2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la casilla de verificación y pulsar "Aceptar".

III. Control Sintral:

 Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.32 Trabajar con dos piezas

Datos de la muestra	Imagen de la muestr	a
Archivo: Trabajar con dos piezas		
Tipo de máquina: CMS con peine CMS sin peine		

Descripción de la muestra: Tejer una o varias piezas de la misma muestra de forma paralela en la misma máquina.

I. Trabajar con dos piezas en máquinas con peine:



- 1. Crear una muestra o utilizar la muestra existente.
- Realizar procesamiento técnico.
 Para poder ejecutar el procesamiento de dos piezas de tisaje por SEN deberá haber finalizado el procesamiento técnico habitual.
- Abrir el diálogo "Configuración". Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- 4. Abrir la ficha "Sectores de tisaje".
- Determinar la distancia de los sectores SEN. Hay que tener en cuenta el número de guíahilos.

-Anzahl SEN	Abstand SEN
	<->
1 -	
,	

- 6. Confirmar la entrada con "Aplicar" o "Aceptar".
- Realizar el "Procesamiento técnico de 2 piezas". Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico de 2 piezas".

En la vista de patrones y en la vista técnica aparecerán dos piezas. Cada una de ellas tendrá un guíahilos.

No obstante, se utilizará el mismo hilo de peine en las dos piezas.

Ο

II. Trabajar con varias piezas en máquinas sin peine:

Al utilizar varios SEN en una máquina sin peine, debe realizarse el procesamiento técnico habitual. El procesamiento técnico de varias piezas no es necesario.

- 1. Crear una muestra o utilizar la muestra existente.
- Antes del procesamiento técnico, abrir el diálogo "Configuración". Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Configuración".
- 3. En el apartado "Sectores de tisaje", determinar la cantidad deseada de SEN en la lista de selección.

Por ejemplo, ajustar "Cantidad de SEN" "4".



4. Confirmar la entrada con "Aplicar" o "Aceptar".

Posibilidades de ajuste:			
Tipo de	Ajustes posibles		
maquina	Número de piezas de tisaje	Distancia entre las piezas de tisaje (estándar)	Función
CMS con peine	2 partes por SEN	11 pulgadas	La cantidad de espacio necesario
CMS sin peine	SEN 1 SEN 2 SEN 3 SEN 4	11 pulgadas	depende del numero de guíahilos utilizados.

III. Procesamiento técnico automático:

- Realizar procesamiento técnico. Mediante el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico automático".
 -> Después del procesamiento técnico aparece la siguiente petición de
- confirmación: "¿Crear Sintral?"2. En el cuadro de petición de confirmación "¿Crear Sintral?", activar la
 - casilla de verificación y pulsar "Aceptar".



IV. Control Sintral:

 Realizar Control Sintral. Mediante el menú "Sintral" / "Control Sintral".

1.33 Crear un comienzo propio

Datos de la muestra Crear un comienzo propio Tipo de máquina: CMS con peine CMS sin peine

Técnica de trabajo en M1:

Para crear un comienzo propio, recomendamos copiar un comienzo ya existente y editarlo para adaptar dicho comienzo a las necesidades de cada caso.

I. Crear un comienzo propio: resumen:

1. Copiar:

En el explorador de módulos, bajo "Comienzos de Stoll", copiar un "módulo container" para el comienzo, cambiarle el nombre y guardarlo en "Comienzos propios" con la misma jerarquía.

- Copiar: Copiar elemento para el comienzo, cambiar el nombre, almacenar en "Propios" con la misma jerarquía.
- Copiar: Copiar transición, cambiarle el nombre, almacenar en "Propios" con la misma jerarquía.
- Modificar la secuencia de tisaje: En elemento para el comienzo. En elemento para la transición.
- 5. Guardar modificaciones.

II. Descripción detallada: Copiar un comienzo y cambiarle el nombre

1. Abrir el Explorador de módulos.



Ejemplo: "Comienzos/Stoll/Con peine/Estándar/1 Sistema/Con hilos elásticos/ Transferencia pasada suelta o transferencia de punto inglés."

- Seleccionar y copiar un comienzo Stoll del grupo de módulos "Transferencia pasada suelta" o "Transferencia de punto inglés". Menú contextual "Crear copia".
- En el diálogo "Propiedades de <nombre del módulo>", introducir el nuevo "Nombre de módulo".

 Seleccionar el comienzo copiado y guardado con otro nombre y abrirlo para su procesamiento. Menú contextual "Edición".

El comienzo que se va a editar aparece como "Módulo container". Allí se pueden ver todos los elementos.

- 5. Dejar abierto el "módulo container".
- III. Copiar y cambiar el nombre de los elementos para el reborde y la transición.
- Seleccionar un elemento para el reborde (p. ej. "2X2_1sys_G") y realizar una copia.
 En "Elementos:" / "Elementos con peine" (o sin peine) / "Comienzos" / "Stoll".
- 2. En el diálogo "Propiedades de <Nombre del módulo>", introducir un nuevo nombre de módulo.
- Seleccionar un elemento para la transferencia (p. ej. "2X2_1sys_LR") y realizar una copia.
 En "Elementos" / "Transiciones" / "Comienzos" / "Stoll".
- 4. En el diálogo "Propiedades de <nombre del módulo>", introducir el nuevo nombre de módulo.
- Mover todos los módulos copiados y aquéllos a los que se les ha cambiado el nombre (en los grupos de módulos "Transiciones..." y "Elementos") desde los correspondientes grupos de módulos Stoll hasta el grupo de módulos "Propios".

🗄 💼 Eigene	
🚊 🚞 mit Kamm	
🖻 🧰 Standard	
🖻 🚾 1 System	🗄 🚞 Elemente
🖻 🔤 mit Gummifaden	🛅 Übergänge
🚽 🔤 Übergang lose Reihe	🞰 Elemente mit Kamm
🔤 Übergang RR	🔤 Elemente ohne Kamm

- Insertar el elemento para el reborde desde el grupo de módulos "Elementos con peine" (sin peine) en el "módulo container" mediante la función Arrastrar y soltar.
- Insertar el elemento para la transición desde el grupo de módulos "Transferencia pasada suelta" (o de punto inglés) en el "módulo container" mediante la función Arrastrar y soltar.
- 8. Cerrar el "módulo container" mediante "Aceptar".
- 9. Aparecerá la siguiente petición de confirmación: "¿Desea guardar el módulo en la base de datos?". Pulsar "Sí".

Los elementos y las piezas de muestras para el comienzo propio han sido copiadas y se les ha cambiado el nombre.



IV. Modificar la secuencia de tisaje:

1. Activar el comienzo copiado y con nombre modificado en el grupo de módulos "Propios" / "Transferencia".



- Seleccionar el elemento de comienzo "3X3_1sys_GEigen" en la columna central del módulo container y abrirlo para su edición. Menú contextual "Edición".
- 3. Modificar la secuencia de tisaje en el Editor de módulos.



4. Utilizar para ello la gama de colores "Técnica".



N°	Función	Número de color
1	Hilo de reborde 1	201
2	Hilo de reborde 2	202
3	Hilo de reborde 3	203
4	Hilo de reborde 4	204
5	Hilo de protección 1	205
6	Hilo de protección 2	206
7	Hilo de separación	207
8	Hilo del peine	208
9	Hilo elástico	209

5. Dibujar la secuencia de tisaje.

Con acciones de aguja y herramienta de dibujo 2.

 1
 0
 ·
 ·
 0
 ·
 ·
 0
 ∞
 ∞
 0
 1
 1
 0
 ∞
 ∞
 0
 1
 1
 0
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞
 ∞

9

Si se modifica masivamente el número de pasadas de mallas, se modificará también la secuencia temporal de pinzado o corte. Las acciones de pinzado o corte se realizarán antes o después según el número de pasadas modificadas.

- Cerrar el editor de módulos. Con ≤.
- 7. Contestar la pregunta "¿Desea guardar los datos del módulo modificados?" con "Sí".

Si crea una nueva muestra, en la lista de selección del apartado "Comienzo" elija "Propios". Se insertará el comienzo propio en la nueva muestra.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

1.34 Importación de imagen

Datos de la muestra	Imagen inicial
Archivo: Importación de imagen	
Anchura de la muestra: 315	
Pasadas de muestra: 226	
Tipo de máquina: CMS433TC	
Galga: 8	
Comienzo: 2X1	
Técnica:	Importación de imagen

I. Importar un archivo de imagen y transformarlo en tisaje:

 Para importar la imagen, abrir el diálogo "Importación de imagen". Mediante el menú "Archivo" / "Importar" / "Imagen".

9

Antes de "cargar" se pueden realizar ajustes en el diálogo "Ajustes estándar".

Estos ajustes surtirán efecto durante la importación de la imagen.

Mediante el botón "Cargar" se importa una imagen.
 Determinar la ruta del archivo de imagen.
 Es posible importar imágenes con formato "bmp" y "tif".

Modo rápido:

Una imagen importada puede convertirse en Representación de patrones o en Representación técnica mediante el uso del ajuste "Muestra: Estructura/Intarsia/Jacquard" por medio del "Modo rápido" o de "Completar". En este proceso se crean en la imagen las superficies de color con malla en la parte delantera.

Modo:	Función:
"Modo rápido"	Se crea una muestra de Intarsia con acciones de aguja malla delante.
"Completar"	Mediante la utilización de módulos se crea una muestra de acuerdo a los valores preajustes con anterioridad.
"Siguiente>"	Se pasa al paso 2 del proceso.

 Reducción del número de colores durante la importación de la imagen. En el diálogo "Paso 1: Selección de color" con botón "Reducción de colores" e indicación del número de colores en el campo de selección.



El motivo y el número de colores de la imagen importada se reducen automáticamente a 16 colores.	Motivo y número de colores después de la reducción a 6 colores
1 2 3 4 5 6 6 7 8 9 10 10 11 12 13 14 15 16	



También se puede llevar a cabo una reducción manual de los colores.

- 4. Selección del tipo de máquina y del comienzo.
- 5. En el apartado "Muestra", seleccionar el "tipo de muestra":
 - "Jacquard puro".
 - "Estructura / Intarsia / Jacquard".
 - "Modelo".
- 6. Mediante "Siguiente>" se conmuta al paso de procesamiento "Paso 2: Estructura/Intarsia/Jacquard".

9

Desde cada paso del procesamiento se puede volver al paso anterior mediante "<Regresar".

- 7. A los distintos colores de destino se les pueden asignar módulos o generadores de Jacquard en "Nombre del módulo".
- 8. En "Hilo" es posible asignar otros colores de hilo.
- 9. Mediante "Siguiente>" se prosigue al paso de procesamiento "Paso 3: Posicionamiento del módulo".
- 10. En este paso de procesamiento se determina el modo de inserción de los módulos:
 - En retícula
 - Sin retícula
 - Orillo

3	4	4
Orillo libre	Orillo exacto	Orillo cubierto

11. Pulsar la tecla "Completar".

La imagen importada se convierte en una muestra y se representa en la Vista de patrones y en la Vista técnica.

Resolución: Un píxel (punto de color) del archivo de imagen se corresponde con una malla de la muestra.

II. Técnica 1:1:

En la función Importación de Imagen, es posible duplicar una imagen en el ancho al cambiar a Técnica 1:1 en el diálogo "Paso 1:Selección de colores", bajo el apartado Representación.

Como consecuencia de esto el motivo es duplicado en el ancho, lo cuál es útil para la creación de muestras K&W.

Ο

Esta posibilidad no debe ser confundida con la transformación de una muestra a Técnica 1X1.

III. Importar simultáneamente una muestra y un modelo:

Con la función Importación de Imagen es posible importar una imagen y un modelo simultáneamente.

- 1. En el diálogo "Paso 1: Selección de colores" cambiar a los ajustes estándar con el botón "Ajustes".
- 2. Bajo Muestra puede seleccionarse "Modelo" y el "Tipo de tisaje " deseado.
- 3. Las indicaciones deben ser confirmadas mediante "Aceptar".
- En el diálogo "Paso 1: Selección de colores" bajo Muestra, activar "Modelo".

La imagen a ser importada es representada en dos colores.

- 5. Seleccionar uno de los dos colores de entre los colores de destino y, bajo modelo, marcar el mismo como "<- dentro".
- 6. Por medio del botón "Modo rápido" o "Completar" se crea la imagen importada.
- 7. Activando la "Vista de modelos" se puede trabajar con el modelo de la manera usual.

1.35 Guardar sector como imagen

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Guardar imagen Anchura de la muestra: 150 Pasadas de muestra: 200 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2X1	
Técnica:	Guardar un motivo como imagen

I. Guardar un motivo o parte de un motivo de un programa de tisaje como imagen:

La vista de patrones está activada con un ligero zoom.

- 1. Crear una selección del sector deseado en la vista de patrones.
- Guardar el sector seleccionado. Mediante el menú "Herramientas / Guardar la Vista de patrones como imagen (escote)...".
 - o bien -Guardar toda la muestra como imagen. Mediante "Herramientas / Guardar la Vista de patrones como imagen...".
 Indicar la ruta y el formato bajo el que se desea guardar la nueva
- Indicar la ruta y el formato bajo el que se desea guardar la nueva imagen.

El archivo de imagen se puede cargar en la ruta indicada. Mediante el menú "Archivo" / "Importación de imagen" / "Cargar".

1.36 Online con la máquina

Descripción de la muestra:

Establecer conexión online con la máquina para transferir datos de muestra y de máquina.



I. Transferir datos de muestra a la máquina:

- 1. El carro debería encontrarse en el reenvío de la izquierda en la carrera de izquierda a derecha.
- Abrir por medio de la barra de menús "Ver" / "Explorador de máquinas".
- Seleccionar máquina a través de la ficha:"Máquinas propias".
- 4. Seleccionar máquina
- 5. En el menú contextual "Cargar datos en la máquina"
- 6. Establecer el tipo de archivo que se desea transferir: "Sintral", "Jacquard", "Setup" etc.
- 7. Establecer la ruta bajo la que se desea guardar el archivo que se va a transferir mediante "Buscar".
- 8. Ejecutar la transferencia a la máquina pulsando "Iniciar".

II. Guardar los datos de muestra de la máquina:

- Abrir el "Explorador de máquinas" por medio de la barra de menús "Ver".
- Seleccionar máquina a través de la ficha:"Máquinas propias".
- 3. Seleccionar máquina,
- 4. En el menú contextual "Guardar datos de la máquina"
- 5. Establecer el tipo de archivo que se desea transferir: "Sintral", "Jacquard", "Setup" etc.
- 6. Establecer la ruta bajo la que se desea guardar el archivo que se va a transferir mediante "Buscar".
- 7. Ejecutar la transferencia de la máquina mediante "Iniciar".

III. Incluir una máquina en la red:

- Abrir el Explorador de máquinas. a través de la barra de menús "Ver" / "Explorador de máquinas".
- Agregar máquina por medio de la ficha: "Máquinas propias" / menú contextual "Agregar máquina".
- Establecer propiedades Mediante la ficha "Parámetros online" / menú contextual "Propiedades".
- 4. Confirmar la entrada pulsando "Aceptar".

1.37 Transferencia de Sintral, Jacquard y Configuración

I. Conversión de datos a través de Cardimag:

Para poder realizar el intercambio de datos de Sirix a M1 o de M1 a SIRIX, es necesario convertir los datos.

Si los datos Sintral, Jacquard y Configuración se guardan en un archivo Cardimag en una tarjeta de memoria de tisaje o en un disquete, los datos se convertirán automáticamente.

Otra posibilidad es convertir los datos en SIRIX y guardarlos en disquete sin archivo Cardimag.

En la conversión se generarán formatos que se podrán leer desde M1 o SIRIX.

Los datos de muestra que se pueden guardar para la transferencia a TMT o disquete son:

- Sintral
- Jacquard
- Configuración

II. Leer datos desde el disquete o TMT:

Los datos Sintral, Jacquard y Configuración se pueden cargar en la M1 desde la tarjeta de memoria de tisaje o desde el disquete.

1. En el programa M1, abrir el diálogo "Tarjeta de memoria de tisaje STOLL".

Mediante el menú "Archivo" / "Tarjeta de memoria de tisaje..." .

2. En la ventana de la TMT, abrir el container.

Con 🖃 en disquete

- o bien -

con 🚰 en la tarjeta de memoria de tisaje.

- 3. Seleccionar la ruta a la unidad de disquete (A:) y abrir el archivo Cardimag.img.
- 4. Seleccionar los archivos Sin. Jac. y Set. que deben ser aplicados.
- 5. Guardar los archivos en cualquier directorio. Mediante "Edición" / "Guardar archivo(s) de TMT como..." o mediante
- 6. Cerrar el diálogo "Tarjeta de memoria de tisaje STOLL".



III. Abrir Sintral:

- 1. Abrir el editor Sintral con "Sintral "/ "Editor Sintral".
- Cargar Sintral desde el directorio anteriormente definido a través de "Archivo" / "Abrir" o mediante el icono 2.
- 3. Sintral aparecerá en el "editor Sintral" y, en caso necesario, se podrá procesar.

Sintral se transfiere a la máquina M1 y se puede modificar en el editor Sintral.

IV. Abrir Jacquard:

- 1. Con "Archivo" / "Abrir", cargar el Jacquard desde el directorio definido anteriormente.
- 2. El Jacquard aparecerá en el "editor Jacquard".



No es posible retroceder y editar la técnica M1 y crear un archivo de muestra M1 (.mdv).

1.38 Conversión e intercambio de datos

Para poder realizar el intercambio de datos de SIRIX a M1 o de M1 a SIRIX, es necesario convertir los datos.

La conversión tiene lugar en SIRIX con los programas:

- "SIRIX_to_M1"
- "M1_to_SIRIX"

Los programas de conversión de datos se encuentran en el directorio "Tools" / "M1" de SIRIX.

Los datos que se deben convertir para su intercambio son:

- Sintral
- Jacquard
- Configuración
- · Los datos de control Sintral, comprimidos y descomprimidos
- Archivo de secuencias
- Lista de archivos de secuencias
- Archivo de imágenes
- · Archivo de texto
- · Datos de la máquina

I. Conversión de datos SIRIX to M1.

- 1. Colocar la carpeta de muestras con los datos de control Sintral en el programa SIRIX to M1.
- 2. Aparecerá una carpeta con el mismo nombre y la terminación ".M1".

° T

Hay que tener en cuenta que los dos puntos en el nombre del archivo o de la carpeta SIRIX no está permitido en Windows y, por lo tanto, será reemplazado automáticamente por el signo de igualdad. Los dos puntos aparecen sobre todo en el tipo de máquina, p. ej., en CMS330:6.

Utilización de los datos importados en la M1:

Archivo	Terminación	Termina- ción SIRIX	Utilización en M1
Sintral	.sin		Archivado.
Jacquard	.jac		Transferencia online con la maquina. Transferencia a TMT y disquete. Modificaciones por medio del editor Sintral.
Datos de Control Sintral	.check		Crear un elemento o pieza de muestra.
Datos de Control Sintral, comprimidos	.check.z	.check.gz	
Configuración	.set		Archivado.
			Transferencia online con la máquina. Transferencia a TMT y disquete. Modificaciones por medio del programa de configuración. Transferencia de los datos a la muestra.
Secuencia	.seq	.seq	Archivado. Transferencia online con la máquina. Transferencia a TMT y disquete. Modificaciones por medio del editor de texto.

II. Conversión de datos M1 to SIRIX.

Antes de la conversión es necesario extraer los datos del archivo de muestra (.mdv) de M1.

Realizar la conversión de datos en M1:

- Abrir la ventana "Extraer archivos jac/sin/set...".
 Ejecutar la función "Extraer archivos jac/sin/set" del menú "Sintral".
- 2. Indicar el directorio en el que se vayan a extraer los archivos y confirmar con "Aceptar".

0

Si el nombre de archivo contiene caracteres no admitidos por SIRIX, aparecerá un mensaje y el nombre se adaptará automáticamente.

 Guardar en disquete los archivos Sintral, Jacquard y Configuración extraídos o ubicarlos para el intercambio de datos en una carpeta habilitada para SIRIX.

9

Crear una nueva carpeta con el mismo nombre de los archivos Sintral, Jacquard y Configuración almacenados en esa carpeta. Ventaja: Todos los archivos que se encuentren en la carpeta se convertirán en un ciclo de trabajo.

Realizar la conversión de datos en SIRIX:

- 4. En SIRIX, colocar y convertir los archivos Sintral, Jacquard y Configuración en el programa "SIRIX_to_M1".
- 5. Se creará una carpeta con la terminación .# que contendrá el primer archivo convertido.
- 6. Si se convierte el siguiente archivo, aparecerá el mensaje "Ya existe una carpeta de muestras con este nombre. ¿Sobrescribir?"
 - Si se elige "SÍ", el archivo convertido se situará en la carpeta existente.
 - Si se elige "No", la conversión no se llevará a cabo.

Utilización de los datos importados en SIRIX:

Archivo	Termina- ción	Utilización en SIRIX
Sintral	.sin	Archivado. Transferencia online con la máquina. Transferencia a TMT y disquete
		Modificaciones por medio del editor Sintral.
Jacquard	.jac	Archivado Transferencia online con la máquina Transferencia a TMT y disquete Procesamiento en el programa Jacquard.
Configuración	.set	Archivado. Transferencia online con la máquina. Transferencia a TMT y disquete. Modificaciones por medio del programa de configuración.
Secuencia	.seq	Archivado. Transferencia online con la máquina. Transferencia a TMT y disquete. Modificaciones por medio del editor de texto.

III. Importar datos de Control Sintral:

Los datos de control Sintral generados en SIRIX deben convertirse con el programa "SIRIX_to_M1" para su posterior transferencia. Así, se convierten a un formato que la M1 pueda leer. Para transferir los datos de control Sintral desde SIRIX a la máquina M1, ambas instalaciones deben estar conectadas en red. (Samba).

Los datos se transfieren de SIRIX a M1 mediante un disquete o una tarjeta de memoria de tisaje.

 Abrir el diálogo "Importar Control Sintral". En el menú "Sintral", abrir la función "Importar Control Sintral".

- 2. Seleccionar una máquina.
- 3. "Importar ajustes".

Ajuste		Función	
Agrupar ciclos	Activado	Los ciclos se introducirán en la tabla de ciclos y, si se ha ajustado el contador de ciclos en SIRIX, aparecerán en la vista técnica.	
	Desactivado	Los ciclos se borrarán y se visualizará la muestra en su tamaño completo.	
Optimizar la anchura de la muestra	Activado	Las columnas vacías a izquierda y derecha del canto del tejido se borrarán.	
Eliminar vía de paso/ hilos flot. del margen	Activado	Aparecerán o desaparecerán las vías de paso del guíahilos.	
Agrupar pasadas de mues. por Jacquard1	Activado	Cada pasada Jacquard corresponde a una pasada de muestra. (SIRIX Jacquard nº1) Las líneas Jacquard se agruparán en una pasada de muestra.	
	Desactivado	Cada pasada de tisaje genera una pasada de muestra propia. Las pasadas de transferencia se agrupan siempre independientemente del ajuste con la pasada de tisaje que se encuentra debajo.	
Comienzo de la muestra con variador indefinido	Activado	En las primeras pasadas de tisaje, los variadores no definidos se introducirán con el símbolo V?. Esto significa que el variador permanecerá hasta que la fontura queda vacía después de desprender o transferir.	

4. Seleccionar el archivo que se vaya a importar e iniciar la importación. Con el botón "Importar".

Los datos se importarán y se representarán en la "vista técnica". Con "Ver" / "Abrir Vista de patrones" es posible visualizar la representación en la vista de patrones. Para ello, en las máquinas con peine se debe desactivar la opción Resolver mallas caídas en la vista de patrones. Mediante el menú contextual "Resolver mallas caídas". El programa no está estructurado por módulos. Por lo tanto, el procesamiento posterior resulta relativamente costoso.

0 T

No se tendrá en cuenta la indicación del tipo de hilo del archivo de Control Sintral. Cada guíahilos se representará con su propio color de hilo. Si se desea generar el Sintral de la muestra deberá realizar siempre en primer lugar el "procesamiento técnico". De esta forma, se completará el movimiento de los guíahilos.

1.39 Datos de configuración de importación

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

I. Importar en M1 los datos de configuración:

Los datos de configuración se pueden importar en la M1:

- Desde otra muestra de M1.
- · Desde la máquina.
- Desde Sirix.

Los datos de configuración pueden contener:

- Longitud de la malla
- · Valor de corrección para las levas de formación (NPK)
- · Estiraje del tejido
- · Velocidad del carro
- Distancia del guíahilos
- Abrir el diálogo "Importar configuración". Mediante el menú "Sintral" / "Importar configuración...".
- 2. Seleccionar el archivo que contenga los datos de configuración (.set).
- 3. Confirmar con "Importar".

Los datos se importarán y se introducirán en los parámetros de muestra, la asignación de campos y el programa de tisaje.

4. Comportamiento al importar los datos de configuración.

Importación de los datos de configuración	Resultado	Función	Resultado	Función	Resultado
A Procesamiento técnico >	Se aceptan todos los datos importados.	Nuevo procesamiento técnico >	Se mantienen todos los datos importados.	Cargar muestra antes que Técnica >>	Se mantienen todos los datos importados.
		Cargar muestra antes que Técnica >>	Sólo seguirán dis Muestra antes qu	ponibles los datos e Técnica.	que utilizados en
Antes del procesamiento técnico. >>	Al importar, sólo s	se hará con los datos	que se utilicen en	Muestra antes que	Técnica.

1.40 Conexión de red

Para el intercambio de datos entre instalaciones de muestra con Windows 2000 y UNIX, es necesario realizar una conexión de red para dispositivos con distintos sistemas operativos.

Es posible realizar esta conexión de red a través de "Ethernet". Para ello es necesario instalar un software de servidor de archivos (p. ej. "Samba") en SIRIX.

La conexión de red permite intercambiar datos entre ambas instalaciones. De esta forma, en la instalación con Windows 2000 se podrá acceder a un directorio habilitado de la instalación con UNIX.



Samba se puede obtener de forma gratuita descargando el software desde Internet.

Dado que se trata de software gratuito, no se ofrece ninguna garantía desde las páginas de la empresa H. Stoll GmbH & Co.

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

1 Curso básico de la workstation de muestras M1

1.41 Procesamiento técnico

En las muestras recién creadas o modificadas es necesario ejecutar un procesamiento técnico. De este modo, se calcularán las secuencias de tisaje y se determinarán los guíahilos necesarios para ellas. Posibilidades del procesamiento técnico:

- Procesamiento técnico automático
- · Procesamiento técnico paso a paso

I. Procesamiento técnico automático:

- 1. Crear una muestra nueva o cargar una muestra existente.
- Iniciar el procesamiento técnico automático. Menú Técnica de tisaje / Procesamiento técnico automático

El procesamiento técnico se efectuará sin paradas por todas las reglas técnicas.

Los problemas que surjan y los ajustes de valores que sean necesarios se efectuarán con las soluciones predeterminadas.

 Después del procesamiento técnico, en el asistente técnico aparecerá la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?" Activar o desactivar la casilla de verificación para la creación de Sintral y pulsar "Aceptar".

II. Procesamiento técnico paso a paso:



El procesamiento técnico paso a paso se puede detener y después continuar.

- 1. Crear una muestra nueva o cargar una muestra existente.
- Iniciar el procesamiento técnico paso a paso. Menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico paso a paso".
- Iniciar el procesamiento técnico con "Paso".
 -> Aparecerá la siguiente regla técnica.
- 4. Pasar a la regla siguiente con "Paso".
- Después del procesamiento técnico, en el asistente técnico aparecerá la siguiente petición de confirmación: "¿Crear Sintral?" Activar o desactivar la casilla de verificación para la creación de Sintral y pulsar "Aceptar".

Ο

Elementos del asistente técnico	Función
"Inicio"	El procesamiento técnico se inicia.
"Continuar"	El procesamiento técnico continúa.
"Paso"	Siguiente paso del procesamiento técnico.
"Parada"	El procesamiento técnico se detiene.
"Salir"	El procesamiento técnico concluye.
"Ejecución de la solución siempre sin petición de confirmación".	Los problemas que surjan no provocarán la parada del procesamiento técnico. Se utiliza la solución indicada en la tabla de soluciones. Corresponde al procesamiento técnico automático.
"Ejecución de la solución según el ajuste predeterminado".	Los problemas surgidos que no dispongan del estado "No pedir jamás confirmación" en la tabla de soluciones detendrán el procesamiento técnico y se visualizarán con las soluciones disponibles.
"Ejecución de la solución siempre con interrupción y petición de confirmación".	Todos los problemas que surjan detendrán el procesamiento técnico y se visualizarán con las soluciones existentes.

Las modificaciones en la muestra que influyan en la secuencia de tisaje sólo se pueden realizar antes del procesamiento técnico. Anular las pasadas técnicas ya realizadas (menú "Cargar muestra antes que Técnica").

Las modificaciones que no afecten a la secuencia de tisaje se pueden ejecutar después de que el procesamiento técnico haya finalizado sin errores. No obstante, será necesario volver a realizar el procesamiento técnico.

III. Establecer marcas durante el procesamiento técnico:

Para interrumpir el procesamiento técnico, es posible establecer una o más marcas de detención.""

- 1. Crear una muestra nueva o cargar una muestra existente.
- Abrir el menú "Técnica de tisaje" / "Procesamiento técnico paso a paso".
- En el "Asistente técnico", establecer la marca de detención pulsando el botón

Pulsando de nuevo el botón 6, se elimina la marca de detención.

Sichern	Stop	Regel	Status
		Intarsienbindungen einsetzen	Ausgeführt
		Einstrickreihen einsetzen	Ausgeführt
		Schwenken der I-Fadenführer eintragen	Ausgeführt
Г		Zwischensicherung 2	
	•	Fadenführer Abstellpositionen ermitteln	Ausgeführt
		Umhängen umorganisieren	Ausgeführt
		Umgebung umhängen	Ausgeführt
		Klemmen und Schneiden in das Muster einsetzen	Ausgeführt
		Abwerf- und Umhängereihen zusammenfassen	Ausgeführt
		Umhängen im 1x1	Ausgeführt
		Abgleich der Niederhalteplatinenwerte	Ausgeführt
Г		Zwischensicherung 3	
	•	Abgleich der Warenabzugswerte	Ausgeführt
		Abgleich der Schlittengeschwindigkeiten	Ausgeführt
		Fadenführer Abstellpositionen ermitteln	Ausgeführt
		Fadenführerbelegung ermitteln	
		Anfang mit Fadenführer einstricken	
		Fadenführer wegstellen	
		Fadenführer zusammenfassen	
	F		

4. Pulsar el botón "Inicio".

-> Se ejecutará el procesamiento técnico hasta alcanzar la marca de detención.

- o bien -
- Pulsar el botón "Siguiente".

-> Continuará la ejecución del procesamiento técnico hasta la siguiente marca de detención o hasta el final.



STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

Nueva muestra / muestra existente		
+		
Procesamiento técnico automático o paso a paso		
+	÷	÷
	Cargar muestra antes que Técnica	
	÷	÷
	Modificar muestra	Modificar muestra después del procesamiento técnico
	÷	÷
	Procesamiento técnico automático o paso a paso	Procesamiento técnico automático o paso a paso
	÷	÷
		Deshacer el último procesamiento técnico
		÷
		Modificar muestra
		Ŧ
		Procesamiento técnico automático o paso a paso
		÷
Crear Sintral	Crear Sintral	Crear Sintral

IV. Posibilidades del procesamiento técnico.
1.42 Zwischensicherung der Technikbearbeitung

En el procesamiento técnico existe la posibilidad de utilizar 4 puntos de parada preajustados.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

I. Activar puntos de parada:

- 1. Invocar Procesamiento técnico paso a paso...
- 2. Activar un o mas de los puntos de parada preajustados haciendo clic.

Laden	Sichern	Stop	Regel
			Schwenken der I-Fadenführer eintragen
2	•		Zwischensicherung 2
		6	Fadenführer Abstellpositionen ermitteln
	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••		Umhängen umorganisieren
			Umgebung umhängen
			Klemmen und Schneiden in das Muster einsetzen
			Abwerf- und Umhängereihen zusammenfassen
			Umhängen im 1x1
			Abgleich der Niederhalteplatinenwerte
Ē	P		Zwischensicherung 3
		•	Abgleich der Warenabzugswerte
			Abgleich der Schlittengeschwindigkeiten

II. Crear seguridad intermedia:

En el procesamiento técnico paso a paso pueden ser creadas seguridades intermedias.

De esta manera se puede modificar manualmente las secuencias de tisaje averiguadas.

Estas modificaciones no serán comprobadas en caso de repetir el procesamiento técnico si ya fueron procesadas por reglas anteriores a la seguridad intermedia.



¡Las modificaciones manuales luego del procesamiento técnico son riesgosas!

- 1. Guardar la muestra antes del procesamiento técnico para que quede establecida la ruta para la seguridad intermedia.
- 2. Invocar Procesamiento técnico paso a paso...
- 3. Para activar la seguridad intermedia, marcar la casilla de verificación en la columna Guardar.

III. Cargar seguridad intermedia:

Las seguridades intermedias ejecutadas pueden ser cargadas. Reglas de técnica ya ejecutadas no son tomadas en cuenta.

1.43 Control Sintral

I. Crear secuencia:

En el Control Sintral se puede comprobar una secuencia. Para esto debe ser creada una tabla de secuencias.

- 1. En la barra de menús invocar el "Editor de secuencias" desde "Herramientas" / "Editor de secuencias...".
- 2. Establecer un nombre de secuencia.
- 3. Bajo los números consecutivos " Nombre de elemento de secuencia" listar el orden de los elementos de secuencia.

Sequence name Comment 2	Variable portion (RS12) 🗆	
No. Sequence element name 1 3	Sin Jac Set Factor Direkt G Direkt Di	Mark Command sequence	Comment

4. Entradas en el Editor de secuencias...

	Función			
1	Campo de entrada para el Nombre o	de secuencia		
2	Campo de entrada para el Comenta	rio		
3	Orden en que deben ser trabajados	los elementos de secuencia.		
4	Casilla de verificación activada	Se carga el elemento		
	Casilla de verificación desactivada	No se carga el elemento		
5	Directo Cantidad de un elemento de secuencia de la columna 6			
	RS Conmutador de ciclos	Cantidad de un elemento de secuencia a través de conmutador de ciclos		
6	Cantidad de repeticiones de un elemento de secuencia			
7	Borrar programa a partir de la línea XX, al cargar el próximo elemento de secuencia			
8	Indicación de conmutadores de ciclos y contadores			
9	Campo de entrada para el Comentario			
10	Procesamiento de diversos talles			

5. Guardar la secuencia en la misma ruta en que se encuentran los elementos de secuencia correspondientes.

II. Comprobar secuencia:

1. Ejecutar el programa Control de Sintral mediante "Sintral" / "Control de Sintral".

- 2. Activar la opción Secuencia (1) bajo Muestra.
- 3. Cargar secuencia utilizando el botón "..."

🍠 Sin	tral chec	k					
<u>F</u> ile	<u>W</u> indows	<u>S</u> ettings	<u>C</u> ounter	Yarn C	arrier	<u>R</u> equire	ements
<u> M]</u>] E	Setup 3		PA J PA	PAI PM↓	PM † #	1 11	
Start	C M1	-Pattern	Test Sequenz.s	eq		(2
	Sir	ntral [CMS330TC.FF-	SequenzVT.	sin		

Ajustes en el Control Sintral:

Número	Función
1	Cambiar de muestra (.mdv) a secuencia (.seq).
2	Establecer la ruta para cargar muestra / secuencia.
3	Visualizar el editor de configuración.
4	Visualizar el editor de secuencias.

4. Iniciar el Control Sintral con el botón "Start".

II. Referencias cruzadas de Control Sintral con la fila correspondiente de la M1:

El trabajo con el Control de Sintral es simplificado utilizando referencias cruzadas. En las diversas representaciones del Control Sintral se indica la pasada que fue seleccionada. Del mismo modo también en la vista de patrones y en la vista técnica.

III. Guardar los datos de consumo de hilo y tiempo de tisaje:

En el Control Sintral se pueden averiguar el consumo de hilo y el tiempo de tisaje y se puede guardar los mismo como archivo de texto.

- 1. Hacer calcular los valores mediante el menú "Consumo" / "Calcular tiempo de tisaje" o "Calcular consumo de hilo".
- 2. Invocar del menú "Ajustes" el menú "Configuración del programa".
- 3. Seleccionar la opción correspondiente de este menú.

Opciones	Significado
No guardar	Los datos no serán guardados
Guardar en el directorio Sintral	Guardar datos como archivo .txt en la misma ruta que el archivo .mdv
Guardar en un directorio predeterminado	Guardar datos en directorio predeterminado como archivo .txt



IV. Guardar datos de Control Sintral:

En el o Control Sintral se puede guardar los Datos Check.

- 1. Realizar Control Sintral.
- Invocar del menú "Archivo" / "Guardar datos de Control Sintral".
 -> Aparece el aviso, "Datos han sigo guardados. (... .sim)".

Guardar Muestra	Guardar el Archivo
La muestra se ha guardado.	Bajo la misma ruta que el archivo .mdv
La muestra no se ha guardado	Bajo: "D / Stoll / M1 / Tmp"

1.44 Instalación del software M1

La workstation de muestras se suministra con la última versión del software M1. Este software de programa y de base de datos se suministra ya instalado, por lo que se puede ejecutar directamente el programa de creación de muestras M1.

Diferentes motivos podrían hacer necesaria la reinstalación del software o la instalación de versiones actualizadas. En ambos casos se procederá tal y como se describe a continuación.

I. Instalar el software del programa y de la base de datos en la workstation de muestras M1:

- Workstation de muestras M1 iniciada.
- No se ha iniciado ninguna aplicación de Windows.
- Inicie el archivo de configuración Setup.exe o inserte el disquete de instalación en la unidad correspondiente.
 -> Se inicia el programa de instalación. Aparece el primer diálogo de la instalación: "Seleccionar un idioma de instalación".
- Seleccionar la versión idiomática deseada del software M1 en el diálogo "Seleccionar un idioma de instalación" y confirmar pulsando "Aceptar".

-> Aparece el logotipo de instalación de M1 con información relativa al proceso de instalación.

- Continuar en el diálogo "Bienvenidos" pulsando el botón "Continuar>". Pulsando el botón "Cancelar" se puede interrumpir el proceso de instalación, cerrar las aplicaciones de Windows que aún se encuentren abiertas y, si se desea, reiniciar el proceso de instalación. -> Aparece el diálogo "Licencia".
- 4. Leer el contrato de licencia del diálogo "Licencia" y confirmar pulsando "Sí".

Si se hace clic en "No" se cancela la instalación. Pulsando "<Atrás" se vuelve al diálogo "Bienvenidos".

-> Aparecerá el diálogo "Datos del usuario".

- 5. Introducir su nombre, el nombre de su empresa y el número de serie del software en el diálogo "Datos del usuario". El número de serie consta en la caja del disquete de instalación.
- 6. Confirmar los datos del diálogo Datos del usuario pulsando "Continuar>".

-> Aparece el diálogo "Seleccionar ruta de destino".

 Indicar en el diálogo "Seleccionar ruta de destino" la unidad y las carpetas para los archivos de programa o aceptar la ruta propuesta (C":\Program Files\Stoll\M1\").

-> Aparece el diálogo "Seleccionar ruta de destino de la base de datos" para indicar la ruta de los datos de las muestras, de los módulos y de los datos de máquina.

También aquí se deberá aceptar la ruta indicada ("D:\Stoll\M1").
 -> Aparece el diálogo "Tipo de configuración".

- En el diálogo "Tipo de configuración" se puede elegir entre la "Instalación personalizada" y la "Instalación estándar". Consultar la descripción de cada uno de los tipos en el campo "Descripción".
 Seleccionar Instalación estándar y confirmar pulsando Continuar>.
 -> Aparece el cuadro de diálogo "Seleccionar carpeta de programa".
- Seleccionar la opción predeterminada "Stoll M1" en el diálogo "Seleccionar carpeta de programa" y confirmar pulsando "Continuar>".
 o bien -

seleccionar una carpeta de programa existente. Después de la instalación del programa de muestras de M1, abrir el elemento de menú "Programas" que se encuentra en esta carpeta en el menú de inicio.

Ya se han indicado los datos necesarios para ejecutar la instalación de M1. Aparece el diálogo "Iniciar copia".

- Confirmar el diálogo "Iniciar copia" pulsando "Siguiente>".
 -> Los archivos del programa y de la base de datos se copian en los directorios seleccionados. Se visualizará el progreso del proceso de copia. Al final de la instalación de M1 se visualiza el mensaje de conclusión "Instalación de M1 finalizada". Al final de la instalación se ofrecen dos posibilidades: reiniciar el ordenador inmediatamente o reiniciar el equipo más tarde. El programa sólo se puede ejecutar después de haber reiniciado el equipo al finalizar la instalación.
- 12. Si no se encuentra abierta ninguna otra aplicación de Windows, finalizar el proceso de instalación aceptando la opción predeterminada "Sí, reiniciar ahora" pulsando "Salir".

Una vez reiniciado el equipo y registrado el nuevo usuario se puede iniciar el programa M1.

1.45 Ajustes del programa

Se accederá al diálogo "Ajustes del programa" por medio de la función "Ajustes del programa" en el menú "Herramientas". Para ello están disponibles las siguientes fichas:

Ficha	Contenido
"Guardar"	Ajustes opcionales para la copia de seguridad.
"Cargar"	Selección de qué vistas se van a mostrar durante la carga y/o generación de una muestra.
"Módulos"	Visualización de la carpeta en que se guarda la base de datos del módulo.
"Vista de patrones"	Ajuste del color de la rejilla
"Vista técnica"	Ajustes para - Diálogos de selección para el estiraje del tejido, la longitud de mallas y la velocidad del carro. - Visualizar transferencia en color.
"Editor Jacquard"	No hay opciones disponibles
"Tipos de letra"	Ajuste de los tipos de letra utilizados.
"Directorios"	Indicación de los directorios para partes importantes del programa M1
"Sistema de ayuda"	Visualización de las carpetas donde se guardan los archivos de ayuda
"Otros"	Ajustes para - Tamaño del búfer para deshacer/restablecer - Control Sintral ampliado - Generar Sintral después del procesamiento técnico
"Hardware"	Ajustes opcionales para dispositivos adicionales

Ο

1.46 Descripción de la muestra

Para ampliar un programa de tisaje de M1, es posible crear una descripción de la muestra. De esta forma, se enumerará información sobre el programa de tisaje que puede resultar útil para el ajuste en la máquina de tejer.

I. Crear una descripción de la muestra:

1. Cree la muestra y ejecute el Control Sintral.

Si crea una descripción de la muestra antes de realizar el Control Sintral, no podrá introducir los datos sobre el guíahilos, tiempo de tisaje, consumo de hilo, etc.

 Ejecutar el diálogo "Descripción de la muestra". A través del menú "Archivo" / "Propiedades...".

Visión de conjunto y funciones de la descripción de la muestra:

Ficha	Apartado	Significado
General		Información de la muestra con imagen
	Identificación	Aparece el nombre de la muestra. En los cuadros de lista se puede indicar el cliente, la categoría y el número de pedido. En "Administrar clientes" es posible crear fichas sobre los clientes. En "Administrar categorías" se puede describir la técnica de tisaje.
	Comentario	Campo de texto para introducir un comentario
	Descripción de la versión de M1	Visualización de la versión de M1 y de la versión de datos de muestra
Tamaño / Tiempo de pasada	Tamaño de la muestra	Se muestran la anchura y la altura de las pasadas de muestra y pasadas técnicas. Datos para la talla de confección y el tamaño de la pieza.
	Acceso	Datos estadísticos de la muestra. En Versión se visualiza la frecuencia con que se ha guardado la muestra.
	Tiempo de pasada de la máquina de tejer	Campos de entrada sobre el tiempo de pasada, longitud, ancho, velocidad y descripción de la técnica de tisaje.
Informe		Por medio del botón "Crear" de esta ficha puede crear y visualizar un informe. Con "Imprimir" se puede imprimir el informe. Consejo: En el menú contextual de la visualización del informe se pueden ajustar distintos grados de zoom.

3. Pulse "Aceptar" para cerrar la descripción de la muestra.

La descripción se guardará en un archivo de muestra "*.mdv". Los datos de muestra se almacenan como archivo temporal en "C:/ Documents and Settings/<user name>/LocalSettings/Temp/ ~KsReport.snp". Este archivo se sobrescribirá al realizar modificaciones o nuevas

Este archivo se sobrescribirá al realizar modificaciones o nuevas descripciones de la muestra.

- 4. Para abrir una descripción de la muestra, abrir el archivo de muestras de M1 y acceder a la ventana "Descripción de la muestra" por medio de "Archivo" / "Propiedades...".
- Copie o envíe la hoja de datos de la muestra: El archivo "~KsReport.snp" puede copiarse o enviarse a cualquier otro lugar.

1.47 Archivado

I. Guardar los datos en DVD-RAM:

- 1. Arrancar el explorador de Windows.
- Seleccione los archivos o directorios que desee guardar en el explorador de Windows y arrástrelos por medio de Arrastrar y soltar hasta la unidad de disco DVD.

De esta forma también podrá guardar el software de M1. Éste se instalará de forma predeterminada en los directorios "C:\Programas\Stoll\M1" y "D:\Stoll\M1".



Para evitar la pérdida de datos deberá ser cuidadoso con los soportes de datos y no depositarlos cerca de imanes, así como protegerlos de la luz, el calor, la suciedad y la humedad.

Si en su ordenador tiene instalado "Windows 2000", también puede utilizar el programa para realizar "copias de seguridad". Este programa permite efectuar una copia de los datos del disco duro. Si los datos originales del disco duro se borran, se sobrescriben por error o dejan de estar disponibles debido a un fallo del disco duro, es posible recuperar los datos perdidos o dañados utilizando esta copia.

II. Iniciar el programa de copia de seguridad:

Como sistema operativo se utiliza "Windows 2000".

- Hacer clic en "Inicio" de la barra de tareas.
 -> Se abrirá el menú.
- 2. Seleccionar la ruta "Programas / Accesorios / Herramientas del sistema / Copia de seguridad".
- 3. Hacer clic en el icono para copia de seguridad.

Se iniciará el programa de copia de seguridad. Aquí hay disponible un asistente para la copia de seguridad, para la recuperación de datos y para el disco de reparaciones de emergencia.



El menú ? del programa contiene más información acerca del uso del programa de copia de seguridad.

1.48 Crear y modificar cuentas de usuario

El administrador asigna "derechos" a cada uno de los usuarios. Se trata de un ajuste que determina si un usuario puede instalar software, tener acceso a documentos de otros usuarios, utilizar recursos de la red (p. ej. impresoras o servidores), etc.

A menudo, el administrador otorga un derecho a un determinado grupo de cuentas de usuario, denominado "cuenta de grupo". Cuando el administrador agrega un usuario a un grupo, le asigna al usuario todos los derechos de que dispone el grupo. En Windows 2000 están predeterminadas las siguientes cuentas y derechos:

- "Usuario estándar" pertenece a la cuenta de grupo "Usuarios avanzados". Los usuarios estándar pueden modificar la configuración del equipo e instalar programas, pero no abrir documentos creados por otros usuarios.
- "Usuario restringido" pertenece a la cuenta de grupo "Usuarios". Los usuarios con acceso restringido pueden ejecutar programas y guardar documentos; sin embargo, no pueden efectuar ajustes en el ordenador, instalar programas ni abrir documentos creados por otros usuarios.
- "Otros" contiene una lista de todas las cuentas predefinidas: "Administradores", "Operadores de copia", "Invitados", "Usuarios avanzados", "Duplicadores" y "Usuarios".

Tarea	Derecho necesario
Cargar, crear y guardar muestras	Usuario
Utilizar, crear y guardar módulos	Usuario
Formatear DVD	Administrador,
Utilizar DVD	Usuario
Instalar M1	Administrador
Instalar M1 personalizado	Administrador
Crear nuevos usuarios	Administrador
Realizar configuraciones de red	Administrador



I. Creación de una cuenta de usuario:

- 1. Iniciar la sesión en el ordenador como administrador.
- 2. Hacer clic en "Inicio", "Configuración" y "Panel de control".
- 3. En el Panel de control, hacer doble clic en "Usuarios y contraseñas".
- 4. Hacer clic en la ficha "Usuario" y, a continuación, en "Agregar".
- Escribir el nombre del usuario y, si la cuenta del usuario pertenece a un dominio de red, indicar el nombre de éste, y luego hacer clic en "Siguiente".



Si necesita más información para crear una cuenta de usuario en un dominio, consulte a su administrador de red.

 Elegir el permiso de acceso que se desee asignar al usuario y hacer clic en "Finalizar".

Para modificar la contraseña o la pertenencia a grupos de una cuenta de usuario existente, proceder de la siguiente manera.

II. Para modificar una cuenta de usuario:

- 1. Inicie la sesión en Windows 2000 como administrador o como usuario con permisos de administrador.
- 2. Haga clic en "Inicio", "Configuración" y "Panel de control".
- 3. En el Panel de control, hacer doble clic en "Usuarios y contraseñas" y luego hacer clic en la ficha "Opciones avanzadas".
- 4. En "Administración avanzada de usuarios", hacer clic en "Opciones avanzadas".
- 5. En la ventana "Usuarios locales y grupos", hacer doble clic en la carpeta "Usuarios" y, a continuación, en la cuenta de usuario que se vaya a modificar.
- 6. Efectuar los cambios necesarios.
 - Para deshabilitar la cuenta o modificar las propiedades de la contraseña, utilizar la ficha "General". En esta ficha se puede determinar, por ejemplo, que el usuario deba cambiar o definir su contraseña la próxima vez que inicie una sesión, o bien que la contraseña ya definida nunca caduque.
 - La ficha "Miembro de" permite agregar o eliminar grupos a los que el usuario deba o no pertenecer.
 - Utilizar la ficha "Perfil" para indicar un script de inicio de sesión o un directorio base para un usuario.

Ť

Para más información, consultar el manual de ayuda de Windows 2000, capítulo 2, bajo Acceso a informaciones de red <u>MS-</u> ITS:C:\WINNT\Help\mui\0407\Getstart.chm::/wgs_gs_02013.htm .

Una vez creada una cuenta de usuario, se puede utilizar para iniciar la sesión en Windows 2000. En los siguientes procedimientos se asume que el usuario ya se conectó anteriormente como administrador para crear su propia cuenta de usuario.

III. Inicio de sesión en el equipo con la cuenta de usuario propia:

- 1. Hacer clic en el botón "Inicio" y, a continuación, en "Salir".
- En el diálogo "Salir de Windows", hacer clic en la lista desplegable "¿Qué desea que haga el equipo?", elegir "Cerrar sesión de administrador" y luego "Aceptar".
- 3. Cuando aparezca la pantalla "Iniciar sesión en Windows", escribir el nombre de usuario (nombre de inicio de sesión) y la contraseña en los campos correspondientes. Haga clic en "Aceptar".

Windows 2000 se iniciará estableciendo una conexión con la red siempre que se haya seleccionado un dominio.



1.49 Página de inicio de la M1

En la ayuda online de la M1 encontrará en cada página el símbolo

|M|1|

Con él se abre la página de inicio de la M1.

Una vez seleccionado el idioma, se puede acceder a la "Red de información" o a la "Red del cliente" general.

Para poder enviar las propuestas de cliente, los problemas y los errores, es necesaria la introducción del "PIN de cliente" y del "número PIN" para la "Red del cliente".

 Introducir el mensaje a través de "Contacto" de la Red del cliente de la M1.

Ο

Los campos de entrada señalados con un * deben rellenarse obligatoriamente.



1.50 M1 Ayuda online y Tutorial

La workstation de muestras M1 dispone de una ayuda online en la que se describen todas las funciones y su aplicación. Para cada una de las funciones se puede consultar directamente la ayuda.

I. Abrir la ayuda contextual:

- Hacer clic en el icono № de la barra de herramientas "Estándar".
 -> Al lado del puntero aparecerá además un signo de interrogación.
- 2. Hacer clic en la posición de M1 sobre la cual solicite ayuda.

- o bien -

- 1. situar el cursor en la posición de M1 sobre la cual solicite ayuda.
- 2. Pulsar la tecla "F1" del teclado.

Aparecerá la ayuda sobre la función seleccionada.

Funciones de navegación y búsqueda más importantes en la Ayuda online de la M1	Significado
1. Barra de menús del programa de ayuda de M1	
"Visualizar" Sólo disponible si se oculta la barra de navegación.	Se visualiza la barra de navegación izquierda con las tres fichas Contenido, Índice y Buscar
"Regresar" Sólo disponible si se ha pasado antes a otra página.	Regresar a la última página visualizada
2. Registros de la barra de navegación	
"Contenido"	En esta ficha se visualiza el índice de la Ayuda de M1
Carácter + delante de las entradas	Visualizar los subdirectorios haciendo clic en el carácter +
Carácter - delante de las entradas	No visualizar más los subdirectorios haciendo clic en el carácter
"Índice"	En esta ficha se visualiza el índice de palabras clave.
"Palabra clave que se desea buscar"	Introducir en el campo de entrada un término de búsqueda para saltar a la entrada correspondiente en el índice de palabras clave
"Visualizar"	Visualizar la página seleccionada en el índice de palabras clave
"Buscar"	Función de búsqueda por todo el documento
"Palabra clave que se desea buscar"	Introducir en el campo de entrada un término de búsqueda para visualizar las páginas con la palabra clave deseada en la barra de navegación
"Lista de temas"	Inicia la búsqueda por medio de la Ayuda de M1
"Visualizar"	Visualizar la página marcada en la ficha



II. Tutorial

Utilizar el programa de aprendizaje paso a paso como introducción al trabajo con el dispositivo de preparación de muestras M1.

Si estudia detenidamente este tutorial no llegará a conocer todos los aspectos y posibilidades de aplicación de M1, pero conocerá los más importantes.

Trabajando con ejemplos concretos es posible ensayar las secuencias de trabajo y aumentar continuamente los conocimientos.

En el tutorial se presuponen unos conocimientos básicos del trabajo con programas de Windows.



En caso de dudas acerca del trabajo con el sistema operativo Windows, acceder a la ayuda online de Windows Primeros pasos <u>C:\WINNT\Help\MUI\0407\getstart.chm</u>.

→ Abra el "Tutorial M1" en el menú "?" con la función "Tutorial"

Este tutorial está diseñado de tal forma que sea posible cambiar del interfaz de M1 al archivo del tutorial y viceversa. Recibirá instrucciones de manejo para ejemplos sencillos que deberá realizar directamente. Estos ejemplos están divididos en lecciones de diferentes grados de dificultad. Por lo tanto, seleccionar un tema según sus conocimientos previos. Las distintas lecciones son unidades de aprendizaje relacionadas entre sí de forma progresiva, por esta razón debería estudiarlas en el orden establecido.

Si tiene dificultades o preguntas consulte la ayuda online de M1.



Para que el programa de aprendizaje permanezca visible durante el trabajo con M1, coloque las ventanas M1 y M1 Tutorial una junto a la otra.



2 Curso Fully Fashion de la workstation de muestras M1

Se utilizarán ejemplos reales para crear muestras Fully Fashion.

En él se asignan modelos de la base de datos de modelos a muestras ya existentes o se utilizan como base para la creación de una nueva muestra. Los modelos ya existentes se modifican, se crean otros nuevos y se guardan en la base de datos.

Se presentan los distintos tipos de módulos de la M1. Se utilizarán ejemplos reales para crear y utilizar módulos propios.

Requisitos: Conocimientos previos de la workstation de muestras M1 de acuerdo con el curso básico.

1.51	Crear modelos y cortes	160
1.52	Muestra Fully Fashion: Manga	162
1.53	Modificar un modelo en la vista de modelos	166
1.54	Escotes	171
1.55	Muestra Fully Fashion: Escote en V con estructura	173
1.56	Utilización de guíahilos en el escote	180
1.57	Trabajar con el Editor de cortes	184
1.58	Modificaciones en el Editor de corte	189
1.59	Atributos estándar	192
1.60	Muestra Fully Fashion: Cuello redondo remallado	193
1.61	Muestra Fully Fashion: Escote en V con estructura	199
1.62	Muestra Fully Fashion: Jacquard	202
1.63	Fully Fashion - Doble fontura	207
1.64	Muestra Fully Fashion: Intarsia de doble fontura	209
1.65	Muestra Fully Fashion: Delantera de chaleco con canto tubular	214
1.66	TMuestra Fully Fashion: Variantes de la creación de modelos	220
1.67	Muestra Fully Fashion: Top con lazos para botón	223
1.68	Trabajar con módulos	227
1.69	Trabajar con módulos - Creación de una pieza de muestra	228
1.70	Trabajar con módulos - Módulos sin pasadas de mallas	229
1.71	Trabajar con módulos - Módulos sólo con acciones de transferencia	230
1.72	Trabajar con módulos - Módulo de combinación con ciclos	231
1.73	Trabajar con módulos - Módulos con puntos de conexión	233
1.74	Módulo de combinación para el bolsillo	234
1.75	Trabajar con módulos - El módulo de pasos	240
1.76	Módulo de pasos para el bolsillo	242
1.77	Muestra Fully Fashion: Escote en V con adorno de tubo	245

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

1.78	Trabajar con módulos - Módulo container Técnica	249
1.79	Muestra Fully Fashion: Espalda para hombro francés	250
1.80	Trabajar con módulos - Creación de un módulo límite	254
1.81	Pasada de referencia	256
1.82	Muestra Fully Fashion: Delantera con cinta tubular solapada	257
1.83	Nuevo módulo Jacquard	266
1.84	Muestra con módulos Jacquard propios	269
1.85	Jacquard de relieve a 2 colores con reverso en red 1x1	271
1.86	Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V	274
1.87	Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V	280
1.88	Muestra Fully Fashion: Canal 2x1	287
1.89	Escote redondo con cuello tejido	295
1.90	Muestra con estructura con 2 colores	302
1.91	Propiedades del módulo	305
1.92	Funciones Sintral	310
1.93	Datos de pasadas técnicas	316
1.94	Administrador de niveles	320

2.1 Crear modelos y cortes

I. Opciones para crear formas / cortes:

Métodos de la creación de modelos	Herramienta
Método gráfico	Vista de modelos
Tabla (Ingresar valores)	Editor de cortes
Importar imagen de un modelo:	Importación de imagen

II. Herramientas para la creación de modelos:

Herramientas para la creación de modelos Fully Fashion	Denominación	Medidas	Representación	Extensión del formato
Vista de modelos	Retícula	Mallas	Retícula	. shr
Editor de cortes	Vector	Milímetro / Pulgada	Líneas	. shv
Editor de cortes	Pixel	Pixel	Mallas / Pasos	. shp

 En la carpeta de modelos Stoll se encuentran modelos en el formato ".shv".

Los cortes tienen asignados atributos estándar.

- La carpeta de modelos Stoll está almacenen bajo: "D / Stoll / M1/ Form".
- En el editor de corte se genera el formato ".shv" - o bien -
 - ".shp" (Mediante recálculo ingresando la densidad de malla).
- En la vista de modelos se genera el formato ".shr"



En el archivo de muestra " mdv" no se encuentra ningún modelo. Solo los atributos de modelo son guardados conjuntamente en "Parámetros específicos de la muestra"



Los modelos tienen que ser guardados por separado.



Cuando se tiene abierta una muestra es posible guardar un modelo a un archivo cualquiera mediante el uso del menú "Abrir modelo / Guardar modelo como".

III. Crear la muestra:

→ Crear nueva muestra (en Fully Fashion) de un archivo de modelo, utilizando un modelo existente.

IV. Corregir modelo:

- 1. Invocar la vista de modelos y abrir el modelo.
- 2. Corregir modelo.
- 3. Corregir menguados y ocultación con las Herramientas de modelos.

2.2 Muestra Fully Fashion: Manga

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Aermel.mdv Anchura de la muestra: Automática Pasadas de muestra: Automática Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo	1_manga-raglan-38.shv
Técnica de tisaje	Estructura der-izq

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura con derecha-izquierda.



Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Derecha - izquierda
Ancho de aumento:	1 malla por pasada de tisaje
Altura de aumento:	Cualquiera
Anchura de menguado:	1 a 3 mallas
Altura de menguado:	Cualquiera

II. Generar muestra con modelo.

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..."
- 2. Realizar ajustes en el diálogo "Nueva Muestra".

Mustername	1	Auswahl
Arm		
Maschine		
CMS330TC [Stoll]		
E8 399 Nadeln		112 Anfang
Auswählen		Kamm verwenden Sintral C ⓒ Modul
Formen		Aus Modulbeum
D:\Stoll\M1\Form\1_raglan-sleeve-38.shv		Stoll
Auswählen	280	Grundmuster Standard
Maschendichte [100 mm]	1	1 System
Breite: 26		mit Gummifaden
Höhe: 45		Ubergang lose Reihe
	9	Anfang
		Sauberstricken
Fundament		OK Abbrachan
Explorer		OK Abbrechen

3. Seleccionar Fully Fashion.

I. Reglas para la creación de una forma delantera con manga raglan.

	M
C	e

- 4. Seleccionar el modelo en el directorio de modelos, (p.ej. "D:\Stoll\M1\Form\1_raglan-sleeve-38.shv")
- 5. indicar la densidad de mallas deseada.

D:\Stoll\M1\	Form\1_raglan-sleeve-38.shv
Auswäl	hlen
Maschendi	chte [100 mm]
Breite:	26
Höhe [.]	45

6. Seleccionar el ligamento para el diseño básico de la lista de selección.

9

El tamaño de la muestra es determinado automáticamente a partir del corte y la relación de mallas asignada.

- 7. Modificar los ajustes para el comienzo.
- 8. Confirmar por medio de "Aceptar".

El modelo se calculará y se representará como muestra Fully Fashion.

III. Otro ajustes para Fully Fashion:

Para muestras Fully Fashion es posible realizar más ajustes antes del procesamiento técnico.

Configuración	Ajuste	Función
	Distintas longitudes de mallas en el margen de modelo	Ficha "Otros ajustes": Si se debe utilizar otra longitud de malla en el borde del modelo, entonces se debe activar la casilla de verificación.
	Pasada de entrada de todos los guíahilos antes del comienzo	Ficha "Sectores de tisaje": Para evitar mallas caídas en el borde del tejido, todos los guíahilos que vayan a tejer en la muestra pueden ser introducidos antes del hilo de separación.
Asignación de campos del hilo	YG:nF	Mediante la asignación del símbolo F se situará al guíahilos en el margen izquierdo (contador ·#L) o en el margen derecho (contador #R) y sigue al contador. El ajuste se utilizará sólo para las muestras Fully Fashion sin comienzo de peine.
	Pasadas de entrada antes del comienzo	El guíahilos realizará una pasada de entrada antes del hilo de separación
	YDF=	Distancia de guíahilos adicional durante el tisaje de modelos.

IV. Completar muestra:

- 1. Realizar procesamiento técnico.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Realizar Control Sintral.
- 4. Tejer la muestra.

2.3 Modificar un modelo en la vista de modelos

I. Corregir modelo:

La corrección del modelo puede ser hecha en la vista de modelos.

1. Para ello, abra la "Vista de modelos". 💋



2. En la vista de modelos, abra "Seleccionar elemento de modelo..." con el menú contextual.

arbe	Kante	Funktion
	1	-
	2	Zunehmen
	3	Mindern
	4	-
	5	-
	6	Zunehmen
	7	Mindern
	8	-

- 3. Seleccionar el color del canto de modelo que debe ser modificado.
- 4. Seleccionar herramienta de dibujo.

Barra de herramientas "Herramientas de modelos"

Icono	Función	Significado
	Dentro del modelo	Creación o edición del modelo
	Fuera del modelo	Creación o edición del modelo
•	Tisaje con inserción	Aumentar el sector de tisaje con inserción
7	Borrar tisaje con inserción	Reducir el sector de tisaje con inserción
•	Desplegar	Aumenta el sector para su despliegue en knit and wear.
(Borrar despliegue	Disminuye el sector para el despliegue en knit and wear.
-	Menguar	Aparición del icono Menguar en el canto de modelo
4	Borrar menguar	Borrar el icono de Menguar en el canto del modelo
×	Ocultar	Aparición del icono Ocultar en el canto de modelo
×	Borrar ocultar	Borrar el icono de Ocultar en el canto del modelo
1	Separación	Editar una Separación generada automáticamente
X	Borrar separación	Borrar una separación
=	Remallar	Aparición del icono Remallar en el canto de modelo
7	Borrar remallar	Borrar el icono de Remallar del canto del modelo
0	Diferencia de longitud de mallas	Aparición del icono Diferencia de longitud de mallas en el canto de modelo
Ø	Borrar Diferencia de longitud de mallas	Borrar el icono Diferencia de longitud de mallas en el canto de modelo

- 5. Corregir modelo:
 - Forma exterior
 - Anchura ocultada
 - Anchura de menguado.



O Los iconos "Menguar", "Ocultar" y "Separación" sólo están activados cuando se ha seleccionado un color para un canto de modelo.

Cerrar la Vista de modelos por medio del botón ×.
 -> El modelo se volverá a calcular.

II. Agregar nuevos cantos de modelo:

1. En la vista de modelos invocar el menú contextual "Seleccionar elemento de modelo...".



N°	Función
1	Ficha de los cantos de modelo.
2	Ficha de las marcas.
3	Los cantos de modelo con representados con colores en la vista de modelos.
4	Número del canto de color.
5	Visualizar función asignada.
6	Agregar nuevos cantos de modelo / marcas.
7	Abrir el diálogo Atributos del modelo.
8	Cierra el diálogo.

2. Crear un nuevo color para un canto del modelo con "Nuevo elemento".

Attribute	1
Attribute aus vorhandenem Element kopieren 🦳	
Eintrag: 1	
Factor	Zuweisen
Farbe:	Abbrechen

 Insertar el nuevo color de canto con la numeración consecutiva con la tecla "Asignar" en la ventana "Nuevo elemento de modelo", . Entonces aún no se han asignado atributos a este canto.
 o bien -

Activar "Copiar atributos del elemento disponibles" en la ventana "Nuevo elemento de modelo".

- 4. En el cuadro de lista "Entrada" especificar el número de canto del cual deben ser tomados los atributos.
- 5. Insertar el nuevo color de canto en la tabla mediante el botón "Asignar".

-> El nuevo canto tiene asignados los atributos ya existentes.

III. Asignar Atributos nuevos:

- 1. Seleccionar el nuevo color de canto, y abrir los "Atributos del modelo".
- 2. o bien -
- Invocar en la vista de modelo con la tecla derecha del ratón el menú "Atributos del modelo".
- 4. Seleccionar el nuevo color de canto.
- 5. En la ficha "General", defina la función (aumentar, menguar o remallar).
- 6. En la ficha "Menguar":
 - De la lista de selección, asignar al tipo de tisaje el método de menguado deseado.
 - Determinar el ancho de menguado.
 - Determinar el remallado a partir del paso.
- 7. En la ficha "Ocultar":
 - Asignar al tipo de tisaje de la lista de selección la ocultación que se desee, p. ej.: "Malla adelante" / "Malla atrás".
 - Definir anchura de ocultar.

"Aplicar":

Los valores modificados son guardados en las fichas. Pero la vista de modelos no cambiará. Al utilizar nuevamente el modelo serán utilizados los datos.

"Utilizar":

Los valores indicados se apliquen en los atributos del modelo, en la vista de modelos y en la muestra.

Sin embargo, la función "Utilizar" sólo estará activa si hay una muestra abierta.

IV. Modificar la vista de modelos:

- 1. Seleccionar el color del nuevo canto de modelo
- 2. Seleccionar herramienta de dibujo
- 3. Dibujar el canto o cantos de modelo en el Editor de modelos

2.4 Escotes

Al comienzo de un escote de cuello se puede utilizar un módulo de inicio.

Comienzo	Ancho 1	Ancho 2	Más de 2 de ancho	
Descrip- ción	Ajustes en el elemento básico: Distancia de las mitades de la forma: 1 Resultado: Ancho del modelo impar	Ajustes en el elemento básico: Distancia de las mitades de la forma: 0 Resultado: Ancho del modelo par	Ajustes en el elemento básico: Distancia de las mitades de la forma: >1 Resultado: El ancho del modelo depende de la distancia entre las mitades del modelo	
Vista de patrones				
Vista de patrones				
Vista de modelo con punto de referencia	XXXXXXXXXX XXXXXXXXX XXXXXXXXX XXXXXXXX	XXXXXXXXX XXXXXXXXX XXXXXXXXXX XXXXXXXX	**	
para módulo de comienzo (marcado)	El punto de inicio de un canto está sobre la primera marca de color. (marcado) El punto final de un canto está sobre la última marca de color del mismo color de canto. El punto de inicio el el punto de referencia para el posicionamiento del módulo de inicio en V.			
Módulo de inicio	Módulo: "Estructura de una fontura V1"	Módulo: "Estructura de una fontura V2"	Módulo: "Estructura de una fontura V2"	
Distancia de las mitades del modelo	1	0	0	
Offset horizontal Eje X n	1	0	-5	
Offset vertical Eje Y 1	- 1	- 1	-1	





Determinar los puntos de inicio y final de las líneas en el editor de corte:

Marcas: Punto = punto de inicio Punta = punto final

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: V-Aran.mdv Anchura de la muestra: 208 Pasadas de muestra: 250 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla atrás con transferencia
Modelo:	2_set-in-front-v-neck-38.shv
Técnica de tisaje	Pieza de muestra Aran 4

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura con pieza de muestra con Aran y trenza 2x2





I. Reglas para la creación de una forma delantera con manga montada:

Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Estructura: Trenza, aran, etc.
Ancho de aumento:	Ninguna
Altura de aumento:	Ninguna
Anchura de menguado:	1 a 3 mallas
Altura de menguado:	Cualquiera

II. Crear una muestra sin modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..."
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



- 3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".
- 4. Crear estructura.
III. Colocar modelo en la muestra:

- 1. Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
- 2. Seleccionar el modelo deseado.
- 3. Indicar densidad de malla: Anchura: 27 / Alto: 38.
- 4. Cargar el modelo en la muestra mediante el botón "Abrir". (D:\Stoll\M1\Form\2_set-in-front-v-neck-38.shv)

Öffnen				×
<u>S</u> uchen in:	🔁 Form			
1_raglan- 1_raglan- 2_set-in-b 2_set-in-b 2_set-in-f 2_set-in-f 3_set-in-f	back-38.shv front-38.shv Jack-38.shv jack-38.shv ront-v-neck-38.shv Jacve-38.shv round-back-38.shv	 3_set-in-I-round-front-r-neck-38.sh 3_set-in-I-round-front-v-neck-38.sh 3_set-in-I-round-sleeve-38.shv 4_set-in-round-back-38.shv 4_set-in-round-front-v-neck-38.shv 4_set-in-round-front-v-neck-38.shv 4_set-in-round-front-v-neck-38.shv 		
∢ Datei <u>n</u> ame: Dateityp:	2_set-in-front-v-neck-38.shv Alle Dateien (**)	Öffnen Abbrechen	Maschendichte [100mm] Breite: 27 Höhe: 38	



5. Posicionar el modelo con el icono
activo y utilizando la tecla izquierda del ratón,

o bien -

Con las teclas de flechas.

6. Ejecutar los pasos de procesamiento mediante "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".



Los atributos estándar asignados al modelo son aplicados automáticamente a la muestra.



IV. Realizar modificaciones en la vista de modelos:

- 1. Abrir la vista de modelos mediante 🜌
- 2. Mediante el menú contextual abrir "Atributos del modelo...".

Schnitt D:\Stoll\\Formen-FF-Kurs\V-Struktur.shr	
Markierungen Alle Arm richts Leib/Kragen Nr. Farbe Gruppe Funktion 1 1 1 2 3 3 3 5 Mindern 4 7 5 9 6 2 7 4 8 6 9 8 10 10 11 11 14 12 Mindern 14 16 3 17 3	Selektierte Kante/Gruppe Kante: 3 Gruppe: 5 Allgemein Mindem Abketteln Zunehmen Ausblenden Antang Ende Verbindungen Von der Modulzuordnung unabhängige Attribute Offset Von der Modulzuordnung unabhängige Attribute Offset Modulzuordnung Modulzuordnung Modulzuordnung Image: Struktur einflächig Jac-Ringel Jac-Ringel Jac-Netz Jac-Ringel IxI-MG Struktur einflächig Image: Struktur einflächig IxI-MG Jac-Netz IxI-MG Jac-Ringel IxI-MG Jac-Ringel Image: Struktur einflächig IxI-MG Jac-Ringel Image: Struktur einflächig </td

3. Realizar las modificaciones en las fichas.

Forma exterior y escote en V								
Ficha	Modificación	Representación						
Ocultar	Canal 2X2 RL	RRRR						
Menguar	1. Procesamiento conjunto	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$						
	2. Procesamiento por separado							
Anchura del menguado	8 Mallas	******						
Escalón de menguado	4 Mallas (Mallas 2x2)							
Anchura de ocultación	8 Mallas							





V. Efectuar otras modificaciones:

Para el mejoramiento visual, se puede modificar el comienzo del escote en V.

××	×	×	×	×	×	×					*	×	×	×	×	*	**
	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*	*	×	×	×	×	
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	Х	X	X	X	Х	
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	Х	X	Х	X	Х	
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	X	X	Х	X	Х	
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	Х	Х	Х	Х	Х	
	X	X	X	X	X	X	Х	X	X	X	X	Х	X	X	X	X	
	X	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Inicio escote en V estándar

 Utilizar los colores de canto disponibles y en la vista de modelos dibujar la corrección de los cantos del modelo por debajo del comienzo en V.

$_{*}$	×	×	×	×	×	×					*	*	*	*	*	×	×	*	
	*	×	×	×	×	×	ж	×	×	*	×	*	×	*	×	*			
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Х	х	X	х	х	х	х	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	X	X	X	X	X			
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	X	X	Х			
	X	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	X	X	X	X	X			
	Х	х	Х	Х	Х	Х	Х	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	Х	X	X	X	X	X	X	X			
			х	Х	Х	Х	Х	X	X	X	X	X	X	X					
			Х	х	Х	х	Х	Х	X	X	X	X	X	X					
			х	Х	Х	х	Х	Х	X	X	X	X	X	X					
			Х	Х	Х	Х	Х	Х	X	X	X	X	X	X					
					Х	Х	Х	Х	X	X	X	X							
					Х	Х	Х	Х	X	X	X	X							
					Х	Х	Х	Х	X	X	X	X							
					Х	х	Х	Х	X	X	X	X							
							Х	Х	X	X									
							Х	Х	X	X									
							Х	Х	X	X									
							Х	Х	X	X									

Inicio escote en V modificado

- Después de aplicar las modificaciones guardar el modelo con el botón
- 3. Confirmar la consulta "¿Se debe calcular ahora de nuevo la forma?" con "Yes".

La casilla de control Aplicar no debe estar activada.

- o bien -

Crear nuevos elementos de modelo y corregir los cantos de modelo.



Inicio escote en V modificado con nuevos cantos

- 4. Asignar atributos a los cantos y confirmar con el botón "Utilizar".
- 5. Confirmar la consulta "¿Desea tomar o aplicar los datos modificados?" con "OK".



El número de pasadas hasta el inicio del escote en V debe ser par. Por lo tanto comprobar la altura.

VI. Completar muestra:

- 1. Procesamiento técnico.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.

2.6 Utilización de guíahilos en el escote

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Muestra con escote	

I. Utilización de un número variable de guíahilos para el escote:

Para obtener una secuencia de tisaje correcta la cantidad de pasadas entre el comienzo y el final del escote debe estar ajustada a la cantidad de guíahilos utilizada.

Representación	Número de guíahilos	Altura hasta escote
Höhe Height	1 guíahilos	Par
Höhe Height	2 guíahilos en la misma posición inicial	Impar
Höne Height	2 guíahilos en distinta posición inicial	Par

II. Determinar altura:

Para establecer la altura es determinante el número de pasadas entre el comienzo y el final del escote. Se debe medir para esto entre el final del comienzo y el principio del escote o de la primera separación.





2.7 Trabajar con el Editor de cortes

I. El editor de corte:

→ Abrir el Editor de cortes con: "Modelo" / "Crear/editar cortes...".





N°	Denominación	Función					
1	Тіро	Tipo del corte. (Estándar o k&w)					
2	Comentario	Descripción del corte (solo a modo informativo).					
3	Formato de	Posibilidades para la representación del c	corte:				
	Introduccion	A) Líneas	B) Milímetros / Pulgadas				
		C) Mallas					
		D) Pasos					
4		Ingresar la densidad de mallas.					
5		Visualizar los elementos y crear elemento	os nuevos.				
6		Nombre de los elementos: - Corte básico (VT, RT, Manga) - Escote - Hueco (con icono fuera del modelo) - Tisaje con inserción (con icono dentro de	el modelo)				
7		Inverso:					
		Sí	si el corte es simétrico				
		No	si el corte es asimétrico				
8		Anchura de inicio (equivale a toda la línea	a base)				
9		Distancia al eje central (para determinar c	otro elemento)				
10		Distancia a línea básica (para determinar hueco)	otro elemento, p.ej. tisaje con inserción,				
11		Distancia a línea final (para determinar otro elemento, p.ej. tisaje con inserción, hueco)					
12		Distancia de las mitades de la forma: Valor: 0 => Mitad es espejada Valor: 1 => Mitad es espejada y se inserta una columna entre medio.					
13		Líneas izquierda Líneas derecha (Tabla para la mitad del n	nodelo correspondiente)				
14		Marca izquierda Marca derecha					
15		Ajustes predeterminados, relacionados al escalonamiento al mengu	ar o aumentar.				
16		Atributos estándar Determinar atributos propios.					

II. Procesar un corte existente:

1. En el Editor de cortes, cargar un corte ya existente mediante "Archivo" / "Abrir".

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

 Si hay un corte abierto, se le puede asignar un nuevo nombre por medio de "Datos generales del modelo". También se le puede añadir un comentario.

Al hacer clic en "Líneas izquierda>>" (12) se abre la ventana "Líneas izquierda" para el canto izquierdo del modelo.
 Al hacer clic en "Líneas derecha>>" se abre la ventana "Líneas derecha" para el canto derecho del modelo.
 De esta forma se pueden crear por separado los cantos izquierdo y derecho del tejido.

\prod°

En el caso de los modelos simétricos activar la casilla de control "Invertido:" .

De esta forma, sólo hay que indicar los datos relativos al canto izquierdo (ventana "Líneas izquierda"). Éstos se aplican automáticamente en el canto derecho.

?

Si se desea visualizar una representación mayor del modelo, abrirla en el "Editor de cortes M1" "Ver" / "Visualizar gráfico".

- Si se ha creado un corte en el formato de entrado milímetros o pulgadas, se lo puede convertir a mallas mediante "Archivo / Convertir y guardar como..."
- 5. Si se ha creado un corte en el formato de entrado mallas o pasos, se lo puede guardar mediante "Archivo / Guardar" o "Guardar como..."

III. Crear nuevo corte:

- 1. Crear nuevo corte mediante "Archivo" / "Nuevo".
- 2. Establecer los puntos (1-8) representados en la tabla arriba.
- 3. Abrir las ventanas para la entrada de los cantos del modelo haciendo clic en "Líneas izquierda>>" (12) y "Líneas derecha >>".
- 4. Herramientas en el editor de corte / editor de líneas:



× % ⊡ ± ==

	Función
×	Borrar todas las líneas
æ	Borrar línea seleccionada
Ð	Agrupar las líneas seleccionadas o resolver agrupación
]+	Crear línea final
ĥ	Agregar nueva línea al final
Ļ	Agregar nueva línea delante de la seleccionada

- 5. Insertar líneas nuevas .
- 6. Introducir el contorno (indicaciones de medida en alto y ancho) del corte.
- 7. Agregar línea final. (marcada en verde).



Al entrar el ancho y el alto puede suceder que se generen valores sobrantes.

Estos están marcados con color.

IV. El editor de líneas:

 Hacer clic en la columna "Editor de líneas". Herramientas del editor de líneas con las cuales se le puede dar una forma especial a los canos o con las cuales se puede procesar los valores sobrantes.

	Función
1	Genera el paso de una línea de trazado torcido.
1	Genera el paso de una curva de trazado redondeado hacia abajo.
1	Genera el escalonamiento de una curva de trazado redondeada hacia arriba y hacia abajo.

- Asignar forma de canto existente.
 o bien Crear indicaciones propias en el editor de líneas.
- 3. Cerrar el editor de líneas mediante "OK".
- 4. Finalizar el corte y asignar atributos de ocultado y menguado a los cantos.
- 5. Guardar el corte mediante "Archivo / Guardar" o "Guardar como...".
- 6. Cerrar el editor de corte.

2.8 Modificaciones en el Editor de corte

En el editor de cortes es posible modificar anchos de ocultación y menguado.

Del mismo modo se puede influir sobre los métodos de menguado y los escalonamientos en anchura y altura.

I. Cambiar el ocultar:

1. Hacer clic en el canto que se desee bajo "Función".



2. Abrir la ficha "Ocultar".

-Zugeordnete Module:	Modul:
Struktur einflächig Struktur doppelflächig Jac-Ringel Jac-Ringel Jac-Netz Jac-Plottung 1x1-MG Struktur einflächig 1x1-MG Jac-Ringel 1x1-MG Jac-Ringel 1x1-MG Jac-Köper 1x1-MG Jac-Netz 1x1-MG Jac-Flottung Plüsch	Masche v mit Umhängen
C gilt für alle Strickarten	

- 3. Establecer en la ficha el ancho que se vaya a "Ocultar"
- 4. Establecer en la lista de selección el tipo de tisaje para el ocultar . Posibilidades:
 - "Malla v con transferencia"
 - "Malla ^ con transferencia"

- 5. Otras posibilidades:
 - Manteniendo el botón del ratón apretado, colocar módulos del explorador de módulos sobre el tipo de tisaje que se va a ocultar bajo "Módulos asignados".
 - Asignar un módulo de la barra de módulos mediante el mismo proceso.
- 6. Confirmar la entrada pulsando "Aceptar".

II. Modificar anchura de menguar:

1. Hacer clic en la función "Menguar".

Funi	ktion
Ba	sis
Zunel	hmen
Mino	lern

2. En la ficha "Menguar", modificar el ancho mediante

III. Modificar los métodos de menguado:

- 1. Seleccionar el método que se desee para los menguados. Mediante la lista de selección:
 - "Método 1"
 - "Método 2"
 - etc. en dependencia del tipo de tejido
 - O bien -
- insertar un grupo de módulos del explorador de módulos. Para ello, abrir el "Explorador de módulos".
- Guardar datos.
 Con este fin en el editor de corte ir a "Archivo / Guardar como".

IV. Ajustes predeterminados relativos al paso de anchura y altura de menguado y aumento:

En la tabla del Editor de cortes se encuentran los ajustes para el menguado y el aumento:

-Vorgaben:-		
Minderung:	2 💌	Höhe: 0 💌
Zunahme:	0 💌	übernehmen

Apartado "Ajustes predeterminados:"	Función
"Menguado"	Ajuste predeterminado para el paso a lo ancho para el menguado.
"Aumentar"	Ajuste predeterminado para el paso a lo ancho para el aumento.
"Altura"	Ajuste predeterminado para el paso a lo alto.

2.9 Atributos estándar

En el editor de corte hay archivados atributos estándar. Se puede elegir entre varios atributos diferentes.

I. Selección de atributos estándar:

→ Ajustar los números deseados en la lista de selección.



2 - übernehmen

N⁰	Atributo estándar	Significado
1	Base	Sin técnica de tisaje. Este atributo se utiliza para la primera línea (línea de inicio).
2	CMS >6< / <1>:	Módulo para el menguado. Anchura: 6 agujas. Módulo para el aumento. Anchura: 1 Aguja. Estos atributos se aplican automáticamente a partir de la segunda línea.
3	CMS >6< / <6>:	Módulo para el menguado. Anchura: 6 agujas. Módulo para el aumento. Anchura: 6 agujas.
4	CMS TC4 >6< / <0>:	Módulo para el menguado "CMS TC4", Anchura del canto de menguado: 6 agujas. Ningún módulo para el aumento.
5	CMS 1x1 >4< / <0>:	Módulo para el menguado con técnica 1x1. Anchura del canto de menguado: 4 agujas. Ningún módulo para el aumento.
6	CMSTC-R >6<:	Módulo para el menguado CMS-TC-R. Anchura del canto de menguado: 6 agujas.
7	CMSTC-R V:	Módulo para el menguado del escote TC-R-V. Anchura del canto de menguado: 6 agujas.

II. Crear atributos propios:

- 1. Abrir el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes...".
- 2. Seleccionar el menú "Archivo" / "Abrir corte estándar..." / "Estándar".
- 3. Abrir la tabla mediante "Líneas izquierda >>".
- 4. Insertar una nueva línea al final de la tabla mediante el botón a.
- 5. Bajo función, hacer clic en la nueva columna. Las fichas son abiertas.
- 6. Seleccionar una función de la lista de selección de la ficha "General".
- 7. Realizar las entradas correspondientes en las fichas "Ocultar", "Menguar" etc.

Confirme eligiendo "Aceptar".

8. Aplicar como estándar los atributos agregados mediante "Archivo" / "Guardar".

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Rundhals-Abk.mdv Anchura de la muestra: Automática Pasadas de muestra: Automática Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Diseño básico: Malla delantera con transferencia Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	3-set-in-l-round-front-r-neck-38.shv

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura R-L (der-izq) de una fontura con escote redondo y remallado.

Técnica de trabajo en M1:

Modificar el modelo existente con el Editor de cortes M1.

Crear una muestra con malla delante junto con el modelo.



I. Reglas para la creación de un modelo cuello redondo remallado:



Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Estructura: Estructura de una fontura
Ancho de aumento:	Ninguna
Altura de aumento:	Ninguna
Anchura de menguado:	1 a 3 mallas
Altura de menguado:	Cualquiera
Remallar	En caso de más de 3 mallas
Tipo de remallado	Abk-RL-01 Abk-RL-02

II. Modificar corte básico:

Se puede utilizar los cortes existentes en la carpeta de modelos de la M1 como base y modificar los mismos como sea necesario.

- 1. Abrir el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes".
- Abrir corte. BBB
 Seleccionar un modelo en el directorio de modelos; por ejemplo: "D:\Stoll\M1\Form\3-set-in-I-round-front-r-neck-38.shv"
- 3. Convertir el modelo cargado a formato "*.shp" por medio de "Archivo / Convertir y guardar como..." .
- 4. Modificar el canto exterior del delantero. Transformar menguar de la sisa en remallar. Todas las modificaciones de modelo deberían disponer de un ancho de escalonamiento de 2 o más mallas. En los cantos de modelo que se vayan a remallar, debe eliminarse el editor de líneas.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1	20122	0	-255	0	-69	0	-69		0	0	0	Basis
2	Sector Sec	373	0	142	0	142	0	1	0	0	0	and the second second
3		0	29	0	8	0	8	1	0	0	0	Abketteln
4		63	22	24	6	4	1	6	0	0	0	Mindern
5		178	0	68	0	68	0	1	0	0	0	
6		0	203	0	55	0	55	1	0	0	0	

Corte básico corregido

- 5. El remallado se asignará a los cantos de modelo que presenten un escalonamiento de más de 3 agujas.
- 6. Con este fin, hacer clic en la "Función" / "Menguar".



- 7. De la ficha "General", en Función, seleccionar la lista de selección "Remallar".
- 8. En la Ficha "Remallar", seleccionar de la lista de selección el grupo de módulos "Rem-RL-01" o bien "Rem-RL-02".
- 9. Confirmar los ajustes por medio de "Aceptar".

III. Modificar el escote:

- 1. Activar el elemento de corte Escote Cuello
- 2. Activar las tablas para las "Líneas izquierda" y las "Líneas derecha".
- 3. El Escote Cuello puede ser modificado según sus necesidades.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-37	0	-10	0	-10	1	0	0	0	Abketteln
2	and the second state	21	-29	8	-8	2	-2	4	0	0	0	Mindern
3	Sand and Straight	21	-14	8	4-10-14	4	-2	2	0	0	0	Mindern
4		55	0	21	0	21	0	1	0	0	0	
5		0	81	0	22	0	22	1	0	0	0	

Escote del cuello corregido

- 4. Seleccionar el canto nº 1 para el remallado.
- 5. Hacer clic en "Función" / "Remallar".
- 6. Activar la "Ficha" "Final"
- 7. Bajo función seleccionar de la lista de selección "Recorte cuello abajo centro".
- 8. En módulos, seleccionar el módulo de inicio "Estructura de una fontura V2" de la lista de selección.

9. Establecer la posiciones horizontal y vertical mediante Offset.

9

Para posicionar el módulo de inicio, "Inverso:" debe estar desactivado en "Escote cuello".

10. Guardar modelo.

El remallado depende de la dirección.

La dirección de remallado es determinada automáticamente y depende de la posición vertical del escote del cuello.

Si desea remallar hacia la derecha, la altura deberá ser par.

Si desea remallar hacia la izquierda, la altura deberá ser impar.



Influencia sobre la posición vertical del escote del cuello la tienen:

- La altura del corte.
- El posicionamiento del escote.



IV. Posibilidades del remallado:

VI. Crear una muestra junto con el corte:

- 11. Crear muestra mediante "Archivo" / "Nuevo..."
- 12. Seleccionar Fully Fashion

en el diálogo nueva muestra.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

- 13. Crear la ruta al modelo creado, mediante modelo "Seleccionar".
- 14. Seleccionar el corte y activarlo mediante "Abrir".
- 15. Realizar los demás ajustes y cerrar el diálogo "Nueva muestra" mediante "OK".

La muestra Fully Fashion es creada utilizando el modelo seleccionado y el diseño básico ajustado.

Los módulos de menguado y ocultación insertados están asignados al modelo original que se encuentra en la carpeta de modelos.



Si es necesario, se puede corregir o expandir el motivo básico.

VI. Completar muestra:

- 1. Realizar los ajustes habituales de una muestra Fully-Fashion antes del procesamiento técnico.
- 2. Crear Procesamiento técnico automático y Sintral.



En el procesamiento técnico se inserta la secuencia de tisaje para remallar.

- 3. Control Sintral
- 4. Tejer la muestra.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Schulterspickel.mdv Anchura de la muestra: 200 Pasadas de muestra: 240 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	2_set-in-front-v-neck-38.shv
Técnica de tisaje	Fully Fashion con Tisaje con inserción para hombros.

Descripción de la muestra:

Fully-Fashion con Tisaje con inserción para hombros y escote en V.

I. Crear una muestra sin modelo y, a continuación, colocar el modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." 🛄
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".

II. Crear modelo:

Crear un modelo propio o utilizar un modelo existente.

1. Elemento de modelo para delantera:

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-266	0	-80	0	-80	1	0	0	0	Basis
2		433	0	130	0	130	0	1	0	0	0	
3		66	66	20	20	1	1	20	0	0	0	Mindern
4		166	0	50	0	50	0	1	0	0	0	
5		0	200	0	60	0	60	1	0	0	0	

2. Elemento del modelo delantera con escote en V.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1	~	153	-90	46	-27	0	0	0	0	0	0	Mindern
2		6	0	2	0	2	0	1	0	0	0	
3		0	90	0	27	0	27	1	0	0	0	

3. Crear elementos del modelo para tisaje con inserción.

Crear dos elementos más para los tisajes de inserción de hombro izquierdo y derecho en el editor de corte.

Ajustar "Tisaje con inserción" bajo Tipo en la lista de selección.

Crear el elemento de tisaje con inserción izquierdo bajo "Líneas izquierda >>".

Crear el elemento de tisaje con inserción derecho bajo "Líneas izquierda >>".

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		-80	-80	-24	-24	-2	-2	12	0	0	0	
2		80	0	24	0	24	0	1	0	0	0	
3		0	80	0	24	0	24	1	0	0	0	

Ejemplo de elementos de tisaje con inserción izquierda.

- 4. Determinar el posicionamiento de los elementos del tisaje con inserción:
 - Distancia al eje central
 - Distancia a la línea final
 - o bien
 - Distancia de la línea básica.
- 5. Guardar el modelo después de aplicar las modificaciones.

III. Colocar modelo en la muestra:

- 1. Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
- 2. "Modelo" / "Aplicar modelo (recortar, ocultar, menguar)"

IV. Dibujar el remallado:

- 1. A continuación de la última pasada de tisaje insertar manualmente los módulos de "Remallado con hilo de separación", para esto es necesario insertar pasadas vacías.
- 2. Ajuste los colores:

Ajustar los módulos de remallado al color básico del motivo. Seleccionar el módulo para el hombro izquierdo en el explorador de módulos. Ruta: "Stoll" / "Combinación de Remallar" / "Con hilo separación" / "RL" / "Rem-DT-RL-01".

Cambiar el color del hilo de remallado al color del motivo en el diálogo colores del hilo. Además cambiar el color del hilo de separación al color técnico 207. De este modo se utilizarán el guíahilos del color básico y el hilo de separación del puño en el remallado.

- 3. Insertar el módulo en la vista técnica.
- 4. Efectuar el mismo cambio de colores para el módulo de remallado del hombro derecho.

Pero, en este caso no es necesario cambiar el hilo de separación, ya que a la derecha se utilizará otro guíahilos.

9

Para dibujar los módulos de remallado la vista técnica puede ser cambiada a la "Representación de pasadas de muestras".

V. Dibujar las pasadas de protección:

Insertar 2 pasadas más después del remallado.
 En estas pasadas se dibujan manualmente las pasadas de protección con el color básico del motivo y en 1x1 intercalado.
 El procesamiento técnico agrega automáticamente aún más pasadas de protección del último color que fue utilizado.

VI. Ajustes en el diálogo Asignación de campos del hilo:

Para que el hilo de separación que es insertado entre el final de la muestra y las pasadas de protección sea fácil de extraer, el guíahilos debe ser colocado en los carriles de guíahilos delanteros. Los guíahilos de los hilos de separación deben encontrarse por delante de los guíahilos de muestra.

VII. Completar muestra:

- 1. Crear Procesamiento técnico automático y Sintral.
- 2. Control Sintral.
- 3. Guardar datos en disquete
- 4. Tejer la muestra.

2.12 Muestra Fully Fashion: Jacquard

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Jacquard-FF.mdv Anchura de la muestra: 270 Pasadas de muestra: 380 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: Tubo	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	"5_Top-Vorderteil.shv "
Técnica de tisaje	Malla V con transferencia

Descripción de la muestra:

Cruzado Jacquard y revés de red 1x1 con Menguar y Remallar.

I. Reglas para la creación de un modelo cuello redondo remallado:



Atributos del modelo	Reglas / Ajustes posibles	
Tipo de tisaje:	Estructura: Diferentes Jacquards de colores	
Ancho de aumento:	Ninguna	
Altura de aumento:	Ninguna	
Anchura de menguado:	Jacquard flotante. 1 a 3 mallas Jacquard de doble fontura 1 malla (raya, cruzado, red)	
Altura de menguado:	Cualquiera	
Remallar	En caso de más de 3 mallas	
Tipo de remallado (Dependiente del tipo de Jacquard)	Abk-RR-01 Abk-RR-02 Abk-TC4-RR-01 Abk-TC-R-RR-01	

II. Crear una muestra sin modelo:

1. Dibujar Jacquard:



9

Las funciones "Escalar", "Desplazar" o "Girar" del menú "Selecciones" resultan muy útiles para dibujar.

	Descripción	Ver
1	Cruzado Jacquard	
2	Cruzado Jacquard	
3	Cruzado Jacquard	
4	Cruzado Jacquard	
5	Red de Jacquard 1x1	
6	Red de Jacquard 1x1	

III. Crear corte:

- Editar modelo: "Modelo" / "Crear/ Editar cortes" Seleccionar modelo: ("D:\Stoll\M1\Form\5_Top-Vorderteil.shv")
- 2. Convertir el modelo cargado a formato ".shp" por medio de "Archivo / Convertir y guardar como..."
- 3. Modificar modelo.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-250	0	-70	0	-70	1	0	0	0	Basis
2		117	28	40	8	5	1	8	0	0	0	Mindern
3		235	-28	80	-8	10	-1	8	0	0	0	Zunehmen
4		29	0	10	0	10	0	1	0	0	0	
5	1	88	53	30	15	0	0	0	0	0	0	Mindern
6		117	0	40	0	40	0	1	0	0	0	
7		0	196	0	55	0	55	1	0	0	0	

Entradas para el modelo básico

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-28	0	-8	0	-8	1	0	0	0	Abketteln
2		35	-14	12	-4	3	-1	4	0	0	0	Mindern
3		147	-35	50	-10	5	-1	10	0	0	0	Mindern
4		8	0	3	0	3	0	1	0	0	0	
5		0	78	0	22	0	22	1	0	0	0	

Entradas para el escote en V

4. En Función, asignar a los cantos los atributos de ocultación y menguado correspondientes al tipo de tisaje.

Tipo de tisaje	Ocultar	Menguar		Remallar
	Tipo:	Anchura:	Escalonamiento:	Método:
Cruzado Jacquard (una fontura)	Los colores del motivo son ligados automáticamente en 1X1 en el borde. Esto puede ser desactivado en la ficha Ocultar.	Cualquiera	1 a 3 mallas	Abk-RL-01 Abk-RL-02
Raya Jacquard (doble fontura)	No ejecutable	1 malla	1 malla	Abk-RR-01 Abk-RR-02 Abk-TC4-RR-01
Cruzado Jacquard (doble fontura)	No ejecutable	1 malla	1 malla	Abk-RR-01 Abk-RR-02 Abk-TC4-RR-01
Red Jacquard (doble fontura)	No ejecutable	1 malla	1 malla	Abk-RR-01 Abk-RR-02 Abk-TC4-RR-01

5. Guardar modelo.

IV. Posicionar y aplicar el modelo:

- 1. Cargar un modelo modificado: "Modelo" / "Abrir y posicionar corte..."
- 2. Posicionar el modelo en el motivo.



3. "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".

V. Completar muestra.

- 1. "Procesamiento técnico automático" y "Crear Sintral".
- 2. Control Sintral.
- 3. Tejer la muestra.

2.13 Fully Fashion - Doble fontura

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Diseño básico: Malla - Malla	
Técnica de tisaje	Malla - Malla

Descripción de la muestra:

- Posibilidades al menguar estructura de doble fontura
- Informaciones de comparación en caso de utilización de distintos tipos de máquina.

I. Disposición de los menguados.

Escote en V con menguados a la misma altura. En caso de tejidos de doble estructura los menguados pueden ser posicionados a la misma altura tal como es costumbre.

- O bien -

Escote en V con menguados escalonados.

Para que la secuencia de menguado en el escote en V no se vea obstaculizada por el guíahilos, especialmente en el caso de muestras de Intarsia, se coloca el menguado derecho una pasada de mallas por encima de los menguados a la izquierda.



II. Ajustes de secuencia de tisaje en la configuración

En muestras Fully Fashion se puede seleccionar entre dos métodos para el procesamiento de la secuencia de tisaje.

→ En "Configuración", en la ficha "Otros ajustes", en el apartado "Resolver pasadas en sectores de muestra separados" ajustar:

"Método estándar"	"Método de Intarsia"
<pre></pre>	<pre></pre>
Los guíahilos permanecen en los cantos exteriores del tejido al realizar el menguado.	Los sectores de color se elaborarán como una secuencia de tisaje de Intarsia.

9

Cuando en el caso de muestras Fully Fashion combinadas con Intarsia se utilizan varios colores en el hombro, el procesamiento técnico coloca automáticamente el método Intarsia (a partir del escote en V). Si no se desea utilizar este método, se puede cambiar al método estándar en la ejecución del "Procesamiento técnico paso a paso".

III. Anchos de menguado al menguar estructura de doble fontura.

Máquina CMS 3XX / 4XX		Máquina CMS TC4 / TCR			
Escalón de menguado	Ancho de menguado / Tipo de menguado	Escalón de menguado	Anchura del menguado		
1 aguja	1 malla	1 a 2 agujas	Cualquiera		
1 aguja	Cualquiera				
Cualquiera, máx. 3 agujas	Borde 1X1				

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: TC4-Intarsia-FF.mdv Anchura de la muestra: 382 Pasadas de muestra: 560 Tipo de máquina: CMS330TC4 Galga: 12 Comienzo: Tubo	
Diseño básico:	Malla - Malla
Modelo:	2_set-in-front-v-neck-38.shv
Técnica de tisaje	Malla - Malla

Descripción de la muestra:

Muestra de Intarsia con FF y escote en V para TC4 o menguado de punto inglés con varias agujas.



I. Reglas para la creación de un modelo escote en V Intarsia:



Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Estructura: Intarsia de doble fontura
Ancho de aumento:	1
Altura de aumento:	Cualquiera
Anchura de menguado:	Cualquiera
Escalón de menguado:	1 a 2 mallas
Altura de menguado:	Cualquiera

I. Crear una muestra sin modelo y, a continuación, colocar el modelo:

- 1. Dibujar la muestra.
- Abrir un modelo ya existente mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes...".
- "Abrir" modelo. ("D:\Stoll\M1\Form\2_set-in-front-v-neck-38.shv").
- 4. Indicar la densidad de malla y la galga que se desee: p. ej.(*: 63 / 1: 86)

Convertir el modelo en mallas ("Convertir y guardar como...").

- 5. Cargar el modelo guardado con "Abrir" o 🛤
- Empezar el escote en V con una aguja.
 Para ello es necesario establecer la "Distancia de las mitades del modelo" básico en "1".
- 7. En el escote del cuello, desactivar la casilla de control "Inverso".

II. Crear escote en V con menguados escalonados:

Para que la secuencia de menguado en el escote en V no se vea obstaculizada por el guíahilos, se debe colocar el menguado derecho una pasada de mallas mas arriba Fully Fashion - Doble fontura [s. S. 202] que los menguados a la izquierda.

- 1. Para ello debe insertarse una línea adicional en el Editor de modelos, en la ventana "Líneas derecha" para el canto derecho del escote en V.
- 2. Para igualar, la última recta del lado izquierdo (situada por debajo de la
línea final) debe contener 1 pasada más de altura en la ventana "Líneas izquierda".

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1.85	and the state of the	139	-23	120	-15	8	-1	15	0	0	0	Mindern
2		13	0	12		12	0	1	0	0	0	and the second
3	Contraction of the second	0	23	0	15	0	- 15	1	0	0	0	



Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		1	0			1	0	1	0	0	0	
2	Sector States	139	23	120	15	8	1	15	0	0	0	Mindern
3	Commission .	12	0	11	0	11	0	1	0	0	0	
4	-	0	-23	0	-15	0	-15	1	0	0	0	and the second se

Ejemplo de canto derecho de escote en V, desplazado verticalmente.

3. Seleccionar el atributo estándar nº 4 para TC4 y asignar a todos los cantos en el delantero y en el escote en V:

Stan	Standard-Attribute:				
CM	S TC4 >6< / <0>				
4	• übernehmen				

4. Asignar los módulos de ocultación a los cantos de modelo del modelo exterior y al escote en V.





- Utilizar módulos de ocultación del explorador de módulos.
 "Canto enrollado izquierda" / "Canto enrollado derecha"
 "Canto RR izquierda" / "Canto RR derecha"
 - o bien -

Crear módulos de ocultación propios:

Canto de ocultación izquierdo	Canto de ocultación derecho
Q Q Q	

6. Asignar los módulos de menguado a los cantos de modelo del modelo exterior y al escote en V.

ligemeines [Mindem]	zunenmen Apkettei	n Ausbienden Antang Ende Verbindungen
Breite: 6	Abketteln ab Stufung:	2 Abketteln >>
🗖 Minderung sofort au		
Zugeordnete Module:		
C vor bestehendem U	mhängen mindern	
• mit bestehendem Ut	nhängen mindern	
C nach bestehendem	Umhängen mindern	
14	Þ	Modul:
Struktur einflächig		TC4-01 4 Hübe
Jac-Ringel		
Jac-Köper		
Jac-Flottung		
1x1-MG Struktur einfläc 1x1-MG Struktur donne	nig Iflächig	Antonia
1x1-MG Jac-Ringel	indenig	277 C
1x1-MG Jac-Köper		JJJ
1x1-MG Jac-Flottung		
Plüsch		{860EFE4B-A176-11d3-BC74-0090278D4AE7}
ailt für alle Strickarte	n	

- 7. Módulos de menguado para estructura de doble fontura:
 - Estándar
 - TC4-01 4 carreras
 - TC4-02 6 carreras
 - TC4-03 4 carreras
 - TC4-04 6 carreras
- Asignar un módulo de inicio desde el explorador de módulos a V por medio de "Técnica" / "Inicio escote en V" / "Estructura de doble fontura" / "Estructura de doble fontura V1".
- 9. Guardar modelo.

III. Posicionar y aplicar el modelo:

- 1. Cargar modelo con "Modelo / Abrir y posicionar corte..." .
- 2. Posicionar un modelo en la muestra
- 3. "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".
- 4. En Asignaciones de campos del hilo Tipo de guíahilos: Seleccionar "Normal".

(Los ejemplos de muestra pueden tejerse con un guíahilos normal)

- 5. En Configuración Fully Fashion Doble fontura [s. S. 202], es posible ajustar en "Resolver pasadas en sectores de muestra separados":
 - Método estándar
 - Método de Intarsia

IV. Completar muestra:

- 1. Crear Procesamiento técnico automático y Sintral.
- 2. Control Sintral.
- 3. Guardar datos en disquete
- 4. Tejer la muestra.

2.15 Muestra Fully Fashion: Delantera de chaleco con canto tubular

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Weste VT mit Schlauchblende.mdv Anchura de la muestra: 220 Pasadas de muestra: 280 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: Tubo	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	Weste VT mit Schlauchblende .shp
Técnica de tisaje	Chaleco VT con cinta tubular

Descripción de la muestra:

Delantera de chaleco Fully Fashion con cinta tubular.

I. Crear una muestra sin modelo y, a continuación, colocar el modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." 🛄
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



- 3. Al crear un chaleco conviene no insertarle un comienzo todavía. El comienzo tiene que constar de dos partes y es insertado luego de Aplicar Modelo.
- 4. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".

II. Crear modelo:

Generar un modelo propio de delantera con escote en V.

1. Elemento de modelo para delantera:

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-340	0	-102	0	-102	1	0	0	0	Basis
2		466	0	140	0	140	0	1	0	0	0	
3		66	33	20	10	2	1	10	0	0	0	Mindern
4		333	0	100	0	100	0	1	0	0	0	
5		0	306	0	92	0	92	1	0	0	0	1

Tabla para delantera

2. Elemento de forma escote en V.

En el editor de cortes, cree un nuevo elemento para escote en V. Ajustar "Escote cuello" bajo Tipo en la lista de selección. Crear los cantos izquierdo y derecho del escote bajo "Líneas izquierda>>" y "Líneas derecha>>".

Asignar módulo para cinta tubular bajo ocultar.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		533	0	160	0	160	0	1	0	0	0	
2		333	-166	100	-50	2	-1	50	0	0	0	Mindern
3		0	166	0	50	0	50	1	0	0	0	

Tabla para delantera escote en V

Ajustes en delantera escote en V							
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Ocultar"	Ficha "Menguar"	Módulos asignados			
No.1		Tubular izquierda o bien Tubular derecha		Estructura de una fontura			
No.2	Menguar	Tubular izquierda o bien Tubular derecha	Estándar	Estructura de doble fontura			

3. Tanto en el elemento básico como en el escote, insertar "Distancia al eje central".

III. Crear módulo de ocultación:

Para ocultar hay que crear un módulo.

- 1. Crear la secuencia de tisaje en el Editor de módulos.
- 2. Asignar el módulo a las líneas de canto del escote en V bajo "Función" en la ficha "Ocultar".

Módulos de ocultar para cinta tubular						
Canto izquierdo	Canto derecho					
4 2 3 1 2 1 1 1	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$					

3. Guardar modelo.

O Otras Variantes de la creación de Modelos Muestra Fully Fashion: Variantes de la creación de modelos [s. S. 218].

IV. Colocar modelo en la muestra e insertar el motivo:

- 1. Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
- Dibujar el motivo.
 Dibujar la estructura de aran en el motivo básico utilizando módulos de aran.

Se pueden generar también partes de muestra.

?

Para el posicionamiento es ventajoso dibujar el motivo recién después de "Posicionar modelo".

Pues entonces está visible el contorno de muestra.

Módulos para estructura	
Mitad izquierda del chaleco	mitad derecha del chaleco
"Parte de la muestra del canto tubular de la muestra a la izquierda"	"Parte de la muestra del canto tubular de la muestra a la derecha"

3. Luego de dibujar el motivo terminar de procesamiento de Fully Fashion.

Utilizando "Modelo " / "Cortar", "Ocultar y Aplicar Menguar".

V. Corregir comienzo e insertarlo:

En el caso de un chaleco el comienzo debe estar compuesto de dos partes separadas. Se puede insertar un comienzo Stoll, el cual puede ser corregido e insertado.

Para que sea posible procesar el comienzo por separado, es necesario que no existan ciclos en el mismo. Para solucionar este problema seguir los siguientes pasos:

- → Seleccionar, copiar y renombrar el módulo para el comienzo "Tubular sin hilo de elástico" / "pasada suelta" en el explorador de módulos.
- → También copiar y renombrar el elemento "Tub_1_Sis_sin_E" que está contenido en el comienzo. Borrar el ciclo existente en este elemento.
- → Asignar el elemento modificado al módulo container Comienzo Tubular mediante Arrastrar y Soltar. Por mas instrucciones para la creación de comienzos vea M1 Basic.
- 1. Mediante "Edición" / "Reemplazar comienzos" seleccionar el comienzo modificado e insertarlo.
- 2. Abrir la vista de modelos mediante 💋
- 3. Por debajo de los primeros colores de canto, dibujar la función Fuera de Modelo.



Correcciones en la vista de modelos	
Vista de modelo antes de corrección	Vista de modelo después de corrección
X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	
Representación en vista técnica antes de corrección	Representación en vista técnica después de corrección
	0 0

9

Al dibujar en la vista de modelos, se puede observar las modificaciones en las vistas de tejido y patrones.

- 4. Cerrar la vista de modelos con 🗙, responder la consulta: ¿Se debe calcular ahora de nuevo la forma? con "YES".
- 5. Dibuje el desprender.

Entre las partes del chaleco se desprenden las pasadas de mallas tejidas de lado a lado luego del hilo de separación. Para esto insertar dos pasadas y dibujas los desprendimientos.



VI. Correcciones en el diálogo Asignación de campos del hilo:

Para tejer el comienzo para las partes separadas del chaleco se utilizan dos guíahilos (Hilo de reborde 1) a partir del hilo de separación.

- 6. Invocar 🚨 el diálogo" Asignación de campos del hilo".
- 7. Asignar un guíahilos al lado izquierdo y un guíahilos a lado derecho.
- 8. En "Alimentación" modificar la entrada y salida de los guíahilos a "Malla {1}".
 En "Ligamento" también ajustar "Malla {1} <0>".
 Mediante la modificación de la alimentación y el ligamento no surge ninguna malla cargada con flotante.
- 9. Confirmar los ajustes por medio de "Aceptar".

VII. Completar muestra:

- 1. Ejecutar procesamiento técnico automático o paso a paso.
- Insertar un ciclo para la regulación de la longitud en el comienzo.
 Para esto seleccionar pasadas de muestra repetibles en el comienzo.
- 3. Ejecutar "Repetir Secuencia de prueba / Secuencia técnica... " o "Repetir Secuencia de prueba paso a paso / Secuencia técnica...".
- 4. Crear Sintral
- 5. Control Sintral.
- 6. Guardar datos en disquete
- 7. Tejer la muestra.

2.16 TMuestra Fully Fashion: Variantes de la creación de modelos

Otras posibilidades para la creación de modelos:

En la creación de un chaleco debe existir una distancia entre las piezas de tisaje para poder posicionar los guíahilos.

Para la creación de un modelo pueden ser utilizados distintos métodos y definiciones de canto.

Variante 1							
Creación de los elementos inc	lividuales elemento b	isico y escote en V					
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Descripción					
		Para lograr la distancia de una mitad del modelo, se les asigna a todos los elementos (VT y escote) un valor en " Distancia al eje central".					

Variante 2											
Crear un elemento bás	ico cor	n todos lo	os canto	S.							
No. Lines Height Editor mm	Width mm	Height Stitches	Width Stitckes	Height Steps	Width Steps	Factor	Height Remainder	Width Remainder	Group	Function	
1 0	-340	0	-102	, 0	-102	1	. 0	(0 0	Basis	
2 466	0	140	s 🖌 🖉	140	0	1	. 0	(0 0		-
3 66	33	20	10	2	1	10	0	(0 0	Narrowing	-
4 333	0	100	0	100	0	1	0	(0 1		-
6	140	-100	42	-2	42	50	0			Narrowing	-
7 -533	100	-160		-160	1	1	0	(0 0	warrowing	-
8 0	0	0	. 0	\ 0	0	0	0	(0 0		
			٠.	,							
	/			Línea Nº 1	de can	to [Distancia a central	aleje D)escripo	ción	
4 6				Longitud 102 Línea de canto Nº 8		to 2	2 Si el valor en la a (línea final) = Cer no hay distancia mitades del mod		Itura al final o, entonces entre las elo.		
				Longit	ud 0			L d n c	a dista el mod nediant entral".	ncia entra elo se de e " Distar	a las mitades termina a ncia al eje



Variant	Variante 3													
Crear un elemento básico con todos los cantos - continuación de la línea de inicio.														
No.	Lines Editor	Height mm	Width mm	Height Stitches	Width Stitckes	Height Steps	Width Steps	Factor	Height Remainder	Width Remainder	Group	Function	Comment	
1		0	-346	0	1 -104	0	-104	1	0	0	0	Basis		
2		466	0	140	۹ ا	140	0	1	0	0	0			
3		222	33	20	10	100	1	10	0	0	0	Narrowing		
5			140	0	42	001	42	1	0	0	0			
6		-333	166	-100	50	-2	1	50	0	0	0	Narrowing		
7		-533	0	-160	• 0	-160	0	1	0	0	0			
8		0	6	0	1 2	0	2	1	0	0	0			
					× -									
↑ (5			/		L	.ínea d № 1	e canto	Dis Dis	stancia al e central	Des	cripció	n		
				- 11	L	ongitu	d 104	0	0 Si el valor en la altura al t			ura al fin	al	
4) (6)			н	L	Línea de canto Nº 8				(linea final) <> Cero, entonc existe una distancia entre la mitades del modelo.			ces as	
			L	ongitu	d 2			El va resu elen En l dere obte dista	alor de iltado l nento o os elei echo e enemos ancia o	e resto da la distanc del mode mentos d izquierdo s como ro de 4 aguj	a como cia del lo al eje lel mode o, del eje esultado as (2x2)	central lo, emplo una		

2.17 Muestra Fully Fashion: Top con lazos para botón

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Top mit Knopfschlaufen.mdv Anchura de la muestra: 200 Pasadas de muestra: 240 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	
	Top mit Knopfschlaufen .shp

Descripción de la muestra:

Top Fully Fashion con escote en V, lazos para botón y marcas para botón

I. Crear una muestra sin modelo y, a continuación, colocar el modelo.

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..."
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".

II. Crear modelo.

Generar un modelo propio de delantera con escote en V y con lazos para botón.

1. Elemento de modelo para delantera:

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-266	0	-80	0	-80	1	0	0	0	Basis
2	1	183	33	55	10	0	0	0	0	0	0	Mindern
3	 Image: A set of the set of the	166	-16	50	-5	0	0	0	0	0	0	Zunehmen
4		106	-13	32	-4	8	-1	4	0	0	0	Zunehmen
5		0	73	0	22	0	22	1	0	0	0	Abketteln
6		133	0	40	0	40	0	1	0	0	0	
7		0	190	0	57	0	57	1	0	0	0	

Tabla para delantera

Faktor Gruppiert	Gruppe	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	
		55	10		
5	1	6	1	1	
	1	5	1	1	

Tabla para líneas de canto No.2

Faktor Gruppiert	Gruppe	Gruppe Höhe Stufen		Faktor	
		50	-5		
5	1	5	-1	1	
	1	5	0	1	

Tabla para líneas de canto No.3

Ajustes en tabla delantera:								
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Menguar"	Ficha "Aumentar"	Ficha "Remallar"				
Nº 2	Menguar	transferir L-R-L (izq- der) por separado.						
Nº 3	Aumentar		Malla de cierre					
Nº 4	Aumentar		Malla de cierre					
Nº 5	Remallar			Abk-RL-01				

2. Elemento de modelo escote en V con lazos para botón y marcas para botón.

En el editor de cortes, cree un nuevo elemento para escote en V. Ajustar "Escote cuello" bajo Tipo en la lista de selección. Crear los cantos izquierdo y derecho del escote bajo "Líneas izquierda>>" y "Líneas derecha>>". Ambos cantos son iguales, pero les son asignados atributos diferentes.

 Ocultar con módulo de lazo solo en el canto izquierdo. Crear líneas de canto a intervalos regulares en los cantos de modelo izquierdo y derecho. A estas se les asignarán los lazos para el botón y las marcas para los ojales.
 (Eiemplo: Con un distancia de 10 pasadas, las líneas de canto No. 2

(Ejemplo: Con un distancia de 10 pasadas, las líneas de canto No. 2, 4, 6, etc.).

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		33	0	10	0	10	0	1	0	0	0	
2		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
3		30	0	9	0	9	0	1	0	0	0	
4		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
5		30	0	9	0	9	0	1	0	0	0	
6		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
7		30	0	9	0	9	0	1	0	0	0	
8		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
9		30	0	9	0	9	0	1	0	0	0	
10		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
11		30	0	9	0	9	0	1	0	0	0	
12		3	0	1	0	1	0	1	0	0	0	
13		13	0	4	0	4	0	1	0	0	0	
14	 Image: A second s	233	-116	70	-35	0	0	0	0	0	0	Mindern
15		33	0	10	0	10	0	1	0	0	0	
16		0	116	0	35	0	35	1	0	0	0	

 Crear módulo de ocultación y asignarlo: Para ocultar con un lazo hay que crear un módulo. Con este fin, crear la secuencia de tisaje en el Editor de módulos.

Asignar el módulo a las líneas de canto número 2, 4, 6, 8, 10 y 12 bajo Funciones en la ficha ocultar.



Marcas para ojales en el canto derecho.
 Para simplificar el cocido de un botón, se puede colocar marcas.
 Crear una tabla bajo "Marcas derecha>>" en la cuál se determine las pasadas de las marcas para los botones .

Nr.	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Gruppe	Funktion
1	36	0	11	0	0	Normal
2	70	0	21	0	0	Normal
3	103	0	31	0	0	Normal
4	136	0	41	0	0	Normal
5	170	0	51	0	0	Normal
6	203	0	61	0	0	Normal

6. Asignar el módulo de marca a las líneas de canto de las marcas bajo función.

Línea de canto	"Función"	Offset		Módulo
No.1-6	Normal	Horizontal Vertical		"Malla cargada v sin transferencia"
		4	1	

7. Guardar el modelo después de aplicar las modificaciones.



Si se desea que la posición del botón resalte mas aún, se pude insertar otra malla cargada.

- 2
 ?
 .

 1
 ?
 .
- Crear módulo para la marca del botón Reemplazar el módulo "Malla cargada v sin transferencia" y asignar un módulo propio a las marcas.

III. Colocar modelo en la muestra:

- 1. Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
- 2. "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".
- 3. Ejecutar un procesamiento técnico "Automático" o "Paso a paso".

IV. Insertar ciclos:

→ Para la regulación de la longitud de los lazos insertar ciclos en la vista técnica luego del procesamiento técnico.

VI. Completar muestra:

- Luego de insertar los ciclos, los mismos deberían ser comprobados mediante "Repetir Secuencia de prueba / Secuencia técnica..." o "Repetir Secuencia de prueba paso a paso / Secuencia técnica...".
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.
- 4. Guardar datos en disquete
- 5. Tejer la muestra.

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

2.18 Trabajar con módulos

I. Crear módulos:

Puede generar un módulo de la siguiente forma:

- · Crear un nuevo módulo en el Editor de módulos.
- Crear una copia de un módulo ya existente de una selección de la muestra y, [v. p. 51]
- a continuación, modificarlo.

Visión de conjunto de los tipos de módulos y de su representación en el Explorador de módulos

Tipo de módulo	Representación	Utilización	Características especiales
Partes de la muestra	en la esquina inferior derecha	Creación de un modelo	No se ha guardado en la base de datos de los módulos.
Módulos con condición (condiciones) límite	Barra roja en el margen inferior	Diferentes situaciones de tisaje	Comprobación de la situación durante la selección y utilización del módulo límite necesario
Módulos límite	en la esquina inferior derecha	Condiciones límite	Contiene un proceso de transferencia condicionado por las circunstancias.
Módulos de combinación con ciclos	en la esquina inferior derecha	Creación de un modelo	Disposición de 9 módulos como máximo, los cuales pueden repetirse en horizontal o en vertical
Módulo con puntos de conexión		Creación de un modelo	Una pasada de tisaje se divide en una pasada de entrada y otra de salida con pasadas de tisaje intermedias.
Módulos de pasos	en la esquina inferior derecha	Remallar	Se compone de un máximo de 3 módulos dispuestos en diagonal, los cuales se incluyen en una misma pasada de muestra
Módulos container	en la esquina inferior derecha	Insertado por la técnica	No se puede insertar en la muestra.
Módulos sin pasada de mallas	en diagonal en la imagen.	Condiciones límite	No contiene secuencias de tisaje ni procesos de transferencia.
Módulos sólo con acciones de transferencia	Representación de símbolos	Transferenci a	No contiene secuencias de tisaje.

2.19 Trabajar con módulos - Creación de una pieza de muestra

Ē

Las piezas de muestra están compuestas a partir de un sector de la muestra seleccionado.

Las piezas de muestra tienen el símbolo 🗈 en la esquina inferior derecha.

Crear una pieza de muestra:

- 1. Seleccionar un sector de la muestra.
- 2. Copiar o cortar la selección.

La pieza de muestra se almacenará como "módulo local" en la barra de módulos.



Las piezas de muestra no se guardan automáticamente en la base de datos de módulos.

2.20 Trabajar con módulos - Módulos sin pasadas de mallas



Los módulos sin pasadas de mallas no contienen secuencias de tisaje ni transferencia.

Estos módulos se utilizan para la petición de ocupaciones de agujas. Los módulos sin pasadas de mallas también pueden contener condiciones límite.

Ejemplos de módulos sin pasadas de mallas:

Representación	Función
\mathbf{X}	Aumento de estructura de una fontura
	Menguado de estructura de una fontura (con condiciones límite)

2.21 Trabajar con módulos - Módulos sólo con acciones de transferencia



Estos módulos contienen únicamente transferencias, no tienen ninguna secuencia de tisaje.

Ejemplo de módulos sólo con acciones de transferencia:

Representación	Función
→←→←	Menguado de elementos de estructura de doble fontura

2.22 Trabajar con módulos - Módulo de combinación con ciclos

Un módulo de combinación está compuesto por distintos módulos. Es posible posicionar 9 módulos como máximo, los cuales pueden repetirse en horizontal o en vertical

Los módulos de combinación se pueden ver en la aplicación como herramientas de dibujo.



El ancho de los módulos utilizados es indicado automáticamente como valor de offset. Si se modifican los valores de offset, se indicará el posicionamiento horizontal de los módulos utilizados. Los valores de offset se refieren siempre al punto de referencia, abajo a la

izquierda, en el módulo.

Г

٦

Significado de las indicaciones de offset			
Offset: 1	Offset: 6	Offset: 4	
Distancia del módulo al siguiente módulo a su derecha.	Distancia horizontal hasta el siguiente posicionamiento del mismo módulo.	Distancia del módulo al siguiente módulo a su izquierda.	
Con la indicación de offset (1) para el módulo "Malla v con transferencia", éste se agregará directamente en el módulo de trenza.	Con la indicación de offset (6) para el módulo "Trenza 2X2<", éste se insertará a una distancia horizontal de 6 mallas en el dibujo.	Con la indicación de offset (4) para el módulo "Malla v con transferencia", éste se agregará directamente en el módulo de trenza.	
Resultado de las entradas de offset:			

9

Si el valor de offset es menor que la anchura del módulo, los módulos se insertarán en cascada.

2.23 Trabajar con módulos - Módulos con puntos de conexión

Icono para módulos con puntos de conexión. Los módulos con puntos de conexión se utilizan, por ejemplo, con aplicaciones, adornos de tubo o bolsillos.

Propiedades:

- Un punto de conexión es una pasada de entrada en el módulo y una pasada de salida del módulo.
 Estas dos pasadas hacen que el módulo se una al motivo.
- Un módulo puede tener varios puntos de conexión.
- Las pasadas de entrada y salida se marcan con barras de colores horizontales.
- Para las barras de colores verticales se tejerá dentro del módulo.
- Si hay varios puntos de conexión, cada uno de ellos se representará con un color distinto.
- El módulo debe contener un número impar de pasadas (pasada de entrada y de salida).
- Las pasadas de tisaje deben agruparse en pasadas de muestra.



Ejemplo de un módulo con dos puntos de conexión

2.24 Módulo de combinación para el bolsillo

I. Creación de los elementos de bolsillo como módulos y módulos con puntos de conexión:

°][

El bolsillo todavía no estaba terminado al final de esta sección ya que aún quedaban ciertos pasos necesarios. A lo largo de este tutorial se indicarán los pasos para terminar el bolsillo.

Para crear un "Módulo de combinación Bolsillo" son necesarios varios elementos / módulos para el bolsillo.

Elementos /módulos para el módulo de combinación "Bolsillo Tubular"		
Bolsillo final izquierda (con puntos de conexión)	Bolsillo final centro	Bolsillo final derecha
Bolsillo tubular izquierda (con puntos de conexión)	Bolsillo tubular centro	Bolsillo tubular derecha
Bolsillo inicio izquierda (con puntos de conexión)	Mitad del inicio del bolsillo	Bolsillo inicio derecha (con puntos de conexión)



Secuencia de tisaje del bolsillo con hilo de separación



Secuencia de tisaje de los elementos / módulos para el bolsillo:			
Bolsillo final tubular Bolsillo final tubular izquierda centro		Bolsillo final tubular derecha	
Bolsillo tubular izquierda	Bolsillo tubular centro	Bolsillo tubular derecha	
Bolsillo inicio izquierda	Bolsillo inicio centro	Bolsillo inicio derecha	

- 1. Módulos para crear los elementos para el bolsillo a través de "Módulo / Módulo nuevo".
- 2. Cree cada secuencia de tisaje como módulo.
- 3. Guarde los módulos.

9

Tenga el cuenta el ancho necesario al crear los elementos / módulos de bolsillo.

II. Determinar puntos de conexión:

Hay que asignar puntos de conexión a los módulos / secuencias de tisaje Bolsillo-inicio-izquierda, Bolsillo-inicio-derecha, Bolsillo-tubular-izquierda y Bolsillo-Final-izquierda.

- 1. Abrir / editar módulos.
- 2. Agrupar pasadas
- Abrir el menú "Módulo" / "Determinar puntos de conexión". Aparecerá una ventana para la indicación del sentido de inicio y la dirección del carro.
- 4. Establecer el "sentido de inicio" y activar la opción "Introducir dirección del carro".

El módulo depende del sentido.

- o bien -

No es recomendable en este ejemplo: No establecer el "sentido de inicio" y desactivar la opción "Introducir dirección del carro". El módulo es independiente del sentido. La dirección de tisaje de entrada/salida es cualquiera.

- 5. Hacer clic en el botón "Aplicar".
- 6. Guardar el módulo.

0

En el módulo aparecerán las barras de colores indicando que se trata de puntos de conexión.

El procesamiento de los puntos de conexión no tiene lugar hasta el procesamiento técnico.



III. Crear un módulo de combinación:

Se inserta cada uno de los elementos / módulos en el "Módulo de combinación". El posicionamiento de los elementos / módulos dentro del módulo de combinación equivale a su posicionamiento en la muestra.



Módulo de combinación Bolsillo

- 1. Para ello, seleccione "Módulo" / "Crear módulo de combinación..." para abrir el diálogo "Módulo de combinación nuevo".
- 2. Arrastre el módulo hasta el "módulo de combinación" por medio de Arrastrar y soltar.

La imagen del módulo insertado aparecerá en el cuadro en el que se ha colocado el módulo. En el campo de entrada de offset aparecerá automáticamente la anchura del módulo.

- 3. Confirme mediante el botón "Aceptar".
- 4. Guardar módulo en la base de datos.
- 5. Definir el nombre del módulo en la ventana "Propiedades".
- Insertar el módulo de combinación en el motivo con la herramienta de dibujo Cuadrado .

IV. Crear una parte de muestra para el tisaje de entrada/salida del hilo de separación:

Al final del bolsillo se integra un hilo de separación, esto simplifica el procesamiento subsiguiente.

Después de terminar el artículo, se elimina el hilo de separación.



Secuencia de tisaje para el tisaje de entrada/salida del hilo de separación:

Las pasadas insertadas con el hilo de separación al final del bolsillo deben ser completadas manualmente.

- 1. Insertar una vez, la secuencia de tisaje como ciclo, con acciones de aguja o módulos "Elementos de unión" en la muestra.
- 2. Crear ciclo como selección.
- 3. Copiar selección como parte de la muestra.
- 4. Insertar la parte de la muestra hasta el borde de la muestra.

9

La secuencia para la entrada/salida de tisaje también puede ser creada como módulo.

2.25 Trabajar con módulos - El módulo de pasos

/

Un módulo de pasos es un módulo de combinación que se utiliza, por ejemplo, para remallar.

Está compuesto por un máximo de 3 módulos situados en diagonal.



Módulo de pasos

I. Aplicación:

Al dibujar con el módulo de pasos se dibujarán todos los módulos individuales horizontalmente en una pasada de muestra, aunque en pasadas de técnicas consecutivas.

Se tiene en cuenta la dirección determinada por el módulo y en qué lado (derecho o izquierdo) se dibuja el módulo en el motivo.



Módulo de pasos con secuencia de tisaje para petinet

II. Significado de los valores de offset en el módulo de pasos

Valores de offset en el módulo de pasos			
	Distancia vertical desde la primera pasada técnica del módulo de repetición más alto hasta la primera pasada técnica del módulo final El módulo sólo se inserta una vez.		
	Distancia vertical de la primera pasada técnica de los módulos de repetición en mosaico vertical. El módulo de repetición se insertará varias veces.		
	Distancia vertical de la primera pasada técnica del módulo de inicio hasta la primera pasada técnica del módulo de repetición El módulo de comienzo sólo se inserta una vez.		
	Distancia horizontal del módulo al siguiente módulo a su derecha.	Distancia horizontal hasta el siguiente posicionamiento del mismo módulo.	Distancia horizontal del módulo al siguiente módulo a su izquierda.

2.26 Módulo de pasos para el bolsillo

I. Crear un módulo de pasos para el remallado del bolsillo:

Los bolsillos casi siempre son remallados al final de la secuencia de tisaje.



Módulo de pasos para remallar

El módulo de pasos contiene distintos elementos:			
Secuencia de tisaje	Denominación	Función	
	Final del remallado del bolsillo	El módulo se utiliza una vez al final del remallado. Dirección de remallado hacia la derecha.	
	Remallar bolsillo	El módulo se inserta repetidamente de acuerdo con el número de mallas que se van a remallar.	
	Inicio del remallado del bolsillo	El módulo se utiliza una vez en el comienzo del remallado. Dirección de remallado hacia la derecha.	

- 1. Crear los 3 elementos / módulos para el remallado.
- 2. Abra el diálogo "Módulo de pasos nuevo" mediante "Módulo" / "Crear módulo de pasos"
- 3. Arrastre el módulo hasta el "Módulo de pasos" por medio de Arrastrar y soltar.
- 4. Confirme mediante el botón "Aceptar".
- 5. Definir el nombre del módulo en la ventana "Propiedades".
- Confirme mediante el botón "Aceptar".
 Se guarda como módulo de muestra local en la barra de módulos.
- 7. Es posible guardarlo en la base de datos.



Si modifica los valores de offset podrá insertar módulos de remallado en cascada.

II. Insertar el módulo de pasos para remallar:

→ En el extremos superior de la secuencia de tisaje Bolsillo, dibuje un módulo de pasos con el ancho deseado y en dirección horizontal. Se insertarán pasadas automáticamente y se introducirá la secuencia de tisaje para el remallado.

III. Completar muestra:

- 1. Crear Procesamiento técnico automático y Sintral.
- 2. Control Sintral.
- 3. Guardar datos en disquete
- 4. Tejer la muestra.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Schlauchblende-V.mdv Anchura de la muestra: Automática Pasadas de muestra: Automática Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo: Modificado	2-set-in-front-v-neck-38.shv

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura de una fontura con escote en V y adorno de tubo.

Técnica de trabajo en M1:

Crear módulos de inicio en V y de ocultación para escotes en V. Modificar el modelo existente con el editor de cortes. Crear una muestra con malla delante junto con el modelo.

I. Crear módulos de ocultación:

1. Crear módulos de ocultación para los cantos izquierdo y derecho.

Módulos de ocultación para escotes en V con adornos de tubo		
Canto izquierdo	Canto derecho	
00000000000000000000000000000000000000	0 0	

2. Crear módulo de inicio escote en V.





Módulo de inicio en V (módulo con puntos de conexión)

Las superficies que aparecen en gris oscuro en el módulo son sectores transparentes.

Éstos se dibujan con el símbolo de acciones de la aguja Ø "Sectores transparentes en el módulo".

- 3. los puntos de conexión para el módulo de inicio de la V.
- Agrupar las pasadas de muestra de los módulos.
 Para ello se deben seleccionar las pasadas y elegir "Edición" / "Agrupar bloque de selección en una pasada de muestra."
- 5. "Guarde los módulos."
- 6. En las propiedades del módulo en la ficha "Técnica" bajo tipo de tisaje: asignar "Estructura de doble fontura".
II. Modificar corte:

- 1. Activar el Editor de cortes con "Modelo" / "Crear/Editar cortes."
- 2. Abrir corte: Seleccionar un modelo en el directorio de modelos ("D:\Stoll\M1\Form\2-set-in-front-v-neck-38)"
- 3. Modificar corte. (Téngase en cuenta el paso de menguado 1)
- 4. Asignar Ocultar:

Allgemeines 	nehmen Abketteln Ausblenden
Ausblend-Breite: 11	Modulfarbe verwenden
Zugeordnete Module:	
7	Modul:
Struktur einflächig Struktur doppelflächig	Schlauchkante_V-links

Ocultar con los módulos de ocultación creados

5. Asignar atributos de menguado.

En el motivo básico del tipo de tisaje de una fontura se inserta la ocultación con un adorno de tubo. Este adorno ocupa en el sector de ocultar las agujas de delante y de detrás.

Por eso se utiliza Menguar "estructura de doble fontura". Se indicará la anchura de menguado 1 para realizar el menguado como en el tisaje R-R.



Menguar "estructura de doble fontura" con un "estándar" de nudo de módulos; anchura: "1"

6. Activar el elemento "Escote Cuello"



- 7. Insertar el módulo de inicio de V para el escote con la tecla
- Predeterminar la posición horizontal y vertical del módulo de inicio de V.

Funktion:	Ausschn Hals unten Mitte	
Zugeordne	te Module:	
Offset-		
+	-9 + -18	
	Modul:	

9. Guardar modelo.

III. Generar una muestra junto con el corte:

1. "Archivo / Nuevo..." 🗅



- 3. Utilizar modelo y módulos creados.
- 4. "Procesamiento técnico automático" y "Crear Sintral".
- 5. Control Sintral.
- 6. Guardar datos en disquete
- 7. Tejer la muestra.

2.28 Trabajar con módulos - Módulo container Técnica

•

Los módulos container Técnica se utilizan en el procesamiento técnico. Con este tipo de módulos no se puede dibujar en la muestra.

→ Abra el diálogo "Nuevo módulo container Técnica" a través de "Módulo" / "Crear módulo container Técnica...".

 Representación
 Función

 Intarsia: Integración en red

 Comienzo 2X1

Ejemplos de módulo container Técnica:



Para modificar los módulos originales lo mejor es copiarlos primero, cambiarles el nombre y editarlos después.

Guardar los "módulos container Técnica" en el Explorador de módulos el grupo de módulos correspondiente.

2.29 Muestra Fully Fashion: Espalda para hombro francés

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Franz-Schulter.mdv Anchura de la muestra: Automática Pasadas de muestra: Automática Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Diseño básico: Malla delantera con transferencia Comienzo: 1x1	
Modelo: Modificado	6_franz-ruecken.shv
Módulo de menguado	

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura de una fontura (der-izq) con menguado rectilíneo.

Técnica de trabajo en M1:

Crear módulos de menguado.

Modificar el modelo existente con el editor de cortes.

Crear una muestra junto con el modelo.

Tra	Trazado de tisaje y transferencia			
Са	Canto izquierdo Canto derecho			
<<	MUIRS			
>>	MURS	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
>>	MURS	······································		
<<	MULO	1#1#1#11111111111		
<<	MULO	ŧ.ŧ.ŧ		
<<	ALLIO	00000		
>>	MULO	000000		
<<	ALLIO		00000000	
>>	MUL3			
<<	MUL3		· · · · · · · · · · · · · · · ·	
<<	MULS		· · · · · · · · · · · · · · · · · · · 	
>>	MULO.		<u></u>	
>>	ALLO		<u></u>	
>>	ALLO		00000	
<<	ALLO		00000	
>>	ALLO		<u></u>	
Re	Representación del proceso de tisaje			

I. Crear módulos de menguado:

 Dibujar la secuencia de tisaje como un módulo. Determinar la dirección del carro. Agrupar las pasadas de tisaje en pasadas de muestra.

<u>1</u>	>>	
<u>1</u>	<<	
<u>1</u>	>>	

 Dibujar el proceso de transferencia como módulo. Agrupar las pasadas de transferencia en pasadas de muestra.



0 11

Tenga en cuenta el grado de variador al crear el ancho del módulo. Después de dibujar la transferencia con variador, borre las columnas que no sean necesarias.

- 3. Guarde los módulos.
- Crear un "módulo container Técnica" a partir de los elementos de secuencia de tisaje y proceso de transferencia para establecer una anchura variable de menguado.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT



- 5. Guardar el módulo container Técnica.
- 6. En "Propiedades del módulo", en la ficha "Técnica", se debe indicar el "Tipo de tisaje" con el que desee utilizar el módulo.
- En el explorador de módulos, en "Usuario"/"XY"/"carpeta Módulos propios"/" Manga francesa" crear un nudo de módulos propio y una subcarpeta para "Elementos".
- 8. Ejecutar esta secuencia para el canto derecho e izquierdo del tejido.

II. Modificar corte:

- 1. Cargar el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes".
- Abrir corte: Seleccionar un modelo en el directorio de modelos. ("D:\Stoll\M1\Form\6_franz-ruecken.shv")
- 3. Modificar corte.
 - Los menguados derecho e izquierdo deberán ser variables en altura.
 - Establezca un número par de pasadas para el menguado derecho.

1		0	296	0	80	0	80
2	in the second	315	0	120	0	120	0
3	and the second second	21	-29	8	-8	2	-2
4		42	-29	16	-8	4	-2
5	Contraction of the local	100	0	38	0	Spingles 38	0
8	And Southerney	73	-155	28	-42	2	-3
7	Section and	10	0	4	0	4	0
В	and the second	0	-81	0	-22	0	-22

 Establezca un número impar de pasadas para el menguado izquierdo (según la dirección).

1		0.0	-296	0		0	-80
2		315	0	120	0	120	0
3		21	29	8	8	2	2
4		42	29	16	8	4	2
5	Second Contraction	102		39	0	39	0
6	Sec. Sec. Sec.	73	155	28	42	2	3
7	in a factor of the second	7	0	3	0	3	0
8	Construction of the	0	81	0	22	0	22

La altura total del modelo debe disponer de un número par de pasadas.

Los escalonamientos del modelo y del módulo de menguado deben estar ajustados:

Si el módulo de menguado tiene un grado de variador 3, en el módulo deberá se deberá corregir el escalonamiento a 3.

- 4. Asignar los módulos de menguado creados a los cantos.
- 5. Guardar modelo.

III. Crear una muestra junto con el corte:

- 1. "Archivo / Nuevo..." 🛄.
- 2. Selección Fully Fashion .
- 3. "Procesamiento técnico automático" y "Crear Sintral".
- 4. Control Sintral.
- 5. Guardar datos en disquete
- 6. Tejer la muestra.

2.30 Trabajar con módulos - Creación de un módulo límite

Los módulos límite contienen como condiciones límite una secuencia de transferencia condicionado por las circunstancias.

Aparecen marcados con el símbolo 🖳 en la esquina inferior derecha.

I. Crear un módulo límite

Creación de un módulo límite para la situación de tisaje "Todas las agujas ocupadas delante" y de transferencia 1X1 (una aguja teje / una aguja no teje). Esta secuencia sirve como ejemplo y puede utilizarse para Multi Gauge.

- 1. Cree un nuevo módulo con "Módulo / Módulo nuevo" /
- 2. Indique el nombre, anchura y altura del módulo que va a crear.
- 3. En el apartado Muestra básica, ajuste "No" y confirme con "Aceptar".
- 4. En "Propiedades de:xx" es posible indicar más información.
 Consulte también Propiedades del módulo.
- Dibuje la secuencia de transferencia y agrupe las pasadas en una pasada de muestra.
- 6. Inserte una línea con "Edición" / "Insertar línea para condiciones

límite". 🛄

7. Dibuje la ocupación de agujas con Acciones de aguja.



8. Guardar el módulo.

El módulo se guardará en el "Explorador de módulos" bajo "Módulos nuevos".

II. Crear un módulo con condición o condiciones límite

Los módulos con condición o condiciones límite comprueban la situación de tisaje al seleccionar y utilizar el módulo límite necesario.

Están marcados con ____ (barra roja en el margen inferior).

- 1. Cree un nuevo módulo con "Módulo / Módulo nuevo" /
- 2. Indique el nombre, anchura y altura del módulo que va a crear.
- 3. En el apartado Muestra básica, ajuste "No" y confirme con "Aceptar".
- 4. En "Propiedades de:xx" es posible indicar más información.
 Consulte también Propiedades del módulo.
- 5. Inserte una línea con "Edición" / "Insertar línea para módulo límite".



 Una el módulo límite con las ocupaciones de la aguja del módulo con condiciones límite.
 Para ello, seleccione el módulo límite y haga clic en el sector rojo del

Para ello, seleccione el módulo límite y haga clic en el sector rojo del módulo límite. En la "Línea para módulo límite" aparecerá un eco verde.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

7. Dibuje la secuencia de tisaje para "Multi Gauge"; para ello, en "Colores del hilo" debe pasar a "1:2MGauge".



8. Guarde el módulo creado.

El módulo se guardará en el "Explorador de módulos" bajo "Módulos nuevos".

2.31 Pasada de referencia

Definir pasada de referencia:

Si desea colocar una pasada de tisaje de un módulo en una pasada de tisaje en la muestra, es necesario definir una pasada de tisaje en el módulo como pasada de referencia.

Las pasadas de referencia también se pueden definir en la vista de patrones.

- Módulo con varias pasadas de tisaje
- Las pasadas de tisaje están agrupadas en una pasada de muestra.
- 1. Seleccionar las pasadas de tisaje que van a utilizarse como pasadas de referencia.
- Asignar la referencia a esta pasada de tisaje a través de "Edición" / "Definir pasada de referencia".

Las pasadas de referencia se pueden reconocer por el símbolo "!" en la barra de pasadas técnicas.

Pasada de referencia	Módulo con pasada de refe- rencia	Insertado en la muestra
Arriba	3! 1 2 1 1 1	<u></u>
Centro	3 1 2! 1 1 1	
Abajo	3 1 2 1 1! 1	

Los módulos con distintas pasadas de referencia quedarán insertados en la muestra.

2.32 Muestra Fully Fashion: Delantera con cinta tubular solapada

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Weste VT mit Schlauchblende. mdv Anchura de la muestra: 130 Pasadas de muestra: 150 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	VT mit Schlauchblende überlappend
Técnica de tisaje	Delantero con cinta tubular

Descripción de la muestra:

Delantera Fully Fashion con cinta tubular solapada.



I. Crear una muestra sin modelo y, a continuación, colocar el modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." 🛄
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".

II. Crear el motivo:

- 1. Crear el motivo básico con el módulo de malla adelante.
- 2. Crear un módulo para el comienzo de la cinta tubular.



Comienzo de la cinta

- Colocar el módulo para el comienzo de la cinta en el medio de la muestra y sobre la pasada 43, sin tener el comienzo insertado.
 O en la pasada 52, de tener el comienzo ya insertado.
- 4. En el sector de hombro a la izquierda a partir de la cinta tubular, utilizar otro color para simplificar el recorrido del guíahilos.





- 5. Dibujar manualmente en el motivo la secuencia de tisaje de la cinta tubular después del comienzo de la cinta.
- 6. Las pasadas de tisaje que componen una pasada de muestra completa tienen que ser agrupadas.

97 64 00000	<u> </u>
96 63 00000	
95 63	+++++++
94 62	••••••••••••••••
00 01 00000	<u> </u>
93 <u>61</u>	0000000
92 <u>60</u>	
91 <u>60</u> 88888	<u> </u>
90 59 88888	<u></u>
89 59	99999999
88 58	0000000
87 58 00000	<u> </u>
86 57 00000	<u> </u>
85 <u>57</u>	<u>8888888</u> 88888888
84 56	<u>8888888</u> 8
83 56	
82 55	
02 00 0000	<u> 000000000000000000000000000000000000</u>
<u>50</u>	<u> </u>
80 54	
79 54 00000	<u> </u>
78 53 00000	
77 53	
76 52	
75 52	<u> </u>
75 52	
<u> 14 52</u>	
73 52	
72 52	8888888
71 51	******
70 50	xxxxxxxxxxxxxx

Secuencia de tisaje para el comienzo de la cinta. Pasadas de muestra agrupadas:

II. Crear módulos de ocultación:

Crear módulos de ocultación para los cantos del tubular y asignar a los cantos de modelo.



El comienzo de cinta utilizado y los módulos de ocultación creados deben estar ajustados unos a otros.

- 1. Crear la secuencia de tisaje en el Editor de módulos.
- 2. Definir la primera pasada de los módulos "Inicio cinta izquierda" e "Inicio cinta derecha" como pasada de referencia.
- 3. Asignar los módulo a las líneas de canto del recorte en "Función" en la ficha "Ocultar".

Módulos cinta tubular solapada			
Canto izquierdo			
Nombre del módulo	Representación	Secuencia de mallas	
Cinta izquierda	<u>899989999</u>	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
Inicio cinta izquierda		$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	

Canto derecho			
Nombre del módulo	Representación	Secuencia de mallas	
Cinta derecha	8920092009	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
Inicio cinta derecha	99999999999	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	

III. Crear des-solapado:

Al comienzo de la cinta tubular, las mallas se encuentran una detrás de la otra

Para permitir el tisaje de un tubular utilizando todas las agujas, se colocan las cintas una al lado de la otra mediante transferencia (aumentado). En el ejemplo descrito abajo, se ve representado un módulo con condiciones límite y los módulos límite correspondientes, de tal manera, que se puede ejecutar el des-solapado de una estructura cualquiera.

1. Crear módulos para el des-solapado de la cinta tubular.

Módulos para transferir (aumentando) la cinta tubular						
Nombre del módulo	Representación	Tipo de módulo	Secuencia de transferencia			
8 agujas de		Condición límite	2 1 V[N] 0 0 0 1 1 V[N] 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			
Malla atrás		Módulo límite Malla atrás	2 2 V[N] 0 © 1 <u>1</u> V[U]R8 ·			
Malla delantera		Módulo límite Malla delantera	3 2 V[N] 0 2 1 1 1			

IV. Crear modelo:

Generar un modelo propio de delantera con cinta tubular.

1. Elemento de modelo para delantera:

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-255	0	-69	0	-69	1	0	0	0	Basis
2		50	0	19	0	19	0	1	0	0	0	
3	1	21	29	8	8	1	1	8	0	0	0	Mindern
4	1	63	18	24	5	0	0	0	0	0	0	Mindern
5		7	0	3	0	3	0	1	0	0	0	
6		163	0	62	0	62	0	1	0	0	0	
7		0	207	0	56	0	56	1	0	0	0	

Tabla para el corte básico izquierda

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	225	0	61	0	61	1	0	0	0	Basis
2		50	0	19	0	19	0	1	0	0	0	
3	1	21	-29	8	-8	1	-1	8	0	0	0	Mindern
4	1	63	-18	24	-5	0	0	0	0	0	0	Mindern
5		2	29	1	8	1	8	1	0	0	0	Zunehmen
6		168	0	64	0	64	0	1	0	0	0	
7	8	0	-207	Π	-56	0	-56	1	0	0	0	



Ajustes en corte básico izquierda						
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Ocultar"	Ficha "Menguar"	Módulos asignados		
No.1-6		Cualquiera	Cualquiera	Cualquiera		
Ajustes en corte básico derecha						
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Ocultar"	Ficha "Aumentar"	Módulos asignados		
Nº 1-4 +6		Cualquiera	Cualquiera	Cualquiera		
Nº 5	Aumentar	Malla v con transferencia	Anchura de menguado 56	8 agujas de		

2. Elemento de forma escote.

En el editor de cortes, cree un nuevo elemento para el escote. Ajustar "Escote cuello" bajo Tipo en la lista de selección. Crear los cantos izquierdo y derecho del escote bajo "Líneas izquierda>>" y "Líneas derecha>>".

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		5	0	2	0	2	0	1	0	0	0	
2		94	0	36	0	36	0	1	0	0	0	
3		0	-25	0	-7	0	-7	1	0	0	0	Abketteln
4	1	5	-22	2	-6	0	0	0	0	0	2	Mindern
5	1	21	-22	8	-6	0	0	0	0	0	0	Mindern
6	1	21	-18	8	-5	0	0	0	0	0	0	Mindern
7		21	0	8	0	8	0	1	0	0	0	
0	1	0	99	0	24	0	24	1	0	0	0	

Tabla para la delantera escote izquierda y derecha

Ajustes en el escote cuello líneas izquierda					
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Ocultar"	Ficha "Menguar"	Anchura ocultada	
No.1	Ninguna indicación	Cinta Inicio izquierda	Ninguna indicación	10	
Nº 2	Ninguna indicación	Cinta izquierda	Ninguna indicación	9	
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Remallar"	Ficha "Menguar"	Anchura ocultada	
Nº 3	Remallar	Abk-RL-01 o bien Abk-RL-02	Ninguna indicación	Ninguna indicación	
Nº 4-6	Menguar	Cualquiera	transferir L-R-L (izq-der) por separado. o bien Transferir L-R (izq-der) simultáneamente	Cualquiera	

Ajustes en el escote cuello líneas derecha					
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Ocultar"	Ficha "Menguar"	Anchura ocultada	
No.1	Ninguna indicación	Cinta Inicio derecha	Ninguna indicación	10	
No.2	Ninguna indicación	Cinta derecha	Ninguna indicación	9	
Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Remallar"	Ficha "Menguar"	Anchura ocultada	
Nº 3	Remallar	Abk-RL-01 o bien Abk-RL-02	Ninguna indicación	Ninguna indicación	
Nº 4-6	Menguar	Cualquiera	transferir L-R-L (izq-der) por separado. o bien Transferir L-R (izq-der) simultáneamente	Cualquiera	



- 3. Asignar los módulos de menguado y ocultación a la líneas de canto.
- 4. Guardar modelo.

V. Colocar modelo sobre la muestra:

 Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
 Se debe prestar atención que la forma sea posicionada

correctamente, de tal manera que la ocultación esté ubicada por encima del comienzo de la cinta.

2. "Modelo " / "Cortar", "Aplicar Ocultar y Menguar".

VI. Completar muestra:

- 1. Ejecutar un procesamiento técnico "Automático" o "Paso a paso".
- 2. Crear Sintral.
- 3. Realizar Control Sintral.

2.33

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

En la workstation de muestras M1 se pueden crear módulos Jacquard personalizados.

Con estos módulos Jacquard se genera el revés de un motivo Jacquard.

I. Crear un módulo Jacquard:

- 1. Abrir el editor de módulos con "Módulo" / "Nuevo módulo Jacquard".
- 2. Indicación de los parámetros que se deben ajustar:
 - Número de colores Jacquard
 - Pasadas de muestra de color
 - Columnas por color
 - Cara de la imagen del Jacquard

Jacquard Modulname:	Jacquard-Vorlage:
Jacquard-Eigen	
Anzahl Jacquardfarben: 4	🗖 mit Relief
pro Farbe	Jacquardbild strickt auf
Musterreihen: 2	vorderem Nadelbett
Spalten: 8	C hinteren Nadelbett

Elemento	Significado
Número de colores Jacquard	Número de colores dentro de una muestra. Para cada uno de los colores se insertará un bloque. Adicionalmente se insertará otro bloque para representar la secuencia como visión de conjunto informativa.
Pasadas de muestra por color	Número de pasadas de muestra por color.
Columnas por color	Número de columnas por color en el bloque.
Tejer imagen Jacquard en	La imagen Jacquard se teje en la fontura delantera o trasera.
Nombre de módulo Jacquard	Posibilidad de introducir un nombre para el módulo Jacquard propio.
Plantilla Jacquard	Visualización de los Jacquard que se pueden utilizar como plantilla.
con relieve	Posibilidad de insertar un Jacquard en relieve. Se activará un bloque adicional en el que se podrá dibujar la secuencia del relieve.

- Dibujar la secuencia de tisaje con los símbolos de dibujo "Acciones de la aguja".
 - o bien -

Abrir la plantilla Jacquard, ajustar el número de colores Jacquard, confirmar con "Aceptar".

Aparecerá una plantilla que puede modificarse en función de las necesidades del momento.



Ejemplo para un Jacquard de 4 colores con revés 1X3

- 4. Establecimiento de la longitud de la malla para delante o atrás.
- Guardar el módulo.
 El módulo se guardará en el Explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".
- Si el módulo debe ser utilizado para Fully Fashion, entonces bajo "Propiedades de:" en la ficha "Técnica" bajo "Tipo de tisaje" se debe ajustar el "Ligamento".
- 7. Bajo "Propiedades de:" En la ficha "Tipo de red JAC", defina los módulos de "Inicio" y "Final" que deben ser utilizados para el nuevo módulo.

Columna	Significado
Módulos de final	Módulo que se utiliza para el final de la red. Transición de sector Jacquard a la muestra.
Tipo de tisaje:	Tipo o tipos de tisaje antes (debajo) del comienzo de Jacquard.
Módulos de inicio	Módulo que se utiliza para el inicio de la red. Transición de muestra a sector Jacquard.

С Г

Para configurar el "módulo de final", el tipo de tisaje del sector Jacquard será determinante.

Normalmente sólo es necesario un ajuste.

Para configurar el "módulo de inicio", será determinante el tipo de tisaje antes (debajo) del comienzo de Jacquard.

Es posible que tengan que realizarse varios ajustes.



El módulo Jacquard personalizado debe guardarse en el Explorador de módulos bajo "Jacquard" / "Propios"/ "Sin nombre X colores".



II. Asignar imagen de reconocimiento:

Puede asignar una imagen de reconocimiento a un módulo Jacquard. La imagen de reconocimiento se muestra en las "Propiedades de módulo". Para que el módulo Jacquard se diferencie de los módulos de Stoll, puede cambiarse el módulo.

Atención: Sólo se pueden utilizar imágenes en formato de bits con un tamaño de 128x128 píxeles.

→ Puede seleccionar otra imagen a través de "Propiedades" / "Imagen de Jacquard".



III. Utilizar el módulo Jacquard personalizado:

Al asignar los generadores Jacquard, se utilizará el módulo Jacquard personalizado.

- En la jerarquía del explorador de módulos, seleccione el Jacquard creado en "Propios" a través de "Edición / Jacquards" en las "Propiedades Jacquard".
- 2. Introduzca el generador de Jacquard con "Aplicar".

2.34 Muestra con módulos Jacquard propios

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: 3-farb Umhängen.mdv Anchura de la muestra: 200 Pasadas de muestra: 400 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura de 3 colores con módulos Jacquard propios

I. Crear módulo Jacquard propio:

- 1. Cree el campo de la muestra.
- 2. Dibuje el motivo con elementos de muestra del explorador de módulos:

"Stoll "/ "Piezas de muestra" / "MT- Jacquard" / "Pieza de muestra Jacq 40"

- 3. Adapte el color básico del motivo y el módulo.
- 4. Utilice la barra de menús "Módulo / Nuevo módulo Jacquard" para crear el módulo.
 - Cantidad de colores Jacquard: 3 "sin relieve"
 - Pasadas de muestra: 2
 - Columnas: 2
- En el editor de módulos, dibuje la secuencia de mallas con acciones de la aguja "Malla" (sin transferencia).
 Para las mallas con relieve, utilice "Acción de la aguja con transferencia".



II. Crear módulos Jacquard con transferencia:



Módulos para fondo de 3 colores

- 6. Guarde los módulos Jacquard en el explorador de módulos en: "Jacquard "/ "Sin nombre 1" / "X colores". (El motivo es de tres colores.)
- 7. Introduzca el generador Jacquard:

 Seleccione la parte izquierda desde la mitad de la muestra e introduzca el primer módulo Jacquard.
 Seleccione la parte derecha desde la mitad de la muestra e introduzca el segundo módulo Jacquard.
- 8. En caso necesario, cambie la "secuencia de colores".
- 9. Crear un "Procesamiento técnico automático" y "Sintral."
- 10. Control Sintral.
- 11. Guardar datos en disquete
- 12. Tejer la muestra.



STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Descripción de la muestra:

Jacquard de relieve a 2 colores con reverso en red 1x1

I. Crear módulo Jacquard de relieve:

- 1. Utilice la barra de menús "Módulo / Nuevo módulo Jacquard" para crear el módulo.
 - Cantidad de colores Jacquard: 2
 - Activar la casilla de verificación "Relieve".
 - Pasadas de muestra: 1
 - Columnas: 2
- En el editor de módulos, dibuje la secuencia de mallas utilizando la función de dibujo 2 y las diversas acciones de aguja.

Módulo para Jacquard de relieve	Creación el motivo			
1. Posibilidad				
En la posibilidad 1., al crear el motivo, se debe prestar atención con detenimiento al ciclo en el ancho del módulo Jacquard (ancho=2)!				





En la posibilidad 2., al crear el motivo, no se debe prestar atención al ciclo en el ancho del módulo Jacquard (ancho=2)!!!

- 3. Asignar longitudes de malla al módulo Jacquard.
- 4. Eventualmente modificar la posición del variador (Estándar: VN).
- Cerrar la ventana de módulo Jacquard con el botón ≤. El módulo se guardará en el Explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".
- En la ventana "Propiedades de:..." dentro de las fichas "Descripción", "Técnica" y "Tipo de red JAC" hacer las modificaciones referidas a la muestra.
- 7. Guardar el módulo en el explorador de módulos bajo: "Jacquard "/ "Propio" / "noname1" / "X colores".
 Ejemplo de muestra: 2 (colores de Jacquard) + 1 (colore de relieve) = 3.

Por lo tanto asignar el módulo a "Jacquard "/ "Propio" / "noname1" / "3 colores".

)][

En el caso de módulos Jacquard de relieve, un color siempre es el color de relieve, por lo tanto un color del motivo es utilizado para transferir y desaparece luego de colocar el módulo Jacquard sobre el motivo.

Cantidad total de colores del módulo = Cantidad de colores del Jacquard + color de relieve

II. Dibujar motivo:

- 1. Crear muestra nueve mediante "Archivo" / "Nuevo...".
- 2. Dibujar el motivo utilizando "Malla v con trfr" en 3 colores de acuerdo a la posibilidad seleccionada para el módulo Jacquard.
- 3. Seleccionar el sector de Jacquard deseado.
- 4. Mediante el menú "Edición" / "Jacquards..." invocar la ventana "Jacquards" e insertar el módulo Jacquard en la selección.
- 5. En caso necesario, cambie la "secuencia de colores" y el color de los "Módulos de transferencia"
- 6. Confirmar con "Aceptar".



III. Completar muestra:

- 1. "Procesamiento técnico automático" y "Crear Sintral".
- 2. Control Sintral.
- 3. Guardar datos en disquete
- 4. Tejer la muestra.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

2.36 Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: 2x2-Rib-Modul-Stoll-Loop-^.mdv Anchura de la muestra: 300 Pasadas de muestra: 260 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x2	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	2_set-in-front-v-neck-38.shv

Descripción de la muestra:

Canal 2x2 con módulo creado para el caso o con módulo del explorador de módulos.



montada:

Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Canal 2X2
Ancho de aumento:	Ninguna
Altura de aumento:	Ninguna
Menguado	4 mallas (2x2)
Anchura de menguado:	cualquiera
Altura de menguado:	cualquiera
Comienzo de escote en V	2 agujas

I. Reglas para la creación de una forma delantera con manga

II. Crear una muestra sin modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." o mediante el botón
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



- 3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".
- 4. Dibujar la muestra con el módulo "Canal 2x2" del grupo de módulos "Módulos" / "Stoll" / "Estándar" / "Canales" / "2x2 RL-Canale".





III. Crear un modelo o utilizar un modelo existente:

- 1. Abrir el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes..." .
- Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir corte .shv [mm]... o bien corte .shp [mallas]..." o mediante los botones E B.
- 3. Convertir el modelo del formato shv al formato shp mediante "Archivo" / "Convertir y guardar como...".
- 4. Modificar elementos de corte o ingresarlos directamente en el formato shp:

Elemento básico delantero - izquierdo

El ancho total del modelo debería ser divisible entre 4 (Ancho del módulo canal 2x2).

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-413	0	-124	0	-124	1	0	0	0	Basis
2		446	0	134	•	134	0	1	0	0	0	
3	 Image: A set of the set of the	66	53	20	16	0	0	0	0	0	0	Mindern
4		293	0	88		88	0	1	0	0	0	
5		0	360	0	108	0	108	1	0	0	0	

Faktor Gruppiert	Gruppe	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	
		20	16		
4	1	4	2	1	
	1	1	2	1	

				-	10.00	16.1	A 9.4
					хх	(X)	ĸх
			- W	V I	V V	νN	1.11
				× ,	A 74	75.7	V 7V
		₩.	××	\times	ж¥	÷↔	÷
				505		565	÷ –
		X	ХX	X,	ŇΧ	X 7	S
		X	ΧХ	XD	XX	XD	< 1
			0.0				
		X	хх	X	XIX	XD	ς
	44.5	L V L	XX	¥ 1	444		
					n n		
- * *	$ \leftrightarrow $. ×	жж	×			
N N	N N		vv	N/			_
			<u> </u>				
XX	XX	X	ХΧ	X			
			0.0				-
	XX	. X	ΧХ	X			
	V V	1VI	$\nabla \nabla$	V			-
	IVIN	101	AIA				

Eleme	ento Eso	cote e	en ∖	/									
Nr.	Linien Editor	Höhe	e	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
	 Image: A set of the set of the		180	-80	54	-24	0	0	0	0	0	0	Mindern
2			26	0	8	0	8	0	1	0	0	0	
3			0	80	0	24	0	24	1	0	0	0	
	a app				54	-2	24						
					54	-2	24						
	0	0		1		8	-2	1					
				1		1	-2	1					
* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X X	**************************************	* *	* * * * * * * * × * × * × * × * × * × *									

Atributo	
Ocultar	RRRR
Anchura de ocultación	Cualquiera
Método de menguado	Transferir L-R (izq-der) simultáneamente Transferir L-R (izq-der) por separado
Anchura del menguado	Igual al ancho de ocultación

- 5. Guardar corte.
- 6. Finalizar el editor de corte

IV. Colocar el corte sobre la muestra:

- 1. Colocar el corte sobre la muestra mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)...".

con las teclas de flechas, posicionar el modelo.



° ∏_

Al posicionar, en este ejemplo, se debe prestar atención que en el borde del modelo siempre se comience con dos mallas adelante. El posicionamiento depende de la secuencia de tisaje de los dos módulos de ocultación.

3. Ejecutar los pasos de procesamiento mediante "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".



Los atributos estándar que fueron asignados al corte son aplicados automáticamente a la muestra.

V. Modificaciones en la vista de modelos.

De ser necesario, aún es posible realizar modificaciones en la vista de modelos.

- 1. Abrir la vista de modelos mediante 22.
- 2. Mediante el menú contextual abrir "Atributos del modelo...".
- 3. Realizar las modificaciones en las fichas.
- 4. Confirmar las modificaciones con el botón "Aplicar".
- 5. Cerrar la Vista de modelos.

VI. Completar muestra:

- 1. Procesamiento técnico automático.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.

2.37 Muestra Fully Fashion: Canal 2x2 con escote en V

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: 2x2-Rib-eigenModule-Loop- [^] .mdv Anchura de la muestra: 300 Pasadas de muestra: 260 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x2	
Diseño básico:	Canal 2X2
Modelo:	2_set-in-front-v-neck-38.shv

Descripción de la muestra:

Diseño básico canal 2x2 con módulo creado para el caso o con módulo del explorador de módulos.



montada:

Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Canal 2X2
Ancho de aumento:	Ninguna
Altura de aumento:	Ninguna
Menguado	4 mallas (2x2)
Anchura de menguado:	cualquiera
Altura de menguado:	cualquiera
Comienzo de escote en V	2 agujas

I. Reglas para la creación de una forma delantera con manga

II. Crear una muestra sin modelo:

- Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." o mediante el botón D
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



- 3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".
- 4. Dibujar el diseño con el módulo "Canal 2x2" del grupo de módulos "Módulos" / "Stoll" / "Estándar" / "Canales" / "2x2 RL-Canale".



O Al dibujar prestar atención al canal 2x2 del comienzo!

III. Crear módulos de ocultación:

- 1. Invocar mediante el menú "Módulo" / "Módulo nuevo...".
- 2. En el diálogo "Nuevo módulo", introducir el ancho, alto y tipo de tisaje.
- Confirme mediante el botón "Aceptar". Aparecerá la ventana "Propiedades".
- 4. En Propiedades completar las fichas Descripción y Técnica.
- 5. Confirme eligiendo "Aceptar".
- 6. Dibujar la secuencia de mallas deseada con los parámetros de muestra en el editor de módulos.

Módulos de ocultación								
Ocultar	Borde izquierdo / lado derecho del escote en V	Borde derecho / lado izquierdo del escote en V						
	2222	2200						

- 7. Cerrar la ventana con el botón ×.
- 8. Responder la pregunta "¿Desea guardar el módulo en la base de datos?"con "Sí".
- 9. El módulo se guardará en el Explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".
- 10. El módulo creado puede ser movido de "Nuevos módulos" al una carpeta propia.

IV. Crear un modelo o utilizar un modelo existente:

- 1. Abrir el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes..." .
- Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir corte .shv [mm]... o bien corte .shp [mallas]..." o mediante los botones EE.
- 3. Convertir el modelo del formato shv al formato shp mediante "Archivo" / "Convertir y guardar como...".
- 4. Modificar elementos de corte o ingresarlos directamente en el formato shp:
Elemento básico delantero - izquierdo

El ancho total del modelo tiene que ser divisible entre 4. A este ancho total se le suman 2 mallas. (Ancho del módulo canal 2x2 + 2 mallas, para que los bordes derecho e izquierdo sean iguales).

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-423	0	-127	0	-127	1	0	0	0	Basis
2		446	0	134	`	134	0	1	0	0	0	
3	~	66	53	20	16	0	0	0	0	0	0	Mindern
4		293	0	88	0	88	0	1	0	0	0	
5		0	370	0	111	0	111	1	0	0	0	

Faktor Gruppiert	Gruppe	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor
		20	16	
4	1	4	2	1
	1	1	2	1

lemento Escote en V													
Nr.	Linien Editor	Höh	e	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
]	3	-3	1	-1	: 1	-1	1	0	0	0	Mindern
	 Image: A second s		180	-80	54	-24	0	0	0	0	0	0	Mindern
		Ī	26	0	8	0	8	0	1	0	0	0	
		1	-			05	0	25	1	0	Π	0	
			U	83	U	25	U	20	*	0			
G	Faktor Gruppiert 6	Gruppe 1 1	U Hö Stu 5	83 he B fen S 4 8 1	reite tufen Fakt -24 -2 -2 -2	0 r		× * * * * * * * * * * × * * * × * * × * * × *		*** *** *** *** ***			***

Atributo						
Ocultar	Borde izquierdo / lado derecho del escote en V	Borde derecho / lado izquierdo del escote en V				
	RRRR	22202				
Anchura de ocultación	Cualquiera					
Método de menguado	Transferir L-R (izq-der) simultáneamente Transferir L-R (izq-der) por separado					
Anchura del menguado	Igual al ancho de ocultación					

- 5. Guardar corte.
- 6. Finalizar el editor de corte.

V. Colocar el modelo sobre la muestra:

- 1. Colocar el corte sobre la muestra mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)...".

con las teclas de flechas, posicionar el modelo.



Ŭ

Al posicionar, en este ejemplo, se debe prestar atención que en el borde del modelo siempre se comience con una malla adelante.

El posicionamiento depende de la secuencia de tisaje de los dos módulos de ocultación.

3. Ejecutar los pasos de procesamiento mediante "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".



Los atributos estándar que fueron asignados al corte son aplicados automáticamente a la muestra.

VI. Modificaciones en la vista de modelos:

En caso necesario, es posible realizar modificaciones en la vista de modelos.

- Abrir la vista de modelos mediante 2.
- 2. Mediante el menú contextual abrir "Atributos del modelo ...".
- 3. Realizar las modificaciones en las fichas.
- 4. Confirmar las modificaciones con el botón "Aplicar".
- 5. Cerrar la Vista de modelos.

VII. Otra posibilidad:

Otra posibilidad es utilizar un canto de menguado por encima. Para esto es necesario modificar los módulos container.





Creación de un canto de menguado por encima:

- 1. Abrir el Explorador de módulos.
- Bajo la ruta "Módulo" / "Técnica" / "Menguar" / "Estructura simple fontura" / "L-R transferencia separada" o bien "L-R transferencia combinada" crear copias de los dos módulos "Estructura simple fontura ==>" y "Estructura simple fontura <==".
- 3. Crear copias, renombrar y mover a una carpeta propia.
- Colocar la carpeta propia bajo la ruta "Módulo" / "Técnica" / "Menguar" / "Estructura simple fontura" o si no, la carpeta se asigna directamente al atributo "Menguar".
- 5. Crear un "Nuevo módulo" para el menguado de las mallas del borde.



6. Asignar el nuevo módulo a los dos módulos container.



7. Asignar los módulos a los cantos de menguado en el editor de corte o en la vista de modelo.

VIII. Completar muestra:

- 1. Procesamiento técnico automático.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.

2.38 Muestra Fully Fashion: Canal 2x1

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: 2x1 rib.mdv Anchura de la muestra: 200 Pasadas de muestra: 150 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 2x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	1_raglan-front-38

Descripción de la muestra:

Diseño básico con canal 2x1 con módulo creado para el caso. Existen varias posibilidades:

Ajustes de menguado	1. Posibilidad	2. Posibilidad	3. Posibilidad
Menguado	1 malla	1 malla	3 mallas
Anchura del menguado	1 malla	cualquiera	mínimo 10 mallas. Otros anchos en pasos de tres (13, 16, 19)
Tipo de menguado	Proceso estándar como en el caso de estructura de doble fontura	Proceso estándar como en el caso de estructura de doble fontura	Tienen que ser creados módulos propios.



Atributos del modelo	Reglas
Tipo de tisaje:	Canal 2x1
Aumento:	Ninguna
Menguado:	De acuerdo a las opciones seleccionadas (ver arriba)
Anchura de menguado:	De acuerdo a las opciones seleccionadas (ver arriba)
Altura de menguado:	cualquiera

II. Crear una muestra sin modelo:

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..." o mediante el botón
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes "Estándar"



- 3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".
- 4. Invocar mediante el menú "Módulo" / "Módulo nuevo...".
- 5. En el diálogo "Nuevo módulo", introducir el ancho, alto y tipo de tisaje.
- Confirme mediante el botón "Aceptar".
 -> Aparecerá la ventana "Propiedades".
- 7. En "Propiedades" completar la ficha "Descripción" y en la ficha "Técnica" bajo "Tipo de tejido" seleccionar "Estructura de doble fontura".
- 8. Confirme eligiendo "Aceptar".

9. Dibujar la secuencia de mallas deseada con los parámetros de muestra en el editor de módulos.



- 10. Cerrar el editor de módulos con el botón x.
- 11. Responder la pregunta "¿Desea guardar el módulo en la base de datos?"con "Sí".
- 12. El módulo se guardará en el Explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".
- 13. Crear un grupo de módulos propio en el explorador de módulos.
- 14. Mover el módulo creado de "Nuevos módulos" al grupo de módulos propio.
- 15. Dibujar la muestra con el módulo:





Al dibujar la muestra se debe prestar atención al canal 2x1 del comienzo.

III. Crear los módulos para los menguados:

Para el menguado de 3 mallas (3era. opción) deben ser creados módulos de menguado propios.

1. Crear módulos de menguado para los cantos izquierdo y derecho del tejido.

Módulos de menguado el canto izquierdo del tejido							
Nombre del módulo	Secuencia de mallas	Ajustes en Propiedades del módulo					
Preparación izquierda	3 1 V[N] 0 2 1 1 1	Ciclos Distancia de pasadas: 0 Distancia de columnas 0 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: > Valor: - 5					
Inicio izquierda	2 <u>1</u> V[U]R2 1 <u>1</u> V[U]L1	Ciclos Distancia de pasadas: 3 Distancia de columnas 2 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: > Valor: 0					
Repetición izquierda	$\begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Ciclos Distancia de pasadas: 2 Distancia de columnas:3 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: >					
		Valor: 0					
Final izquierda	2 <u>1</u> VIUJR2 1 <u>1</u> VIUJL1	Ciclos Distancia de pasadas: 2 Distancia de columnas 3 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: >					
		Valor: 0					
Módulo container izquierdo	End-2X1-> Repeat-2X1-> Start-2X1-> Vorbereitung-2X1-> Vorbereitung-2X1->	Ciclos Distancia de pasadas: 0 Distancia de columnas 0 Técnica: Variador máx. permitido < : 3 Variador máx. permitido > : 3 Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: > Valor: 0					

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT



IV. Información para el posicionamiento del módulo:

Posicionamiento de los módulos de menguado en el canto izquierdo del tejido

- Los módulos son posicionados de acuerdo a las indicaciones
 "Distancia de pasadas" y "Distancia de columnas" bajo el ajuste
 "Valor" de las propiedades de módulo.
- La técnica no coloca el módulo para la preparación del menguado en el borde sino en el motivo. Por eso bajo Valor: en las propiedades hay que ajustar "-5", para que el módulo quede emplazado en el borde. La posición de partida es el punto de inicio del módulo.
- Los otros módulos (Inicio, repetición y final) se orientan según la línea de canto para el borde (Línea rayada entre el borde y el motivo).

Para los módulos asignados al canto izquierdo del tejido, la posición de partida para el posicionamiento es el canto derecho del módulo.

Para los módulos asignados al canto derecho del tejido, la posición de partida para el posicionamiento es el canto izquierdo del módulo.

- Las distancias de pasadas y columnas no se aplican en el módulo al cuál han sido asignadas sino al módulo que le sigue.
- Los módulos para el canto derecho del tejido deben ser creados según la misma secuencia.

Módulos de menguado el canto derecho del tejido							
Nombre del módulo	Secuencia de mallas	Propiedades					
Preparación izquierda	3 1 V[N] 0 1 2 1 V[N] 0 2 1 1 V[U]R1 2	Ciclos L Distancia de pasadas: 0 Distancia de columnas 0 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: < Valor: 3					
Inicio derecha:	2 <u>1</u> <u>V[U]L1</u>	Ciclos Distancia de pasadas: 3 Distancia de columnas 1 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: < Valor: 0					
Repetición derecha	2 <u>1</u> <u>V[U]L1</u> 1 <u>1</u> <u>V[U]R2</u>	Ciclos Distancia de pasadas: 2 Distancia de columnas 3 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: < Valor: 0					
Final derecha	2 1 V[U]L1 1 1	Ciclos Distancia de pasadas: 2 Distancia de columnas 3 Técnica: Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: < Valor: 0					
Módulo container derecho	Start-2X1- End-2X1- Vorbereitung-2X1- Vorbereitung-2X1-	Ciclos Distancia de pasadas: 0 Distancia de columnas 0 Técnica: Variador máx. permitido < : 3 Variador máx. permitido > : 3 Tipo de tisaje: Estructura de doble fontura. Dirección: < Valor: 0					

- 2. Crear un nuevo grupo de módulos bajo "Técnica" / "Menguar" / "Tipo de tisaje estructura doble fontura ".
- 3. Crear además subcarpetas para los "Elementos" del canto derecho e izquierdo.
- 4. Mover los módulos de menguado a los grupos de módulos correspondientes.
- 5. Mover los dos container con los módulos de menguado asignados al grupo de módulos creado.

9

El crear un grupo de módulos y sus subgrupos requeridos permite seleccionarse los módulos de menguado guardados en ellos desde la lista de selección bajo "Función" en la ficha "Menguar".

IV. Crear un modelo o utilizar un modelo existente.

- 6. Abrir el Editor de cortes mediante "Modelo" / "Crear/Editar cortes..." .
- Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir corte .shv [mm]... o bien corte .shp [mallas]..." o mediante los botones E e.
- 8. Convertir el modelo del formato shv al formato shp mediante "Archivo" / "Convertir y guardar como...".
- 9. Modificar elementos de corte o ingresarlos directamente en el formato shp:

Elemento básico delantero - izquierdo												
El ancho total del modelo debería ser divisible entre 3. (Ancho del módulo de canal 2x1)												
Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-311	0	-81	0	-81	1	0	0	0	Basis
2		22	0	10	0	10	0	1	0	0	0	
3		284	184	128	48	8	3	16	0	0	0	Mindern
4		0	126	0	33	0	33	1	0	0	0	

10. Asignar atributos de menguado y ocultación.

Atributo					
Ocultar	No es necesario				
Método de menguado	Módulos container propios				
Anchura del menguado	Mínimo 10 mallas. Otros anchos en pasos de tres (13, 16, 19)				

11. Guardar corte.

12. Finalizar el editor de corte.

IV. Colocar el corte sobre la muestra:

- 1. Colocar el corte sobre la muestra mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)...".

con las teclas de flecha posicionar el modelo de tal manera que el canto izquierdo comience en R-R y el canto derecho en malla adelante.

3. Ejecutar los pasos de procesamiento mediante "Modelo" / "Aplicar (recortar, ocultar, menguar) el modelo".

VI. Completar muestra:

- 1. Procesamiento técnico automático.
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.

2.39 Escote redondo con cuello tejido

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: Rundhals mit Kragen .mdv Anchura de la muestra: 220 Pasadas de muestra: 280 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Comienzo: 1x1	
Diseño básico:	Malla delantera con transferencia
Modelo:	Rundhals mit angestricktem Kragen .shp
Técnica de tisaje	Delantera con escote redondo y cuello tejido

Descripción de la muestra:

Delantera Fully Fashion con escote redondo y cuello tejido

I. Crear una muestra sin modelo.

- 1. Crear una nueva muestra mediante "Archivo / Nuevo..."
- 2. En el diálogo "Nueva Muestra" realizar los ajustes estándar



3. Confirmar el diálogo nueva muestra por medio de "Aceptar".

II. Crear modelo.

Generar un modelo propio de delantera con escote redondo. El elemento corte básico debe ser creado con tantas pasadas de muestras más, como sean necesarias para dibujar el cuello.

Elemento de modelo para delantera:

Crear un nuevo elemento "Corte básico" e ingresar la forma a la tabla.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-333	0	-100	0	-100	1	0	0	0	Basis
2		466	0	140	0	140	0	1	0	0	0	
3		0	26	0	8	0	8	1	0	0	0	Abketteln
4	1	80	20	24	6	0	0	0	0	0	0	Mindern
5		266	0	80	0	80	0	1	0	0	0	
6		120	0	36) 0	36	0	1	0	0	0	
7		0	286	0	86	0	86	1	0	0	0	

Tabla para delantera

- 2. En el editor de cortes, cree un nuevo elemento para el "Escote cuello".
- Crear los cantos izquierdo y derecho del escote bajo "Líneas izquierda>>" y "Líneas derecha>>".

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		0	-16	0	-5	0	-5	1	0	0	0	
2		6	-13	2	-4	2	-4	1	0	0	0	
3		13	-20	4	-6	2	-3	2	0	0	0	
4		13	-26	4	-8	2	-4	2	0	0	0	
5		93	-46	28	-14	2	-1	14	0	0	0	Mindern
6		0	123	Π	37	0	37	1	0	0	0	

Tabla para delantera escote redondo

Línea de canto	Ficha "Generalidades"	Ficha "Menguar"	Módulos asignados	Anchura del menguado
Nº 5 izquierda	Menguar	Menguar izquierda	Módulos de combinación	6
Nº 5 derecha		Menguar derecha	propios	

- 4. En el editor de cortes, cree un nuevo elemento para los "Tisajes con inserción".
- Crear el elemento de tisaje con inserción izquierdo bajo "Líneas izquierda >>".

Crear el elemento de tisaje con inserción derecho mediante espejado.

Nr.	Linien Editor	Höhe mm	Breite mm	Höhe Maschen	Breite Maschen	Höhe Stufen	Breite Stufen	Faktor	Höhe Rest	Breite Rest	Gruppe	Funktion
1		50	150	15	45	1	3	15	0	0	0	
2		0	-150	0	-45	0	-45	1	0	0	0	
3		-50	0	-15	0	-15	0	1	0	0	0	
4		0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	

Tabla para elemento de tisaje con inserción



 Para el elemento tisaje con inserción definir la posición mediante: Distancia al eje central: 86 Distancia a la línea final No es necesario hacer otros ajustes para los elementos de tisaje con inserción.

III. Crear módulo de menguado:

 Crear módulos para el canto menguado y asignarlos. Asignar los módulos a las líneas de canto del escote en V bajo ,Función en la ficha "Menguar".

Módulos para el canto izquierdo					
Nombre	Representación	Secuencia de tisaje			
Malla cargada izquierda	99999				
Transferencia izquierda		$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			
Menguar izquierda (Módulo container)	28886	Fang Inks Umhangen Inks			

Módulos para el canto derecho					
Nombre	Representación	Secuencia de tisaje			
Malla cargada derecha	TRRRR				
Transferencia derecha	<i>400</i> 229.	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$			
Menguar derecha (Módulo container)	~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	Fang rechts Umhängen rechts			

- 2. Al crear cada uno de los módulos, cerrar el editor de módulos con el botón 🗷 o bien con "Aceptar".
- 3. Responder la pregunta: ¿Desea guardar el módulo en la base de datos? con Sí.
- 4. El módulo se guardará en el Explorador de módulos bajo "Módulos nuevos".
- 5. Los módulos creados pueden ser transferidos de "Nuevos módulos" a una carpeta propia o bien a la carpeta correspondiente bajo "Técnica".



0 11

Para ligar el cuerpo al cuello también se puede utilizar división de malla en vez del ligamento de malla cargada.

IV. Colocar modelo en la muestra:

- 1. Cargar el corte mediante "Modelo" / "Abrir y posicionar corte (shv, shp, shr)..." .
- 2. "Modelo " / "Cortar", "Aplicar Ocultar y Menguar".

V. Corrección luego de aplicar el modelo:

3. Luego del recorte, se dibujan manualmente varias secuencias de tisaje.



Número	Secuencia de tisaje
1	Cuello
2	Pasadas de protección derecha
3	Pasadas de protección izquierda
4	Pasada de entrada con hilo de separación
5	Remallar cuello inicio

- 4. Dibujar cuello y pasadas de protección laterales.
- 5. Dibuje el hilo de separación. (eventualmente con color de hilo # 207)
- 6. Dibujar remallado "Rem-1X1-01>"



Número	Secuencia de tisaje
2	Pasadas de protección derecha
3	Pasadas de protección izquierda
4	Tisaje de salida del hilo de separación
5	Remallar cuello final
6	Asegurar hilo al final del cuello
7	Pasadas de protección centro

- 7. Dibuje el tisaje de salida del hilo de separación.
- 8. Dibuje de asegurado del hilo al final del cuello
- 9. Dibuje las pasadas de protección izquierda, derecha y centro.
- 10. Insertar ciclos en el cuello y en las pasadas de protección para poder alargarlos.

VI. Correcciones en el diálogo Asignación de campos del hilo:

El guíahilos del hilo de separación debe ser colocado sobre una barra de guíahilos con número mayor que el guíahilos para el hilo de remallado.

- 1. Invocar para estro el diálogo asignación de campos del hilo 🞑.
- 2. El guíahilos para el hilo de separación debe ser asignado al lado (entrada/salida de tisaje) y barra correspondientes.
- 3. Confirmar los ajustes por medio de "Aceptar".

VII. Completar muestra:

- 1. Ejecutar un procesamiento técnico "Automático" o "Paso a paso".
- 2. Crear Sintral.
- 3. Control Sintral.

2.40 Muestra con estructura con 2 colores

Datos de la muestra	Imagen de la muestra
Archivo: 2-farb Struktur.mdv Anchura de la muestra: 200 Pasadas de muestra: 240 Tipo de máquina: CMS330TC Galga: 8 Diseño básico: Malla delantera con transferencia Comienzo: 2x1	
Modelo: Modificado	5_Top-Vorderteil.shv

Descripción de la muestra:

Muestra de estructura de 2 colores con módulos creados por el usuario

Técnica de trabajo en M1: Crear módulo Modificar el modelo existente con el editor de cortes.

I. Crear módulos:

Para cada uno de los elementos se crean módulos

- Básico
- Aran
- Trenza 3x3
- Trenza 2x2
- Nervio



Ejemplo: Módulo para fondos de 2 colores





Ejemplo: Módulos para Aran.

Crear diferentes módulos para estructuras de 2 colores





2-farb Grund





Aran-<2-farb



2X1><L-2-farb



Zopf_2x2<-2farb



Zopf_2x2<-2-4r

II. Dibujar muestras

- 1. Crear un fondo con el módulo "2 colores básicos".
- 2. Dibujar una estructura con módulos de trenza y Aran.



Si al crear un motivo se utilizan módulos con diferentes colores básicos y adicionales, éstos deberán igualarse antes de la pasada técnica.

III. Modificar corte:

- 1. Abrir corte: Seleccionar un modelo en el directorio de modelos ("D:\Stoll\M1\Form\5_Top-Vorderteil.shv")
- 2. Modificar el corte sin escote en V

IV. Colocar modelo en la muestra:

- 1. Crear un "Procesamiento técnico automático" y "Sintral "
- 2. Control Sintral
- 3. Guardar datos en disquete
- 4. Tejer la muestra.

2.41 Propiedades del módulo

I. Ficha Descripción:

Beschreibung Rapporte Feinheit Technik			
Modul-Name:	Modul1		
ModuHD:	(0E1E83C2-9038-44d8-84D8-54453906E119)		
Erstellt am:	Mon Nov 26 09:27:49 2001		
Beschreibung:	×		
Musterreihen:	3		
Technikreihen:	B B B		
Breite:	4 Wand		
Schreibschutz:			
Sprache:	Deutsch		

Elemento	Significado
Nombre del módulo	Aquí se puede introducir un nombre para el módulo. También se pueden utilizar caracteres especiales (*,, ?, <, >, /,) para facilitar, por ejemplo, la indicación de una dirección (< o >).
ID del módulo	M1 asigna a cada módulo un número de identificación para poder distinguirlos inequívocamente. El número de la ID no se puede modificar.
Descripción	Se puede introducir una descripción del módulo.

II. Ficha Ciclos:

Aquí se indica la distancia de pasadas y columnas con la que se va a repetir el módulo al dibujar.

Elemento	Significado
Distancia de pasadas	Aquí se indica la distancia en pasadas que se va a utilizar al dibujar.
Distancia de columnas	Aquí se indica la distancia en columnas que se va a utilizar al dibujar.
5	Hacia la izquierda
2	Hacia la derecha
Ĺ,	Cualquier dirección

Estos datos se aplican en la función "Repeticiones de módulos"

III. Ficha Galga:

Aquí se configura las galgas de la máquina y de la cabeza de la aguja que se van a utilizar con el módulo.

IV. Ficha Técnica:

Posibilidades del variador



Indicación sólo necesario con módulos para los grupos de módulos: "Técnica/Aumentar" y "Técnica/Menguar".

Ajuste "Variador máx. permitido": Si trabaja con módulos de menguado es necesario indicar ambos sentidos.

"Variador máx. permitido "	"ilimitado"	Valor
	Con	0
	Des	n (valor cualquiera)

Apartado "Jacquard"

Este apartado sólo estará activo si se crea un módulo Jacquard.

Elemento	Significado
Jacquard en relieve	Al crear un módulo Jacquard, se activa si se utiliza el tipo de tisaje Relieve.
Cantidad de colores	El número de colores se define al crear el módulo Jacquard.
Proporción d.mallas	Aquí se puede indicar la relación de mallas entre el delantero y la espalda. Estos datos sólo son informativos.
Cara de la imagen	Aquí se indica la cara de la imagen delante o atrás.
Longitud máx. del hilo flotante	Aquí se muestra la longitud máxima del hilo flotante.
Revés de red	Se muestra el tipo de tisaje al crear el módulo Jacquard

• Opciones de ajuste generales

Elemento	Introducción	Significado			
Módulo knit and wear	activado	Cuando el módulo es adecuado para knit and wear. (Solo informativo)			
	desactivado	Cuando el módulo no es adecuado para knit and wear. (Solo informativo)			
	Lista de selección	Utilización del módulo: delante/detrás.			
Transferencia 1x1	activado	En este módulo se puede utilizar la transferencia 1x1.			
	desactivado	En este módulo no se puede utilizar la transferencia 1x1.			
Transferencia entorno permitida	activado	En este módulo se puede transferir el entorno.			
	desactivado	En este módulo no se puede transferir el entorno.			
Desprender + Transferir permitidos	activado	Permiso de agrupación de desprendimiento y transferencia para este módulo.			
	desactivado	Sin permiso de agrupación de desprendimiento y transferencia para este módulo.			
Tipo de tisaje	Asignación del tipo de tisaje para los módulos, para que el procesamiento técnico pueda insertar otros módulos (ocultar/menguar) en una muestra Fully Fashion.				

Apartado "Características generales del módulo"

Elemento		Significado
Dirección:	>	El módulo se utilizará en el canto izquierdo del tejido.
	<	El módulo se utilizará en el canto derecho del tejido.

STOLL

THE RIGHT WAY TO KNIT

Valor 1			
Módulos de m	enguado y de aumento		
Introducción:	Significado		
0	De acuerdo al ancho de menguado en el modelo de corte, se coloca el módulo repitiéndolo varias veces adyacentemente. Si el módulo es mas ancho que el ancho de menguado, el módulo será insertado parcialmente independientemente del ancho del módulo.		
1	El módulo sólo se inserta una vez en el ancho total del módulo. En el editor de cortes o en la vista de modelos, en Ancho debe aparecer el menguado "1".		
2	El módulo se inserta dos vez en el ancho total del módulo. En el editor de cortes o en la vista de modelos, en Ancho debe aparecer el menguado "2".		
n	El módulo se inserta n veces en el ancho total del módulo. En el editor de cortes o en la vista de modelos, en Ancho debe aparecer el menguado "n".		
Módulo de ren	nallado		
Introducción:	Significado		
0	Los módulos con posicionados en el canto exterior del tejido. Si no hay módulos con otros ajustes disponibles para el valor 1, también se utilizará el módulo para el escote. Siempre debería estar disponible un módulo con el valor 0.		
Valores			
menor que 0	Los módulos con posicionados en el interior del tejido (escote).		
- 1	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición -1 al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido 1 aguja hacia la izquierda. Este valor equivale al offset del módulo.		
- 2	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición -2 al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido 2 agujas hacia la izquierda.		
- n	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición - n al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido n agujas hacia la izquierda.		
Valores			
mayor que o	Los módulos con posicionados en el interior del tejido (escote).		
1	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición 1 al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido 1 aguja hacia la derecha. Este valor equivale al offset del módulo.		
2	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición 2 al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido 2 aguja hacia la derecha.		
n	El módulo de inicio del módulo de pasos (remallado) se colocado en la posición n al final de la marcación del remallado (equivale al símbolo ' = '). El módulo es corrido n agujas hacia la derecha.		

Valor 2	Valor 2				
Módulos de m	Módulos de menguado y de aumento				
Introducción:	Significado				
General	eneral Si se deben utilizar diferentes módulos en el canto del tejido es necesario definir cantos diferentes en el editor de corte o colores de canto diferentes en la vista de modelos. Otra opción es hacer insertar los diferentes módulos mediante la definición del valor 2. Valores por encima de 1000 determinan el orden de la entrada de módulos.				
1001	1. Módulo que es insertado en el canto. La entrada comienza en el comienzo del canto.				
1002	2. Módulo que es insertado en el canto.				
1003	3. Módulo que es insertado en el canto.				
n	n. Módulo que es insertado en el canto.				
Módulos de m	enguado y aumento en máquinas TC-R				
Introducción:	Significado				
	En base al valor se comprueba la distancia entre los cantos izquierdo y derecho en el interior del escote. Deben estar disponibles dos módulos con valores diferentes.				
Ejemplo:	Ejemplo:				
- 2	Con el valor - 2 se inserta el módulo en caso de una distancia del canto de forma (escote) de menos de 2 agujas.				
2	Con el valor 2 se inserta el módulo en caso de una distancia del canto de forma (escote) de mas de 2 agujas.				

Ficha Tipo de red JAC:

La ficha "Tipo de red JAC" sólo está disponible al crear módulos Jacquard. Se asignan el "módulo de inicio" y el "módulo de final" que se van a utilizar con el nuevo módulo.

Elemento	Significado
Módulos de final	Módulo que se utiliza para el final de la red. Transición de sector Jacquard a la muestra.
Tipo de tisaje	Tipo o tipos de tisaje antes (debajo) del comienzo de Jacquard.
Módulos de inicio	Módulo que se utiliza para el inicio de la red. Transición de muestra a sector Jacquard.

° T

Para configurar el "módulo de final", el tipo de tisaje del sector Jacquard será determinante.

Normalmente sólo es necesario un ajuste. Para configurar el "módulo de inicio", será determinante el tipo de tisaje antes (debajo) del comienzo de Jacquard. Es posible que tengan que realizarse varios ajustes.

2.42 Funciones Sintral

Datos de la muestra Archivo: Crear funciones Sintral propias. Tipo de máquina: CMS con peine CMS sin peine

Técnica de trabajo en M1:

Para ampliar un programa de tisaje de M1, es posible crea una función Sintral propia.

Ciertas funciones adaptadas a unas necesidades concretas se pueden insertar en Sintral.



En este punto sólo se explicará el manejo y la inserción de funciones Sintral.

Para crear funciones es necesario conocer Sintral.

I. Llamar las funciones Sintral:

- Las funciones Sintral deben estar en un archivo Sintral guardado.
- Se deben tener conocimientos de programación en Sintral.



Las funciones Sintral se pueden crear en el Editor Sintral.

- 1. Mediante "Técnica de tisaje" / "Parámetros de muestra..." / "Funciones Sintral" invocar e insertar Funciones Sintral.
- 2. En la "Tabla de funciones Sintral", indicar la ruta en la que quiera almacenar las funciones con la tecla "Cargar...".
- 3. Seleccionar la función Sintral (*.sin) y hacer clic en "Abrir" para cargarla en la "Tabla de funciones Sintral".
- 4. Definir el "tipo" de función.



El "tipo" caracteriza la función Sintral y determina en qué posición del programa de tisaje se deberá introducir el acceso a la función.

5. Hacer clic en el botón "Utilizado".

° T

Si se inserta una función Sintral "Comienzo", sólo se podrá ajustar como "Utilizado" si no hay ningún comienzo en el programa de tisaje.

→ Distintos tipos de función Sintral que se pueden insertar:

Tipo de función Sintral	Comportamiento
Encabezado	La función Sintral se insertará en el programa de tisaje a partir de la línea 2. Advertencia: Este tipo se utiliza para insertar comentarios.
Comienzo	La función Sintral es llamada antes de la línea F: M1- Sintral. Advertencia: En la función M1-Sintral, el programa de tisaje propiamente dicho comienza a partir de la pasada de muestra 1.
Transición FF	La función Sintral se abre para la transición Fully Fashion antes y después de la línea F: M1-Sintral. Advertencia: La llamada a la función sólo se introducirá con una muestra Fully Fashion.
Peine de transición	Durante el procesamiento técnico no se utilizan módulos de hilo del peine en la muestra. En su lugar se abre la función Sintral en el programa de tisaje antes de la línea F:M1-Sintral.
Pasadas técnicas	La función Sintral puede asignarse por medio de los datos de pasadas técnicas a una pasada técnica cualquiera.

- 6. Otras posibilidades:
 - Borrar funciones Sintral.
 Seleccionar un componente Sintral en la columna "Función" y eliminarlo con "Borrar".
 - Editar funciones Sintral.
 Seleccionar un componente Sintral en la columna "Función" y modificarlo con "Editar".

II. Editar una función Sintral:

- 1. Abra la función Sintral que desee editar haciendo clic en "Edición...".
- 2. Edite Sintral.



En las líneas de comentario, que comienzan con CC, se introducen los datos para el guíahilos, longitud de mallas, estiraje del tejido y velocidad del carro. Estos datos se leen automáticamente en la muestra. Estas líneas se encuentran en el "encabezado" de la función Sintral. En las funciones Sintral no se utilizan números de línea.

CC YG:=D(207)=K(208)/=E(209) =G(201)	=G(202);			
CC NP1= 9.0 C NETZ/SET UP/RESEAU				
CC NP2=10.0 C SCHLAUCH/TUBULAR/TUBULA	AIRE			
CC NP3=10.5 C 1X1				
cc c				
CC NP20= 9.5				
CC NP21=12.8				
CC NP22=12.0				
CC NP23=11.0				
CC WMF4				
CC M3EC7=0.95				
C 3svs	1X1 E5			
FBEG: 3svs 1X1 E5:				
IF R317 <> 0 GOTO FEND				
Y-2B:=0: Y-1A:R25: Y-1B:R25: Y-2A:R25	5 : Y-6A: R25 :			
30Y #99=1 100	.,,			
<<		30		MSEC7
>> 3:R(21)-R(21);	Y:0;	31	32	WMC=0
<<	v	0 32	33	WM=30
<< 3:D.1-D1.;	Y: =G;	SX		
>> 3:D1D.1/U^3 D.1/U^3 D1.;	Y: =G;	SX	SX SX	WHF4
<< 3:D1.(20)-R/R-0/UVSD.1;	Y:=G/0; V	RI SX	SX SX	
>> S:DI.(20)-DI.(23)/0-D.I/U^S D	I.: Y:=G/=D:W	o SX	SX SX	

Ejemplo sin secuencia concreta.

- Seleccione "Archivo" / "Guardar" o haga clic en el icono
 para guardar la función Sintral después de editarla. La función guedará almacenada como archivo temporal.
- En la tabla de funciones Sintral, pulse la tecla "Actualizar". De este modo, la función cargada en la tabla se verá sustituida por la función modificada.

III. Insertar una función Sintral en una pasada técnica determinada:

- 1. Cargar la función Sintral en la "Tabla de funciones Sintral".
- 2. En la vista técnica, seleccionar la pasada de tisaje en que desee insertar la función Sintral.
- 3. Abrir el diálogo "Datos de pasadas técnicas" con el menú contextual "Mostrar datos de pasadas técnicas" / "Llamadas de función...".
- 4. Abrir el apartado "Función" con la tecla "Ajustes >>".
- 5. Activar la casilla de control Función.
- 6. En la lista de selección "Comandos adicionales", escribir un nombre para la función.
- 7. En la lista de selección "Función" "F:", elegir un nombre para la función.
- 8. En la lista de selección "Repeticiones" "*:" ingresar el número de repeticiones.
- 9. En "Ejecutar", determinar si la función se va a realizar "Antes de la carrera" o "Después de la carrera".
- Confirmar los ajustes con "Aceptar".
 En la tabla de funciones Sintral, la función se ajustará automáticamente a Utilizado.

° T

IV. Uso de las funciones Sintral:

Si se insertan funciones Sintral que contienen una secuencia de tisaje en la tabla de funciones Sintral, en Parámetros aparecerá el contenido de la función.

Parámetros de las funciones Sintral:

Sólo se pueden modificar los valores con el fondo de color claro.

Ficha	Columna de la tabla	Significado			
Guíahilos (Guíahilos)		Contiene las relaciones del guíahilos con el hilo y la posición del guíahilos. Si se utiliza la función Sintral, las entradas se transferirán a la asignación de campos del hilo. Las entradas de la ficha Guíahilos se pueden modificar.			
	Nº de guíahilos	Indicación de los carriles de los guíahilos.			
	Tipo de guíahilos	Indicación del tipo de guíahilos. Advertencia: Están disponibles las entradas N (Normal), I (Intarsia) y campo vacío (sin tipo).			
	Nº de hilo	Indicación del número del hilo.			
	Tipo de hilo	Indicación del tipo de hilo.			
	Posición	Indicación de la posición del guíahilos: izquierda y derecha.			
NP (longitud de la malla)		Contiene la indicaciones sobre la longitud de la malla. Si la función Sint está activada con la casilla de control "Utilizado", las entradas se transferirán a la tabla específica de la máquina para la longitud de malla Advertencia: Si la función es del tipo Encabezado, no habrá transference			
	Índice NP	Indicación del índice NP.			
	Valor	Indicación del valor NP.			
	mm	Indicación del valor mm.			
WMF (estiraje del tejido)		Contiene las indicaciones relativas al estiraje del tejido. Si la función Sintral está activada con la casilla de control "Utilizado", las entradas se transferirán a la tabla de estiraje del tejido. Advertencia: No se producirá ninguna transferencia si la función Sintral es del tipo Encabezado. Las entradas de la ficha no se pueden modificar.			
	Índice WMF	Indicación del índice WMF. Los valores de estiraje del tejido se deben definir en la "tabla del estiraje del tejido".			
MSEC (velocidad de la máquina)		Contiene la indicaciones sobre la velocidad del carro. Si la función Sintral está activada con la casilla de control "Utilizado", las entradas se transferirán a la tabla de velocidad del carro específica de la máquina. Advertencia: Si la función es del tipo Encabezado, no habrá transferencia.			
	Índice MSEC	Indicación del índice MSEC.			
	m/s	Indicación de la velocidad en metros/segundos.			

Otras teclas de función:

Función	Significado
Aplicar	Las modificaciones de la ficha se transferirán a la muestra.
Restablecer	Las modificaciones de la ficha se anularán y se sustituirán por los valores disponibles anteriormente.
Cargar de nuevo	Los parámetros se vuelven a cargar en la visualización desde la función Sintral.



Las funciones Sintral propias que se inserten no se comprobarán en el procesamiento técnico.

El Control Sintral determina el funcionamiento de las funciones Sintral insertadas.

2.43 Datos de pasadas técnicas

Si al crear el programa se realizan indicaciones técnicas de tisaje, se realizarán antes o después del procesamiento técnico a través de los "Datos de pasadas técnicas".

→ El diálogo "Datos de pasadas técnicas" se abre con todos sus apartados a través de "Técnica de tisaje" / "Datos de pasadas técnicas" o a través de la barra de pasadas técnicas en el menú contextual "Mostrar datos de pasadas técnicas".

MS/PRINT		Bereiche			Strickfolge	Funktio	nsautrufe	1
Fadenführer	Versatz	Niederhalte	platinen	Schli	ttenrichtung/System/H	ub Warenabzug	Kamm	STIXX
Reihe 🗸	Name	Aktion	HL	HR	Korrektur L	Korrektur R		•
33			Û	0	0	0		
32	-		0	0	0	0		
31	-		0	0	0	0		
30	-		0	0	0	0		
29	-		0	0	0	0		
28	-		0	0	0	0		
27	-		0	0	0	0		
26	-		0	0	0	0		
25			0	0	0	0		
24	-		0	0	0	0		
23	-		0	0	0	0		
22	-		0	0	0	0		
21	-		0	0	0	0		
20	-		Û	0	0	0		
19	-		0	0	0	0		•
							1040	
Einstellung	en <<				[OK A	bbrechen	Übernehmen
	Abstellpo	sition / Korrektur	Aktion /	//eq Hi	nzufügen			
	E Aba	tellposition	·		- Korrektur -			
	FI	-	HB		Links	Rechts		
		v.		-		¥	*	
								standarg

Apartados del diálogo "Datos de pasadas técnicas":

- Guíahilos
- Variador
- Platinas de retención
- · Dirección del carro/sistema/carrera
- Estiraje del tejido
- Peine
- STIXX
- MS/PRINT
- Sectores
- Secuencia de tisaje
- Llamadas de función

Ficha con "Ampliación"	Bajo la ficha / apartado	Indicación:	Significado:		
Guíahilos					
	Posición de parada / Corrección	Posición de parada y corrección del guíahilos izquierdo / derecho.			
	Acción/Recorrido	Acciones del guíahilos, como insertar, bascular, pinzar.			
	Agregar	Asignar una pasada de tisaje a otro de los guíahilos que aparece en las fichas.			
Variador					
	Detrás / Delante	VV	Variador delante		
		V	Variador detrás		
		V V+/- V +/-	Sobrevariador fontura delantera. Sobrevariador fontura trasera.		
		V V Km V Km	Corrección del variador fontura delantera. Corrección del variador fontura trasera.		
		V V V = n V V = n	Velocidad del variador de la fontura delantera. Velocidad del variador de la fontura trasera.		
Platinas de retención					
	Platinas de retención	Delante	Control de las platinas fontura delantera.		
		Atrás	Control de las platinas fontura trasera.		
Dirección del carro/sistema/carrera					
	Dirección del carro	"<<"; ">>"; "?"	Indicación sobre la dirección del carro. (izquierda/derecha/indefinido)		
	Dirección del carro según número del sistema	"Inicio "("<<"; ">>"); "Número de sistemas"	Número de pasadas de malla con una misma dirección de carro.		
	Sistema	"S1-6"; "S0"; "S?"	Asignación de sistema para la secuencia de tisaje.		
	Predeterminación de la carrera	"="; "#"; "sin indicación"	Establecer la predeterminación de la carrera.		
Estiraie del teiid	0				

	Estiraje del tejido	"WO"; "Impulsos"	Activar/desactivar estiraje del tejido W0, establecer el impulso del estiraje.		
	Estirador principal	"=W="; "=C="; "=W= + =C="; "-"	Abrir/cerrar estirador principal.		
	Estirador adicional	"W+0"; "W+1"; "-"	Abrir/cerrar estirador adicional.		
	Sensor del tejido	"WS0"; "WS1"; "-"	Activar/desactivar sensor del tejido.		
Peine					
	Acción del peine	=-= Posición de espera	El peine se desplaza hasta la posición de espera.		
		=^= Arriba	Peine hacia arriba en la posición normal con entrega de tejido.		
		=!= Arriba - 20 mm	Peine hacia arriba con entrega de tejido 20 mm por debajo de la posición normal.		
		? Indefinido	Acción del peine no definida.		
STIXX					
	Modo STIXX	Indicación del modo STIXX que se	va a utilizar		
MS/PRINT					
	PRINT	Indicación de instrucción, idioma y	comando SINTRAL.		
	Parada de la máquina	Segundos	Indicación en segundos de la duración de la parada de la máquina.		
Sectores					
	Transferir entorno		Indicación del entorno que se va a transferir hacia delante / atrás, a partir de grado de variador.		
	2 sist. Transferencia		Transferencia en 2 sistemas al indicar la distancia máxima.		
	Desprender + Transferir		Desprender y transferir juntos en un sistema.		
	Clasificación de pasad	as técnicas			
Secuencia de tisaje					
	Reglas para aplicar la	secuencia de tisaje	Determinar la secuencia de tisaje en una muestra.		
Llamadas de función					
	Función	Comandos adicionales	Nombre de la función		
		Funciones	Datos del archivo Sintral		
		Repetición	Número de repeticiones		
		Ejecutar	Ejecutar funciones antes / después de la carrera del carro		
2 Curso Fully Fashion de la workstation de muestras M1



Las indicaciones realizadas se tienen en cuenta en el procesamiento técnico y se utilizan para crear los datos.

Curso Fully Fashion de la workstation de muestras M1

2.44 Administrador de niveles

Técnica de trabajo en M1:

Al crear una muestra se utilizan distintos niveles superpuestos. Cada uno de ellos tiene un significado específico.



Barra de herramientas "Administrador de niveles"

Con la barra de herramientas "Administrador de niveles" se pueden visualizar y ocultar distintos niveles en la vista técnica y de patrones.

Iconos y funciones del administrador de niveles:

Icono	Función
⊌ Nivel de muestras	Nivel para crear el motivo básico. Los módulos para el comienzo, muestra básica y estructura se almacenan aquí. En las muestras Fully Fashion se inserta Ocultar.
Nivel de módulos de modelo	Se activa al utilizar la función: "Aplicar menguar". Los módulos de menguado y el módulo de inicio en V se introducen aquí. Esta capa sólo está activa con las muestras Fully Fashion.
₩ Nivel de modelos	Se activa al utilizar modelos. Contiene el sector de agujas vacías ("No") fuera del modelo. Este nivel sólo está activo con las muestras Fully Fashion.
Nivel de condiciones de arranque	Aquí se introduce la transferencia automática mediante un cambio de estructura. Este nivel no se puede editar y siempre está activo.
Nivel técnico	Aquí se utilizan todos los módulos y parámetros de muestra que utiliza la Técnica.
Nivel de modificación	Este nivel estará disponible durante el "Procesamiento técnico paso a paso". El procesamiento técnico se puede corregir después de cada paso. Las entradas en este nivel sólo son necesarias si desea que los módulos utilizados en la técnica se sobrescriban. No editable durante el "procesamiento técnico automático"
Activación del nivel	Si quiere realizar modificaciones en los niveles de muestra, módulos de modelos y modificación, activar este icono. Todas las modificaciones realizadas con posterioridad se introducen en el nivel correspondiente. Un nivel siempre está activo como nivel de edición. Al abrir una muestra, el nivel de muestra se activa automáticamente como nivel editable.

Los distintos niveles aparecen de acuerdo con el progreso en la creación de muestras y se pueden editar en la mayor parte de los casos.