Installation und Betrieb Stoll-knit report® 2



242466_01 DE Ausgabe 07/2011 H.Stoll GmbH&Co. KG, Reutlingen

Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis

1	Zu diesem Dokument	7
1.1	Funktion dieses Dokuments	7
1.2	Zielgruppen dieses Dokuments	8
1.3	Informationen in diesem Dokument	9
1.4	Symbole in diesem Dokument	10
1.5	Datenschutz	11
2	Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2	.13
2.1	Architektur der Software Stoll-knit report® 2	14
2.2	Ereignisse	15
2.2.1	Betriebsdaten	16
2.2.2	Maschinendaten	17
2.2.3	Benutzerdefinierte Ereignisse	18
2.2.4	Sintralgenerierte Ereignisse	19
2.2.5	Funktionalität der Komponenten	20
2.2.5.1	Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine	21
2.2.5.2	SKR2-Zentrale	22
2.2.5.3	Datenbank-Server	23
2.2.5.4	Web-Anwendung	24
2.2.5.5	Web-Client	25
2.2.5.6	Administratoren-Programme	27
3	Stoll-knit report® 2 installieren	.29
3.1	Hardware-Voraussetzungen	30
3.2	Vernetzung	31
3.3	Software Stoll-knit report® 2 installieren	32
3.3.1	Weiteres Vorgehen	35
3.4	Software deinstallieren	36
3.4.1	Neuere Version der Software Stoll-knit report® 2 installieren (Update)	37
3.5	Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren	38
3.6	Stoll-knit report® 2 und Windows 78	42
4	Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine	.43
4.1	Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine aktivieren	44
4.2	Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen	48
4.3	Sintralgeneriertes Ereignis auslösen	52
5	Stoll-knit report® 2 auswerten	.53
5.1	Auswertung der Software Stoll-knit report® 2 starten	54
5.2	Maschinenübersicht anzeigen	57
5.3	Auswertungen	59
5.3.1	Parameter der Auswertung	60
5.3.1.1	Neu	61
5312		
0.0.1.2	Vorlagen	65

STOLL

STOLL -

Installation und Betrieb

Inhaltsverzeichnis

0.0.0	Filter für die Auswertungen	. 69
5.3.4	Auswertung anzeigen	. 70
5.3.5	Ereignisliste	. 71
5.3.6	Produktionsreport	. 73
5.3.7	Produktionsreport (neu)	. 75
5.3.8	Abstellstatistik Maschinen	. 77
5.3.9	Abstellstatistik Maschinen (grafisch)	. 79
5.3.10	Abstellstatistik Muster pro Maschine	. 82
5.3.11	Abstellstatistik Muster pro Schicht	. 85
5.3.12	Musterstatistik pro Maschine	. 88
5.3.13	Musterstatistik pro Schicht	. 90
5.3.14	Verlauf Maschinenzustände pro Maschine	. 92
5.3.15	Verlauf Maschinenzustände pro Maschine (grafisch)	. 94
5.3.16	Verlauf benutzerdefinierte Zustände pro Maschine	. 96
5.3.17	Verlauf sintralgenerierte Zustände pro Maschine	. 98
5.3.18	Stillstandszeiten Maschinen	100
5.3.19	Stillstandszeiten Maschinen (grafisch)	102
5.3.20	Produktionsstatistik pro Schicht	104
5.4	Konfiguration	106
5.4.1	Eigene Benutzerdaten	107
5.4.2	Maschinengruppen definieren	108
5.5	Administration	110
5.5.1	Benutzerverwaltung	111
5.5.1.1	Benutzergruppen	112
5.5.1.2	Benutzerkonten	114
5.5.2	Einstellungen	116
5.5.2.1	Grundeinstellungen	117
5.5.2.2	Hosts und Datenbanken	121
5.6	Hilfe	122
5.7	Abmelden	123
6	Administrator-Aufgaben	125
	0	125
6.1	Hinweise zur Administration	125
6.1 6.1.1	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk	123 126 127
6.1 6.1.1 6.1.2	Hinweise zur Administration. Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen.	120 126 127 130
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen Speicherplatzbedarf auf der Festplatte	126 127 130 131
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen Speicherplatzbedarf auf der Festplatte Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen	126 127 130 131 132
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen Speicherplatzbedarf auf der Festplatte Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren	126 127 130 131 132 133
 6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen Speicherplatzbedarf auf der Festplatte Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren Maschinen verwalten	126 127 130 131 132 133 134
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1	Hinweise zur Administration Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen Speicherplatzbedarf auf der Festplatte Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren Maschinen verwalten Eine neue Maschine hinzufügen	123 126 127 130 131 132 133 134 137
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2	Hinweise zur Administration	126 127 130 131 132 133 134 137 138
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3	Hinweise zur Administration	126 127 130 131 132 133 134 137 138 139
 6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3 6.2.1.4 	Hinweise zur Administration	126 127 130 131 132 133 134 137 138 139 140
 6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3 6.2.1.4 6.2.2 	Hinweise zur Administration	126 127 130 131 132 133 134 137 138 139 140 141
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3 6.2.1.4 6.2.1.4 6.2.2 6.2.2.1	Hinweise zur Administration. Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk. Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen. Speicherplatzbedarf auf der Festplatte. Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen. SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren. Maschinen verwalten. Eine neue Maschine hinzufügen Eine Maschine aus der Liste löschen Eine Maschine für die Auswertung stilllegen/reaktivieren. IP-Adresse einer Maschine ändern Auswertungsdaten sichern und zurückschreiben Live-Datenbank exportieren	126 127 130 131 132 133 134 137 138 139 140 141 142
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3 6.2.1.4 6.2.1.4 6.2.2 6.2.2.1 6.2.2.1	Hinweise zur Administration. Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen. Speicherplatzbedarf auf der Festplatte. Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen. SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren. Maschinen verwalten. Eine neue Maschine hinzufügen Eine Maschine aus der Liste löschen Eine Maschine für die Auswertung stilllegen/reaktivieren. IP-Adresse einer Maschine ändern Auswertungsdaten sichern und zurückschreiben Live-Datenbank exportieren Archiv in die Archiv-Datenbank importieren.	123 126 127 130 131 132 133 134 137 138 139 140 141 142 144
6.1 6.1.1 6.1.2 6.1.3 6.1.4 6.2 6.2.1 6.2.1.1 6.2.1.2 6.2.1.3 6.2.1.4 6.2.2 6.2.2.1 6.2.2.1 6.2.2.1 6.2.2.2 6.2.2.3	Hinweise zur Administration	126 127 130 131 132 133 134 137 138 139 140 141 142 144

Installation und Betrieb

Inhaltsverzeichnis

STOLL

6.2.3	Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten	147
6.2.3.1	Benutzerdefinierte Ereignisse definieren	149
6.2.3.2	Benutzerdefinierte Ereignisse löschen	150
6.2.3.3	Benutzerdefinierte Ereignisse ändern	151
6.2.3.4	Benutzerdefinierte Ereignisse deaktivieren/aktivieren	152
6.2.3.5	Benutzerdefinierte Ereignisse filtern	153
6.2.4	Log-Meldungen anzeigen	154
7	Ereignis-Definitionen	157
7.1	Pseudo-Ereignisse für sekundäre Datenbank	158
7.2	Meta-Daten-Ereignisse	159
7.3	MC-Status-Ereignisse	160
7.4	Zustandslose benutzerdefinierbare Ereignisse (Info-Ereignisse)	161
7.5	Zustandsbehaftete benutzerdefinierbare Ereignisse (Status-Ereignisse)	162
7.6	Zustandslose sintralgenerierte Ereignisse (Info-Ereignisse)	163
7.7	Zustandsbehaftete sintralgenerierte Ereignisse (Status-Ereignisse)	164
7.8	BO-Server-Ereignisse	165
7.9	Pseudo-Ereignisse für primäre Datenbank	166
7.10	Bitmaske für Produktivitätszustände	167
7.11	Übersicht Zustandswechsel	168
	Stichwortverzeichnis	172

STOLL

1 Zu diesem Dokument

1.1 Funktion dieses Dokuments

Dieses Dokument leitet Sie zur Installation und zum Betrieb der Software Stoll-knit report® 2 an.

Sie finden folgende Informationen:

- Beschreibung der Software Stoll-knit report[®] 2 [> 13]
- Stoll-knit report[®] 2 installieren [> 29]
- Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine [▶ 43]
- B Stoll-knit report[®] 2 auswerten [▶ 53]
- Administrator-Aufgaben [> 125]
- Ereignis-Definitionen [> 157]

STOLL

1.2 Zielgruppen dieses Dokuments

Zielgruppen	Kapitel
Benutzer der Soft- ware Stoll-knit report [®] 2	 Zu diesem Dokument Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2 Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine Software Stoll-knit report® 2 auswerten.
Bediener der Strickmaschine	 Zu diesem Dokument Beschreibung der Software Stoll-knit report[®] 2 Software Stoll-knit report[®] 2 auf der Strickmaschine
Netzwerk- Administratoren	Alle Kapitel

Zuordnung von Zielgruppen und Kapiteln

STOLL

1.3 Informationen in diesem Dokument

Dieses Dokument enthält alle Informationen zu Aufbau, Funktion, Schnittstellen, Installa-

tion und Bedienung der Software Stoll-knit report® 2.

Weitere Informationen finden Sie in folgenden Dokumenten:

Dokument	Informationen
Betriebsanleitung zur Strickmaschine	Montage, Bedienung, Wartung und Instandhaltung der Strickmaschinen
Vernetzung, Ethernet und Selan, Anlei- tung McNet2/XP	Vernetzung von Stoll-Strickmaschinen, Stoll-Musteranlagen und der Software Stoll-knit report

Dokumente zur Strickmaschine und Software

Weitere Informationen erhalten Sie über:

- die Stoll-Niederlassung oder den Stoll-Händler in Ihrem Land
- die Stoll-Helpline:
 - Tel: +49-(0)7121-313-450
 - Fax: +49-(0)7121-313-455
- E-Mail: helpline@stoll.com
- Internet: http://www.stoll.com
- Schulungen in den Stoll-Schulungszentren

STOLL

1.4 Symbole in diesem Dokument

Einige Informationen in diesem Dokument sind besonders gekennzeichnet, um Ihnen den schnellen Zugriff auf diese Informationen zu erleichtern.

i	Hier finden Sie Hintergrundinformationen.	
×.	Hier finden Sie Tipps zum optimalen Vorgehen.	
VORSICHT		



Hier steht ein Warnhinweis! Ein Warnhinweis schützt Sie z. B. vor Datenverlust. → Warnhinweis immer sorgfältig lesen und gewissenhaft befolgen.

- 1. Erste Handlung ausführen.
- 2. Zweite Handlung ausführen.
- 3. Dritte Handlung ausführen.
 - oder -
- → Einschrittige Handlung ausführen.

HINWEIS
Wenn etwas nicht ordnungsgemäß funktioniert: Hier erfahren Sie die möglichen Ursachen. → Um das Problem zu lösen, diese Handlung ausführen.

1.5 Datenschutz

Beim Einsatz der Software Stoll-knit report® 2 werden persönliche Daten gesammelt, ge-

speichert und ausgewertet, die dem Datenschutz unterliegen.

- Die landesspezifischen Gesetze und Bestimmungen einhalten.
 Die Software Stoll-knit report[®] 2 nur unter Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen einsetzen.

STOLL

2 Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

Die Software Stoll-knit report® 2 erfasst automatisch Maschinen- und Betriebsdaten. Erfasste Daten können eingesehen und nach verschiedenen Kriterien ausgewertet werden.

Hier finden Sie Informationen über:

- Architektur der Software Stoll-knit report® 2 [> 14]
- Funktionalität der Komponenten [> 20]
- Ereignisse [> 15]

Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

2.1 Architektur der Software Stoll-knit report® 2

Hier finden Sie Informationen darüber, wie die Komponenten der Software Stoll-knit report® 2 miteinander kommunizieren.



Stoll-knit report[®] 2 und seine Schnittstellen

- Bei der Software Stoll-knit report[®] 2 sind alle Komponenten vernetzt.
 Eine oder mehrere Strickmaschinen (1) sind mit der zentralen Verwaltung (SKR2-Zentrale) (2) der Software Stoll-knit report[®] 2 verbunden.
- Wenn Sie die Software Stoll-knit report[®] 2 aktiviert haben, werden die Daten der angeschlossenen Strickmaschinen erfasst und in der Live-Datenbank (4) gespeichert.
- Mit Administrator-Programmen (3) können Sie Maschinenlisten verwalten, benutzerdefinierte Ereignisse definieren, Log-Meldungen anzeigen und die Live-Datenbank archivieren und in die Archiv-Datenbank einlesen sowie die Archiv-Datenbank (5) sichern bzw. ein Backup der Live-Datenbank durchführen.
- Mit verschiedenen Web-Anwendungen, die auf einem Web-Server (7) installiert sind, können Sie die Daten in eine temporäre Analyse-Datenbank (6) zwischenspeichern und mit einem javascript-f\u00e4higen Browser (8) abfragen und darstellen.

STOLL

2.2 Ereignisse

Ereignistypen, die auf der Strickmaschine generiert werden und die die Software Stoll-knit report® 2 erfasst:

ID	Туре	Name
0	SKR2_TYPE_TEMP	Pseudo-Ereignisse für sekundäre Da- tenbank
1	SKR2_TYPE_META_DATA	Meta-Daten-Ereignisse
2	SKR2_TYPE_MC_STATE	MC-Status-Ereignisse
3	SKR2_TYPE_USER_INFO	Zustandslose benutzerdefinierbare Ereignisse (Info-Ereignisse)
4	SSKR2_TYPE_USER_MODE	Zustandsbehaftete benutzerdefinierbare Ereignisse (Status-Ereignisse)
5	SKR2_TYPE_SINTRAL_INFO	Zustandslose sintralgenerierte Ereig- nisse (Info-Ereignisse)
6	SKR2_TYPE_SINTRAL_MODE	Zustandsbehaftete sintralgenerierte Ereignisse (Status-Ereignisse)
101	SKR2_TYPE_BOSRV	BO-Server-Ereignisse
121	SKR2_TYPE_POLLCLIENT	Pseudo-Ereignisse für primäre Daten- bank

Ereignistypen für die Software Stoll-knit report® 2

Sehen Sie dazu auch...

Ereignis-Definitionen [> 157]

Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

2.2.1 Betriebsdaten

Beim Betrieb von Strickmaschinen fallen folgende Betriebsdaten an:

- Schichtwechsel
- Musterwechsel/Sequenzwechsel/Auftragswechsel
- Produktivitätswechsel
- Benutzerdefinierte Zustandswechsel

STOLL

2.2.2 Maschinendaten

Die Strickmaschine generiert Maschinendaten. Diese Daten werden durch Ereignisse er-

zeugt.

Folgende Ereignisse werden protokolliert:

- Hoch-/Herunterfahren der Maschine
- Abstellungen an der Maschine
 - Stopp durch Bediener (Einrückstange)
 - Stopp durch Fadenkontrolleinheit oder Garnzuführung
 - Stopp durch Widerstandsabstellung
 - Stopp durch Positions-Nadelfühler
 - Stopp durch Gestrickabzug
 - Stopp durch Stoßabsteller
 - Stopp durch Versatzfehler
 - Programmierter Stopp
 - Maschine-Stopp oder kurzer Stromausfall
- Verbindungsstatus mit der SKR2-Zentrale
 - online
 - offline
- Änderung von Datum/Uhrzeit
 - Änderung der Systemzeit des PCs durch andere Anwendungen (z. B. Einstellung der Uhrzeit in der Systemsteuerung - Datum/Uhrzeit)

Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

2.2.3 Benutzerdefinierte Ereignisse

Sie können bis zu 32 767 benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten. Von diesen Ereignis-Definitionen dürfen maximal 100 aktiv sein. Nur aktive Ereignis-Definitionen werden zu den Maschinen übertragen. Der Maschinenbediener kann dann zu einem beliebigen Zeitpunkt dieses benutzerdefinierte Ereignis auslösen. Jedem benutzerdefiniertem Ereignis kann ein freier Text und ein Symbol zugeordnet werden. Text und Symbol werden auf der Bedienoberfläche der Maschine und bei der Auswertung im Stoll-knit report[®] 2 angezeigt.

i

Benutzerdefinierte Ereignisse dürfen nur vom Administrator definiert oder geändert werden.

- Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten [> 147]
- Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen [> 48]

STOLL

2.2.4 Sintralgenerierte Ereignisse

Sintralgenerierte Ereignisse funktionieren ähnlich wie die benutzerdefinierten Ereignisse. Diese Ereignisse werden jedoch durch ein Sintralprogramm ausgelöst. Im Sintralprogramm muss dazu ein entsprechender Befehl eingebaut werden. Du diesem Zweck wird der Befehl PRINT mit einer bestimmten Syntax benutzt.

- Sintralgeneriertes Ereignis auslösen [> 52]
- Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen [> 48]

Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

2.2.5 Funktionalität der Komponenten

Hier finden Sie Informationen über:

- Stoll-knit report[®] 2 auf der Strickmaschine [> 21]
- SKR2-Zentrale [▶ 22]
- Datenbank-Server [> 23]
- B Web-Anwendung [▶ 24]
- Web-Client [▶ 25]
- Administratoren-Programme [▶ 27]

STOLL

2.2.5.1 Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

Die Stoll-Betriebsysteme der Version CMS-TC >/= 3.6 und OKC enthalten die maschinenseitigen Funktionen für die Software Stoll-knit report[®] 2.

Ereignis-Generierung

Auf der Strickmaschine werden automatisch oder vom Benutzer definierte Ereignisse generiert und für die Abfrage durch die SKR2-Zentrale bereit gestellt (Event-Server)

Ereignisverwaltung

Die Ereignisse können auf der Strickmaschine für ca. vier Betriebstage (ca. 100 Betriebsstunden) zwischengespeichert werden. Während dieser Zeit gehen keine Ereignisse verloren, wenn sie nicht rechtzeitig abgeholt werden können.

Nach ca. vier Betriebstagen wird die Ereignisgenerierung automatisch abgeschaltet

und belegter Speicherplatz wird wieder freigegeben. Die Daten werden gelöscht.

1Damit diese Funktionen genutzt werden können, muss die Software
Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine aktiviert sein.

2.2.5.2 SKR2-Zentrale

In der Software Stoll-knit report® 2 ist ein Polling-Client integriert, genannt SKR2-

Zentrale.

Die SKR2-Zentrale hat folgende Aufgaben:

- Ereignis-Sammlung
 - Die SKR2-Zentrale holt zyklisch Ereignisse von der Maschine bzw. von der Ereignisverwaltung auf der Maschine ab.
- Ereignis-Speicherung
 - Die SKR2-Zentrale trägt die Ereignisse in die passende Tabelle der Live-Datenbank (MySQL) ein. Jede Maschine erhält zur Auswahlsicherheit separate Tabellen für Ereignis-Datensätze.
 - Die SKR2-Zentrale meldet den erfolgreichen Eintrag eines Ereignisses in die Live-Datenbank an die Maschine zurück.
 - Die SKR2-Zentrale sendet Zeitsynchronisationsbefehle an die Maschine.
 - Die SKR2-Zentrale verwaltet die Liste der abzufragenden Maschinen.
 - Die SKR2-Zentrale schreibt Log-Meldungen in eine Log-Datei.
- Administration mit Administratoren-Programmen
 - Liste der abzufragenden Maschinen (IP-Adresse) verwalten
 - benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten
 - Archivierung der Daten in Archivdateien und einlesen der Daten in die Archiv-Datenbank
 - Sicherung der Live-Datenbank (Backup)
 - Anzeige der Log-Datei

STOLL

2.2.5.3 Datenbank-Server

Zur Datenaufbereitung kopiert ein Cursor, welcher von der Web-Anwendung gestartet wird, die Datensätze der Live-Datenbank oder der Archiv-Datenbank in eine bzw. mehrere temporäre Auswertungsdatenbanken zur Auswertungen per SQL.

Der Datenbank-Server hat folgende Aufgabe:

- Die Live-Datenbank sammelt die ständig neu entstehenden Daten der angeschlosse-OHQ 0 DVFKICHQ HICVFKODH; OFK DNX/HODP 6 VDX/V
- Die Archiv-Datenbank nimmt die historischen Daten aus den Archivdateien auf (ohne aktuellen Status).
- Ein oder mehrere temporäre Auswertungsdatenbanken übernehmen die Daten mittels Cursor aus der Live-Datenbank oder aus der Archiv-Datenbank. Für jeden angemeldeten Benutzer wird eine eigene Auswertungsdatenbank angelegt.

Die Software Stoll-knit report® 2 nutzt als Datenbank-Server MySQL.

Aktuelle Informationen finden Sie im MySQL Reference Manual for Version 4.1.x oder unter www.mysql.com.

Wesentliche Merkmale von MySQL:

- Multiuser-Fähigkeit
- Source Code verfügbar (C/C++)
- Auslastung mehrerer CPUs, falls vorhanden (multithreaded)
- APIs für C, C++, Java, Perl uvm.
- Auf vielen unterschiedlichen Plattformen verfügbar
- Flexibles und sicheres Zugriffssystem auf Datenbanken
- Feste und variable Records
- Datenbanken mit sehr vielen Einträgen möglich
- Unterstützung von ISO-8859-1 Latin 1 Zeichensatz (andere Zeichensätze möglich, diese müssen aber individuell in den Source-Code eingebunden werden)
- Verbindung der Clients zum MySQL-Server über TCP/IP, Unix-Sockets oder named pipes unter Windows XP
- Unterstützung von SQL 92 Standard (entry level) und ODBC (level 0-2)

Folgende SQL-Operationen werden von MySQL nicht unterstützt:

- 7 UDOVDNMRCHQ HIQVFKOH (UFK GHU) Xgehörigen Operationen Commit und Rollback
- Foreign Keys

Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2

2.2.5.4 Web-Anwendung

Die Web-Anwendung hat die Aufgabe der Datenauswertung:

- Die Web-Anwendung generiert die temporären Auswertungsdatenbanken.
- Die Web-Anwendung schickt die Abfragen an die temporäre(n) Auswertungsdatenbank(en) per SQL.
- Die Webanwendung bereitet das Ergebnis für die HTML-Darstellung auf.

2.2.5.5 Web-Client

Die Anzeige und Auswertung der erfassten Daten wird über einen Web-Client gesteuert. Der Web-Client interpretiert das vom Web-Server generierte HTML und präsentiert die Daten in einem javascript-fähigen Browser. Die Präsentation besteht aus HTML-Dokumenten und Bitmaps, die auf dem Web-Server abgelegt sind.

STOLL



Auswertungsfenster der Software Stoll-knit report® 2 (Web-Client)

Mit dem Web-Client können Sie folgende Funktionen ausführen:

Je nach Vergabe der Benutzerrechte werden nicht immer alle Menüzweige angezeigt.

- Maschinenübersicht: Den aktuellen Zustand der Maschinen anzeigen
- Auswertungen: Ereignisse der Maschinen auswerten
 - Neu: Neue Auswertung starten
 - Vorlagen: Auswertung mit einer zuvor definierten Vorlage starten
- Konfiguration:

Eigene Benutzerdaten: Eigene Benutzerdaten anzeigen, ändern Maschinengruppen: Maschinengruppen anlegen, ändern, löschen Auswertungsvorlagen: Namen von benutzerdefinierten Auswertungen ändern oder diese löschen

Administration:

Benutzerverwaltung: Benutzergruppen: Benutzergruppen einrichten, ändern, löschen Benutzerkonten: Benutzerkonten anlegen, ändern, löschen Einstellungen: Grundeinstellungen: Allgemeine Einstellungen Hosts und Datenbanken: Definition der Host-Rechner, der Datenbanken und der Tabellen

Hilfe:

Inhalt: Inhaltsverzeichnis der Online-Hilfe aufrufen

- Beschreibung der Software Stoll-knit report® 2
- Fragen und Antworten: FAQ-Seite der Firma Stoll aufrufen
- Abmelden: Vom System abmelden.

Sehen Sie dazu auch...

B Stoll-knit report[®] 2 auswerten [▶ 53]

STOLL

2.2.5.6 Administratoren-Programme

Die Administratoren-Programme werden zur Konfiguration des Stoll-knit report® 2 verwendet. Sie dürfen nur von Administratoren oder geschultem Personal ausgeführt werden und sind nur direkt für die SKR2-Zentrale verfügbar.

Die Administratoren-Programme haben folgende Aufgaben:

- Verwaltung der Liste der abzufragenden Maschinen und Konfigurationseinstellungen
- Verwaltung der benutzerdefinierten Ereignisse
- Archivierung der Daten in Archivdateien bzw. Zurücklesen in die Archiv-Datenbank
- Sicherung der Live-Datenbank (Backup) und Wiederherstellung der Live-Datenbank
- Anzeige der Log-Datei.

Es gibt es folgende Administratoren-Programme:

Programmname	Aufgabe
Maschinenverwaltung (Skr2AdminInterface.exe)	Maschineliste verwalten
Datensicherung (Skr2ArchiveTool.exe)	Auswertungsdaten sichern und Zurückschreiben (Archivierung bzw. Backup)
User Event Administration (Skr2UserEventTool.exe)	Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten
Log File Viewer (ABLogFile.exe)	Log-Meldungen anzeigen

Ausführbare Administratoren-Programme

Sehen Sie dazu auch...

Administrator-Aufgaben [> 125]

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL

3 Stoll-knit report® 2 installieren

Hier finden Sie folgende Informationen:

- B Hardware-Voraussetzungen [▶ 30]
- Vernetzung [> 31]
- Software Stoll-knit report® 2 installieren [> 32]
- Neuere Version der Software Stoll-knit report® 2 installieren (Update) [> 37]
- Software deinstallieren [> 36]
- Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren [> 38]
- Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine aktivieren [▶ 44]
- B Hilfe [▶ 122]

3.1 Hardware-Voraussetzungen

Folgende Hardware muss vorhanden sein:

- Ethernet-Vernetzung (TCP/IP) der Maschinen (mit Stoll-Betriebssystem ab der Version 3.6 oder OKC) und Rechner, mindestens 100 MBit/s
- Nicht mehr als 250 Maschinen
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung für den Rechner (USV)
- Eigenständiger Rechner für SKR2-Zentrale, Datenbank-Server, Web-Server, Web-Applikation.

Der Rechner muss ständig in Betrieb sein.

- CPU: mindestens Pentium IV mit 3 GHz oder höher
- Hauptspeicher (RAM) ca. 2 GByte
- Betriebssystem: Windows XP Professional, Windows7 (32bit)
- Festplatte: mindestens 120 GByte, mit schnellem Schreibzugriff, Festplattengröße nach Anzahl angeschlossener Maschinen, Ereignismenge und Auswertezeitraum. Platzbedarf pro 10 000 Ereignisse: ca. 1,5 MByte. Empfehlung: Separate Festplatte für die Datenbank
- Farbmonitor: Auflösung: SVGA

VORSICHT
 Datenverlust! Durch Stromunterbrechungen und -schwankungen kann es zu Datenverlusten kommen. → Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) verwenden. → Live-Datenbank in regelmäßigen Abständen sichern (Backup) und archivieren.

3.2 Vernetzung

Die Software Stoll-knit report® 2 basiert auf einer Vernetzung der Maschinen per TCP/IP mit der SKR2-Zentrale. Eine SKR2-Verbund von bis zu 250 Maschinen ist möglich. Dies bedeutet, dass zunächst eine Netzwerk-Infrastruktur geschaffen werden muss. Die Maschinen bringen alle notwendigen Voraussetzungen mit, um eine Vernetzung per TCP/IP zu ermöglichen (Konfiguration der IP-Adresse, Netzwerkmaske, etc.).

Die Einrichtung eines Netzwerkes kann jedoch auf sehr vielfältige Art und Weise erfolgen. Die Planung und Umsetzung der Vernetzung ist letztlich von vielen Faktoren abhängig. Beeinflussende Faktoren sind zum Beispiel die Anzahl und die Entfernung der zu vernetzenden Komponenten, die Einbindung in das Firmennetz, der Zugang zum Internet, etc.

i	Neben den technischen Problemstellungen spielt das Thema Sicherheit eine enorme Rolle. Das Netzwerk muss so ausgelegt sein, dass berech- tigte Zugriffe zwar möglich sind, unberechtigte Zugriffe jedoch unterbun- G-DZHUG-D \$X; HUG-IP ZLUG Ge Abwehr von Viren und Würmer immer wichtiger. Die Bedienoberfläche von Stoll-Maschinen basiert auf Win- dows und ist somit ein potenzielles Angriffsziel.
Å	Informationen zur Vernetzung von Stoll Strickmaschinen, Musterungs- anlagen und Auswertungsrechnern finden Sie in der Stoll-Anleitung zur Vernetzung. Um sicherzustellen, dass Planung, Installation, Inbetriebnahme und Wartung ganz auf Ihre persönlichen Bedürfnisse zugeschnitten sind, ziehen Sie einen Netzwerkdienstleister bei Ihnen vor Ort zu Rate.

3.3 Software Stoll-knit report® 2 installieren

Lieferumfang Die Installations-DVD enthält folgende Komponenten:

- Software für die SKR2-Zentrale
- Datenbank-Server
- Web-Server
- Web-Anwendung (Php-Applikation, Php-Dokumente, HTML-Dokumente, Bitmaps)

USB-Hardlock

- Die Software Stoll-knit report[®] 2 ist durch einen Kopierschutz vor unlizenzierter Benutzung geschützt.
- Dieser Kopierschutz besteht aus einem USB-Hardlock.
- Der USB-Hardlock muss während der Installation und während des Betriebs an einer USB-Buchse des Rechners angeschlossen sein.
- Symbol 🕍 in der Taskleiste informiert über fehlenden USB-Hardlock.

Bei Windows XP auch mit akustischer Warnung.

HINWEIS
Lizenzverlust Bei Verlust des Hardlock leistet Stoll keinen Ersatz für die damit verlo- ren gegangene Lizenz.

Software installieren:

i	Apache HTTP Server: Wenn bereits eine Version der Software Apache HTTP Server auf dem Rechner installiert ist, wird dies bei der Installation angezeigt. Sie kön- nen wählen, ob sie diese Version beibehalten wollen oder ob das Instal- lationsprogramm diese Version überschreiben soll. Die Konfigurations- dateien einer vorhandenen Software Apache HTTP Server werden in jedem Fall angepasst. Es wird empfohlen, immer die Version zu benut- zen, die das Installationsprogramm vorgibt.
i	Adobe Reader: Um die Auswertungen ausdrucken zu können benötigen Sie den Adobe Reader® (Version 4.0 oder höher).

- ▷ Das Betriebssystem muss auf dem "Laufwerk C" installiert sein.
- ▷ Die Hardware-Voraussetzungen müssen erfüllt sein.

Insbesondere das Festplattenlaufwerk für die Datenbank muss genügend Speicherplatz haben bzw. es ist eine weitere Festplatte für diesen Zweck vorhanden.

- 1. Als Benutzer mit Administratorrechten anmelden.
- 2. Mitgelieferten Hardlock in eine USB-Buchse des Rechners stecken.

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL

- 3. Die Installations-CD in das CD-Laufwerk einlegen.
- \Rightarrow Die Installation wird automatisch gestartet.
- 4. Die gewünschte Sprache wählen und auf die Schaltfläche "OK" klicken.
- 5. Den Anweisungen des Installationsprogramms folgen.
- Im Fenster "Server Information" müssen eventuell Einträge geändert werden, um die Netzwerkumgebung anzupassen. Hier werden automatisch die Einträge angezeigt, die bei der Installation des Betriebssystems für den Rechner vorgenommen wurden.

	🖓 Apache HTTP Server 2.0 - Installation Wizard	×
	Server Information Please enter your server's information.	
	Network Domain (e.g. somenet.com)	
	factory.local	
-	Server Name (e.g. www.somenet.com):	a la company
-	SKR2WEB, factory.local	INNER
	Administrator's Email Address (e.g. webmaster@somenet.com):	
1	admin@factory.local	
	Install Apache HTTP Server 2.0 programs and shortcuts for:	
	🔍 only for the Current User, on Port 6060, when started Manually.	
1	Installameld	-
	< Back Next > Cancel	

Fenster "Apache HTTP Server"

Feld	Erklärung
Network Domain	Domain-Name beim Netzwerkverantwortlichen erfragen. Bei einem Intranet kann der Name beliebig gewählt werden.
Server Name	Name, unter dem dieser Server erreicht werden kann. Im Normalfall ist das SKR2WEB. <network domain=""></network>
Admin. Email Address	Alle Fehlermeldungen des Apache HTTP Servers werden an diese Adres- se gesendet. Die Adresse muss konfiguriert sein. Der Dienst muss für alle Anwender auf Port 80 verfügbar sein.

7. Installation fortsetzen, dazu auf Schaltfläche "Next" klicken.

⇒ Zu Schluss der Installation wird folgendes Fenster angezeigt:

Installation und Betrieb

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL



Fenster "InstallShield Wizard abgeschlossen"

- 8. Auf die Schaltfläche "Fertig stellen" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich ein Browserfenster mit Hinweisen zum weiteren Vorgehen.
- 9. Die Installations-CD aus dem CD-Laufwerk entnehmen.
- \Rightarrow Die Installation ist beendet.

Sehen Sie dazu auch...

B Hardware-Voraussetzungen [▶ 30]

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL

3.3.1 Weiteres Vorgehen

- Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren: IFRAMES aktivieren.
 - Active Scripting aktivieren.
 - Anzeige von Popup-Fenstern zulassen.
 - Bildschirmanzeige auf 96 dpi stellen.
- SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report[®] 2 administrieren: Maschinenliste verwalten.
- 3. Auswertung starten.

- Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren [> 38]
- B Maschinen verwalten [▶ 134]
- Auswertung der Software Stoll-knit report[®] 2 starten [> 54]
- Stoll-knit report[®] 2 und Windows 7[®] [> 42]

3.4 Software deinstallieren

Die Software wird über die Systemsteuerung von Windows XP ("Software") deinstalliert.

- 1. Im "Startmenü" auf "Systemsteuerung" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Fenster "Systemsteuerung".
- 2. Auf den Eintrag "Software" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Fenster "Software".
- 3. Auf "Programme ändern oder entfernen" klicken.
- 4. In der Liste der zurzeit installierten Programme auf Stoll-knit report® 2 klicken.
- \Rightarrow Die Software wird deinstalliert.
3.4.1 Neuere Version der Software Stoll-knit report® 2 installieren (Update)



- 1. Als Benutzer mit Administratorrechten anmelden.
- 2. Die Installations-CD mit der Update-Software in das CD-Laufwerk einlegen.
- \Rightarrow Die Installation wird automatisch gestartet.
- 3. Die gewünschte Sprache wählen und auf die Schaltfläche "OK" klicken.
- 4. Den Anweisungen des Installationsprogramms folgen.
- 5. Bevor die neue Version installiert wird, erscheint die Abfrage, ob die bestehende Datenbank gelöscht werden soll oder nicht.
- 6. Die Frage beantworten und die Installation mit der Schaltfläche "Fertig stellen" fortfahren.
- 7. Die Installations-CD aus dem CD-Laufwerk entnehmen.

3.5 Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren

Schaltfläche "Zurück"

tet, muss die Einstellung für die IFRAMES aktiviert sein. In den Auswertungen kann die Schaltfläche "Zurück", technisch bedingt,

Damit die Schaltfläche "Zurück" in der Symbolleiste des Internet Explorers korrekt arbei-



Es wird eine Fehlermeldung angezeigt. → Schaltfläche "Auswertung ändern" benutzen.

IFRAMES (integrated frames) sind eingebettete Rahmen im Browser, welche als Gestaltungsmittel eingesetzt werden.



nicht benutzt werden.

Schaltfläche "Zurück"

Javascript Auf den HTML-Seiten wird teilweise Javascript zur Darstellung verwendet. Damit die HTML-Seiten korrekt dargestellt werden, muss das Scripting in den Sicherheitseinstellungen des Browsers aktiviert sein.



Einstellung für die IFRAMES und für Javascript kontrollieren:

1. In der Symbolleiste des Internet Explorers den Menüpunkt "Extras/Internetoptionen" aufrufen.



Menü "Extras"

2. Im Fenster "Internetoptionen" die Registerkarte "Sicherheit" auswählen und die Schaltfläche "Stufe anpassen" anklicken.

Stoll-knit report® 2 installieren

? × Internetoption Verbind gramme Erweitert Sicherheit D Datenschutz Inhalte Allgemein Wählen Sie ein um deren Sicherheitseinstellungen stzule -Vertraue... Eingesch... Sites Sites Internet Lokales Intranet Internet Diese Zone enthält alle Websites, die in keir anderen Zone enthalten sind. Sicherheitsstufe dieser Zone Benutzerdefiniert Benutzerdefinierte Einstellungen - Klicken Sie auf "Stufe anpassen", um die Einstellungen zu ändern. - Klicken Sie auf "Standardstufe", um die empfohlenen Einstellungen zu verwenden. Stufe anpassen... Standardstufe Abbrechen **DK**

Fenster "Internetoptionen"

 Im Fenster "Sicherheitseinstellungen" die Einstellung Programme und Dateien in einem IFRAME starten suchen. Sie befindet sich am Ende der Einstellmöglichkeiten in diesem Fenster. Kontrollieren, ob die Einstellung Aktivieren eingeschaltet ist. Wenn nicht, diese Einstellung aktivieren.

STOLL

Sicherheitseinstellungen	? ×
Einstellungen:	
 Popupblocker verwenden Aktivieren Deaktivieren Programme und Dateien in einem IFRAME starten Aktivieren Deaktivieren Eingabeaufforderung Skript initierte Fenster ohne Größen- bzw. Positionseinsco Aktivieren Deaktivieren Skripting des Internet Explorer-Webbrowsersteuereleme Aktivieren O beaktivieren Skripting des Internet Explorer-Webbrowsersteuereleme O Aktivieren O beaktivieren O beaktivieren 	hrän
Benutzerdefinierte Einstellungen zurücksetzen Zurücksetzen zu: Mittel	etzen
OK Abbre	chen

Fenster "Sicherheitseinstellungen"

4. Im Fenster "Sicherheitseinstellungen" die Einstellung Active Scripting suchen. Sie befindet sich in der Mitte der Einstellmöglichkeiten in diesem Fenster. Kontrollieren, ob die Einstellung **Aktivieren** eingeschaltet ist. Wenn nicht, diese Einstellung aktivieren.

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL



Fenster "Sicherheitseinstellungen"

5. Schaltfläche "OK" bzw. "Ja" so oft betätigen, bis das Fenster des Internet Explorers wieder erscheint.

Anzeige von Popup-Fenstern zulassen

ige von In einigen Browsern kann die Anzeige von Popup-Fenstern unterdrückt werden (Popupenstern blocker).

ssen Die Software Stoll-knit report®2 benötigt aber diese Popup-Fenster zum Anzeigen von Ergebnissen.

→ Deaktivieren Sie den Popupblocker in dem Browser, den Sie f
ür die Auswertung verwenden.

Datei Bearbeiten Ansicht Favoriten	Extras ?		
🕒 Zurück + 🚽 🙀 👔 🏅 💽 S	Mail und News	+	A. C 3 7 8
	Popupblocker	•	Popupblocker deaktivieren
auresse i en http://vmskrweb/skt2/index.ph	Add-Ons verwalten Synchronisieren Windows Update		PopupblockereinstellungenK
	Windows Messenger		
	Internetoptionen		

Popupblocker deaktivieren

Bildschirmauflö- Für die korrekte Ausrichtung der Symbole an einem Raster im Menü "Maschinenübersung einstellen sicht" sollte die Bildschirmauflösung auf 96 dpi eingestellt sein.

- 1. Mit der rechten Maustaste auf eine leere Stelle des Desktop klicken.
- 2. Im Kontextmenü auf "Eigenschaften" klicken.
- 3. Im Fenster "Eigenschaften der Anzeige" (Einstellungen) auf "Erweitert" klicken.
- 4. Im Fenster "Eigenschaften ..." die "DPI-Einstellung" auf 96 dpi einstellen.
- 5. Eingabe bestätigen.

Installation und Betrieb

Stoll-knit report® 2 installieren

STOLL



Bildschirmauflösung einstellen

3.6 Stoll-knit report® 2 und Windows 7®

Wenn Sie Windows 7[®] als Betriebssystem für den SKR2-Server nutzen wollen:

- Nur 32bit-Version
- Professional-Version empfohlen
- Energiesparmodus nicht aktiv

"Systemsteuerung" / "Alle Systemsteuerungselemente" / "Energieoptionen" / "Energiespareinstellungen bearbeiten"

• Windows 7 erlaubt es aus Sicherheitsgründen nicht, dass Hintergrund-Dienste Mel-

dungen auf dem Desktop anzeigen.

Daher kann der SKR2-Dienst im Fehlerfall keine Meldung anzeigen.

Im Fehlerfall wechselt wie bisher das SKR2 Status-Icon.

Öffnen Sie die "Maschinenübersicht", um die Maschinen mit Fehlerstatus zu erkennen.

Die Fehlermeldung erscheint im Tooltipp.

• Unter Windows 7 kann die Uhrzeit nicht versehentlich verstellt werden.

Die Uhr bleibt eingeblendet.

Unter Windows XP ist die Uhr in der Taskleiste des SKR2-Servers ausgeblendet, da die Uhrzeit aller angeschlossenen Strickmaschinen leicht verstellt werden könnte.

So aktivieren Sie "Symbol und Benachrichtigung anzeigen" für SKR2 auf der Taskleiste:

▷ SKR2-Server ist installiert.

Start ///Such

- 1. "Systemsteuerung" / "Infobereichssymbole" öffnen.
- 2. Im Listenfeld neben MFC skrtray "Symbol und Benachrichtigungen anzeigen" auswählen.
- ⇒ ▶ wird in der Taskleiste angezeigt.

informiert über fehlenden USB-Hardlock



4 Software Stoll-knit report[®] 2 auf der Strickmaschine

Hier finden Sie folgende Informationen:

- Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine aktivieren [▶ 44]
- Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen [> 48]
- Sintralgeneriertes Ereignis auslösen [> 52]

4.1 Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine aktivieren

Sie können die Software Stoll-knit report® 2 entweder nach dem Einschalten der Maschine oder bei laufender Maschine aktivieren.

Diese Einstellung bleibt auch nach dem Ausschalten der Maschine erhalten. Grundeinstellung: **Automatisch**

Aktivieren nach dem Einschalten der Maschi-

ne

1. Hauptschalter an der Maschinenvorderseite auf 1 drehen.

 $\Rightarrow\,$ Das Stoll-Logo wird angezeigt.

Sobald die Maschine betriebsbereit ist, erscheint das Fenster "TC START MENU".

	In	stallation		Installation and C	onfiguration
	I	Restart		Restart and Cor	ifiguration
	W	armstart		Basic Sett	ings
		c	onnectir	g	
No	Condor	MaccagoTout			Date and Time
0		VersionHandler Started			12.06.2006.07·E
1	BO STATUS	BO-IPC actual bw-info is c	lisnlave	d in next line:	13.06.2006 07:5
2	BO STATUS	CPU: BO-IPC ID: 300963H	N-Rev.	: 0 SWrel-HW-Rev	13.06.2006 07:5
3	BO STATUS	STOLL OKC-OS-Version: E	окс (001.037.001 GEIGERJ c	13.06.2006 07:5
4	BO_STATUS	SteuerungsTypName: STO	кс15 5	teuerungsTyp: 34	13.06.2006 07:5
5	BO_STATUS	TelegramHandler Started			13.06.2006 07:5
6	BO_STATUS	CommunicationHandler	Starte	d	13.06.2006 07:5
7	BO_STATUS	Connection to Master	failed -		13.06.2006 07:5.

Fenster "TC START MENU".

- 2. Auf "Restart and Machine Configuration" tippen.
- 3. Bei den folgenden Menüs auf die Schaltfläche "Weiter" tippen, bis das Fenster "Knit report Konfiguration" angezeigt wird.

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

SKR2	Knit Report Konfiguration		STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT
	Report	Aus Ein	
	-Stoll Knit Report®		
	Knit Report Status:	Aus Automatisch	
	Status aktualisieren:	\bigcirc	
			×

Fenster "Knit Report Konfiguration"

- 4. Schalter "Knit report Status" auf Automatisch tippen (Grundeinstellung).
- ⇒ Die Software Stoll-knit report® 2 ist jetzt aktiviert. Die Maschinendaten werden generiert und zwischengespeichert und können durch die Software Stoll-knit report® 2 zur Auswertung herangezogen werden.

Aktivieren bei eingeschalteter Maschine

Taste	Funktion
	Fenster "Service" aufrufen
	Fenster "Grundeinstellungen" aufrufen
SKR2	Fenster "Knit report Konfiguration" aufrufen
\checkmark	Auswahl bestätigen
₩€	"Hauptmenü" aufrufen

1. Fenster "Service" aufrufen.



Fenster "Service"

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

2. Fenster "Grundeinstellungen" aufrufen.

🚍 Basic settings	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT
Language	Needle bed parameters
Machine configuration	NPK values
Machine configuration 2	Needle selection fine
Machine options	Knit Report configuration
Machine parameters	

Fenster "Grundeinstellungen"

3. Fenster "Knit Report Konfiguration" aufrufen.

SKR2	Knit Report Konfiguration	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT
	Stoll Knit Report®	
	Knit Report Status:	
	Status aktualisieren:	
	SKR State: SKR State=running Server connected=true ListenThread=running ListenSocket=active BoWndHandle=524506EventQueue State: Eventfile: Size= 13 Byte, WriteDelay= 40 45 s Events queued= 6 / in File: 0 (+ 0) Filewrite Thread= running	×

Fenster "Knit report Konfiguration"

- 4. Schalter "Knit report Status" auf Automatisch tippen (Grundeinstellung).
- ⇒ Die Software Stoll-knit report® 2 ist jetzt aktiviert. Die Maschinendaten werden generiert und zwischengespeichert und können durch die Software Stoll-knit report® 2 zur Auswertung herangezogen werden.

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

Zuctändo dor				
Zustanue dei	Zustand	Erklärung		
Software Stoll-	"Aus"	Wenn der Schalter "Knit report Status" auf Aus gestellt ist, kann diese		
knit report® 2		Maschine nicht zur Auswertung durch die Software Stoll-knit report® 2 horangezogen worden		
auf der Maschi-		Dieser Zustand kann nur an der Maschine geändert werden.		
ne	"Automatisch"	Dieser Zustand ist in zwei weitere Zustände unterteilt: Standby-Modus: Maschine generiert keine Ereignisse, reagiert jedoch auf einen Ein- schalt-Request von der SKR2-Zentrale An:		
		Maschine generiert Ereignisse. Die Maschine kann per Request von SKR2-Zentrale in den Standby- Modus geschaltet werden.		

Unterhalb des Schalters wird der Status angezeigt:

Maschine ist nicht erreichbar

(z. B. keine Netzwerkverbindung, Ereignis-Server läuft nicht, Maschine ist ausgeschaltet, usw.)

STOLL

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

4.2 Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen

Auf jeder Strickmaschine können neben den von der Maschine generierten Ereignissen auch Ereignisse vom Stricker ausgelöst werden. Diese benutzerdefinierten Ereignisse werden vom Administrator mit einem Administratorprogramm festgelegt, verwaltet und auf die Strickmaschine(n) übertragen.

Es gibt zwei Arten von Ereignistypen:

Ereignisse vom Typ Info:
 Ein Ereignis vom Typ Info wird in die Datenbank mit dem Zeitpunkt seines Auftretens eingetragen. Es erfolgt keine weitere Aktion.
 Bei der Auswertung wird das Ereignis mit dem Zeitpunkt seines Auftretens und dem zugehörigen Text angezeigt.

Ereignisse vom Ein Ereignis vom Typ State wird in die Datenbank ebenfalls mit dem Zeitpunkt seines Typ State: Auftretens eingetragen, gleichzeitig wird der Status erhöht.

Bei der Auswertung wird der Beginn, das Ende und die Dauer des Ereignisses mit dem zugehörigen Text angezeigt.

- Beispiel: Ereig- → Die Maschine stoppt, weil eine Garnspule leer ist. Der Stricker wechselt die Garnspule nis vom Typ Info und löst das benutzerdefinierte Ereignis **Garnspule gewechselt** aus.
 - In der Datenbank wird das Ereignis Garnspule gewechselt mit dem Zeitpunkt des Auftretens festgehalten.

Beispiel: Ereig- Der Administrator hat z. B. folgende benutzerdefinierte Ereignisse definiert:

nis vom Typ

State

#	Тур	Symbol	Text
1	State	**01**	Maschine nicht produktiv
2	State	**02**	Maschine produktiv
3	State	**03**	Maschine in Wartung
4	State	**04**	Schmiervorgang
5	State	**05**	Rüstzeit
6	Info	**06**	Garnwechsel

- Als letztes benutzerdefiniertes Ereignis wurde das Ereignis Maschine nicht produktiv ausgelöst.
- 1. Der Stricker nimmt seine Arbeit auf und löst das Ereignis Maschine produktiv aus.
- ⇒ Das Ereignis wird mit dem Zeitpunkt des Auftretens in der Datenbank festgehalten. Gleichzeitig wird der Status auf 2 gesetzt.
- 2. Nach einer gewissen Zeit muss der Stricker an der Maschine eine Wartung durchführen. Er löst das Ereignis **Maschine in Wartung** aus.
- ⇒ Das Ereignis wird mit dem Zeitpunkt des Auftretens in der Datenbank festgehalten. Gleichzeitig wird der Status auf 3 gesetzt.

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

i

- STOLL
- Nach der Wartung muss der Stricker eine Neupositionierung der Fadenführerbegrenzer vornehmen. Er löst das Ereignis Rüstzeit aus. Das Ereignis wird mit dem Zeitpunkt des Auftretens in der Datenbank festgehalten. Gleichzeitig wird der Status auf 5 gesetzt.
- 4. Nach Wartung und Umrüstung löst der Stricker das Ereignis Maschine produktiv aus.
- ⇒ Das Ereignis wird mit dem Zeitpunkt des Auftretens in der Datenbank festgehalten. Gleichzeitig wird der Status auf 2 gesetzt.
- 5. Zum Ende der Schicht löst der Stricker das Ereignis Maschine nicht produktiv aus.
- ⇒ Das Ereignis wird mit dem Zeitpunkt des Auftretens in der Datenbank festgehalten. Gleichzeitig wird der Status auf 1 gesetzt.



Der jeweilige Status wird so lange beibehalten, bis das nächste Ereignis vom Typ **State** ausgelöst wird und den Status entsprechend seiner **#** setzt.



Diagramm mit den Statuswechseln

Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen

Taste	Funktion
	Fenster "Service" aufrufen
ÌnnI.,	Fenster "Statistik" aufrufen
SKR2	Fenster "Knit Report Ereignisse" aufrufen
\checkmark	Auswahl bestätigen
₩ ←	"Hauptmenü" aufrufen

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

- ▷ Das entsprechende Ereignis ist vom Administrator definiert.
- 1. Fenster "Service" aufrufen.



Fenster "Service"

2. Fenster "Statistik" aufrufen.

📶, Statistik	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT
Report	Laufzeitüberwachung
Schichtzähler	
Knit Report Ereignisse	

Fenster "Statistik"

3. Auf "Knit Report Ereignisse" tippen.

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

SK		nit	Rep	ort Ereignisse	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT
1		Nr.		Events	
	⚠	1	**01**	Maschine nicht produktiv	
	⚠	2	**02**	Maschine produktiv	
		3	**03**	Maschine in Wartung	
		4	**04**	Schmiervorgang	
	$\overline{\mathbf{\Lambda}}$	5	**05**	Rüstzeit	
	<u>;</u>	6	**06**	Garnwechsel	
	1				

Fenster "Knit Report Ereignisse"

Symbol	Erklärung
	Ereignis vom Typ State
i)	Ereignis vom Typ Info
Nr.	Status des Ereignisses
01 bis **06**	Vom Benutzer definierte Symbole
Events	Vom Benutzer definierter Text

STOLL

- 4. Entsprechendes Ereignis markieren.
- 5. Eingabe bestätigen.
- ⇒ Das Ereignis wird ausgelöst und in der Datenbank aufgezeichnet.

Software Stoll-knit report® 2 auf der Strickmaschine

4.3 Sintralgeneriertes Ereignis auslösen

Auf jeder Strickmaschine können neben den von der Maschine generierten Ereignissen auch Ereignisse durch das Sintralprogramm ausgelöst werden.

Dazu tragen Sie einen der folgenden PRINT-Befehle an entsprechender Stelle ins Sintral ein:

Syntax	Erklärung
PRINT "@SKR#:text"	 @SKR = Kennung # = laufende Nummer text = beliebige ASCII-Zeichen (Kommentar, wird auf dem Touch-Screen der Maschine angezeigt) Dieser Befehl bewirkt einen Eintrag in die Datenbank, ohne dass ein Wechsel des Sintral-Status erfolgt.
	Der Befehl PRINT "@SKR2:xyz" bewirkt den Eintrag (#2) in der Datenbank mit dem Zeitpunkt seines Auftretens. Es erfolgt keine weitere Aktion. Bei der Auswertung wird das Ereignis mit dem Zeitpunkt seines Auftretens und dem zugehörigen Text angezeigt.
PRINT "@SKR#S:text"	 @SKR = Kennung # = laufende Nummer S = bewirkt eine Änderung des Sintral-Status text = beliebige ASCII-Zeichen (Kommentar, wird auf dem Touch-Screen der Maschine angezeigt) Dieser Befehl bewirkt einen Eintrag in die Datenbank mit einem Wechsel des Sintral-Status.
	Der Befehl PRINT "@SKR4S:abc" bewirkt den Eintrag (#4) in der Datenbank mit dem Zeitpunkt seines Auftretens. Der Sintral-Status wird auf 4 gesetzt. Bei der Auswertung wird der Beginn, das Ende und die Dauer des Ereignisses mit dem zugehörigen Text angezeigt.

Der Status entspricht der mit # angegebenen Nummer.

Der jeweilige Status wird so lange beibehalten, bis der nächste Sintral-Befehl mit der Syntax PRINT "@SKR#S:text" ausgeführt wird und den Status entsprechend seiner # setzt.



Sehen Sie dazu auch...

Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen [> 48]

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

5 Stoll-knit report® 2 auswerten

Hier finden Sie folgende Informationen:

- Auswertung der Software Stoll-knit report® 2 starten [> 54]
- B Maschinenübersicht anzeigen [▶ 57]
- Auswertungen [> 59]
- B Konfiguration [▶ 106]
- Administration [> 110]
- 🖹 Hilfe [> 122]
- Abmelden [> 123]

5.1 Auswertung der Software Stoll-knit report® 2 starten

- ▷ Die Software Stoll-knit report® 2 ist installiert.
- ▷ Es wurden Daten aufgezeichnet.
- ▷ Eine Live- oder Archiv-Datenbank steht zur Auswertung zur Verfügung.
- 1. Internet Explorer starten oder einen vergleichbaren Browser.
- In die Zeile "Adresse" die Verbindung zum Web-Server eingeben. Sie lautet: http://localhost/skr2
- ⇒ Es öffnet sich folgendes Browser-Fenster:

Stoll-knit report # 2 - Microsoft Internet Explorer	
Date Isarbeiten Anartik Favoriten Extrac P	() ()
Carrier - C - B (2) 12 / Suber Fevoren	e 3
Admisse Nttp://vmsirveb/siz2/index.php	💌 📑 Wachskin zu Links 🦄
STOLL THE AUGULY WAY TO KINIT	Stoll-knit report® 2
	Benutzename Administrator Kenneort.
	Annublen Bille geben Sie ihren Benutzemannen und ihr Kannwort ein.
@ Ferby	Maj Local #6 and

Anmeldung im Browser-Fenster

- Beim ersten Aufruf der Software im Fenster "Benutzer-Anmeldung" im Feld "Benutzername" Administrator und im Feld "Kennwort" secret eingeben.
 oder -
- → Entsprechenden vom Administrator vergebenen Benutzernamen und Kennwort ein-

geben.

i

Passwort- und Benutzereinstellungen werden vom Administrator im Menü "Administration/Benutzerverwaltung/Benutzerdaten" vorgenommen. Der Benutzer kann seine Einstellungen im Menü "Konfiguration/Eigene Daten" ändern.

- 4. Auf die Schaltfläche "Anmelden" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Auswertungsfenster der Software Stoll-knit report[®] 2 im Browser (hier Internet Explorer).

Stoll-knit report® 2 auswerten



Auswertungsfenster der Software Stoll-knit report® 2 (Web-Client) im Browser

1Titelzeile, Menüzeile Adresszeile des Browsers (abhängig vom Browser und des Einstellugen)

3Anzeigefeld Software Stoll-knit report® 2

Die Anzeige in diesem Feld ändert sich je nach Menüauswahl.

Je nach Vergabe der Benutzerrechte werden nicht immer alle Menüzweige angezeigt.

- i
- Damit die Auswertungen im Browser korrekt angezeigt werden, müssen die Sicherheitseinstellungen des Browsers richtig konfiguriert sein ,) 5 \$0 (6 \$ FW/H 6 FUISWOU \$X; HUGHP P XW/GHU3 RSXSEORFNHUGHDNW/ viert sein.

Menüstruktur öffnen oder schließen:

- → Auf das Dreieck vor dem Menüeintrag klicken.
- ▶ Der Menübaum wird aufgeklappt bzw. zugeklappt.

Menü anzeigen:

- → Auf den Menüeintrag (ohne Dreieck) klicken.
- ► Das Menü wird im Anzeigefeld angezeigt.

In den folgenden Abschnitten werden die einzelnen Menüs erklärt. Die Reihenfolge entspricht dem Menübaum im Startfenster aber nicht der logischen Vorgehensweise bei der Auswertung.

- Benutzerverwaltung [▶ 111]
- B Eigene Benutzerdaten [▶ 107]

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL -

Einstellungen im Internet-Explorer kontrollieren [> 38]

5.2 Maschinenübersicht anzeigen

In diesem Menü werden die Maschinen gruppenweise oder als Gesamtheit angezeigt. Es werden nur Maschinen dargestellt, die vom Administrator für die Auswertung aktiviert wurden. Die gewählten Maschinen werden grafisch (oder nur als Text) mit Maschinenname und Zustand dargestellt. Die Symbole können frei verschoben werden. Zur besseren Übersicht kann ein Hintergrundbild eingeblendet werden (z. B. ein eingescanter Gebäudegrundriss).

1. Auf dem Startfenster das Menü "Maschinenübersicht" wählen.



Menü "Maschinenübersicht"

- 2. Um eine Maschinengruppe oder alle Maschinen darzustellen, Auswahl in der Liste ändern (alle, Gruppe 1, Gruppe n).
- 3. Um die Auflösung der Darstellung zu ändern, Auswahl in der Liste ändern (normal, keine Bilder, groß, klein).
- 4. Um den Namen, den genauen Maschinentyp und den detaillierten aktuellen Zustand der Maschine als Text anzuzeigen, den Mauszeiger auf das Bild der Maschine setzen und kurze Zeit warten. Es wird ein Tool-Tipp mit den Informationen angezeigt.
- 5. Um eine Maschinendarstellung frei auf dem Monitor zu verschieben, Darstellung einmal anklicken, Darstellung verschieben und erneut klicken.
- Um alle dargestellten Maschinen auszurichten, auf die Schaltfläche "Am Raster ausrichten" klicken. Damit sich korrekte Abstände ergeben, muss die Bildschirmauflösung auf 96 dpi eingestellt sein.
- Um die Darstellung in den Vollbild-Modus zu schalten, auf die Schaltfläche "Vollbild-Modus" klicken. Nur möglich, wenn im Browser der Popupblocker deaktiviert ist. Wenn der Popupblocker aktiviert ist, die Taste "STRG" drücken und gleichzeitig auf die Schaltfläche "Vollbild-Modus" klicken. Um die Darstellung wieder in den Normal-Modus zu schalten, auf die Schaltfläche "Normal-Modus" klicken.
- 8. Um die Einstellungen zu speichern, auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- 9. Um ein Hintergrundbild einzublenden, im Menü "Administration/Einstellungen/Grundeinstellungen" die Option "Grundriss anzeigen" aktivieren, mit

der Schaltfläche "Browse" ein Bild laden und die Größe des Bildes unter "Abmessungen des Grundrisses" eintragen.

- 10. Um die Schriftgrößen für Maschinennamen und -Stati zu ändern, im Menü "Administration/Einstellungen/Grundeinstellungen" die Schriftgröße eingeben.
- 11. Um die Maschinennamen und die benutzerdefinierten (Maschinen-)Zustände anzuzeigen, im Menü "Administration/Einstellungen/Grundeinstellungen" die entsprechenden Optionen aktivieren.
- 12. Um als Hintergrundfarbe für ein Maschinensymbol die Farbe des Maschinenzustands zu wählen, im Menü "Administration/Einstellungen/Grundeinstellungen" die Option "Hintergrundfarbe = Maschinenzustand" aktivieren.
- 13. Um weitere Maschinen für die Auswertung zu aktivieren oder um Maschinennamen zu ändern, wenden Sie sich an Ihren Administrator.
- Maschinenzu- Der hier angezeigte Maschinenzustand besteht aus drei Teilen:
 - stand Zeichen 1 bis 4: Maschinenzustand, z. B. ; -//-
 - Zeichen 5: Leerzeichen
 - Zeichen 6 bis 11: Symbol eines vom Benutzer ausgelösten Ereignisses vom Typ State, z. B. : **01**

Die Zeichen 5 bis 11 (Leerzeichen und Symbol) können im Menü "Administrati-

on/Einstellungen/Grundeinstellungen" ein- oder ausgeschaltet werden.

Standardmäßig sind die Zeichen ausgeschaltet.

Symbol	Farbe	Bedeutung
RUN	grün	Maschine in Produktion
-//-	rot	Keine Verbindung
-//-	magenta	Beim Verbindungsaufbau
MS~	rot	Stopp: sonstiger
%	rot	Stopp: Gestrickabzug
/-\	rot	Stopp: Garnzuführung
V=V	rot	Stopp: Einrückstange
PR	rot	Stopp: Programmieren
000	rot	Stopp: Stückzähler auf 0
>!	rot	Stopp: Widerstandsabstellung
-/)	rot	Stopp: Positions-Nadelfühler
->	rot	Stopp: Schockabstellung
V[]	rot	Stopp: Versatzfehler
???	schwarz	Maschine unbekannt
z. B. **01**	-	Vom Benutzer ausgelöstes Ereignis (Typ State)
?U?	-	Unbekannter vom Benutzer ausgelöster Zustand

- B Maschinen verwalten [▶ 134]
- B Grundeinstellungen [▶ 117]

5.3 Auswertungen

Um eine Auswertung der Daten durchführen zukönnen, müssen zunächst die Parameter und Filter sowie das Aussehen der Tabellen festgelegt werden.

Danach werden die einzelnen Auswertungen beschrieben.

- Parameter der Auswertung [> 60]
- Aussehen der angezeigten Listen [> 68]
- Filter f
 ür die Auswertungen [> 69]
- Auswertung anzeigen [▶ 70]
- Ereignisliste [> 71]
- Produktionsreport [> 73]
- Produktionsreport (neu) [> 75]
- Abstellstatistik Maschinen [> 77]
- Abstellstatistik Maschinen (grafisch) [> 79]
- Abstellstatistik Muster pro Maschine [> 82]
- Abstellstatistik Muster pro Schicht [> 85]
- Musterstatistik pro Maschine [> 88]
- Musterstatistik pro Schicht [> 90]
- Verlauf Maschinenzustände pro Maschine [> 92]
- Verlauf Maschinenzustände pro Maschine (grafisch) [> 94]
- Verlauf benutzerdefinierte Zustände pro Maschine [> 96]
- Verlauf sintralgenerierte Zustände pro Maschine [> 98]
- Stillstandszeiten Maschinen [> 100]
- Stillstandszeiten Maschinen (grafisch) [> 102]
- Produktionsstatistik pro Schicht [> 104]

5.3.1 Parameter der Auswertung

Die Parameter der Auswertung lassen sich auf zwei Arten einstellen:

Neu: Es öffnet sich das Menü "Auswertungen".
 Hier stellen Sie alle gewünschten Parameter für die Auswertung ein.
 Die Einstellungen können als Vorlage für wiederkehrende Auswertungen gespeichert werden.

Es werden nur Parametereinstellungen gespeichert, keine Filtereinstellungen.

• Vorlagen: Es öffnet sich das Menü "Auswertungsvorlagen".

Hier wählen Sie eine Auswertungsvorlage, die Sie zuvor gespeichert haben. Die Vorlage enthält alle Parametereinstellungen für die Auswertung.

Die Arten werden in den folgenden Abschnitten beschreiben:

- 🖹 Neu [> 61]
- Vorlagen [> 65]

5.3.1.1 Neu



Menü "Auswertungen" (Parameter)

Feld	Erklärung
Database	Datenbank wählen, die zur Auswertung verwendet wird.
Zeitraum	Vordefinierten Zeitraum wählen.
Von: bis:	Anzeige des vordefinierten Zeitraums oder benutzerdefinierten Zeitraum eingeben.
Maschinenauswahl	Auswahl der Einzelmaschinen oder Maschinengruppen für die Auswertung.
Auswertungsoperation	Auswahl der Auswertungsoperation.
2	Aktualisieren des Zeitraums Von: bis:
9 <u>9</u>	Zeitpunkteingabe per Kalender.
2	Aussehen der Tabellen festlegen (nicht bei allen Auswertungen möglich).
Daten zusammenstellen	Diese Schaltfläche löst den Vorgang der Datenzusammenstel- lung aus. Dabei wird die temporäre Datenbank erzeugt.
Als Vorlage speichern	Diese Schaltfläche öffnet das Menü "Auswertungsvorlagen" zum Speichern der Vorlage.
Hilfe	Diese Schaltfläche ruft die Online-Hilfe zum entsprechenden Menü auf.

Database wählen:

→ Im Listenfeld "Database" eine Datenbank wählen.

Vordefinierten Zeitraum wählen:

→ Im Listenfeld "Zeitraum" einen Zeitraum wählen.

▶ Die Eingabefelder "Von... bis..." werden automatisch ausgefüllt.

Bei "benuterdefiniert" müssen die Werte eingetragen werden.



Benutzerdefinierten Zeitraum eingeben:

- 1. In das Feld "Von" klicken.
- 2. Datum und Uhrzeit im Format TT.MM.JJJJ SS:MM eingeben.
 - Z. B. 10.05.2011 10:30

Das Format ist abhängig von den Windows-Einstellungen (Datumsformat).

- oder -

- → Auf das Symbol neben dem Eingabefeld klicken und im Kalender das Datum wählen und die Uhrzeit eingeben.
- 3. In das Feld "bis" klicken.
- 4. Datum und Uhrzeit im Format TT.MM.JJJJ SS:MM eingeben.

Z. B. 10.05.2011 11:30

Das Format ist abhängig von den Windows-Einstellungen (Datumsformat).

- oder -

→ Auf das Symbol neben dem Eingabefeld klicken und im Kalender das Datum wählen XQG GLH 8 KUJ HUVHQJ HEHQ \$QVFK00H; HQG DXI HIQHQ 00HUHQ %HUHLFK GHV 0 HQ%/ N00FNHQ

Maschinen wählen, deren Daten ausgewertet werden sollen:

→ Im Listenfeld "Maschinenauswahl" die Maschine(n) oder die Maschinengruppe(n) wählen, deren Daten ausgewertet werden sollen.



Auswertungsoperation wählen:

→ Im Listenfeld "Auswertungsoperation" die entsprechende Auswertungsoperation wählen.

Folgende Auswertungsoperationen können durchgeführt werden:

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	Auswertung	Erklärung
1	Ereignisliste	Auflistung aller generierten Maschinenereignisse.
2	Produktionsreport	Auflistung aller gestrickten Teile in der zeitlichen Strick- reihenfolge.
3	Produktionsreport (neu)	Auflistung aller gestrickten Teile in der zeitlichen Strick- reihenfolge.
4	Abstellstatistik Maschinen	Auflistung aller aufgetretenen Maschinenabstellungen.
5	Abstellstatistik Maschinen (gra- fisch)	Grafische Darstellung aller aufgetretenen Maschinen- abstellungen.
6	Abstellstatistik Muster pro Ma- schine	Abstellstatistik aller aufgetretenen Maschinenabstel- lungen, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Maschinen.
7	Abstellstatistik Muster pro Schicht	Abstellstatistik aller aufgetretenen Maschinenabstel- lungen, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Schichten.
8	Musterstatistik pro Maschine	Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten, ge- trennt nach Maschinen.
9	Musterstatistik pro Schicht	Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten, ge- trennt nach Schichten.
10	Verlauf Maschinenzustände pro Maschine	Auflistung der einzelnen Maschinenzustände in der Reihenfolge ihres zeitlichen Auftretens, getrennt nach Maschinen.
11	Verlauf Maschinenzustände pro Maschine (grafisch)	Grafische Darstellung der einzelnen Maschinenzustän- de in der Reihenfolge ihres zeitlichen Auftretens, ge- trennt nach Maschinen.
12	Verlauf benutzerdefinierte Zu- stände pro Maschine	Auflistung der vom Benutzer ausgelösten Ereignisse an der Maschine, getrennt nach Maschinen.
13	Verlauf sintralgenerierte Zustän- de pro Maschine	Auflistung der vom Sintralprogramm ausgelösten Er- eignisse an der Maschine, getrennt nach Maschinen.
14	Stillstandszeiten der Maschinen	Auflistung der Produktions- und Stillstandszeiten der Maschinen.
15	Stillstandszeiten Maschinen (gra- fisch)	Grafische Darstellung der Produktions- und Stillstandszeiten der Maschinen.
16	Produktionsstatistik Maschinen pro Schicht	Auflistung der Produktionszeiten der Maschinen, ge- trennt nach Schichten.

Bei der Auswahl von "Liste der Ereignisse" wird rechts neben dem Feld ein Symbol sichtbar. Wenn Sie auf dieses Symbol klicken, öffnet sich das Menü "Aussehen der angezeigten Liste".

Parameter der Auswertung als Vorlage speichern:

- ▷ Alle Einstellungen sind vorgenommen.
- 1. Auf die Schaltfläche "Als Vorlage speichern" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Menü "Auswertungsvorlagen".

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

🔄 Stell-knit reports 2 - Microsoft	Internet biglarer		_(D) =
Dates Bearbeiten Ansicht Pavor	ten Extras 7		2
3 2 mild · () · () (2) (2) .	Suchen 🕴 Fevoriten 🗧 🕞 🖕		
Adresse B http://172.29.254.250/ske	2/index.php		👻 🛃 Witchsein zu - Links 🤷
STOLL THE RECHT WAY TO KANT		Stoll-knit report®	2
Maschinenubersicht Auswertungen		Auswertungworlagen	
Neu Vorlagen	Parameter		All all and a second seco
Konfiguration	Database.	ne-Datenbank 🚊	Maschinenauswahl
Administration Hille	Zeitraum	estern 💌 🗷	311TCLE14VA15
Abmelden	Von: D	12 2005 00 00 9 bis: 05 12 2005 00 00 9	32010E14VA10 32270-M-E352-7
	Auswertungsoperation	reignisliste 💌 🕱	330TC-R-E14-12 •
	Nama dar Vorlana		
	territe car counder 1		
		Vollage speichern X Abbrech	en 👌 Hillu
e			Ditarrest:

Menü" Auswertungsvorlagen"

- Im Feld "Name der Vorlage" einen aussagekräftigen Namen eingeben. (maximal 50 Zeichen, keine Sonderzeichen)
- 3. Auf die Schaltfläche "Vorlage speichern" klicken.
- ⇒ Die Einstellungen werden gespeichert.

\$QVFK@H; HCG Z LLG GDV 0 HQ3/4"Auswertungen" angezeigt.



Daten zusammenstellen:

- ▷ Der Zeitraum ist gewählt.
- ▷ Die Maschine(n) sind gewählt, die für die Auswertung berücksichtigt werden sollen.
- ▷ Die Auswertungsoperation ist gewählt.
- ▷ Das Aussehen der Tabelle ist festgelegt.

→ Auf die Schaltfläche "Daten zusammenstellen" klicken.

▶ Im unteren Teil des Menüs "Auswertungen" werden jetzt Filter angezeigt.

Dieser Vorgang kann je nach gewähltem Zeitraum und gewählter Maschinenanzahl einige Minuten dauern und ist abhängig von der auszuwertenden Datenmenge. Mit der Schaltfläche "Abbruch" kann dieser Vorgang beendet werden.

Sehen Sie dazu auch ...

i

- Aussehen der angezeigten Listen [> 68]
- Filter für die Auswertungen [> 69]
- Auswertung anzeigen [▶ 70]

5.3.1.2 Vorlagen

Im Menü "Auswertungsvorlagen" wählen Sie eine Auswertungsvorlage, die Sie zuvor gespeichert haben. Die Vorlage enthält alle Parametereinstellungen, jedoch keine Filtereinstellungen.

Vorlage wählen:

1. Im Menübaum auf den Eintrag "Vorlagen" klicken.

⇒ Es öffnet sich das Menü "Auswertungsvorlagen".

🗿 Stoll-knit report® 2 - Microsoft I	internet Explorer	the second s	
Datei Bearbeiten Ansicht Favorit	ten Extras 7		2
🔾 Zurück 👻 🔍 - 💽 😦 🐔 💷	Suchen 🐈 Favoriten 🦉	A-2 - 43	
Adresse http://172.29.254.250/skr	2/index.php		💌 🛃 Wechseln zu Links 🤒
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		Stoll-knit report® 2	
Maschinenubersicht TAuswertungen	Auswertungsvorlag	Auswertungsvorlagen	
Fedingen > Konfiguration > Anniotextration > Attic Ahmelden	Name der Vorlage:	Bite wählen. Sie eine Auswertungsvorlage 💌 Ette wählen. Sie eine Auswertungsvorlage (today yestanday Last week	
Ú.			🔵 Internet

Menü "Auswertungsvorlagen"

- 2. In der Liste "Name der Vorlage" auf die gewünschte Vorlage klicken.
- ⇒ Das Menü "Auswertungsvorlagen" sieht jetzt folgendermaßen aus:

Stoll-knit reporte 2 - Microsoft)	Internet Explorer
Datei Bearbeiten Ansicht Favori	ten Extras 7
🔾 Zurück + 🔾 - 💽 😰 🐔 🗦	Suchen 🔥 Favoriten 🛞 🗇 x 🖢 🔁 🚨 🤹
Adresse http://172.29.254.250/skr	Z/ndex.php 🔄 🔁 Westseln zu Links *
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	Stoll-knit report® 2
Maschinenubersicht TAuswertungen	Auswertungsvorlagen
Neu Vorlagen	Auswernungsvorlage wannen
Konfiguration	Name der Vorlage: test
Administration Hilfe	Parameter
Abmelden	Database Live-Datenbank 💌 Maschinenauswahl
	Zeitraum gestern Z
	320TCE14VA10
	Von: 04.12.2005 00:00 M bis. 05.12.2005 00:00 M 322TC-M-E352-7
	Auswertungsoperation: Ereignisliste
	Zeitraum gestorn Image: Section and Section a
	Auswertungsoperation: Ereignisliste
	🖌 Ausführen 📓 vorlegenageldhern 🔀 Löschen 💿 Hilfe
<u>i</u>	i i i i i i i i i i i i i i i i i i i

Menü "Auswertungsvorlagen"

Installation und Betrieb

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Feld	Erklärung
Name der Vorlage	Name der Auswertungsvorlage.
Database	Datenbank wählen, die zur Auswertung verwendet wird.
Zeitraum	Vordefinierten Zeitraum wählen.
Von: bis:	Anzeige des vordefinierten Zeitraums oder benutzerdefinierten Zeitraum eingeben.
Maschinenauswahl	Auswahl der Einzelmaschinen oder Maschinengruppen für die Auswertung.
Auswertungsoperation	Auswahl der Auswertungsoperation.
2	Aktualisieren des Zeitraums Von: bis:
<u></u>	Zeitpunkteingabe per Kalender.
1	Aussehen der Tabellen festlegen
	(nicht bei allen Auswertungen möglich).
✓ Ausführen	Diese Schaltfläche löst den Vorgang der Datenzusammenstel- lung aus. Dabei wird die temporäre Datenbank erzeugt.
Vorlage speichern	Diese Schaltfläche speichert die Vorlage. Die Schaltfläche ist nur aktiv, wenn Sie die Parameter der Vorla- ge geändert haben.
🗙 Löschen	Diese Schaltfläche löscht die Auswertungsvorlage.
Hilfe	Diese Schaltfläche ruft die Online-Hilfe zum entsprechenden Menü auf.

- 3. Auf die Schaltfläche "Ausführen" klicken.
- Es wird das Menü "Auswertungen" mit den Parametern geöffnet, die von der Vorlage vorgegeben werden. Dieser Vorgang kann je nach gewähltem Zeitraum und gewählter Maschinenanzahl einige Minuten dauern und ist abhängig von der auszuwertenden Datenmenge. Mit der Schaltfläche "Abbruch" kann dieser Vorgang beendet werden.

Auswertungsvorlage ändern:

- 1. Gewünschte Änderungen vornehmen.
- ⇒ Die Schaltfläche "Vorlage speichern" wird aktiviert.
- 2. Auf die Schaltfläche "Vorlage speichern" klicken.
- $\Rightarrow\,$ Die Vorlage wird gespeichert.

Auswertungsvorlage wechseln:

- → Im Listenfeld "Name der Vorlage" eine andere Auswertungsvorlage wählen.
- ▶ Die Parameter der gewählten Auswertungsvorlage werden angezeigt.

Auswertungsvorlage löschen:

- 1. Im Listenfeld "Name der Vorlage" die Vorlage wählen, die gelöscht werden soll.
- 2. Auf die Schaltfläche "Löschen" klicken.

Stoll-knit report® 2 auswerten

⇒ Die Vorlage wird gelöscht.

- Aussehen der angezeigten Listen [> 68]
- Filter f
 ür die Auswertungen [> 69]
- Auswertung anzeigen [▶ 70]

5.3.2 Aussehen der angezeigten Listen

Im Menü "Aussehen der angezeigten Liste" können sie für einige der angezeigten Auswertungen das Aussehen der Tabellen definieren.

🎒 Stoll-knit report® 2 - Micros	oft Internet Explorer	_ 🗆 🗙
Einstellu	ıngen "Ereignisliste"	<u></u>
Aussehen der angezeigter	ı Liste	
Anzahl der Datensätze eine	r Seite: 35	
VID VID	Spaltenbreite: 40 px	
🗹 Maschine	Spaltenbreite: 110 px	
🗹 Ereigniszeitpunkt	Spaltenbreite: 115 px	
🗹 Ereignis	Spaltenbreite: 150 px	
🗹 Ereignistyp	Spaltenbreite: 150 px	
🗹 zusätzlicher Text	Spaltenbreite: 330 px	
	Speichern 🧿 Hilfe	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		-

Menü "Aussehen der angezeigten Liste"

- 1. Anzahl der Datensätze pro Seite eingeben.
- 2. Spalten wählen, die angezeigt werden sollen.
- 3. Spaltenbreite eingeben.
- 4. Eingabe mit der Schaltfläche "Speichern" bestätigen.

5.3.3 Filter für die Auswertungen

Stall knit report a 2 Microsoft	Internet tophiner	+(D) ×
Dates Bearbeiten Ansicht Pavor	iten Eutrai ?	2
🔾 žauk • 🔿 - 🗓 🖹 🛣 .	Suchen Fevrater @	
Adresse http://172.29.254.250/44	r2indes.php	💌 🔛 Wechseln zu Links 🕫
STOLL THE RIGHT WAY (D KNI)	Stoll-knit report® 2	
Maschinenühersicht & Auswertungen	Auswentungen Paramitier	
Heu Voilagen 6 Administration 9 Administration 9 Hille Abmelden	Databasiv: Live-Datenbank Maschinessowahl Zettraum: lietzte 24 Stundan 2 Von: 26.09 2005 09.31 3 3 Auswertungsoperation Eresgnaliste 20 20/2005 09.31	1 1 2 3 4 1
	Aurwahl Ereignisse [<i>Ereignisgrappen</i> #15	a a
	Nela Dalen Saar Nela Dalen (Benulter)	at .
	Begrenzen auf	
	Schichten Sequerzen Auftrage Muster Crappen A Grappen Columnation Construction Co	4
	Schicht - Sequenzen Schicht - Sequenzen Se	20. 1
	Grappen	
	Undefined User Event (Type 4 - Id -1 - Lang DE)	2
	Anzwigen 🛛 🔛 Als Vorlage speichern 🖉 Hille	
(ii)		S Internet

Menü "Auswertungen" (Filter)

Die Anzeige in den Bereichen "Auswahl" und "Begrenzung auf" ist abhängig von der gewählten Auswertungsoperation.

Filter	Erklärung	
Auswahl	Auswahl der Ereignisse, die angezeigt werden sollen.	
Begrenzen auf	Begrenzung der Ereignisse auf: Schichten Sequenzen / Aufträge Muster Brutto- / Nettozeiten Benutzerdefinierte Zustände Sintralgenerierte Zustände	

Filter wählen:

- → Im entsprechenden Listenfeld auf einen Eintrag klicken.
- Es wird nur das Ereignis ausgewertet, das gewählt wurde. Bei "alle" werden alle Ereignisse ausgewertet.

i	Unterschiedliche Filter sind UND-verknüpft. Mehrfachauswahlen inner- halb eines Filters sind ODER-verknüpft.
Ý	Eine Mehrfachauswahl ist möglich, wenn Sie gleichzeitig mit dem Maus- klick die Taste "Shift" oder die Taste "Ctrl" drücken.

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

5.3.4 Auswertung anzeigen

▷ Database, Parameter und Filter sind gewählt.

- → Auf die Schaltfläche "Anzeigen" klicken.
- Die entsprechende Tabelle oder Grafik wird angezeigt, abhängig von der gewählten Auswertungsoperation.

i	Dieser Vorgang kann bis zu einigen Minuten dauern und ist abhängig von der auszuwertenden Datenmenge.
*	In den Auswertungen kann die Schaltfläche "Zurück", technisch bedingt, nicht benutzt werden. Es wird eine Fehlermeldung angezeigt. Benutzen Sie statt dessen die Schaltfläche "Auswertung ändern".
	Benutzen Sie statt dessen die Schaltfläche "Auswertung ändern".

5.3.5 Ereignisliste

Die Auswertungsoperation "Ereignisliste" zeigt alle Ereignisse an, die auf den Maschinen generiert wurden. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll-knit report # 2 - Microsoft I	nternet Deplorer					=151
Datal Bearbolton Ahistit Favorit	en Extres ?					
🕽 Elevel. + 🕐 - 🔺 😰 🦾 🔒	Suchen Ferenken 👻	D-130 23				
Adverse 1 http://172.29.254.250/skr	Undex-php				- 2 w	externiza Uniti
STOLL			And there is			
STOLL		5	itoll-kni	t report® 2	2	
THE WICH LANKE (D. KUM)			and the second second			
Maschinenühersicht	Assessmentiong	Enignaliste				
Answertungen	DMIDIARE	DMIDTIE LAW-Dateriounk				
New	Listiaum	26 08 2005 09 31 - 27 09 2005 0	31			
Vorlagen		W2KVMW1-60000				
Konfiguration	Masshana					
Administration	and the second					
Abaraldan	Concernance of the second seco					
Admerdan	ALTENATO	-				
	D10102014/8	the second se	1	i son d		
		Auswortung andem	C Drucken	AD Exportieren	(2) Hillio	
	(1)	Ange200	n Dulenskize 36 -	70 (Gesamt 7014)		~ • •
	IIDa Martine	Description of A Description		freetradies.	mail Softer Text	
	34. W2x149w	1-60000 35.09/2005 09:57:52 Muster gel	din M	tota-Daten	Vows SegMaster 38 566.2 /out Seg 30 Autoquist 45)	
	37 W2KVMW3	1-60000 26.09.2005 09:38.10 Studizari e	thulke M	feta-Dateni	1 # FATTERN COUNTER INC	
	38 W2KVMW	1-60000 26.09.2005 09:38:33 Studizali e	rhote M	feta-Daten	D #_PATTERN_COUNTER_INC	
	- 39 W2KVMW	1:60000 26.09-2005 09.36 34 Muster gel	iden M	leta-Daten	/p=tSeqMater_30_0451/s=tSeq_30 /i=SeqLat_451	
	-40 W2XVMW	1.60000 26.09.2005 09:38-46-920pp: Env	ockstange M	saschiner-Stati	#Philippe	
	41 W2KMW	1:60000 26.09.2005 09:38:47 dfldahsdh	2	Ustandswechsel (Benutzer)	#sin UserModeEvent	
	42 W2XVMW2	1.60000 26.09.2005 09:38:46 Lindefined	User Event (Type:) p	nformation (Benutzer)	#sim UserInfoEvent	1
	45 W281000	1-60000 26.09.2005 09.39.04 Masthew M	uit M	technen-Sati	#Planter	
	44 W2KVMW	1-60000 26-09 2005 09-39-28 RodualVie	there M	Ma-Daten	2 # PATTERN COUNTER INC	
	45 W2KVMW	1-60000 26.09 2005 09-39-40 20ckzahl e	make M	feta-Deten	1 # PATTERN COUNTER INC	
	46 W2KV01W	1.60000 26.09.2005 09.39.51 Stackzalił e	rhóhz M	teta-Daten	O # PATTERN_COUNTER_INC	
	47 W2KVMW	1.60000 26.09.2005.09:39-51 Muster gel	den M	leta-Daten	/p=L5eqMaster_38_785.0 /s=L5eq_38 /l=5eqLot_451	
	40 W2KV95W	1-60000 26.09.2005 09:40:02 Stopp: Erv	ückstanige M	teschinen-Stati	#Moster	
	49 W2KV01W3	1:60000 26.09.2005 09:41:11 Maschere &	un M	teschinen-Stati	and modern	
	50 W2KVMW	1.60000 26.09.2005 09-41-21 Studizahi e	there M	teta-Daten	2 # PATTERN_COUNTER_INC	
	31 W2XYMW	1.60000 25.09 2005 09:41:36 Ruckani e	more M	Mca-Decen	1 #_PATTERN_COUNTER_DK	
	52 W2510W	TROOT 76 09 2009 09 41 48 KODD SH	coger in	UNCOMPRESSION	and some	
	54 W3144W	1-60000 26 09 2005 09 42 32 Past Print on	ndert M	fat a-Datien	S # SHET CHANGED	
	SE WORKDAN	1-60000 26.09.2005 09-42-57 Studentie	ticks M	MaDate:	O & PATTERN COUNTER INC.	
	Số W2XVMW	1.60000 25-09 2005 09-42 57 Sequenc St	ucizahi erhohe M	teta-Daten	# SEO COUNTER INC	
	\$7 W2KVMW	1:60000 26.09.2005 09:42:57 Muster gel	den M	Nta-Deten	(p=LSegMuster_30_566.2 /s=LSeg_30 /#SedJat 451	
	S0 W2KMW	1.60000 26.09.2005 09.42 St Sintraigene	reiter Zustand 1 2	ustandswechsel (Sintral)	#sm Set/sModel/ver2	
	50 W2XVMW3	1.60000 26.09.2005 09-42.59 Sprache ge	andert jet	teta-Daten	CN, 996,	
	60 W2XYMW	1:60000 26-09-2005 09:43:07 Ropp: Ges	trickabzug M	laschinen-3tati	#Master	
	61 W283499W3	1:600001 26:09.2005 09:44:00 normal :-)	Di Di	(istandswechsel (iserv.tzer)	Fam UserModel verz	¥

Menü "Auswertungen" mit der Ereignisliste

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber-

schriften

Name	Erklärung
UID	Nummer des Eintrags in der Datenbank
Maschine	Maschinenname
Ereigniszeitpunkt	Zeitpunkt des Ereignisses
Ereignis	Name des Ereignisses
Ereignistyp	Typ des Ereignisses
Zusätzlicher Text	Erklärender Text zum Ereignis. Dieser Text kann auch als Link ausgelegt sein. Durch Mausklick auf diesen Link, öffnet sich ein weiteres Browserfenster, in dem eine detaillierte Meldung angezeigt wird.

Stoll-knit report® 2 auswerten

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Besonderheiten in den Anzeigespalter

STOLL

÷

esonderheiten	Anzeige	Erkl	Erklärung		
den Anzeige-		Spa	Spaltenbreite reicht nicht für die Darstellung des Textes aus.		
spalten	?	Es k dig.	konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollstän- g.		
	-1	Es k	konnte kein Wert ermittelt werden.		
	unbekannt	Es k	connte kein definierter Wert ermittelt werden.		
Verwendete Schaltfläche			Erklärung		
Schaltflächen	G		Blättert in der Tabelle um eine Seite Richtung Anfang der Tabelle.		
	€		Blättert in der Tabelle um eine Seite Richtung Ende der Ta- belle.		
			Es wird die erste Seite der Tabelle angezeigt.		
			Es wird die letzte Seite der Tabelle angezeigt.		
			Eingabe einer Datensatznummer. Durch Drücken auf den		
	·		Knopf 🔁 wird diese Datensatznummer an oberster Stelle in		
			der Tabelle angezeigt.		
	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.		
	C Drucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.		
	₽ Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Daten- sätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Da- tei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.		
	🦻 Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.		
5.3.6 Produktionsreport

Die Auswertungsoperation "Produktionsreport" listet alle gestrickten Teile in der zeitlichen Reihenfolge des Strickens auf. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll-knit report @ 2 Microsoft 1	oternet beplörer						-1013
Dates Bearbeiten Ansicht Pavore	an Extrai ?						
🔾 žurick + 👃 - 🚹 🖹 🛣 🖉	Suctern Pavlanten 🤗	at 4 2 2	23				
Advesse 11/172.29.254.250/kir:	Under php						🗾 🔛 Wechseln zu Links 🤒
STOLL			Stall	-knit re	norte 7		
THE RIGHT WAY TO KNIT			5101	-KIIIC I	epone 2		
Manufacture and An	Auswedune	Produktionsreport					
Maschinenukersicht	Dalasane	Live-Datenbank					
Man	Tutton m	16 89 2005 89 31	22 09 2005 09	3			
Verlagen		MADIA ANNA EDDOT	ADDALANA C	0001			
> Konfiguration	Maschnen	TACTINITIAN	CTRACKINITELIN	0001			
Administration b Hilfe							
Abmelden	vAutowishi	1.2					
	Hegrenzen auf	A COLUMN					
		1 Auswerte	og andem	@ Drucken	01 Exportier	en 🦻 Hille	
	Maschines	Sequenciates	Sequenc)	Auftragin Mu	SCHI N	Statzeta	Disuer +
	W2KVMW1:60000	Seglist_451	\$Seq_\$4	1500	Mixter_54_79.2	26.09.2005 09:31:50	0.91:12
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_54	LSec	Muster_54_79.2	26.09.2005 09:32:12	0:00:13
	W2KVMW1:60000	Sectual_451	1.5eq.54	1.Sec	Muster_54_79.2	26.09.2005 09:32:25	0:00:00
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_54	LSec	Muster_\$4_318.1	26.09.2005 09:32:25	0:00:24
	W2kVMW1:60000	SeaList_451	LSeq_54	LSec	Muster_54_318.1	26.09.2005 09:32:49	0:00:06
	W2KVMW1:60000	Sequet_451	1.5eq_54	1.500	Muster_54_318.1	26.09.2005 09:32:55	0:00:00
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_54	LSec	Muster_\$4_809.0	26.09.2005 09:32:55	0:00:17
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_54	LSec	Muster_54_809.0	26.09.2005 09:33:12	0:00:22
	W2KVMW1:60000	Sect.kt_451	1.5eq_54	1.546	Muster_54_809.0	26.09.2005 09:33:34	0:00:00
	W2KVMW1:60000			Seq	Auster_54_009.0	26.09.2005 09:33:34	0:00:09
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_38	LSec	Muster_38_566.2	26.09.2005 09:33:43	0:00:11
	W2KVMW1:60000	Sector_451	L5eq_38	1566	Pluster_38_84%.1	26.09.2005 09:33:54	0:01:07
	W2KYNW1360000	pequet_101	Lied_30	Lied	Philsber_30_045-L	26-09-2005 09:35:01	0:00:24
	W2K179W1360000	pequit, 451	LSeq_36	1.500	Phuster_38_845.1	26.07.2005 07: 35:25	0:00:50
	W28. VIEW 1.1500003	Seguel 451	Lineq_30	1,96	PARLEY 35 DWN.L	26.09.2005 09.30:15	0.00.00
	W25.W6W1.50000	DOLLSC_431	Ling_30	1.00	Publer_30_703.0	26.09.2005 09.36.13	0.00.19
	W2X419W1 60000	000L01_401	1540, 30	1.50	Pluster_35_755.0	26.07.2005 07.36:24	0.01.13
	W28385W1-60000	Cardine 451	1544.30	1.00	Muter 30 705.0	26.09.2005.09-37-52	0.00.00
	W2XXMW1 60000	Sevel id 451	1 Sen 38	150	Mader 38 566.2	26.09.2005.09-37-52	0.00.18
	W20046W1-60000	Seclist 451	1544.38	1 CM	Mutter 38 546.2	26.02.2005.02-30-10	0.00.23
	W28705W11500001	Sectist 451	5ed 30	194	Master 38 566 2	26.09.2005.09:30:33	0.00.01
	W2XXMW1.60000	Seclist 451	LSen 38	1 Sec	Marter 38 845.1	26.03.2005 03:38:34	0.00.54
	W2KVMW1:60000	Seduct 451	1.54g 38	LSA	Mutter 30 045.1	26.09.2005.09:39:28	0:00:12
	W2KVMW1:60000	Seclist 451	LSed 38	LSec	Muster 38 845.1	26.09.2005.09:39:40	0:00:11
		and the second sec					
	W2X3MW1:60003	SeqList_451	15eg.38	150	Panter 38 845.1	20.0%,2000 07,374:51	10:00:00
	W25/YHW1:60000 W25/YHW1:60000	SeqList_451 SaveList_451	Seq.38	100	Muther 38,845.1	25.09.200509.39.51	0:00:00

Menü "Auswertungen" mit der Liste aller gestrickten Teile in der zeitlichen Reihenfolge des Strickens

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Einträge in der Kopfzeile

Spaltenüber-Name Erklärung schriften Maschine Name der Maschine Sequenzliste Name der Sequenzliste Sequenz / Auftrag Name der Sequenz oder des Auftrags Muster Name des Musters Startzeit Beginn des Strickens Strickdauer Dauer

Spaltenüberschriften

Stoll-knit report® 2 auswerten

	D ve X S er u	urch K ersehe palten meute mgeke	Clicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesen en ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werde überschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ ange s Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sorti ehrt.	n Zeichen n. Neben der zeigt. Durch erreihenfolge
Besonderheiten	Anzeige	Erklä	rung	
in den Anzeige- spalten	?	Es ko unvol	nnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist Iständig.	
·	-1	Es ko	nnte kein Wert ermittelt werden.	
	unbekannt Es ko		nnte kein definierter Wert ermittelt werden.	
	Besonderheiten			
Verwendete	Schaltfläche		Erklärung	
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.	
	Orucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF- Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausge- druckt oder gespeichert werden.	
	PB Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Aus- wertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon ver- wendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.	

Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

Verwendete Schaltflächen

🧿 Hilfe

STOLL

5.3.7 Produktionsreport (neu)

i

Die Auswertungsoperation "Produktionsreport (neu)" listet alle gestrickten Teile in der zeitlichen Reihenfolge des Strickens auf. Die Anzeige ist abhängig von der Parameterund Filterwahl.

Wenn durch die Wahl des Auswertungszeitraums Produktionszeiten von gestrickten Teilen angeschnitten werden, sind diese mit einem * in der Spalte "Dauer" gekennzeichnet.

Stoll knit report @ 2 Microsoft	internet bigharer				_	-1013
Date Bearbeiten Ansicht Pavori	ten Extrai 3					
🔾 Zurúck 🔹 💭 🕘 😰 🔹 🖉	Suchen Pavonten @	24	23			
Adresse 1 http://172.29.254.250/kiz	2/index.php					💌 🔛 Wechseln zu Links *
STOLL THE RIGHT WAY (D KNII)			Stoll-kni	it report® 2	1	
and the second second		-				
Maschinenühersicht	Ausweituns	Productionsreport	(neu)			
Auswerhungen	Dataonae.	Live-Datenbank				
Neu	200raum	THE	20 09 2005 09:31			
 Konfiguration Administration Hilfe 	Maschows	W2KVMW1 6000	1, YV2FSVMVV1,600001			
Ahmelden	vAuravishi.	-				
	Hegrenzen auf	41000				
		1 Auswerto	og andem 🛛 🧭 Dri	zcken DB Exportier	en 👔 Hille	
	Maschines	Sequercleten	Sequence Auftream	Mastern	Statzeta	Dever +1
	W28746W1:60000	Seclist 451	I Ska St	September 54 70.2	26.09.2005.09:31:00	*0:01:12
	W2KYMW1:60000	SeqList 451	LSeg 54	ESecMuster 54 79.2	26.09.2005 09:32:12	0:00:13
	W2KVMW1:60000	Section 451	1.5eg 54	September 54 318.1	26.09.2005 09:32-25	0.00.24
	W283MW1:60000	Sedlist 451	LSeg 54	LSeoMuster 54 318.1	26.09.2005 09:32:49	0:00:06
	W2kVMW1:60000	SeqList 451	L5eg 54	SedMuster 54 809.0	26.09.2005 09:32:55	0:00:17
	W2XVMW1:60000	Sequel 451	15eg.54	SeqNuiber 54 809.0	26.09.2005 09:33:12	6:00:22
	W2KVMW1:60000	SeqList 451	LSeg 30	SegMuster 38 845.1	26.09.2005 09:33:54	0:01:07
	W2kVMW1:60000	SeqList_451	L5eg 38	LSedMuster 38 845.1	26.09.2005 09:35:01	0:00:24
	W0KVT6W1:60000	Sectist 451	15eq.38	15edfluider 38 845.1	26.09.2005 09:35:25	0:00:50
	W2KVMW1:60000	SeqList 451	LSeg 30	SeqMuster 38 785.0	26.09.2005 09:36:15	0:00:19
	W2KVMW1:60000	SeqList 451	LSeg 38	LSegMuster 38 785.0	26.09.2005 09:36:34	0:01:05
	W2X/MW1:60000	Section 451	L5eq.38	15eg%ister_38_785.0	26.09.2005 09:37:39	0:00:13
	W2KVMWE:60000	Sequist 451	LSeg 30	SecMuster 30 566-2	26.09.2005 09:37:52	0:00:10
	W2KVMW1:60000	SeqList 451	LSeq 38	SegMuster 38 566.2	26.09.2005 09:38:10	0.00/23
	W2KVMW1:60000	Seglist_451	1.5eq_38	15ephuster_38_845.1	26.09.2005 09:38:34	0:00:54
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_30	SegMuster_38_845.1	26.09.2005 09:39:28	0:00:12
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_38	LSegMuster_38_845.1	26.09.2005 09:39:40	0.00:11
	W2K1MW1:60000	Sequet_451	L5eq_38	Septuster_38_785.0	26.09.2005 09:39:51	0:01:30
	W2KVMW1:60000	Sequet_451	L5eq_38	LSegMuster_38_785.0	26.09.2005 09:41:21	0:00:15
	W2XYMW1:60000	Seglist_451	LSeq_38	Sephaster 38,785.0	26.09.2005 09:41:36	0:01:21
	W2KVMW1:60000	SegList_451	1540,28	LSeptaster_30_566-2	26.09.2005 09:42:57	0:02:42
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_38	LSeqMuster_38_566.2	26.09.2005 09:45:39	0:00:01
	W2X7MW1.60000	Seglist_451	LSeq_38	Sephaster 38,845.1	26.09.2005 09:45:40	0:00:20
	W2KMM1160000	SeqList_451	LS6q_38	LSeqMuster_30_845.1	26.09.2005 09:46:00	0:03:20
	W2KVMW1:60000	SeqList_451	LSeq_38	LSeqNuster_38_845.1	26.09.2005 09:49:20	0:05:31
	W2N7MW1:60000	SeqList_451	15eq_38	LSephater_38_785.0	26.09.2005 09.54.51	0.00:09
	MORNAU AND	Save let 451	1 Sun 18	E CANNINGAR THE THE O	96.09.000-00-00-00-00	0:00:02

Menü "Auswertungen" mit der Liste aller gestrickten Teile in der zeitlichen Reihenfolge des Strickens

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

	Name	Erkl	ärung			
	Auswertung	Nam	ne der Auswertung.			
	Database	Aus	gewertete Datenbank.			
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.				
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.				
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.				
	Begrenzen auf					
Spaltenüber-			Est d'énsione			
opationador	Name		Erklarung			
schriften	Maschine		Name der Maschine			
	Sequenzliste		Name der Sequenzliste			
	Sequenz / Auftrag		Name der Sequenz oder des Auftrags			
	Muster		Name des Musters			
	Startzeit		Beginn des Strickens			
	Dauer		Strickdauer			

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

÷0

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Besonderheiten in den Anzeigespalten

> Verwendete Schaltflächen

Anzeige	Erklärung				
?	Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.				
-1	Es konnte kein Wert ermittelt werden.				
unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.				
Schaltfläche	Erklärung				
\$1 Auswertung ändern	Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.				
⑦ Drucken	Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.				
● Exportieren	Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationspro- gramm importieren und weiter verarbeiten.				
🧿 Hilfe	Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.				

5.3.8 Abstellstatistik Maschinen

Die Auswertungsoperation "Abstellstatistik Maschinen" listet alle aufgetretenen Abstellungen der Maschinen und deren Dauer auf. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

	ternet toplarer										= (1
Dates Bearbeiten Ansicht Favoriter	Ditras ?										
🕽 Žurški 🔹 🖉 🔹 👘 🔎	Suchen Favoriten @	8. U DI	14	3							
dresse 1 http://172.29.254.250/siz20	nder.php									Wechseln a	a Link
STOLL THE RIGHT WAY TO KHIT			1	Stoll-	knit re	eport®	2				
Maschinenuberuicht	Auswertung	Abstellstatis	tik Maschin	en	_						
Auswertungen	Databaser	Live-Datenba	ink								
Neu	Zonraumi	26.09 2005 0	9.31 27.09	3 2005 09 31							
Votlagen Konfiguration Administration	Maschinen	W2KYMWY150000, W2KYMW150001									
Ahmelden	Allowahi	-									
	Begrenzen auf	41									
		\$1 Aus	swertung än	dem	C Drucken	ОВ Екроп	tieren	21 Hille			
	Magching	Maschine No	4:	Z Abstellun	achen	unbekannt	- 0	Stopp. Er	nrückstange	Stopp, Gamz	ulühru
		#	Dauer	.#	Dauer	#	Dauer	<i>ti</i>	Dauer	N	Dat
	the second se	1994	10:30:29	896	13:23:20	4	0.01:22	1	94 2:27:50	135	2
	W2KVMW1-60000	444.4		000	13:49:18	2	0.00.13	2	00 3.10.02	128	- 1.
	W2KVMW1.60000 W2KVMW1.60001	856	10.04:21	.000							
	W2KVMW1-60000 W2KVMW1:60001	856 875.00	10.04.21	.000		3.00	0.00:47	197.	00 2:48:56	131.50	1:
	W2KVMW160000 W2KVMW160001 # 2	855 875.00 1750	10.04.21 10.17:25 20.34:50	000		3.00 6	0.00:47	197.	00 2.48.56 94 5:37.52	131.50	1:
	W2KVMW160000 W2KVMW160001 8 2	855 875.00 1750	10.04.21 10.17.25 20.34.60	.000		3.00	0.00:47 0.01:35	197.)	00 2:48:56 94 5:37:52	131.60	1
	W2KVMW160000 W2KVMW160001 # 2	855 875.00 1750	10.04.21 10.17.25 20.34.50	000	r	3.00	0.00.47 0.01.35	197.)	00 2:48:56 94 5:37:52	131.50	1

Menü "Auswertungen" mit der Liste der aufgetretenen Abstellungen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Spaltenüberschriften

Name	Erklärung
Maschine	Maschinenname Ø: Durchschnittswert ∑: Summe dieser Ereignisart
#	Anzahl der Ereignisse
Dauer	Gesamtdauer der entsprechenden Ereignisse
Maschine läuft	Produktionszeit der Maschine
Σ Abstellursachen	Aufsummierte Anzahl und Zeitdauer aller Abstellursachen
unbekannt	Abstellung unbekannt
Stopp: Einrückstange	Abstellung durch Betätigen der Einrückstange
Stopp: Garnzuführung	Abstellung durch die Überwachung der Garnzuführung (z. B. Knoten, Fadenbruch)
Stopp: Stückzähler auf 0	Abstellung, wenn der Stückzähler auf 0 steht
Stopp: Widerstandsabstellung	Abstellung durch die Widerstandsabstellung
Stopp: Positions-Nadelfühler	Abstellung durch den Positions-Nadelfühler
Stopp: Gestrickabzug	Abstellung durch die Überwachung des Gestrickabzugs
Stopp: Programmieren	Abstellung durch einen Programmbefehl
Stopp: Sonstiger	Abstellung durch andere Ereigisse
Stopp: Stoßabstellung	Abstellung durch die Stoßabstellung
Stopp: Versatzfehler	Abstellung durch einen Fehler beim Versatz des Nadelbetts
CMS hochfahren	Maschine beim Hochfahren
CMS ausgeschaltet	Maschine ausgeschaltet
Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeit- raum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeit- raum um X Sekunden zurückgestellt.

Besonderheiten in den Anzeigespalten

> Verwendete Schaltflächen

> > 🛤 Exportieren

🤊 Hilfe

Anzeige	Erkläru	Erklärung					
?	Es koni	Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.					
-1	Es koni	Es konnte kein Wert ermittelt werden.					
unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.						
Schaltfläche		Erklärung					
\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.					
@Drucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.					

Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe.

lationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.

Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit **Datei/Speichern unter** gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalku-

5.3.9 Abstellstatistik Maschinen (grafisch)

Die Auswertungsoperation "Abstellstatistik Maschinen (grafisch)" zeigt die Dauer der aufgetretenen Abstellungen grafisch an. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.



Menü "Auswertungen" mit der grafischen Darstellung der Abstellungen (oberer Menü-Bereich)

Stall knit report § 2 - Microsoft	Internet taplarer		
Dater Bearbeiten Ansicht Pavor	riten Extras ?		27
🔾 Zunick • 🕤 🕐 😰 🐔 .	🖉 Suchen 👌 Favoriten 🧟 🕞 🕹 🖸 📮 👪 🚳		
Adresse) http://172.29.254.250/d	a2/index.php		T 🛃 Wrechseln zu Links 🤒
STOLL THE RIGHT WAY (D KNII)	St	oll-knit report® 2	
Maschinenubersicht – Auswertungen Hen Vorlagen 6 Kenfiguration 9 Hitte Hitte	Stopp: Programmieren 1.765 1.365 1.365 1.565 3.565 Stopp: Sonstiger	WZ20-YWWH KEKKE WZ20-YWWH KEKKE K	(21 - 11 26/20) (24 - 11 (9 31) (29 - 11 (9 31) (29 - 11 22 - 11)
Ahmelden	1.81% 2.46% 2.14%	W2KVMW1.60000 W2KVMW1.60001 #	(32 - 0.26.06) (38 - 0.36.26) (35.00 - 0.30.47)
	Stopp: StoBabstellung 2.14% 2.38% 2.36%	W2KVMW160000 W2KVMW160001 a	(44 - D 30:47) (52 - D 37:05) (86:00 - 0:33:55)
	Stopp: Versatzfehler 2.02% 1.84% 1.98%	W2+VMW1,60001 W2+VMW1,60001 9	(33 - 0 29 09) (34 - 0 28 00) (52 00 - 0 28 34)
	CMS hochfahren 0.2001) 0.2305 0.2585	Workyhowy assess Workyhowy reserve	17 - 17 04 623 17 - 17 04 623 14 521 - 17 02 641
	CMS ausgeschaltet 0.0544% 0.1863% 0.1204%	W2K-WW1 60000 W2K-WW1,60001	(2 - 0.00.47) (7 - 0.02.41) (4.50 - 0.01.44)
	Σ aller Abstellungen 35.75 57.55% 56.695	9809-1-198001 (2000) 9809-1-1980(1)(2000) 9809-1-1980(1)(2000)	0986 - 13 33 03) 1999 - 33 48 03 077 5 13 48 199
Pertiz			T Internet

Menü "Auswertungen" mit der grafischen Darstellung der Abstellungen (unterer Menü-Bereich)

S	Т	0	L	L

Ropizonon							
	Name	Erklärung					
	Auswertung	Name der Auswertung.					
	Database	Ausgewertete Datenbank.					
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.					
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.					
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.					
	Begrenzen auf						
Grafikanzeige	Grafikanzeige Die grafische Darstellung ist in zwei Bereiche aufgeteilt:						
	 Auflistung der Produk 	tions- bzw. Produktionsunterbrechungszeiten, nach Maschinen					
	getrennt						
 Auflistung der Produktions- bzw. Produktionsunterbrechungszeiten jeder Mat 							
	nach Ursachen getrennt						
Zeiten nach	Für jede Maschine werden die Produktionszeiten und die einzelnen Ursachen einer Pro-						
Maschinen ge-	duktionsunterbrechung (Abstellung) durch Balken unterschiedlicher Farbe dargestellt.						
trennt	Die Anzahl der Produktionszeiten und der Produktionsunterbrechungen sowie deren Ge-						
	samtdauer wird grafisch, absolut und prozentual (bezogen auf den Auswertungszeitraum)						
	angegeben.						
Zeiten nach	Im Feld unbekannt (dunkelgrün) werden die unbekannten Unterbrechungen (Abstellun-						
Ursachen ge-	gen) der Produktionszeiten der einzelnen Maschinen dargestellt.						
trennt	Im Feld Maschine läuft (h	ellgrün) werden die Produktionszeiten der Maschinen darge-					
	stellt.						
	Für jede Ursache einer P	roduktionsunterbrechung (Abstellung) wird ein weiteres Feld mit					
	einem bestimmten farblic	hen Hintergrund angezeigt. Innerhalb eines solchen Feldes					
	werden die einzelnen Ma	schinen aufgelistet, deren Daten zur Auswertung herangezogen					
	wurden. Für jede Maschi	ne wird grafisch, absolut und prozentual die Gesamtdauer der					
	Produktionsunterbrechun	g darstellt.					
	Im Feld ∑ aller Abstellung	gen (rot) werden die Summen der Unterbrechungen dargestellt,					
	getrennt nach Maschiner	-					
	~						

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Stoll-knit report® 2 auswerten

Farben	Farbe			Erklärung					
		dunkelgrün		Abstellursache unbekannt					
		hellgrün		Maschine läuft					
		orange		Stopp: Einrückstange					
		blau		Stopp: Garnzuführung					
		gelb		Stopp: Stückzähler auf 0					
		cyan		Stopp: Widerstandsabstellung					
		magenta	1	Stopp: Positions-Nadelfühler					
		grau	1	Stopp: Gestrickabzug					
		hellblau		Stopp: Programmieren					
		lila		Stopp: Sonstiger					
		dunkelblau		Stopp: Stoßabstellung					
		oliv		Stopp: Versatzfehler					
		rosa		CMS hochfahren CMS ausgeschaltet					
		sandfarben							
		rot		Σ aller Abstellungen					
Verwendete	Schaltfläche		Erkl	ärung					
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern K		Kehr	cehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.					
	Orucken		Konv sie a den.	vertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt an. Die Daten können ausgedruckt oder gespeichert wer-					
	🦻 Hilfe		Ruft	uft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.					

STOLL

5.3.10 Abstellstatistik Muster pro Maschine

Die Auswertungsoperation "Abstellstatistik Muster pro Maschine" zeigt die Abstellstatistik aller aufgetretenen Abstellungen an, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Maschinen. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.



Menü "Auswertungen" mit der Abstellstatistik aller aufgetretenen Abstellungen, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber- In der ersten Tabelle werden die Werte aller Maschinen dargestellt, die zur Auswertung schriften herangezogen werden. In den weiteren Tabellen werden die Werte getrennt nach Maschinen dargestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Name		Erklärung				
Sequenzliste		Name der Sequenzliste				
Sequenz / Auftrag		Name der Sequenz oder des Auftrags				
Muster		Name des Musters				
#		Anzahl der Abstellungen				
Dauer		Gesamtdauer der Abstellungen				
Maschine läuft		Produktionszeit der Maschine				
$\boldsymbol{\Sigma}$ aller Abstellungen		Summe aller Abstellungen				
unbekannt		Abstellung unbekannt				
Stopp: Einrückstange		Abstellung durch Betätigen der Einrückstange				
Stopp: Garnzuführung		Abstellung durch die Überwachung der Garnzuführung (z. B. Knoten, Fadenbruch)				
Stopp: Stückzähler auf 0		Abstellung, wenn der Stückzähler auf 0 steht				
Stopp: Widerstandsabstellung		Abstellung durch die Widerstandsabstellung				
Stopp: Positions-Nadelfühler		Abstellung durch den Positions-Nadelfühler				
Stopp: Gestrickabzug		Abstellung durch die Überwachung des Gestrickabzugs				
Stopp: Programmieren		Abstellung durch einen Programmbefehl				
Stopp: Sonstiger		Abstellung durch andere Ereigisse				
Stopp: Stoßabstellung		Abstellung durch die Stoßabstellung				
Stopp: Versatzfehler		Abstellung durch einen Fehler beim Versatz des Nadel- betts				
CMS hochfahren		Maschine beim Hochfahren				
CMS ausgeschaltet		Maschine ausgeschaltet				
Zeitkorrektur		+X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungs- zeitraum um X Sekunden vorgestellt.-X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungs- zeitraum um X Sekunden zurückgestellt.				
Anzeige	Erklärung					
	Spaltenbreite	reicht nicht für die Darstellung des Textes aus.				
?	Es konnte kei	n Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.				
-1	Es konnte kei	n Wert ermittelt werden.				

Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.

Besonderheiten in den Anzeigespalten

unbekannt

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Verwendete Schaltflächen

Schaltfläche	Erklärung
\$1 Auswertung ändern	Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.
Orucken	Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.
¢ B Exportieren	Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalku- lationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.
🦻 Hilfe	Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

5.3.11 Abstellstatistik Muster pro Schicht

Die Auswertungsoperation "Abstellstatistik Muster pro Schicht" zeigt die Abstellstatistik aller aufgetretenen Abstellungen an, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Schichten. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

a Reachaten Arairle Bauwlen										-
a pederadal addre adaradal	Extras P									
lande + 🔿 - 💌 🤹 🐔 🖉 940	tien 👌 Favoriten 😢 :	2. 3 G	C 41.45							
sse 🛃 http://172.29.254.250/skr2/inde	- oto								• 🔁 Wed	iseln zu Link
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			Sto	ll-knit ı	epor	t® 2				
and the sector should be	Augustuga	Abrializia	tiotid Musice not Solid	sht						
aschinenupersicht	Database	Live-Daten	bank							
Neu	Zerttaum.	05 12 200	5 00.00 - 06.12 2005 0	0.00						
Vorlagen onfiguration dministration life	Maschinem	311TCLE1	4VA15, 320TCE14VA	10, 322TC-M-E3	52-7					
bmelden	Auswahl									
	Begrenzen auf									
		\$1A	uswertung ändern	C Drucker	001	Exportieren	Hille			
	-			1	_					_
	Alle Schichten						_	_		
	Common / Aut		hauter	Maschine läuft		2 aller Abstellungen		Stopp: Einrückstange		Stopp:
	Com Conjune a realing		mulpter	. #	Dager	*	Dauer	#	Dauer	4
			0510345Kragen	12	0.05:31	14	0:29:08	5	0:26:50	-
			0510366-Arm-Li	1	0.16.46	2	0.04.34			
			0510366-Arm-Re	5	0:33:35	7	0:15:42			· · · · ·
			0510366 RT	2	0.19.19	3	0.01.03		1.1.1.1.1.1.1	
			0510366-VT	5	0:22:37	6	0:01:04	- 4	0.00;04	
			N2:			1	9:01:08	0	9:00:37	
			muetz-eigen	18	0.10.13	20	3.52.05	11	2.58.07	
			mantz-eigen-1x1	22	D.14:13	25	1:53:30	13	1:52:22	
			muelz-eigen-1x1-4	9	8.06.23	9	6:13.09	5	6.10.48	
			unnamed	4	13.39.16	4	0.16.15	3	0.00.10	
				1				-		N
	The second second			_	_	_	_	_		_
	Muster	Masc	hine laut 1	aller Abstellung	in St	opp Einnücks	ange St	opp Gamzulü	hrung D	opp Slû
	- (wuble/		d Dauer	# Da	Wer	# 0	auer	# 0	auer	#
	and the second se									the second se

Menü "Auswertungen" mit der Abstellstatistik aller aufgetretenen Abstellungen, abhängig vom gestrickten Muster und getrennt nach Schichten

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber- In der ersten Tabelle werden die Werte aller Schichten dargestellt, die zur Auswertung

schriften herangezogen werden. In den weiteren Tabellen werden die Werte getrennt nach Schichten dargestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

	Name		Erklärung				
	Sequenzliste		Name der Sequenzliste				
	Sequenz / Auftrag		Name der Sequenz oder des Auftrags				
	Muster		Name des Musters				
	#		Anzahl der Ereignisse				
	Dauer		Dauer des entsprechenden Ereignisses				
	Maschine läuft		Produktionszeit der Maschine				
	Σ aller Abstellungen		Summe aller Abstellungen				
	unbekannt		Abstellung unbekannt				
	Stopp: Einrückstange		Abstellung durch Betätigen der Einrückstange				
	Stopp: Garnzuführung		Abstellung durch die Überwachung der Garnzuführung (z. B. Knoten, Fadenbruch)				
	Stopp: Stückzähler auf 0		Abstellung, wenn der Stückzähler auf 0 steht				
	Stopp: Widerstandsabstellung		Abstellung durch die Widerstandsabstellung				
	Stopp: Positions-Nadelfühler		Abstellung durch den Positions-Nadelfühler				
	Stopp: Gestrickabzug		Abstellung durch die Überwachung des Gestrickabzugs				
	Stopp: Programmieren		Abstellung durch einen Programmbefehl				
	Stopp: Sonstiger		Abstellung durch andere Ereigisse				
	Stopp: Stoßabstellung		Abstellung durch die Stoßabstellung				
	Stopp: Versatzfehler		Abstellung durch einen Fehler beim Versatz des Nadel- betts				
	CMS hochfahren		Maschine beim Hochfahren				
	CMS ausgeschaltet		Maschine ausgeschaltet				
	Zeitkorrektur		 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungs- zeitraum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungs- zeitraum um X Sekunden zurückgestellt. 				
n	Anzeige	Erklärung					
-		Spaltenbreite r	reicht nicht für die Darstellung des Textes aus.				
n	?	Es konnte keir	n Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.				
	-1	Es konnte keir	n Wert ermittelt werden.				
	unbekannt	Es konnte keir	n definierter Wert ermittelt werden.				

Besonderheiten in den Anzeigespalten

Stoll-knit report® 2 auswerten

Verwendete	Schaltfläche	Erklärung
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern	Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.
	C Drucken	Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.
	₽ Exportieren	Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV- Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.
	🦻 Hilfe	Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

5.3.12 Musterstatistik pro Maschine

Die Auswertungsoperation "Musterstatistik pro Maschine" zeigt die Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten an, getrennt nach Maschinen. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

w Bearbeiten Anscht Pavort	ten Extras ?	_	_	_	_				-11
Dunick - () - N (2) (1)	Suchen - Favoriten	4-0 D 1	8.8						
sse http://172.29.254.250/kir	2/index.php							💌 🛃 Wechseln z	u Link
STOLL			Stoll-knit	t rep	ort® 2				
The Alder View (D Math			1000	-		_	_		_
to a firm of the second state	Austerline	Musterstatistik om k	hartim	_	_				-
laschinenubersicht	The second	The Delay state pro th	and a line of the	_					_
usweitungen	1/atseans	LIME-LINIHAGANE							
Neu	-Zodraumi	26.09 2005 09 31 - 2	7.09.2005.09(31						
Vorlagen onfiguration dministration ilfe	Maschmen	W2KVMW1 60000, 1	W2KVMW1.60001						
bmolden	Auswahl								
	Hegrenzon auf	B4 2 months	Autor Can		AD E-	1			
		a Auswertung	Launauu Ca Dinu	1.41	And C shottene	C Pue		_	
	Alla Maschinen								
	Shournalstra	Seguria (Aultriga	Misilera	Argani	Maranam	Maziram p	1	-	
	SeqList_13494	LSeq_14	LSegMuster_14_585.1		9 0:00:00	0:03:10	0:00:50		
	SeqL67_13494	LSeg_14	LSegMuster_14_909.0		8	0:03:48	0:00:50		
	Seq.kt_13494	LSeq_SS	LSeqMuster_S5_352.1		6) 0:00:03	0:02:44	0:00:42		
	SeqList_13494	LSeq_55	LSegMuster_55_657.0		6 0:00:17	0:01:22	0:00:46		
	SeqList_13494	LSeq 79	LSegMuster 79 474.1		8 0:00:03	0:01:54	0:00:27		
	SeqList_13494	1.5eg.79	LSegMuster 29 703-2		8 0:00:14	0:04:40	0:01:06		
	Seq.ist 13494	LSeg 79	SegMuster 79 978.0		8 0:00:03	0:01:13	0:00:24		
	Sed.ist 13494	1.5eg 83	SenMasker 83 491.1	-	9 0:00:10	0:00-42	0:00:21	1	
	Sect.ist 13494	LSAG IET	SegMuster IDI 550.0		12 0:00:02	0:01:55	0:00:39		
	Sed ist 13696	LSec B4	Section de 452.2		6 0:00:11	0:02:01	0:00:42	1.	
	Service 13494	1500.84	Sector 84 471.0		6 0.00-14	0-01-30	0.00.33		
	San ut 1300a	P Can BA	Samburge 04 720 T		6 0.00.01	0.01.00	0-07-10		
	Sec. kt. 14960	LSec. 23	Serthurter 33,790 I	-	12	0:02:40	0:00:40		
	Sec. 14960	L360_33	L36041948 _33_390.1	-	E 0.00.03	0.02.40	0.00.40		
	500.08 14960	Long as	1. Self-15ker_3.3_367.0	-	8 0.00.01	0:03:13	0:00:10		
	Sequist_14968	Long_JU	LSegmuster_JJ_905-2	-	0 0.000.00	0:03:20	0:00040	-	
	560.67_11968	L363 63	Loedmuster 63 24.0	_		0:03:43	0:00:38		
	W2KVMW1.6000	0					_		
	and her construct	Sequence Autriage	Sauth ster 27 207 -	Arcats	A 0.00 17	0.01.24	0.00.00	-	
		265"31	Sect-10.00 37 207.1	-	0:00:12	0:01:26	0:00:30		
			Mater Odfield	-	7 0:00:10	0:04:31	0:00.24		
			Muster 20174	-	-0:00:0E	0.02.40	0.00.09		
			Panoer_cuizo		2 0.00	0:01:42	0:00:29		
			Lanton 12010	-	0:00:11	0:01:53	0:00:42		
		De0_14	pegnuster_14_522.0	-	0:00:05	0:06:06	0:01:03		
		peg_14	pedMuster_14_553.1	-	0.00.08	0:03:44	0:01:02		
		ORDER_16176	OrderMuskir_7438		2 0:00:13	0:01:50	0:01:02		
		ORDER_16176	OrderMusker_26521	-	+ 0:00:07	0:01:39	0:00.37		
			Muster_11636		5 0:00:13	0:01:10	0:00:27	-	
			Muster_6100		7 0:00:05	0:01:03	0:00:20	-	
			Muster_22956	_	6 0:00:12	0:03:02	0:00:58		
			2.5			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		and the second sec	

Menü "Auswertungen" mit der Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten, getrennt nach Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber- In der ersten Tabelle werden die Werte aller Maschinen dargestellt, die zur Auswertung schriften herangezogen werden. In den weiteren Tabellen werden die Werte getrennt nach Maschinen dargestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

×.

STOLL

Name	Erklärung
Sequenzliste	Name der Sequenzliste
Sequenz / Auftrag	Name der Sequenz oder des Auftrags
Muster	Name des Musters
Anzahl	Anzahl der Gestricke
Minimum	Minimale Strickzeit für ein Gestrick
Maximum	Maximale Strickzeit für ein Gestrick
Š	Durchschnittszeit für ein Gestick

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Decementaryle ettern			
Besonderneilen	Anzeige	Erklä	ärung
in den Anzeige-	?	Es ko	onnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.
spalten	n -1 Es		onnte kein Wert ermittelt werden.
	unbekannt	Es ko	onnte kein definierter Wert ermittelt werden.
Vorwondoto			
VEIWEIIUEIE	Schaltfläche		Erklärung
Schaltflächen	1CN \$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.
	Orucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt
			sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.
	€ Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationspro- gramm importieren und weiter verarbeiten.
	🦻 Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

Stoll-knit report[®] 2 auswerten

STOLL

5.3.13 Musterstatistik pro Schicht

Die Auswertungsoperation "Musterstatistik pro Schicht" zeigt die Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten an, getrennt nach Schichten. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Bearbeiten Ansicht Favor	ken Extras ?								2
nick • O • 🖻 🖻 📩 .	Suchen 🚽 Favoriten 🤗	345 C	12.13						
e c http://172.29.254.250/sk	2/index.php							🗶 🔛 Wechseln :	zu Links
STOLL SE RIGHT WAY (D KNU)			Stoll-knit	rep	ort® 2	-			
schinenübersicht	Austerlung	Musterstatisatic pro-S	chight						
swertungen	Database	Live-Datenbank							
Neu	Zedraum	26 09 2005 09 31 2	7.09.2005.09/31						
Vortagen ntiguration ministration fe	Maschmen	W2KVMW1 60000,1	A2KVMW1.60001						
meiden	Auswahl	14							
	Henreszen auf	1							
		1 Auswertung	rändem 🛛 🥑 Drud	ken	00 Exportierer	n OH	la l		
	Alle Schichten								
	Sequendistria	Sequence Autoriga	Misler	Accent	Mineseo	Maximum	0	-	
		Set 92	SegMuster 92,970.0	-	6 0:00:05	0:01:47	0:00:31	i	
		Sea 95	SegMuster 95 49.0	-	12 0:00:02	0:04:21	0:01:05	5	
		Seq.95	SegMutter_95_734.1	-	- 20	0:00:22	0:00:12	2	
		502_90	SegMuster_98_655.1		12	0:03:51	0:00:44		
		Seq_98	SegMuster_98_782.0		8 0:00:02	0:00:22	0:00:13	3	
		Seq_90	SegMuster_90_943.2		9 0:00:10	0:03:10	0:00:41	L .	
	7	2	2	-	5 0:00:35	0:03:04	0:01:24		
	SeqList_10892	15eg_65	15ngMustin_65_68.2		4 0:00:07	0:00:17	0:00:11		
	SeqList_10092	LSeq_65	LSeqMuster_65_052.1	-	6 0:00:10	0:03:51	0:01:09	2	
	SepList_10892	LSeq_65	L5eqMuster_65_965.0	-	6 0:00:13	0:04:05	0:02:12	2	
	SeqList_10892	LSeq_89	1.5egMuster_89_587.1	-	4 0:00:06	0:00:24	0:00:16	2	
	SeqList_10092	Lieq_89	LSegMuster_09_715.0	-	6 0:00:01	9:00:17	0:00:11		
	Sequer_10975	1560_12	L560913867_92_229.2	-	0 0.000	0:00:24	0:00:13	5	
	540.81_10975	Long 42	Longesper 42 872.1	-	A) 0.00002	0.04.00	0.00.11		
	Secusion and a	Lied 12	Lisegnuster_H2_779.0			0.04.02	0.00.40		
	Unbekamte Schi	chi					_		
	"Sequenciestera	Sequence Aultracia	Maters	Ancahi	Meanan	Maximum	4		
		Seq. \$3	SeqMuster_53_90.2	1	2 0:00:08	0:00:08	0:00:08	8	
		Seq_72	SegMuster_72_031.1	-	2 0:00:22	0:00:22	0:00:22	2	
		Seq_75	SegMuster_75_86.1	-	2 0:00:56	0:00:56	0:00.56		
	<i>a</i>	. W	P	-	5 0:00:35	0:03:04	0:01:24	5	
	Scheld 1								
	Seguenzistea	Sequenc / Auftrage	Musters	Anesh	Minimum	Maximum		-	
			Muster_10809	1	6 0:00:01	0:03:18	0:00:41		
			Muster_11018		1 0:00:08	0:00:08	0:00:08	1	
			Muster_11230		4) 0:00:09	0:01:24	0:00:36	5	
			Muster_11344		4	0:01:16	0:00:27	7	
		and the second se	Mutter 1182		2 0:00:14	0:00:19	0:00:17	7	_

Menü "Auswertungen" mit der Anzahl der Strickteile und deren Durchlaufzeiten, getrennt nach Schichten

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber- In der ersten Tabelle werden die Werte aller Schichten dargestellt, die zur Auswertung schriften herangezogen werden. In den weiteren Tabellen werden die Werte getrennt nach den einzelnen Schichten dargestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

÷Ö:

STOLL

Name	Erklärung
Sequenzliste	Name der Sequenzliste
Sequenz / Auftrag	Name der Sequenz oder des Auftrags
Muster	Name des Musters
Anzahl	Anzahl der Gestricke
Minimum	Minimale Strickzeit für ein Gestrick
Maximum	Maximale Strickzeit für ein Gestrick
Š	Durchschnittszeit für ein Gestick

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Besonderheiten Anzeige Erklärung in den Anzeige-? Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig. -1 Es konnte kein Wert ermittelt werden. spalten unbekannt Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden. Verwendete Schaltfläche Erklärung Schaltflächen **\$1** Auswertung ändern Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück. Orucken Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden. 🛤 Exportieren Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe. In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationsprogramm importieren und weiter verarbeiten. 🥐 Hilfe Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

5.3.14 Verlauf Maschinenzustände pro Maschine

Die Auswertungsoperation "Verlauf Maschinenzustände pro Maschine" listet die einzelnen Maschinenzustände in der Reihenfolge ihres zeitlichen Auftretens auf, getrennt nach Maschinen. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

benereporte z Parrosolt	internet captorer		-	_	_			-111			
and the second s								-			
	Sucres - revortes & Cr-	CALL NO					-	in their			
esse [] nutr.)/1/2.29.294.29000	Superbub						Meusers	a mas			
STOLL		Sto	II-kni	it repo	ort® 2						
THE RIGHT WAY (D KMI)		10.00									
								_			
laschinennharsicht	Auswartung Vi	Auswertung Vertauf Muschinenzustände pro Maschine									
Auswertungen	Databana	we-Datenbank									
Neu	Zonraum .26	09 2005 09 31 - 27 09 2005 1	19:31								
Vorlagen		ZKVMW1 60000, W2KVMW1	60001								
Configuration Administration Bille	Maschmen										
Abruelden	Auswahl										
	Begrenzen auf										
		1 Auswertung andem	() Dn	ucken 0	Exportieren 2	Hille					
	MERCARDAL STOLD							-			
	THE STREET BOOCCO			-							
	Zustand	Statistica	Disarra	Zethereiter	ALISEMUTING		-				
	Stopp: Gestrickabrug	26.09.2005 09:31:00	0.00:57	-	chegero						
	Maschine Jauft	26.09.2005 09:31:57	0.01:37		#Mister						
	Stopp: Stückzähler auf 0	26.09.2005 09:33:34	0.00:34		#Master 04 (Rop-St)	ckzöhler aut (I)					
	Maschine Buft	26.09.2005.09:34:08	0:00:14	-	a Master	_					
	Stopp: Sonstiger	26.09.2005 09:34:22	0.90:20		#Master						
	Maschine läuft	26.09.2005 09:34:42	0.00:55		arMaster						
	Stepp: Gestrickabrug	26.09.2005 09:35:37	0:00:31		angester.						
	Maschine lauft	26.09.2005 09:36:00	0.00:49	-	Master						
	Stopp: Widerstandsabstellung	26.09.2005 09:36:57	0.00136		#Master						
	Maschine Wuft	26.09.2005 09:37:33	0:01:13		- Million						
	Stopp: Enrückstange	26.09.2005 09:30:46	0.00;10		Master						
	Maschine lauft	26.09.2005 09:39:04	0.00:58		arMaster						
	Stopp: Enrockstange	26.09.2005 09:40:02	0:01:09		#Master						
	Maschine lauft	26.09.2005 09:41:11	0.00:37		#Master						
	Stopp: Sonstiger	26.09.2005 09:41:48	0:00:44		#Master		-				
	Maschane lauft	26.09.2005.09:42:32	0.00:39		UNLASSA						
	W2KVMW1.60001										
	Justand	Startanta	Dauera	Zettkorrektur	Abdelastelle		-				
	Maschine lauft	26.09.2005 09:31:00	0:00:03	1	chighto		200				
	Stopp: Enrückstange	26.09.2005 09:31:03	9:00:06		#Master						
	Maschine läuft	26.09.2005 09:31:09	0.00:37		#Master						
	Stopp: Enrockstange	26.09.2005 09:31:46	0:00:09		#Mailer						
	Maschine läuft	26.09.2005 09:31:55	0:00:36		#Master						
	Stopp: Sonstiger	26.09.2005 09.32:33	0.02:14		#Master						
	Maschme lauft	26.09.2005 09:34:47	0:02:56		aMaster						
	Stopp: Positions-Nadelfühler	26.09.2005 09:37:43	0.00:20		aMaster						
	Maschine läuft	26.09.2005 09:38:03	0:00:39		#Master						
	Stopp: StucksShler auf 0	26.09.2005 09:38:42	0:00:17		#Matter 04 (Stop-Sto SequendListe))	charger with these					
	Maschine lauft	26.09.2005 09:38:59	0.01:14		#Master						
	Control Castrickalmur.	26.09.2005.09-40-13	0:01:10		Philacter						

Menü "Auswertungen" mit dem zeitlichen Verlauf der Maschinenzustände, getrennt nach Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Stoll-knit report® 2 auswerten

Spaltenüber-

schriften

Name	Erklärung
Zustand	Momentaner Zustand der Maschine
Startzeit	Beginn des Maschinenzustands
Dauer	Dauer des Maschinenzustands
Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden zurückgestellt.
Abstellursache	Erklärender Text zum Ereignis. Dieser Text kann auch als Link ausgelegt sein. Durch Mausklick auf diesen Link, öffnet sich ein weiteres Browser- fenster, in dem eine detaillierte Meldung angezeigt wird.

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der

STOLL

Ý

🤊 Hilfe

Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

Besonderheiten	Anzeige Erl		rklärung		
in den Anzeige-	?	Es ko	onnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.		
spalten	-1	Es konnte kein Wert ermittelt werden.			
	unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.			
Verwendete	Schaltfläche		Erklärung		
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.		
	Orucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.		
	₽ Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationspro- gramm importieren und weiter verarbeiten.		

93

5.3.15 Verlauf Maschinenzustände pro Maschine (grafisch)

Die Auswertungsoperation "Verlauf Maschinenzustände pro Maschine (grafisch)" zeigt die Zustände der einzelnen Maschinen in grafischer Form. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll-knit report @ 2 - Microsoft	Internet Explorer	
Dates Bearbeiten Ansicht Pavor		
🔾 žurški + 🖉 - 💽 🖹 🎝	Suchen h Favoriten 🤗	C+0⊇ 13
Adresse 1 http://172.29.254.250/siz	25ndex.php	💌 💽 Wechseln zu Links 🤒
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		Stoll-knit report® 2
Maschinenübersicht • Auswertungen	Ausweitung Databaser	Vortus Maschnenzystända pro Matchina (mälisch) Live Distorbank
Neu Vorlagen 9 Kentiguration 9 Administration	Maschinen	asia auto sera - ao terano seran Walkowing Bobbo, Walkowing Bobb
Abmelden	Altawahi	
	Begrenzen aut	1 Auswertung andern 🗇 Hilfe
	Maschine W2KVMW1.6000 W2KVMW1.6000	0937 1200 1300 1400 1500 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
(d)		Ditmot g

Menü "Auswertungen" mit der grafischen Darstellung des zeitlichen Verlaufs der Maschinenzustände

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

	Name	Erklärun	g			
	Auswertung	Name de	r Auswertung.			
	Database	Ausgewe	rtete Datenbank.			
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.				
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.				
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.				
	Begrenzen auf					
Spaltenüber-	Namo	Frklärun	a			
·		LINIAIUI	9			
schriften	Maschine	Maschine	nname			
	00:00 bis 23:00	Zeitskala				
Verwendete	Schaltfläche		Erklärung			
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.			
	Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.			

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Farbe		Erklärung
	dunkelgrün	Abstellursache unbekannt
	hellgrün	Maschine in Produktion
	orange	Stopp: Einrückstange
	blau	Stopp: Garnzuführung
	gelb	Stopp: Stückzähler auf 0
	cyan	Stopp: Widerstandsabstellung
	magenta	Stopp: Positions-Nadelfühler
	grau	Stopp: Gestrickabzug
	hellblau	Stopp: Programmieren
	lila	Stopp: Sonstiger
	dunkelblau	Stopp: Stoßabstellung
	oliv	Stopp: Versatzfehler
	rosa	Maschine beim Hochfahren
	sandfarben	Maschine ausgeschaltet
	weiß	keine Auswertung

5.3.16 Verlauf benutzerdefinierte Zustände pro Maschine

Die Auswertungsoperation "Verlauf benutzerdefinierte Zustände pro Maschine" zeigt die Ereignisse an, die durch den Benutzer an der Maschine ausgelöst wurden, getrennt nach Maschinen. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll knit report @ 2 - Microsoft In	sternet toplorer						
Dater Bearbeiten Ansicht Pavorite	m Extras ?						
🔾 žuršek 🔹 🔿 🚽 📩 🏓	Suchen 🛉 Favoriten 🤗 🔜	J - 1 3					
Adresse Huge //172.29.254.250/sin2	Index.php						💌 🛃 Wechseln zu Links 🤒
STOLL THE RIGHT WAY (D KNIT)		Stoll	-knit I	repo	t® 2		
					_		3
Maschinenübersicht	Autwittung Vi	nauf binistzerdefinierte Zustande	pin Maschin	10			
* Auswertungen	Database: Li	ve-Distenitrank					the second se
Neu	Zodraum 26	09 2005 09 31 - 27 09 2005 09 3	H				
Verlagen	Maschmen	2KYMYY160000, W2KYMYY160	001				
Abmelden	Amatelli						
	Hegranden auf						
		1 Auswertung andem	Drucker	n 043	Exportivien	1.00	nife-
	WASAWA STOD						
	(Restant)	Contrast of	-	NAME:	Participation .		
	Ristrat	74.09.2	000 000 000	D-07-47	Serroverra.	-	
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 09:30:47	0.05.13			
	Garnwechsel	26.09.2	005 07:44-00	0.09.14			
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 09:53:14	0:07:17			
	Nadelbettelemente wech	seln 26.09.2	005 10:00:31	0:59:10			
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 10:59-41	0:02:22			
	Gartweichsel	26.09.2	005 11:02:03	0:01:31			
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 11:03:34	0:03:09			
	Rüstzeit	26.09.2	00511:06:43	0:24:02			
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 11:30:45	0:11:00			
	Nadelbettelemente wech	seln 26,09.2	00511:41:45	0:00:48			
	Maschine in Produktion	26.09.2	00511:42:33	0:11:37			
	Gamwechsel	26.09.2	005 11:54:10	0:00:13			
	Maschine in Produktion	26,09.2	005.12:02/23	0:20:57			
	Rustzeit	26.09.2	005 12:23:20	0:06:42		1	
	Maschine in Produktion	26,09.2	005 12:30:02	0:07:59		121	
	W2KVMW1.60001						
	Zustand	Statuaka		Dauera	Zekkorreitur	-	
	Rustreit	26.09.2	005 09:31:00	0:40:35	-	- 21	
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 10:11:35	0:00:15			
	Garnwechsel	26.04.2	005.10:11:50	0:00:38	_	-	
	Maschine in Produktion	26,09.2	005 10:12:28	0:01:30			
	Marchine in Orndulting	26.09.2	005 10:13:58	0.05.47	-	-	
	Platest	26.09.2	005 10:21-14	0.00.34			_
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 10.21:18	0.00.24		-	
	Gamwechsel	20,09,0	005 10:30:25	0.09.17		-	
	Maschine in Produktion	26,09.2	005 10:39-42	0.0451			
	Nadelbettelemente wech	seln 26.09.2	005 10:44:33	0:15:21			
	Maschine in Produktion	26.09.2	005 10:59:54	0:03:43			-1
24		1 22.20				-1	

Menü "Auswertungen" mit dem zeitlichen Verlauf der benutzerdefinierten Zustände, getrennt nach Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

	Name	Erklärung
	Auswertung	Name der Auswertung.
	Database	Ausgewertete Datenbank.
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
	Begrenzen auf	
о II I		
Spattenuber-	Name	Erklärung
schriften	Zustand	Anzeige des vom Benutzer ausgelösten Zustands
	Startzeit	Beginn des Ereignisses
	Dauer	Dauer des Ereignisses
	Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden zurückgestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen * oder * angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Besonderheiten	Anzeige	Frklärung			
in don Anzoiao					
In den Anzeige-	?	Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollstandig.			
spalten	-1	Es konnte k	ein Wert ermittelt werden.		
	unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.			
Verwendete	Schaltfläche		Erklärung		
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.		
	(2) Drucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.		
	● Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung angezeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Da- tensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Da- tei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationsprogramm importieren und weiter verarbeiten.		
	🦻 Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.		



5.3.17 Verlauf sintralgenerierte Zustände pro Maschine

Die Auswertungsoperation "Verlauf sintralgenerierte Zustände pro Maschine" zeigt die Ereignisse an, die durch ein Sintralprogramm an der Maschine ausgelöst wurden, getrennt nach Maschinen. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

hanank + 🔃 📄 🕼 👬 🚽	Suber () Favorten #	0.200.23					
ene 📶 Helpsjill 72, 29 254 250 okra	Yinder, plip			_	_		🗶 💽 Weichselman - Link
STOLL INLINGS ON TO SAIT		St	oll-knit i	epo	rt® 2		
n manin	-	1		_			
laschinenübersicht	Adventury -	Vetlaat gedralgenererte Zuit	inde um Manstere-	-		_	
Neu	Zattaget	26 09 2006 09 31 - 27 09 200	5 09 31				
Vorlagen		W2KVMW1 60000 W2KVM	W1 60001				
enfiguration dwinistration ille imoldan	Machiner						
Constitution.	Elegington auf	1					
		1 Auswertung ändem	- Ba Dascken	00	Expansion	(9) Hille	
						1.00.000	
	W2-CVMWT-800	10					
	Sintral poreventer 20	stand Stan	befue to a constant of a constant	Soller B	Demonstrat	-	
	0		25-19-2009-19131-10 26-09-2009-19131-10	P/02-13	-		
	1		05-09-2005-09-42158	Di01-02	-	-	
	9		26.09.2005 09:44:00	D:16:30			
	1		26.09.2005 10.00.34	(100.33			
	4		16.09.2005 10:01:04	0:05:57	-		
	6		8-09-2005 10-02/01	011/13			
	*		25/09/2005 00:10:14	D/00/11	-	-	
	3		26.09 2008 10 24:11	D:11:13			
	7		5.09.2005 10:05:22	0034-05			
	9		56-09-2005 09:29:27	0.01136			
	1		26.09.2005 10:41:03	0:06:59		-	
	3		26-09-2006 10-46-02	0.02.50	-	-	
	4		0.09.2005 10.53272	000.25	-	*	
			an in sector a sector de la	- Carrier			
	W28/VMW1600	01			-		
	and agree where 24	State State	26.09.2005.09.01:00	801-13	TRANSPORT N	-	
	0		26.09.2005 09/32113	0:00:36			
	7		26.09.2005 09:32:49	0:03:19			
	*		25-09-2005-09-36-08	0.01.56			
	6		26.09.2005.09:36:04	0:00:39		-	
			16-129-21809-09-280-47	0.05.59	-	-	
	6		36.09.2005 09.49.12	8:03:25	-		
	7		26.09.2005 09:52:53	D:02 12			
			and the second se				
	4		26.09.2005 09.55/05	1305.31			

Menü "Auswertungen" mit dem zeitlichen Verlauf der sintralgenerierten Zustände, getrennt nach Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

	Name	Erklärung
	Auswertung	Name der Auswertung.
	Database	Ausgewertete Datenbank.
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
	Begrenzen auf	
o II. "I		
Spaltenuber-	Name	Erklärung
schriften	Sintralgenerierter Zustand	Anzeige des vom Sintralprogramm ausgelösten Zustands
	Startzeit	Beginn des Ereignisses
	Dauer	Dauer des Ereignisses
	Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden zurückgestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

×

Durch Klicken auf eine Spaltenüberschrift, die mit diesem Zeichen versehen ist, kann die Sortierreihenfolge geändert werden. Neben der Spaltenüberschrift wird dann das Zeichen ▲ oder ▼ angezeigt. Durch erneutes Klicken auf die Spaltenüberschrift wird die Sortierreihenfolge umgekehrt.

Besonderheiten	Anzeige Erklä		irung	
in den Anzeige-	?	Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.		
spalten	-1	Es konnte kein Wert ermittelt werden.		
	unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.		
Verwendete	Schaltfläche	_	Erklärung	
Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.	
	Orucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.	
	\$ [®] Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter ge- speichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulati- onsprogramm importieren und weiter verarbeiten.	
	🦻 Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.	

5.3.18 Stillstandszeiten Maschinen

Die Auswertungsoperation "Stillstandszeiten Maschinen" listet die Produktions- und Stillstandszeiten der einzelnen Maschinen auf. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll-knit report @ 2 - Microsoft	Internet topfører							-10
Dates Bearbeiten Anscht Favoriten Extras ?						1		
🕒 Zariok + 🗇 - 🕑 👷 🏠 🖉 Suchen 👉 Ferrorien 🐵 (d.+ U 🗆 💭 🔛 🔣 🖄								
Adresse) http://172.29.254.250/sk	2/index.php						- 🔁 W	schoeln zu Link
STOLL THE RUGHT WAY TO KIMT			Stoll	-knit rej	port® 2			
Maschinenubersicht Answertungen	Auswertung	Stillstandszeiten Ma	ischmen					
Neu Vorlagen 5 Konfiguration 5 Administration 6 Millo	Zednum	Line Uniteridadik 36.09.3005.09.31 - 27.09.3005.09.31						
	Maschinen.	W2KVMW1 60000,	W2KVMW16	0001				
Hilfe								
- Hilfe Abmetden	Auswahl							
> Hilfe Abmelden	Auswahl Begreinzen auf.							
hilfe Abmelden	Auswald Begrenzen auf	• • • • • • •	g andom	@ Drucken	•D Exportieren	1 Hills		
⊳ Hilfe Abmelden	Auswahi Begreinzen auf	1 Auswertung	g andern (@ Drucken	Di Exportieren	9 Hills	Zei	tkomektur
> Hilfe Abmelden	Auswahl Begrenzen auf Maschine	**************************************	g andern (96	Drucken Asschine steht	DD Exportieren) Hills Inbekannt absolut	Zei %	tkorrektur
Hilfe Abmelden	Auswahl Begrenzen auf Maschine W2KVMW1 60000	Maschine Bolt absolut 14:17:09	g andom) % 95.08	Drucken Maschine steht absolut 0.36:51	Contraction Sources	Hills Inbekannt absolut	Zei % 0.00	tkomektur 0:00:00
> Hilfe Abmelden	Auswisht Begreinzen auf Maschine W2KVMW1.50000	Auswertung Maschine Liuft absolut 14:17.09 14:54:00	g andem % 95 88 100.00	Drucken Maschine steht absolut 0.35.51	Exportieren S 4,12 0.00	Hills Inbekannt absolut	Zei % 0.00 0.00	tkomektur 0:00:00 0:00:00

Menü "Auswertungen" mit der Liste der Produktions- und Stillstandszeiten der Maschinen Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

	Name	Erklärung
	Auswertung	Name der Auswertung.
	Database	Ausgewertete Datenbank.
	Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
	Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
	Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
	Begrenzen auf	
Spaltenüber-	Name	Frklärung
schriften	Macchino	Masshinonnama
Sommon	Maschine	Ø: Wert über alle Maschinen
	Maschine läuft	Produktionszeit (absolut und prozentual bezogen auf den Auswertungs- zeitraum)
	Maschine steht	Stillstandszeit (absolut und prozentual bezogen auf den Auswertungs- zeitraum)
	unbekannt	Abstellung unbekannt
Zeitkorrekt	Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekunden zurückgestellt.
Besonderheiten	Anzeige	Erklärung
in den Anzeige-	?	Es konnte kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.
spalten	-1	Es konnte kein Wert ermittelt werden.
	unbekannt	Es konnte kein definierter Wert ermittelt werden.

.

STOLL

Stoll-knit report® 2 auswerten

Verwendete Schaltflächen

Schaltfläche	Erklärung
\$1 Auswertung ändern	Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.
Orucken	Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.
\$ B Exportieren	Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter gespeichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulationspro- gramm importieren und weiter verarbeiten.
🦻 Hilfe	Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

5.3.19 Stillstandszeiten Maschinen (grafisch)

Die Auswertungsoperation "Stillstandszeiten Maschinen (grafisch)" zeigt die Produktionsund Stillstandszeiten der Maschinen grafisch an. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.

Stoll-knit report () 2 - Microsoft (Internet toplarer	and the second se	_		_(D) ×
Date Bearbeiten Ansicht Pavori	ten Extras ?				
Adresse http://172.29.254.250/4/	2/ndsi.php	2182 <u>-</u> 829			• Swechselvizi Links *
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		Sto	ll-knit re	port® 2	
Maschinentbersicht Auswertungen Neu Vorlagen E Konfiguration E Administration Hille Abmeiden	Auswertung Dotabase: Zertreem, Maschroen Auswaht Filomenson auf	Shilistandozellen Maschwer (or Live Daterloan) Sie 09 2005 09 31 - 27 09 2005 0 W2IKVMW1 60000, W2IKVMW1	vfice) 8.31 EDDDL, W2KVMW	1 60002	
	Dependences	1 Auswertung ändern	C Drucken	(2) Hille	
	W2KVMW1 43.78	:60000	Mas Mas	chine lauft chine steft	(10.30.29) (13.29.31)
	W2KVMW1	:60001	Mas Mas	chine läuft chine steft	(10.04:24) (13.55:48)
	W2KVMW1	:60002	Mas Mas	chine laufi chine steht	(9:55:41) (14:04:37)
	0 42,17 5		Mas Mas	chine lauft chine steht	(10.10.11) (13.49.58)
2					Ditarret

Menü "Auswertungen" mit der grafischen Darstellung der Produktions- und Stillstandszeiten der Maschinen

Kopfzeilen Die Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Grafikanzeige Für jede Maschine werden die Produktions- und Stillstandszeiten durch Balken angezeigt:

Farbe		Erklärung
	grüner Balken	Maschine läuft
	roter Balken	Maschine steht
Zucötzlich we	rdan dia Datan ala Dazimalwa	rta angozaigt (absolut und prozontual)

Zusätzlich werden die Daten als Dezimalwerte angezeigt (absolut und prozentual).

i Unter Maschinenname 🛿 wird der Wert über alle Maschinen angezeigt.

STOLL

Stoll-knit report® 2 auswerten

Verwendete	Schaltfläche	Erklärung
Verwendete Schaltflächen	\$1 Auswertung ändern	Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.
	Orucken	Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Daten können ausgedruckt oder gespeichert werden.
	Hilfe	Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.

5.3.20 Produktionsstatistik pro Schicht

Die Auswertungsoperation "Produktionsstatistik pro Schicht" listet die Produktionszeiten der Maschinen auf, getrennt nach Schichten. Die Anzeige ist abhängig von der Parameter- und Filterwahl.



Menü "Auswertungen" mit der Liste der Produktionszeiten der Maschinen, getrennt nach SchichtenKopfzeilenDie Kopfzeilen enthalten folgende Einträge:

Name	Erklärung
Auswertung	Name der Auswertung.
Database	Ausgewertete Datenbank.
Zeitraum	Zeitraum der Auswertung.
Maschinen	Namen der Maschinen, deren Ereignisse ausgewertet werden.
Auswahl	Parameter und Filter der Auswertung.
Begrenzen auf	

Spaltenüber- In der ersten Tabelle werden die Werte aller Schichten dargestellt, die zur Auswertung schriften herangezogen werden. In den weiteren Tabellen werden die Werte getrennt nach den einzelnen Schichten dargestellt.

Stoll-knit report® 2 auswerten

_	S	Т	0	L	L

	Name	Erklärung			
	Maschine	Maschinenname Ø: Durchschnittswert			
	Produktiv	Produktio	nszeit (absolut und prozentual)		
	Unproduktiv	Stillstandszeit (absolut und prozentual)			
	Zeitkorrektur	 +X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Se- kunden vorgestellt. -X: Die Uhrzeit der Maschine wurde im Beobachtungszeitraum um X Sekun- den zurückgestellt. 			
Besonderheiten	Anzeige	Erklärung	q		
in den Anzeige-	?	Es konnte	kein Wert ermittelt werden oder der Wert ist unvollständig.		
spalten	-1	Es konnte	kein Wert ermittelt werden.		
	unbekannt	Es konnte	kein definierter Wert ermittelt werden.		
Verwendete	Schaltfläche		Erklärung		
Schaltflächen	1 Auswertung ändern		Kehrt zur Parameter- und Filtereinstellung zurück.		
	C Drucken		Konvertiert die angezeigten Daten in das PDF-Format und zeigt sie an. Die Datei kann ausgedruckt oder gespeichert werden.		
	t Exportieren		Öffnet das Windows-Programm Notepad.exe . In diesem Text-Editor werden die Daten der Auswertung ange- zeigt. Als Trennzeichen zwischen den einzelnen Datensätzen wird das Semikolon verwendet (CSV-Format). Die Datei kann jetzt als Textdatei (Endung: *.txt) mit Datei/Speichern unter ge- speichert werden. Diese Datei lässt sich in ein Tabellenkalkulati- onsprogramm importieren und weiter verarbeiten.		
	🦻 Hilfe		Ruft die Hilfeseite zu dieser Auswertung auf.		

5.4 Konfiguration

Hier finden Sie Information zur Konfiguration der Software Stoll-knit report® 2:

Sehen Sie dazu auch...

- B Eigene Benutzerdaten [▶ 107]
- B Maschinengruppen definieren [▶ 108]

5.4.1 Eigene Benutzerdaten

In diesem Menü kann der Benutzer seine Daten und sein Passwort ändern.

ater Bearbeiten Ansicht Favoriten Extras ?				
🕽 Zunick - 🗇 🙁 🔹 🐔 🔎 Suchen 👍 Favoriter	E (3+) □ □ ↓ 34			
dresse i http://172.29.254.250/siz2/index.php				🗶 🛃 Wechseln zu Links 🤒
STOLL THE RIGHT WAY (D KNI)	Stoll	-knit r	eport® 2	
Maschinenübersicht	la com	Renno	entaren "	
Konfiguration	Benutzergruppe:		Name des Benutzers: (benötigt)	
Elgene Benutzerdaten	Administrator		administrator	
Maschinengruppen	Pastaket:		Passwort: (Best/sgung)	
Administration				
Hille	Vor: und Nachwarne:			
Abinenten	Administrator			
	Email Adresse:			
	Television I advantage			
	C PARTINE		Reput	
	Trinken		len.	
	Adresses		Sut	
	Dundesland; Pr	otheitzahi:	Land:	
	Sprache des Benutzero)			
	Deutsch *			
	Sp.	eichem 3	K Abbruch (?) Hilfe	

Menü "Benutzerdaten"

Benutzerdaten eingeben/ändern:

- 1. In das Eingabefeld klicken, das ausgefüllt oder geändert werden soll.
- 2. Felder ausfüllen oder ändern.
- 3. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Passwort ändern:

- 1. In das Eingabefeld "Passwort" klicken.
- 2. Neues Passwort eingeben.
- 3. In das Eingabefeld "Passwort (Bestätigung)" klicken.
- 4. Neues Passwort bestätigen.
- 5. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Sprache wählen:

- 1. Im Listenfeld "Sprache des Benutzers" eine Sprache wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

STOLL -

5.4.2 Maschinengruppen definieren

Alle registrierten Maschinen lassen sich zu Gruppen zusammenfassen. Bestehende Gruppen können jederzeit verändert werden.

Im Bereich "Maschinen" sind alle für die Auswertung registrierten Maschinen aufgelistet.

→ Im Startfenster das Menü "Konfiguration/Maschinengruppen" wählen.

Stall knit reports 2 - Microsoft Internet	toplarer				
Dates Bearbeiten Ansicht Favoriten Ext	740 7				27
🔾 Zunidi - 🔄 🖻 👔 🖉 Suther	Paronten @	11 3			
Adresse D http://www.b/skr2/adex.php				💌 🛃 Wechseln zu	Links in
STOLL THE ROOMT WAY TO KNOT		Stoll-knit	report® 2		
Maschinenubersicht	1	Maschinen	mippen Örfinissen		
- Konfiguration	Maschinengruppe: Grupp	e1 •		Neu XLoschen	
Maschinengruppen		M	aschinen:		
Administration Hitte	W2KVMW2.60218	W2KVMW2.60219	T W2KVMW2:60220	F W2KVMW2.60221	
Abmaldan	T W2KVMW2.60222	T W2KyMW2.60223	T W2KVMW2.60224	F W2KVMW260225	
	T W2KVMW2-60226	F W2KVMW2 60227	T W2KVMW2 60226	F W2KVMW2 60229	
		Speichem	X Abbruch (?) Hille	and the second se	
P Administration F Hille Abmelden	₩ W2KVMW2.60218 Γ W2KVMW2.60222 Γ W2KVMW2.60226	W2KVMW2.60219 W2KVMW2.60223 W2KVMW2.60223 W2KVMW2.60227 W2KVMW2.60227	F W2KVMW2:60220 F W2KVMW2:60224 F W2KVMW2:60228 X Abbrach (2) Hille	F W2KVMW2 60221 F W2KVMW2 60225 F W2KVMW2 60229	

Menü "Maschinengruppen"

Erste Maschinengruppe anlegen:

- 1. In das Eingabefeld "Neue Gruppe" klicken.
- 2. Namen der neuen Gruppe eintragen.
- 3. Kontrollkätschen vor den Maschinennamen aktivieren, die in die Gruppe aufgenommen werden sollen.
- 4. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- ⇒ Die neue Gruppe wird im Listenfeld "Maschinengruppe" angezeigt.
 Die Schaltflächen "Neu" und "Löschen" werden angezeigt.

Weitere Maschinengruppe anlegen:

- 1. Auf die Schaltfläche "Neu" klicken.
- 2. Name der neuen Gruppe in das Eingabefeld "Neue Gruppe" eintragen.
- 3. Kontrollkätschen vor den Maschinennamen aktivieren, die in die Gruppe aufgenommen werden sollen.
- 4. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- \Rightarrow Die neue Gruppe wird im Listenfeld "Maschinengruppe" angezeigt.

Maschinengruppe löschen:

- 1. Maschinengruppe im Listenfeld "Maschinengruppe" wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Löschen" klicken.
- ⇒ Die ausgewählte Maschinengruppe wird gelöscht.
Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Maschinengruppe ändern:

- 1. Maschinengruppe im Listenfeld "Maschinengruppe" wählen.
- 2. Kontrollkätschen vor dem Maschinennamen aktivieren, der in die Gruppe aufgenommen werden soll.

- oder -

- → Kontrollkätschen vor dem Maschinennamen deaktivieren, welche nicht mehr zu der Gruppe gehören soll.
- 3. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Stoll-knit report® 2 auswerten

5.5 Administration

Hier werden Einstellungen für die Auswertung (Web Client) vorgenommen und Benutzerdaten verwaltet. Diese Aufgaben sollten nur vom Administrator vorgenommen werden.

Sehen Sie dazu auch...

- Benutzerverwaltung [▶ 111]
- Einstellungen [> 116]

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

5.5.1 Benutzerverwaltung

5.5.1.1 Benutzergruppen

In diesem Menü werden die Benutzer verwaltet, die die Software Stoll-knit report® 2 bedienen dürfen.



Menü "Benutzergruppen"

Im Bereich "Benutzergruppen definieren" können Benutzergruppen angelegt oder gelöscht werden.

Im Bereich "Rechte dieser Benutzergruppe" können die Rechte der einzelnen Benutzergruppen festgelegt werden.

i

Die Benutzergruppen **Administrator** und **Standard User** sind vorgegeben und können nicht gelöscht oder geändert werden.

Benutzergruppe definieren:

- 1. Auf die Schaltfläche "Neu" klicken.
- 2. Im Feld "Neue Gruppe" einen aussagekräftigen Namen für die neue Benutzergruppe eingeben.
- 3. Im Bereich "Rechte dieser Benutzergruppe" die entsprechenden Kontrollkästchen für die Menüs aktivieren, die für Benutzergruppe zugänglich sein sollen.
- 4. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- ⇒ Im Listenfeld "Benutzergruppe" wird jetzt die neue Benutzergruppe angezeigt.
 Die Schaltfläche "Löschen" wird sichtbar.

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL

Benutzergruppe löschen:

- 1. Im Feld "Benutzergruppe" eine Benutzergruppe wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Löschen" klicken.
- ⇒ Im Listenfeld "Benutzergruppe" wird jetzt die Benutzergruppe gelöscht.

Rechte der Benutzergruppen ändern:

- 1. Benutzergruppe im Listenfeld "Benutzergruppe" wählen.
- 2. Im Bereich "Rechte dieser Benutzergruppen" Kontrollkästchen vor den Menüs aktivieren, welche für die Benutzergruppe zugänglich sein sollen.
- 3. Kontrollkästchen vor den Menüs deaktivieren, welche für die Benutzergruppen nicht zugänglich sein sollen.
- 4. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

5.5.1.2 Benutzerkonten

Hier werden die Benutzerkonten und die Passwörter der einzelnen Benutzer verwaltet.



Menü" Benutzerkonten"

Daten für ein neues Benutzerkonto eingeben:

- 1. Auf die Schaltfläche "Neu" klicken.
- 2. Benutzergruppe im Feld "Benutzergruppe" wählen.
- 3. In das Eingabefeld klicken, das ausgefüllt werden soll.
- 4. Felder ausfüllen ("Name des Benutzers" und "Passwort" sind zwingend erforderlich).
- 5. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.



Daten eines Benutzerkontos löschen:

- 1. Benutzerkonto im Feld "Benutzer" wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Löschen" klicken.
- 3. Sicherheitsabfrage bestätigen.



Daten für ein Benutzerkonto ändern:

1. Benutzerkonto im Feld "Benutzer" wählen.

Stoll-knit report® 2 auswerten

- ⇒ Im Feld Benutzergruppe wird die Gruppe angezeigt, zu der das Benutzerkonto gehört.
- 2. Wenn gewünscht, Benutzergruppe im Feld "Benutzergruppe" ändern.
- 3. In das Eingabefeld klicken, das geändert werden soll.
- 4. Felder ändern.
- 5. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Passwort eines Benutzers ändern:

- 1. Benutzerkonto im Feld "Benutzer" wählen.
- 2. In das Eingabefeld "Passwort" klicken.
- 3. Neues Passwort eingeben.
- 4. In das Eingabefeld "Passwort (Bestätigung)" klicken.
- 5. Neues Passwort bestätigen.
- 6. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Sprache wählen:

- 1. Im Listenfeld "Sprache ders Benutzers" eine Sprache wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Sehen Sie dazu auch...

Benutzergruppen [▶ 112]

STOLL -

Stoll-knit report® 2 auswerten

5.5.2 Einstellungen

5.5.2.1 Grundeinstellungen

Hier werden die Grundeinstellungen für die Software Stoll-knit report® 2 vorgenommen.

Stall and report@ 2 Microsoft Inter	met Lugilarer				201 ×
Date Bearbeiten Ansicht Pavoriten	Extras 7				
O 20100	itten 🕆 Pavoriten 🐔 🌫 🔄 🗕	23			
Advesse http://172.29.254.258/skr2/nd	ex php				🔄 💽 Wechselvieu Links 🥸
STOLL THE MIGHT WAY TO KNIT	_	Stol	l-knit re	eport® 2	
Maschinensbersicht	-		Grundelns	iellungen	× *
Auswertungen Konfiguration	Maschiounübersicht	-			
* Administration	Aktualisierungsinterval:		5000 (ms)	
F Benutzerverwaltung Finstellungen	Grundriss hachladen:	-			Durchsachen
Hosts und Datenbanken F Hille	Abmessungen des Grundrisses;	Brode	1200 px	Höhe	900 px
Annena	Option	keine Silder	graß	normal	kiain
	Schriftgröße Maschinon-Name	9 pt	tq P	9 pt	7 pt
	Schriftgroße Maschinen Stati	22 pt	17 pt	15 pt	7.5 pt
	Maschinen-Name anzeigen	12	R	17	×
	Hintergrundfarbe = Maschinenzustand	17	E.	L.	n.
	Benutzerdefinierten Zustand anzeigen	Г	F.	Г	Tr.
	Grundriss anzeigen	F	Г	P	F
	Benutzur				
	Benutzerverwaltung aktiv Neusanneitdung erzwingen nach einer inakteitat von ED mm Gultigkeitsdauer der Benutzerdaten 24 h				
	Sprachen			and the second dis-	
	Standard- / Anmeldesprache	Deutsch			
			Speicherr	1 Hitle	
e		_	an openentin	- Citte	Dirternet

Menü "Grundeinstellungen"

Installation und Betrieb

Stoll-knit report® 2 auswerten

STOLL -

Einstellung	Erklärung
Aktualisierungsinterval	Grundeinstellung 5000 ms Sinnvoller Wertebereich: 500 ms bis 8000 ms Hinweis: Den Wert nicht zu klein wählen, da sonst die Software Stoll-knit report® 2 ständig mit der Aktualisierung beschäftigt ist.
Grundriss hochladen	Öffnet den Windows-Standard-Dialog zum Laden einer Datei (JPG-Format).
Abmessungen des Grundrisses	Breite und Höhe des Grundrisses in Pixel.
6FKULWUU;H0DVFKLCHQName	6 FKULWU i H GHUO DVFKICHCCDP HQ13/UGH YHUVFKIHGHCHQ\$XI@- sungen (keine Bilder klein) im Menü "Maschinenübersicht".
6 FKULLWU, i H0 DVFKLOHQ-Stati	6 FKULWU i H GHUO DVFKLQenzustände für die verschiedenen Auflösungen (keine Bilder klein) im Menü "Maschinenübersicht".
Maschinen-Name anzeigen	Anzeige der Maschinennamen im Menü "Maschinenübersicht".
Hintergrundfarbe = Maschinen- zustand	Hintergrundfarbe für die Symbole der Maschinen im Menü "Ma- schinenübersicht". Die Hintergrundfarbe des Symbols entspricht der Farbe des Maschinenzustands.
Benutzerdefinierten Zustand anzeigen	Im Menü "Maschinenübersicht" werden zusätzlich zu den Ma- schinenzuständen auch die vom Benutzer definierten Zustände angezeigt.
Grundriss anzeigen	Im Menü "Maschinenübersicht" wird ein Hintergrundbild einge- blendet.
Benutzerverwaltung aktiv	Wenn das Kontrollkästchen deaktiviert ist, kann der Benutzer die Software Stoll-knit report® 2 ohne Anmeldung aufrufen. Es sind allerdings nicht alle Menüs zugänglich.
Neuanmeldung erzwingen	Nach der hier angegebenen Zeit muss sich der Benutzer neu anmelden, wenn er während dieser Zeit die Software nicht be- dient hat. Grundeinstellung: 60 min Wertebereich: 1 bis 99 999 min
Gültigkeitsdauer der Benutzer- daten	Die Benutzerdaten (Session-Daten) werden für diesen Zeitraum zwischengespeichert. Nach Ablauf dieser Zeit werden die Daten gelöscht. Grundeinstellung: 24 Stunden Wertebereich: 1 bis 99 999 Stunden
Standard- / Anmeldesprache	Auswahl der Standardsprache: Deutsch, Englisch, Chinesisch
Schaltfläche "Speichern"	Speichert die Einstellungen.

Einstellmöglichkeiten

i Die Einstellungen werden erst aktiv, wenn auf die Schaltfläche "Speichern" geklickt wird.

Grundriss anzeigen:

- 1. Kontrollkästchen "Grundriss anzeigen" aktivieren.
- 2. Auf die Schaltfläche "Browse" klicken.
- ▷ Es öffnet sich der Windows-Standard-Dialog zum Laden einer Datei.
- 3. Datei mit einem Hintergrundbild (z. B. Gebäudegrundriss) wählen (JPG-Format).

- Abmessungen des Hintergrundbildes in die Felder "Breite" und "Höhe" eintragen (in Pixel).
- 5. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- ⇒ Das Hintergrundbild wird im Menü "Maschinenübersicht" eingeblendet.
 - : HOQ GH * UXOQUIVU U i H QFKWDOU HU HEHO Z LLG NDOQ HV] X 9 HU HUXngen bei der Darstellung im Menü "Maschinenübersicht" kommen.

Schriftgröße für "Maschinen-Name" und/oder "Maschinen-Stati" wählen:

- 1. 6 FKULLWIU i HI3/JUGH HOWSUHFKHOCH \$ XIQ VXOJ NHICH % LOCHUU UR; ORUP DONDHOL HOJeben.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Weitere Optionen wählen:

- 1. Das Kontrollkästchen aktivieren, deren Option gewünscht wird.
- ▷ Das Kontrollkästchen wird mit einem Häkchen versehen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

Auswertung starten, ohne dass ein Kennwort bei der Anmeldung

eingegeben werden muss:

- 1. Im Bereich "Benutzer" das Kontrollkästchen vor "Benutzerverwaltung aktiv" deaktivieren.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- ⇒ Beim nächsten Aufruf der Software Stoll-knit report[®] 2 wird die Auswertung ohne Anmeldung gestartet. Das Menü "Administration" ist nur über ein Passwort zugänglich.

"Benutzerverwaltung aktiv" wieder aktivieren:

- ▷ Ein Benutzer hat die Software Stoll-knit report® 2 ohne Anmeldung aufgerufen.
- 1. Auf den Menüeintrag "Administration" klicken.
- ▷ Es öffnet sich der Anmeldungsbildschirm.
- 2. Entsprechenden Benutzernamen und Kennwort eingeben.
- ▷ Das Menü Administration ist wieder zugänglich.
- 3. Auf "Adminstration/Einstellungen/Grundeinstellungen" klicken.
- 4. Im Bereich "Benutzer" das Kontrollkästchen vor "Benutzerverwaltung aktiv" aktivieren.
- 5. Zeitraum eingeben, nach dem sich der Benutzer neu anmelden muss, wenn er während dieser Zeit nicht aktiv war.

- Stoll-knit report® 2 auswerten
- 6. Zeitraum eingeben, nach dem die Benutzerdaten gelöscht werden sollen.
- 7. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.
- ⇒ Beim nächsten Aufruf der Software Stoll-knit report[®] 2 muss bei der Anmeldung wieder Benutzername und Kennwort eingegeben werden.

Standard- / Anmeldesprache wählen:

- 1. Im Listenfeld "Standard- / Anmeldesprache" die gewünschte Sprache wählen.
- 2. Auf die Schaltfläche "Speichern" klicken.

5.5.2.2 Hosts und Datenbanken

Hier können die IP-Adressen der Hosts und der Datenbanken geändert werden.

Stall knit report & 2 Microsoft Inter	net Explorer				20
Date Bearbeten Anscht Pavorten Extras ?				2	
🔾 zunak 🔹 🔾 👘 🕄 🔊 su	den hPavarten 🗧 🔄 🗟 🗔	L 44			
Adresse http://172.29.254.250/skr2/nd	ex.php				🔹 🔁 Wechseln zu Links
STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		Stoll-k	nit report® 2	0	
Maschinenubersicht > Auswertungen		Hosts und	Datenbanken konfiguriere	n	
 Konliguration Administration Benutzerverwaltung Einstellungen Grundeinstellungen 	Datenbanken	DB Host	DB Name	DB Benulzer	DB Passwort
	Primäre Live-Datenbank	localhost	sk/2	skr2frontend	
	Primare Archiv Datenbank	localhost	skr2_archive	sk/2frontend	
Hosts und Datenbanken	Sekundare Report-Datenbank	localhost	report_	ski2frontend	
Almelden	Webapplikations-Datenbank:	localhost	web	skr2frontend	
		Sperthe	m 🗙 Abbruch 🕐 t	title	

Menü "Hosts und Datenbanken konfigurieren"

Host oder DB	Erklärung
Primäre	IP-\$ CUHWH HLOVFK CH; CFK Port-Auswahl, Name der Datenquelle sowie
Live-Datenbank	Benutzer und Zugangskennwort der primären Live-Datenbank.
Primäre	IP-\$GUHWHHQVFKQH; QFK 3 RUAAuswahl, Name der Datenquelle sowie
Archiv-Datenbank	Benutzer und Zugangskennwort der primären Archiv-Datenbank.
Sekundäre	IP-\$ GUHWH HLQ/FKOH OFK 3 RUAAuswahl, Name der Datenquelle sowie
Report-Datenbank	Benutzer und Zugangskennwort der Report-Datenbank.
Webapplikations-	IP-\$ CHWH HCVFKCH (IFK 3 RUAAuswahl, Name der Datenquelle sowie
Datenbank	Benutzer und Zugangskennwort der Webapplikations-Datenbank.

i Diese Einstellungen dürfen nur vom Systemadministrator geändert werden.

5.6 Hilfe

Die Software Stoll-knit report® 2 enthält eine Online-Hilfe auf HTML-Basis.

Online-Hilfe aufrufen:

→ Im Menübaum auf "Hilfe" und dann auf "Inhalt" klicken.

- Es öffnet sich die Onlinehilfe mit dem Inhaltsverzeichnis.
- oder -

×X.

- → Wenn Sie Hilfe zum angezeigten Menü benötigen, auf die Schaltfläche "Hilfe" klicken.
- Es öffnet sich die Onlinehilfe mit die Hilfeseite zum angezeigten Menü.

Der Eintrag "Fragen und Antworten" verbindet Sie direkt mit den FAQ-Seiten der Firma Stoll (Passwort erforderlich).

Der Eintrag "Info" zeigt Ihnen wichtige Informationen zur Software Stollknit report[®] 2 an.

Folgende Symbole sind in der Kopf- RCHU) Xi] HLDH HLCHU+ LCH-Seite enthalten:

	Funktion	Ziel
A	Start-Seite	Zur Start-Seite wechseln.
+	Voriges Thema	Zurück zum vorigen Thema wechseln. Im Tipptext erscheint der Titel des vorigen Themas.
→	Nächstes Thema	Weiter zum nächsten Thema wechseln. Im Tipptext erscheint der Titel des nächsten Themas.
•	Übergeordnetes The- ma	Zum übergeordneten Thema wechseln. Im Tipptext erscheint der Titel des übergeordneten Themas.
C	Zurück	Zur zuletzt angezeigten Seite wechseln. 1 : Nur verfügbar, wenn bereits auf eine weitere Seite ge- sprungen wurde.
http://support.stoll.com		Stoll-Kunden-Homepage aufrufen. Hier finden Sie alles Wissenswerte über die M1plus und CMS- Strickmaschinen. Mit Ihrer Kundennummer und Ihrer PIN finden Sie im Kunden-Net neben FAQs und Tipps und Tricks auch zahlreiche Download-Funktionen.

Folgende Symbole sind auf einer Hilfe-Seite enthalten:

	Information	Bedeutung
i	Hinweis	Rechts neben diesem Symbol finden Sie Hinweise zur Be- achtung bei Ihrer Vorgehensweise.
⊳	Voraussetzungen	Voraussetzungen, um die folgenden Handlungsanweisungen auszuführen, finden Sie rechts neben diesem Symbol.
₽	Resultatangabe	Rechts neben diesem Symbol steht das Resultat einer Hand- lung oder einer Handlungsabfolge, die zuvor beschrieben wurde.
Ý	Тірр	Tipps zur einfacheren oder besseren Vorgehensweise stehen rechts von diesem Symbol.

5.7 Abmelden

Software Stoll-knit report® 2 beenden:

- 1. Auf den Eintrag Abmelden klicken.
- ⇒ Die Auswertung der Software Stoll-knit report[®] 2 wird beendet. Es wird das Anmeldungsfenster angezeigt.
- 2. Schließen Sie das Browserfenster.
 - oder -
- → Erneut anmelden.

STOLL

6 Administrator-Aufgaben

Hier finden Sie folgende Informationen:

Sehen Sie dazu auch...

- B Hinweise zur Administration [▶ 126]
- SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren [▶ 133]

STOLL

6.1 Hinweise zur Administration

Hier finden Sie wichtige Hinweise zur Administration:

Sehen Sie dazu auch...

- B Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk [▶ 127]
- Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen [▶ 130]
- Speicherplatzbedarf auf der Festplatte [▶ 131]
- Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen [▶ 132]

6.1.1 Identifikation der Strickmaschinen im Netzwerk

Im Netzwerk erhält jede Strickmaschine eine IP-Adresse, die auf der Strickmaschine eingestellt wird. Diese IP-Adresse darf nur einmal im Netzwerk vergeben sein. Da diese Unterscheidung allein nicht ausreicht, um die Live-Datenbank konsistent zu halten, benutzt die Software Stoll-knit report® 2 eine eindeutige Maschinenidentifizierung, die Maschinen-GUID (Global Unique ID). Die Software Stoll-knit report® 2 erkennt eine Maschine anhand dieser Maschinen-GUID, auch wenn die IP-Adresse auf der Maschine geändert wurde.

Wenn eine Maschine mit dem Administratoren-Programm **Maschinenverwaltung** in die Maschinenliste aufgenommen wird, wird die eindeutige Maschinenidentifizierung im Fenster "Maschinen - Administration" in der Spalte "Eindeutige Maschinenidentifizierung" angezeigt.

Auch jede SKR2-Zentrale hat eine eindeutige Identifikation, die SKR-2-GUID. Bei der Aufnahme einer Maschine in einen SKR2-Verbund wird die SKR2-GUID auf der Maschine hinterlegt. Damit kann ein weiterer SKR2-Verbund feststellen, ob eine Maschine aufgenommen werden soll, welche bereits in einem anderen SKR2-Verbund angemeldet ist. Es kann u. U. zu folgenden Situationen kommen (Fallbeispiele):

• Auf einer Maschine wird die IP-Adresse geändert, z. B. weil die Maschine in einem anderen Produktionsraum aufgestellt wurde.

Folge:	Die Maschine wird nicht mehr im Netz gefunden. Die Daten werden für ca. vier Betriebstage auf der Maschine zwischengespeichert.
Maßnahmen:	Korrigieren Sie innerhalb dieser vier Tage die IP- Adresse für diese Maschine mit dem Programm Maschinenverwaltung (Fenster "Maschinen - Administration").
Auswirkung:	Nach der Korrektur werden die zwischengespei- cherten Daten der Maschine von der SKR2- Zentrale abgerufen. Die Daten in der Live- Datenbank bleiben konsistent.

• Auf zwei Maschine wird die IP-Adresse getauscht.

Installation und Betrieb

Administrator-Aufgaben

STOLL

Folge:	Die SKR2-Zentrale zeigt eine Fehlermeldung an, weil die Software erkennt, dass zwei IP-Adressen vertauscht sind. Die Daten werden für ca. vier Betriebstage auf den Maschinen zwischengespei- chert.
Maßnahmen:	Korrigieren Sie innerhalb dieser vier Tage die IP- Adressen der Maschinen mit dem Programm Maschinenverwaltung (Fenster "Maschinen - Administration").
Auswirkung:	Nach der Korrektur werden die zwischengespei- cherten Daten der Maschinen von der SKR2- Zentrale korrekt abgerufen. Die Daten in der Live- Datenbank bleiben konsistent.

 Der Rechner, auf dem die Software Stoll-knit report[®] 2 installiert ist, fällt für einen gewissen Zeitraum aus, z. B. durch einen Netzteildefekt oder durch versehentliches Ausschalten.

Folge:	Die Daten werden für ca. vier Betriebstage auf der Strickmaschine zwischengespeichert. Wenn der Rechner, auf dem die Software Stoll-knit report® 2 installiert ist, wieder in Betrieb ist, werden die zwischengespeicherten Daten der Maschine von der SKR2-Zentrale abgerufen.
Maßnahmen:	Reparatur innerhalb von vier Betriebstagen.
Auswirkung:	Für einen gewissen Zeitraum vor dem Ausfall können die Daten in der Datenbank eventuell korrupt sein.

 Eine Maschine war defekt und ist repariert worden. Bei der Reparatur wurde der Rechner (IPC) und/oder die Festplatte getauscht. Die Dongledaten f
ür die Maschine wurden anschließend zur
ückgespielt.

Folge:	Die Maschine wird nach der Reparatur korrekt erkannt.
Auswirkung:	Für einen gewissen Zeitraum vor dem Ausfall können die Daten in der Datenbank eventuell korrupt sein.

 Eine Maschine war defekt und ist repariert worden. Bei der Reparatur wurde der Rechner (IPC) und/oder die Festplatte getauscht. Die Dongledaten haben sich geändert

	Folge:	Die SKR2-Zentrale zeigt eine Fehlermeldung an, weil sich die Maschinen-GUID für diese Maschine geändert hat	
	0 D ₁ ODKP HQ	Editieren Sie die IP-Adresse und aktivieren Sie dabei das Kontrollkästchen Eindeutige Maschi- nenidentifizierung erneut übertragen .	
	Auswirkung:	In der Live-Datenbank sind die Daten bis zum Ausfall der Maschine aufgezeichnet. Die Daten sind eventuell korrupt, wenn die Aufzeichnung nicht definiert unterbrochen wurde. Ab dem Zeitpunkt, wo die Maschine mit neuer Maschinen-GUID aktiviert wird, werden die Daten wieder korrekt aufgezeichnet, jetzt allerdings mit der neuen Maschinen-GUID.	
•	Eine Strickm	naschine fällt aus. Betriebssystem und Maschine können korrekt herun-	
	tergefahren werden. Die Maschine wird repariert und wieder in Betrieb genomme		
	Auswirkung:	Der Zeitraum zwischen Ausfall und Reparatur fehlt in der Live-Datenbank bzw. kann korrupt sein.	
•	• Eine Strickmaschine fällt aus, ohne dass Betriebssystem und Maschine korrekt her		
	untergefahren werden können.		
	Auswirkung:	Der Zeitraum zwischen Ausfall und Reparatur fehlt in der Live-Datenbank bzw. kann korrupt sein.	
	i	Die Liste der Fallbeispiele kann nicht vollständig sein, da nicht alle Fälle vorhersehbar sind. Die Live-Datenbank kann immer dann Lücken oder korrupte Stellen enthalten, wenn beim Betrieb undefinierte Zustände auftreten.	

STOLL

Sehen Sie dazu auch...

B Maschinen verwalten [▶ 134]

6.1.2 Zwischenspeicherfunktion der Strickmaschinen

Auf der Strickmaschine können die Daten für die Software Stoll-knit report® 2 für ca. vier Betriebstage (oder ca. 100 Betriebsstunden) zwischengespeichert werden. Danach wird auf der Strickmaschine die Datenaufzeichnung für die Software Stoll-knit report® 2 in den **Standby-Modus** gesetzt; d. h. die Maschine generiert keine Ereignisse mehr und belegter Speicherplatz wird wieder freigegeben. Die Daten werden gelöscht. Die Maschine reagiert jedoch auf einen Einschalt-Request von der SKR2-Zentrale.

6.1.3 Speicherplatzbedarf auf der Festplatte

Für die Speicherung der Daten in der Live-Datenbank empfiehlt es sich, eine eigenständige Festplatte einzusetzen, z. B. als Laufwerk **D**.

Die Festplattengröße ist je nach Anzahl angeschlossener Maschinen, Ereignismenge und Auswertezeitraum festzulegen. Der Platzbedarf pro 10 000 Ereignisse beträgt ca. 1,5 MByte.

VORSICHT
 Datenverlust! Wenn der Speicherplatz auf der Festplatte zu gering ist, können keine MYSQL-Befehle ausgeführt werden. Es gehen dadurch Daten verloren und vorhandene Daten können nicht mehr ausgewertet werden. Wenn die Daten auf der gleichen Festplatte gespeichert werden, auf der das Betriebssystem installiert ist, kann u. U. Windows nicht mehr korrekt ausgeführt werden, wenn der Speicherplatz zu gering ist. → Speicherplatz auf der Festplatte regelmäßig kontrollieren. → Immer dafür sorgen, dass mindestens 30% der Festplattenkapazität frei bleibt.

Wenn der Speicherplatz auf der Festplatte einen gewissen Wert unterschreitet wird eine

Warnmeldung von Windows im Systray angezeigt. Spätestens dann müssen folgende Aktionen ausgeführt werden, um einen Datenverlust zu vermeiden:

- 1. Live-Datenbank archivieren.
- 2. Archivierte Bereiche in der Live-Datenbank löschen.
 - oder -
- → Weiteren Speicherplatz zur Verfügung stellen.

Sehen Sie dazu auch...

- Live-Datenbank exportieren [> 142]
- B Live-Datenbank sichern (Backup) [▶ 145]

6.1.4 Synchronisation der Uhren auf den Strickmaschinen

Die Auswertungen in der Software Stoll-knit report® 2 sind von der genauen Uhrzeit abhängig.

Die Uhren der Strickmaschinen und der SKR2-Zentrale müssen daher synchronisiert sein.

Bei der Synchronisation der Uhren treten folgende Probleme auf:

Problem	Lösung
Sommer-/Winterzeitumstellung	Bei der automatischen Umstellung der Sommer- und Winterzeit wird das Ereignis WM_TIMECHANGE ausgelöst. Bei den Auswertungen werden Zeitkorrekturen an- gegeben.
Die Uhren von Strickmaschinen, auf denen Windows 95 installiert ist, laufen ungenau. Sie bleiben bei hoher CPU-Last stehen bzw. sie laufen langsamer.	Die Windows-Uhr wird regelmäßig aus der Batterie- kartenuhr neu gestellt (ca. einmal pro Minute).
Bei zunehmender Betriebsdauer weichen die Uhrzeiten der verschiedenen Kompo- nenten voneinander ab.	Wenn die Uhr einer Strickmaschine um ca. 10 Se- kunden gegenüber der SRK2-Zentrale abweicht, wird die Uhr der Strickmaschine mit der SKR2- Zentrale synchronisiert. Größere Zeitkorrekturen werden bei den Auswertun- gen angegeben.
Versuch der Eingabe eines Datums (oder Uhrzeit) auf der Strickmaschine.	Wenn die Software Stoll-knit report® 2 aktiv ist, ist die Eingabe von Datum und Uhrzeit auf der Bedien- oberfläche der Strickmaschinen gesperrt.
Irrtümlich Eingabe eines nichtkorrekten Datums (oder Uhrzeit) und deren Korrektur auf der SKR2-Zentrale.	Beispiel: Der Administrator stellt am 05. Dezember 2011 irrtümlich das Datum der KSKR2-Zentrale auf den 07. Dezember 2011. Die Ereignisse der Maschinen werden korrekt aufge- zeichnet, allerdings mit einem Zeitstempel vom 07. Dezember 2011. Am Tag darauf (06. Dezember) bemerkt der Admi- nistrator das falsche Datum und korrigiert es auf den 06. Dezember 2011. Die Ereignisse der Maschinen werden weiterhin korrekt aufgezeichnet, ab der Zeit- umstellung mit korrektem Zeitstempel. In der Daten- bank sind allerdings jetzt Bereiche, die den gleichen Zeitstempel tragen. Eine korrekte Auswertung der Daten ist daher nicht möglich. Bei den Auswertungen werden ? , -1 oder unbekannt angezeigt.

6.2 SKR2-Zentrale der Software Stoll-knit report® 2 administrieren

Um die Zentrale (SKR2-Zentrale) der Software Stoll-knit report[®] 2 zu administrieren, gibt es folgende Programme:

Programmname	Aufgabe
Maschinenverwaltung (Skr2AdminInterface.exe)	Maschineliste verwalten
Datensicherung (Skr2ArchiveTool.exe)	Auswertungsdaten sichern und Zurückschreiben (Archivierung bzw. Backup)
User Event Administration (Skr2UserEventTool.exe)	Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten
Log File Viewer (ABLogFile.exe)	Log-Meldungen anzeigen

•	VORSICHT
<u>!\</u>	Datenverlust! Die unsachgemäße Verwendung der Programme kann zu Datenverlust führen.

→ Die in diesem Abschnitt beschriebenen Programme d
ürfen nur vom Administrator ausgef
ührt werden.

Die einzelnen Programme werden in der Taskleiste über den Befehl" Start\Alle Programme\Stoll-knit report\..." gestartet.

Hier finden Sie Informationen zu den einzelnen Programmen:

Sehen Sie dazu auch...

- B Maschinen verwalten [▶ 134]
- Auswertungsdaten sichern und zurückschreiben [> 141]
- Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten [> 147]
- Log-Meldungen anzeigen [▶ 154]

Administrator-Aufgaben

6.2.1 Maschinen verwalten

Mit diesem Administratoren-Programm verwalten Sie den Maschinenpark, der zur Auswertung in der Software Stoll-knit report[®] 2 herangezogen wird.

Programm aufrufen:

/ "Alle Programme" / "Stoll-knit report" / Eintrag "Maschinenverwal-

tung" klicken.

Das Fenster "Maschinen Administration" erscheint.

P-Adresse	Maschinen-Name	Maschinen-Typ	Verbunden	Aktiv	Eindeutige Maschinenidentifizierung	Schlüssel	Maschinenliste
27.0.0.1 27.0.0.1:10105	V0/P20524 V0/P20524 10106	SKR MC SIMULATOR SKR MC SIMULATOR	-	t T	A0d89914-TEST-TEST-b836-wxp28624-p10100 A0d89914-TEST-TEST-b836-wxp28624-p10106	1119751075 1119751090	astualisieren
							Hinzufügen
							Neue Maschine hinzufügen
							Stillegen
							1/11/00 ± 100 ±0 m
							White a stranged area
							Modifizierrin
							li quint Violtà je pitermennez
							2 Sept. Egymenter of the obtained
							онцийн Англаг тр толлон от н
							Entlemen
							Mission - Merriso
							Beenden

In diesem Fenster werden die Maschinen aufgelistet, deren Ereignisse für die Auswertung in der Software Stoll-knit report® 2 herangezogen werden sollen.

Im Anzeigefeld des Fensters werden folgende Informationen für jede aufgenommene Maschine angezeigt:

Spalte	Bedeutung
IP-Addresse	IP-Adresse der Maschine im Netzwerk (wird auf der Maschine ein- gestellt)
Machinen-Name	Name der Maschine
Machinen-Typ	Typ der Maschine
Verbunden	Verbindungsstatus: 0 = nicht verbunden 1 = verbunden
Aktiv	Abfragestatus (SKR-Status): 0 = nicht aktiv 1 = aktiv
Eindeutige Maschinenidenti- fizierung	Maschinen-Identifikationsnummer für die SKR2-Zentrale
Schlüssel	Datenbankschlüssel

STOLL

Schaltfläche	Funktion
"Maschinenliste aktuali- sieren"	Fensterinhalt auffrischen: Aus Geschwindigkeitsgründen wird das Fenster "Maschinen - Admi- nistration" nur in bestimmten Zeitabständen aufgefrischt. Durch diese Schaltfläche kann ein Neuaufbau des Fensters erzwungen werden.
"Neue Maschine hinzufü- gen"	Eine neue Maschine in die Auswertung aufnehmen: Es öffnet sich ein Eingabefenster zur Eingabe der IP-Adresse der neuen Maschine. Nach Eingabe der IP-Adresse wird die Maschine im Anzeigefeld an- gezeigt.
"Maschine stilllegen"	Eine Maschine vorübergehend aus der Auswertung herausnehmen: Neue Ereignisse werden nicht mehr generiert. Die Ereignisse werden nicht mehr abgefragt. Die Verbindungsdaten dieser Maschine bleiben in der Datenbank erhalten. Die Maschine ist als inaktiv gekennzeichnet. Die Ereignisdaten dieser Maschine bleiben in der Live-Datenbank erhalten.
"Maschine reaktivieren"	Eine inaktive Maschine in die Auswertung aufnehmen: Neue Ereignisse werden wieder generiert. Die Ereignisse werden wieder abgefragt. Die Maschine ist als aktiv gekennzeichnet.
"1. Schritt"	Eine Maschine vorübergehend aus der Auswertung herausnehmen, z. B. um die IP-Adresse zu editieren: Neue Ereignisse werden weiterhin generiert und auf der Maschine gespeichert. Die Ereignisse werden aber nicht abgefragt. Die Verbindungsdaten dieser Maschine bleiben in der Datenbank erhalten. Die Maschine ist als inaktiv gekennzeichnet. Die Ereignisdaten dieser Maschine bleiben in der Live-Datenbank erhalten.
"2. Schritt"	Nur möglich, wenn die Maschine nicht aktiv zur Auswertung herange- zogen wird (Abfrage unterbrochen). IP-Adresse der Maschine ändern: Es öffnet sich ein Fenster zum Ändern der IP-Adresse.
"3. Schritt"	Eine Maschine wieder in die Auswertung aufnehmen, z. B. nach dem Ändern der IP-Adresse.
"Maschine entfernen"	Eine Maschine entgültig aus der Auswertung herausnehmen: Neue Ereignisse werden nicht mehr generiert. Die Ereignisse werden nicht mehr abgefragt. Die Verbindungsdaten dieser Maschine werden gelöscht. Die Maschine wird aus dem Anzeigefeld gelöscht. Die Ereignisdaten der Maschine werden aus der Live-Datenbank gelöscht!
"Beenden"	Das Fenster wird geschlossen.

Schaltflächen im Fenster "Maschinen - Administration":

Bedeutung der Farben im Anzeigefeld des Fensters "Maschinen - Administration".

Installation und Betrieb

Administrator-Aufgaben

STOLL

Farbe	Bedeutung
grün	Die Maschine ist im Zustand aktiv. Es werden Daten abgefragt.
blau	Die Maschine ist im Zustand aktiv. Es werden keine Daten abgefragt.
grau	Die Maschine ist im Zustand stillgelegt bzw. die Abfrage ist unterbrochen.
rot	Es ist ein Fehler aufgetreten.

STOLL

6.2.1.1 Eine neue Maschine hinzufügen

- ▷ Die Maschine ist eingeschaltet.
- ▷ Der Stoll-knit report® 2 ist auf der Maschine aktiviert.
- ▷ Eine Netzwerkverbindung ist vorhanden.
- Das Programm Maschinenverwaltung ist gestartet und das Fenster "Maschine Administration" wird angezeigt.
- 1. Auf die Schaltfläche "Neue Maschine hinzufügen" klicken.
- ⇒ Das Fenster "Neue Maschine hinzufügen" wird geöffnet.
- 2. IP-Adresse der neuen Maschine eingeben.
- 3. Eingabe mit "OK" bestätigen.
- ⇒ Die neue Maschine wird im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" mit ihren Parametern angezeigt.

STOLL

6.2.1.2 Eine Maschine aus der Liste löschen

- Das Programm Maschinenverwaltung ist gestartet und das Fenster "Maschine Administration" wird angezeigt.
- Mindestens eine Maschine ist im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" aufgelistet und f
 ür die Auswertung aktiviert.
- 1. Auf die Schaltfläche "Maschine entfernen" klicken.
- 2. Sicherheitsabfrage mit "Ja" bestätigen.
- ⇒ Die Maschine wird im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" entfernt.
 Die Ereignisse in der Datenbank werden gelöscht.

Ý.

Mehrfach Selektion zum Löschen mehrer Maschinen ist möglich.

6.2.1.3 Eine Maschine für die Auswertung stilllegen/reaktivieren

Eine Maschine kann vorübergehend aus der Auswertung herausgenommen werden. Nach der Stilllegung werden keine neuen Ereignisse generiert und abgefragt. Die Verbindungsdaten bleiben aber erhalten.

Mehrfach Selektion zum Stilllegen mehrer Maschinen ist möglich.

Eine Maschine für die Auswertung stilllegen:

- Mindestens eine Maschine ist im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" aufgelistet und für die Auswertung aktiviert.
- 1. Auf die Maschine im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration "klicken, die stillgelegt werden soll.
- ⇒ Die Maschine wird markiert und die Schaltfläche "Maschine stilllegen" wird aktiviert.
- 2. Auf die Schaltfläche "Maschine stilllegen" klicken.
- 3. Sicherheitsabfrage mit "OK" bestätigen.
- ⇒ Die Maschine wird jetzt in der Liste grau dargestellt und damit als stillgelegt gekennzeichnet. In den Spalten Verbunden und Aktiv wird eine 0 angezeigt.

Eine Maschine für die Auswertung reaktivieren:

- Mindestens eine Maschine ist im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" aufgelistet und für die Auswertung stillgelegt.
- 1. Auf die Maschine im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" klicken, die reaktiviert werden soll.
- ⇒ Die Maschine wird markiert und die Schaltfläche "Maschine reaktivieren" wird aktiviert.
- 2. Auf die Schaltfläche "Maschine reaktivieren" klicken.
- 3. Auf die Schaltfläche "Fensterinhalt auffrischen" klicken.
- ⇒ Die Maschine wird jetzt in der Liste grün dargestellt und als aktiv gekennzeichnet. In den Spalten Verbunden und Aktiv wird eine 1 angezeigt.

6.2.1.4 IP-Adresse einer Maschine ändern

U. U. kann es erforderlich werden, dass die IP-Adresse für eine Maschine geändert werden muss. Da die IP-Adresse für die Netzwerkverbindung elementar ist, muss für die Änderung der IP-\$ CUHWH CH 9 HUELCOXOJ XOLMUEURFKHO XOC DOVFKODH HOC Z LHCHUKHU HWMOW werden. Deshalb muss die Änderung in drei Schritten erfolgen.

- ▷ Die IP-Adresse auf der Maschine wurde geändert.
- Das Programm Maschinenverwaltung ist gestartet und das Fenster "Maschine Administration" wird angezeigt.
- Die Maschine, deren IP-Adresse geändert werden soll, ist im Anzeigefeld des Fensters "Maschine - Administration" aufgelistet. Der Eintrag ist rot (Fehlermeldung).
- 1. Auf die Maschine im Anzeigefeld des Fensters "Maschine Administration" klicken, deren IP-Adresse geändert werden soll.
- ⇒ Die Maschine wird markiert und die Schaltfläche "1. Schritt Abfrage unterbrechen" wird aktiviert.
- 2. Auf die Schaltfläche Schaltfläche "1. Schritt Abfrage unterbrechen" klicken.
- 3. Sicherheitsabfrage mit "Ja" bestätigen.
- ⇒ Die Maschine wird jetzt in der Liste grau dargestellt und damit ist die Abfrage der Maschine unterbrochen.

Die Schaltfläche "2. Schritt Eigenschaften editieren" wird aktiviert.

- 4. Auf die Schaltfläche "2. Schritt Eigenschaften editieren" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich ein Fenster zum Editieren der IP-Adresse.
- 5. IP-Adresse ändern.
- 6. Mit "OK" bestätigen.
- 7. Auf die "Schaltfläche 3. Schritt Maschine reaktivieren" klicken.
- 8. Auf die Schaltfläche "Fensterinhalt auffrischen" klicken.
- ⇒ Der Eintrag der Maschine wird jetzt in der Liste grün dargestellt und als aktiv gekennzeichnet. In den Spalten Verbunden und Aktiv wird eine 1 angezeigt.

Wenn zuerst die IP-Adresse auf der Maschine geändert wurde, wird deren Eintrag im Fenster" Maschine - Administration" rot dargestellt (Fehlermeldung), da diese Adresse der Software Stoll-knit report® 2 nicht bekannt ist.
 Wenn zuerst die IP-Adresse im Fenster "Maschine - Administration" ändern wurde, wird nach der Aktivierung der Eintrag rot dargestellt, da die Software Stoll-knit report® 2 keine Verbindung zur Maschine auf-nehmen kann. Erst nach der Änderung der IP-Adresse auf der Maschine und der ersten Abfrage durch die Software Stoll-knit report® 2 wird der Eintrag grün dargestellt.

6.2.2 Auswertungsdaten sichern und zurückschreiben

Mit diesem Administratoren-Programm erstellen Sie Sicherungskopien und Archivdateien von der Live-Datenbank des Stoll-knit report® 2 und können diese bei Bedarf wieder installieren.

Programm aufrufen:



/ "Alle Programme" / "Stoll-knit report" / Eintrag "Datensicherung" kli-

cken.

Es öffnet sich das Fenster "Datensicherung".

Stoll-knit report® 2 - Datensicherung		2
Live-Daten aus Datenbank in Datei exportieren Zeitraum: von : 01.01.2005 v bis : 31.01.2005 v (einschließlich) (einschließlich) Exportierte Daten beim Export aus der Datenbank entfermen?	Archivbereich vollständig löschen Löschen starten Exportdatei in Archivbereich der D importieren I Archivbereich vor Import löscho)atenbank an?
Export starten	Import starten	
Sicherungskopie der Datenbank erstellen	Datenbank wiederherstellen	
Datensicherung starten	Wiederherstellung starten	
x.		×
J		Beenden

Fenster "Datensicherung"

In diesem Fenster können Sie Auswertungsdaten sichern und wiederherzustellen.

Schaltfläche	Erläuterung
"Export starten"	Daten für einen bestimmten Zeitraum werden aus der Live- Datenbank in eine Archivdatei exportiert und gespeichert.
"Import starten"	Die archivierten Daten werden in die Archiv-Datenbank importiert. Diese Archiv-Datenbank kann ausgewertet werden.
"Datensicherung starten"	Backup-Datei der Live-Datenbank erstellen.
"Wiederherstellung starten"	Live-Datenbank mit der Backup-Datei wiederherstellen. Vorhandene Daten in der Live-Datenbank werden überschrieben.
"Beenden"	6 FKODH; WEDV) HOWMU

Administrator-Aufgaben

6.2.2.1 Live-Datenbank exportieren

Die Daten eines wählbaren Zeitraums der Live-Datenbank werden in eine Archivdatei im Gnu-Zip-Format exportiert.

Daten eines bestimmten Zeitraums exportieren:

1. Zeitraum "von: ... bis: ..." wählen.

Z. B. von: 01.03.2011 bis: 31.03.2011

- 2. Auf die Schaltfläche "Export starten" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Speichern einer Datei.
 Als Dateiname wird archive.gz vorgeschlagen.
- 3. Gewünschtes Verzeichnis wählen.
- 4. archive mit einem aussagekräftigen Namen überschreiben (Dateiendung .gz nicht überschreiben).
- 5. Eingabe bestätigen.
- \Rightarrow Die Daten werden unter dem eingegebenen Namen gespeichert.



Daten exportieren und gleichzeitig in der Live-Datenbank löschen:



Bei dieser Art des Exports können nur Daten von Beginn der Aufzeichnung bis zu einem wählbaren Datum archiviert werden, da sonst die Datenbank inkonsistent wird.

- 1. Kontrollkästchen "Exportierte Daten beim Export aus der Datenbank entfernen?" aktivieren.
- \Rightarrow Es wird nur noch das Feld "bis: ..." angezeigt.

Zusätzlich wird das Kontrollkästchen) HWSYODWWHQVSHUEKHUDQVFKODH; HQG RSWP LHUHQ' angezeigt.

- 2. Zeitraum "bis: ..." wählen.
 - Z. B. bis: 31.03.2011
- 3. Wenn der Festplattenspeicher nach dem Export optimiert werden soll, auf das Kontrollkästchen) HMS/DMM/Q/SHEKHUDQ/FK/DH; HCG RS/MP LHUHQ' aktivieren.
- 4. Auf die Schaltfläche "Export starten" klicken.
- ⇒ Nach einer Sicherheitsabfrage öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Speichern einer Datei.

Als Dateiname wird archive.gz vorgeschlagen.

5. Gewünschtes Verzeichnis wählen.

- 6. archive mit einem aussagekräftigen Namen überschreiben (Dateiendung .gz nicht überschreiben).
- 7. Eingabe bestätigen.
- ⇒ Die Daten werden unter dem eingegebenen Namen gespeichert. Gleichzeitig werden diese Daten in der Live-Datenbank gelöscht.

Wenn das Kontrollkästchen) HWSYDWWHQVSHIEKHUDQVFKODH; HQG RSWIP LHUHQ' aktiviert LWVZ LLG DQVFKODH; HQG GLH) HWSYDWWH GHIUDJ P HQWHUW' LHV NDQQ EHLJ UR; HQ) HWSYDWWHQ und Datenmengen einige Zeit dauern.



Der Speicherplatzbedarf im Zielverzeichnis wird vor der Archivierung geprüft. Bei fehlendem Speicherplatz wird eine Warnung angezeigt.

6.2.2.2 Archiv in die Archiv-Datenbank importieren

- ▷ Das Fenster "Datensicherung "ist geöffnet.
- ▷ Es ist ein Archiv im Gnu-Zip-Format vorhanden.
- 1. Auf die Schaltfläche "Import starten" klicken.
- 2. Wenn der Archivbereich auf der Festplatte vor dem Import gelöscht werden soll, das Kontrollkästchen "Archivbereich vor Import löschen?" aktivieren.
- ⇒ Es öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Öffnen einer Datei.
- 3. Archivdatei wählen (Dateiendung *.gz).
- 4. Auswahl bestätigen.
- ⇒ Die Daten werden in die Archiv-Datenbank importiert:

Wenn das Kontrollkästchen "Archivbereich vor Import löschen?" aktiviert ist, werden bereits vorhandene Daten in der Archiv-Datenbank gelöscht.

Wenn das Kontrollkästchen "Archivbereich vor Import löschen?" deaktiviert ist und bereits Daten in der Archiv-Datenbank vorhanden sind, werden die importierten Daten angehängt.



Die Archiv-Datenbank kann mit der Auswertungssoftware auf dem Web-Server ausgewertet werden.
Administrator-Aufgaben

STOLL

6.2.2.3 Live-Datenbank sichern (Backup)

Die gesamten Daten der Live-Datenbank in eine Backup-Datei im Gnu-Zip-Format sichern.

- 1. Auf die Schaltfläche "Datensicherung starten" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Speichern einer Datei.
 Als Dateiname wird backup.gz vorgeschlagen.
- 2. Gewünschtes Verzeichnis wählen.
- 3. backup mit einem aussagekräftigen Namen überschreiben (Dateiendung .gz nicht überschreiben).
- 4. Eingabe bestätigen.
- \Rightarrow Die Daten werden unter dem eingegebenen Namen gespeichert.



Der Speicherplatzbedarf im Zielverzeichnis wird vor dem Backup geprüft. Bei fehlendem Speicherplatz für das Backup wird eine Warnung angezeigt.

6.2.2.4 Live-Datenbank wiederherstellen

Die Live-Datenbank kann durch eine Backup-Datei wiederhergestellt werden. Dabei wird die aktuelle Live-Datenbank mit den Daten der Backup-Datei komplett überschrieben.

- ▷ Das Fenster "Datensicherung" ist geöffnet.
- ▷ Es ist eine Backup-Datei im gz-Format vorhanden.
- 1. Auf die Schaltfläche "Wiederherstellung starten" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Öffnen einer Datei.
- 2. Backup-Datei wählen (Dateiendung *.gz).
- 3. Auswahl bestätigen.
- ⇒ Die Live-Datenbank wird überschrieben.

Administrator-Aufgaben

6.2.3 Benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten

Mit diesem Administratoren-Programm können Sie bis zu 32 767 benutzerdefinierte Ereignisse definieren und verwalten. Davon können maximal 100 aktiv sein. Die aktivierten Ereignis-Definitionen werden zu jeder Maschine übertragen, die für die Auswertung im Stoll-knit report® 2 aktiviert ist. Der Maschinenbediener kann dann zu einem beliebigen Zeitpunkt dieses benutzerdefinierte Ereignis auslösen.

Ein benutzerdefiniertes Ereignis besteht aus folgenden Teilen:

Begriff	Erklärung
#	Identifikationsnummer des Ereignisses.
Sprache	Sprachkennung für dieses Ereignis.
Тур	Es werden zwei Ereignistypen unterschieden: Info: Dieses Ereignis löst lediglich einen Eintrag in die Datenbank aus. State: Dieses Ereignis löst gleichzeitig einen Wechsel des benutzerdefinier- baren Zustands aus.
Symbol	Symbol, bestehend aus bis zu sechs ASCII-Zeichen. Das Symbol wird auf der Bedienoberfläche der Maschine und bei der Aus- wertung im Stoll-knit report® 2 angezeigt (Menü "Maschinenübersicht"). Das Symbol kennzeichnet einen benutzerdefinierbaren Zustand.
Text	Dieser Text wird auf der Bedienoberfläche der Maschine und bei der Aus- wertung im Stoll-knit report® 2 angezeigt (Menü "Maschinenübersicht").

Bestandteile eines benutzerdefiniertes Ereignisses

Programm aufrufen:

🐉 Start 🛛

/ "Alle Programme" / "Stoll-knit report" / Eintrag "User Event Admi-

nistration" klicken.

Es öffnet sich das Fenster "User Event Administration".

Administrator-Aufgaben

STOLL



Fenster "User Event Administration"

Pos.	Erklärung
1	 Auflistung der benutzerdefinierten Ereignisse im Anzeigebereich. #: Identifikationsnummer des Ereignisses Sprache: Sprache des Ereignisses: CN, DE, EN Typ: Typ des Ereignisses: State oder Info: Symbol für das Ereignis, das im Feld "Symbol" eingegeben wurde und welches optional in der Maschinenübersicht angezeigt werden kann. Text: Text, der im Feld "Text" eingegeben wurde
2	Auswahlfeld und Kontrollkästchen zur Filterung der angezeigten Ereignisse: "Sprache" wählt eine Sprache zur Anzeige aus. Wenn das Feld leer ist werden alle Sprachen angezeigt. "Zustandslose Ereignisse (Typ Info) ausblenden" blendet alle Ereignisse vom Typ Info aus. "Zustandsbehaftete Ereignisse (Typ State) ausblenden" blendet alle Ereignisse vom Typ State aus. "Deaktivierte Ereignisse ausblenden" blendet die deaktivierten Ereignisse (grau) aus.
3	Schaltflächen zum Auslösen von Aktionen: Schaltfläche "Ereignis löschen" löscht den markierten Eintrag aus der Liste. Schaltfläche "Ereignis deaktivieren" deaktiviert den markierten Eintrag in der Liste. Der Eintrag wird grau dargestellt. Schaltfläche "Ereignis aktivieren" aktiviert den markierten Eintrag in der Liste. Der Ein- trag wird schwarz dargestellt. Schaltfläche "Übernehmen" übernimmt die Eingaben in die Liste. Schaltfläche "Beenden" schließt das Fenster.
4	Editierzeile: Eingabe bzw. Auswahl von #, Sprache, Typ, Text

6.2.3.1 Benutzerdefinierte Ereignisse definieren

- Das Fenster "User Event Administration" ist geöffnet
- 1. Eintrag "==>" in der Liste markieren.
 - oder -
- → In der Editierzeile in das Feld "#" klicken.
- 2. In der Editierzeile unter "#" die laufende Identifikationsnummer eingeben.



Es wird eine Fehlermeldung angezeigt, wenn eine Identifikationsnummer für die gleiche Sprache oder den gleichen Typ doppelt vergeben wird. Die Fehlermeldung wird auch angezeigt, wenn das Ereignis durch einen Filter ausgeblendet ist.

- 3. Im Listenfeld "Sprache" die gewünschte Sprache wählen.
- 4. Wenn das Ereignis den benutzerdefinierbaren Zustand ändern soll, im Listenfeld "Type" den Typ State wählen.

- oder -

- → Wenn das Ereignis lediglich als Information in der Live-Datenbank gespeichert werden soll, den Typ Info wählen.
- 5. Im Feld "Text" einen aussagekräftigen Text eingeben.
- 6. Auf die Schaltfläche "Übernehmen" klicken.
- Das Ereignis wird in die Liste übernommen und aktiviert. Gleichzeitig wird es zu den Maschinen übertragen, die für die Auswertung im Stoll-knit report® 2 aktiviert sind.
 Die Übertragung zu den Maschinen kann bis zu fünf Minuten dauern.

Sehen Sie dazu auch...

Benutzerdefiniertes Ereignis auslösen [> 48]

Administrator-Aufgaben

6.2.3.2 Benutzerdefinierte Ereignisse löschen

- Das Fenster "User Event Administration" ist geöffnet
- > Mindestens ein benutzerdefiniertes Ereignis wird in der Liste angezeigt.
- 1. Das Ereignis in der Liste markieren, das gelöscht werden soll.
- 2. Auf die Schaltfläche "Ereignis löschen" klicken.
- ⇒ Es öffnet sich das Fenster "User Event löschen".
- Wenn alle Ereignisse mit gleicher Identifikationsnummer (#) aber verschiedenen Sprachen gelöscht werden sollen, die Option "Alle Sprachen löschen" wählen.
 - oder -
- → Wenn nur das markierte Ereignis gelöscht werden soll, die Option "Nur selektierte Sprache löschen" wählen.
- 4. Auswahl mit "OK" bestätigen.

Administrator-Aufgaben

STOLL

6.2.3.3 Benutzerdefinierte Ereignisse ändern

Es kann nur das Feld "Symbol" und das Feld "Text" geändert werden. Wenn die Identifikationsnummer (#), der Typ oder die Sprache geändert werden soll, löschen Sie das Ereignis und geben es mit den geänderten Werten neu ein.

- Das Fenster "User Event Administration" ist geöffnet
- > Mindestens ein benutzerdefiniertes Ereignis wird in der Liste angezeigt.
- 1. Das Ereignis in der Liste markieren, deren Symbol oder Text geändert werden soll.
- ⇒ Symbol und Text werden in der Editierzeile in den Feldern "Symbol" und "Text" angezeigt.
- 2. Symbol und/oder Text ändern.
- 3. Auf die Schaltfläche "Übernehmen" klicken.
- ⇒ Das geänderte Ereignis wird in die Liste übernommen und gleichzeitig zu den Maschinen übertragen, die für die Auswertung im Stoll-knit report® 2 aktiviert sind. Die Übertragung zu den Maschinen kann bis zu fünf Minuten dauern.

Administrator-Aufgaben

6.2.3.4 Benutzerdefinierte Ereignisse deaktivieren/aktivieren

- ▷ Das Fenster "User Event Administration" ist geöffnet.
- ▷ Mindestens ein benutzerdefiniertes Ereignis wird in der Liste angezeigt.
- 1. Das Ereignis in der Liste markieren, das deaktiviert/aktiviert werden soll.
- 2. Wenn das Ereignis deaktiviert werden soll, auf die Schaltfläche "Ereignis deaktivieren" klicken.
 - oder -
- → Wenn das Ereignis aktiviert werden soll, auf die Schaltfläche "Ereignis aktivieren" klicken.

Aktivierte Ereignisse werden im Fenster "User Event Administration" schwarz dargestellt, deaktivierte Ereignisse grau.

Administrator-Aufgaben

6.2.3.5 Benutzerdefinierte Ereignisse filtern

Sie können die Anzeige der benutzerdefinierten Ereignisse nach folgenden Regeln steuern:

Filter	Erläuterung
"Sprache" (, CN, DE, EN)	Die ausgewählte Sprache wird angezeigt. Wenn das Feld leer ist, werden alle Sprachen angezeigt.
"Zustandslose (Typ Info) Ereignisse ausblenden"	Ereignisse des Typs Info werden ausgeblendet.
"Zustandsbehaftete (Typ State) Er- eignisse ausblenden"	Ereignisse des Typs State werden ausgeblendet.
"Deaktivierte Ereignisse ausblenden"	Deaktivierte Ereignisse (grau) werden ausgeblendet.

▷ Das Fenster "User Event Administration" ist geöffnet

- 1. Wenn alle benutzerdefinierten Ereignisse angezeigt werden sollen, alle Kontrollkästchen deaktivieren und die Sprachauswahl im Feld "Sprache" löschen (Feld bleibt leer).
- 2. Wenn nur Ereignisse in einer bestimmten Sprache angezeigt werden sollen, als Sprache z. B. DE wählen.
- 3. Wenn keine Ereignisse des Typs Info angezeigt werden sollen, das Kontrollkästchen vor "Zustandslose (Typ Info) Ereignisse ausblenden" aktivieren.
- 4. Wenn keine Ereignisse des Typs State angezeigt werden sollen, das Kontrollkästchen vor "Zustandsbehaftete (Typ State) Ereignisse ausblenden" aktivieren.
- 5. Wenn keine deaktivierten Ereignisse angezeigt werden sollen, das Kontrollkästchen vor "Deaktivierte Ereignisse ausblenden" aktivieren.

6.2.4 Log-Meldungen anzeigen

Die SKR2-Zentrale schreibt während des Betriebs ständig Meldungen in eine Log-Datei. ' LH P D[LP DDI * U_i H GHU/ RJ-Datei beträgt ca. 250 KByte : HQQ GHMH * U_i H 3/EHU/FKULten wird, wird eine neue Log-Datei angelegt. Die Log-Dateien werden fortlaufend nummeriert. Damit nicht unnötig Speicherplatz verschwendet wird, wird bei der Speicherung der Log-Datei Nummer 21 die älteste Log-Datei gelöscht.

Für eine eventuell notwendige Fehlerverfolgung können Sie sich die Log-Datei auch während des Betriebs mit dem Freeware-Tool ABLogFile.exe (www.amleth.com\ablogfile) anzeigen lassen.

Log-Datei anzeigen:

Start / "Alle Programme" / "Stoll-knit report" / Eintrag "Log File Viewer" klicken.

- ⇒ Es öffnet sich das Programm ABLogFile.
- 2. Im Menü File auf Open klicken.
- \Rightarrow Es öffnet sich das Windows-Standard-Fenster zum Öffnen einer Datei.
- 3. In das Verzeichnis Laufwerk:\skr2log wechseln.

Laufwerk ist das Laufwerk, auf dem Sie die Software Stoll-knit report[®] 2 installiert haben.

- Gewünschte Datei skr2log<number>.txt wählen.
 <number> ist die laufende Nummer der Log-Datei. Die Log-Datei ohne <number> ist die aktuelle Datei.
- 5. Auswahl bestätigen.
- ⇒ Die gewählte Log-Datei wird angezeigt.

Administrator-Aufgaben

MIKIZIOGNSKI	2L ag 1 txt Not Modulien	
enonnonn		4
-28282007		
-00000000	ER Clobel	05-04-05 15-11-27 71 00299 BollClippet stort v0 1
COORDOAR	SB Global	05-04-05 15-11-27 77 00244 start Skr service
COUCUORE	51 MwSerl	05-04-05 15-11-28 28 00244 check MySciDB
anoonooca	52 MainAdminThread	05-04-05 15-12:15.13 00244 AdminConnection: connect
41100004	52 MainAdminThread	05-04-05 15:13:10.85 00244 AdminConnection: <= <addmc(i)< td=""></addmc(i)<>
40000017170	81 Global	05-04-05 15:13:12.08 00244 Info: DB table E 1112706791 creat
:00000101	52 MainAdminThread	05-04-05 15:13:12.10 00244 AdminConnection: => <addmc +<="" td=""></addmc>
x00000242	50 127.000.000.001 WX	P28624 05-04-05 15:13:12.13 00B80 start PollThread
:00000291	50 127.000.000.001 WX	P28624 05-04-05 15:13:12,74 00B80 connect ok
ACSODOODK	53 127.000.000.001 WX	P28624 05-04-05 15:13:14.09 00B80 send UserEvents to MC (II
ACCOUCODE	52 MainAdminThread	05+04-05 15:15:43,35 00244 AdminConnection: <= <addmclip< td=""></addmclip<>
SACODOOD	81 Global	05-04-05 15:15:44,62 00244 Info: DE table E 1112706944 creat
unomnosP6	52 MainAdminThread	05-04-05 15:15:44,66 00244 AdminConnection: => <addmc)_(< td=""></addmc)_(<>
900000467	50 127.000.000.001:10	101 WX928624:10101 05-04-05 15:15:44,67 00848 start PollThread
1000000000	50 127.000.000.001:10	101_WXP28624:10101 05-04-05 15:15:45,10 00848 connect ok
e0000u515	53 127.000.000.001:10	101_WXP28624:10101 05-04-05 15:15:46,45 00848 send UserEvents t
630388580	52 MainAdminThread	05-04-05 15:16:30,01 00244 AdminConnection: <= <ed chk_j< td=""></ed chk_j<>
×60000634	50 127.000.000.001_WX	P28624 05-04-05 15:16:30,04 00B80 disconnect (sock=-1,pos
suprations and a second s	50 127.000.000.001_WX	P28624 05-04-05 15:16:30,06 00B80 end PollThread ret=6
accourse Ka	52 MainAdminThread	05-04-05 15:16:32,43 00244 AdminConnection: <> <ed></ed>
100000748	52 MainAdminThread	05-04-05 15:16:32,45 00244 AdminConnection: <* <monitor< td=""></monitor<>
200000762	52 MainAdminThread	05-04-05 15:16:32,47 00244 AdminConnection: => <monitor< td=""></monitor<>
200000826	52 MainAdminThread	05-04-05 15:17:18,59 00244 AdminConnection: <= <chkmonit< td=""></chkmonit<>
20000008A0	52 MainAdminThread	05-04-05 15:17:18,62 00244 AdminConnection: => <chkmonit< td=""></chkmonit<>
100000907	52 MainAdminThread	05-04-05 15:17:18,63 00244 AdminConnection: <= <ed chk_1< td=""></ed chk_1<>
-		

STOLL

Log-Datei-Anzeige im Programm ABLogFile

Ereignis-Definitionen

STOLL

7 Ereignis-Definitionen

Sehen Sie dazu auch...

- Pseudo-Ereignisse f
 ür sekund
 äre Datenbank [> 158]
- B Meta-Daten-Ereignisse [▶ 159]
- B MC-Status-Ereignisse [▶ 160]
- Zustandslose benutzerdefinierbare Ereignisse (Info-Ereignisse) [> 161]
- Zustandsbehaftete benutzerdefinierbare Ereignisse (Status-Ereignisse) [> 162]
- Zustandslose sintralgenerierte Ereignisse (Info-Ereignisse) [> 163]
- Zustandsbehaftete sintralgenerierte Ereignisse (Status-Ereignisse) [> 164]
- BO-Server-Ereignisse [▶ 165]
- Pseudo-Ereignisse für primäre Datenbank [> 166]
- Bitmaske für Produktivitätszustände [> 167]
- Übersicht Zustandswechsel [> 168]

Ereignis-Definitionen

7.1 Pseudo-Ereignisse für sekundäre Datenbank

SKR2_TYPE_TEMP (Type ID = 0)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustands- tabelle
1	SKR2_TEMPEVT_BLOCK_BE GIN	"Start-Marke" eines Auswer- tungszeitraums einer temporä- ren Tabelle.	In sämtlichen xx_STATE Tabellen wird der letzte gültige Status, bezogen auf den Auswertebeginn, ein- getragen bzw. "unbekannt" (-1), falls unbekannt.
2	SKR2_TEMPEVT_BLOCK_EN D	"End-Marke" eines Auswer- tungszeitraums einer temporä- ren Tabelle.	In sämtlichen xx_STATE Tabellen wird der Status "unbekannt" (-1) eingetra- gen.
3	SKR2_TEMPEVT_DATA_END	"Daten-Ende-Marke", falls innerhalb des Auswertungs- zeitraums einer temporären Tabelle das Datenende in der Ereignisstabelle ereicht wird.	In sämtlichen xx_STATE Tabellen wird der Status "unbekannt" (-1) eingetra- gen.

Ereignis-Definitionen

STOLL

7.2 Meta-Daten-Ereignisse

SKR2_TYPE_META_DATA (Type ID= 1)

ID	ID-Enum	Beschreibung	Änderung in Zu- standstabelle
1	SKR2_IEVT_PATTERN_CHANGED	Muster geladen	PATTERN_STATE = Muster Name SEQ_STATE = Se- quenzname SEQ_LIST_STATE = Sequenzlistenname ORDER_STATE = Auf- tragsname und Auf- tragselementname
3	SKR2_IEVT_PATTERN_COUNTER _INC	Musterdurchlauf bzw. Se- quenzelementdurchlauf bzw. Auftragselementdurchlauf abgeschlossen.	PATTERN_STATE = COUNT erhöhen
4	SKR2_IEVT_SEQ_COUNTER_INC	Sequenzdurchlauf abge- schlossen.	SEQ_STATE = SEQ_COUNT erhöhen
5	SKR2_IEVT_SHIFT_CHANGED	Schicht wurde geändert <schichtid>.</schichtid>	SHIFT_STATE = Shift ID
6	SKR2_IEVT_LANGUAGE_ID	Meldung der Sprachen - ID <spra- che,Codepage,optional: Reboot Info> Bsp. <"DE,1252,r"> oder <"EN,1252"></spra- 	Nein
7	SKR2_IEVT_USER_LOAD	Anwenderprofil wird geladen <name>.</name>	Nein, Ereignis wird ak- tuell nicht verwendet.
8	SKR2_IEVT_USER_SAVE	Anwenderprofil wird gesi- chert <name>.</name>	Nein, Ereignis wird ak- tuell nicht verwendet.
2	SK2_IEVT_PRODUCTIVITY_CHAN GED	Produktivitätsfaktoren haben sich geändert. Die Produkti- vitätsfaktoren sind bitcodiert: Bit 0 = Power 0 = Power down 1 = Power up Bit 1 = Produtivität 0 = unproduktiv 1 = produktiv Bit 2 = Langsamfahrt 0 = Langsamfahrt aus 1 = Langsamfahrt ein Bit 3 = Vollhub 0 = Vollhub aus 1 = Vollhub ein	In Tabelle EVENTS wird in dem Feld PRODUCTIVITY_FLAG S das Bit BIT_PRODUCTIVE verändert.

Sehen Sie dazu auch...

Bitmaske für Produktivitätszustände [> 167]

Ereignis-Definitionen

STOLL

7.3 MC-Status-Ereignisse

SKR2_TYPE_MC_STATE (Type ID: = 2)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandsta- belle
0	SKR2_MEVT_MASTER_00	Reserviert	Nein
1	SKR2_MEVT_MASTER_01	Maschine in Produktion	MACHINE_STATE = 1 In Tabelle EVENTS wird in dem Feld PRODUCTIVITY_FLAGS das Bit BIT_PRODUCTIVE verändert
2	SKR2_MEVT_MASTER_02	Stopp: Einrückstange	MACHINE_STATE = 2
3	SKR2_MEVT_MASTER_03	Stopp: Garnzuführung	MACHINE_STATE = 3
4	SKR2_MEVT_MASTER_04	Stopp: Stückzähler auf 0	MACHINE_STATE = 4
5	SKR2_MEVT_MASTER_05	Stopp: Widerstandsabstel- lung	MACHINE_STATE = 5
6	SKR2_MEVT_MASTER_06	Stopp: Positions- Nadelfühler	MACHINE_STATE = 6
7	SKR2_MEVT_MASTER_07	Stopp: Gestrickabzug	MACHINE_STATE = 7
8	SKR2_MEVT_MASTER_08	Stopp: Programmieren	MACHINE_STATE = 8
9	SKR2_MEVT_MASTER_09	Stopp: Sonstiger	MACHINE_STATE = 9
10	SKR2_MEVT_MASTER_10	Stopp: Stoßabstellung	MACHINE_STATE = 10
11	SKR2_MEVT_MASTER_11	Stopp: Versatzfehler	MACHINE_STATE = 11
32001	SKR2_MEVT_MASCHINE_ UP	Maschine wird gestartet. Als Parameter wird der Startmodus mitgeliefert: 0 = Kaltstart 1 = Warmstart (und weitere Startmodi, sofern verfügbar) Für SKR2 ist nur die Unter- scheidung Warmstart / nicht Warmstart relevant, da beim Warmstart die Zustände erhalten bleiben.	MACHINE_STATE = 32001 In Tabelle EVENTS wird in dem Feld PRODUCTIVITY_FLAGS das Bit BIT_PRODUCTIVE verändert. Außerdem wird bei Kaltstart das Bit BIT_PRODUCTIVITY gelöscht.
32002	SKR2_MEVT_MASCHINE _DOWN	Maschine wird (wurde) heruntergefahren.	MACHINE_STATE = 32002 In Tabelle EVENTS wird in dem Feld PRODUCTIVITY_FLAGS das Bit BIT_PRODUCTIVE verändert.

Sehen Sie dazu auch...

Bitmaske für Produktivitätszustände [> 167]

7.4 Zustandslose benutzerdefinierbare Ereignisse (Info-Ereignisse)

SKR2_TYPE_ USER_INFO (Type ID = 3)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandstabelle
0	-	reserviert	Nein
1	-	User Info 1	Nein
2	-	User Info 2	Nein
n	etc.	User Info n	Nein

Ereignis-Definitionen

7.5 Zustandsbehaftete benutzerdefinierbare Ereignisse (Status-Ereignisse)

SKR2_TYPE_ USER_MODE (Type ID = 4)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandstabelle
0	-	reserviert	nein
1	-	Auslösung User Status 1	USER_STATE = 1
2	-	Auslösung User Status 2	USER_STATE = 2
n	etc.	Auslösung User Status n	USER_STATE = n

7.6 Zustandslose sintralgenerierte Ereignisse (Info-Ereignisse)

CKDJ TVDE	CINITDAL	(T_{VDO})	ID = E
		(iype	10 - 3)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandstabelle
0	-	reserviert	Nein
1	-	Sintral Info 1	Nein
2	-	Sintral Info 2	Nein
3	etc.	Sintral Info n	Nein

Ereignis-Definitionen

7.7 Zustandsbehaftete sintralgenerierte Ereignisse (Status-Ereignisse)

SKR2_TYPE_ SINTRAL_MODE (Type ID = 6)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandstabelle
0	-	reserviert	nein
1	-	Auslösung Sintral Status 1	SINTRAL_STATE = 1
2	-	Auslösung Sintral Status 2	SINTRAL_STATE = 2
n	etc.	Auslösung Sintral Status n	SINTRAL_STATE = n

Ereignis-Definitionen

STOLL

7.8 BO-Server-Ereignisse

SKR2_TYPE_ BOSRV (Type ID = 101)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandsta- belle
1	SKR2_BOSRV_IEVT_TIMECHA NGE	Uhr wird neu gestellt.	Nein
2	SKR2_BOSRV_IEVT_TIME _IS_CHANGED	Uhrverstellung abge- schlossen.	Nein TIME_ADJUST_DURATION wird in allen xx_STATE Tabel- len aktualisiert.
3	SKR2_BOSRV_IEVT_CONNEC T	Verbindung zur Maschine hergestellt.	Nein
4	SKR2_BOSRV_IEVT_DISCONN ECT	Verbindung zur Maschine abgebaut. Als Parameter wird der letzte WSA - Error (Win- dows Socket API) ge- schickt.	Nein
5	SKR2_BOSRV_CEVT_SKR_ON	SKR2 aktiviert	Nein
6	SKR2_BOSRV_CEVT_SKR_OF F	SKR2 deaktiviert	Status "unbekannt" (-1) wird in alle xx_STATE Tabellen eingetragen.
7	SKR2_BOSRV_MEVT_BO_LOS T	Bo-Exe wurde unerwartet beendet - vermutlich ist die BO abgestürzt	MACHINE_STATE = 32002

Ereignis-Definitionen

7.9 Pseudo-Ereignisse für primäre Datenbank

SKR2_TYPE_ POLLCLIENT (Type ID = 121)

ID	ID Enum	Beschreibung	Änderung in Zustandsta- belle
1	SKR2_POLLC_MEVT_RESTORE_D ATA	wird nach einem Restore und nach Read Archive einge- fügt.	In sämtlichen xx_STATE Tabellen wird der Status "unbekannt" (-1) eingetra- gen.

Ereignis-Definitionen

7.10 Bitmaske für Produktivitätszustände

Information	Bedeutung	Zustände	Gesetzt durch
BIT_PRODUCTIVE	Produktivphase	0 = unproduktiv 1 = produktiv	SK2_IEVT_PRODUCTIVITY _CHANGED
BIT_MANUAL_SLOW	Kriechgang durch manuel- les Betätigen der Schnecken- taste.	0 = nein 1 = ja	SKR2_IEVT_PRODUCTIVITY _CHANGED
BIT_POWER	Maschine Ein/Aus	0 = off 1 = on	SKR2_MEVT_MASCHINE_UP SKR2_MEVT_MASCHINE_DO WN
BIT_MANUAL_LONGSTROK E	Vollhub durch manuelles Ab- schalten der Huboptimie- rung.	0 = nein 1 = ja	SKR2_IEVT_PRODUCTIVITY _CHANGED

Ereignis-Definitionen

STOLL

7.11 Übersicht Zustandswechsel

	x P O W E R	x S L O W	X X LONGSTROKE	X X PRODUCTIVE	MC -STATE -CHG	M C S T A T E	U S E R _ S T A T E _ C H G	U S E R _ S T A T E	SINTRAL STATE CHG	S I N T R A L _ S T A T E	SHIFT -STATE -CHG	SHIFT -STATE	PIECE LOOP CHG	PATTERN NAME UPDATE	PATTERN NAME CHG	PATTERN NAME	SEQ LOOP -CHG	SEQ NAME CHG	SEQINADE	SEQ LIST NAME CHG	SEQ LIST NAME	ORDER NAME CHG	O R D E R _ N A M E	ORDER IELEM INAME ICHG	ORDER ELEM NAME	T I M E T O N E X T E Y E N T	TIME ADJ DURATION	EVENT ILD; EVENT ITYPE; EVENT IPARAN; NO ILD
1 / 1 IEVT_PA TTERN_ CHANGE D	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+ 1	+ 1	? + 1	= X	! + 1	! + 1	= X	! + 1	= X	! + 1	= X	! + 1	= X	= d t	= 0	*
1/2 IEVT_PR ODUCTIV ITY_CHA NGED	= 1	= X	= X	= X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
1/3 IEVT_PA TTERN_ COUN- TER_INC	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+ 1	-	-	-	-	-	-	-	_	_	_	-	-	= d t	= 0	*

Installation und Betrieb

Ereignis-Definitionen

STOLL

1 / 4 IEVT_SE Q_COUN TER_INC	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+ 1	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
1 / 5 IEVT_SHI FT_CHA NGED	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	? + 1	= X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
1 / 6 IEVT_LA NGUAGE _ID	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
1 / 8 IEVT_US ER_LOA D	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
1/9 IEVT_US ER_SAV E	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
2 / ID MEVT_M AS- TER_ <id ></id 	= 1	-	-	-	? + 1	=I D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
mit ID = {1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11}																												
2 / 4 MEVT_M ASTER_4	= 1	-	-	= 0	? + 1	= 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
2 / 32001 MEVT_M AS- TER_UP	= 1	-	-	-	? + 1	= 3 2 0 0 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
2 / 32002 MEVT_M AS- TER_DO WN	= 0	-	-	-	? + 1	= 3 2 0 0 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
2 / 10																												*
US- ER_INFO _EVENT X	1		-	-	-					-			-		-	-				-	-		-	-	-	d t	0	
4 / ID	=	-	-	-	-	-	?	=	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	=	=	*

Installation und Betrieb

Ereignis-Definitionen

STOLL -

US- ER_MOD E_EVENT X	1						+ 1	I D																		d t	0	
5 / ID SINTRAL _INFO_E VENT X	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
6 / ID SINTRAL _MODE_ EVENT X	= 1	-	-	-	-	-	-	-	? + 1	= I D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
101 / 1 BOSRV_I EVT _TIMECH ANGE	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= 0	= d t	*
101 / 2 BOSRV_I EVT_TIM E_IS _CHANG ED	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
101 / 3 BOSRV_I EVT_CO NNECT	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
101 / 4 * BOSRV_I EVT _DISCON NECT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
101 / 5 * BOSRV_I EVT_SKR _ON	= 1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
101 / 6 BOSRV_I EVT_SKR _OFF	= 0 0	= 0 0	= 0 0	= 0 0	? + 1	=- 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	+ 1	+ 1	? + 1	= " ?	+ 1	? + 1	= " ?	? + 1	= " ?	? + 1	= " ?	? + 1	= " ?	= d t	= 0	*
101 / 7 BOSRV_I EVT_BO_ LOST	= 0 0	= 0 0	= 0 0	= 0 0	? + 1	=- 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	+ 1	+	? + 1	= " ? "	+ 1	? + 1	= " ? "	? + 1	= " ? "	? + 1	= " ? "	? + 1	= " ? "	= d t	= 0	*
121 / 1 POLLC_ MEVT _RESTO RE_DAT A	= 0 0	= 0 0	= 0 0	= 0 0	? + 1	=- 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	+ 1	+ 1	? + 1	= " ?	+	? + 1	= " ? "	? + 1	= " ?	? + 1	= " ? "	? + 1	= " ?	= d t	= 0	*

Installation und Betrieb

Ereignis-Definitionen

STOLL

121 / 2 SKR2_P OLLC_M EVT _REPAIR _TABLE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
0 / 1 TEMPEV T_BLOCK _BEGIN	in it	i n it	i n it	i n it	+ 1	ini t	+ 1	i n it	1 + 1	i n it	+ 1	i n it	+ 1	+ 1	+ 1	i n it	+ 1	+ 1	i n it	+ 1	i n it	+ 1	i n it	+ 1	i n it	= d t	= 0	*
0 / 2 TEMPEV T_BLOCK _END	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	= d t	= 0	*
0 / 3 TEMPEV T_DATA_ END (ohne 0 / 2)	= 0	= 0	= 0	= 0	? + 1	=- 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	? + 1	= - 1	+ 1	+ 1	? + 1	= " "	+ 1	? + 1	= " "	? + 1	= " ? "	? + 1	= " "	? + 1	= " "	= d t	= 0	*
=X		v	om	Εv	ent	-Pa	ram	nete	er a	bhá	ina	ia		1								1						
=0, =1, =-1, ="?", 		d b	irek ei F	cte Flaç	Zu\ gs v	weis vird	ung die	g, Va	lid_	_Ma	isk	aut	fgü	ıltig	ge	set	zt											
=00		d	irek	kte	Zu	weis	unę	<u>,</u>		. r																		
±1		F Ir	iag iha	V≿ ⊥tt	1110_ 1		SK \	WILC	i at	u u	ngu	JIIIQ	g ge	sei	IZI													
?+1		Ir	nha	lt +	1. \	veni	n de	er z	ua	ehö	oria	e S	tate	e du	urch	n da	as I	Eve	ent o	aeä	nde	ert v	wur	de.				
!+1		Inhalt +1, wenn der zugehörige State durch das Event geändert wurde. Da nach jeder Sequenz, Sequenzliste, Auftrag, ein Muster-Lade-Event generiert wird (aktives Muster ohne Sequenz, Auftrag,) wird das Feld bei jedem Start / Ende einer Sequenz / eines Auftrags, erhöht.											i- >r															
=dt		Z	eito	diffe	erer	nz zi	um	nä	chs	ten	E٧	ent	t															
int		W	vird	au	s vo	orhe	erge	hei	nde	en E	Eve	nts	init	iali	sie	rt												
-		k	ein	еÄ	nde	erun	g d	es	Inh	alts	5																	
*		direkt																										

Stichwortverzeichnis

STOLL -

Stichwortverzeichnis

Stichwortverzeichnis

Α

Abmelden	123
Administration	22
Aktivieren/deaktivieren von Ereigniss	en 153
Archivieren	142
Programme für den Administrator	27
Administratoren-Programme	133
Adobe Reader	32
Aktivieren/deaktivieren von Ereignissen	(benutzer-
definiert) 152, 1	52, 153
Ändern von Ereignissen (benutzerdefinie	ert) 151,
151	
Anmelden	54
Anzeigen Log-Meldungen	154
Apache HTTP Server	32
Archivieren	142
Aufgaben des Datenbank-Servers	23
Auslösen eines benutzerdefinierten Erei	gnisses 48
Auslösen eines sintralgenerierten Ereigr	nisses 52
Auswertung	
Abstellstatistik Maschinen	77
Abstellstatistik Maschinen (grafisch)	79
Abstellstatistik Muster pro Maschine	82
Abstellstatistik Muster pro Schicht	85
Anmelden	54
anzeigen	70
Aussehen der Listen	68
Benutzername/Kennwort	54
Ereignisliste	71
Filter	69
Musterstatistik pro Maschine	88
Musterstatistik pro Schicht	90
Neu	61
Parameter	60
Produktionsreport	73
Produktionsreport (neu)	75
Start	54

STOLL

Stillstandszeiten Maschinen	100
Stillstandszeiten masenmen	100
Stillstandszeiten Maschinen (gra	ifisch) 102
Verlauf benutzerdefinierte Zustä	nde pro Ma-
schine	96
Verlauf Maschinenzustände pro	Maschine 92
Verlauf Maschinenzustände pro	Maschine (gra-
fisch)	94
Verlauf sintralgenerierte Zuständ	le pro Maschi-
ne	98
Vorlagen	65
Vorlagen löschen	65
Auswertungen	59
Auswertungsdaten sichern/zurückso	chreiben 141
Auswertungsoperation	61, 65

В

Backup	145
Benutzerdaten	107
Benutzerdefinierte Ereignisse	147, 147
Benutzergruppen	112, 112
Benutzerkonten	114, 114
Betriebsdatenerfassung	16
Betriebstage	21
Bildschirmauflösung einstellen	38
Bitmaske für Produktivitätszustände	167, 167
Browser	25
Browser einstellen	38

D

Database	61, 65
Daten interpretieren	25
Datenauswertung	24, 25
Datenbank-Abfrage	24
Datenschutz	11
Definieren Maschinengruppen	108
Definieren von Ereignissen (benutze	rdefiniert) 149,
149	
Deinstallation	36

STOLL -

Stichwortverzeichnis

Е

168
15
22
s) 48
52
18
21
17
22
19
22
15
21
16
142

F

Festplatte	
Größe	30
Platzbedarf	30
Filter für Auswertungen	69

G

Gebäudegrundriss		57
Gesetzliche Bestimmungen Date	nschutz	11
Gnu-Zip-Format	142, 145,	146
Grundeinstellungen	117	, 117
GUID		127
gz-Format		144

Η

Hardlock	32
Hardware	30
Hilfe	122
Hintergrundbild	57
Hinweise	126, 127, 130, 131, 132
Hosts und Datenbanker	ו 121, 121

I

Identifikation (GUID)	127
Identifikation der Strickmaschinen (GUID)	127
IFRAMES	38
Importieren	144
Importieren Archiv-Datenbank	144
Installation	
CD	32
Hardlock	32
Lieferumfang	32
Neue Version	37
Vorgehen nach der Installation	35
Installation der Software	32
Installations-CD	32
Internet Explorer einstellen	38
IP-Adresse 12	7, 127
IP-Adresse ändern	140
IP-Adresse ändern (Maschinenliste)	140

Κ

Kommunikation zwischen den Software-	
Komponenten	14
Komponenten der Software	14
Konfigurieren Hosts und Datenbanken	121
Kopierschutz	32
Kopierschutz	32

Stichwortverzeichnis

L

Lieferumfang	32
Logmeldungen	154
Löschen von Ereignissen (benutzerdefinie	rt) 150,
150	

Μ

Maschine hinzufügen	137
Maschine löschen	138
Maschine löschen (Maschinenliste)	138
Maschine stilllegen/reaktivieren	139
Maschine stilllegen/reaktivieren (Masch	inenliste)
	139
Maschinen verwalten	134
Maschinenauswahl	61, 65
Maschinengruppen	57, 108
Maschinenliste	134
Maschinenpark	134
Maschinenübersicht	57
Maschinenzustand	57
Menüanzeige	54
MySQL	23

Ρ

Parameter der Auswertung	60
Passwort ändern (Benutzerdaten)	107
Popup-Fenster blockieren	38
Powerdown	21
PRINT (sintralgeneriertes Ereignis)	52
Produktionsstatistik pro Schicht	104
Programme für den Administrator	27

STOLL

R	
RAM	30
Rechner	30

Ν

Netzwerk	31
Neue Auswertung	61
Neue Maschine hinzufügen (Maschinenliste)	137

0

Online-Hilfe

122

Stichwortverzeichnis

S

Schnittstellen	14
Sicherheit (Internet Explorer)	38
Sichern Live-Datenbank	145
SKR2_TYPE_BOSRV (Type ID = 101)	165
SKR2_TYPE_ POLLCLIENT (Type ID	= 121) 166
SKR2_TYPE_ SINTRAL_INFO (Type II	D = 5) 163
SKR2_TYPE_ SINTRAL_MODE (Type	ID = 6) 164
SKR2_TYPE_ USER_INFO (Type ID =	3) 161
SKR2_TYPE_ USER_MODE (Type ID	= 4) 162
SKR2_TYPE_MC_STATE (Type ID	
= 2)	160
SKR2_TYPE_META_DATA (Type ID=	1) 159
SKR2_TYPE_TEMP (Type ID = 0)	158
SKR2-Zentrale	133, 133
Software abmelden	123
Software deinstallieren	36
Software Stoll-knitt report® 2 auf der M	laschine
aktivieren	44
Softwarebeschreibung	13
Software-Komponenten	14
Software-Update	37
Sommer-/Winterzeitumstellung	132
Speicherplatzbedarf	131, 131
Startfenster	25
Symbole im Dokument	10

U

Übersicht Zustandswechsel	168
Uhren synchronisieren	132, 132
Unterbrechungsfreie Stromversorgung	30
Update der Software	37
USB-Hardlock	32

V

Vernetzung	30, 31
Vorgehen nach der Installation	35
Vorlagen	65

W	
Wiederherstellen Live-Datenbank	146
_	

Ζ 61, 65 Zeitraum Zentrale (SKR2) 22 8 Zielgruppen Zwischenspeicherfunktion 130, 130