

CMS	530	520	822	503	502	730S	922	933	520C	730T	530T	740	711	830C
类型	566	567	574	568	569	554	770	769	570	586	585	572	571	573
线路图 219	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

CMS 电气数据

主电压三相电流
可调节 : 440V, 415V, 400V, 385V, 362V,
346V, 240V, 215V, 200V
±10% 50/60 Hz

相数 : 3

额定电流 : 参见表 1

主保险丝 (客户) : 16 A 缓熔保险丝

主电源连接:

小心!连接前请检查编织机操作位置的
主电源电压。

连接机器前, 注意保持顺时针方向的相序。

ハケ ヤレア葎ケニ T1 ヨミユ鉤マトソノオ °ネヲ (XT1 - XT6), ソノメヤレイサハヤトヨ 釀エオ釀ケマツイルヲ
獐ツサ尙」

アリミ・エネ釀ツキスハスイ衙マ XTA コハ XTБ イ袁キ。」

还必须正确设置保护马达的开关 Q1。

通常不允许将外部电器和电器部件组与机器内部电线进行连接。

在这些情况下无法确保机器操作无故障。

通过发电机供电操作机器时, 注意按照 EN 60204-1 段执行要求的主电压。 4.3.1.

表 1

电源电压	XT A	XTB	カ鉸イヲ鄰・Q1
440 V	XT 6	XT 1	6.3 A
415 V	XT 6	XT 2	6.3 A
400 V	XT 6	XT 3	7.0 A
385 V	XT 5	XT 1	8.0 A
362 V	XT 5	XT 2	8.0 A
346 V	XT 5	XT 3	9.0 A
240 V	XT 4	XT 1	10.0 A
215 V	XT 4	XT 2	10.0 A
200 V	XT 4	XT 3	10.0 A

插头、传感器和致动器的认定

A__	安装		
E__	照明灯		
F__	保险丝		
H__	信号装置	Si__	控制装置的保险丝
J__	布线系统的卡插头	T__	变压器
__ 表示相应标识号		W__	电缆
识别号（ 例如:Id. 300 963 → J963 ）		XT__	变压器上的插头
K__	继电器	XZ__	民用齿轮或开关齿轮上的插头
L__	通风设备	Y__	制动装置、磁铁
M__	马达	Z__	干扰抑制器
Q__	保护马达开关		
S0-S99	开关		
XL__	布线系统上的插头 左侧控制装置中（电缆插座）		
XR__	布线系统的插头连接器 右侧控制装置中（缆线插座）		

[illegible]

[illegible]

计算机 OKC, 标识: 243991.01

号	名称	Value/function	标识号 CMS 530, 520, 520C	标识号 CMS 822, 830C	标识号 CMS 503, 502,	标识号 CMS 933, 922,	标识号 CMS 730S	标识号 CMS 740	标识号 CMS 711	标识号 CMS 730T	标识号 CMS 530T
S 5.2	遮蔽罩盖开关	啁審组 A8 扐	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 6.1	遮蔽罩盖开关	啁審组 A8 扐	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 6.2	遮蔽罩盖开关	啁審组 A8 扐	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 10	右侧保护罩开关		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
S 12	左侧保护罩开关		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
S 13	Switch fabric sensor 1		----	----	----	----	x	----	----	----	----
S 14	牵拉辊关闭开关		026 259	-----	026 259	----	----	----	----	----	026 259
左侧 S 15	左侧回纱张力器		240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751
右侧 S 15	右侧回纱张力器		241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344
S 16	绕板微开关		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 16a	前绕板微开关		222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063
S 17	左侧织物牵拉辊开关		----	----	----	008 829	----	----	----	----	----
S 18	右侧织物牵拉辊开关		----	----	----	008 829	----	----	----	----	----
S 20	顶部牵拉梳基准		214 163	214 163	----	----	214 163	214 163	214 163	214 163	214 163
S 21	牵拉梳基准底部		214 163	214 163	----	----	214 163	214 163	214 163	214 163	214 163
S 22	牵拉梳光栅		243 355	243 355	----	----	243 355	243 355	243 355	243 355	243 355
S 23	开关盖板牵拉梳		026 259	026 259	----	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 24	牵拉梳钩开关		026 259	026 259	----	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 27	中央润滑部分浮动开关	部件组 A22 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 28	中央润滑部分油压开关	部件组 A22 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 30	辅助牵拉辊打开开关		026 259	026 259	026 259	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 31	吸尘器涡轮热电开关	M 9 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 32	喂纱轮绕线板开关		008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529
S33.1	中间遮蔽罩盖开关	部件组 A14 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S33.2	中间遮蔽罩盖开关	部件组 A14 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S34.1	中间遮蔽罩盖开关	部件组 A14 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S34.2	中间遮蔽罩盖开关	部件组 A14 中	x	x	x	x	x	x	x	x	x
左侧 S35	左夹/切集圈传感器	部件组 A18 中	----	----	----	----	x	----	----	x	x
右侧 S35	右夹/切集圈传感器	部件组 A19 中	----	----	----	----	x	----	----	x	x

[illegible]

计算机 OKC, 标识: 243991.01

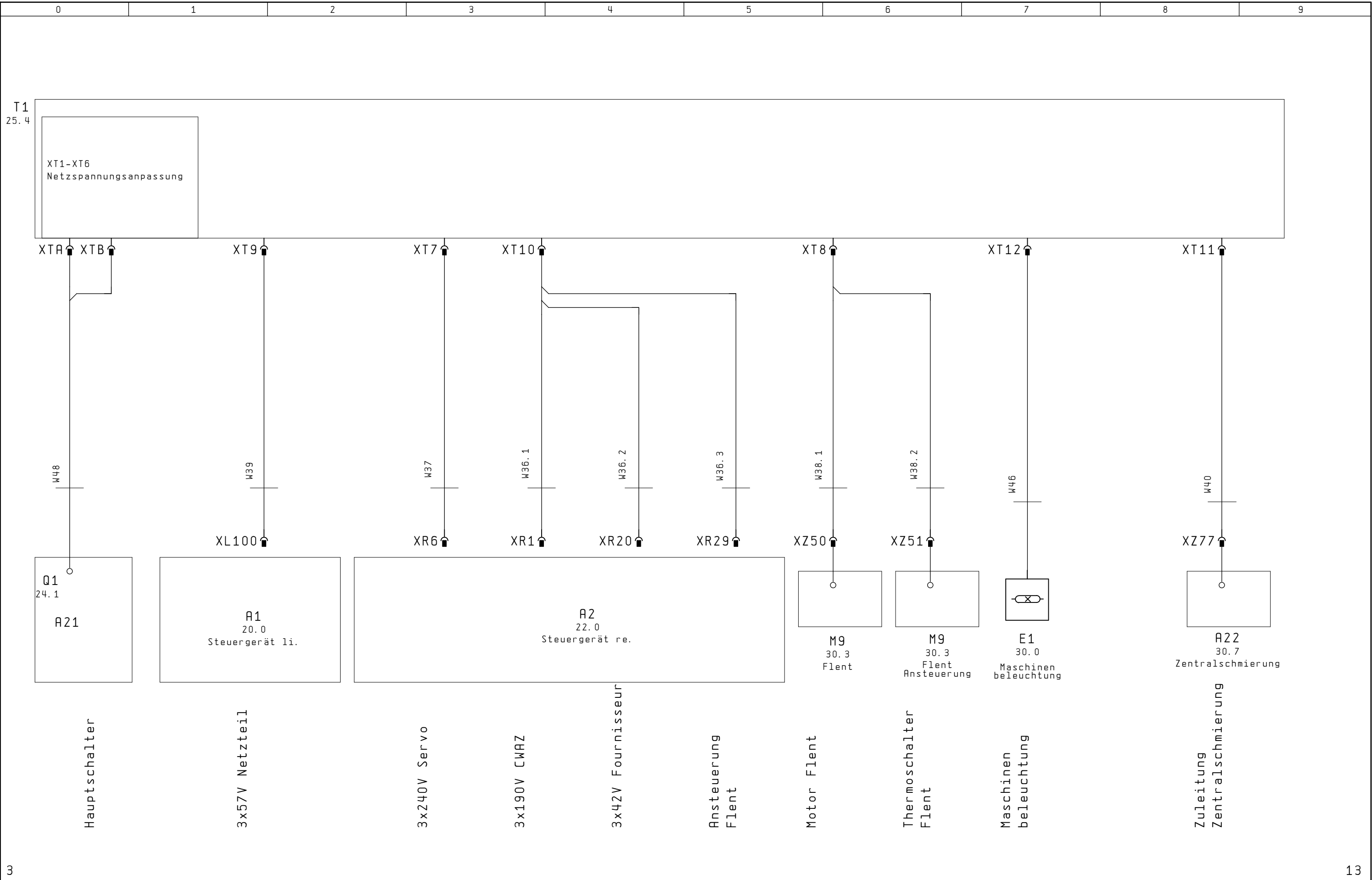
号	名称	Value/function	标识号 CMS 530, 520, 520C	标识号 CMS 822, 830C	标识号 CMS 503, 502,	标识号 CMS 933, 922,	标识号 CMS 730S	标识号 CMS 740	标识号 CMS 711	标识号 CMS 730T	标识号 CMS 530T
T1	主变压器		244012	240 172 (822) 244 012 (830C)	244012	240 172	240 337	240 172	244012	244012	244012
T2	系列变压器 (用于 Nova 的选项 + 存纱喂 纱轮装置)		300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445
T3	喂纱轮 SFE 变压器	optional	x	x	x	x	x	x	x	x	x
W 1	传动马达电缆		240 295	240 295	240 295	242 513	240 295	240 295	240 295	240 295	240 295
W 2	传动分解器电缆		240 296	240 296	240 296	242 514	240 296	240 296	240 296	240 296	240 296
W 3	横移马达电缆		240 297	240 297	240 297	242 515	240 297	240 297	240 297	240 297	240 297
W 4	横移分解器电缆		240 298	240 298	240 298	242 516	240 298	240 298	240 298	240 298	240 298
W 5	前辅助针床横移马达缆线/1e.		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 544	243 891
W 6	后/左侧辅助针床横移分解器缆线		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 545	243 892
W 7	前/右辅助针床横移马达缆线		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 547	243 547
W 8	前/右辅助针床横移分解器缆线		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 548	243 548
W 9	织物牵拉辊马达电缆		240 291	240 291	240 291	242 521	240 291	240 291	240 291	240 291	240 291
W10	压力辊马达电缆		-----	240 592	-----	242 508	240 592	240 592	240 592	240 592	-----
W11	牵拉梳马达电缆		240 310	240 310	-----	-----	240 310	240 310	-----	240 310	240 310
W12	辅助牵拉马达电缆		240 467	242 226	240 467	242 525	240 590	240 590	240 590	240 590	240 467
W13	牵拉梳钩马达电缆		240 308	240 308	-----	-----	240 308	240 308	-----	240 308	240 308
W14	左侧喂纱轮电缆		240 464	240 466	240 464	242 524	240 465	240 465	240 465	240 465	240 464
W15	右侧喂纱轮电缆		240 294	240 294	240 294	242 512	240 294	240 294	240 294	240 294	240 294
W16	Cable CAN		240 459	240 461	240 459	242 522	240 460	240 460	240 460	240 460	240 459
W17	电镀物品电缆		238 703	240 463	238 703	242 523	240 462	240 462	240 462	240 462	238 703
W18	Cable open/close take-down motor		-----	242 228	-----	-----	240 610	240 610	-----	240 610	-----
W19	主牵拉辊打开/关闭开关电缆		-----	242 229	-----	242 520	240 611	240 611	243 798	240 611	-----
W20	主牵拉辊开关电缆		240 312	240 312	240 312	242 519	240 312	240 312	243 797	240 312	240 312
W22	横移限位开关电缆		240 292	240 292	240 292	242 510	240 292	240 292	240 292	240 292	240 292
W23	后/ 左侧限位开关横移主电源		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 546	243 893
W24	前/右侧限位开关横移主电源缆线		-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	243 549	243 549
W25	右侧缆线保护装置		238 706	238 706	238 706	242 517	238 706	238 706	238 706	238 706	238 706
W26	纱线张力器、警告灯、警报喇叭电缆		240 290	240 290	240 290	242 506	240 290	240 290	240 290	240 290	240 290

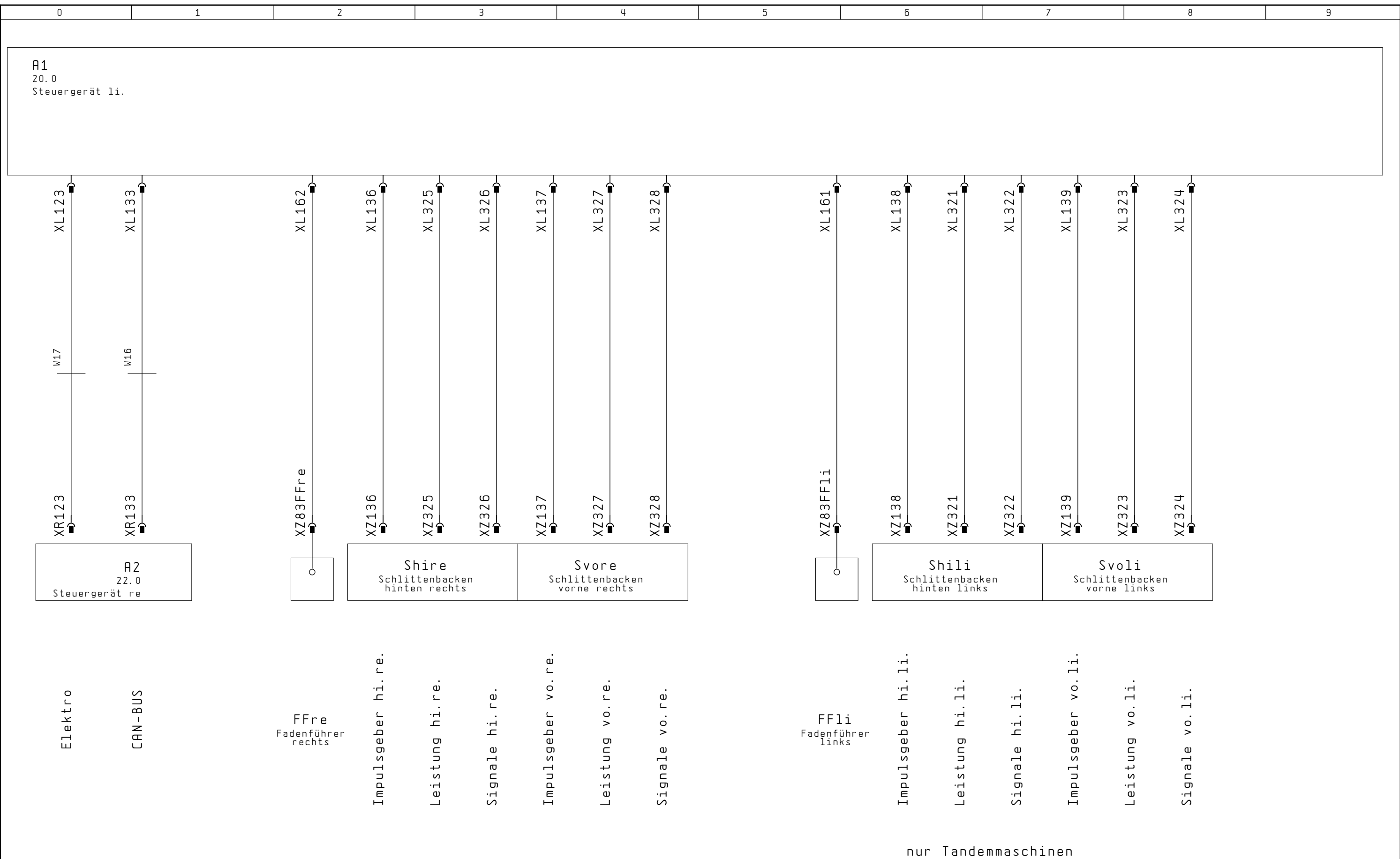
号	名称	Value/function	标识号 CMS 530, 520, 520C	标识号 CMS 822, 830C	标识号 CMS 503, 502,	标识号 CMS 933, 922,	标识号 CMS 730S	标识号 CMS 740	标识号 CMS 711	标识号 CMS 730T	标识号 CMS 530T
W27	振动传感器电缆		240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518
W28	牵拉梳开关电缆		240 311	240 311	----	----	240 311	240 311	----	240 311	240 311
W29	辅助牵拉辊开关电缆		240 468	242 227	240 468	242 526	240 591	240 591	240 591	240 591	240 468
W30	操纵电缆		240 289	240 289	240 289	242 505	240 289	240 289	240 289	240 289	240 289
W31	长度测量设备电缆	optional	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718
W32	右侧夹/切传动电缆		----	----	----	----	240 613	----	----	240 613	243 897
W33	左侧夹/切传动电缆		----	----	----	----	240 612	----	----	240 612	240 612
W34	夹/切传感器电缆		----	----	----	----	240 614	----	----	240 614	243 896
W35	连接灯电缆		----	----	----	226 440	----	----	----	----	----
W36	电源缆线 WAZ / 喂纱轮		240 469	240 471	240 469	242 765	240 470	240 470	240 470	240 470	240 469
W37	伺服电源电缆		240 502	240 504	240 502	242 766	240 503	240 503	240 503	240 503	240 502
W38	吸尘装置电源缆线		243 141	243 141	243 141	242 769	243 141	243 141	243 141	243 141	243 141
W39	电源缆线 电源		240 505	240 505	240 505	242 767	236 573	236 573	236 573	236 573	240 505
W40	中央润滑部分主电源电缆	部分可选	244 406	241 850	244 406	244 406	241 850	241 850	241 850	241 850	244 406
W41	中央润滑部分控制电缆	部分可选	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704
W42	压力马达开关电缆		234 751	240 593	234 751	242 509	240 593	240 593	240 593	240 593	240 472
W43	牵拉梳钩开关电缆/Fabric sensor		240 309	240 309	----	242 518	240 309	240 309	243 799	240 309	240 309
W44	主开关信号电缆		240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517
W45	通风设备传动电缆		240 293	240 293	240 293	242 511	240 293	240 293	240 293	240 293	240 293
W46	电源照明缆线		236 572	240 507	236 572	242 768	240 506	240 506	240 506	240 506	236 572
W47	左侧保护装置缆线		238 705	238 705	238 705	242 507	238 705	238 705	238 705	238 705	238 705
W48	主电源转换件缆线		237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523
W49	纱线控制设备主电源电缆，警灯		239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749
W50	缆线颜色显示		240 327	243 047	240 327	243 047	240 327	240 327	240 327	240 327	240 327
W51	缆线显示 LVDS		242 421	243 046	242 421	243 046	242 421	242 421	242 421	242 421	242 421
W52	缆线 USB 1		240 317	243 070	240 317	243 069	240 317	240 317	240 317	240 317	240 317
W53	缆线 USB 2		240 317	243 070	240 317	243 069	240 317	240 317	240 317	240 317	240 317
W54	导纱系统电缆		----	----	----	----	236 055	----	----	----	----
W55	Cable for piezo of additional beds		----	----	----	----	----	----	----	243 550	243 898
W56	空气阀电缆						242063				
XTA	变压器主电源（张力一致）		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XTB	变压器主电源（张力一致）		x	x	x	x	x	x	x	x	x

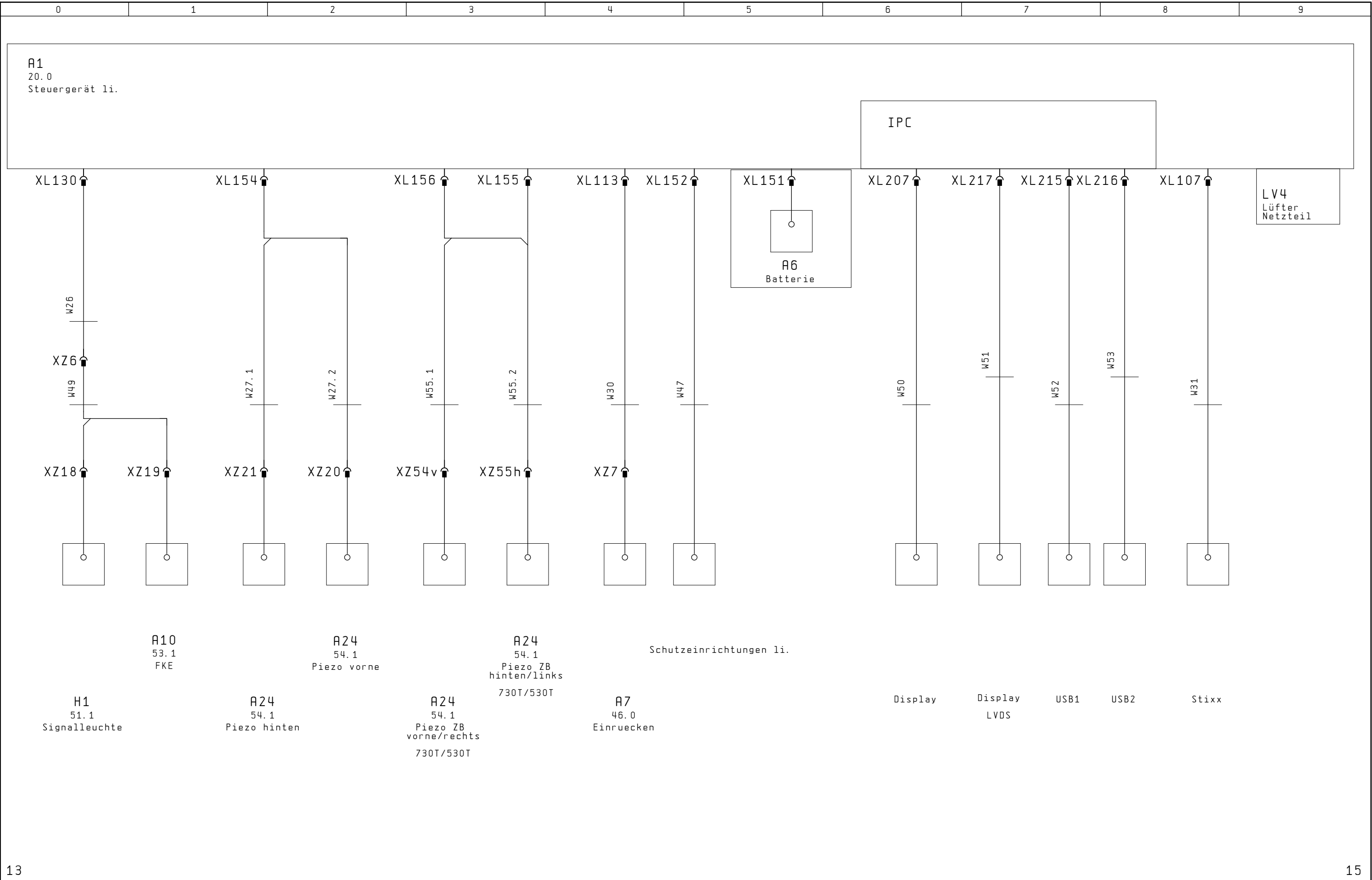
计算机 OKC, 标识: 243991.01

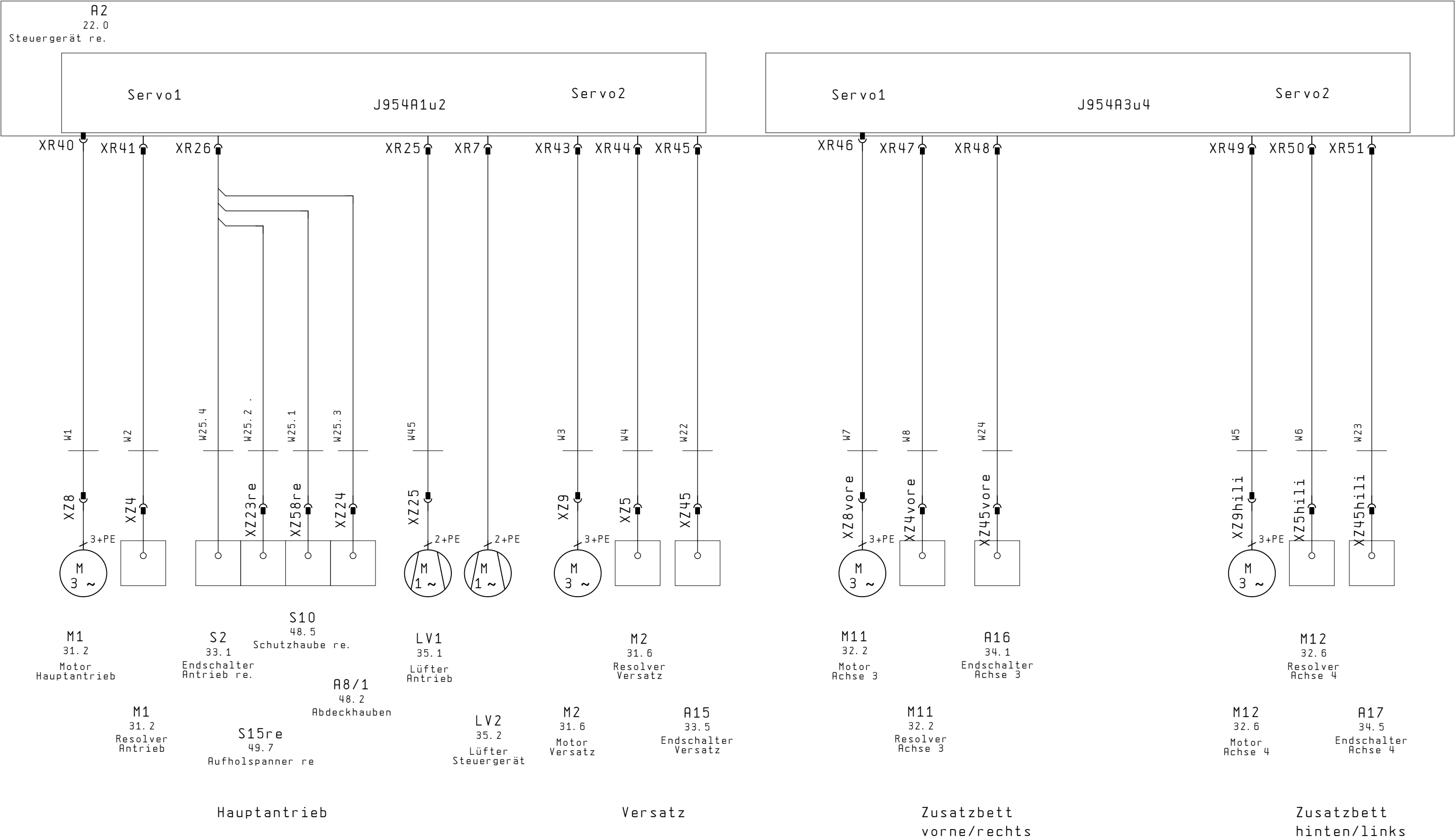
号	名称	Value/function	标识号 CMS 530, 520, 520C	标识号 CMS 822, 830C	标识号 CMS 503, 502,	标识号 CMS 933, 922,	标识号 CMS 730S	标识号 CMS 740	标识号 CMS 711	标识号 CMS 730T	标识号 CMS 530T
XT 1	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 2	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 3	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 4	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 5	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 6	变压器主电源 (张力一致)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 7	伺服电源		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 8	吸尘装置电源		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 9	电源 电源		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 10	电源缆线 WAZ / 喂纱轮		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 11	中央润滑系统电源	部分可选	x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 12	照明电源		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Y1	编织机执行磁铁	啮审组 A21 扭	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116
Y4	操纵杆磁铁		026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233
Y5	牵拉辊马达制动器	in motor M3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Y6	牵拉梳马达制动器	马达 M4 中	x	x	----	----	x	x	----	x	x
Y7	牵拉辊调节片关闭磁铁	in motor M3	----	----	----	x	----	----	----	----	----
Y8	空气阀						207869				

[illegible]



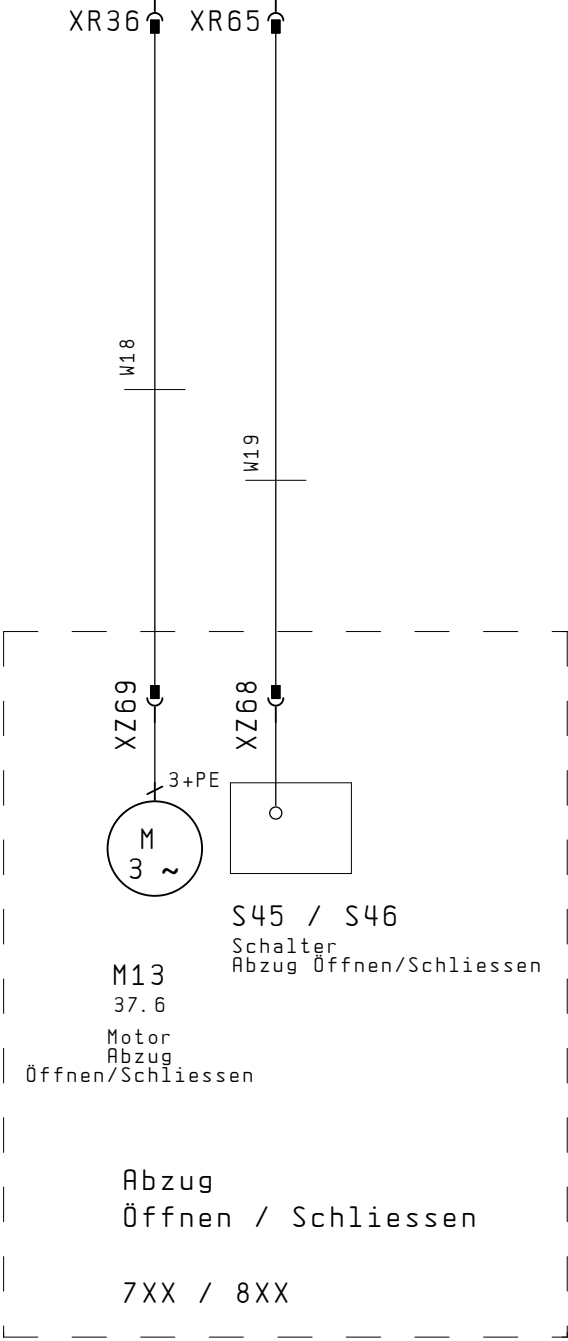
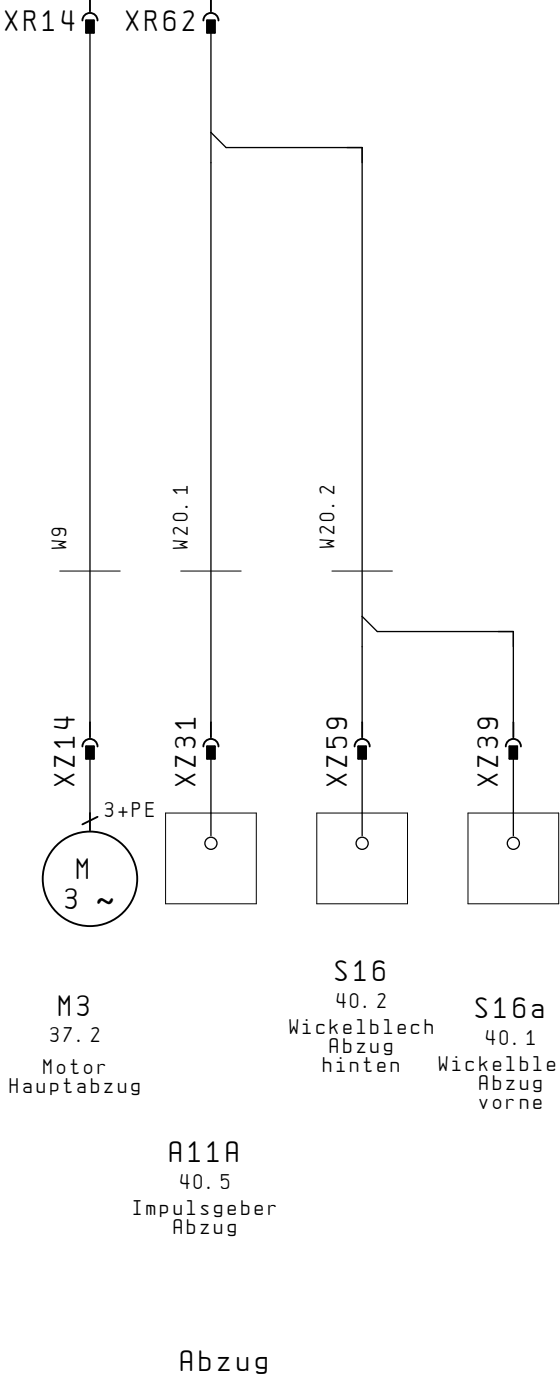






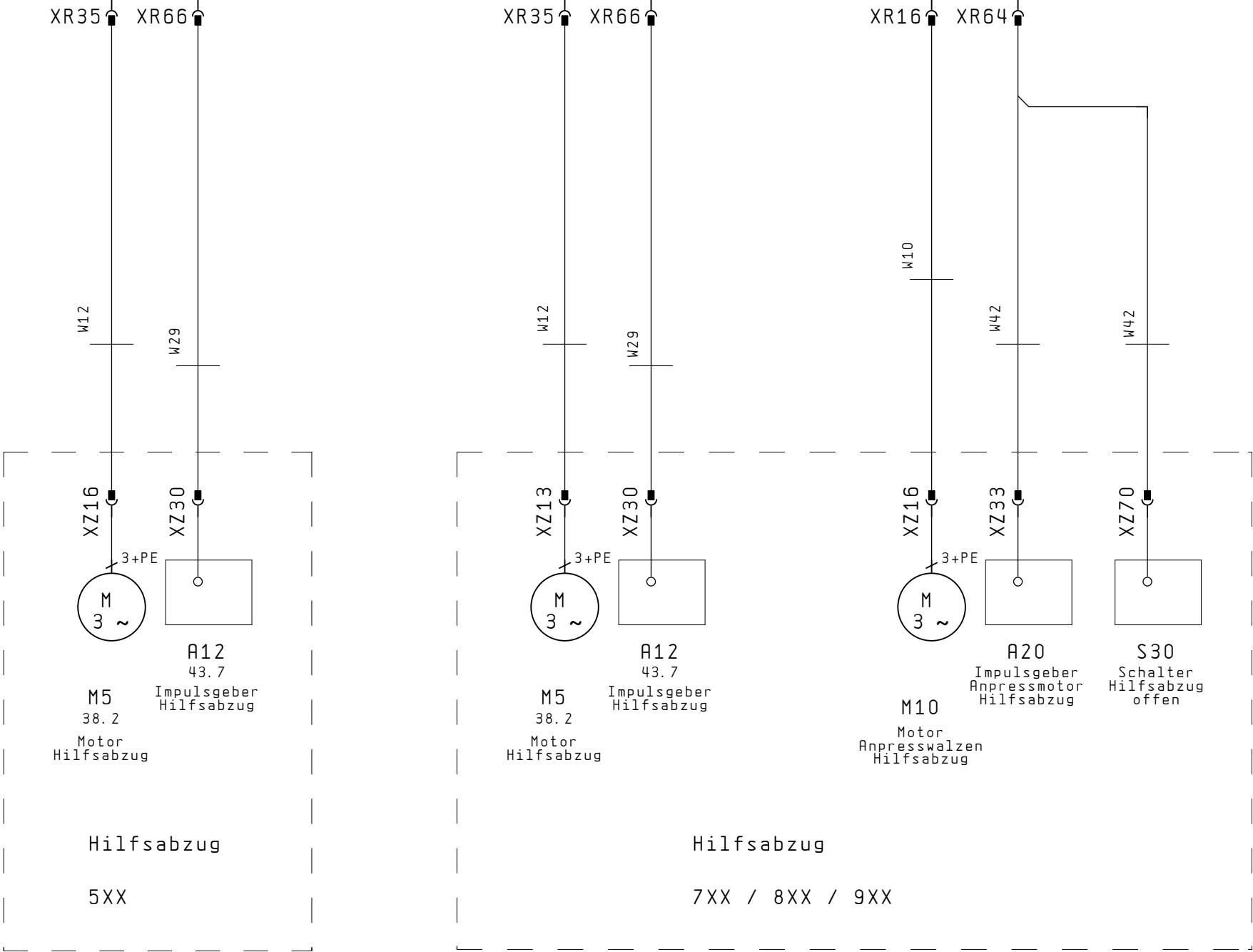
A2
22.0
Steuergerät re.

C-WAZ J929 + J936 / J948



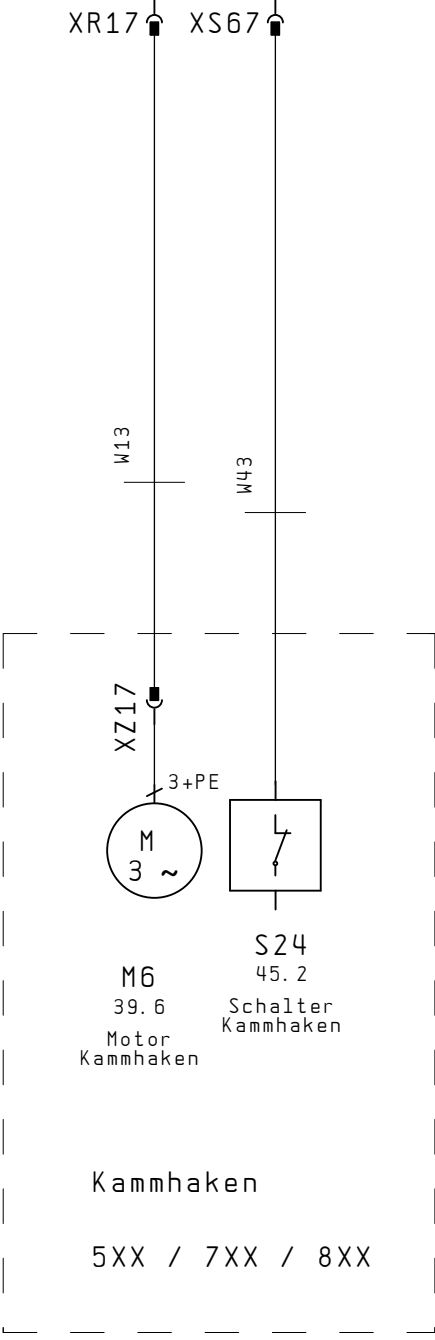
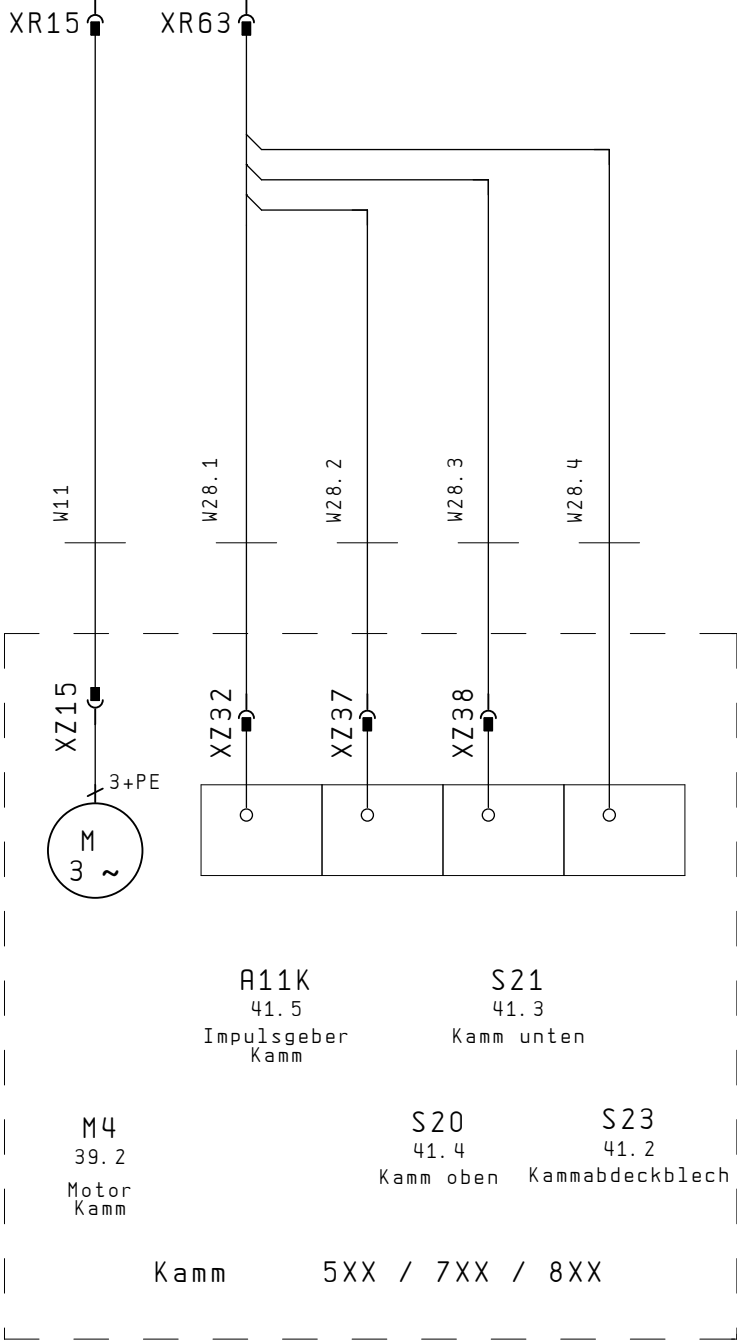
A2
22.0
Steuergerät re.

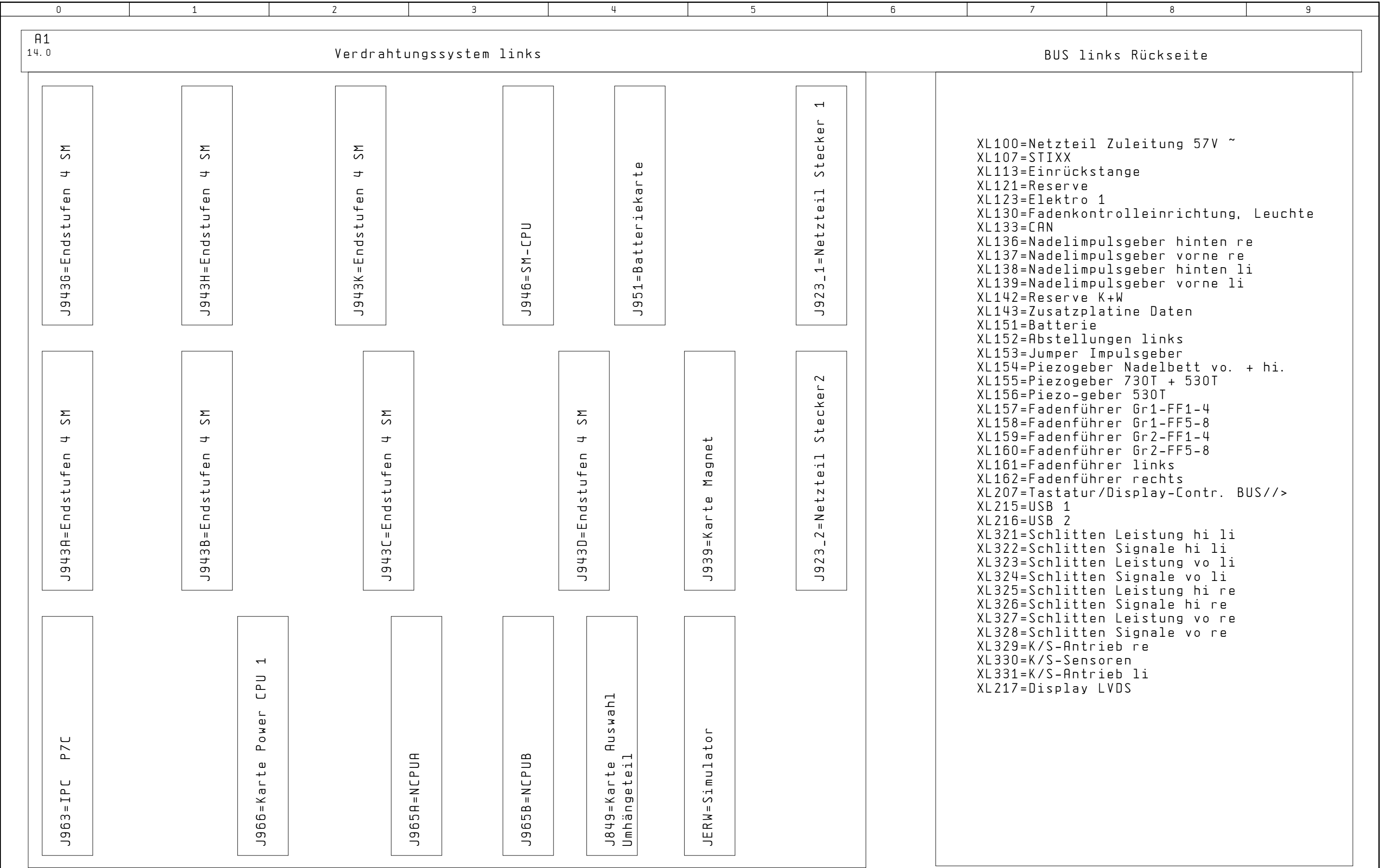
C-WAZ J929 + J936 / J948



A2
22.0
Steuergerät re.

C-WAZ J929 + J936 / J948



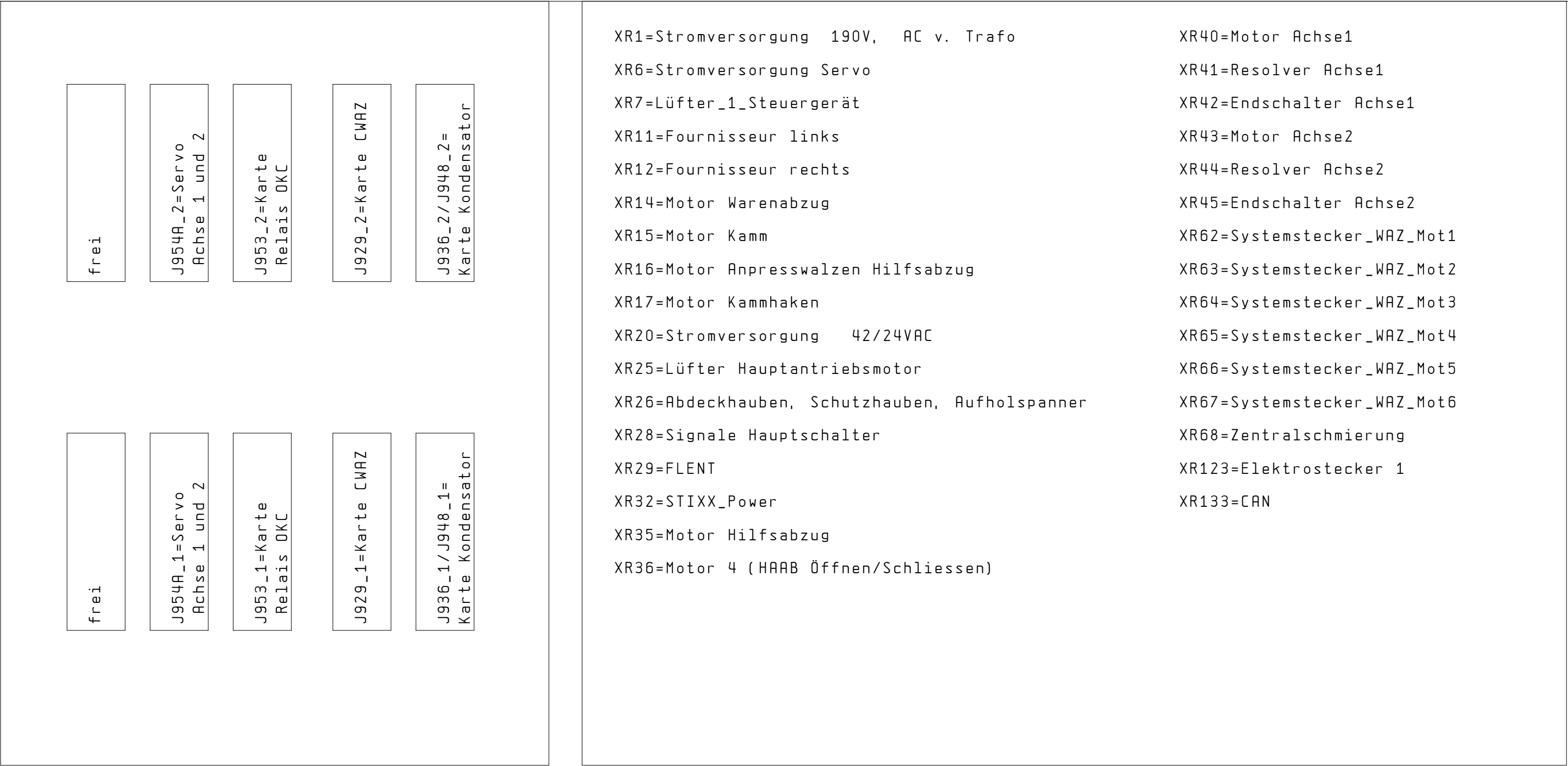




A2
19.0

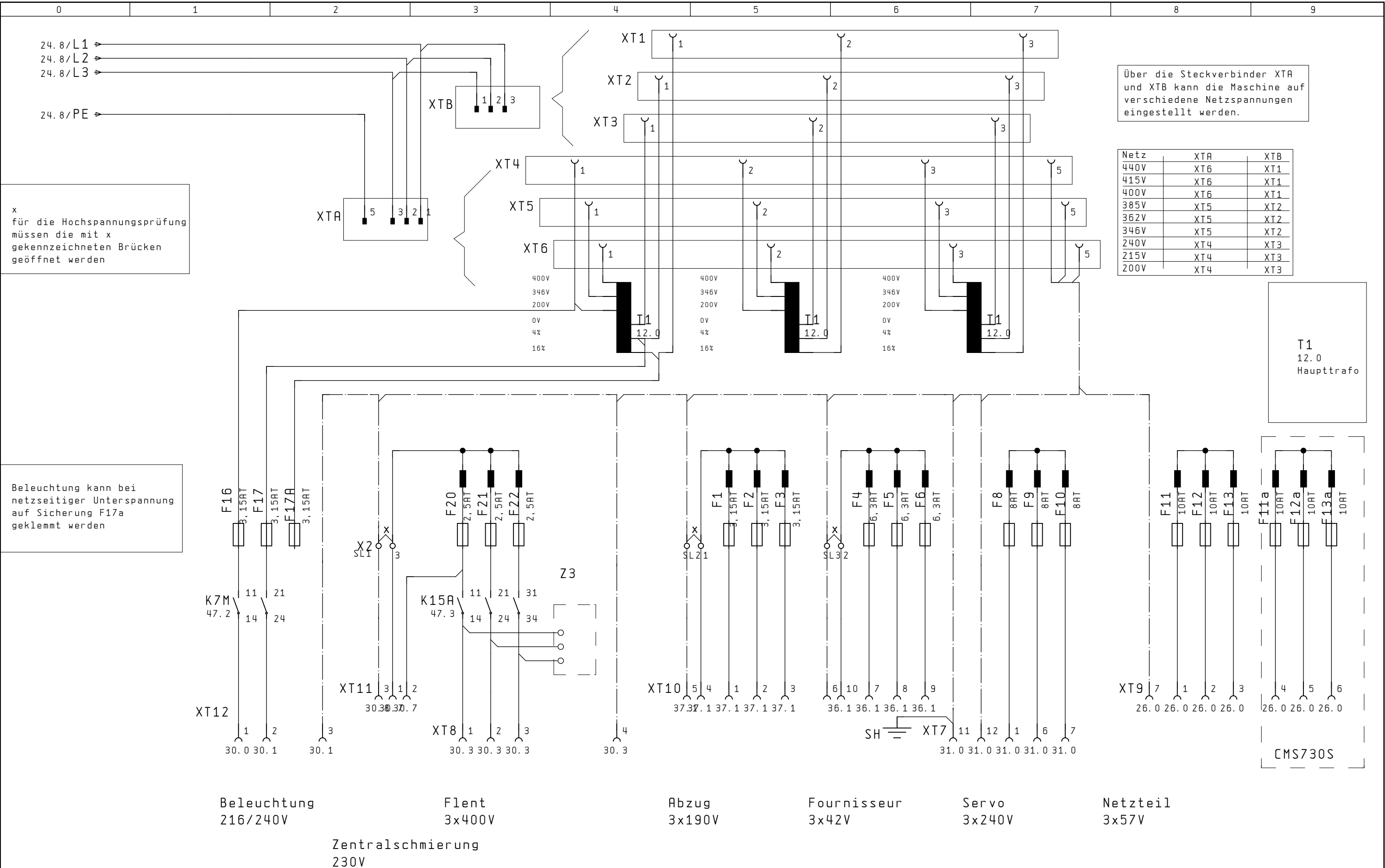
Verdrahtungssystem rechts

Rückseite

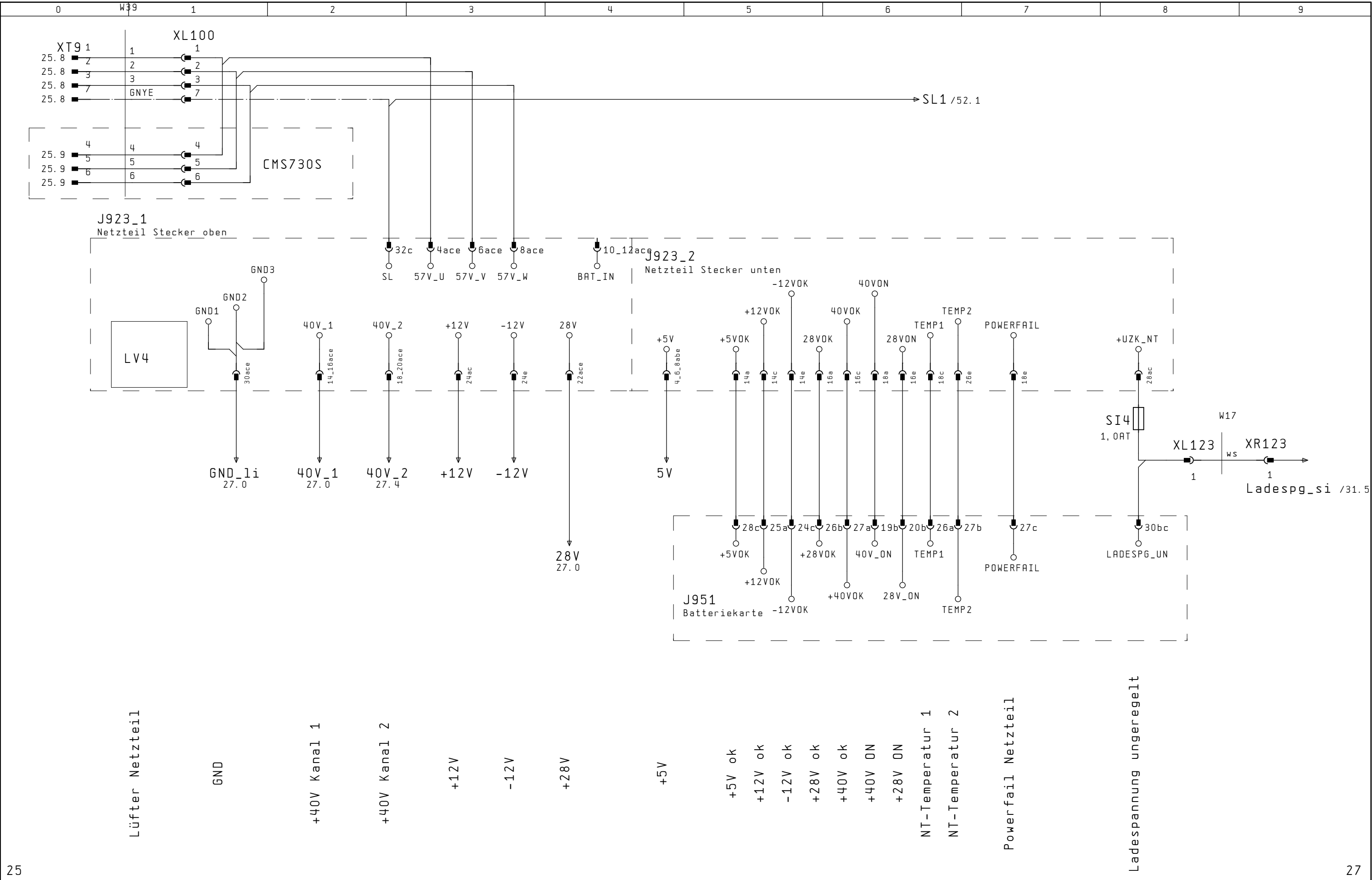


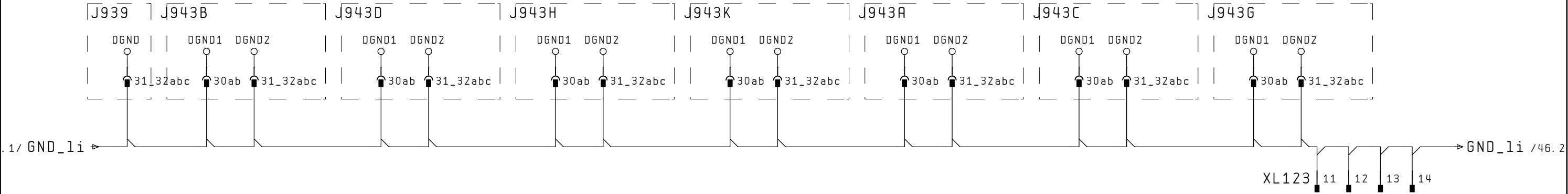
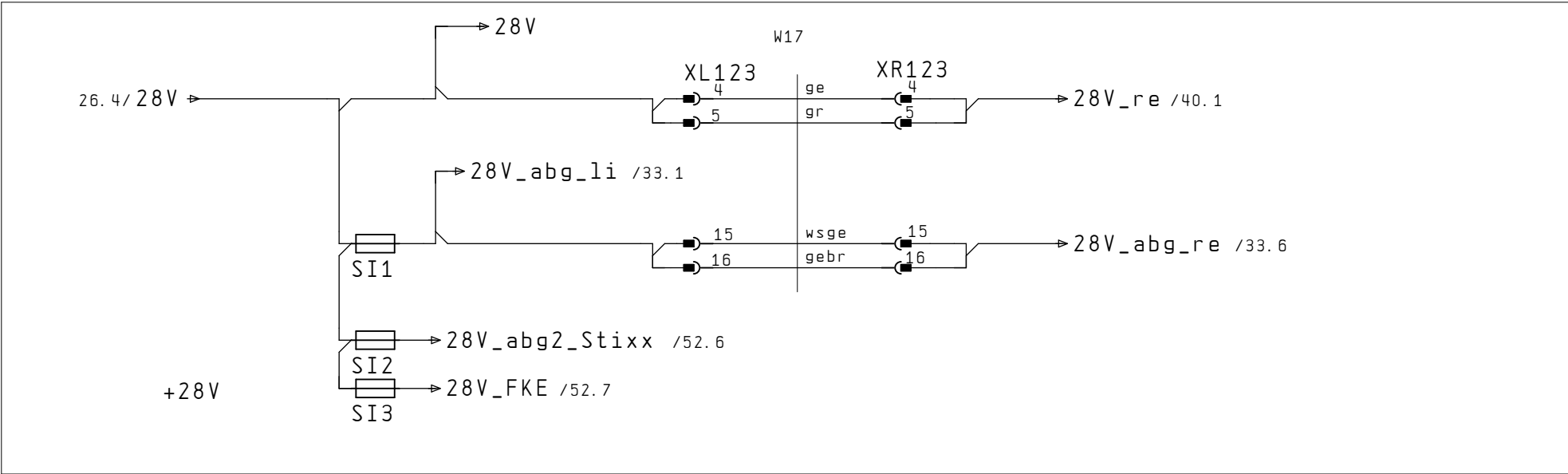
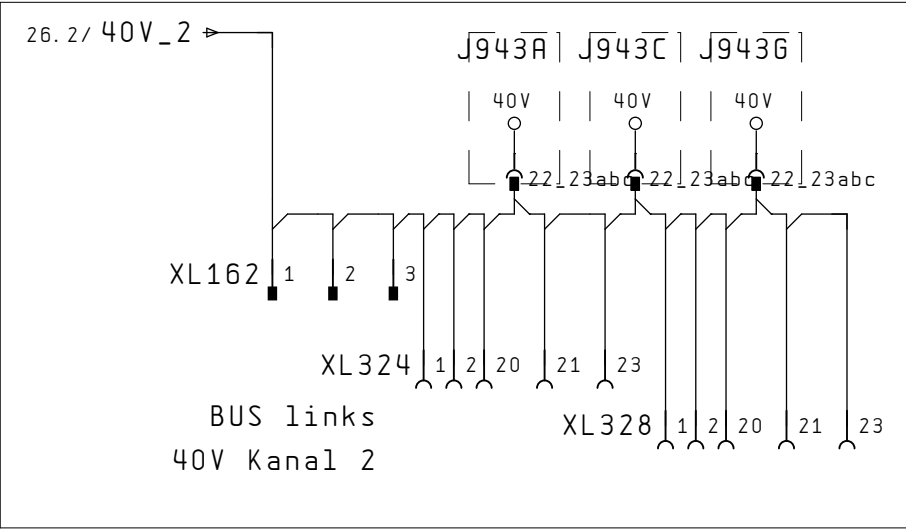
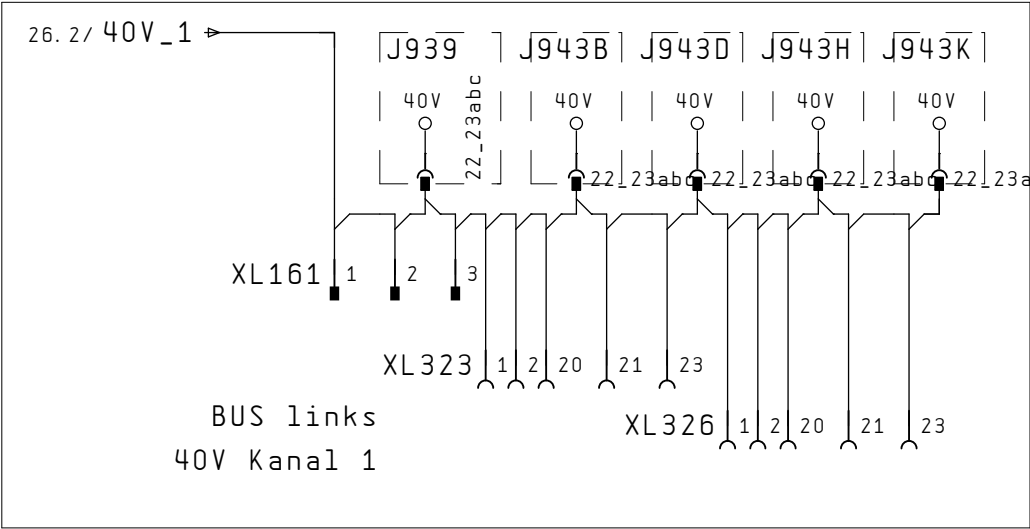
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Trafo XT7=Servo XT8=Flent XT9=Netzteil/Beleuchtung XT10=Signale Beleuchtung / Flent XT11=Zentralschmierung XT12=Beleuchtung X1=Netzanschluss Hauptschalter X2=Zusatzklemmen Trafo XZ2=MC-Beleuchtung XZ4=Resolver Hauptantrieb XZ5=Resolver Versatz XZ6=Zwischenstecker FKE, Signalleuchte XZ7=Einrücken XZ8=Motor Hauptantrieb XZ9=Motor Versatz XZ11=Fournisseur links XZ12=Fournisseur rechts XZ14=Motor Abzug XZ15=Motor Kamm XZ16=Motor Hilfsabzug XZ17=Motor Kammhaken XZ18=Signalleuchte XZ19=FKE XZ20=Piezo NB vorne XZ21=Piezo NB hinten XZ23li=Aufholspanner links XZ23re=Aufholspanner rechts XZ24=Abdeckhauben XZ30=Impulsgeber Hilfsabzug XZ31=Impulsgeber Abzug XZ32=Impulsgeber Kamm XZ34=Bremse /Temperatur Kamm XZ35=Bremse /Temperatur Abzug XZ37=Position Kamm oben XZ38=Position Kamm unten XZ39=Wickelblech Abzug hi. XZ58li=Schutzhaube links XZ58re=Schutzhaube rechts XZ59=Wickelblech Abzug vo. XZ45=Endschalter Versatz XZ50=FLENT XZ51=FLENT Ansteuerung XZ77=Zentralschmierung XZ78=Ansteuerung Zentralschmierung									
22									24

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Steckerdefinitionen Steckverbindungen extern	Id. Nr. 243991_01		=		
			Bearb.	KEH							+		
			Gepr.	13. Okt. 2006								B1.	23
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.						57 B1.

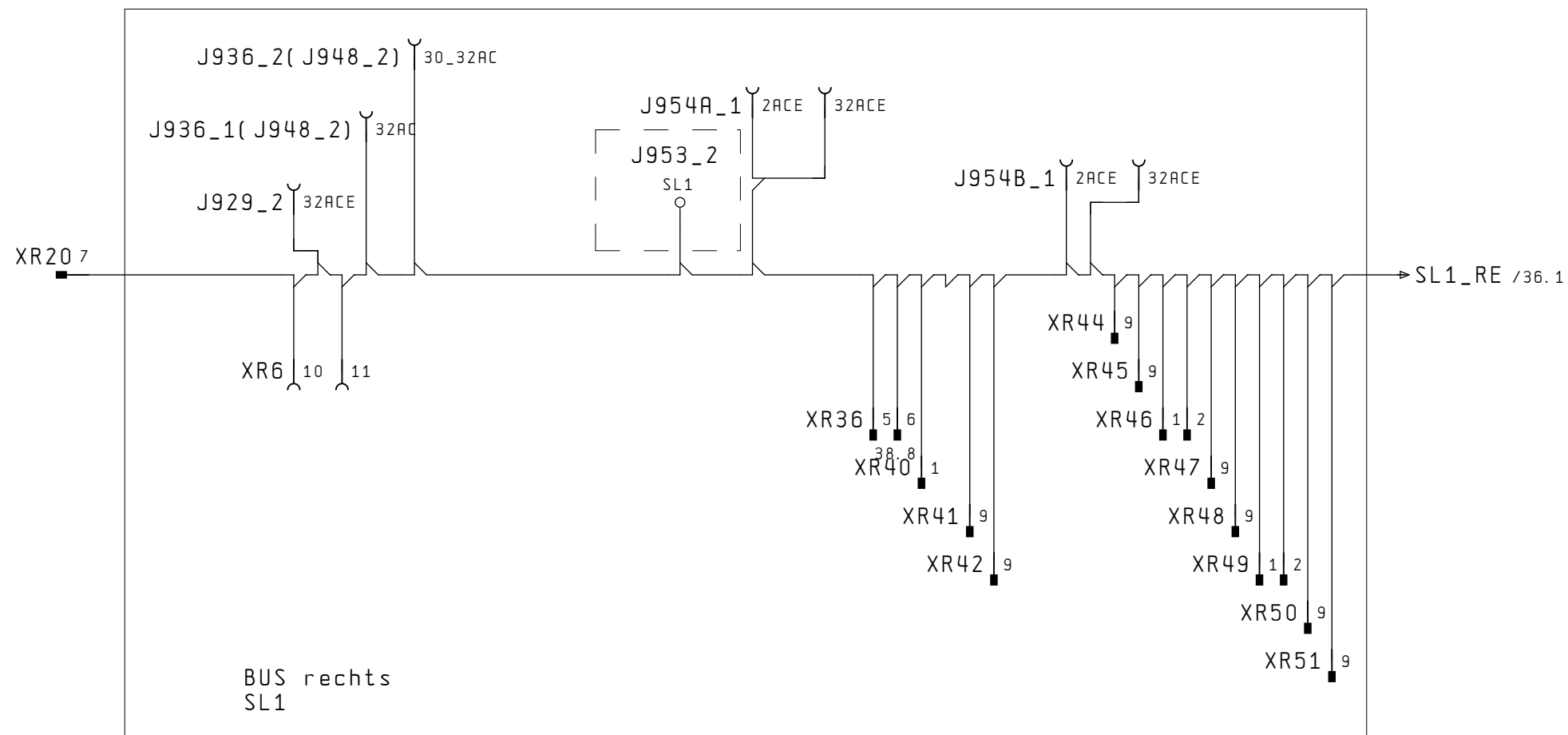
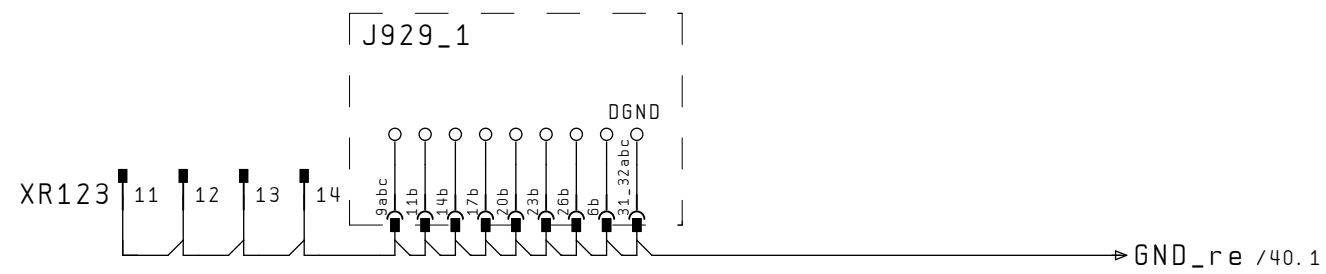


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Transformator	Id. Nr. 243991_01	=	B1. 25
			Bearb.	KEH							
			Gepr.	13. Okt. 2006							
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				57 B1.

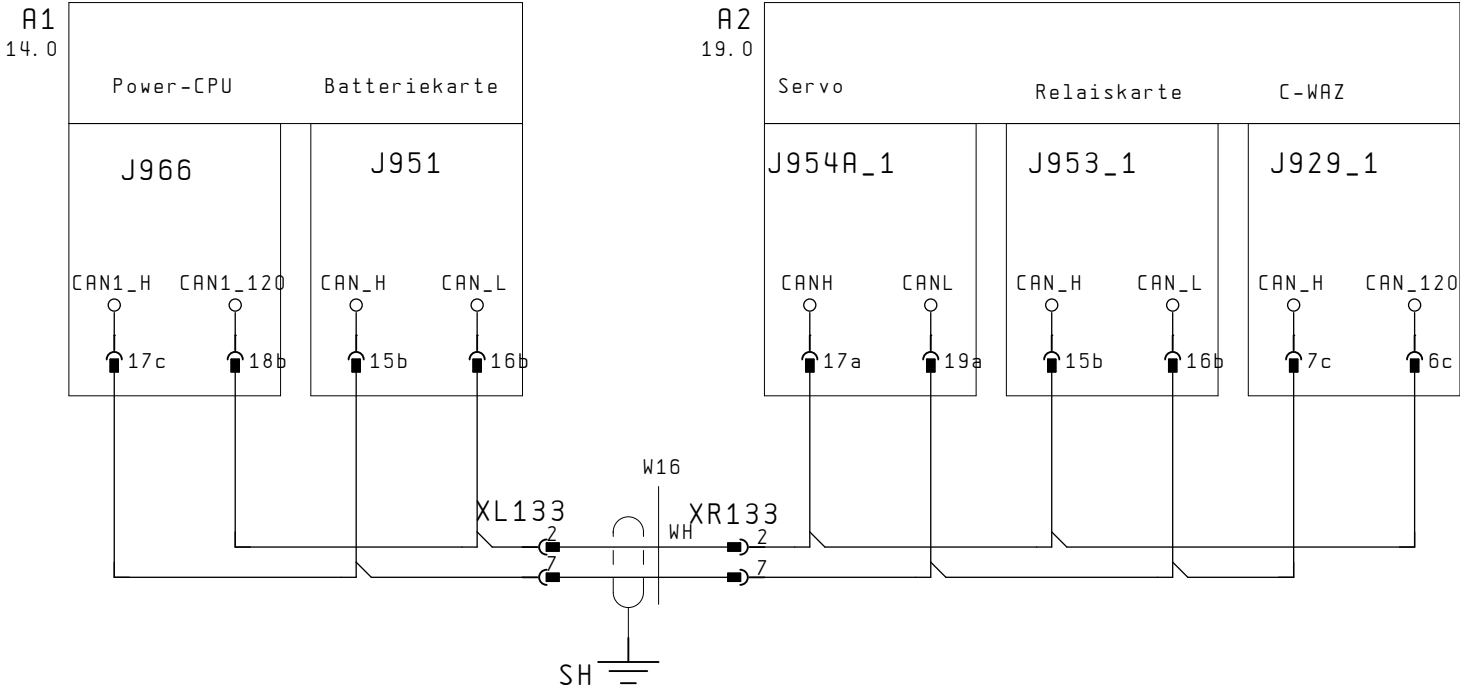


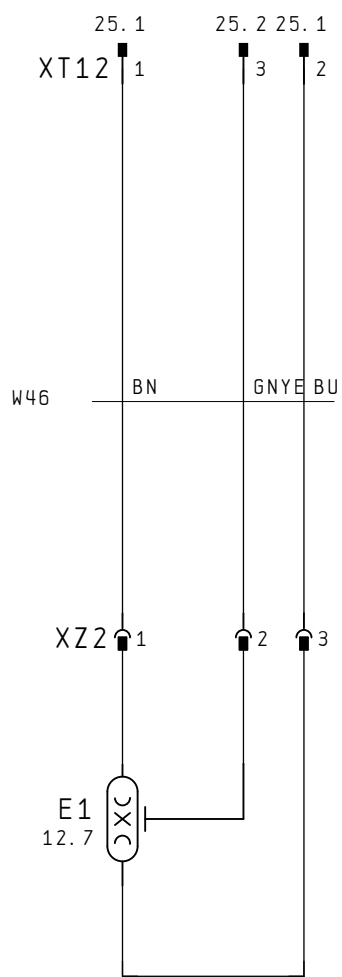


			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Spannungsverteilung Verdrahtungssystem links	Id. Nr. 243991_01		=		
			Bearb.	KEH						+		
			Gepr.	13. Okt. 2006							B1.	27
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 B1.		

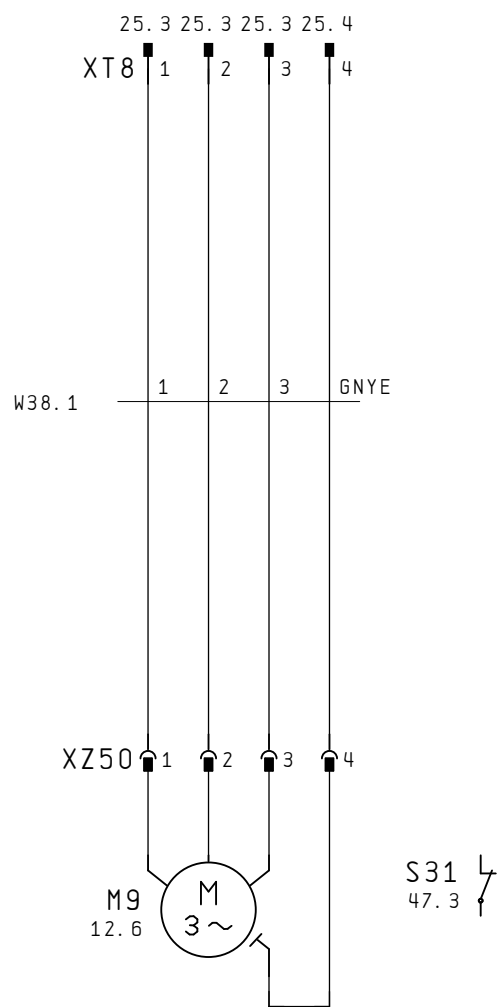


			Datum		Schaltplan 219 STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		H. Stoll GmbH & Co. KG	Spannungsverteilung Verdrahtungssystem rechts	Id. Nr. 243991_01		=	
		Bearb.	KEH						+			
		Gepr.	13. Okt. 2006									
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					



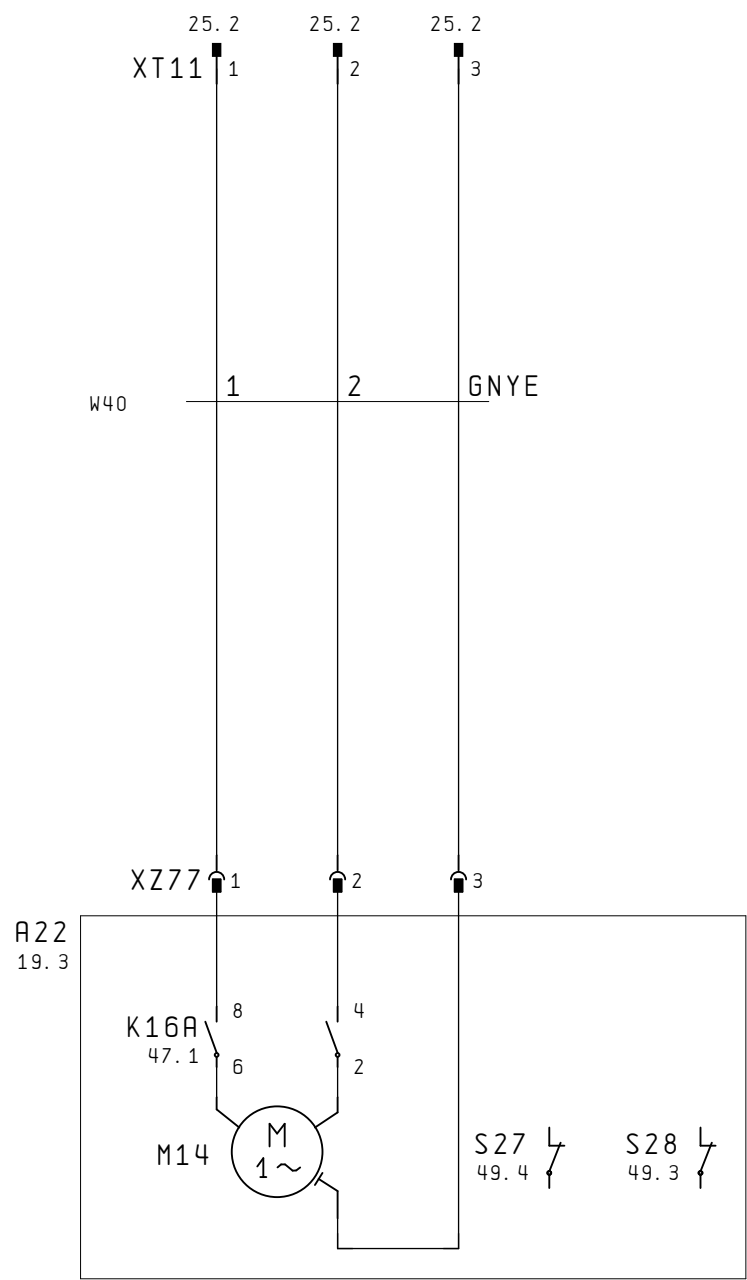


Beleuchtung



Flent

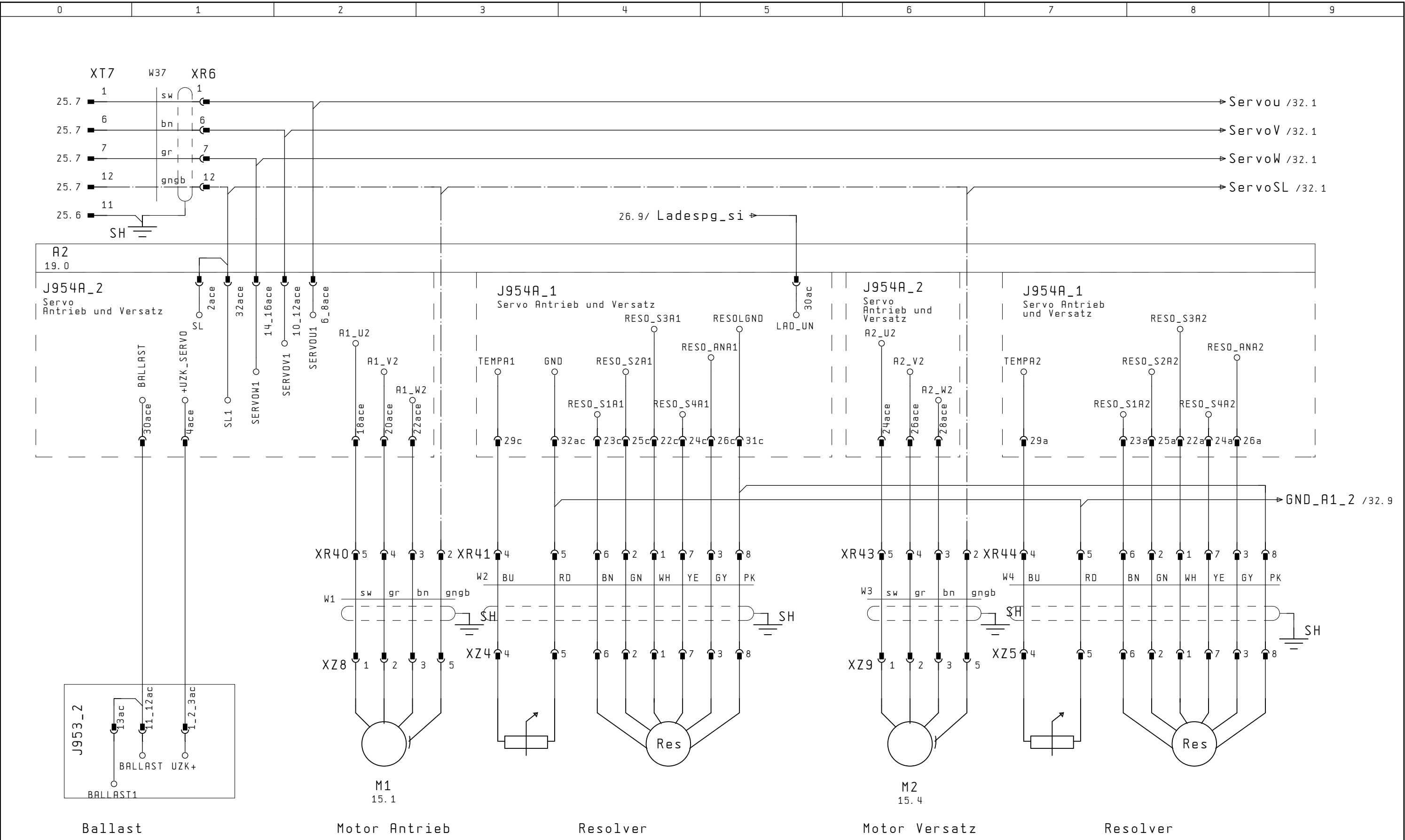
Thermoschalter Flent



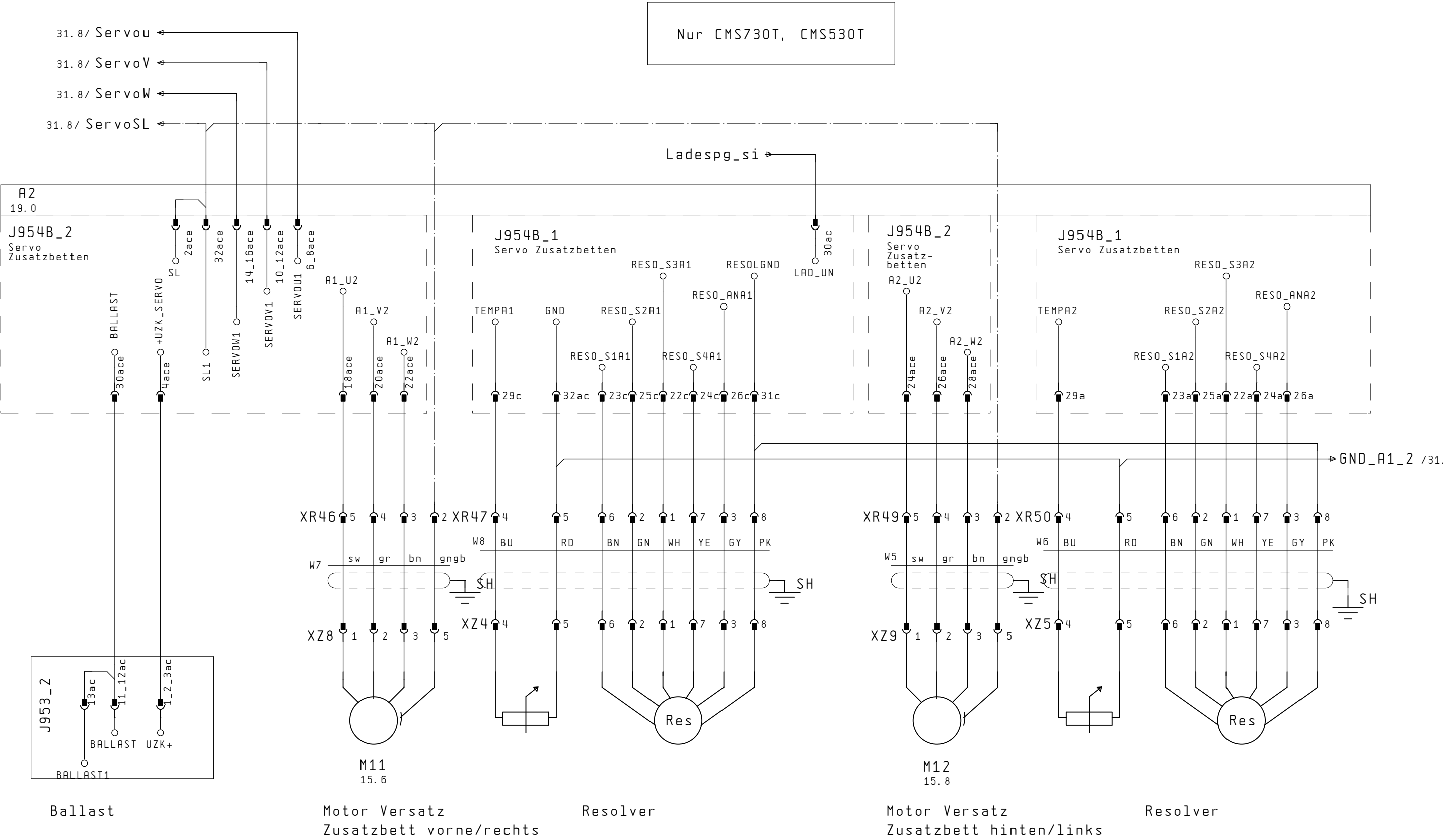
Zentralschmierung

Schmieren Druckschalter

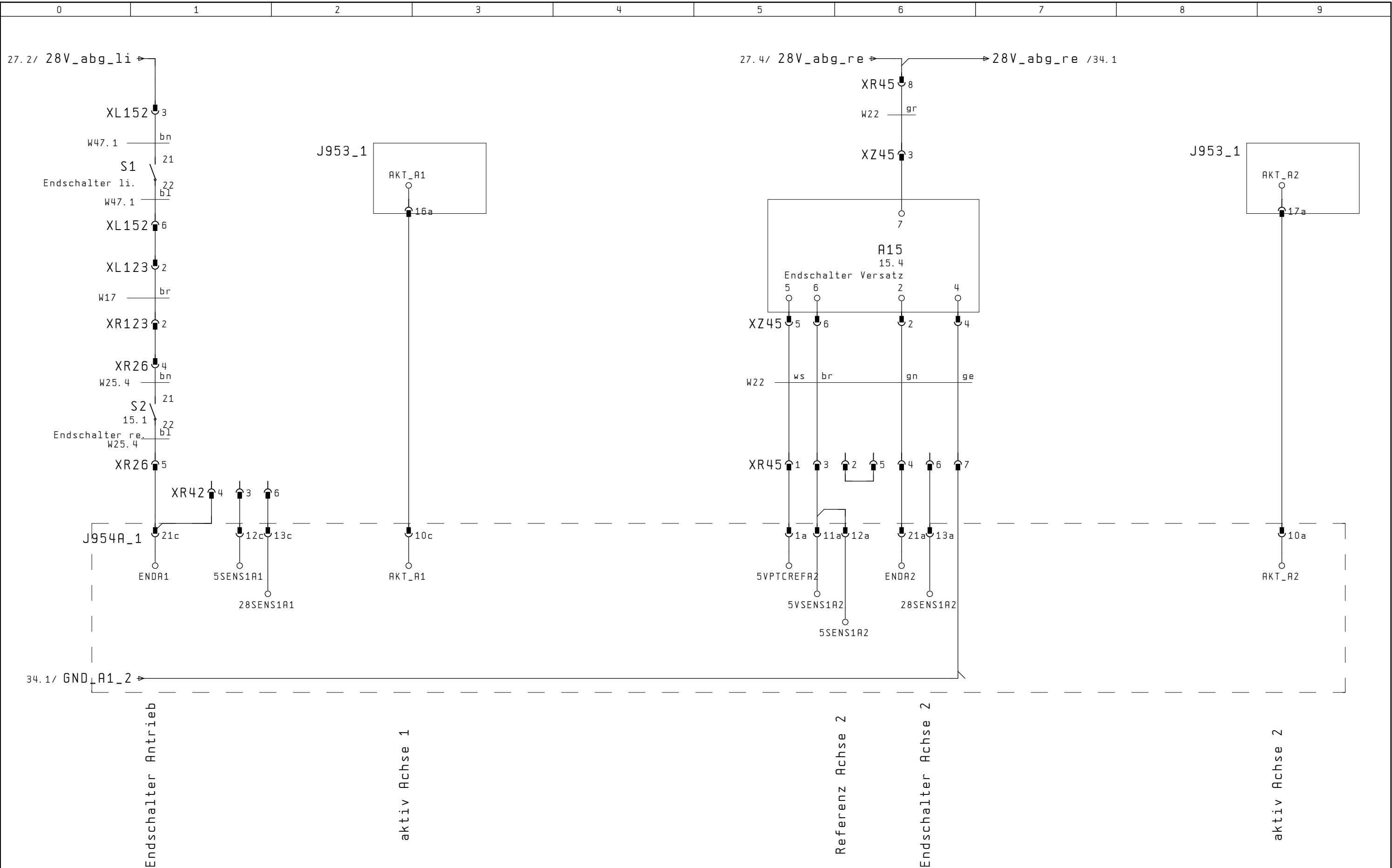
Schmieren Füllstand



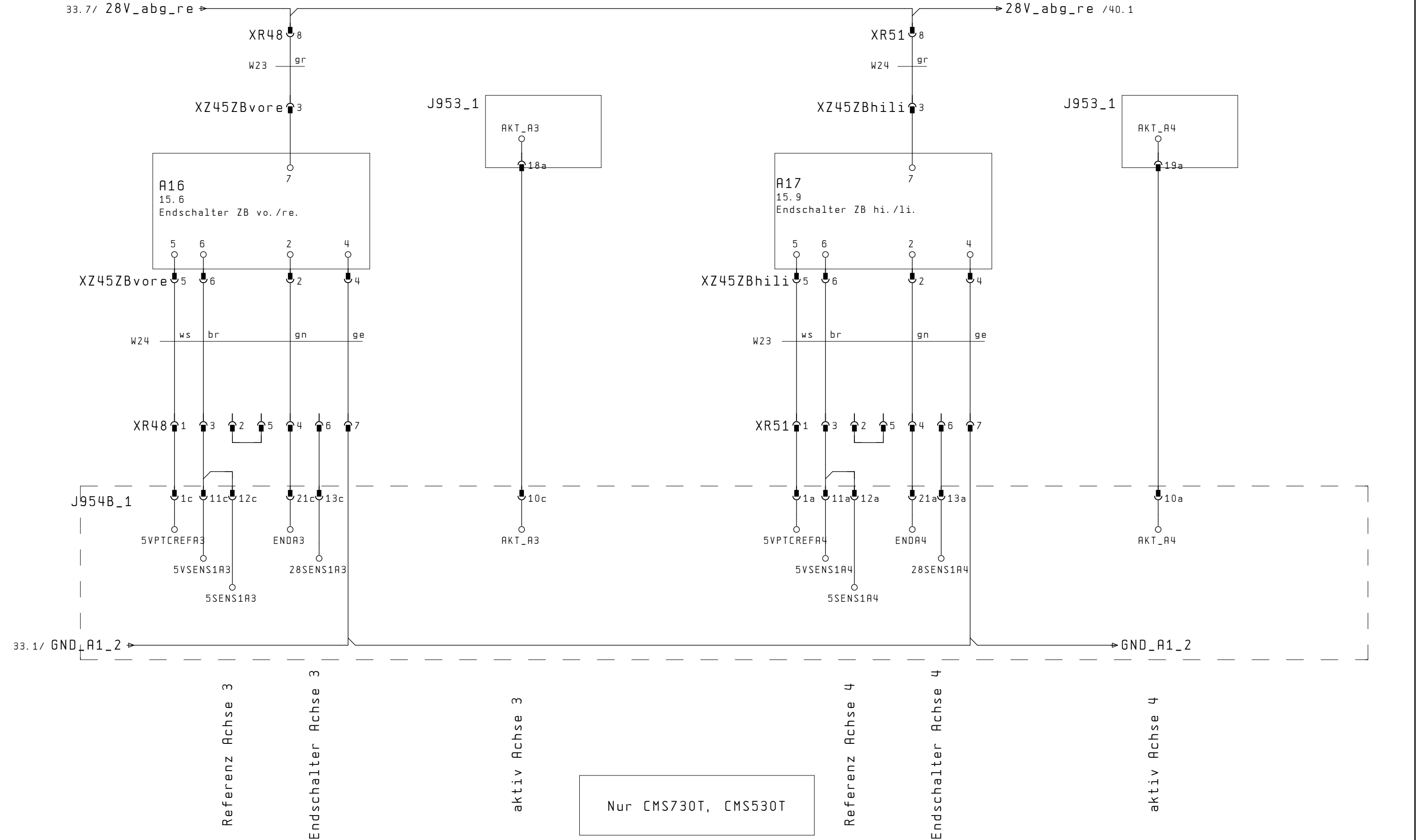
			Datum		Schaltplan 219 STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		H. Stoll GmbH & Co. KG		Servo Antrieb und Versatz		Id. Nr. 243991_01		=	
			Bearb.	KEH										
			Gepr.	13. Okt. 2006										
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.						B1.	31
														57 B1.



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Servo Zusatzbetten	Id. Nr. 243991_01		=	B1. 32
			Bearb.	KEH								
			Gepr.	13. Okt. 2006								
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					57 B1.



			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Servo HA+V	Id. Nr. 243991_01		=		
			Bearb.	KEH						+		
			Gepr.	13. Okt. 2006							B1.	33
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				57 B1.	

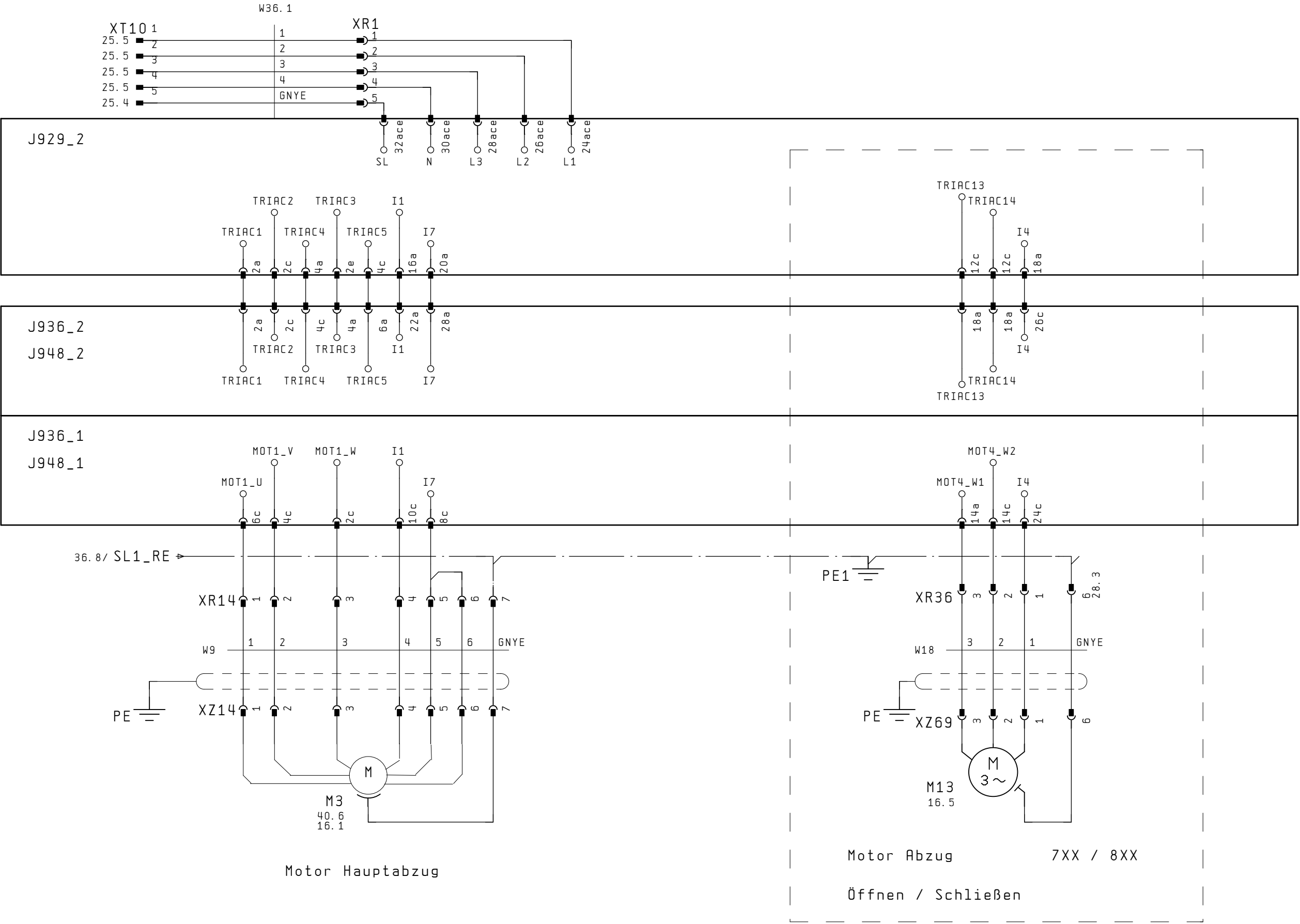


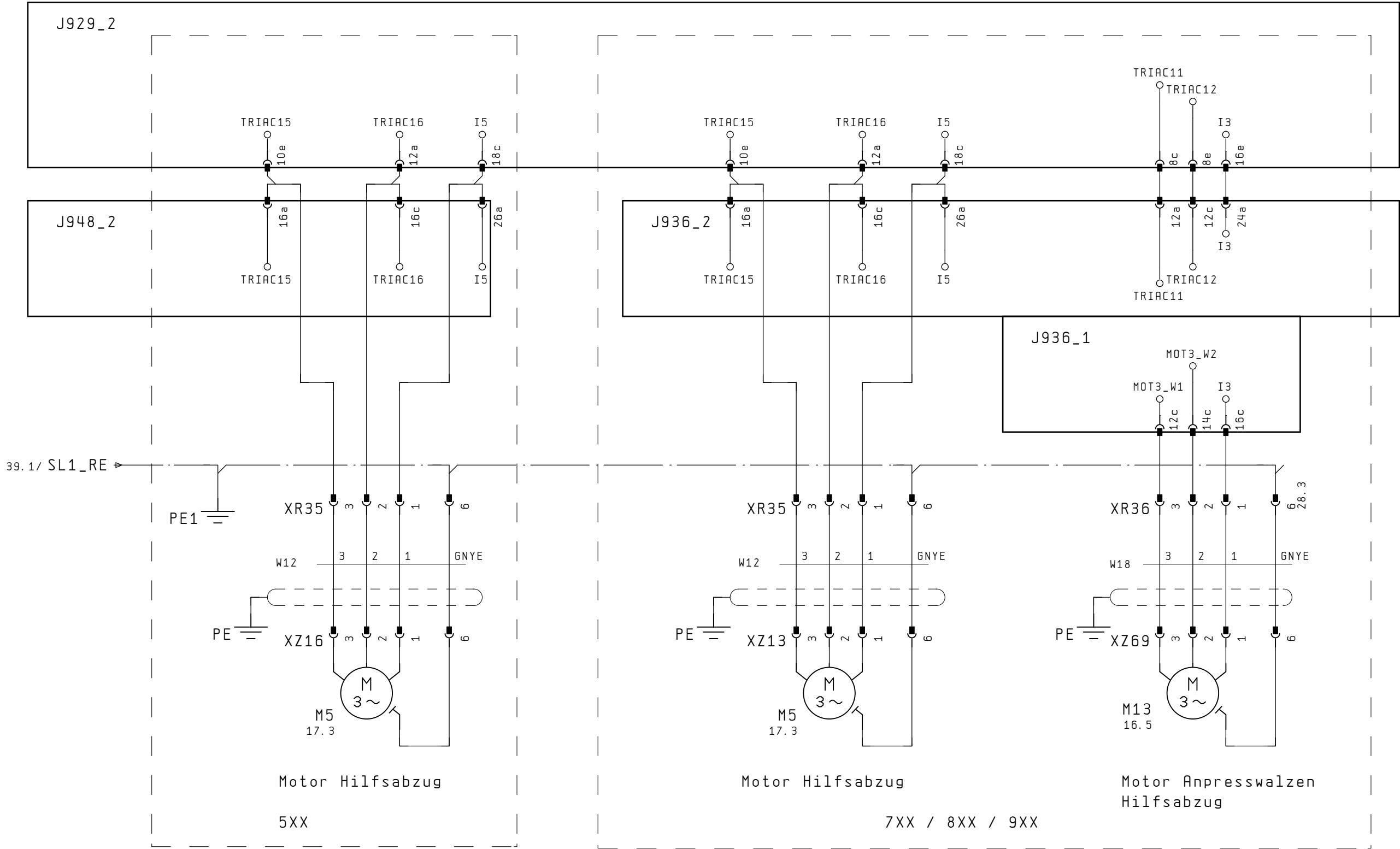
A2
19. 0

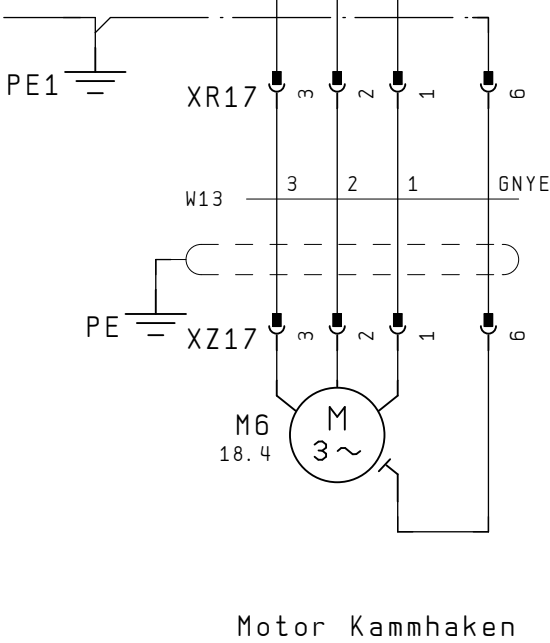
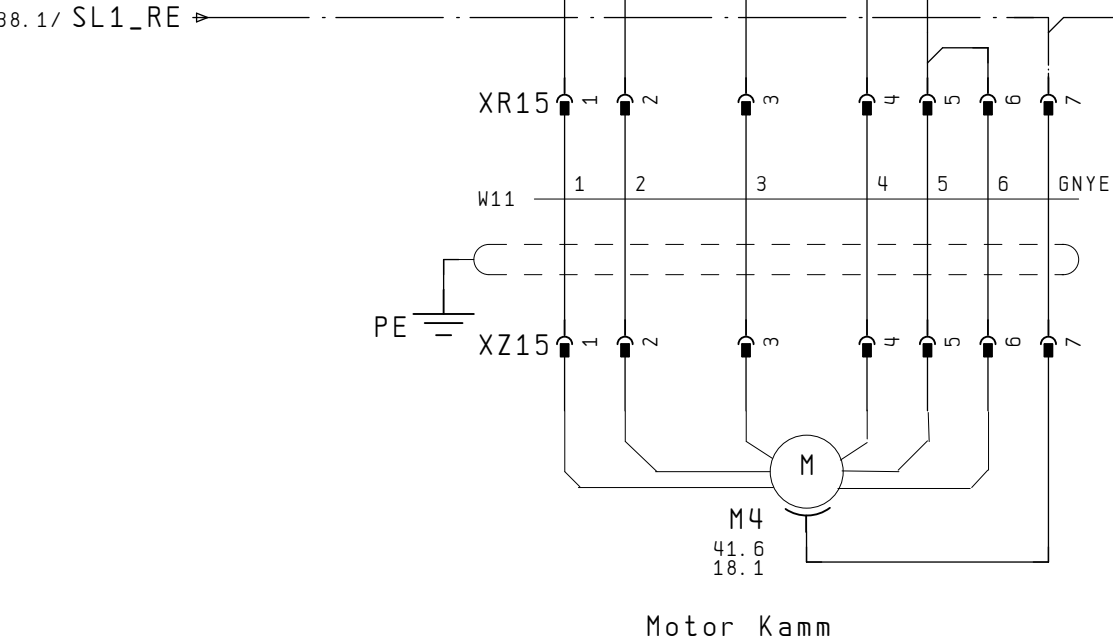
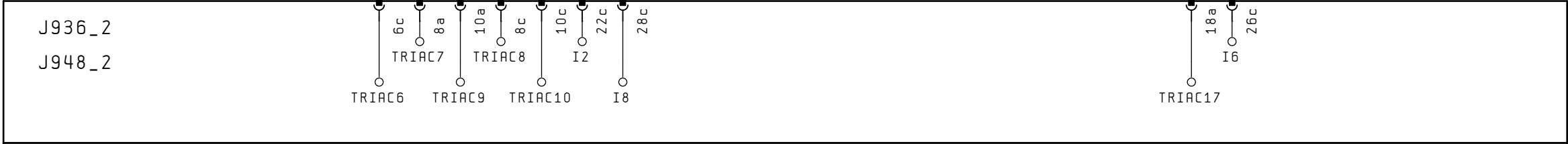


Lüfter
Motor
Antrieb

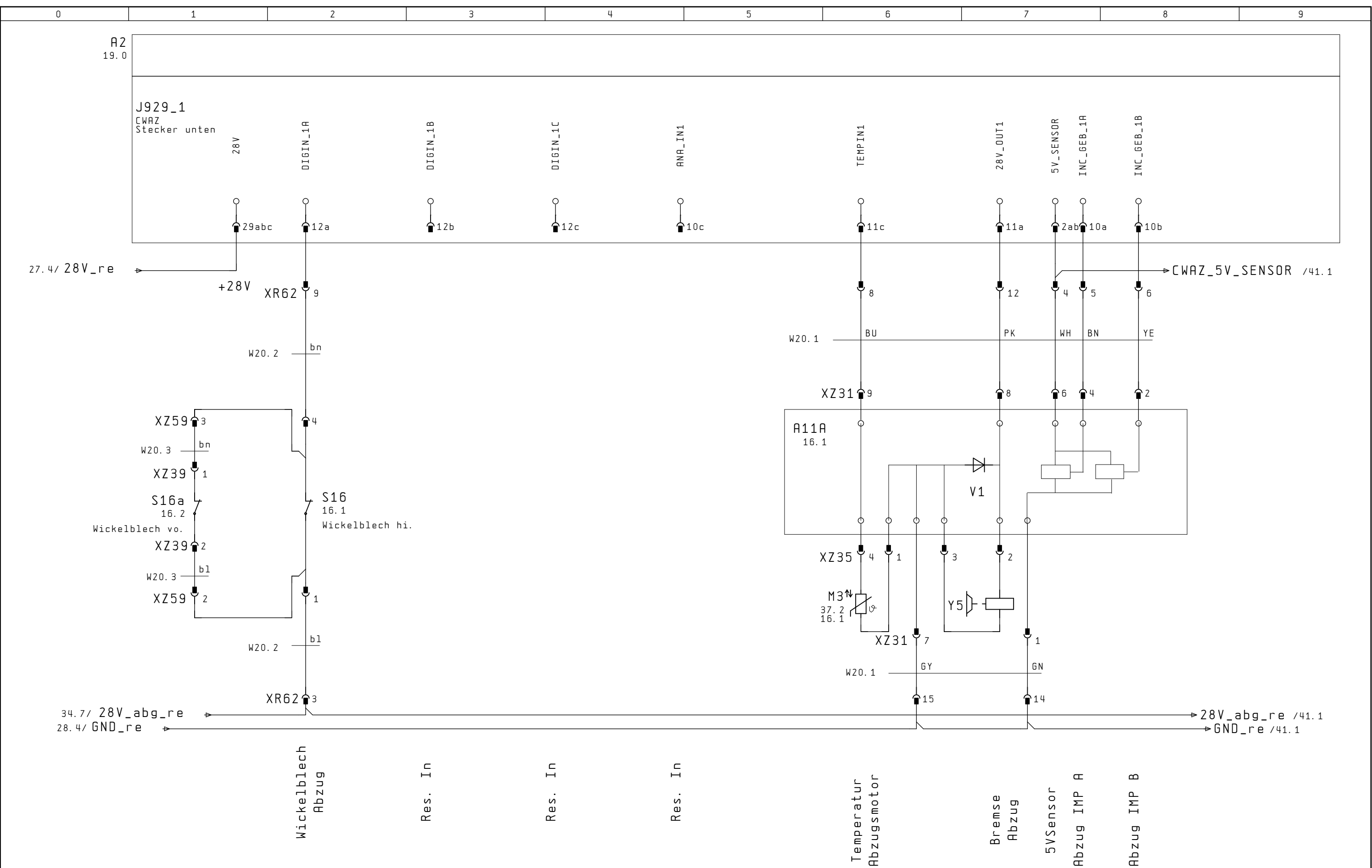
Lüfter
Steuergerät



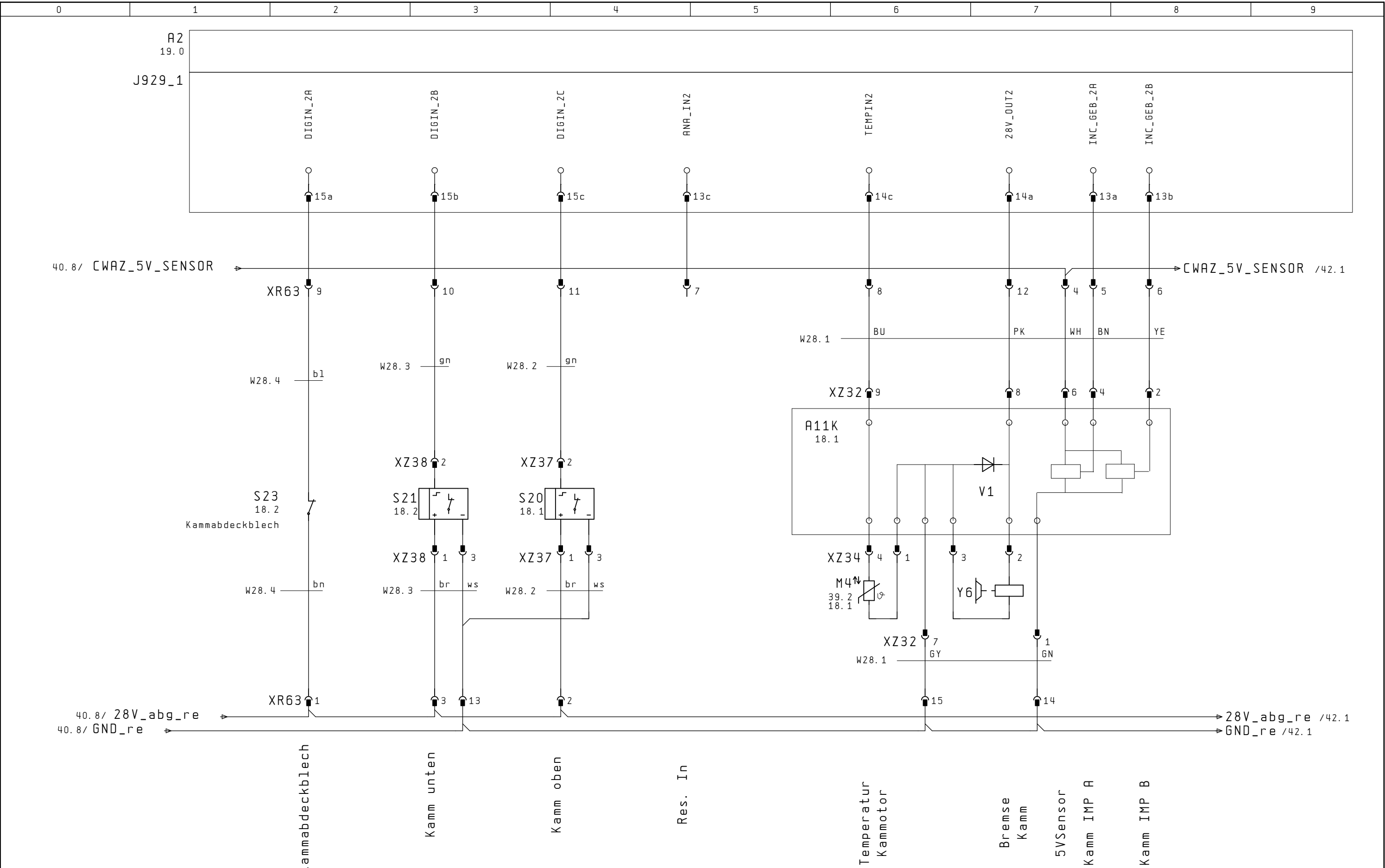




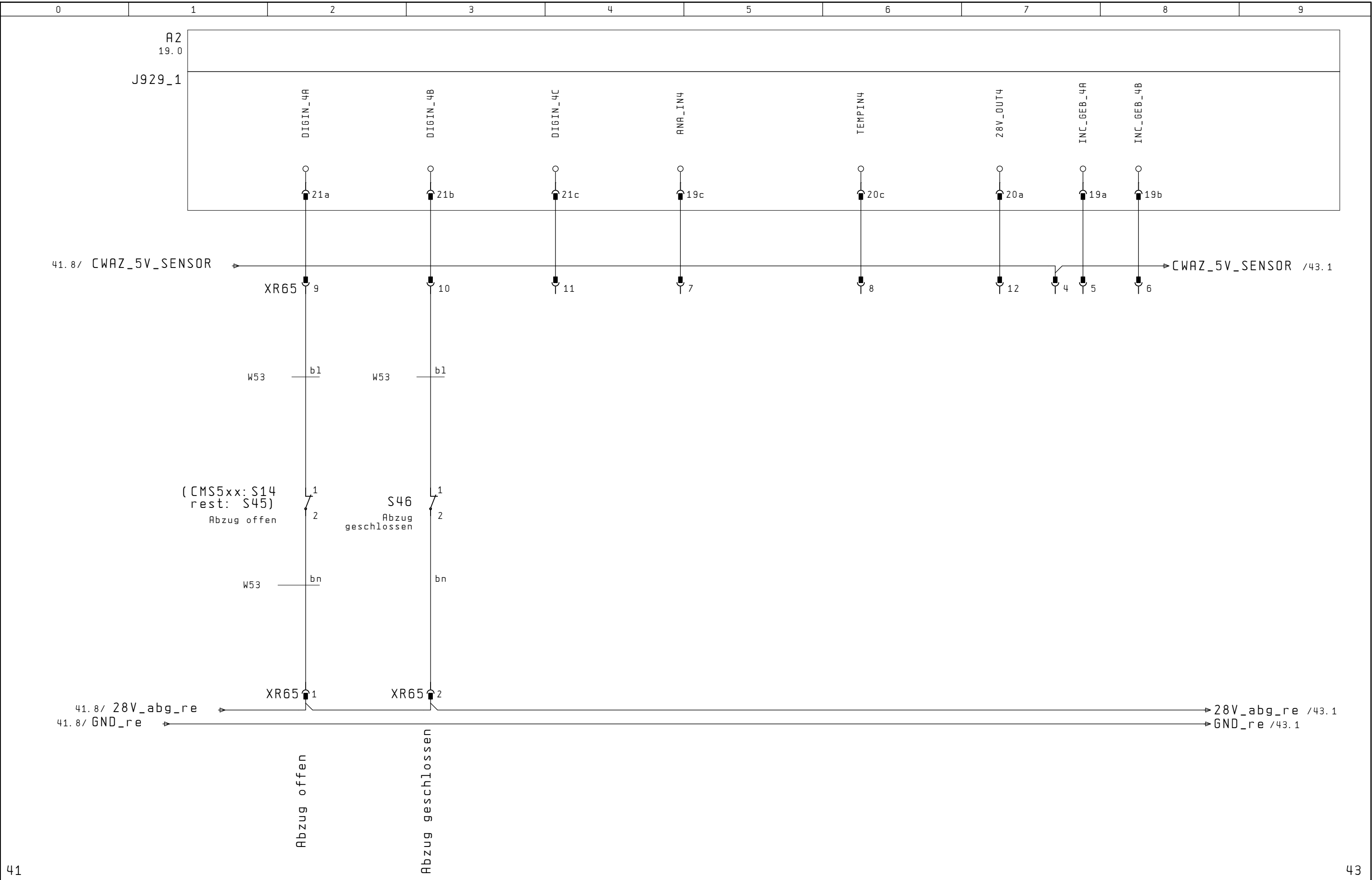
5XX / 7XX / 8XX

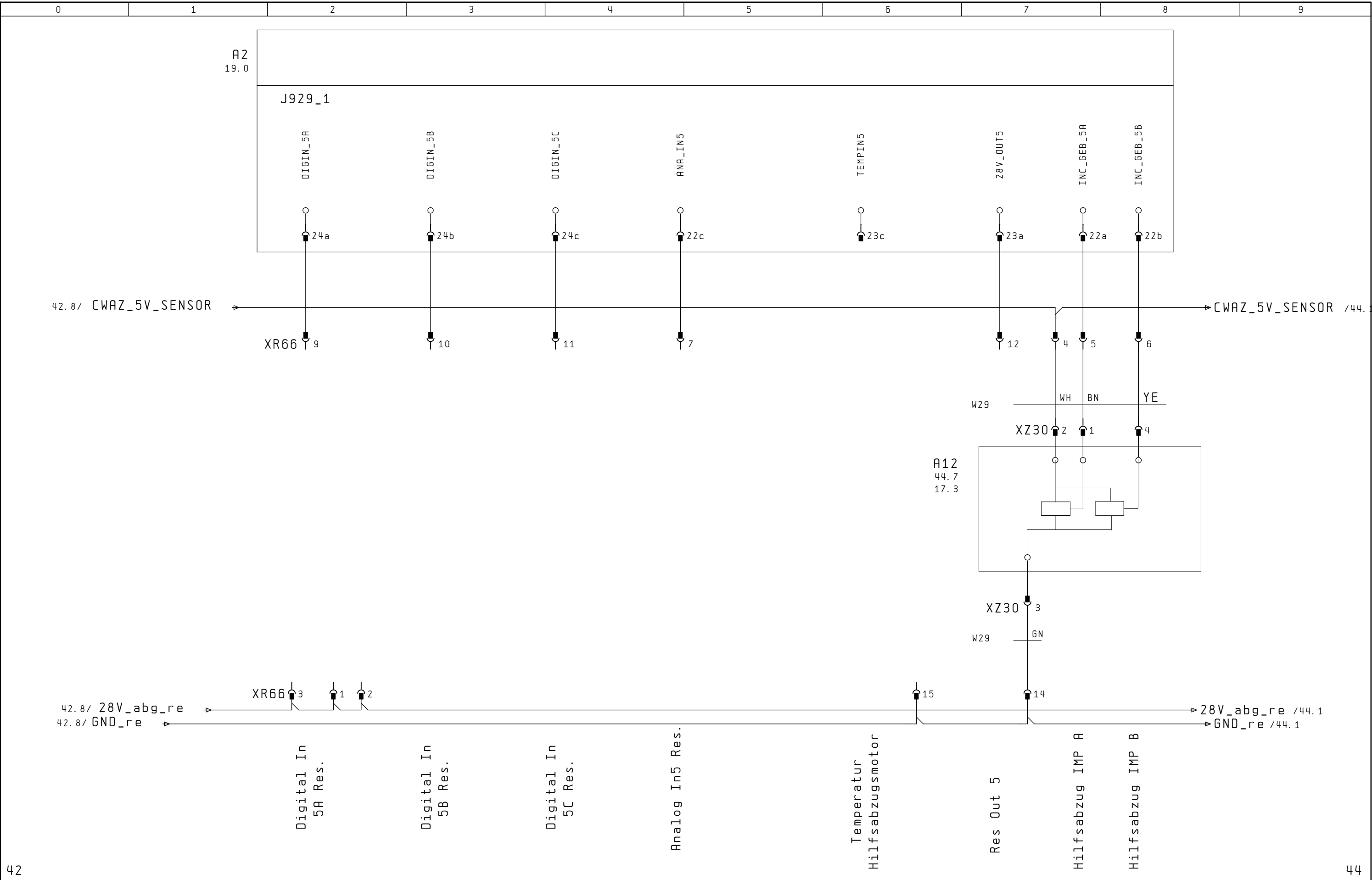


39										41									
			Datum		Schaltplan 219 STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			H. Stoll GmbH & Co. KG		Signale Abzug XR62		Id. Nr. 243991_01		=		+			
			Bearb. KEH																
			Gepr. 13. Okt. 2006																
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.		Ers. d.							B1.	40			
																57 B1.			

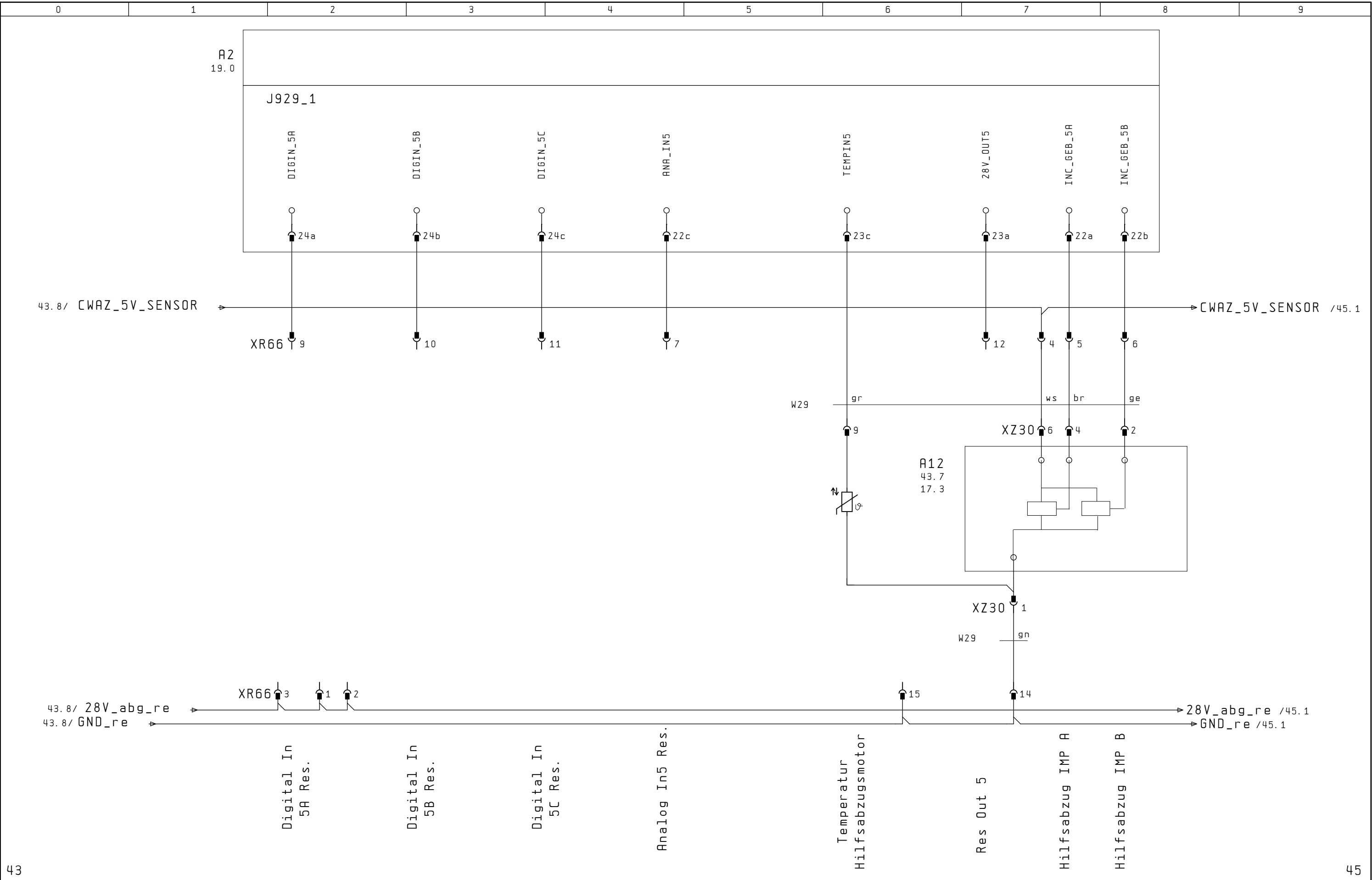


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Kamm XR63 5XX / 7XX / 8XX	Id. Nr. 243991_01		
			Bearb.	KEH							
			Gepr.	13. Okt. 2006							
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1.	41
										57 B1.	

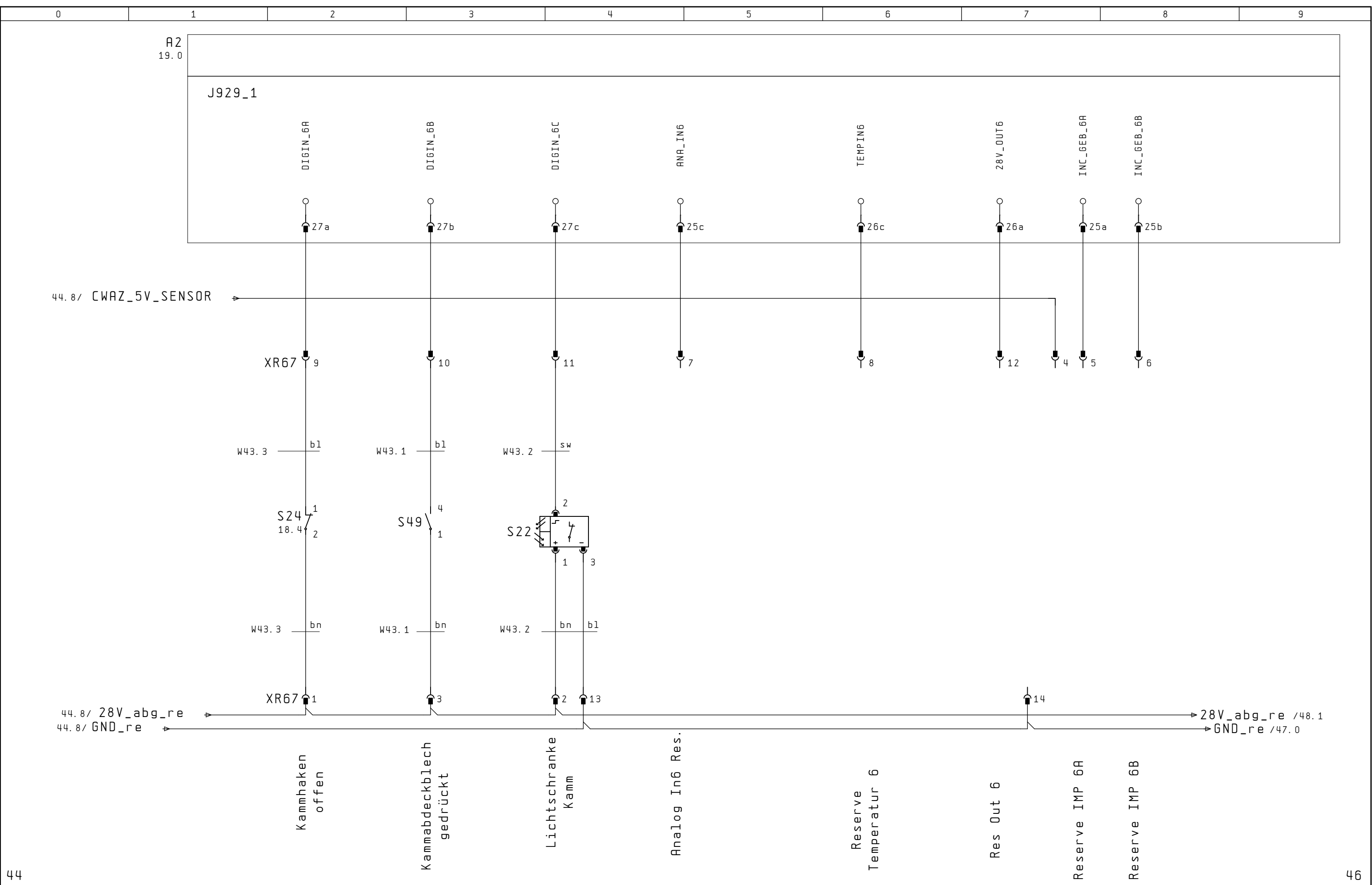


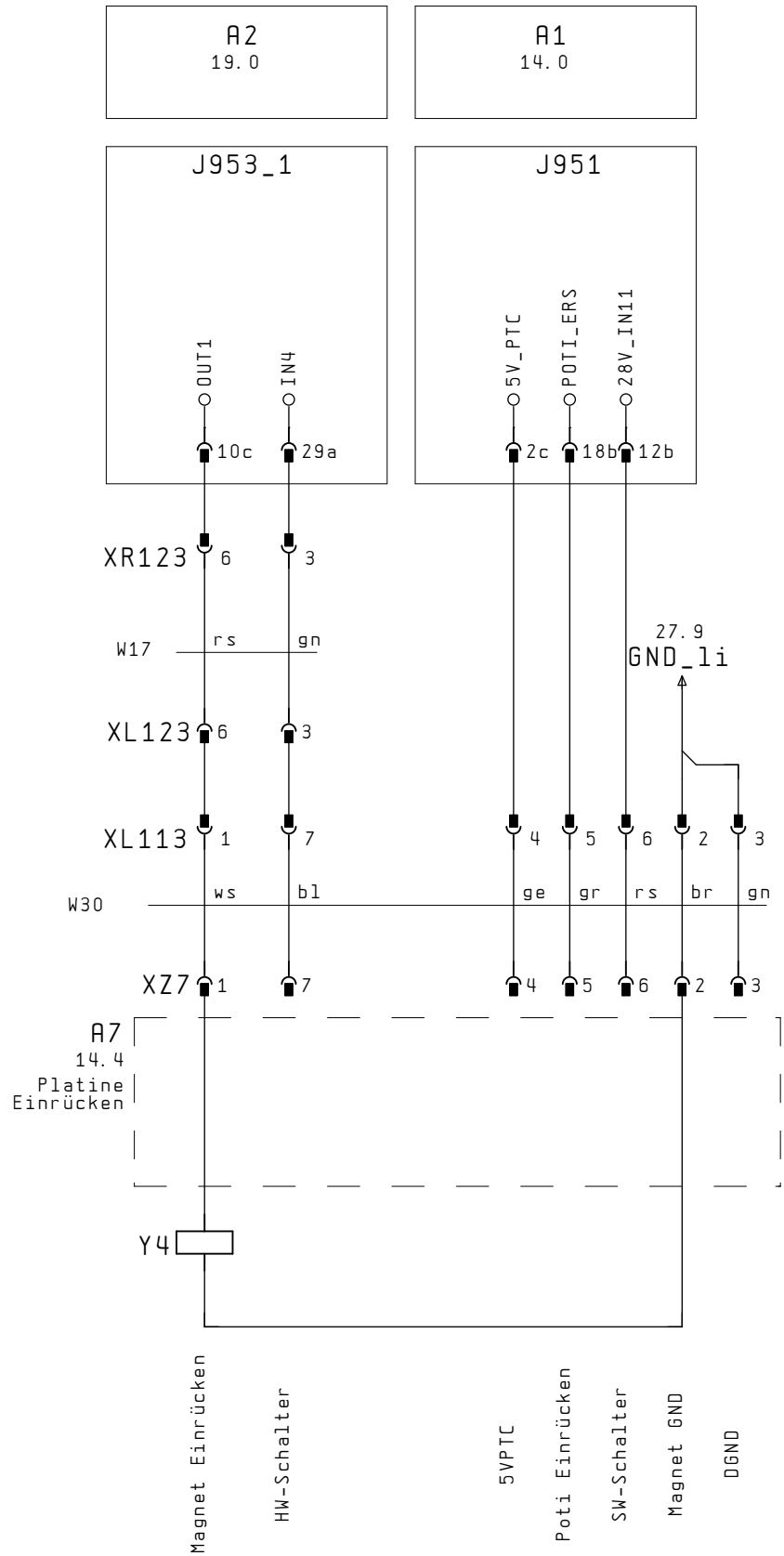


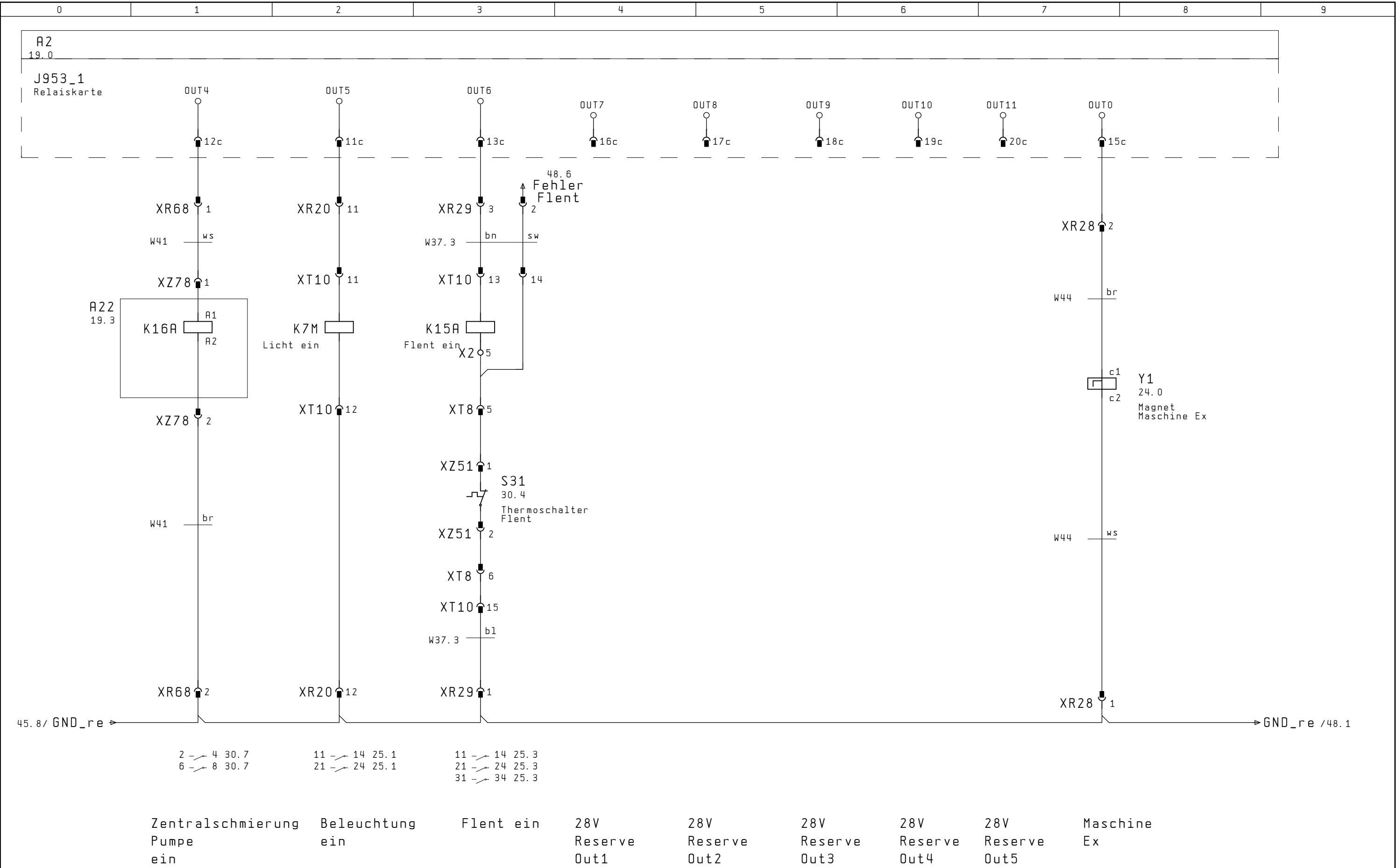
			Datum		Schaltplan 219		H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Hilfsabzug XR66	Id. Nr. 243991_01		=	
			Bearb. KEH						+			
			Gepr. 13. Okt. 2006									
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	5XX			B1.	43
												57 B1.



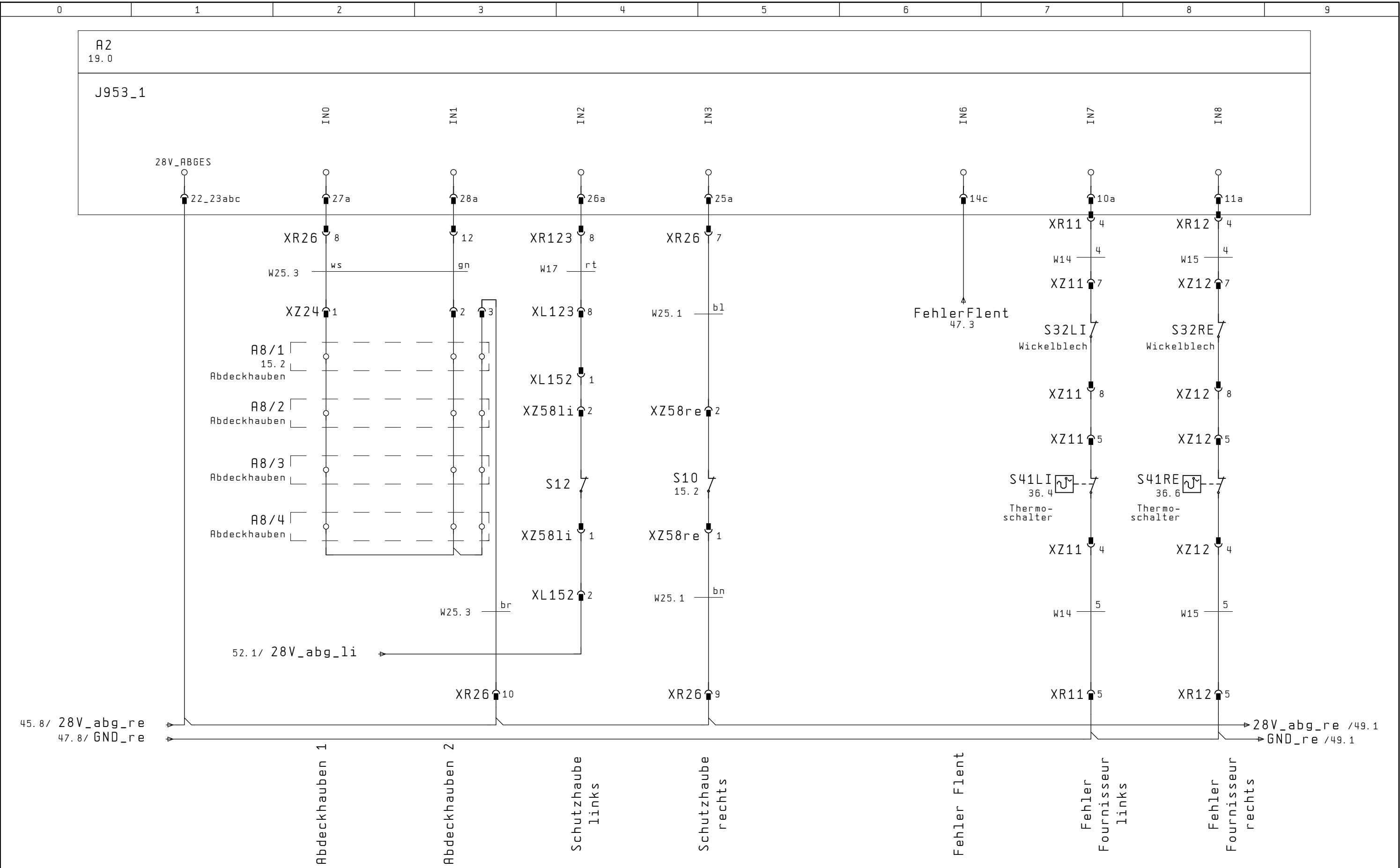
43								45			
			Datum	Schaltplan 219				Id. Nr. 243991_01			
			Bearb.								
			Gepr.								
Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	7XX / 8XX				B1. 44
										57 B1.	



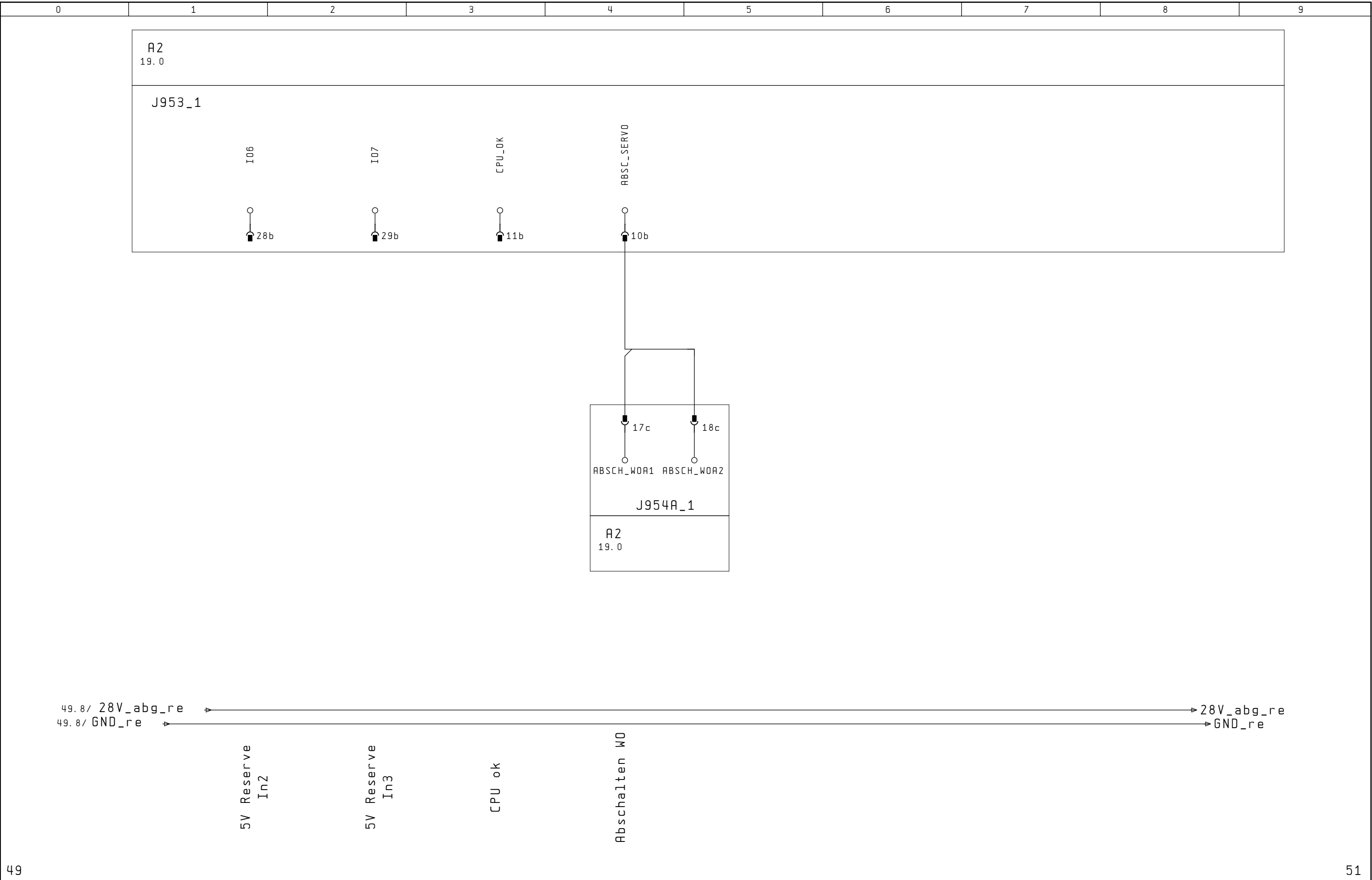




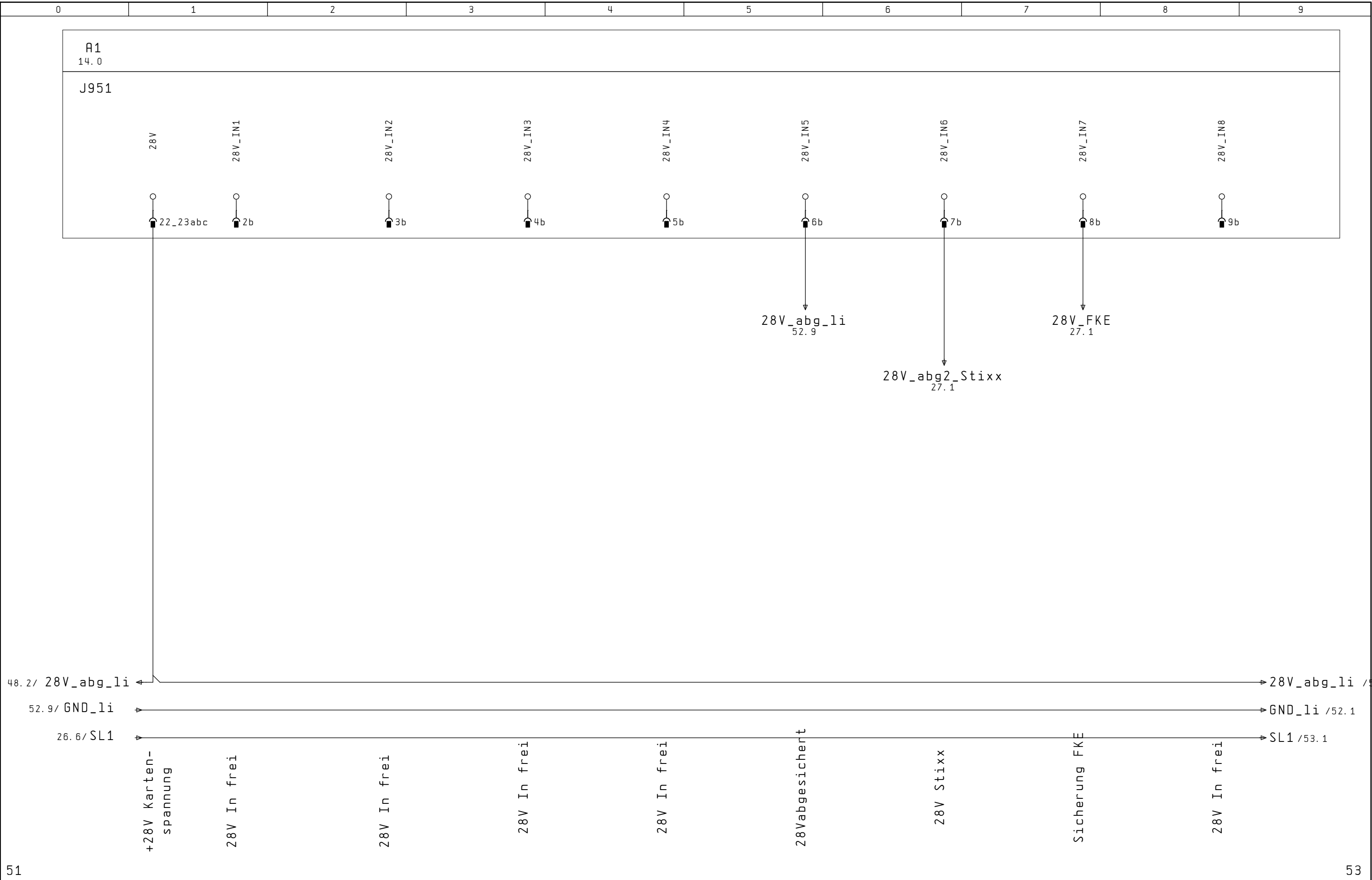
			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Ausgänge Relaiskarte	Id. Nr. 243991_01			
			Bearb.	KEH								
			Gepr.	13. Okt. 2006								
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				B1.	47
											57 B1.	

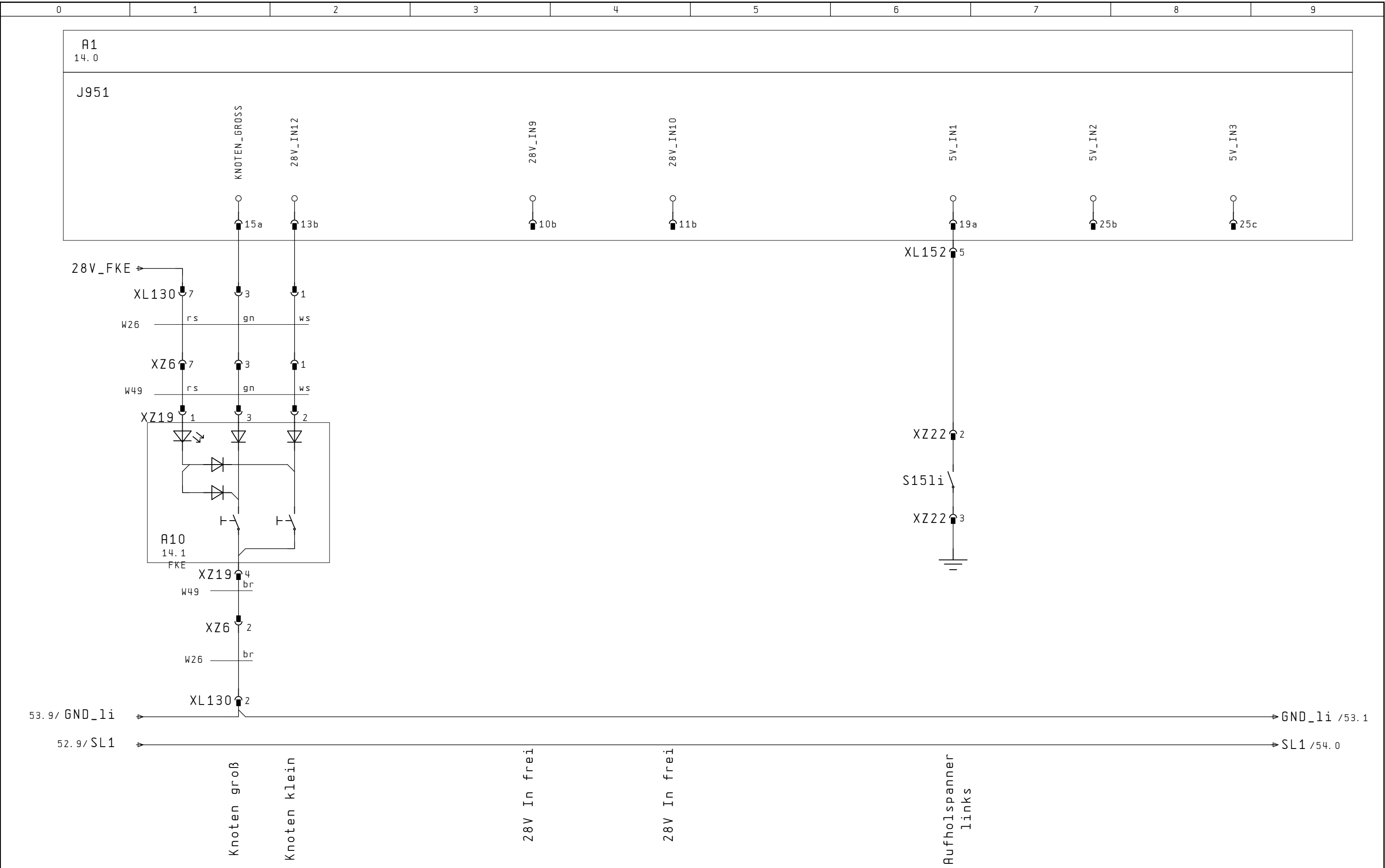


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Relaiskarte 1	Id. Nr. 243991_01	=	
			Bearb.	KEH						+	
			Gepr.	13. Okt. 2006							
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				B1. 48
										57 B1.	



51





			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Fadenspanner	Id. Nr. 243991_01			
			Bearb.	KEH							
			Gepr.	13. Okt. 2006							
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1.	53
										57 B1.	

