Computer OKC, Ident. Nr.: 243991.01

STOLL
THE RIGHT WAY TO KNIT

CMS	530	520	822	503	502	730S	922	933	520C	730T	530T	740	711	830C
Type	566	567	574	568	569	554	770	769	570	586	585	572	571	573
Circuit diagram 219	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

ELECTRICAL DATA OF CMS MACHINES

Mains voltage three-phase current adjustable : 440V, 415V, 400V, 385V, 362V, 346V, 240V, 215V, 200V, ±10% 50/60 Hz
Phase number : 3
Rated current : see table 1
Main fuse (of customer) : 16 A slow-blow fuse

Table 1

Supply voltage	XT A	XTB	Rated current Q1
440 V	XT 6	XT 1	6.3 A
415 V	XT 6	XT 2	6.3 A
400 V	XT 6	XT 3	7.0 A
385 V	XT 5	XT 1	8.0 A
362 V	XT 5	XT 2	8.0 A
346 V	XT 5	XT 3	9.0 A
240 V	XT 4	XT 1	10.0 A
215 V	XT 4	XT 2	10.0 A
200 V	XT 4	XT 3	10.0 A

Mains connection:

Caution ! Before connecting check for the mains voltage which is at the operating place of the machine.
When connecting the machine, pay attention to the clockwise phase sequence.

The machine can be operated with different mains voltages via the adaptive windings (XT1 - XT6) which are integrated in the transformer T1.
The plug connectors XTA and XTB must be plugged there as follows.
The protective motor switch Q1 must be set appropriately.

The connection of external electrical and electronical assemblies to the internal wiring of the machine is generally not allowed.

A guarantee for a faultless function of the machine cannot be ensured in those cases.

When operating the machine via a generator take care that the requirement to the mains voltage is carried out according to EN 60204-1 paragr. 4.3.1.

Identification of the plug connectors, sensors and actuators

A__	Assemblies
E__	Lighting
F__	Fuses
H__	Signal equipment
J__	The card plug connector of the wiring system stands for the last three numbers of the respective Ident. number (example: Id.300 963 → J963)
K__	Relays
L__	Ventilator
M__	Motors
Q__	Protective motor switch
S0-S99	Switches
XL__	Plug connectors on the wiring systems in the left control unit (cable outlets)
XR__	The plug connector of the wiring system in the right control unit (cable outlets)
Si___	Fuses in the control unit
T__	Transformers
W__	Cable
XT__	Plug connectors on the transformer
XZ__	Plug connectors on the consumer or switch gear
Y__	Brakes, magnets
Z__	Interference suppressors

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
A1	Control unit on the left co.		238750 (530) 240756 (520)	240 759 (822) 241 312 (830C)	238750 (503) 240756 (502)	240761 (933) 241313 (922)	240 763	238750	240 758	240 760	240 760
A2	Control unit on the right co.		239 899	238 738	239 899	238 738	238 738	238 738	238 738	241 311	241 310
A6	Battery plug-in unit		300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924
A7	Card Engaging		240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167
A8	Magnet switch shrouding covers outside		219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983
A10	Yarn control device		237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124
A11	Impulse giver main take-down / comb		300 744	300 744	300 744	300 487	300 744	300 744	300 744	300 744	300 744
A12	Impulse giver auxiliary take-down		217 462	in M5	217 462	217 462	in M5	in M5	in M5	in M5	217 462
A14	Magnet switch shrouding covers in the middle		220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159
A15	Racking – limit switch jack		229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396
A16	Racking – Limit switch jack add. bed front / right		----	----	----	----	----	----	----	232 300	232 300
A17	Racking – Limit switch jack add. bed rear / left		----	----	----	----	----	----	----	232 300	232 300
A18	Clamping/cutting on the left		----	----	----	----	214 257	----	----	214 257	214 257
A19	Clamping/cutting on the right		----	----	----	----	214 257	----	----	214 257	214 257
A20	Impulse giver pressure motor auxiliary take-down	in compon. group M10	----	x	----	x	x	x	x	x	----
A21	Main switch		240 519	240 519	240 519	240 519	240 519	240 519	240 519	240 519	240 519
A22	Central oil lubricating pump	partly optional	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068
A23	Length measuring device (STIXX)	optional	236 275	236 275	236 275	236 275	236 275	236 275	236 275	236 275	236 275
A24	Shock stop motion (Piezo)		220 011	220 011	220 011	220 011	220 011	220 011	220 011	220 011	220 011
A25	Shock stop motion (Piezo) additional bed		----	----	----	----	----	----	----	230520	230520
E1	Machine lighting at the top		205 546	205 546	205 546	212 580	205 546	205 546	205 546	212 580	205 546
E2	Machine lighting at the bottom		----	----	----	212 580	----	----	----	----	----
F 1	Fabric take-down (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 2	Fabric take-down (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 3	Fabric take-down (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 4	Feed wheel	6.3AT / 440V	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809
F 5	Feed wheel	6.3AT / 440V	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809
F 6	Feed wheel	6.3AT / 440V	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809	026 809

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
F 8	Servo	8AT / 440V	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866
F 9	Servo	8AT / 440V	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866
F10	Servo	8AT / 440V	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866	241 866
F11	Power supply	10AT / 440V	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258
F11a	Power supply	10AT / 440V	----	----	----	----	025 258	----	----	----	----
F12	Power supply	10AT / 440V	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258
F12a	Power supply	10AT / 440V	----	----	----	----	025 258	----	----	----	----
F13	Power supply	10AT / 440V	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258	025 258
F13a	Power supply	10AT / 440V	----	----	----	----	025 258	----	----	----	----
F16	Lighting	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F17	Lighting	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F17a	Lighting (at low voltage)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F20	Fluff absorption (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
F21	Fluff absorption (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
F22	Fluff absorption (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
H1	Warning light complete		240 395	240 395	240 395	240 395	240 395	240 395	240 395	240 395	240 395
H2	Warning light yellow	in compon. group H1	----	----	----	----	----	----	----	----	----
H3	Warning light green	in compon. group H1	----	----	----	----	----	----	----	----	----
H4	Signal transmitter (horn)	in compon. group H1	----	----	----	----	----	----	----	----	----
K15A	Relay fluff absorption	in compon. group T1	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275
K16A	Relay central lubrication	in compon. group A22	x	x	x	x	x	x	x	x	x
K99A	Relay battery plug-in unit	in compon. group A6	x	x	x	x	x	x	x	x	x
K3M	Relay feed wheel on the right	in compon. group J953	x	x	x	x	x	x	x	x	x
K4M	Relay feed wheel on the left	in compon. group J953	x	x	x	x	x	x	x	x	x
K7M	Relay lighting	in compon. group T1	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
LV 1	Ventilator drive motor		213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722
LV 2	Ventilator control unit on the right (servo)		229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059
LV 4	Ventilator power supply	in compon. group J923	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305
M 1	Drive motor		240 740	240 740	240 740	242 377	240 740	240 740	240 740	240 740	240 740
M 2	Rear racking motor		241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454
M 3	Take-down motor		214 279	214 279	214 279	244 449	214 279	214 279	214 279	214 279	214 279
M 4	Comb motor		214 279	214 279	----	----	214 279	214 279	----	214 279	214 279
M 5	Auxiliary take-down motor		213 871	234 805	213 871	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805	213 871
M 6	Comb hook motor		213 872	213 872	----	----	213 872	213 872	----	213 872	213 872
M 7	Friction feed wheels		219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800
M 9	Suction turbine fluff absorption (FLENT)		221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172
M 10	Pressure roller motor		----	234 805	----	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805	----
M 11	Racking motor front / right additional bed		----	----	----	----	----	----	----	242 731	242 731
M 12	Racking motor rear / left additional bed		----	----	----	----	----	----	----	242 731	242 731
M 13	Open/close take-down motor		----	232 456	----	----	232 456	232 456	----	232 456	----
M 14	Central lubrication of motor pump	in compon. group A22	x	x	x	x	x	x	x	x	x
MP 1	Clamp./Cutting motor tuck left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
MP 2	Clamp./Cutting motor tuck right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
MP 3	Clamp./Cutting motor drive left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
MP 5	Clamp./Cutting motor selection right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
MP 6	Clamp./Cutting motor selection left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
MP 8	Clamp./Cutting motor drive right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
Q1	Protective motor switch	in compon. group A2	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115
S 1	Limit switch drive on the left		223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333
S 2	Limit switch drive on the right		223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333
S 4.1	Limit switch racking	in compon. group A15	x	x	x	x	x	x	x	x	x

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
S 4.2	Limit switch racking front / right additional bed	in compon. group A16b	----	----	----	----	----	----	----	x	x
S 4.3	Limit switch racking rear / left additional bed	in compon. group A17	----	----	----	----	----	----	----	x	x
S 5.1	Switch Shrouding cover	in compon. group A8	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 5.2	Switch Shrouding cover	in compon. group A8	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 6.1	Switch Shrouding cover	in compon. group A8	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 6.2	Switch Shrouding cover	in compon. group A8	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 10	Switch Protective hood on the right		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
S 12	Switch Protective hood on the left		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
S 13	Switch fabric sensor 1		----	----	----	----	x	----	----	----	----
S 14	Switch take-down closed		026 259	------	026 259	----	----	----	----	----	026 259
S 15 le.	Slack tensioner on the left		240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751	240 751
S 15 ri.	Slack tensioner on the right		241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344	241 344
S 16	Microswitch Winding plate		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 16a	Microswitch front winding plate		222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063
S 17	Switch fabric take-down on the left		----	----	----	008 829	----	----	----	----	----
S 18	Switch fabric take-down on the right		----	----	----	008 829	----	----	----	----	----
S 20	Comb reference at the top		214 163	214 163	----	----	214 163	214 163	214 163	214 163	214 163
S 21	Comb reference bottom		214 163	214 163	----	----	214 163	214 163	214 163	214 163	214 163
S 22	Comb Light barrier		243 355	243 355	----	----	243 355	243 355	243 355	243 355	243 355
S 23	Switch Cover plate Comb		026 259	026 259	----	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 24	Switch comb hook		026 259	026 259	----	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 27	Float switch central lubrication	in compon. group A22	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 28	Oil pressure switch central lubrication	in compon. group A22	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 30	Switch auxiliary take-down open		026 259	026 259	026 259	----	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
S 31	Thermoswitch fluff absorption turbine	in M 9	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S 32	Switch winding plate feed wheel		008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529
S33.1	Switch middle shrouding cover	in compon. group A14	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S33.2	Switch middle shrouding cover	in compon. group A14	x	x	x	x	x	x	x	x	x

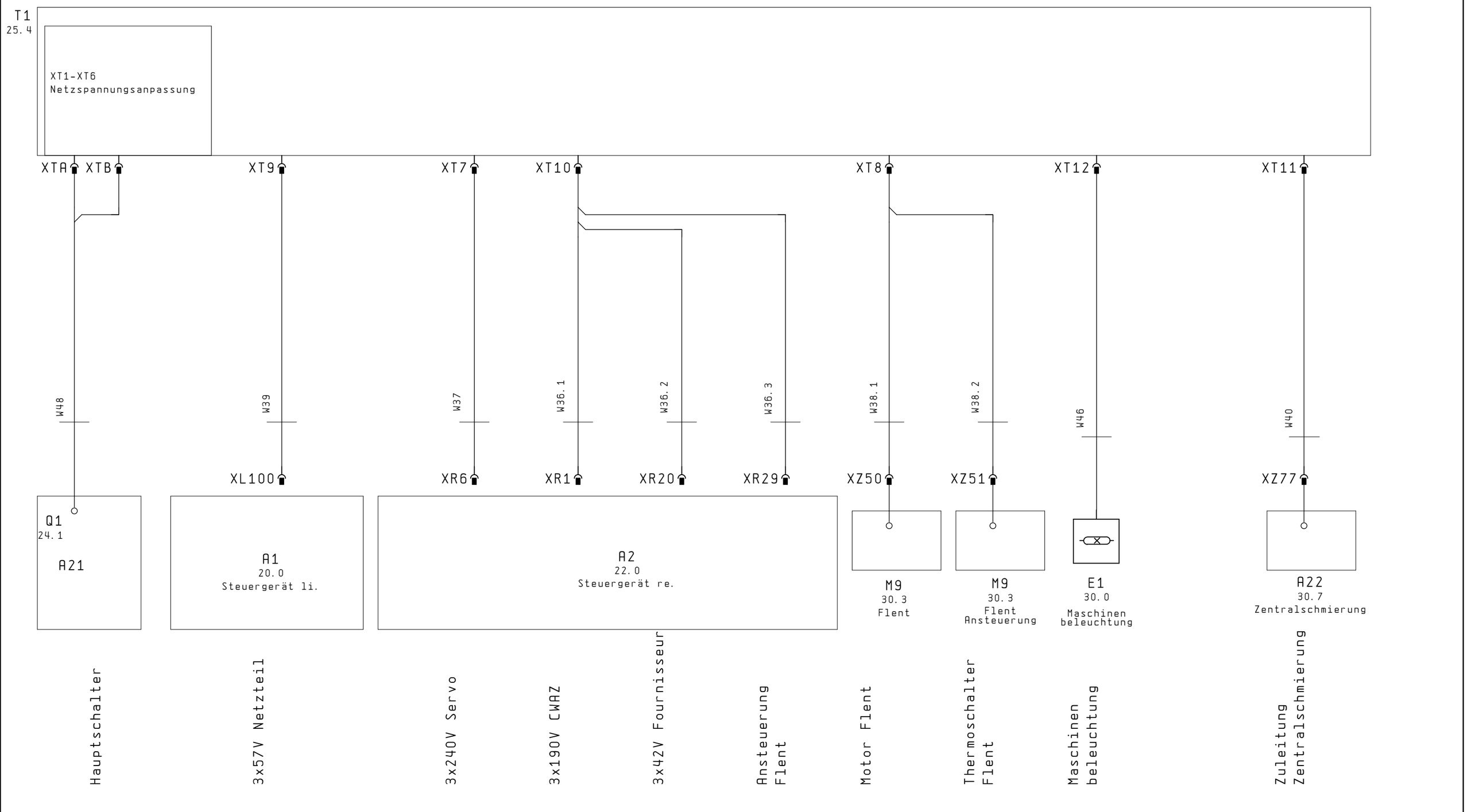
No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
S34.1	Switch middle shrouding cover	in compon. group A14	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S34.2	Switch middle shrouding cover	in compon. group A14	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S35 left	Sensor clamp./cutting tuck left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S35 right	Sensor clamp./cutting tuck right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S36 left	Sensor clamp./cutting selection left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S36 right	Sensor clamp./cutting selection right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S37 left	Sensor clamp./cutting drive left	in compon. group A18	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S37 right	Sensor clamp./cutting drive right	in compon. group A19	----	----	----	----	x	----	----	x	x
S38	Reference sensor racking rear	in compon. group A15	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S39	Reference sensor racking additional bed front / right	in compon. group A16b	----	----	----	----	----	----	----	x	x
S40	Reference sensor racking additional bed rear / left	in compon. group A17	----	----	----	----	----	----	----	x	x
S41	Thermoswitch feed wheel	in M 7	x	x	x	x	x	x	x	x	x
S45	Switch take-down open		----	210 510	----	----	210 510	210 510	----	210 510	----
S46	Switch take-down closed		----	210 510	----	----	210 510	210 510	----	210 510	----
S48	Release signalling switch of main switch	in compon. group A21	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065
S49	Cover plate Comb depressed		026 259	026 259	----	----	026 259	026 259	----	026 259	026 259
Fuse 1	28V protected (switch)	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
Fuse 2	28V STIXX	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
Fuse 4	Battery charge	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
Fuse 3	Fuse of yarn control unit	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
Fuse 5	Ballast servo (on relay card J953)	1.6 AT /440V	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229
Fuse 6	Fuse of battery plug-in unit	12.5 ATT	232 367	232 367	232 367	232 367	232 367	232 367	232 367	232 367	232 367

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
T1	Main transfo		244012	240 172 (822) 244 012 (830C)	244012	240 172	240 337	240 172	244012	244012	244012
T2	Series transformer (Option for Nova + storage feed wheel unit)		300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445
T3	Transformer SFE - Feed wheels	optional	x	x	x	x	x	x	x	x	x
W 1	Cable drive motor		240 295	240 295	240 295	242 513	240 295	240 295	240 295	240 295	240 295
W 2	Cable resolver drive		240 296	240 296	240 296	242 514	240 296	240 296	240 296	240 296	240 296
W 3	Cable racking motor		240 297	240 297	240 297	242 515	240 297	240 297	240 297	240 297	240 297
W 4	Cable resolver racking		240 298	240 298	240 298	242 516	240 298	240 298	240 298	240 298	240 298
W 5	Cable racking motor rear additional bed / le.		----	----	----	----	----	----	----	243 544	243 891
W 6	Cable resolver racking rear / left additional bed		----	----	----	----	----	----	----	243 545	243 892
W 7	Cable racking motor front / right additional bed		----	----	----	----	----	----	----	243 547	243 547
W 8	Cable resolver racking additional bed front / right		----	----	----	----	----	----	----	243 548	243 548
W 9	Cable fabric take-down motor		240 291	240 291	240 291	242 521	240 291	240 291	240 291	240 291	240 291
W10	Cable pressure roller motor		----	240 592	----	242 508	240 592	240 592	240 592	240 592	----
W11	Cable comb motor		240 310	240 310	----	----	240 310	240 310	----	240 310	240 310
W12	Cable auxiliary take-down motor		240 467	242 226	240 467	242 525	240 590	240 590	240 590	240 590	240 467
W13	Cable comb hook motor		240 308	240 308	----	----	240 308	240 308	----	240 308	240 308
W14	Cable feed wheel on the left		240 464	240 466	240 464	242 524	240 465	240 465	240 465	240 465	240 464
W15	Cable feed wheel on the right		240 294	240 294	240 294	242 512	240 294	240 294	240 294	240 294	240 294
W16	Cable CAN		240 459	240 461	240 459	242 522	240 460	240 460	240 460	240 460	240 459
W17	Cable electro		238 703	240 463	238 703	242 523	240 462	240 462	240 462	240 462	238 703
W18	Cable open/close take-down motor		----	242 228	----	----	240 610	240 610	----	240 610	----
W19	Open/close cable switch of main take-down		----	242 229	----	242 520	240 611	240 611	243 798	240 611	----
W20	Cable switch main take-down		240 312	240 312	240 312	242 519	240 312	240 312	243 797	240 312	240 312
W22	Cable racking limit switch		240 292	240 292	240 292	242 510	240 292	240 292	240 292	240 292	240 292
W23	Rear / left cable limit switch racking mains supply		----	----	----	----	----	----	----	243 546	243 893
W24	Front / right cable limit switch racking mains supply		----	----	----	----	----	----	----	243 549	243 549
W25	Cable protective units on the right		238 706	238 706	238 706	242 517	238 706	238 706	238 706	238 706	238 706

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
W26	Cable yarn tensioner , warning light , horn		240 290	240 290	240 290	242 506	240 290	240 290	240 290	240 290	240 290
W27	Cable piezo sensor		240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518	240 518
W28	Cable switch comb		240 311	240 311	----	----	240 311	240 311	----	240 311	240 311
W29	Cable switch auxiliary take-down		240 468	242 227	240 468	242 526	240 591	240 591	240 591	240 591	240 468
W30	Cable engaging		240 289	240 289	240 289	242 505	240 289	240 289	240 289	240 289	240 289
W31	Cable Length measuring device	optional	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718
W32	Cable clamp./cutting drive on the right		----	----	----	----	240 613	----	----	240 613	243 897
W33	Cable clamp./cutting drive on the left		----	----	----	----	240 612	----	----	240 612	240 612
W34	Cable Clamp./Cutting sensors		----	----	----	----	240 614	----	----	240 614	243 896
W35	Cable connection lights		----	----	----	226 440	----	----	----	----	----
W36	Cable Power supply WAZ / feed wheel		240 469	240 471	240 469	242 765	240 470	240 470	240 470	240 470	240 469
W37	Cable Power supply SERVO		240 502	240 504	240 502	242 766	240 503	240 503	240 503	240 503	240 502
W38	Cable Power supply FLUFF ABSORPTION		243 141	243 141	243 141	242 769	243 141	243 141	243 141	243 141	243 141
W39	Cable Power supply Power supply		240 505	240 505	240 505	242 767	236 573	236 573	236 573	236 573	240 505
W40	Cable mains supply central lubrication	partly optional	244 406	241 850	244 406	244 406	241 850	241 850	241 850	241 850	244 406
W41	Cable control central lubrication	partly optional	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704
W42	Cable switch pressure motor		234 751	240 593	234 751	242 509	240 593	240 593	240 593	240 593	240 472
W43	Cable switch Comb hook /fabric sensor		240 309	240 309	----	242 518	240 309	240 309	243 799	240 309	240 309
W44	Cable signals main switch		240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517
W45	Cable ventilator drive		240 293	240 293	240 293	242 511	240 293	240 293	240 293	240 293	240 293
W46	Cable Power supply Lighting		236 572	240 507	236 572	242 768	240 506	240 506	240 506	240 506	236 572
W47	Cable protective units left		238 705	238 705	238 705	242 507	238 705	238 705	238 705	238 705	238 705
W48	Cable mains supply transfo		237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523	237 523
W49	Cable mains supply yarn control device, warning light		239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749
W50	Cable Display Color		240 327	243 047	240 327	243 047	240 327	240 327	240 327	240 327	240 327
W51	Cable Display LVDS		242 421	243 046	242 421	243 046	242 421	242 421	242 421	242 421	242 421
W52	Cable USB 1		240 317	243 070	240 317	243 069	240 317	240 317	240 317	240 317	240 317
W53	Cable USB 2		240 317	243 070	240 317	243 069	240 317	240 317	240 317	240 317	240 317
W54	Cable yarn guide system		----	----	----	----	236 055	----	----	----	----
W55	Cable for piezo of additional beds		----	----	----	----	----	----	----	243 550	243 898
W56	Cable air valve						242063				
XTA	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XTB	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
XT 1	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 2	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 3	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 4	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 5	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 6	Mains supply of transfo (tension conformance)		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 7	Power supply Servo		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 8	Power supply Fluff absorption		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 9	Power supply Power supply		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 10	Power supply WAZ / feed wheel		x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 11	Power supply Central lubrication	partly optional	x	x	x	x	x	x	x	x	x
XT 12	Power supply Lighting		x	x	x	x	x	x	x	x	x
Y1	Magnet machine execute	in compon. group A21	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116
Y4	Magnet Engaging rod		026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233
Y5	Brake motor take-down	in motor M3	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Y6	Brake motor comb	in motor M4	x	x	----	----	x	x	----	x	x
Y7	Magnet take-down catch off	in motor M3	----	----	----	x	----	----	----	----	----
Y8	Air valve						207869				

No.	Designation	Value/function	Ident no. CMS 530,520, 520C	Ident no. CMS 822, 830C	Ident no. CMS 503,502,	Ident no. CMS 933,922,	Ident no. CMS 730S	Ident no. CMS 740	Ident no. CMS 711	Ident no. CMS 730T	Ident no. CMS 530T
Z1	Power filter		219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133
Z3	Motor interference suppressor fluff absorption		008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Trafo
			Bearb.	KEX				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 12
57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A1
20.0
Steuergerät li.

XL123 — W17 — XR123 — A2 22.0 Steuergerät re — Elektro

XL133 — W16 — XR133 — CAN-BUS

XL162 — XZ83FFre — FFre Fadenführer rechts

XL136 — XZ136 — Impulsgeber hi.re.

XL325 — XZ325 — Leistung hi.re.

XL326 — XZ326 — Signale hi.re.

XL137 — XZ137 — Impulsgeber vo.re.

XL327 — XZ327 — Leistung vo.re.

XL328 — XZ328 — Signale vo.re.

Shire — Schlittenbacken hinten rechts

Svore — Schlittenbacken vorne rechts

XL161 — XZ83FFli — FFli Fadenführer links

XL138 — XZ138 — Impulsgeber hi.li.

XL321 — XZ321 — Leistung hi.li.

XL322 — XZ322 — Signale hi.li.

XL139 — XZ139 — Impulsgeber vo.li.

XL323 — XZ323 — Leistung vo.li.

XL324 — XZ324 — Signale vo.li.

Shili — Schlittenbacken hinten links

Svoli — Schlittenbacken vorne links

nur Tandemmaschinen

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät li.	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEX					=
			Gepr.	13. Okt. 2006					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 13 / 57 Bl.

A1
Z0.0
Steuergerät li.

IPC

XL130 XL154 XL156 XL155 XL113 XL152 XL151 XL207 XL217 XL215 XL216 XL107

LV4
Lüfter
Netzteil

A6
Batterie

W26
XZ6
W49
W27.1
W27.2
W55.1
W55.2
W30
W47
W50
W51
W52
W53
W31

XZ18 XZ19 XZ21 XZ20 XZ54v XZ55h XZ7

A10
53.1
FKE

A24
54.1
Piezo vorne

A24
54.1
Piezo ZB
hinten/links
730T/530T

Schutzeinrichtungen li.

H1
51.1
Signalleuchte

A24
54.1
Piezo hinten

A24
54.1
Piezo ZB
vorne/rechts
730T/530T

A7
46.0
Einruecken

Display

Display
LVDS

USB1

USB2

Stixx

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät li.
			Bearb.	KEX				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

=
+

Bl. 14
57 Bl.

A2
22.0
Steuergerät re.

Servo1 J954A1u2 Servo2

XR40 XR41 XR26 XR25 XR7 XR43 XR44 XR45

W1 W2 W25.4 W25.2 W25.1 W25.3 W45 W3 W4 W22

XZ8 XZ4 XZ23re XZ58re XZ24 XZ25 XZ9 XZ5 XZ45

3+PE 2+PE 2+PE 3+PE

M 3 ~ M 1 ~ M 1 ~ M 3 ~

M1
31.2
Motor
Hauptantrieb

S2
33.1
Endschalter
Antrieb re.

S10
48.5
Schutzhaube re.

LV1
35.1
Lüfter
Antrieb

M2
31.6
Resolver
Versatz

A8/1
48.2
Abdeckhauben

M1
31.2
Resolver
Antrieb

S15re
49.7
Aufholspanner re

LV2
35.2
Lüfter
Steuergerät

M2
31.6
Motor
Versatz

A15
33.5
Endschalter
Versatz

Hauptantrieb

Versatz

Servo1 J954A3u4 Servo2

XR46 XR47 XR48 XR49 XR50 XR51

W7 W8 W24 W5 W6 W23

XZ8vore XZ4vore XZ45vore XZ9hili XZ5hili XZ45hili

3+PE 3+PE

M 3 ~ M 3 ~

M11
32.2
Motor
Achse 3

A16
34.1
Endschalter
Achse 3

M12
32.6
Resolver
Achse 4

M11
32.2
Resolver
Achse 3

M12
32.6
Motor
Achse 4

A17
34.5
Endschalter
Achse 4

Zusatzbett
vorne/rechts

Zusatzbett
hinten/links

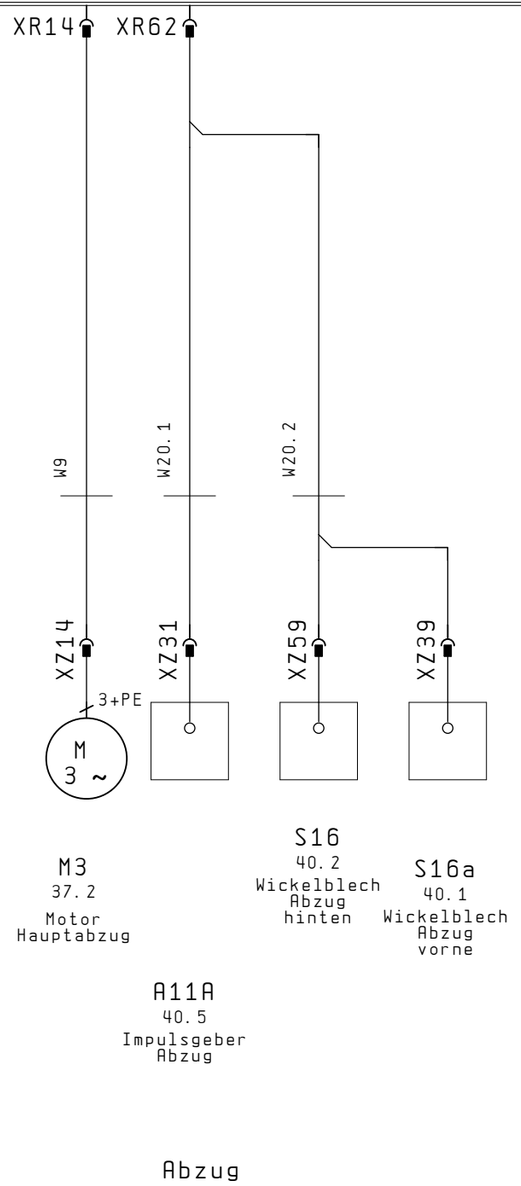
			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät re Servo Antrieb und Versatz
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT		
			Gepr.	13. Okt. 2006			
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.	

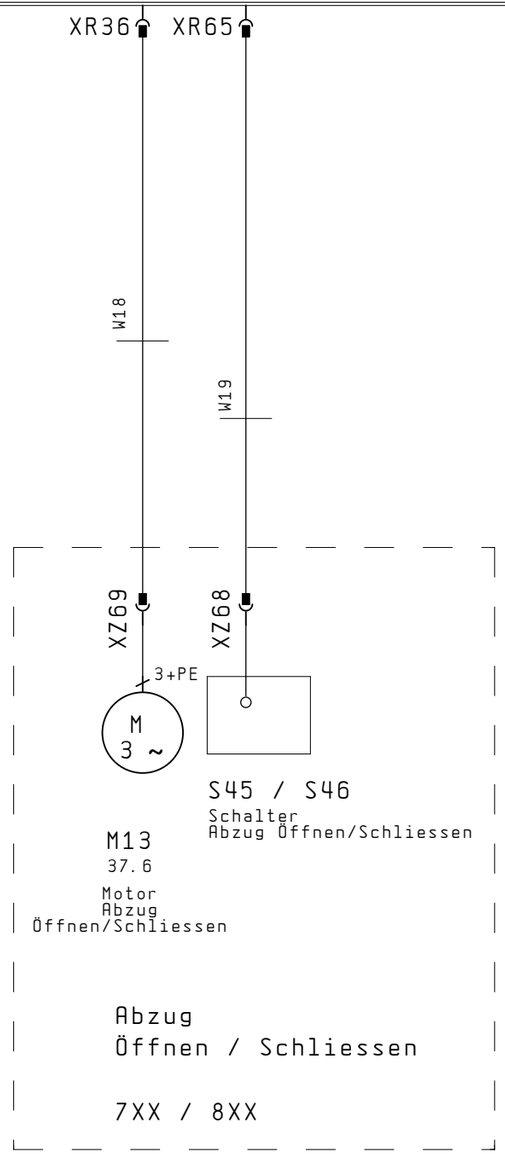
Id. Nr. 243991_01

Bl. 15
57 Bl.

A2
22.0
Steuergerät re.

C-WAZ J929 + J936 / J948





15

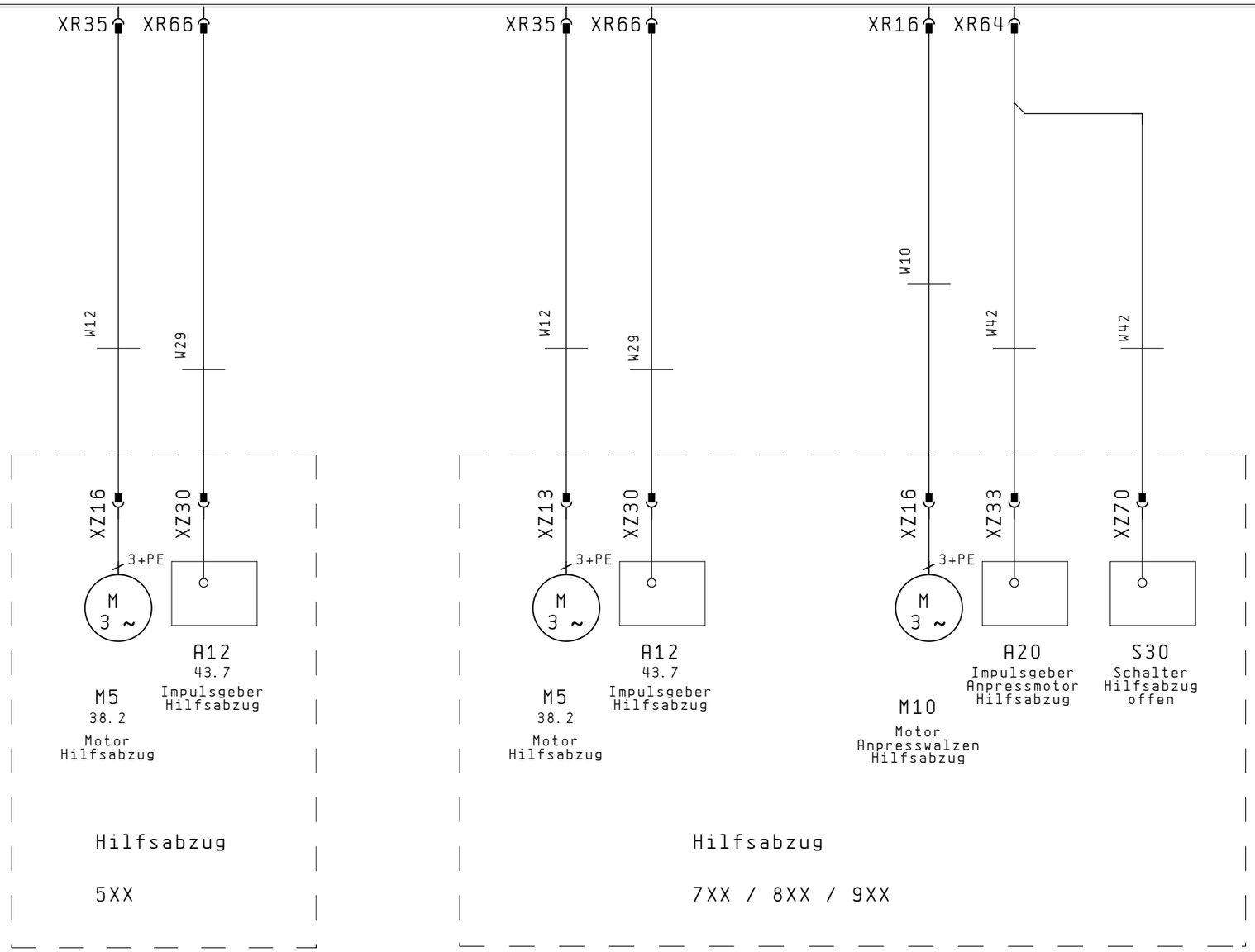
17

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät re Hauptabzug	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEX					
			Gepr.	13. Okt. 2006					Bl. 16
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A2
22.0
Steuergerät re.

C-WAZ J929 + J936 / J948

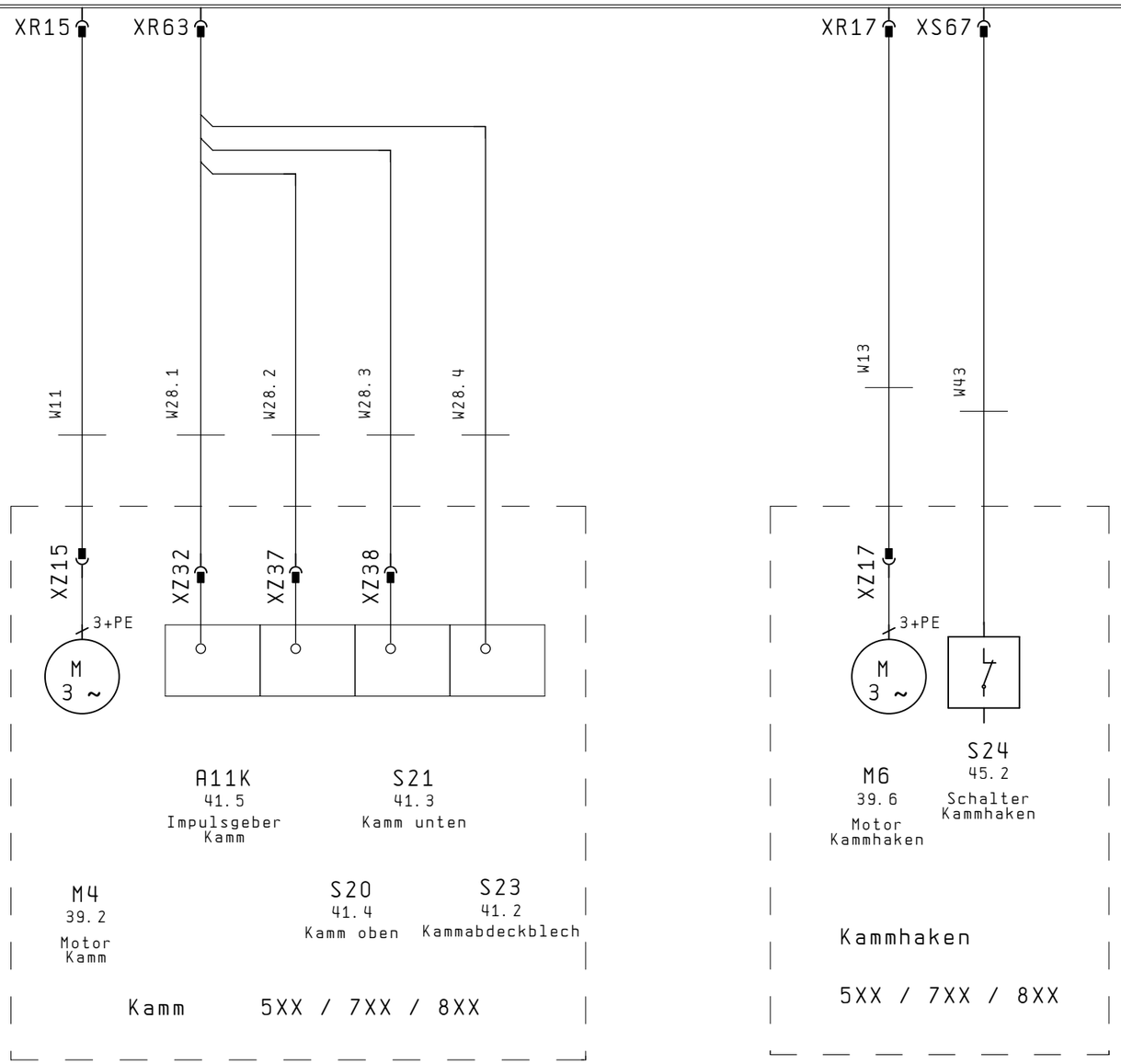


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät re Hilfsabzug	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	13. Okt. 2006					Bl. 17
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A2
22.0
Steuergerät re.

C-WAZ J929 + J936 / J948



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät re Kamm	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					=
			Gepr.	13. Okt. 2006					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 18 / 57 Bl.

A2
22.0
Steuergerät re.

Relaiskarte J953

XR11 XR12 XR12 XR32 XR68

W14 W15 W44 W31 W41

XZ11 XZ12 XZ12 XZ107 XZ78

3+PE 3+PE

M 3 ~ M 3 ~

M7_LI
36.3
Friktionsfournisseur links

M7_RE
36.6
Friktionsfournisseur rechts

Q1
24.1
Signale Hauptschalter

A23
Stixx Power

A22
30.7
Zentralschmierung Ansteuerung

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Blockschaltbild Steuergerät re
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01 = +

Bl. 19
57 Bl.

A1
14.0

Verdrahtungssystem links

J943G=Endstufen 4 SM
J943H=Endstufen 4 SM
J943K=Endstufen 4 SM
J946=SM-CPU
J951=Batteriekarte
J923_1=Netzteil Stecker 1

J943A=Endstufen 4 SM
J943B=Endstufen 4 SM
J943C=Endstufen 4 SM
J943D=Endstufen 4 SM
J939=Karte Magnet
J923_2=Netzteil Stecker2

J963=IPC P7C
J966=Karte Power CPU 1
J965A=NCPUA
J965B=NCPUB
J849=Karte Auswahl Umhängeteil
JERW=Simulator

19

BUS links Rückseite

XL100=Netzteil Zuleitung 57V ~
XL107=STIXX
XL113=Einrückstange
XL121=Reserve
XL123=Elektro 1
XL130=Fadenkontrolleinrichtung, Leuchte
XL133=CAN
XL136=Nadelimpulsgeber hinten re
XL137=Nadelimpulsgeber vorne re
XL138=Nadelimpulsgeber hinten li
XL139=Nadelimpulsgeber vorne li
XL142=Reserve K+W
XL143=Zusatzplatine Daten
XL151=Batterie
XL152=Abstellungen links
XL153=Jumper Impulsgeber
XL154=Piezogeber Nadelbett vo. + hi.
XL155=Piezogeber 730T + 530T
XL156=Piezo-geber 530T
XL157=Fadenführer Gr1-FF1-4
XL158=Fadenführer Gr1-FF5-8
XL159=Fadenführer Gr2-FF1-4
XL160=Fadenführer Gr2-FF5-8
XL161=Fadenführer links
XL162=Fadenführer rechts
XL207=Tastatur/Display-Contr. BUS//>
XL215=USB 1
XL216=USB 2
XL321=Schlitten Leistung hi li
XL322=Schlitten Signale hi li
XL323=Schlitten Leistung vo li
XL324=Schlitten Signale vo li
XL325=Schlitten Leistung hi re
XL326=Schlitten Signale hi re
XL327=Schlitten Leistung vo re
XL328=Schlitten Signale vo re
XL329=K/S-Antrieb re
XL330=K/S-Sensoren
XL331=K/S-Antrieb li
XL217=Display LVDS

21

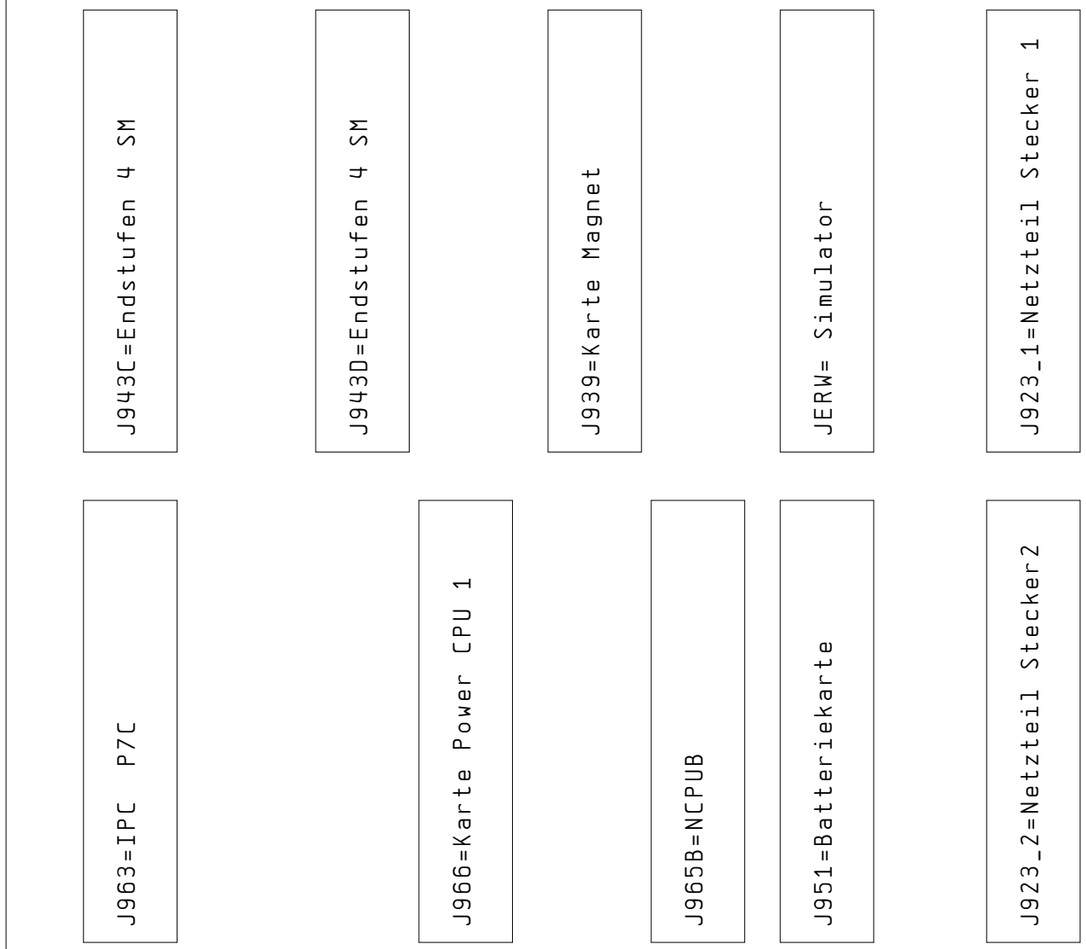
			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Steckerdefinitionen Verdrahtungssystem links grosser BUS
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 20
57 Bl.

A1
14.0

Verdrahtungssystem links



BUS links Rückseite

XL100=Netzteil Zuleitung 57V ~
XL107=STIXX
XL113=Einrückstange
XL121=Reserve
XL123=Elektro 1
XL130=Fadenkontrolleinrichtung, Leuchte
XL133=CAN
XL136=Nadelimpulsgeber hinten re
XL137=Nadelimpulsgeber vorne re
XL151=Batterie
XL152=Abstellungen links
XL154=Piezogeber Nadelbett vo. + hi.
XL155=Piezogeber 730T + 530T
XL156=Piezo-geber 530T
XL157=Fadenführer Gr1-FF1-4
XL158=Fadenführer Gr1-FF5-8
XL159=Fadenführer Gr2-FF1-4
XL160=Fadenführer Gr2-FF5-8
XL161=Fadenführer links
XL207=Tastatur/Display-Contr. BUS//>
XL215=USB 1
XL216=USB 2
XL217=Display LVDS
XL325=Schlitten Leistung hi re
XL326=Schlitten Signale hi re
XL327=Schlitten Leistung vo re
XL328=Schlitten Signale vo re

			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Steckerdefinitionen Verdrahtungssystem links kleiner BUS	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH				=
			Gepr.	13. Okt. 2006				+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	Bl. 21 / 57 Bl.

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

A2
19.0

Verdrahtungssystem rechts

Rückseite

frei

J954A_2=Servo Achse 1 und 2

J953_2=Karte Relais OKC

J929_2=Karte CWAZ

J936_2/J948_2= Karte Kondensator

frei

J954A_1=Servo Achse 1 und 2

J953_1=Karte Relais OKC

J929_1=Karte CWAZ

J936_1/J948_1= Karte Kondensator

XR1=Stromversorgung 190V, AC v. Trafo

XR6=Stromversorgung Servo

XR7=Lüfter_1_Steuergerät

XR11=Fournisseur links

XR12=Fournisseur rechts

XR14=Motor Warenabzug

XR15=Motor Kamm

XR16=Motor Anpresswalzen Hilfsabzug

XR17=Motor Kammhaken

XR20=Stromversorgung 42/24VAC

XR25=Lüfter Hauptantriebsmotor

XR26=Abdeckhauben, Schutzhauben, Aufholspanner

XR28=Signale Hauptschalter

XR29=FLENT

XR32=STIXX_Power

XR35=Motor Hilfsabzug

XR36=Motor 4 (HAAB Öffnen/Schliessen)

XR40=Motor Achse1

XR41=Resolver Achse1

XR42=Endschalter Achse1

XR43=Motor Achse2

XR44=Resolver Achse2

XR45=Endschalter Achse2

XR62=Systemstecker_WAZ_Mot1

XR63=Systemstecker_WAZ_Mot2

XR64=Systemstecker_WAZ_Mot3

XR65=Systemstecker_WAZ_Mot4

XR66=Systemstecker_WAZ_Mot5

XR67=Systemstecker_WAZ_Mot6

XR68=Zentralschmierung

XR123=Elektrostecker 1

XR133=CAN

21

23

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Steckerdefinitionen Verdrahtungssystem rechts
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

=
+

Bl. 22
57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

Trafo

XT7=Servo
XT8=Flent
XT9=Netzteil/Beleuchtung
XT10=Signale Beleuchtung / Flent
XT11=Zentralschmierung
XT12=Beleuchtung

X1=Netzanschluss Hauptschalter
X2=Zusatzklemmen Trafo

XZ2=MC-Beleuchtung

XZ4=Resolver Hauptantrieb
XZ5=Resolver Versatz

XZ6=Zwischenstecker FKE, Signalleuchte
XZ7=Einrücken
XZ8=Motor Hauptantrieb
XZ9=Motor Versatz

XZ11=Fournisseur links
XZ12=Fournisseur rechts

XZ14=Motor Abzug
XZ15=Motor Kamm
XZ16=Motor Hilfsabzug
XZ17=Motor Kammhaken
XZ18=Signalleuchte
XZ19=FKE
XZ20=Piezo NB vorne
XZ21=Piezo NB hinten

XZ23li=Aufholspanner links
XZ23re=Aufholspanner rechts
XZ24=Abdeckhauben

XZ30=Impulsgeber Hilfsabzug
XZ31=Impulsgeber Abzug
XZ32=Impulsgeber Kamm

XZ34=Bremse /Temperatur Kamm
XZ35=Bremse /Temperatur Abzug
XZ37=Position Kamm oben
XZ38=Position Kamm unten
XZ39=Wickelblech Abzug hi.

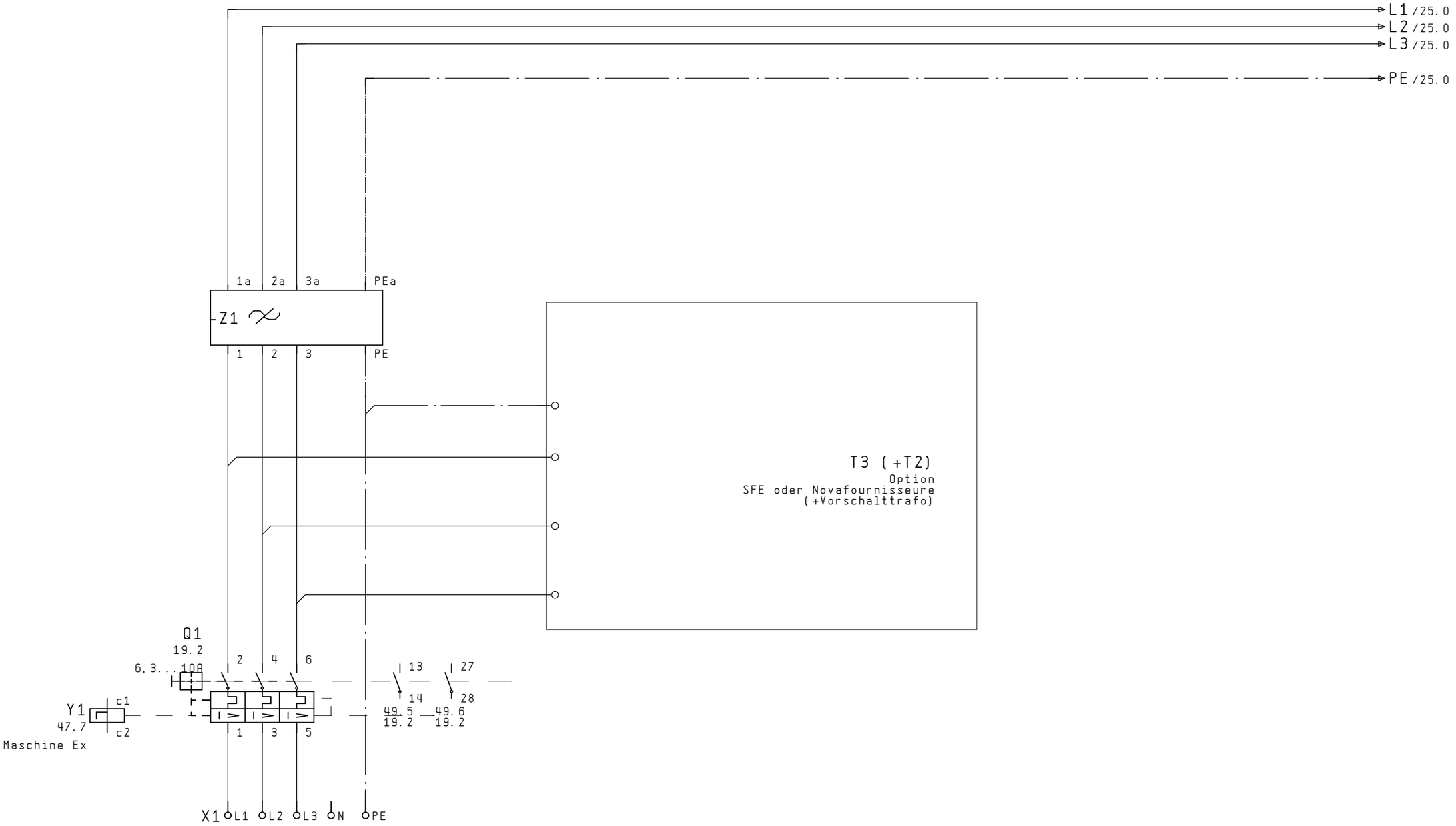
XZ58li=Schutzhaube links
XZ58re=Schutzhaube rechts
XZ59=Wickelblech Abzug vo.
XZ45=Endschalter Versatz
XZ50=FLENT
XZ51=FLENT Ansteuerung

XZ77=Zentralschmierung
XZ78=Ansteuerung Zentralschmierung

			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Steckerdefinitionen Steckverbindungen extern	Id. Nr. 243991_01	=
			Bearb.	KEH					+
			Gepr.	13. Okt. 2006				Bl. 23	
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.		57 Bl.	
					Ers. f.				

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Einspeisung	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEX					
			Gepr.	13. Okt. 2006					Bl. 24
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

24.8/L1
24.8/L2
24.8/L3
24.8/PE

XTB 1 2 3

XTA 5 3 2 1

XT1 1 2 3
XT2 1 2 3
XT3 1 2 3
XT4 1 2 3 5
XT5 1 2 3 5
XT6 1 2 3 5

400V
346V
200V
0V
4%
16%

T1
12.0

Über die Steckverbinder XTA und XTB kann die Maschine auf verschiedene Netzspannungen eingestellt werden.

Netz	XTA	XTB
440V	XT6	XT1
415V	XT6	XT1
400V	XT6	XT1
385V	XT5	XT2
362V	XT5	XT2
346V	XT5	XT2
240V	XT4	XT3
215V	XT4	XT3
200V	XT4	XT3

x
für die Hochspannungsprüfung müssen die mit x gekennzeichneten Brücken geöffnet werden

T1
12.0
Haupttrafo

Beleuchtung kann bei netzseitiger Unterspannung auf Sicherung F17a geklemmt werden

F16 3,15AT
F17 3,15AT
F17A 3,15AT
K7M 47.2 11 21 14 24
XT12 1 2 3 — 30.0 30.1 30.1

X2 SL1 3
F20 2,5AT
F21 2,5AT
F22 2,5AT
K15A 47.3 11 21 31 14 24 34
Z3
XT11 3 1 2 — 30.3 30.3 30.7
XT8 1 2 3 4 — 30.3 30.3 30.3 30.3

F1 3,15AT
F2 3,15AT
F3 3,15AT
SL2 1
XT10 5 4 1 2 3 — 37.1 37.1 37.1 37.1 37.1

F4 6,3AT
F5 6,3AT
F6 6,3AT
SL3 2
SH
XT7 6 10 7 8 9 — 36.1 36.1 36.1 36.1

F8 8AT
F9 8AT
F10 8AT
XT7 11 12 1 6 7 — 31.0 31.0 31.0 31.0 31.0

F11 10AT
F12 10AT
F13 10AT
XT9 7 1 2 3 — 26.0 26.0 26.0 26.0

F11a 10AT
F12a 10AT
F13a 10AT
XT9 4 5 6 — 26.0 26.0 26.0
CMS730S

Beleuchtung
216/240V

Flent
3x400V

Zentralschmierung
230V

Abzug
3x190V

Fournisseur
3x42V

Servo
3x240V

Netzteil
3x57V

			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Transformator	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				Bl. 25
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.		57 Bl.
					Ers. f.			

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

XT9 1
25.8 2
25.8 3
25.8 7
25.8 GNYE
25.9 4
25.9 5
25.9 6
CMS730S
XL100 1 2 3 7 4 5 6
SL1 /52.1

J923_1
Netzteil Stecker oben
32c SL
4ace 57V_U
6ace 57V_V
8ace 57V_W
10_12ace BAT_IN
LV4
GND1
GND2
GND3
30ace
GND_li 27.0
40V_1 14_16ace
40V_1 27.0
40V_2 18_20ace
40V_2 27.4
+12V 24ac
+12V
-12V 24e
-12V
28V 22ace
28V 27.0

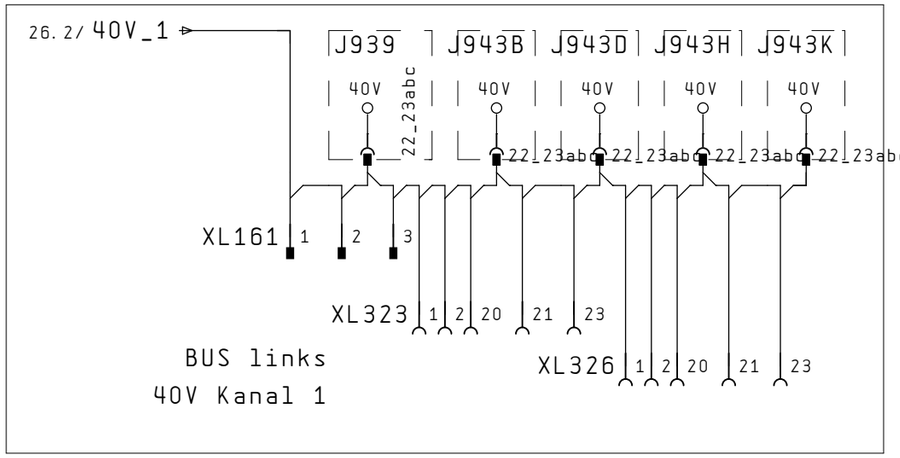
J923_2
Netzteil Stecker unten
+5V 4_6_8abe
5V
+5VOK 14a
+12VOK 14c
-12VOK 14e
28VOK 16a
40VOK 16c
40VON 18a
28VON 16e
TEMP1 18c
TEMP2 26e
POWERFAIL 18e
+UZK_NT 28ac
SI4 1, OAT
W17
XL123 1
ws
XR123 1
Ladespg_si /31.5

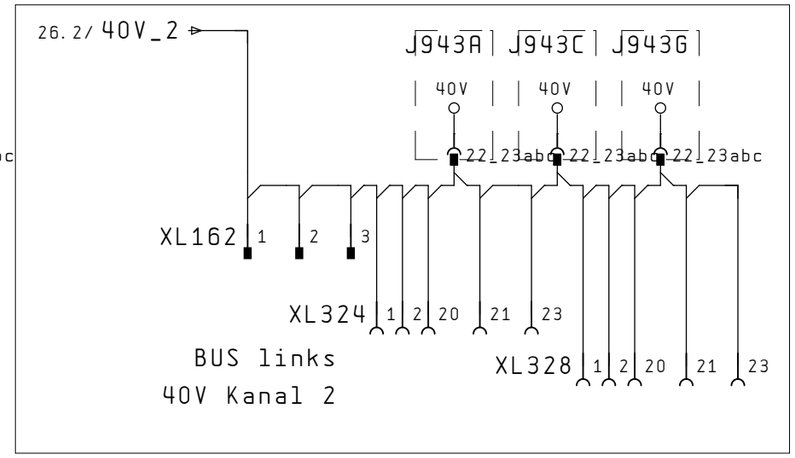
J951
Batteriekarte
28c +5VOK
25a +12VOK
24c -12VOK
26b +28VOK
27a +40VOK
19b 40V_ON
20b TEMP1
26a TEMP2
27b
27c POWERFAIL
30bc LADESPG_UN

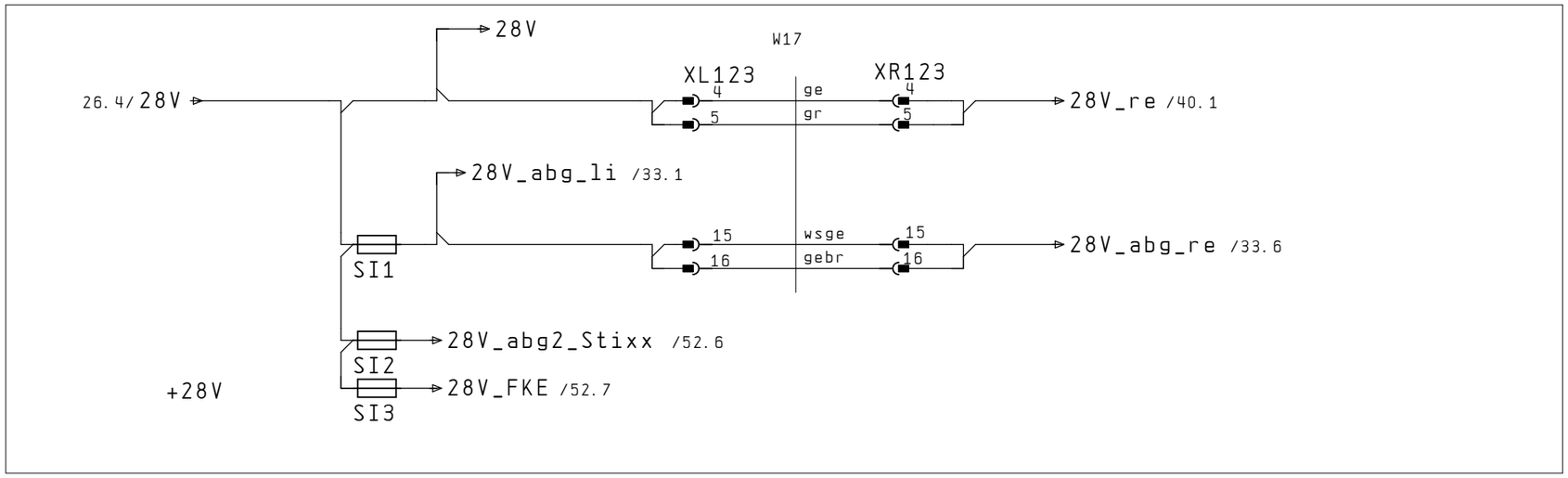
Lüfter Netzteil
GND
+40V Kanal 1
+40V Kanal 2
+12V
-12V
+28V
+5V
+5V ok
+12V ok
-12V ok
+28V ok
+40V ok
+40V ON
+28V ON
NT-Temperatur 1
NT-Temperatur 2
Powerfail Netzteil
Ladespannung ungeregelt

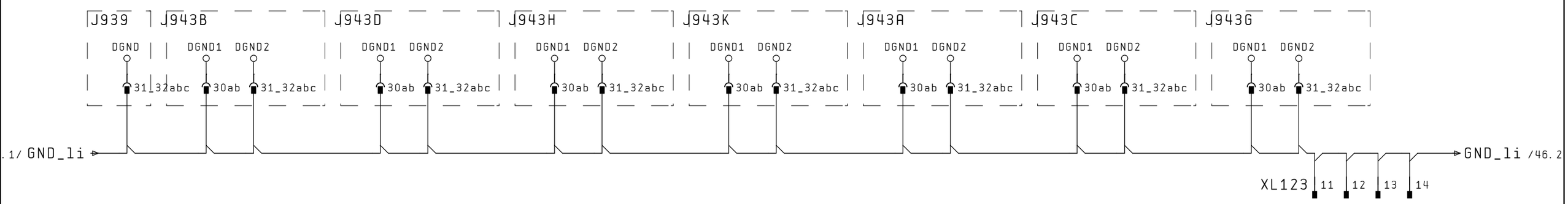
25 27

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Netzteil	Id. Nr. 243991_01	=
			Bearb.	KEH						+
			Gepr.	13. Okt. 2006						Bl. 26
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 Bl.









			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Spannungsverteilung Verdrahtungssystem links
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

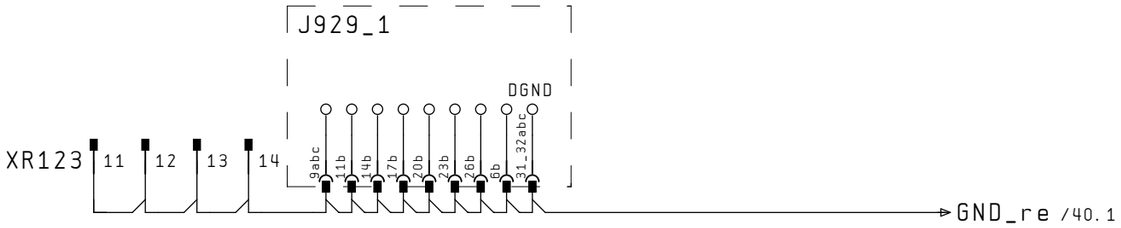
Id. Nr. 243991_01

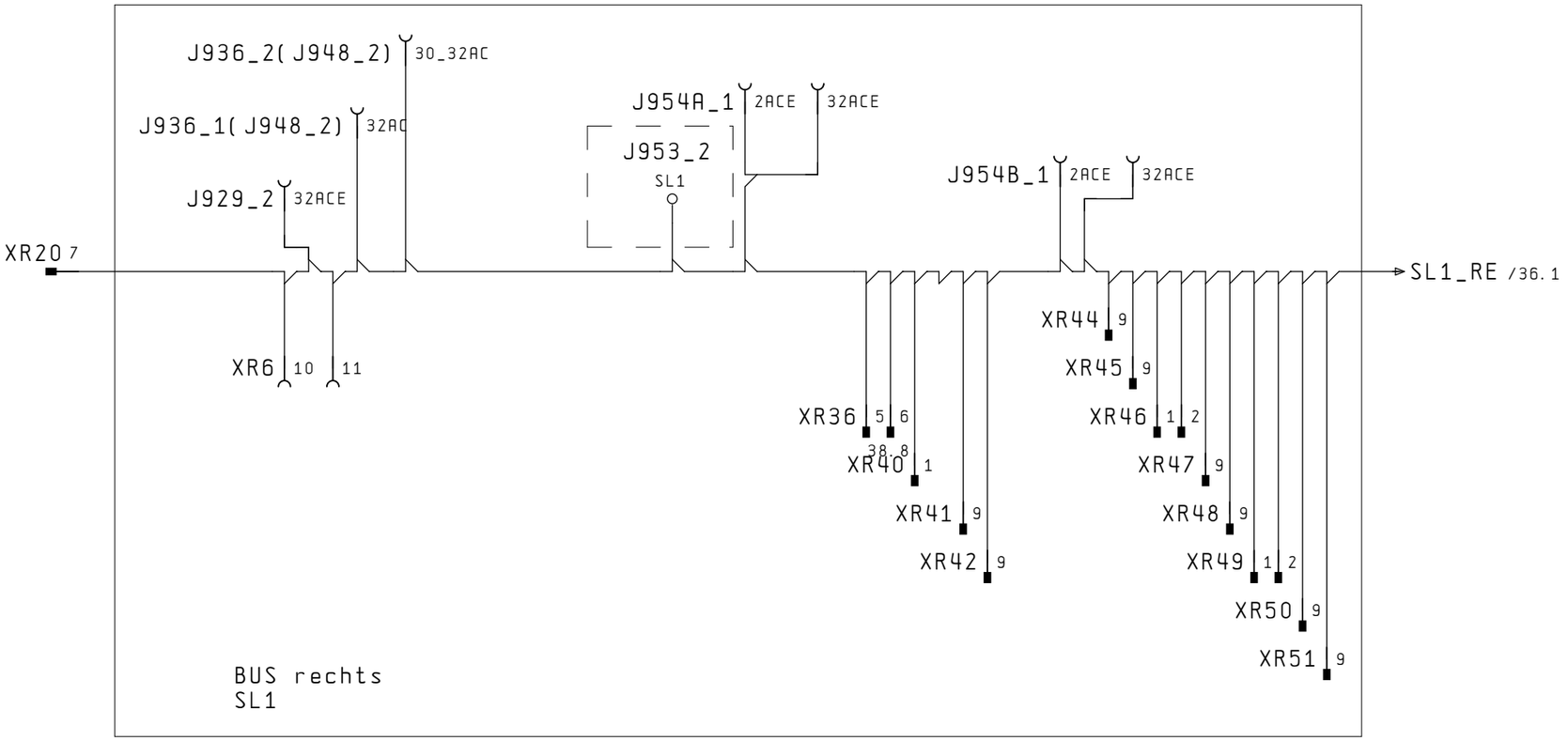
=

+

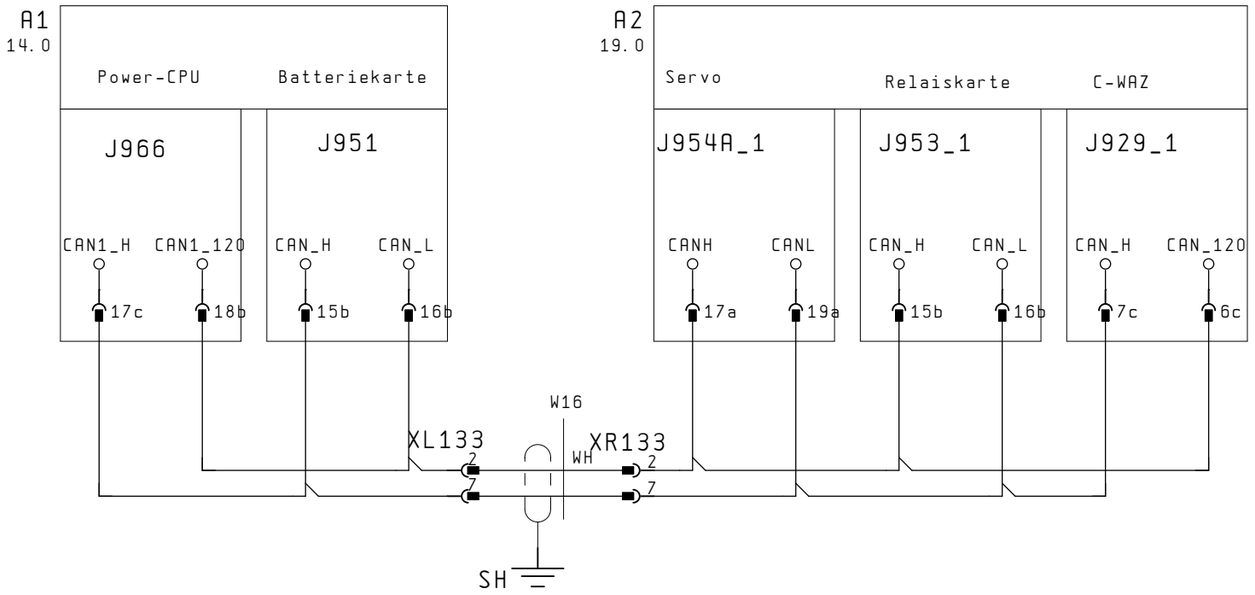
Bl. 27

57 Bl.



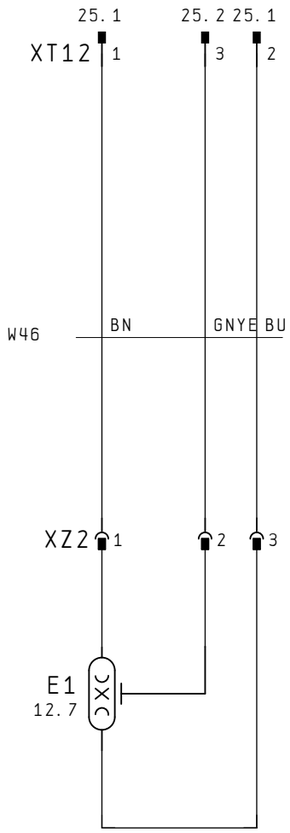


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Spannungsverteilung Verdrahtungssystem rechts	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	13. Okt. 2006					Bl. 28
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

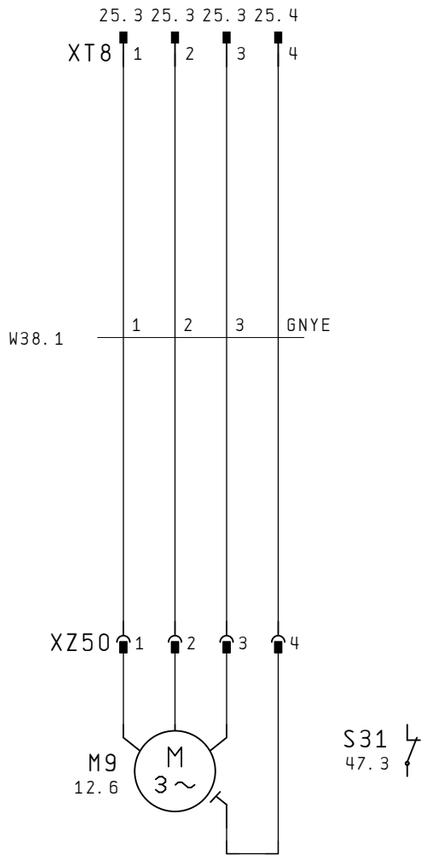


			Datum		Schaltplan 219		H. Stoll GmbH & Co. KG	CAN-BUS	Id. Nr. 243991_01	=
			Bearb.	KEH						+
			Gepr.	13. Okt. 2006						Bl. 29
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 Bl.

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

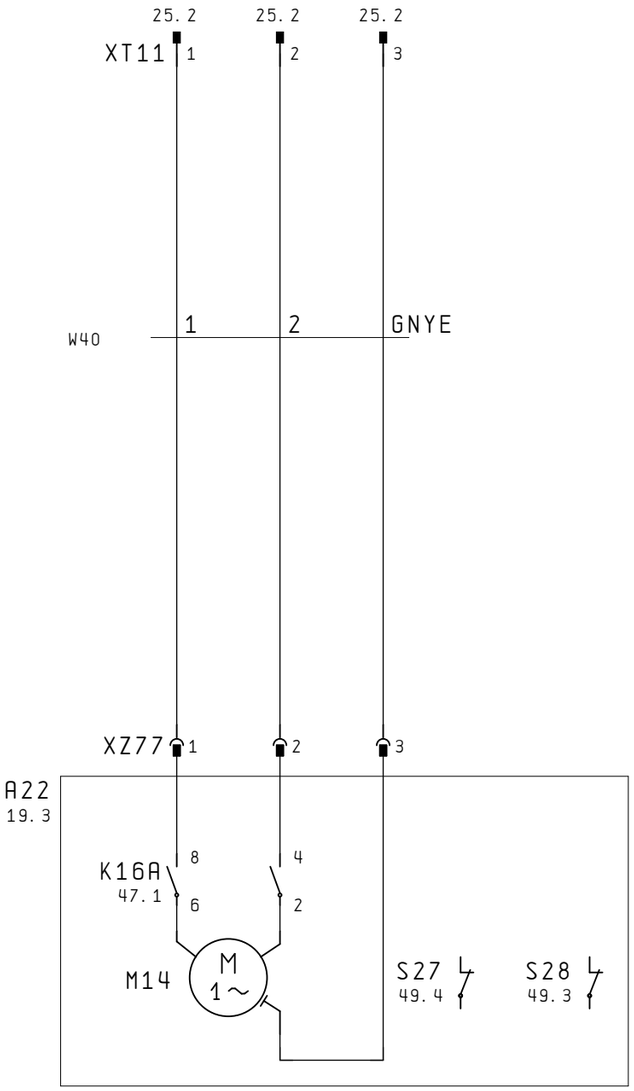


Beleuchtung



Flent

Thermoschalter Flent



Zentralschmierung

Schmieren Druckschalter

Schmieren Füllstand

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Beleuchtung Flusenentsorgung Zentralschmierung
			Bearb.	KEX				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

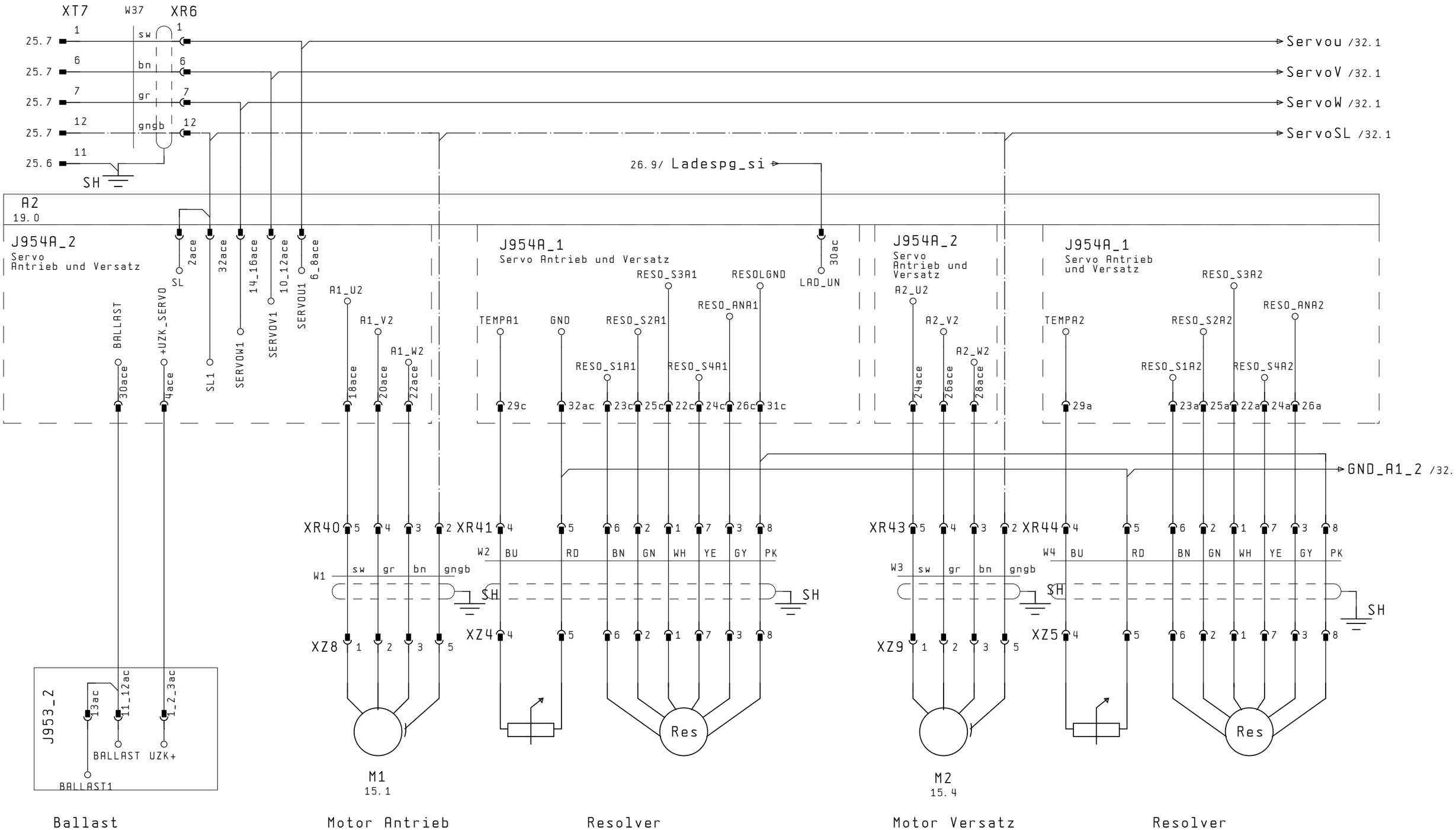
Id. Nr. 243991_01

=

+

Bl. 30

57 Bl.



Ballast | Motor Antrieb | Resolver | Motor Versatz | Resolver

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Servo Antrieb und Versatz
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01 | = | + | Bl. 31 | 57 Bl.

Nur CMS730T, CMS530T

31.8/ Servou
31.8/ ServoV
31.8/ ServoW
31.8/ ServoSL
Ladespg_si

A2
19.0

J954B_2
Servo
Zusatzbetten

J954B_1
Servo Zusatzbetten

J954B_2
Servo
Zusatz-
betten

J954B_1
Servo Zusatzbetten

SL 2ace
32ace
14_16ace
10_12ace
SERVOU1 6_8ace
LAD_UN 30ac

BALLAST 30ace
+UZK_SERVO 4ace
SL1
SERVOW1
SERVOV1
A1_U2 18ace
A1_V2 20ace
A1_W2 22ace

TEMPA1 29c
GND 32ac
RESO_S1A1 23c
RESO_S2A1 25c
RESO_S3A1 22c
RESO_S4A1 24c
RESO_ANA1 26c
RESOLGND 31c

A2_U2 24ace
A2_V2 26ace
A2_W2 28ace

TEMPA2 29a
RESO_S1A2 23a
RESO_S2A2 25a
RESO_S3A2 22a
RESO_S4A2 24a
RESO_ANA2 26a

GND_A1_2 /31.9

XR46 5 4 3 2
XR47 4 5 6 2 1 7 3 8
W8 BU RD BN GN WH YE GY PK
W7 sw gr bn gngb
SH
XZ8 1 2 3 5
XZ4 4 5 6 2 1 7 3 8
Res

XR49 5 4 3 2
XR50 4 5 6 2 1 7 3 8
W6 BU RD BN GN WH YE GY PK
W5 sw gr bn gngb
SH
XZ9 1 2 3 5
XZ5 4 5 6 2 1 7 3 8
Res

J953_2
13ac
11_12ac
1_2_3ac
BALLAST UZK+
BALLAST1

M11
15.6

M12
15.8

Ballast

Motor Versatz
Zusatzbett vorne/rechts

Resolver

Motor Versatz
Zusatzbett hinten/links

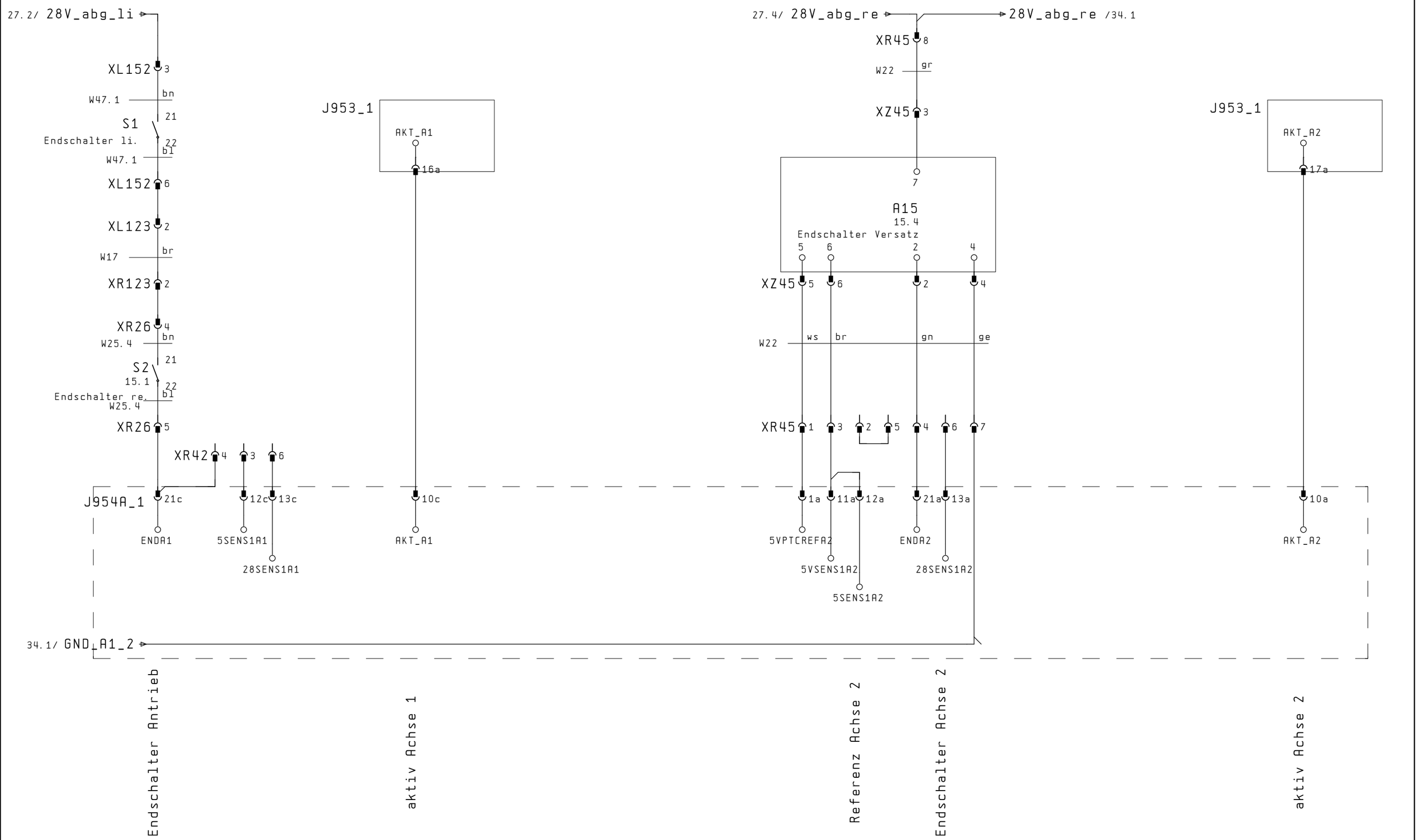
Resolver

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Servo Zusatzbetten
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

= +

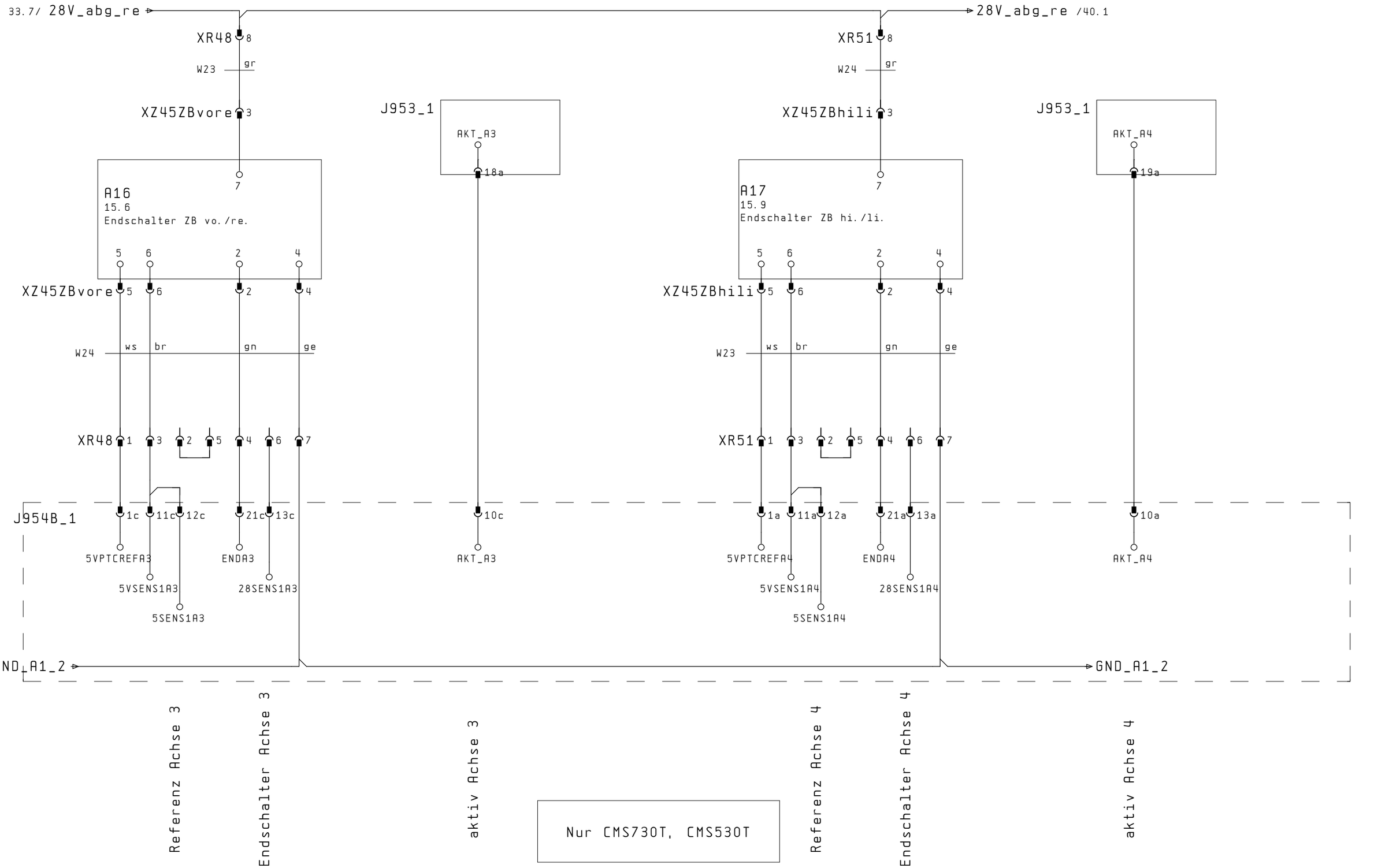
Bl. 32
57 Bl.



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Servo HA+V
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 33
57 Bl.



33

35

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Servos Zusatzbetten
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

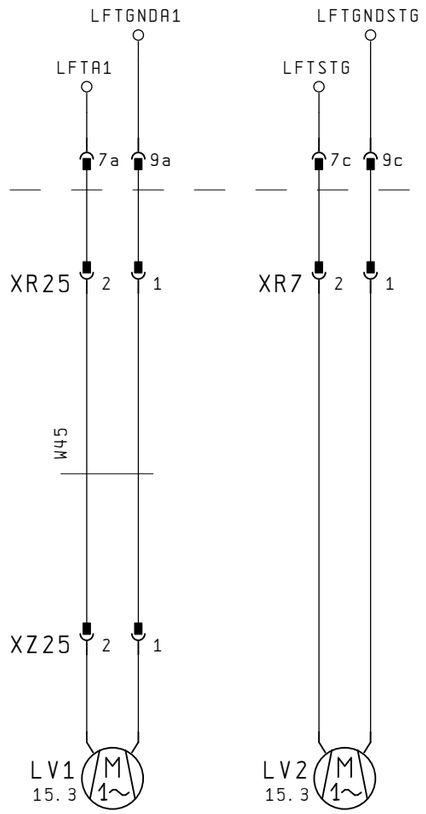
Id. Nr. 243991_01

Bl. 34

57 Bl.

A2
19.0

J954A_1

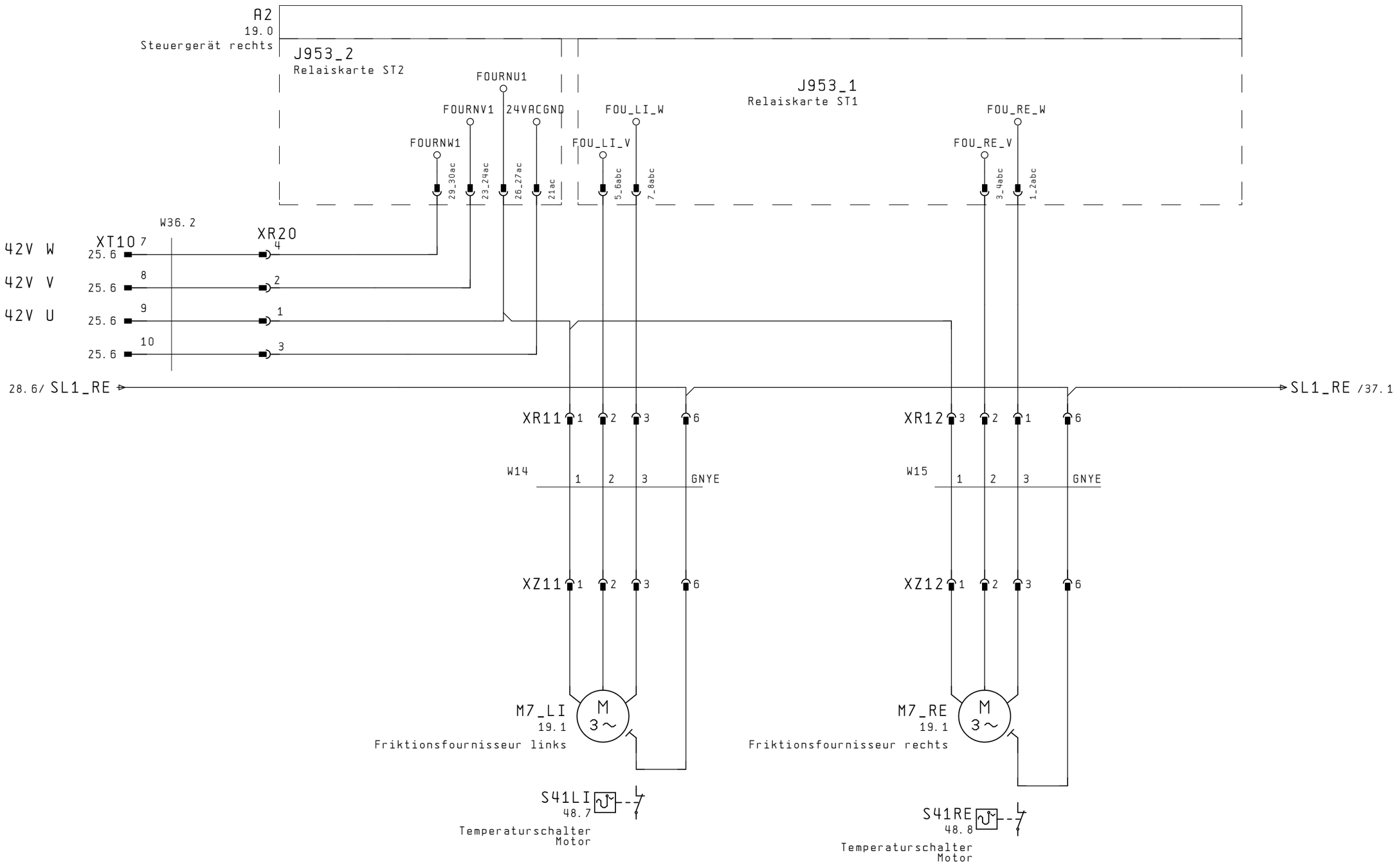


Lüfter Motor Antrieb

Lüfter Steuergerät

			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Ausgänge Servo HA+V	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				Bl. 35
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.		57 Bl.
					Ers. f.			

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT



Fournisseur links

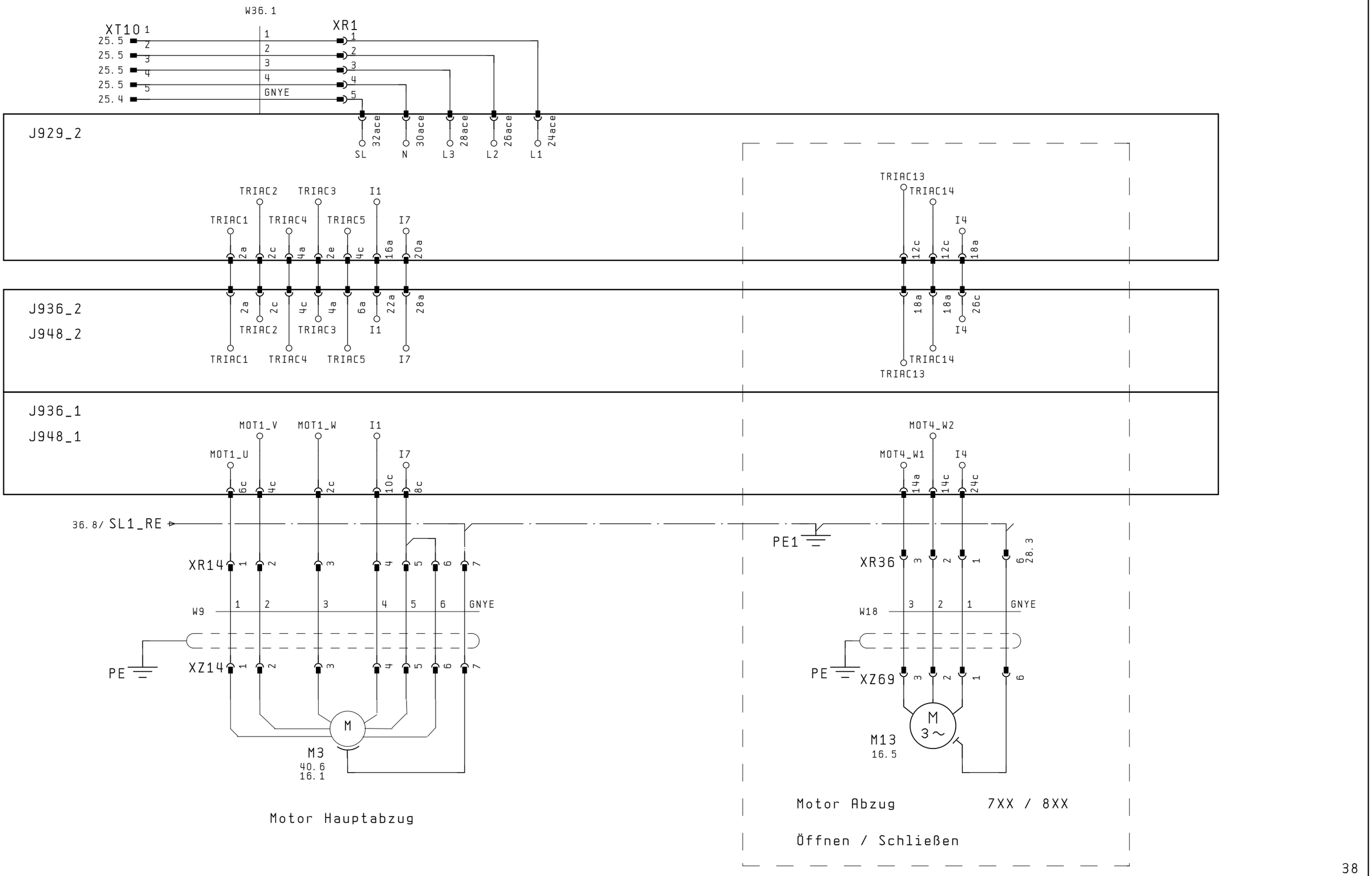
Fournisseur rechts

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Friktionsfournisseure
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 36

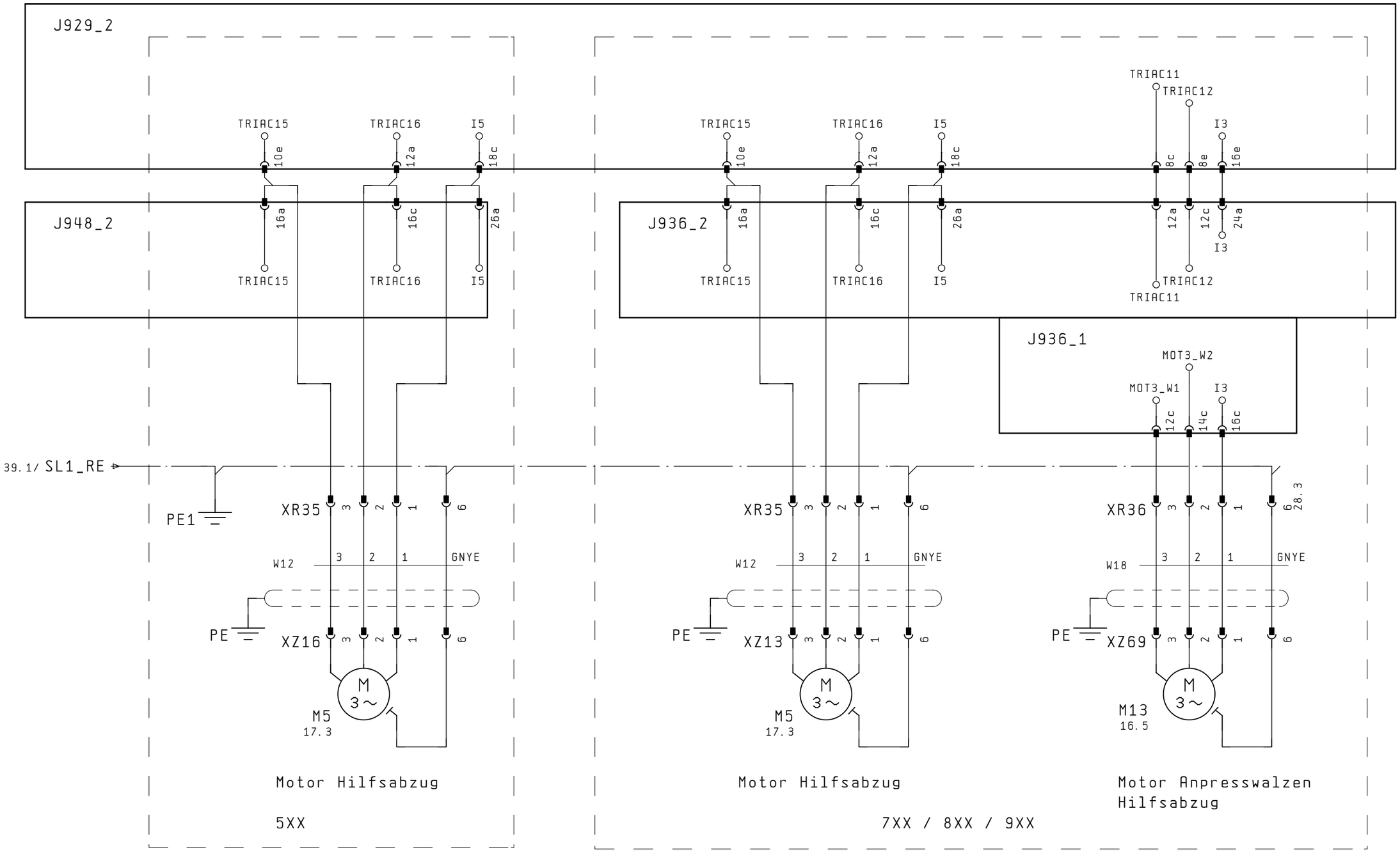
57 Bl.



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Hauptabzug
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 37
57 Bl.



37 39

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Hilfsabzug
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01 | = | + | Bl. 38 | 57 Bl.

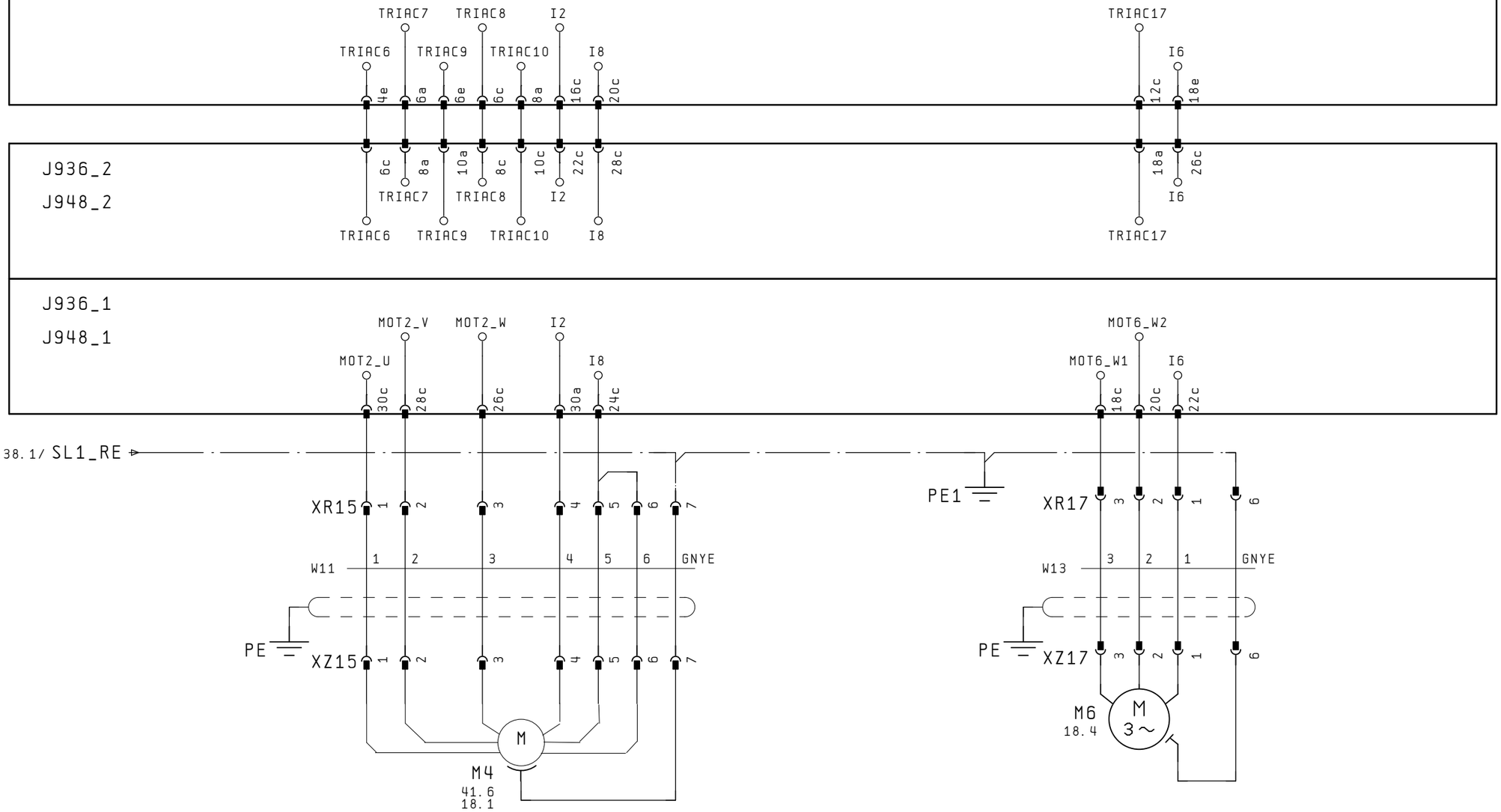
J929_2

J936_2

J948_2

J936_1

J948_1



Motor Kamm

Motor Kammhaken

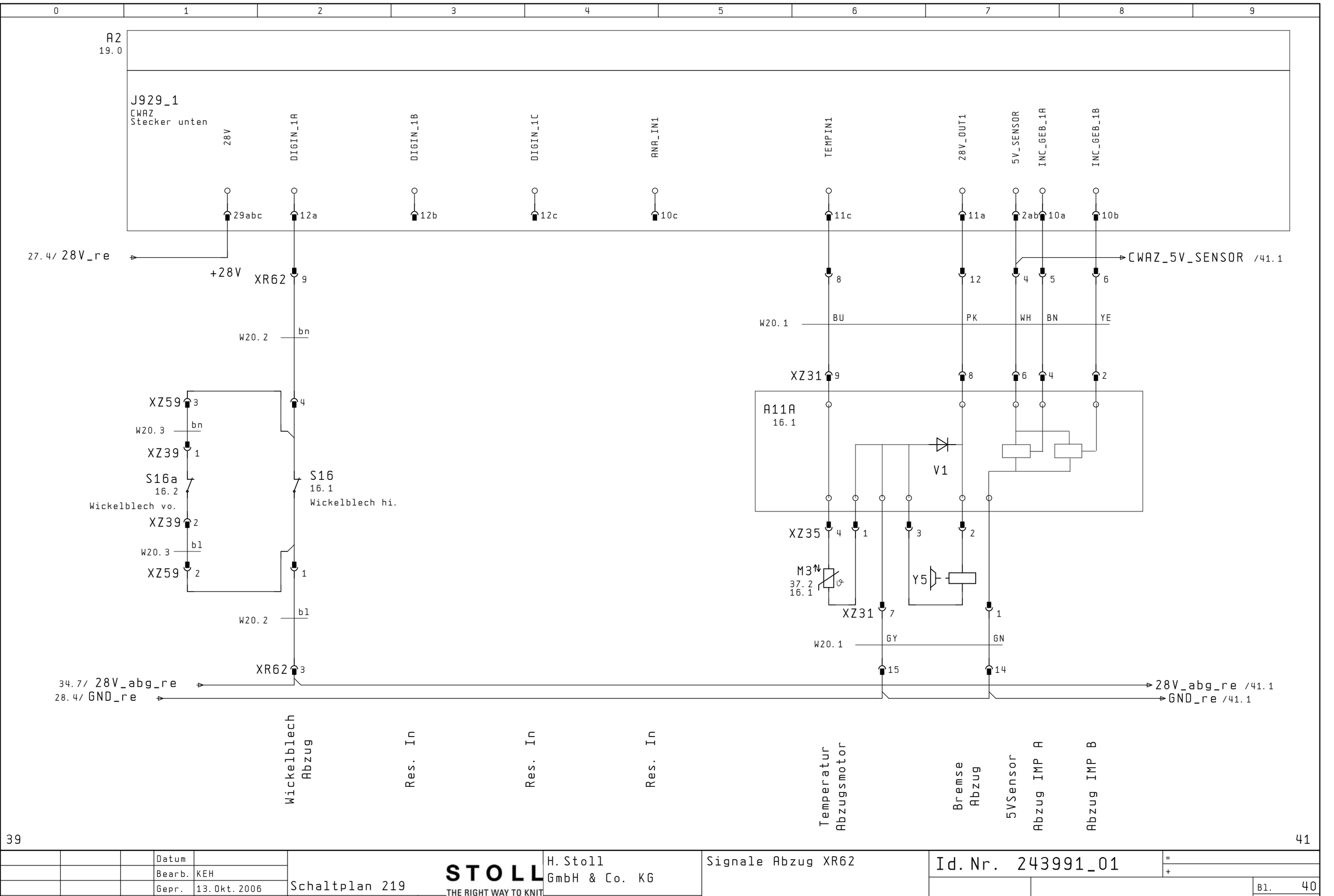
5XX / 7XX / 8XX

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Kamm
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 39

57 Bl.



39

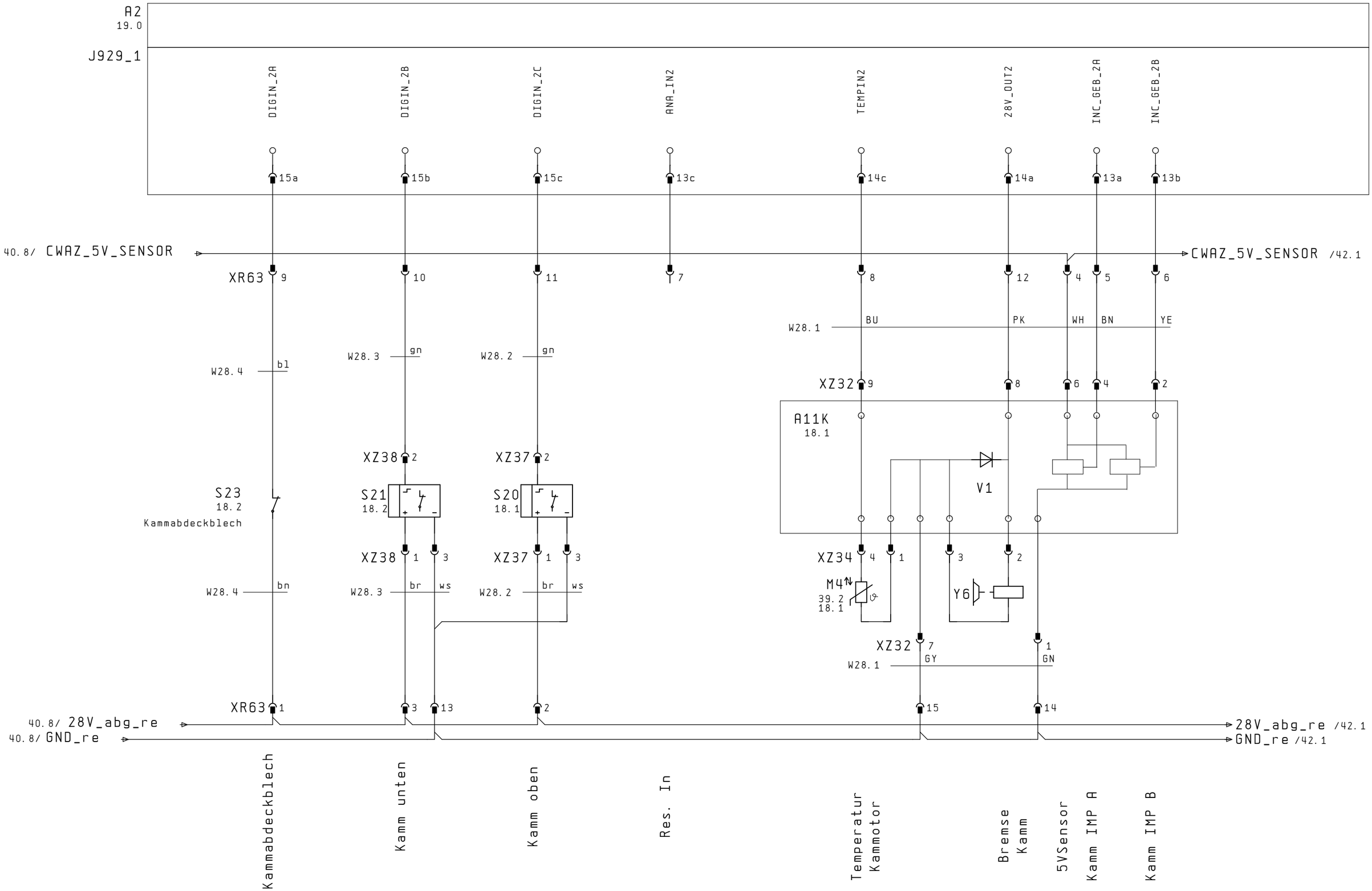
41

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Abzug XR62
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 40

57 Bl.



40

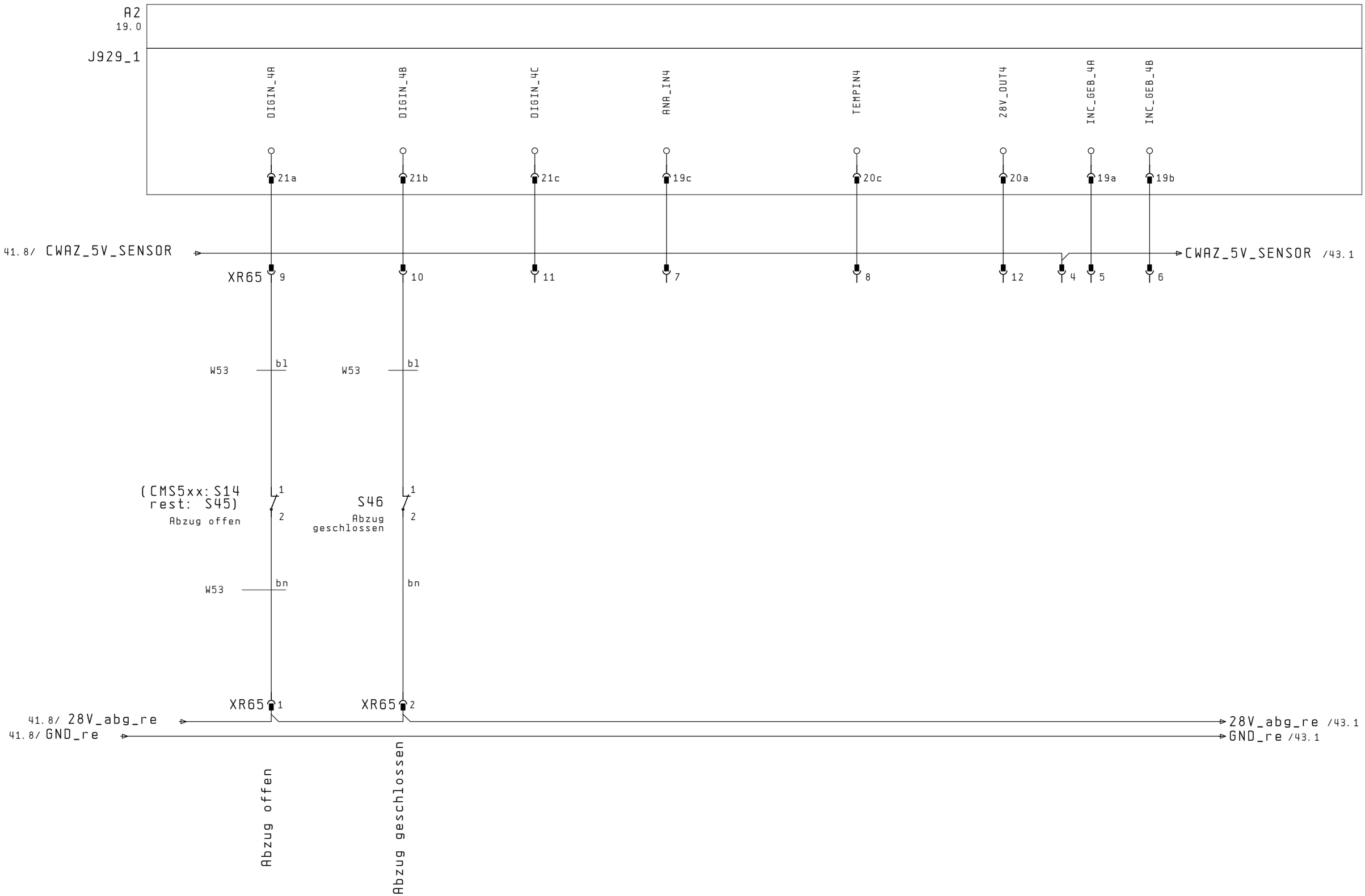
42

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Kamm XR63
			Bearb.	KEH				5XX / 7XX / 8XX
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 41

57 Bl.



41

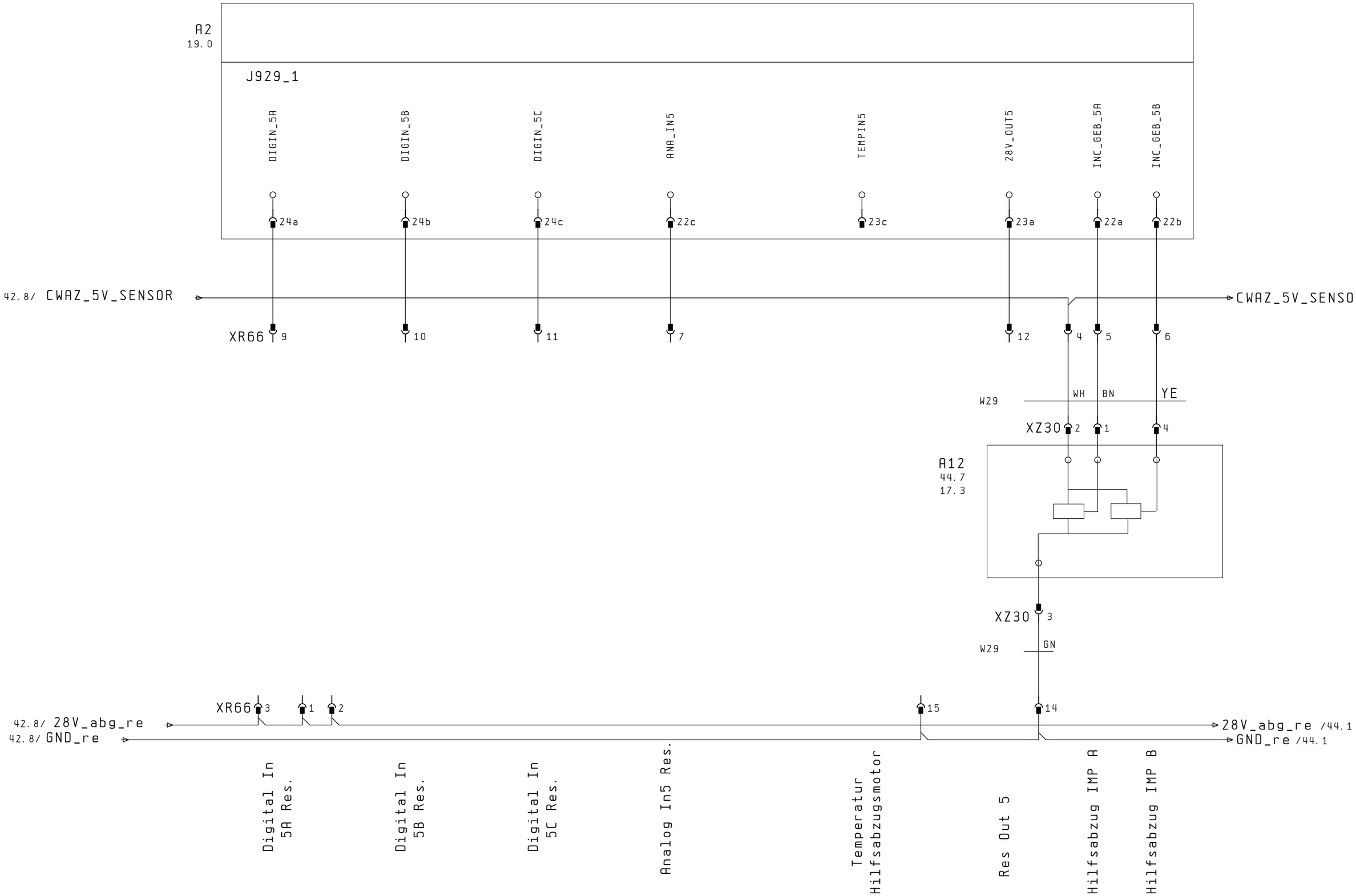
43

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signal Abzug offen XR65
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

=
+

Bl. 42
57 Bl.



42

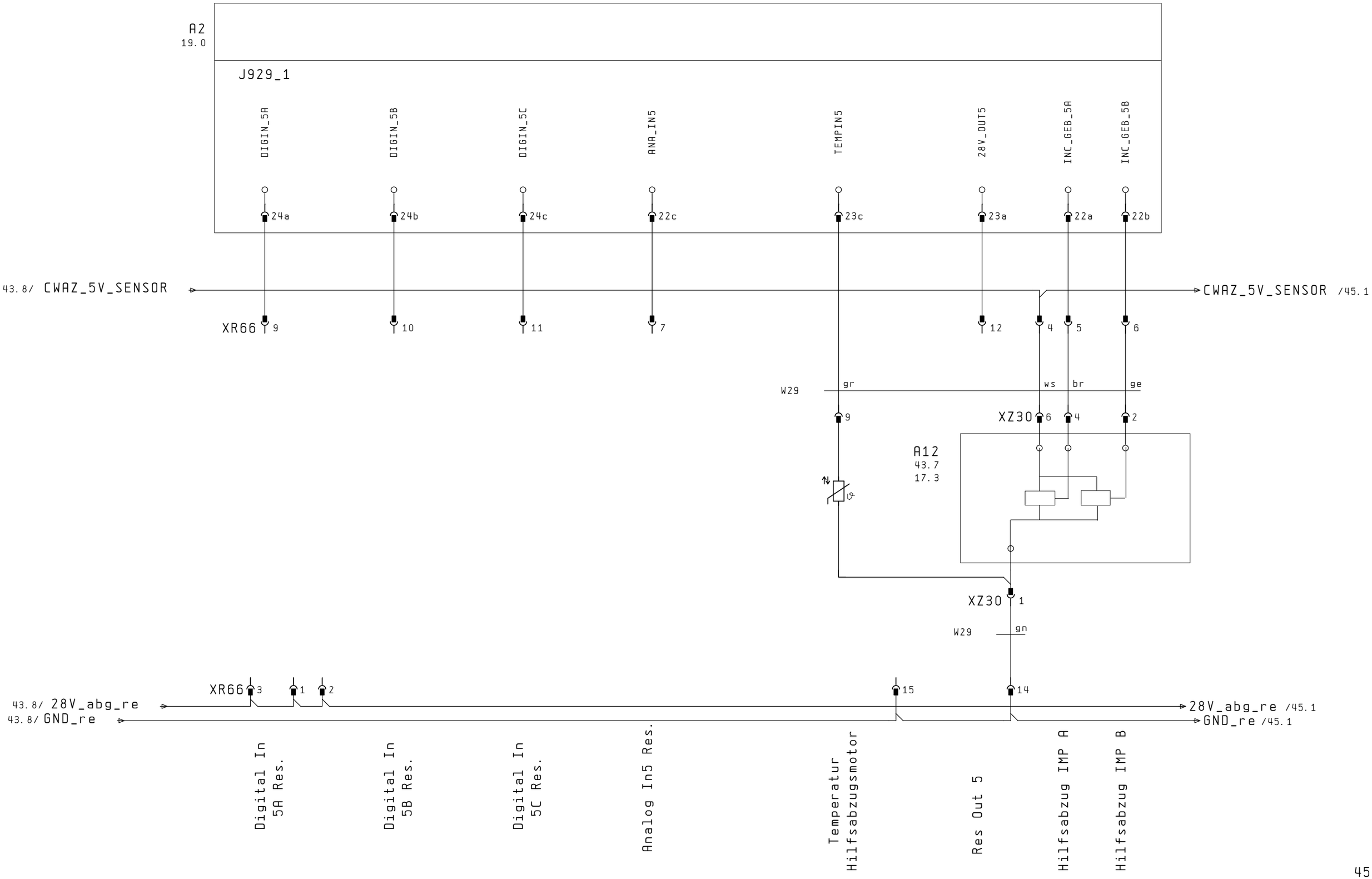
44

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Hilfsabzug XR66
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				5XX
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 43

57 Bl.



43

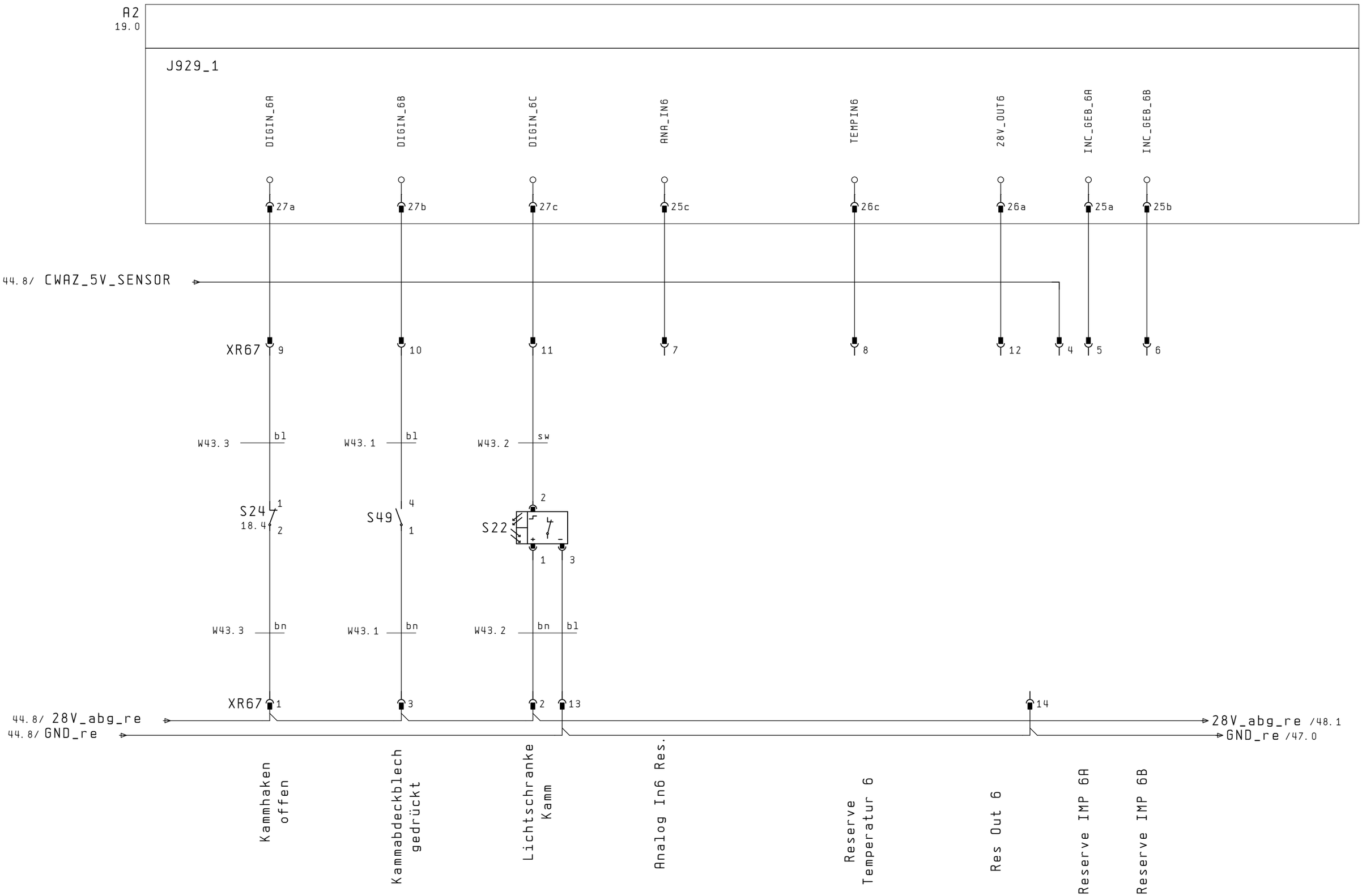
45

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Hilfsabzug XR66
			Bearb.	KEH				7XX / 8XX
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

=
+

Bl. 44
57 Bl.

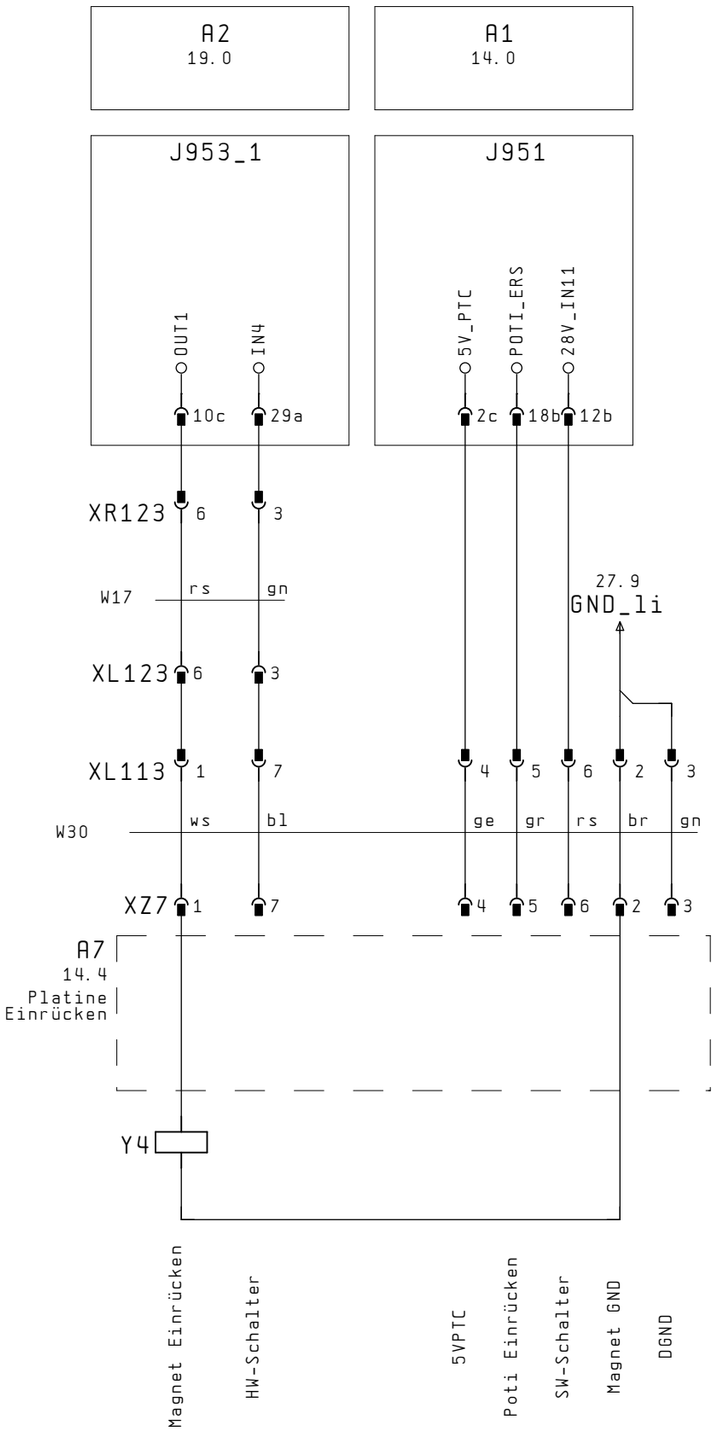


			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Signale Kammhaken XR67
			Bearb.	KEH				5XX / 7XX / 8XX
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

=
+

Bl. 45
57 Bl.



			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Einrücken	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				Bl. 46
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	57 Bl.

STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT

A2
19.0

J953_1
Relaiskarte

OUT4 12c
OUT5 11c
OUT6 13c
OUT7 16c
OUT8 17c
OUT9 18c
OUT10 19c
OUT11 20c
OUT0 15c

48.6
Fehler
Flent

XR68 1
XR20 11
XR29 3
XR29 2
XR28 2

W41 ws
W37.3 bn sw
W44 br

XZ78 1
XT10 11
XT10 13
XT10 14

A22
19.3
K16A A1 A2
K7M
Licht ein
K15A
Flent ein
X2 5

c1 Y1
c2 24.0
Magnet
Maschine Ex

XZ78 2
XT10 12
XT8 5

XZ51 1
S31
30.4
Thermoschalter
Flent
XZ51 2
XT8 6
XT10 15

W41 br
W37.3 bl
W44 ws

XR68 2
XR20 12
XR29 1
XR28 1

45.8/ GND_re
GND_re /48.1

2 – 4 30.7
6 – 8 30.7

11 – 14 25.1
21 – 24 25.1

11 – 14 25.3
21 – 24 25.3
31 – 34 25.3

Zentralschmierung Pumpe ein	Beleuchtung ein	Flent ein	28V Reserve Out1	28V Reserve Out2	28V Reserve Out3	28V Reserve Out4	28V Reserve Out5	Maschine Ex

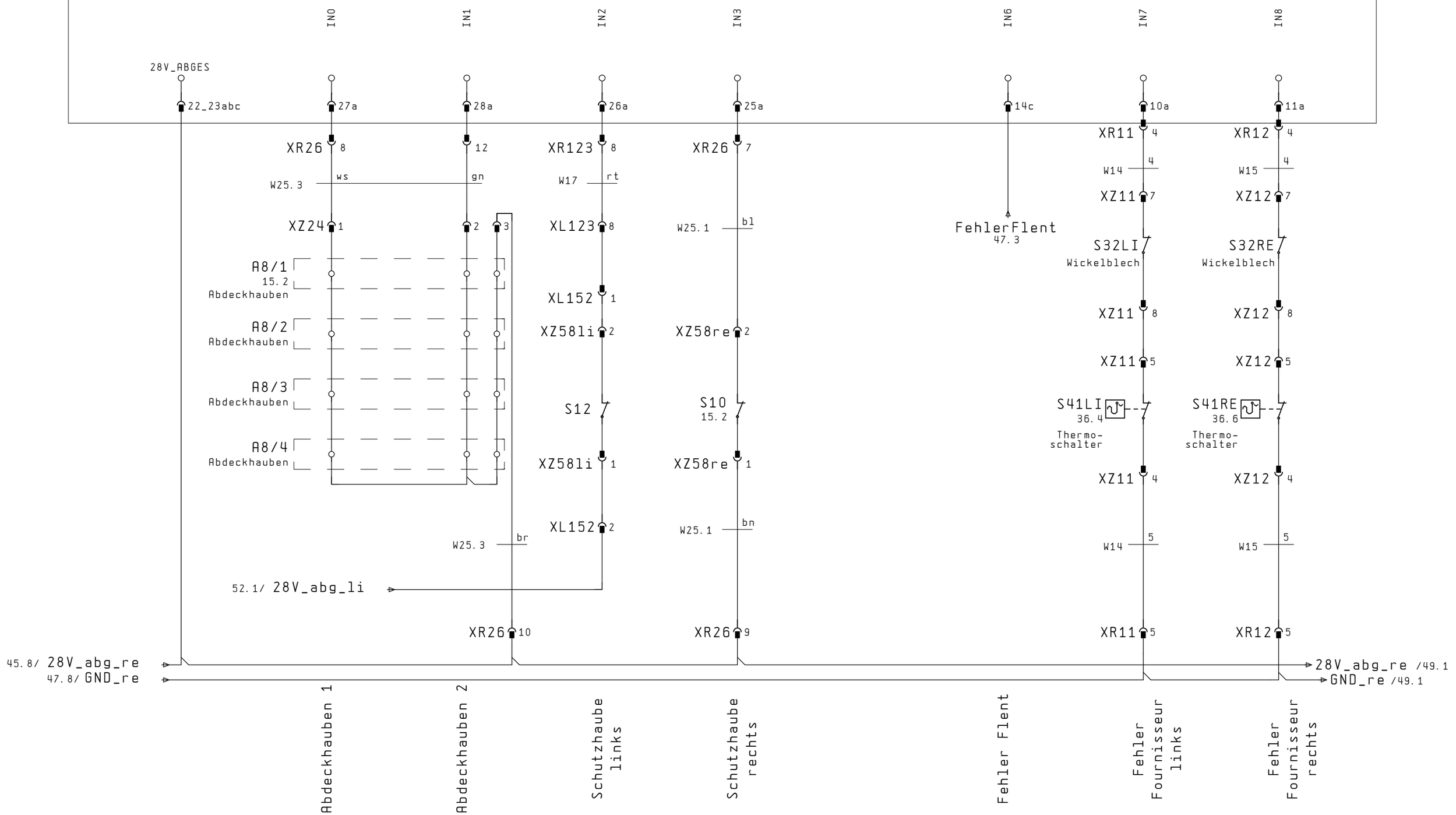
			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Ausgänge Relaiskarte
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 47
57 Bl.

A2
19.0

J953_1



47

49

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Relaiskarte 1
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 48
57 Bl.

A2
19.0

J953_1

IN10 25b
IN11 26b
IO0 12a
IO1 13a
IO2 14a
IO3 15a
IO4 29c
IO5 27b

XR68 3 — W41 gn — XZ78 6 — XZ78 5 — XR68 6
XR68 4 — W41 ge — XZ78 4 — XZ78 3 — XR68 5
XR28 5 — W44 gr — Q1 13 / 24.2 19.2 — 14 — W44 ge — XR28 4
XR28 6 — W44 rs — Q1 27 / 24.2 19.2 — 28 — W44 gn — XR28 3
XR26 6 — W25.2 bl — XZ23re 2 — S15re 15.1 — XZ23re 1

A22 19.3
S28 30.9
S27 30.8

48.8/ 28V_abg_re — 28V_abg_re /50.1
48.8/ GND_re — GND_re /50.1

28V Reserve In1
28V Reserve In2
Zentralschmierung Druckschalter
Zentralschmierung Füllstand
Hauptkontakte offen
Hauptschalter ausgelöst
Aufholspanner rechts
5V Reserve In1

48 50

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Relaiskarte 2
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 49
57 Bl.

A2
19.0

J953_1

IO6 — 28b
IO7 — 29b
CPU_OK — 11b
ABSC_SERVO — 10b

17c — ABSCH_WOA1
18c — ABSCH_WOA2

J954A_1

A2
19.0

49.8/ 28V_abg_re → 28V_abg_re
49.8/ GND_re → GND_re

5V Reserve In2
5V Reserve In3
CPU ok
Abschalten WO

49

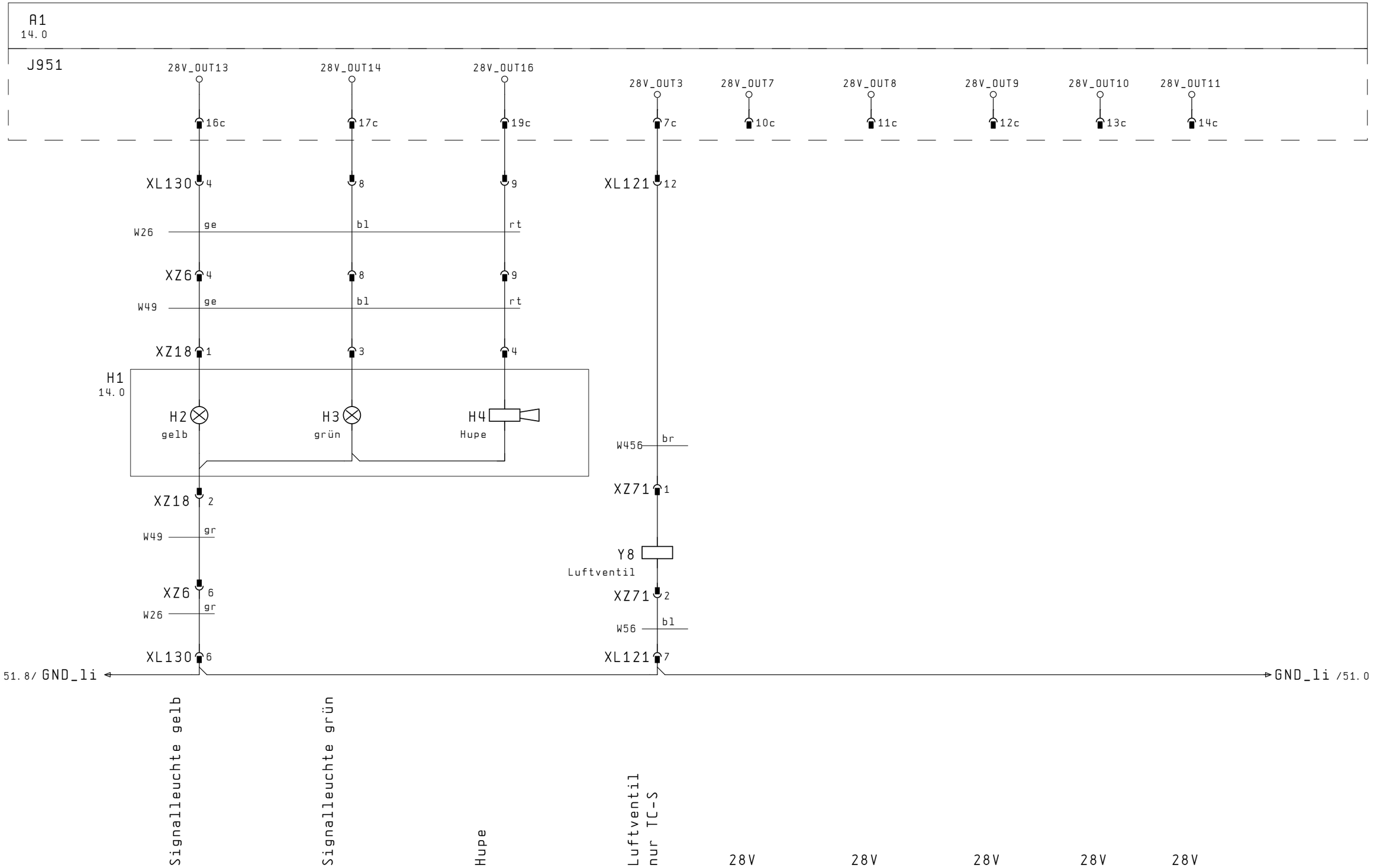
51

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Relaiskarte 3
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 50
57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Ausgänge Batteriekarte	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					=
			Gepr.	13. Okt. 2006					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 51 / 57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A1
14.0

J951

28V	28V_IN1	28V_IN2	28V_IN3	28V_IN4	28V_IN5	28V_IN6	28V_IN7	28V_IN8
22_23abc	2b	3b	4b	5b	6b	7b	8b	9b

28V_abg_li
52.9

28V_abg2_Stixx
27.1

28V_FKE
27.1

48.2/ 28V_abg_li → 28V_abg_li /52.

52.9/ GND_li → GND_li /52.1

26.6/ SL1 → SL1 /53.1

+28V Karten-spannung	28V In frei	28V In frei	28V In frei	28V In frei	28Vabgesichert	28V Stixx	Sicherung FKE	28V In frei

51

53

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Batteriekarte	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					=
			Gepr.	13. Okt. 2006					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 52 / 57 Bl.

A1
14.0

J951

KNOTEN_GROSS 15a
28V_IN12 13b
28V_IN9 10b
28V_IN10 11b
5V_IN1 19a
5V_IN2 25b
5V_IN3 25c

28V_FKE

XL130 7 3 1
W26 rs gn ws
XZ6 7 3 1
W49 rs gn ws
XZ19 1 3 2

A10
14.1
FKE

XZ19 4 br
W49
XZ6 2
W26 br
XL130 2

53.9/ GND_li
52.9/ SL1

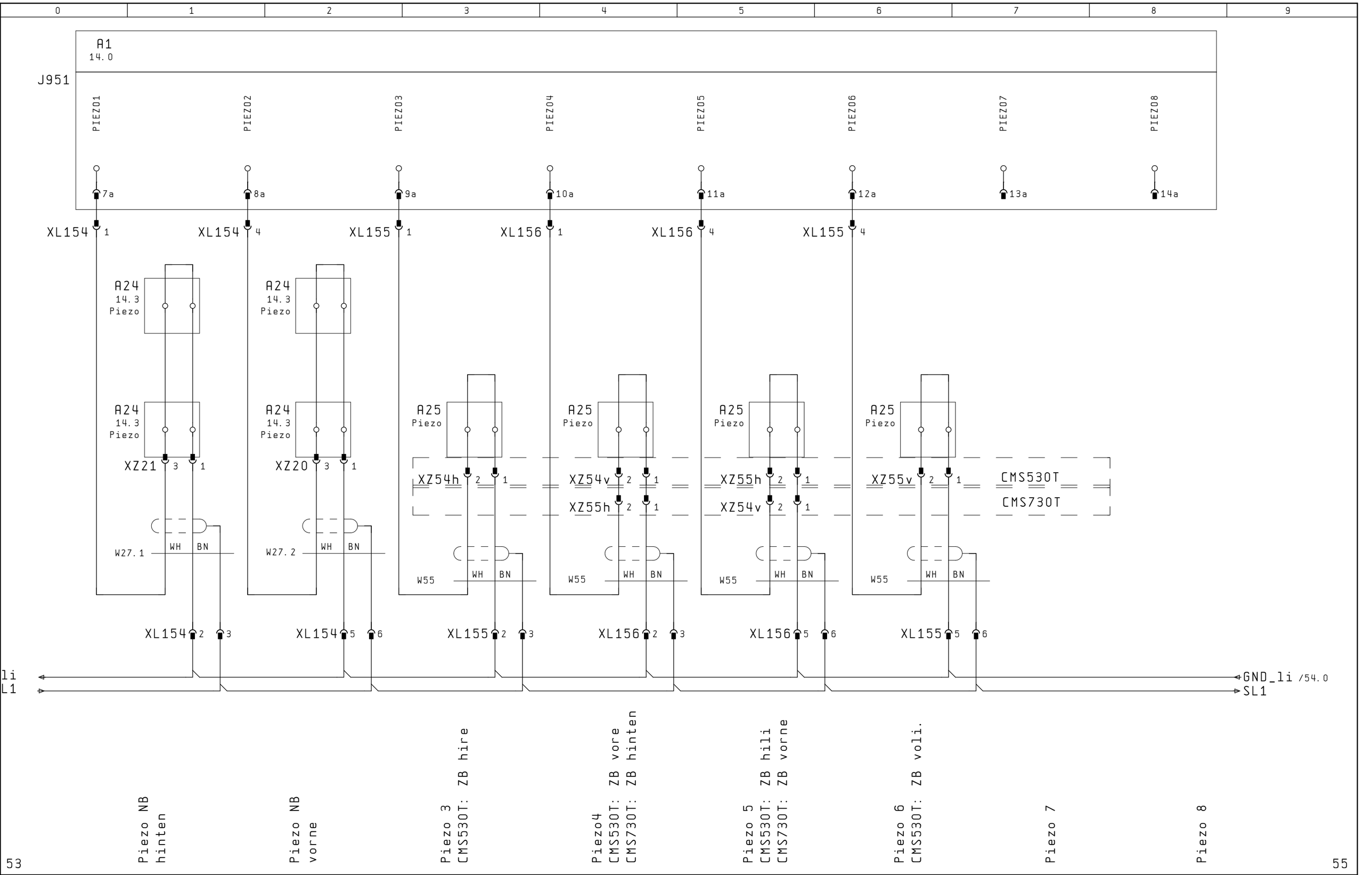
XL152 5
XZ22 2
S15li
XZ22 3

GND_li /53.1
SL1 /54.0

Knoten groß
Knoten klein
28V In frei
28V In frei
Aufholspanner links

52 54

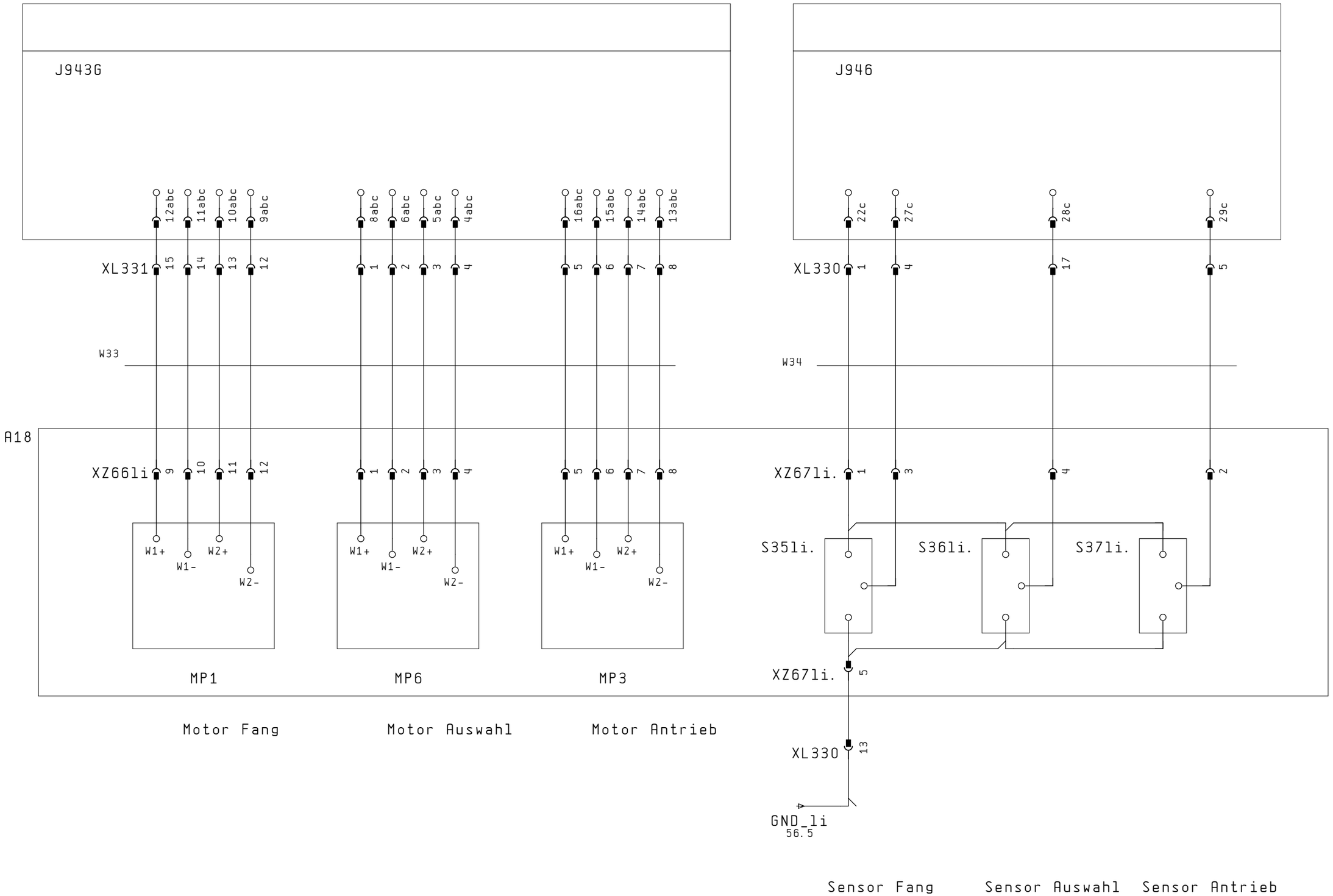
			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Fadenspanner	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	13. Okt. 2006					Bl. 53
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.



			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Eingänge Batteriekarte Piezos
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 54
57 Bl.



54

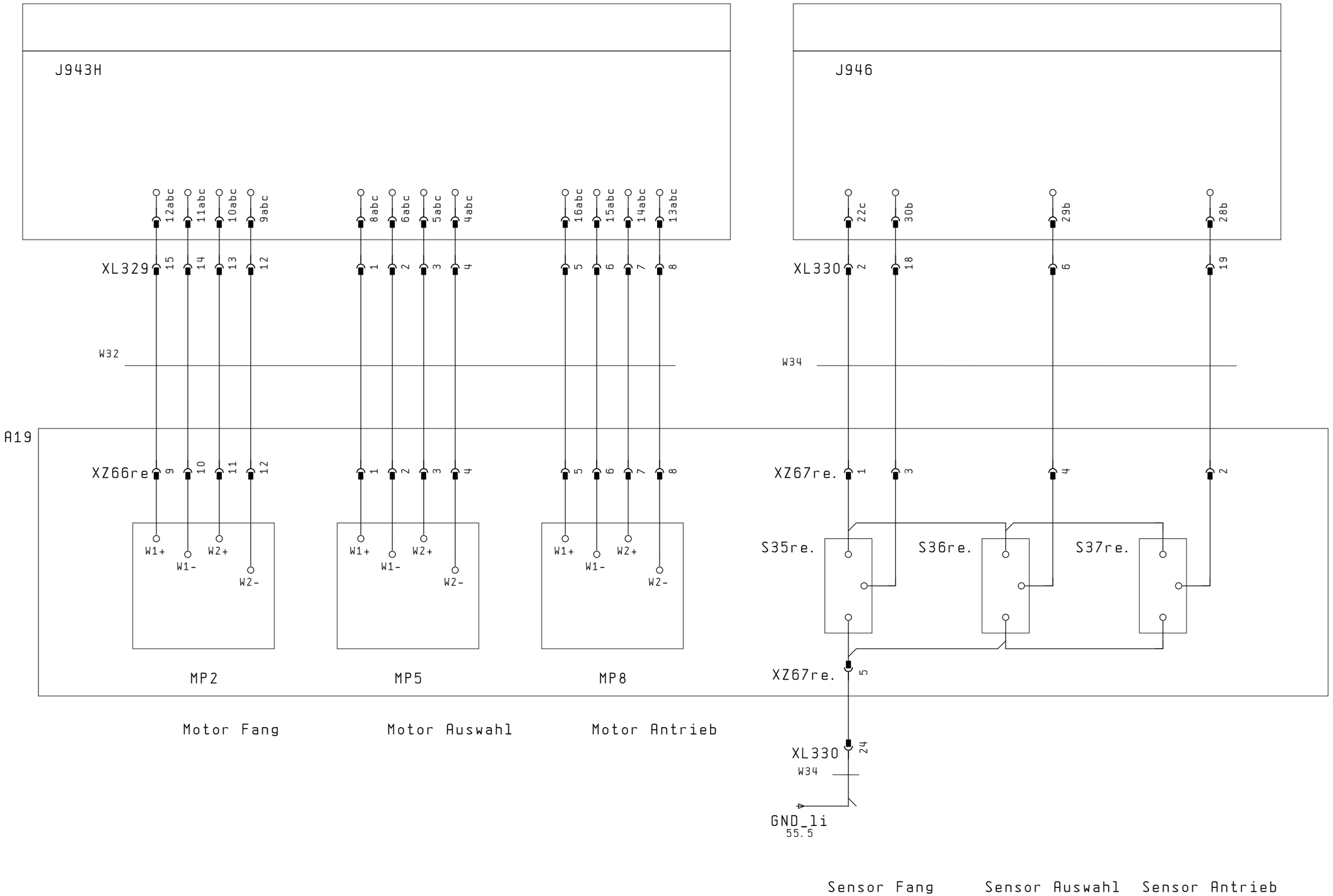
56

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Klemmen/Schneiden links
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 55

57 Bl.



55

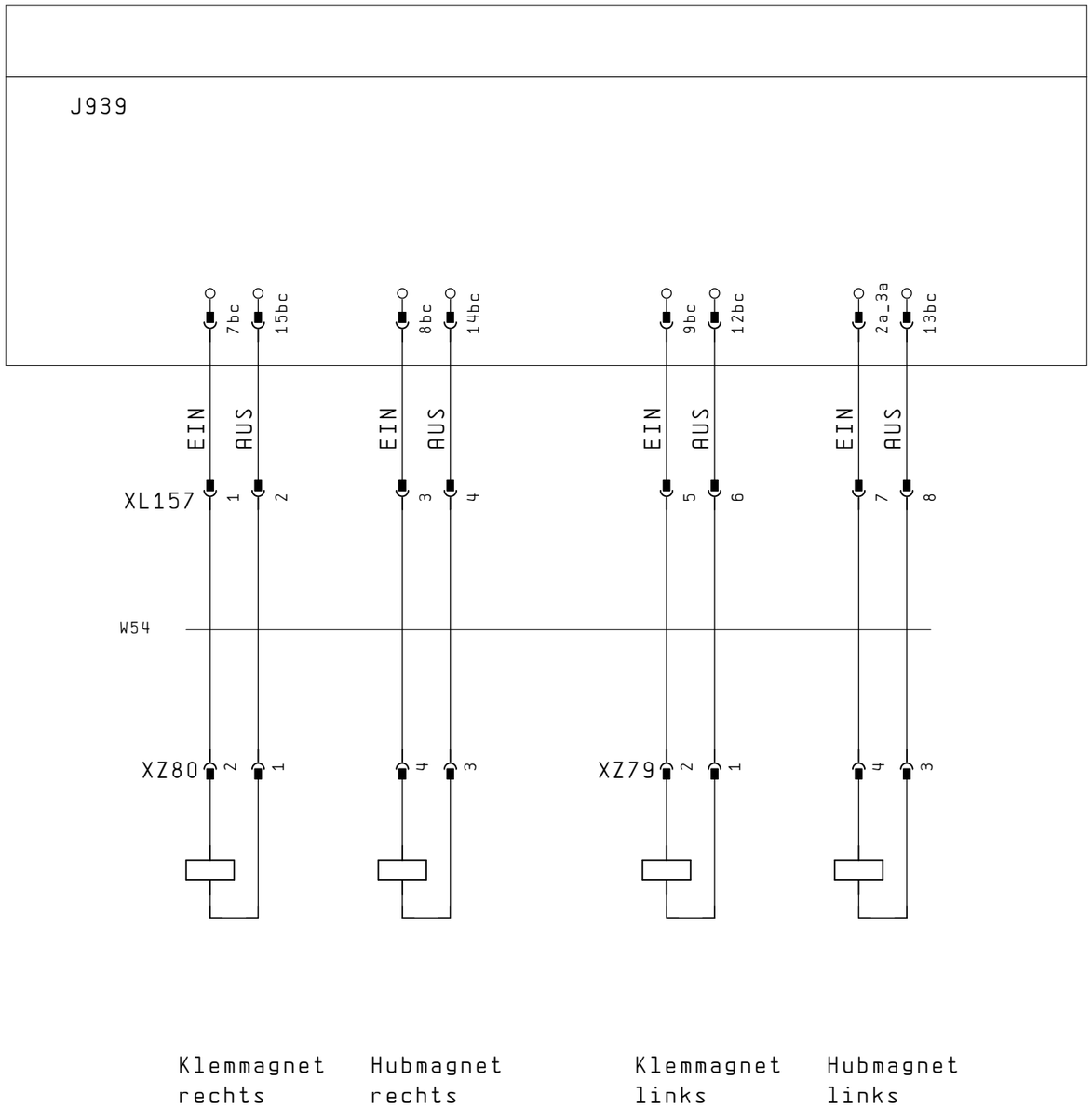
57

			Datum		Schaltplan 219	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	Klemmen/Schneiden rechts
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	13. Okt. 2006				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 243991_01

Bl. 56

57 Bl.



56

			Datum		Schaltplan 219	H. Stoll GmbH & Co. KG	Fadenleitsystem CMS730S	Id. Nr. 243991_01
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	13. Okt. 2006				Bl. 57
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.		57 Bl.
					Ers. f.			