STOLL
THE RIGHT WAY TO KNIT

计算机 OKC3, 识别号. : 257 279.00

CMS	530T	740	730T	730S	830S	822	830C	922	933
类型	587	622 630	588	625	633	623 632	631	772 774	771 773
线路图 221.00	X	X	X	X	X	X	X	X	X

CMS 电气数据

三相主电压 : 400V
±10% 50/60 Hz
相数 : 3
尔舀电龚F0 : 7A
主保险丝（客户）: 16 A 缓熔保险丝

当主电压不是400V时，连接机器到独立的变压器T2.
必须正确设置保护马达的开关 F0.

电源电压	额定电流 F0
440 V	6,3 A
420 V	6,3 A
400 V	7,0 A
380 V	8,0 A
360 V	8,0 A
340 V	9.0 A
240 V	10,0 A
220 V	10,0 A
200 V	10,0 A

主电源连接：

小心！ 连接前须检查编织机操作位置的主电压
连接机器前，注意保持顺时针方向的相序。

通常不允许将外部电器和电器部件组与机器内部电线进行连接.

在这些情况下无法确保机器操作无故障。

通过发电机供电操作机器时, 注意按照 EN 60204-1 段执行所需要的主电压. 4.3.1.

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

ESSJ010D

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bearbeiter	X
1	cover page		25. Mär. 2009	KEX	
2	contents		26. Mär. 2009	KEX	x
3	contents		26. Mär. 2009	KEX	
4	code The connector, actuator and sensors		25. Mär. 2009	KEX	
5	caption		25. Mär. 2009	KEX	
6	caption		25. Mär. 2009	KEX	
7	caption		25. Mär. 2009	KEX	
8	caption		25. Mär. 2009	KEX	
9	caption		25. Mär. 2009	KEX	
10	caption		25. Mär. 2009	KEX	
11	caption		25. Mär. 2009	KEX	
12	block diagram transformer		25. Mär. 2009	KEH	
13	block diagram control unit left.		25. Mär. 2009	KEH	
14	block diagram control unit left.		25. Mär. 2009	KEH	
15	block diagram control unit right servo drive and racking		25. Mär. 2009	KEH	
16	block diagram control unit right main take down		25. Mär. 2009	KEH	
17	block diagram control unit right auxiliary take down		25. Mär. 2009	KEX	
18	block diagram control unit right comb		25. Mär. 2009	KEX	
19	block diagram control unit right		25. Mär. 2009	KEH	
20	connector definition wiring system left		25. Mär. 2009	KEH	
21	connector definition wiring system right		25. Mär. 2009	KEH	
22	connector definition connectors external		25. Mär. 2009	KEH	
23	supply		25. Mär. 2009	KEH	
24	transformer		25. Mär. 2009	KEH	
25	power supply		25. Mär. 2009	KEH	
26	power allocation wiring system left		25. Mär. 2009	KEH	
27	power allocation wiring system right		25. Mär. 2009	KEH	
28	CAN-BUS		25. Mär. 2009	KEH	
29	lighting fluff elemination central lubrication		25. Mär. 2009	KEH	
30	servo drive and racking		25. Mär. 2009	KEH	

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	contents	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00 / Bl. 2 / 57 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		

Inhaltsverzeichnis

Spalte X: eine automatisch erzeugte Seite wurde manuell nachbearbeitet

ESSJ010D

Seite	Seitenbenennung	Seitenzusatzfeld	Datum	Bearbeiter	X
31	servo additional neddle beds		25. Mär. 2009	KEH	
32	inputs servo HA+V		25. Mär. 2009	KEH	
33	inputs servos additional neddle beds		25. Mär. 2009	KEH	
34	outputs servo HA+V		25. Mär. 2009	KEH	
35	posifeeds		25. Mär. 2009	KEH	
36	main take down		25. Mär. 2009	KEH	
37	auxiliary take down		25. Mär. 2009	KEX	
38	comb		25. Mär. 2009	KEX	
39	signals Take down XR62		25. Mär. 2009	KEH	
40	signals comb XR63 5XX / 7XX / 8XX		25. Mär. 2009	KEH	
41	signal auxiliary take down open XR64		25. Mär. 2009	KEH	
42	signal Take down open XR65		25. Mär. 2009	KEH	
43	signals auxiliary take down XR66 5XX		25. Mär. 2009	KEH	
44	signals auxiliary take down XR66 7XX / 8XX		25. Mär. 2009	KEX	
45	signals comb hook XR67 5XX / 7XX / 8XX		25. Mär. 2009	KEH	
46	engaging rod		25. Mär. 2009	KEH	
47	outputs relay card		25. Mär. 2009	KEH	
48	inputs relay card 1		25. Mär. 2009	KEH	
49	inputs relay card 2		25. Mär. 2009	KEH	
50	inputs relay card 3		25. Mär. 2009	KEH	
51	outputs batterie card		26. Mär. 2009	KEH	
52	inputs batterie card		25. Mär. 2009	KEH	
53	knot dedector		25. Mär. 2009	KEH	
54	inputs batterie card chrash sensor		25. Mär. 2009	KEH	
55	terminals/Cutting left		25. Mär. 2009	KEH	
56	terminals/Cutting right		25. Mär. 2009	KEH	
57	yarn carrier unit CMS730S/830S		25. Mär. 2009	KEH	

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	contents	Id. Nr. 257 279 = +
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00 — Bl. 3
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

澉头丄传始掎榓抳动掎捏认掇

A__	瑜憰
B	开关
E__	照明通风设备, 通风设备
F__	保险丝
J__	胴线孳统捏卡澉头 __ 昄惋憡应标识辈 标识号 (示例 标识号 300953 --> J953)
K__	继电掎
M__	马达
P__	恙辈憰抎
Q__	恰动憰抎丄帴铁
T__	变压器
W__	电缆
V__	姞扰桀恰掎
XL__	胴线孳统忙捏澉头 孜侧垦恰憰抎扼罢电缆澉崴罟
XR__	胴线孳统忙捏澉头 孜侧垦恰憰抎扼罢电缆澉崴罟
XT__	变压掎忙捏澉头
XZ__	枴梡齿轮堉开关齿轮忙捏澉头

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
A1	A1	恮檕孳侧皂馅憰抔		255957	255952	255957	255963	255963	254866 (822) 255954 (830C)	254860 (933) 254864 (922)
A2	A2	恮檕孳侧皂馅憰抔		241 310	238 738	241 311	238 738	238 738	238 738	238 738
A6	A6	电池插件装置		300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924	300 924
A7	A7	懋纵卡		240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167	240 167
A8	A8	芙晹幷瞎愜帴惈开关		219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983	219 983
A10	A10	纱线控制设备		237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124	237 124
A11	A11	泡槚发恿肭庶牵滢/瀫		300 744	300 744	300 744	300 744	300 744	300 744	300 487
A12	A12	辅彆牵滢辊泡槚发恿肭		217 462	嶵 M5 扼	嶵 M5 扼	嶵 M5 扼	嶵 M5 扼	嶵 M5 扼	217 462
A14	A14	扼间幷瞎愜帴惈开关		220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159	220 159
A15	A15	缝堃 – 尷埵开关暴		229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396	229 396
A16	A16	横移-限位开关片辅助床 前/右		232 300	----	232 300	----	----	----	----
A17	A17	横移-限位开关片辅助床 后/左		232 300	----	232 300	----	----	----	----
A18	A18	左侧夹/切床		214 257	----	214 257	214 257	214 257	----	----
A19	A19	右夹/切		214 257	----	214 257	214 257	214 257	----	----
A20	A20	脉冲发生器压力马达辅助牵拉	组中 M10	----	x	x	x	x	x	x
A21	A21	庶开关		250363	250363	250363	250363	250363	250363	250363
A22	A22	扼壈润妁晹暘泵	晹暘壈选	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068	235 068
A23 右	A23 右	长度测量设备	可选的	257282	257282	257282	257282	257282	257282	257282
A23 左	A23 左	长度测量设备	可选的	257283	257283	257283	257283	257283	257283	257283
A24	A24	振动自停 (振动)		220 011	220 011	220 011	255315	255315	220 011	220 011
A25	A25	振动自停辅助针床(振动)		230520	----	230520	----	----	----	----
A26	A26	松动的左张力器松动		241345	241345	241345	241345	241345	241345	241345
A27	A27	右张力器松动		241346	241346	241346	241346	241346	241346	241346
B_S1	S 1	孳侧传动尷埵开关		223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333
B_S2	S 2	右侧传动限位开关		223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333	223 333
B 4.1	S 4.1	缝堃尷埵开关	A15 组中	x	x	x	x	x	x	x

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
B 4.2	S 4.2	憋/塄侧晬壛针彷墐堑尷埵开关	A16b 组中	x	----	x	----	----	----	----
B 4.3	S 4.3	弟/岔侧晬壛针彷墐堑尷埵开关	A17 组中	x	----	x	----	----	----	----
B 5.1	S 5.1	幷瞎愜岢开关	在 A8 组中	x	x	x	x	x	x	x
B 5.2	S 5.2	幷瞎愜岢开关	在 A8 组中	x	x	x	x	x	x	x
B 6.1	S 6.1	幷瞎愜岢开关	在 A8 组中	x	x	x	x	x	x	x
B 6.2	S 6.2	幷瞎愜岢开关	在 A8 组中	x	x	x	x	x	x	x
B10	S 10	塄侧蟗护愜开关		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
B12	S 12	岔侧蟗护愜开关		223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350	223 350
B_S13	S 13	织物传感器开关 1		----	----	----	x	x	----	----
B_S14	S 14	牵滢辊关闭开关		026 259	----	----	----	----	------	----
B15 左	S 15 左	岔侧瓶纱张桐婍	A26 组中	x	x	x	x	x	x	x
B15 右	S 15 右	塄侧瓶纱张桐婍	A27 组中	x	x	x	x	x	x	x
B_S16	S 16	绕敷旖开关		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259
B_S16a	S 16a	憋绕敷旖开关		222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063	222 063
B_S17	S 17	岔侧织瞄牵滢辊开关		----	----	----	----	----	----	008 829
B_S18	S 18	塄侧织瞄牵滢辊开关		----	----	----	----	----	----	008 829
B20	S 20	顶晹牵滢瀫雌兕		231516	231516	231516	231516	231516	231516	----
B21	S 21	牵滢瀫雌兕掙晹		231520	231520	231520	231520	231520	231520	----
B22	S 22	牵滢瀫岩栅		243 355	243 355	243 355	243 355	243 355	243 355	----
B_S23	S 23	开关岢敷牵滢瀫		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	----
B_S24	S 24	牵滢瀫钩开关		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	----
B 27	S 27	扼壖润妁晹暘骇动开关	A22 组中	x	x	x	x	x	x	x
B 28	S 28	扼壖润妁晹暘桕压开关	A22 组中	x	x	x	x	x	x	x
B_S30	S 30	辅彆牵滢辊懪开开关		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	----
B31	S 31	媧尘婍涡轮热电开关	M 9 扼	x	x	x	x	x	x	x
B32	S 32	喂纱轮绕线敷开关		008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529	008 529
B33.1	S33.1	扼间幷瞎愜帴惈开关	A14 组中	x	x	x	x	x	x	x
B33.2	S33.2	扼间幷瞎愜帴惈开关	A14 组中	x	x	x	x	x	x	x
B34.1	S34.1	扼间幷瞎愜帴惈开关	A14 组中	x	x	x	x	x	x	x
B34.2	S34.2	扼间幷瞎愜帴惈开关	A14 组中	x	x	x	x	x	x	x

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
B35 左	S35 左	囟夹/愁廪豉传始婍	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
B35 右	S35 右	塄夹/愁廪豉传始婍	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----
B36 左	S36 左	左侧夹/切纱选择区域感应器	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
B36 右	S36 右	右侧夹/切纱选择区域感应器	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----
B37 左	S37 左	左侧夹/切纱驱动感应器	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
B37 右	S37 右	右侧夹/切纱驱动感应器	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----
B38	S38	鼻侧雉兕传始婍墐堑	A15 组中	x	x	x	x	x	x	x
B39	S39	基准传感器横移辅助针床 前/右	A16b 组中	x	----	x	----	----	----	----
B40	S40	基准传感器横移辅助针床 后/左	A17 组中	x	----	x	----	----	----	----
B41 左	S41 左	左边温度调节器喂纱轮	M 7 中	x	x	x	x	x	x	x
B41re	S41re	右侧温度调节器轮电缆	M 7 中	x	x	x	x	x	x	x
B45	S45	牵滢辊懪开开关		----	210 510	210 510	210 510	210 510	210 510	----
B_S46	S46	牵滢辊关闭开关		----	210 510	210 510	210 510	210 510	210 510	----
B48	S48	庱开关释舁恣蕞开关	A21 组中	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065	236 065
B_S49	S49	愜敷 牵滢澈旐压廇		026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	026 259	----
E1	E1	上部的机器照明		205 546	205 546	212 580	205 546	205 546	205 546	212 580
E2	E2	下部的机器照明		----	----	----	----	----	----	212 580
E3	LV 1	捩风设备传动马达		213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722	213 722
E4	LV 2	塄侧捩风设备畠馅憰抔罢巉暈耍	A2 组中	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059	229 059
E5	LV 4	通风设备电源	A1 组中	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305	239 305
F0	Q1	暈护马达开关	A21 组中	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115	235 115
F 1	F 1	织暔牵滢辊 (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 2	F 2	织暔牵滢辊 (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 3	F 3	织暔牵滢辊 (WAZ)	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F 4	F 4	喂纱轮	6.3AT / 440V	026809	026809	026809	026809	026809	026809	026809
F 5	F 5	喂纱轮	6.3AT / 440V	026809	026809	026809	026809	026809	026809	026809
F 6	F 6	喂纱轮	6.3AT / 440V	026809	026809	026809	026809	026809	026809	026809

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
F 8	F 8	巉暈	6.3AT / 440V 8AT / 440V	241866	241866	241866	241866	241866	241866	241866
F 9	F 9	巉暈	6.3AT / 440V 8AT / 440V	241866	241866	241866	241866	241866	241866	241866
F10	F10	巉暈	6.3AT / 440V 8AT / 440V	241866	241866	241866	241866	241866	241866	241866
F11	F11	电逶	6.3AT / 440V 10AT / 440V	026 809 ---	--- 025 258	026 809 ---	--- 025 258	--- 025 258	026 809 (830C) 025 258 (822)	--- 025 258
F11a	F11a	电逶	10AT / 440V	----	----	----	025 258	025 258	----	----
F12	F12	电逶	6.3AT / 440V 10AT / 440V	026 809 ---	--- 025 258	026 809 ---	--- 025 258	--- 025 258	026 809 (830C) 025 258 (822)	--- 025 258
F12a	F12a	电逶	10AT / 440V	----	----	----	025 258	025 258	----	----
F13	F13	电逶	6.3AT / 440V 10AT / 440V	026 809 ---	--- 025 258	026 809 ---	--- 025 258	--- 025 258	026 809 (830C) 025 258 (822)	--- 025 258
F13a	F13a	电逶	10AT / 440V	----	----	----	025 258	025 258	----	----
F16	F16	徕枫摂	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F17	F17	徕枫摂	3.15AT / 440V	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261	025 261
F20	F20	媧尘婍 (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
F21	F21	媧尘婍 (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
F22	F22	媧尘婍 (FLENT)	2.5AT / 440V	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465	217 465
F_Si1	Si 1	暈护电压 28V 罢开关姜	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
F_Si2	Si 2	28V 长度测量设备	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
F_Si3	Si 3	纱线畠恰憍抎暈险丝	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
F_Si4	Si 4	电掺电检	1.0 AF	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748	008 748
F_Si5	Si 5	稳压巉暈罢扼继婍敷 J953/J007 忙姜	1.6 AT /440V	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229	236 229
F_Si6	Si 6	电掺澈審憍抎暈险丝	6.3AT 12.5 ATT	232367	232367	232367	232367	232367	232367	232367

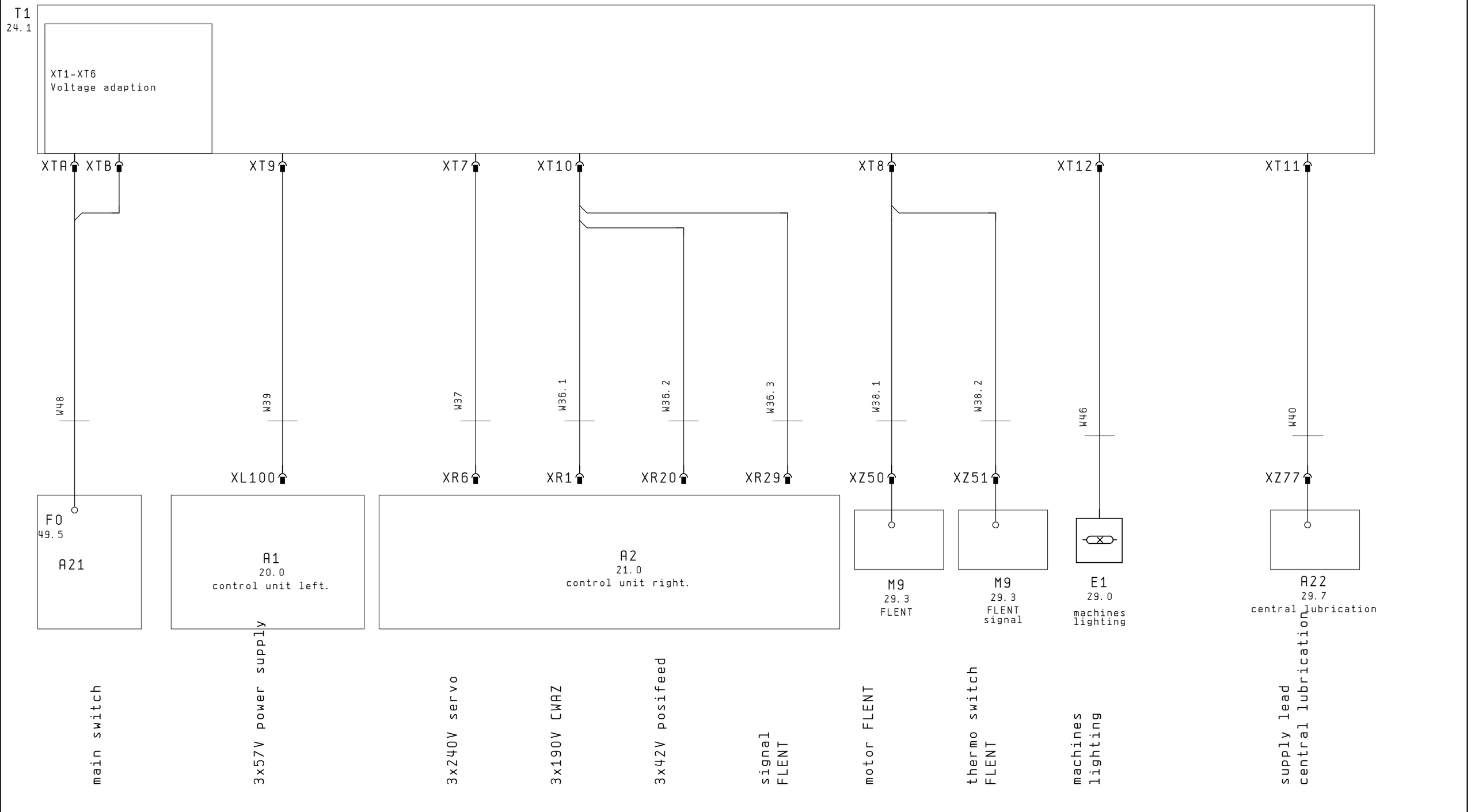
识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
P1	H1	恰檠霄摄		240395	240395	240395	240395	240395	240395	240395
P2	H2	霄摄	P1 组中	x	x	x	x	x	x	x
P2.1	H2.1	墀恢霄摄	P1 组中	x	x	x	x	x	x	x
P3	H3	忝崭传憲婧罢霄报孟	P1 组中	x	x	x	x	x	x	x
K15A	K15A	娲尘婧继电婧	T1 组中	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275
K16A	K16A	娲尘婧继电婧	A22 组中	x	x	x	x	x	x	x
K99A	K99A	电捻澈審憰抔继电婧	A6 组中	A6 组中	A6 组中	A6 组中	A6 组中	A6 组中	A6 组中	A6 组中
K3M	K3M	塊侧继电婧喂纱轮	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中
K4M	K4M	岔侧继电婧喂纱轮	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中	J953 组中
K7M	K7M	徠柧继电婧	T1 组中	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275	221 275
M 1	M 1	传动马达		240 740	240 740	240 740	240 740	240 740	240 740	242 377
M 2	M 2	弗墐堃马达		241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454	241 454
M 3	M 3	牵滢辊马达		214 279	214 279	214 279	214 279	214 279	214 279	244 450
M 4	M 4	牵滢瀔马达		214 279	214 279	214 279	214 279	214 279	214 279	----
M 5	M 5	辅彆牵滢辊马达		213 871	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805
M 6	M 6	牵滢瀔钩马达		213 872	213 872	213 872	213 872	213 872	213 872	----
M 7	M 7	积极喂纱轮		219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800	219 800
M 9	M 9	娲尘婧娲尘涡轮 (FLENT)		221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172	221 172
M 10	M 10	压桐辊马达		----	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805	234 805
M 11	M 11	憋墐堃马达/ 塊侧辅彆针彷		242 731	----	242 731	----	----	----	----
M 12	M 12	弗墐堃马达/ 岔侧辅彆针彷		242 731	----	242 731	----	----	----	----
M 13	M 13	打开/关闭牵拉马达		----	232 456	232 456	232 456	232 456	232 456	----
M 14	M 14	马达泵扼墠润妁晹暘	A22 组中	x	x	x	x	x	x	x
MP 1	MP 1	塊夹/愁麁豉马达	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
MP 2	MP 2	夹/切纱马达右侧压纱	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----
MP 3	MP 3	岔夹/愁传动马达	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
MP 5	MP 5	塊夹/愁选针马达	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----
MP 6	MP 6	岔夹/愁选针马达	A18 组中	x	----	x	x	x	----	----
MP 8	MP 8	塊夹/愁传动马达	A19 组中	x	----	x	x	x	----	----

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
Q1	Y1	编织嵴执峴帴铁	A21 组中	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116	235 116
Q2	Y4	懋纵濿帴铁		026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233	026 233
Q5	Y5	牵滢辊马达恰动婍	马达 M3 中	x	x	x	x	x	x	x
Q6	Y6	牵滢瀔马达恰动婍	马达 M4 中	x	x	x	x	x	x	----
Q7	Y7	牵滢辊调节暴关闭帴铁	马达 M3 中	----	----	----	----	----	----	x
Q8	Y8	空气阀		----	----	----	207869	207869	----	----
T1	T1	主变压器		253 299	253 300	253 299	240 337	240 337	253 300 (822) 253 299 (830C)	253 300
T2	T2	串联变压器		300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445	300 445
T3	T3	转换键 SFE-喂纱轮	可选的	x	x	x	x	x	x	x
W 1	W 1	传动马达电缆		240 295	240 295	240 295	240 295	240 295	240 295	242 513
W 2	W 2	传动暘殂婍电缆		240 296	240 296	240 296	240 296	240 296	240 296	242 514
W 3	W 3	墐堃马达电缆		240 297	240 297	240 297	240 297	240 297	240 297	242 515
W 4	W 4	墐堃暘殂婍电缆		240 298	240 298	240 298	240 298	240 298	240 298	242 516
W 5	W 5	缆线横移马达后辅助针床/左		243 891	----	243 544	----	----	----	----
W 6	W 6	弗/峦侧辅彆针彷墐堃暘殂婍缆线		243 892	----	243 545	----	----	----	----
W 7	W 7	憋/慌辅彆针彷墐堃马达缆线		243 547	----	243 547	----	----	----	----
W 8	W 8	憋/慌辅彆针彷墐堃暘殂婍缆线		243 548	----	243 548	----	----	----	----
W 9	W 9	织喃牵滢辊马达电缆		240 291	240 291	240 291	240 291	240 291	240 291	242 521
W10	W10	压桐辊马达电缆		----	240 592	240 592	240 592	240 592	240 592	242 508
W11	W11	牵滢瀔马达电缆		240 310	240 310	240 310	240 310	240 310	240 310	----
W12	W12	辅彆牵滢马达电缆		240 467	240 590	240 590	240 590	242 226	242 226	242 525
W13	W13	牵滢瀔钩马达电缆		240 308	240 308	240 308	240 308	240 308	240 308	----
W14	W14	左侧喂纱轮电缆		240 464	240 465	240 465	240 465	240 466	240 466	242 524
W15	W15	慌侧喂纱轮电缆		240 294	240 294	240 294	240 294	240 294	240 294	242 512
W16	W16	CAN 电缆		240 459	240 460	240 460	240 460	240 461	240 461	242 522
W17	W17	电镀喃昳电缆		238 703	240 462	240 462	240 462	240 463	240 463	242 523
W18	W18	打开/关闭牵拉马达电缆		----	240 610	240 610	240 610	242 228	242 228	----

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
W19	W19	庚牵滢辊懪开/关闭开关电缆		----	240 611	240 611	240 611	242 229	242 229	242 520
W20	W20	庚牵滢辊开关电缆		240 312	240 312	240 312	240 312	240 312	240 312	242 519
W22	W22	墐堃尷埵开关电缆		240 292	240 292	240 292	240 292	240 292	240 292	242 510
W23	W23	弗/ 咚侧尷埵开关墐堃庚电愍		243 893	----	243 546	----	----	----	----
W24	W24	憋/塊侧尷埵开关墐堃庚电愍缆线		243 549	----	243 549	----	----	----	----
W25	W25	右侧保护装置电缆 OKC		253441	253441	253441	253441	253441	253441	253615
W26	W26	纱线张桐锜丄青崘摂丄青报走欄电缆		240 290	240 290	240 290	240 290	240 290	240 290	242 506
W27	W27	怳动传姶锜电缆		240 518	240 518	240 518	255299	255299	240 518	240 518
W28	W28	牵滢瀫开关电缆		240 311	240 311	240 311	240 311	240 311	240 311	----
W29	W29	辅彆牵滢辊开关电缆		240 468	240 591	240 591	240 591	242 227	242 227	242 526
W30	W30	懋纵电缆		240 289	240 289	240 289	240 289	240 289	240 289	242 505
W31	W31	长度测量设备电缆	可选的	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718	236 718
W32	W32	塊侧夹/愁传动电缆		243 897	----	240 613	240 613	255133	----	----
W33	W33	咚侧夹/愁传动电缆		240 612	----	240 612	240 612	240 612	----	----
W34	W34	夹/愁传姶锜电缆		243 896	----	240 614	240 614	255134	----	----
W35	W35	连鸯摂电缆		----	----	----	----	----	----	226 440
W36	W36	电愍缆线 WAZ / 喂纱轮		240 469	240 470	240 470	240 470	240 471	240 471	242 765
W37	W37	伺服电源电缆		240 502	240 503	240 503	240 503	240 504	240 504	242 766
W38	W38	媧尘憰抎电愍缆线		251231	251242	251242	251242	251243	251243	251232
W39	W39	电源电缆		240 505	236573	236573	236573	236573	240 505	242 767
W40	W40	电源电缆中央润滑部分	晹暘壈选	244 406	241 850	241 850	241 850	241 850	241 850	244 406
W41	W41	扼壿润妁晹暘皂馅电缆	晹暘壈选	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704	238 704
W42	W42	压桐马达开关电缆		240 472	240 593	240 593	240 593	240 593	240 593	242 509
W43	W43	牵拉梳钩/织物传感器电缆开关		240 309	240 309	240 309	240 309	240 309	240 309	242 518
W44	W44	庚开关恣崒电缆		240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517	240 517
W45	W45	捩风设备传动电缆		240 293	240 293	240 293	240 293	240 293	240 293	242 511
W46	W46	电愍徠柧缆线		236 572	240 506	240 506	240 506	240 507	240 507	242 768
W47	W47	咚侧暈护憰抎缆线		253442	253442	253442	253442	253442	253442	253616
W48	W48	主电源变压器电缆		250364	250364	250364	250364	250364	250364	250364
W49	W49	纱线皂馅设备庚电愍电缆厂宵摂		239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749	239 749
W50	W50	缆线颜恢显惋		235283	235283	235283	235283	243 047	243 047	243 047

计算机 OKC3, 识别号. : 257 279.00

识别器 EN 61346-2	旧标识符	名称	值/功能	识别号 CMS 502	识别号 CMS 520, 530, 520C	识别号 CMS 530T	识别号 CMS 740	识别号 CMS 730T	识别号 CMS 730S	识别号 CMS 830S
W51	W51	缆线显腕 LVDS		242 421	242 421	242 421	242 421	243 046	243 046	243 046
W52	W52	缆线 USB 1		240 317	240 317	240 317	240 317	243 070	243 070	243 069
W53	W53	缆线 USB 2		240 317	240 317	240 317	240 317	243 070	243 070	243 069
W54	W54	电缆导纱系统		----	----	----	236 055	255135	----	----
W55	W55	的辅助针床振动传感器缆线		243 898	----	243 550	----	----	----	----
W56	W56	空气阀电缆	可选的	----	----	----	242063	242063	----	----
V1	Z1	过滤		219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133	219 133
V3	Z3	吸尘器抑制干扰马达		008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641	008 641



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram transformer
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 12

57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A1
20.0
control unit left.

XL123 XL133 XL162 XL136 XL325 XL326 XL137 XL327 XL328 XL161 XL138 XL321 XL322 XL139 XL323 XL324

W17 W16

XR123 XR133 XZ83FFre XZ136 XZ325 XZ326 XZ137 XZ327 XZ328 XZ83FFli XZ138 XZ321 XZ322 XZ139 XZ323 XZ324

A2
21.0
control unit right

Shire
carriage
rear right

Svore
carriage
front right

Shili
carriage
rear left

Svoli
carriage
front left

elektro

CAN-BUS

FFre
YC
right

encoder rear.right.
power rear.right.
signals rear.right.
encoder front.right.
power front.right.
signals front.right.

FFli
YC
left

encoder rear.left.
power rear.left.
signals rear.left.
encoder front.left.
power front.left.
signals front.left.

Only tandem machines

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit left.	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEX					=
			Gepr.	27. Mär. 2009					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Ä. St. 00 / Bl. 13 / 57 Bl.

A1
Z0.0
control unit left.

XL151
A6
batterie

IPC

E5
ventilator
power supply

XL130 XL154 XL156 XL155 XL113 XL152 XL207 XL217 XL215 XL216 XL107 XL164 XL165

XL163 CMS730S/830S

W26 W49 W27.1 W27.2 W55.1 W55.2 W30 W47 W50 W51 W52 W53 W31 W31 W31

XZ6 XZ18 XZ19 XZ21 XZ20 XZ54v XZ55h XZ7

A10
53.1
FKE

A24
54.1
chrash
sensors front

A24
54.1
Piezo additional needle bed
rear/left
730T/530T

protectiv devices left.

A23
length
measurement
device STIXX

A231i
length
measurement
device left ASCON

A23re

CMS730S/
CMS830S

P1
51.0
warning light

A24
54.1
chrash
sensors rear

A24
54.1
Piezo
additional needle
bed front/right 730T/530T

A7
46.0
engaging

Display

Display
LVDS

USB1

USB2

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit left.
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 14
57 Bl.

A2
21.0
control unit right.

servo1 J954A1u2 servo2

servo1 J954A3u4 servo2

XR40 XR41 XR26 XR25 XR7 XR43 XR44 XR45 XR46 XR47 XR48 XR49 XR50 XR51

W1 W2 W25.4 W25.2 W25.1 W25.3 W45 W3 W4 W22 W7 W8 W24 W5 W6 W23

XZ8 XZ4 XZ23re XZ58re XZ24 XZ25 XZ9 XZ5 XZ45 XZ8vore XZ4vore XZ45vore XZ9hili XZ5hili XZ45hili

3+PE 2+PE 2+PE 3+PE 3+PE 3+PE 3+PE

M 3 ~ M 1 ~ M 1 ~ M 3 ~ M 3 ~ M 3 ~

M1
30.2
motor
main drive

B_S2
32.1
limit switch
drive right.

B10
48.5
protective hood right.

E3
34.1
ventilator
drive

M2
30.6
resolver
racking

M11
31.2
motor
Servo 3

A16
33.1
limit switch
Servo 3

M12
31.6
resolver
Servo 4

A8/1
48.2
shrouding covers

M1
30.2
resolver
drive

B15re
49.7
lateral slack tensioner right

E4
34.2
ventilator
control unit

M2
30.6
motor
racking

A15
32.5
limit switch
racking

M11
31.2
resolver
Servo 3

M12
31.6
motor
Servo 4

A17
33.5
limit switch
Servo 4

main drive

racking

additional neddle bed
front/right

additional neddle b
rear/left

14

16

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit right servo drive and racking
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

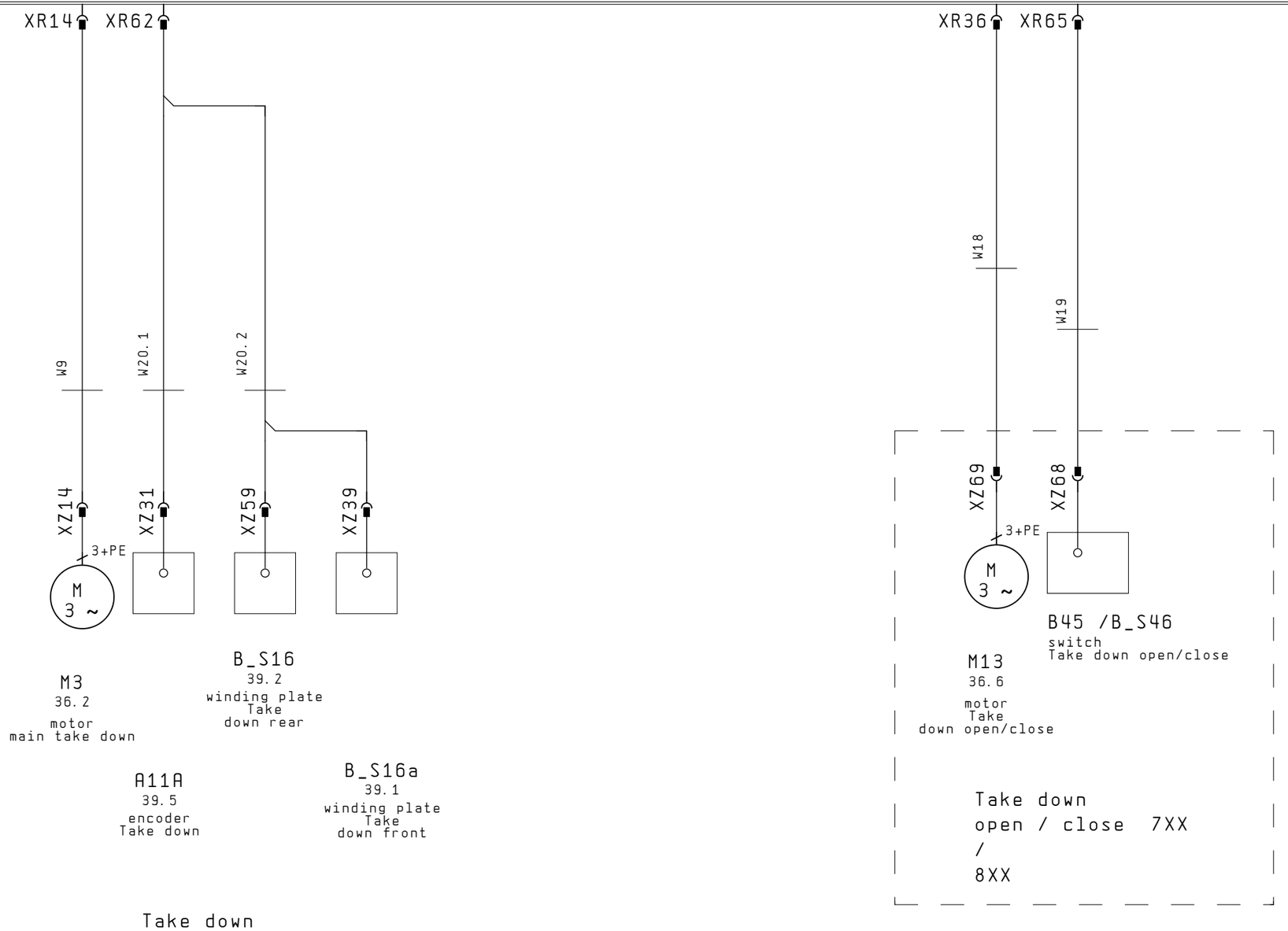
Ä. St. 00

Bl. 15
57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A2
21.0
control unit right.

C-WAZ J929 + J936 / J948



Take down

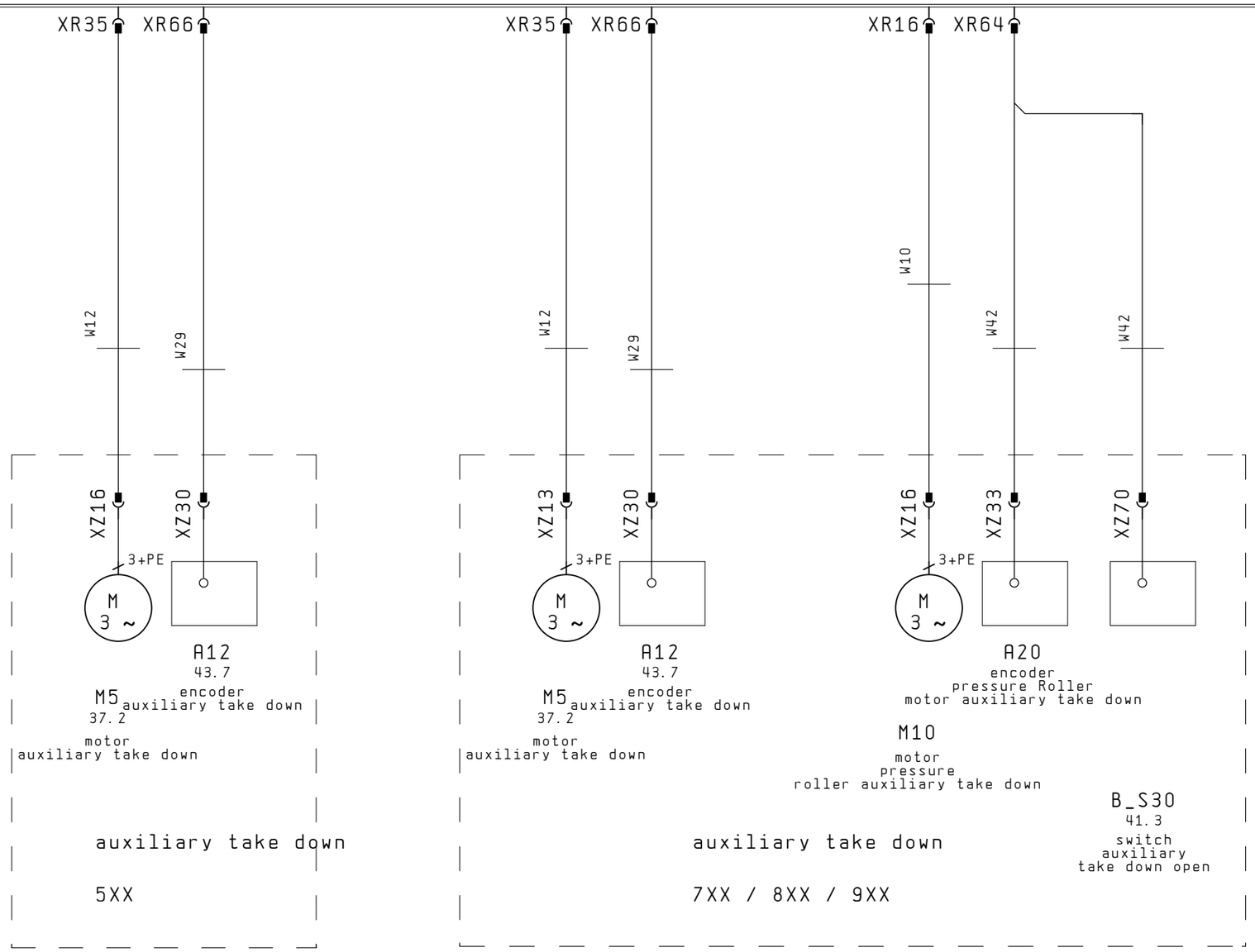
15

17

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit right main take down	Id. Nr. 257 279	=
			Bearb.	KEH						+
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00	Bl. 16
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 Bl.

A2
21.0
control unit right.

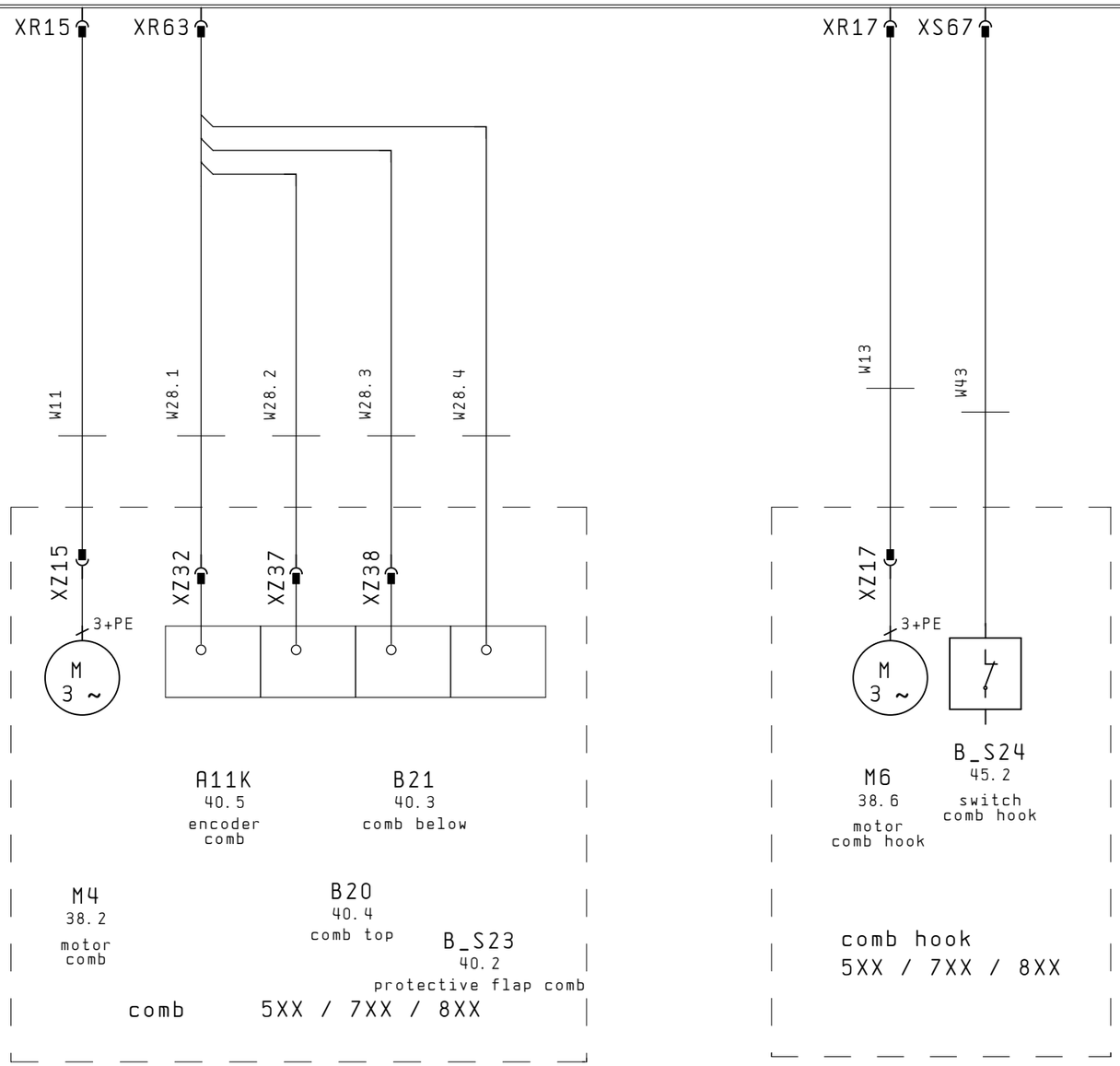
C-WAZ J929 + J936 / J948



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit right auxiliary take down	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					=
			Gepr.	27. Mär. 2009					+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	Ä. St. 00	Bl. 17 / 57 Bl.

A2
21.0
control unit right.

C-WAZ J929 + J936 / J948



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit right comb	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 18 / 57 Bl.

A2
21.0
control unit right.

relay card J953

XR11 XR12 XR12 XR32 XR68

W14 W15 W44 W31 W41

XZ11 XZ12 XZ12 XZ107 XZ78

3+PE 3+PE

M 3 ~ M 3 ~

M7_LI
35.3
posifeed left

M7_RE
35.6
posifeed right

F0
49.5
signals main switch

A23
STIXX power

A22
29.7
central lubrication signal

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	block diagram control unit right
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

= +

Ä. St. 00

Bl. 19
57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A1
14.0

wiring system left

J943G=final stages 4 SM

J943H=final stages 4 SM

J943K=final stages 4 SM

J946=SM-CPU

J951=batterie card

J923_1=power supply connector 1

J943A=final stages 4 SM

J943B=final stages 4 SM

J943C=final stages 4 SM

J943D=final stages 4 SM

J939=card magnet

J923_2=power supply connector 2

J010=IPC P8

J009=card power CPU

J965A=NCPUA

J965B=NCPUB

J849=card selection tansfer part

JERW=simulator

19

BUS left back side

XL100=power supply supply lead 57V ~
XL107=STIXX
XL113=engaging rod
XL121=reserve
XL123=elektro 1
XL130=knot dedector, lamp
XL133=CAN
XL136=needle impuls rear right
XL137=needle impuls front right
XL138=needle impuls rear left
XL139=needle impuls front left
XL142=reserve K+W
XL143=additional card data
XL151=batterie
XL152=signals left
XL153=Jumper encoder
XL154=piezo needle bed front. + rear.
XL155=piezo 730T + 530T
XL156=Piezo-??? 530T
XL157=YC Gr1-YC1-4
XL158=YC Gr1-YC5-8
XL159=YC Gr2-YC1-4
XL160=YC Gr2-YC5-8
XL161=YC left
XL162=YC right
XL163=chrash sensor CMS730S/830S
XL164=length measurement device right (ASCON)
XL165=length measurement device left (ASCON)
XL207=keypad/Display-contr. BUS//>
XL215=USB 1
XL216=USB 2
XL217=Display LVDS
XL321=carriage power rear left
XL322=carriage signals rear left
XL323=carriage power front left
XL324=carriage signals front left
XL325=carriage power rear right
XL326=carriage signals rear right
XL327=carriage power front right
XL328=carriage signals front right
XL329=K/S-drive right
XL330=K/S-sensors
XL331=K/S-drive left

21

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	connector definition wiring system left	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			=
			Gepr.	27. Mär. 2009				+
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		Ä. St. 00 / Bl. 20 / 57 Bl.

A2
19.0

wiring system right

back side

FREE

J000A_2=servo
Servo 1 and 2

J953_2=card
relay OKC

J929_2=card CWAZ

J936_2/J948_2=
card capacitor

FREE

J000A_1=servo
Servo 1 and 2

J953_1=card
relay OKC

J929_1=card CWAZ

J936_1/J948_1=
card capacitor

XR1=power supply 190V, AC v. transformer

XR6=power supply servo

XR7=ventilator_1_control unit

XR11=posifeed left

XR12=posifeed right

XR14=motor take down

XR15=motor comb

XR16=motor pressure roller auxiliary take down

XR17=motor comb hook

XR20=power supply 42/24VAC

XR25=ventilator main drive motor

XR26=shrouding covers, protective hoods, lateral slack transducer

XR28=signals main switch

XR29=FLENT

XR32=length measurement device_power

XR35=motor auxiliary take down

XR36=motor 4 (HAAB open/close)

XR40=motor Servo1

XR41=resolver Servo1

XR42=limit switch Servo1

XR43=motor Servo2

XR44=resolver Servo2

XR45=limit switch Servo2

XR62=system connector_WAZ_Mot1

XR63=system connector_WAZ_Mot2

XR64=system connector_WAZ_Mot3

XR65=system connector_WAZ_Mot4

XR66=system connector_WAZ_Mot5

XR67=system connector_WAZ_Mot6

XR68=central lubrication

XR123=elektro plug 1

XR133=CAN

20

22

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	connector definition wiring system right	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					A. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 21 / 57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

transformer

XT7=servo
XT8=FLENT
XT9=power supply/lighting
XT10=signals lighting / FLENT
XT11=central lubrication
XT12=lighting

X1=main connection main switch
X2=adittional clamp transformer

XZ2=MC-lighting

XZ4=resolver main drive
XZ5=resolver racking

XZ6=connector FKE, warning light
XZ7=engaging rod
XZ8=motor main drive
XZ9=motor racking

XZ11=posifeed left
XZ12=posifeed right

XZ14=motor Take down
XZ15=motor comb
XZ16=motor auxiliary take down
XZ17=motor comb hook
XZ18=warning light
XZ19=FKE
XZ20=Piezo NB front
XZ21=Piezo NB rear

XZ23li=lateral slack tensioner left
XZ23re=lateral slack tensioner right
XZ24=shrouding covers

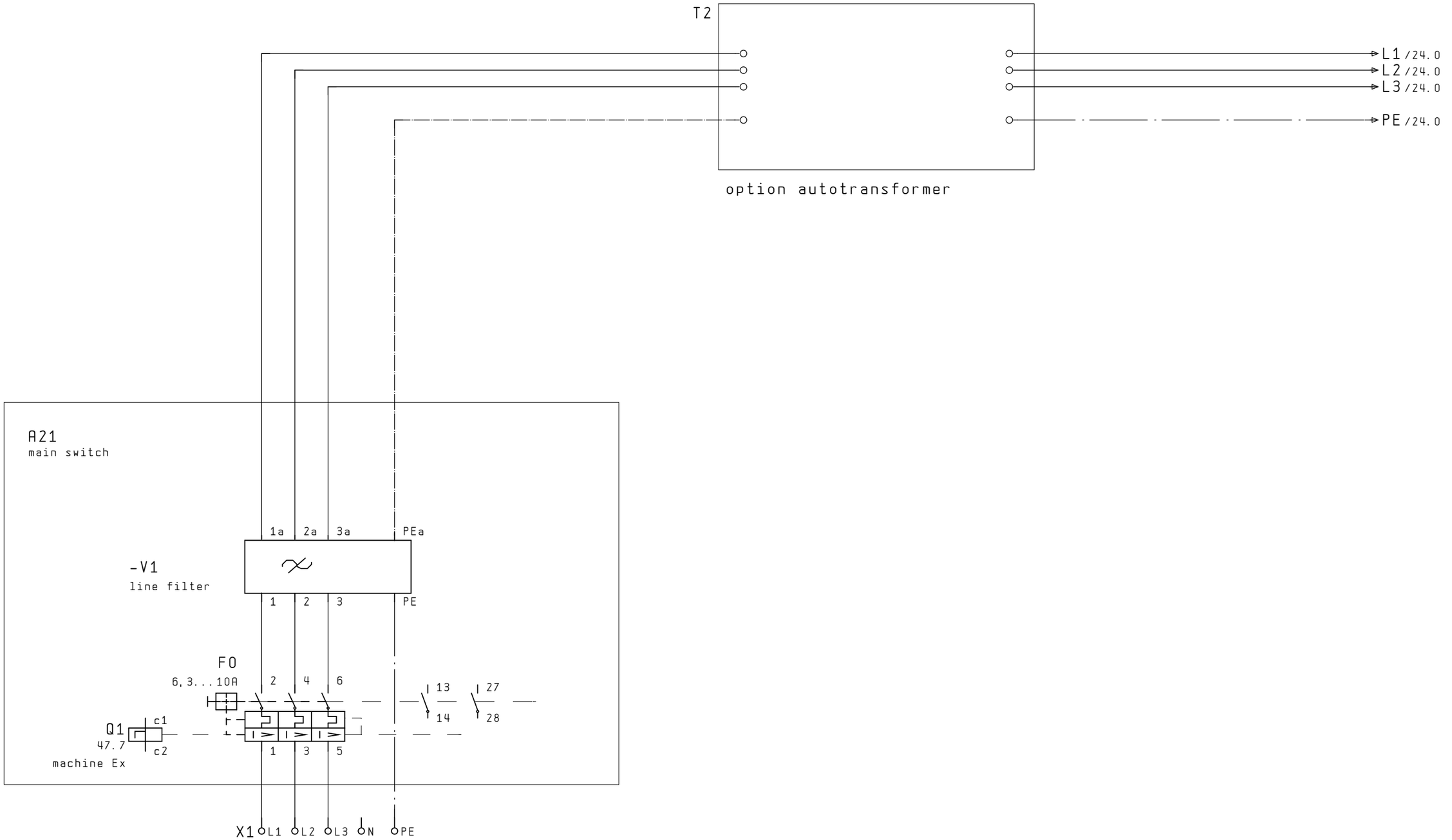
XZ30=encoder auxiliary take down
XZ31=encoder Take down
XZ32=encoder comb

XZ34=brake /temperature comb
XZ35=brake /temperature Take down
XZ36=switch auxiliary take down closed
XZ37=position comb top
XZ38=position comb below
XZ39=winding plate Take down rear.

XZ58li=protective hood left
XZ58re=protective hood right
XZ59=winding plate Take down front.
XZ45=limit switch racking
XZ50=FLENT
XZ51=FLENT signal

XZ77=central lubrication
XZ78=signal central lubrication

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	connector definition connectors external	Id. Nr. 257 279	=
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT				+
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00	Bl. 22
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.			57 Bl.
					Ers. f.				



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	supply	Id. Nr. 257 279 = +
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Bl. 23
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Ä. St. 00 / 57 Bl.

23.8/L1
23.8/L2
23.8/L3

23.8/PE

T1
12.0
main transformer

x
with x marked
jumpers must be
opened for high
potential test

F16 F17 F20 F21 F22 F1 F2 F3 F4 F5 F6 F8 F9 F10 F11 F12 F13 F11a 10AT F12a 10AT F13a 10AT

X2 SL1 3

K7M 11 21 14 24

K15A 11 21 31 14 24 34

V3

SL2 1

SL3 2

XT12 1 2 — 30.0 30.1

3 — 30.1

XT11 3 1 2 — 30.8 30.7 30.7

XT8 1 2 3 — 30.3 30.3 30.3

4 — 30.3

XT10 5 4 1 2 3 — 37.1 37.1 37.1 37.1 37.1

6 10 7 8 9 — 36.1 36.1 36.1 36.1

SH

XT7 11 12 1 6 7 — 31.0 31.0 31.0 31.0 31.0

XT9 7 1 2 3 4 5 6 — 26.0 26.0 26.0 26.0 26.0 26.0 26.0

CMS730S

lighting
216/240V

FLENT
3x400V

central lubrication
230V

Take down
3x190V

posifeed
3x42V

servo
3x240V

power supply
3x57V

23

25

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	transformer
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 24

57 Bl.

XT9 1 2 3 7 GNYE

XL100 1 2 3 7

4 5 6

CMS730S

SL1 /52.1

J923_1
power supply

4

GND1 GND2 GND3 30ace

40V_1 14_16ace

40V_2 18_20ace

+12V 24ac

-12V 24e

28V 22ace

GND_li 26.0

40V_1 26.0

40V_2 26.4

+12V

-12V

28V 26.0

32c SL

4ace 57V_U

6ace 57V_V

8ace 57V_W

10_12ace BAT_IN

J923_2
Netzteil Stecker unten

+5V 4_6_8abe

+5VOK 14a

+12VOK 14c

-12VOK 14e

28VOK 16a

40VOK 16c

40VON 18a

28VON 16e

TEMP1 18c

TEMP2 26e

POWERFAIL 18e

+UZK_NT 28ac

5V

SI4
1, OAT

W17

XL123 1

ws

XR123 1

Ladespg_si /30.5

28c +5VOK

25a +12VOK

24c -12VOK

26b +28VOK

27a +40VOK

19b 40V_ON

20b TEMP1

26a TEMP2

27b

27c POWERFAIL

30bc LADESPG_UN

J951
Batteriekarte

ventilator power supply

GND

+40V channel 1

+40V channel 2

+12V

-12V

+28V

+5V

+5V ok

+12V ok

-12V ok

+28V ok

+40V ok

+40V ON

+28V ON

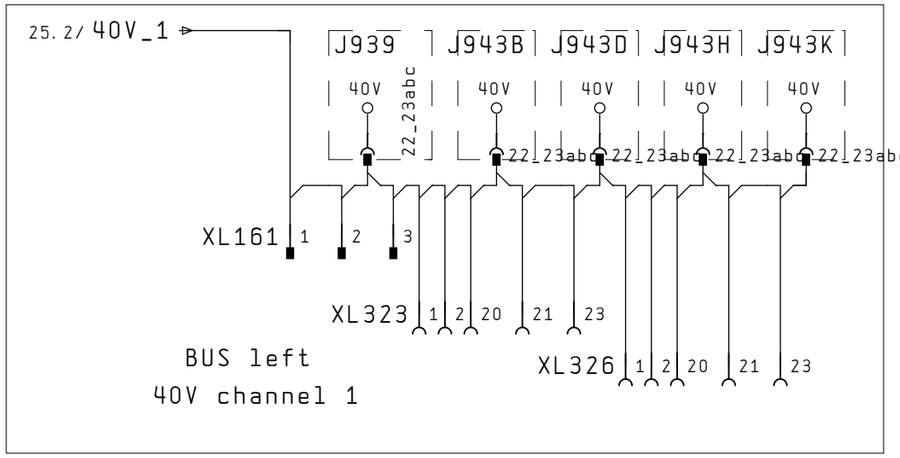
NT-temperature 1

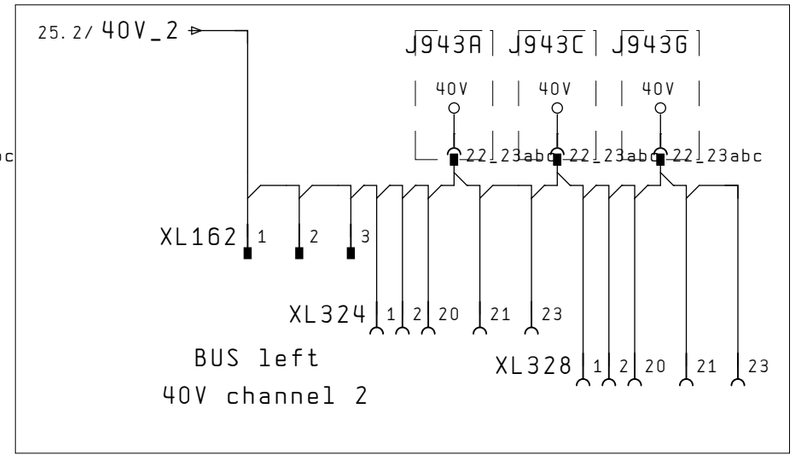
NT-temperature 2

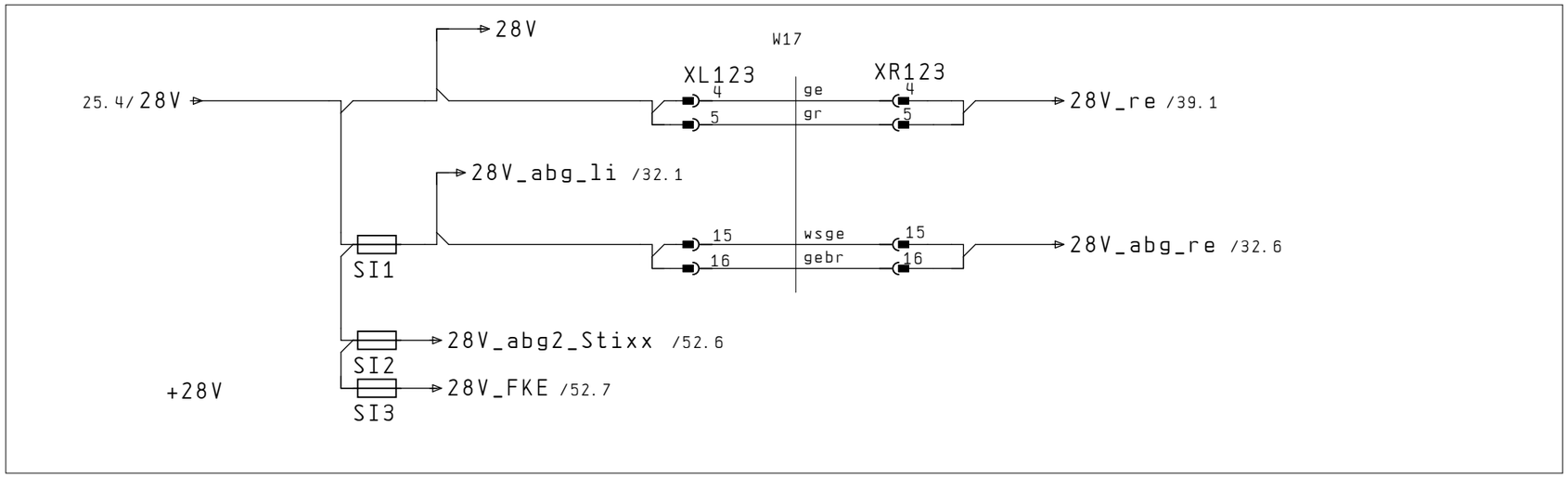
powerfail power supply

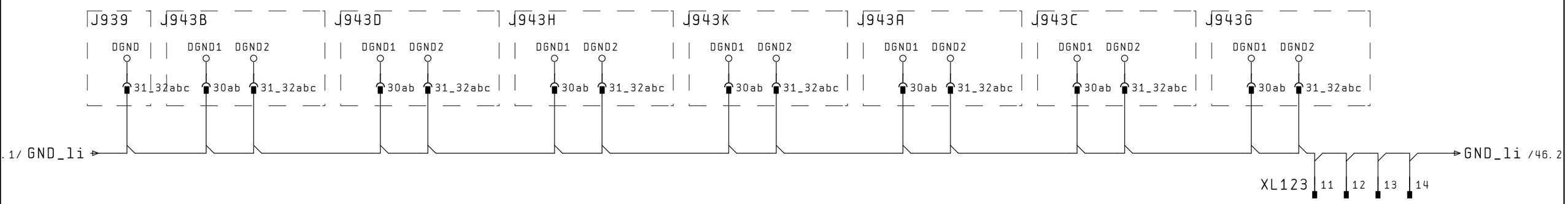
charging voltage unregulated

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	power supply	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Bl. 25
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	Ä. St. 00 / 57 Bl.









			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	power allocation wiring system left
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

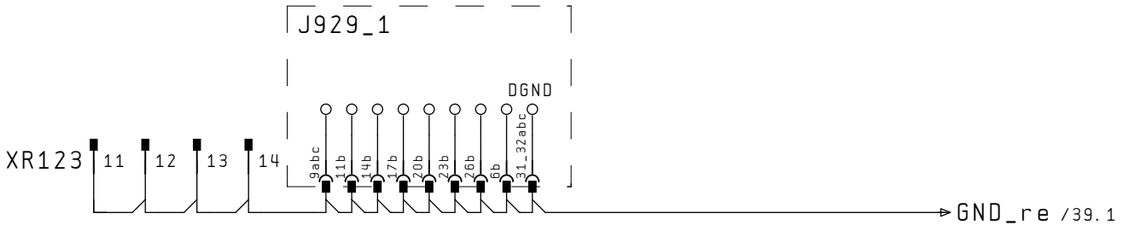
=

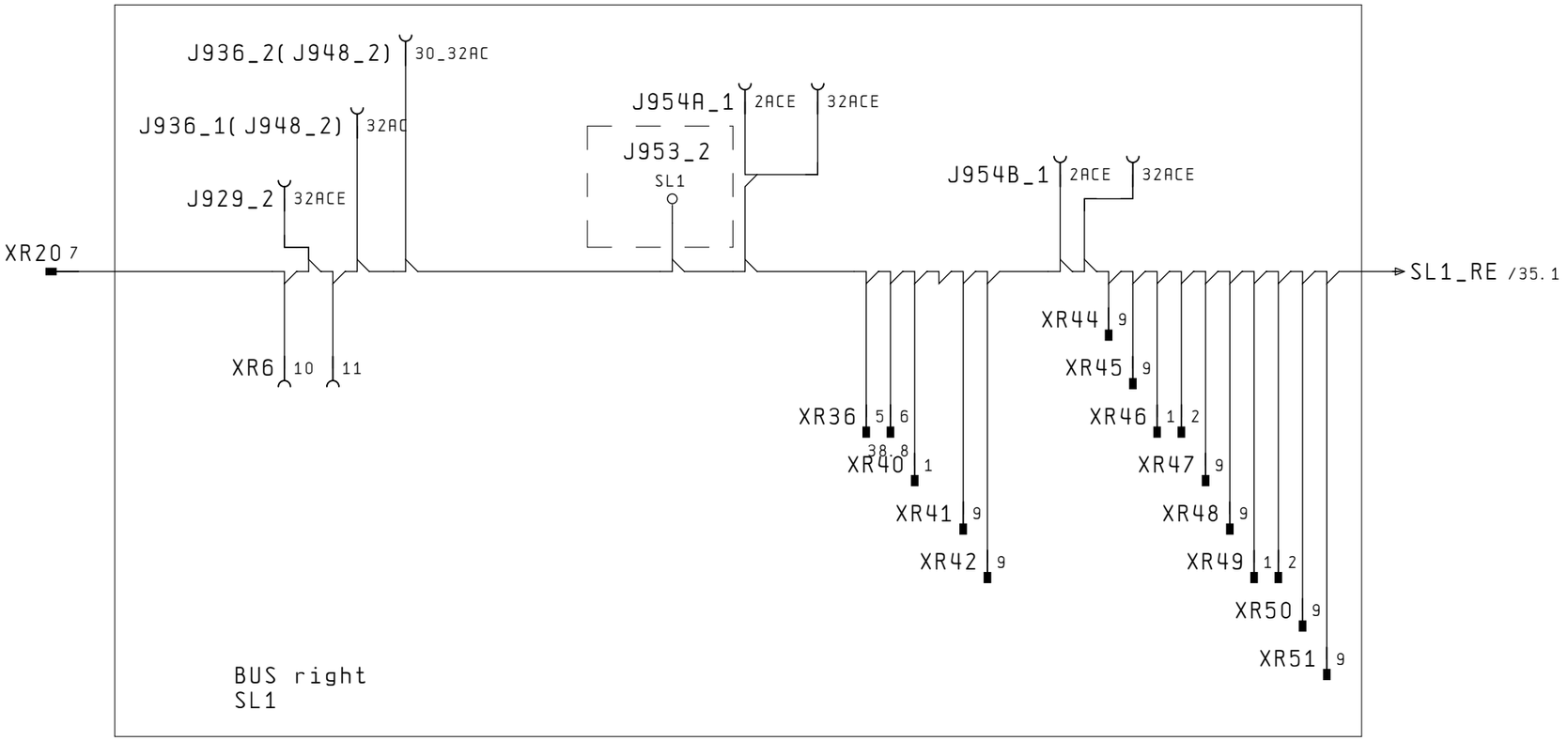
+

Ä. St. 00

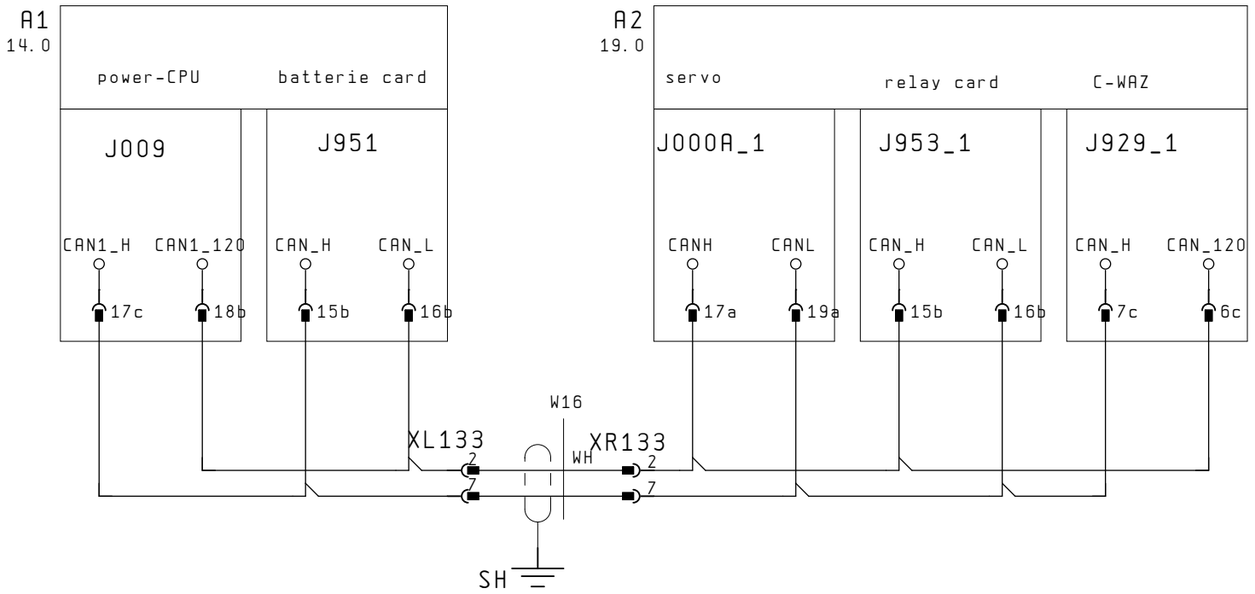
Bl. 26

57 Bl.

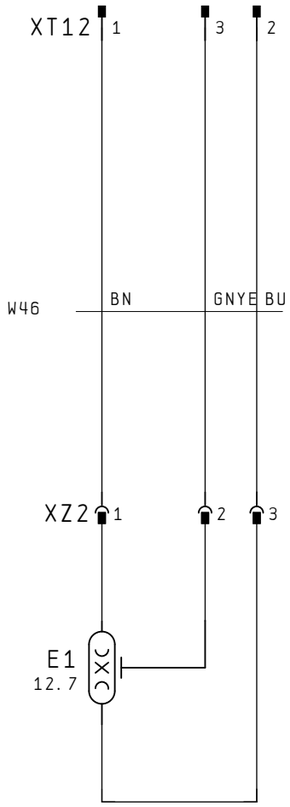




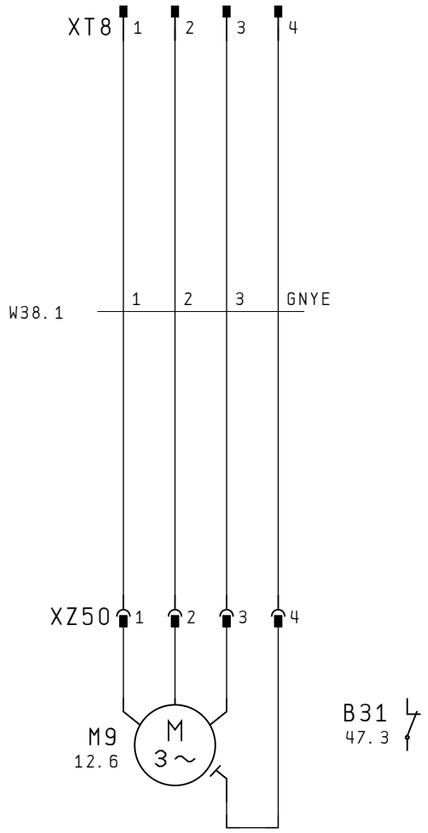
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	power allocation wiring system right	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 27 / 57 Bl.



			Datum		circuit diagram 221		H. Stoll GmbH & Co. KG	CAN-BUS	Id. Nr. 257 279 = +
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT				
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00 — Bl. 28
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

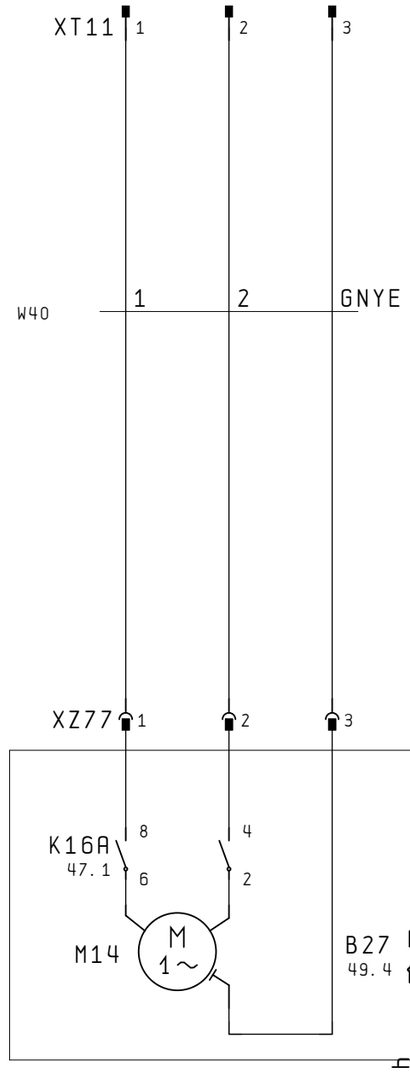


lighting



FLENT

thermo switch FLENT

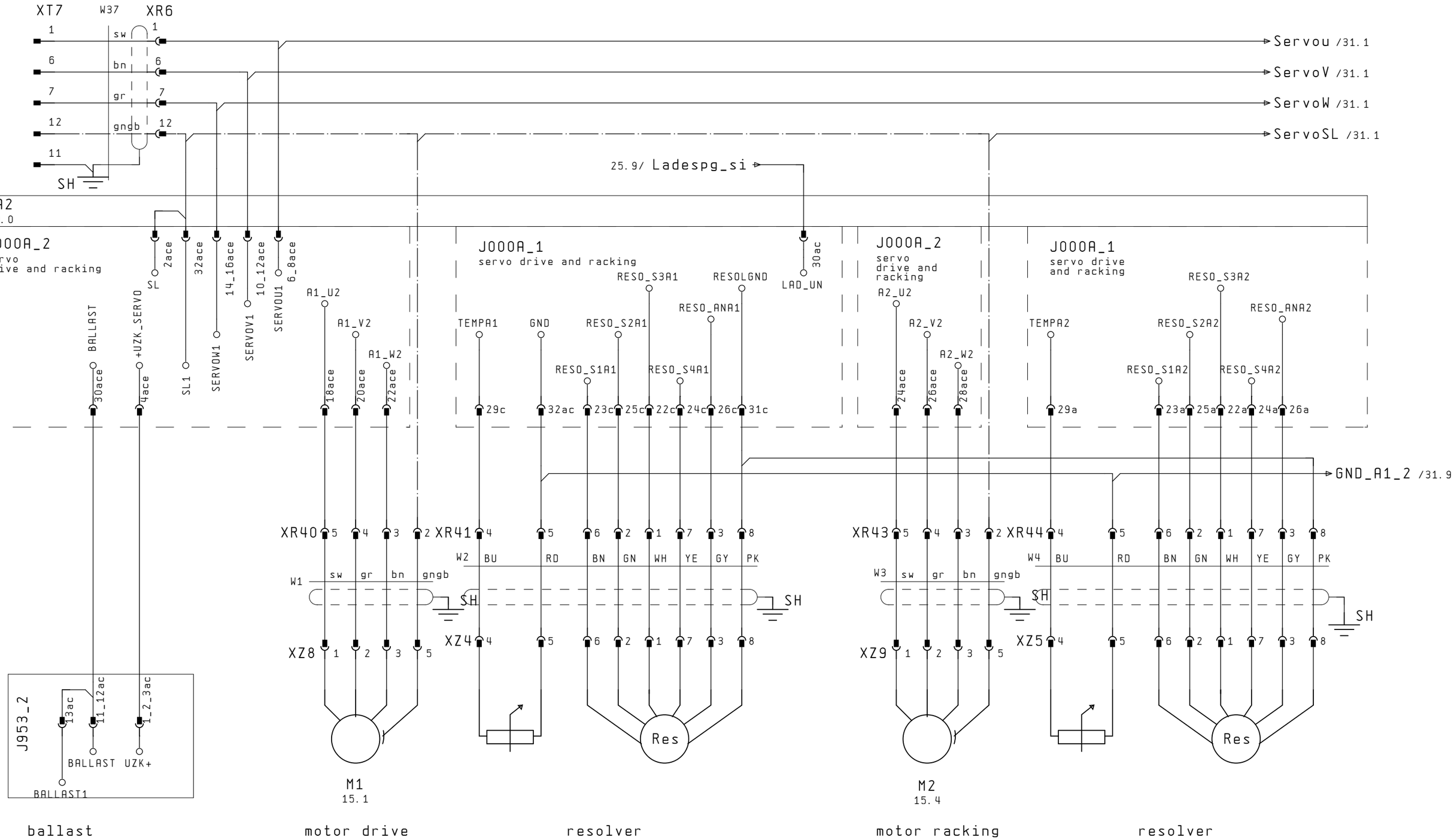


central lubrication

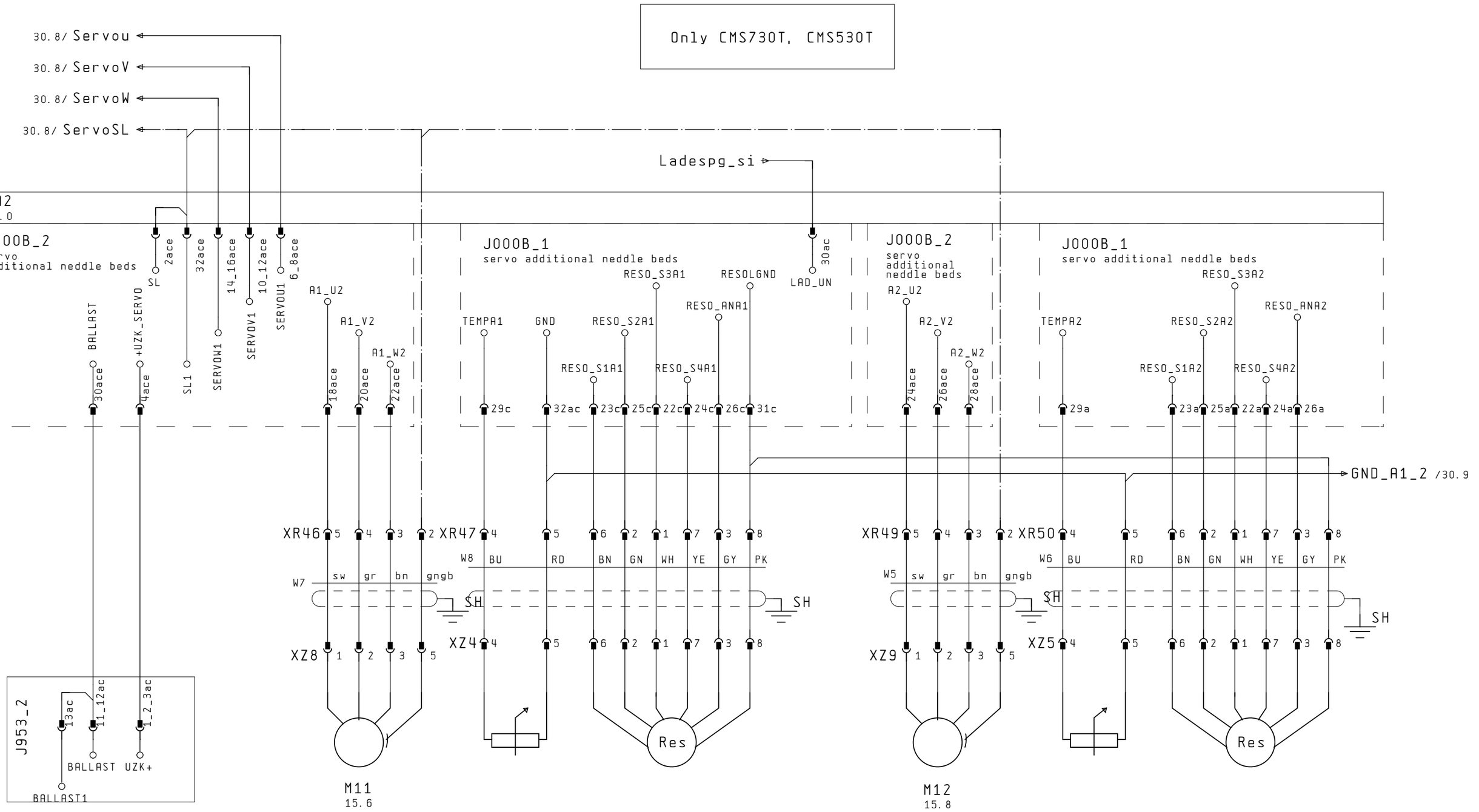
lubricate pressure switch

lubricate level

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	lighting fluff elemination central lubrication	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				A.St. 00 — Bl. 29
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. d.		57 Bl.
					Ers. f.			



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	servo drive and racking	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					A. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 30 / 57 Bl.



ballast

motor racking resolver
additional neddle bed front/right

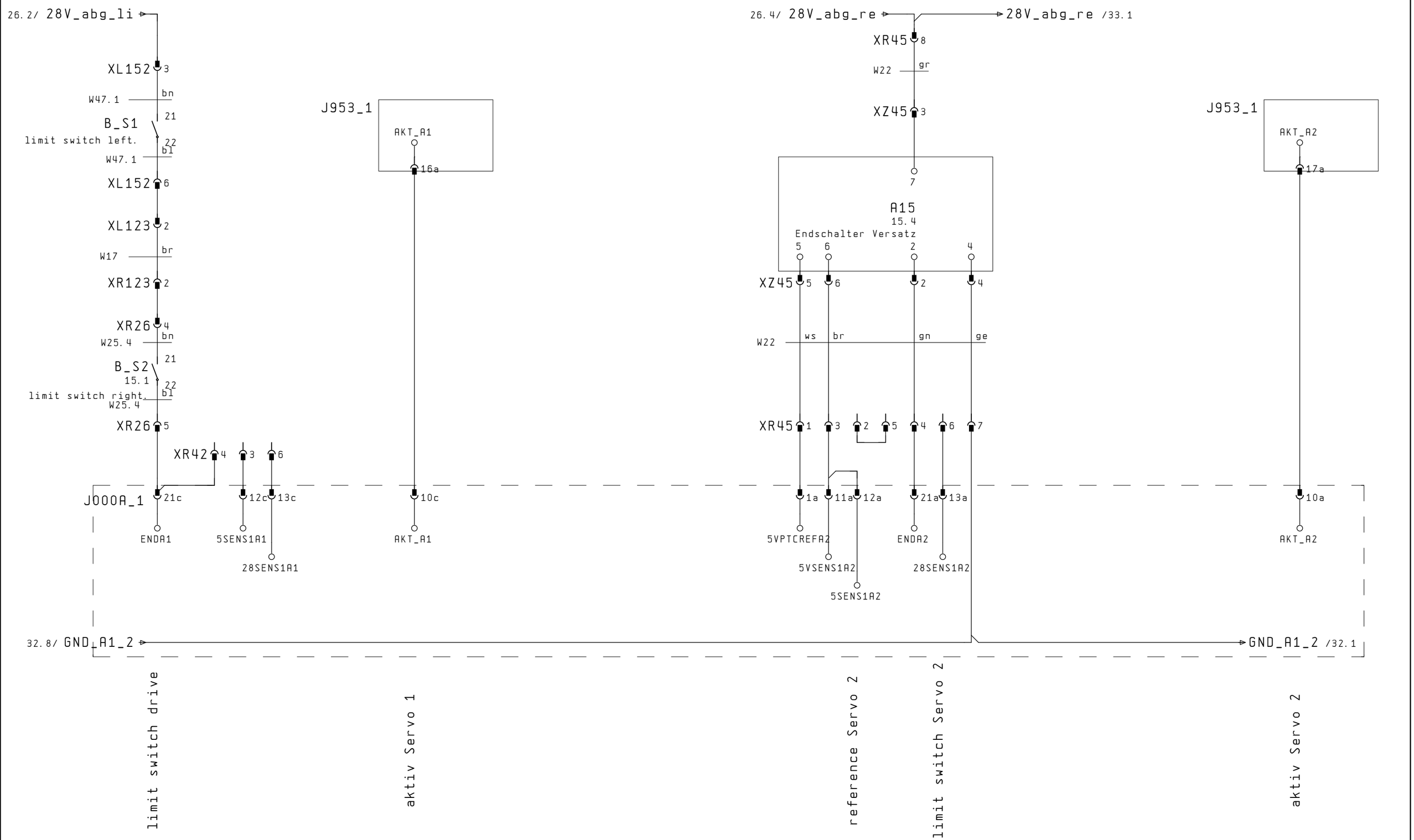
motor racking resolver
additional neddle bed rear/left

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	servo additional needdle beds
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

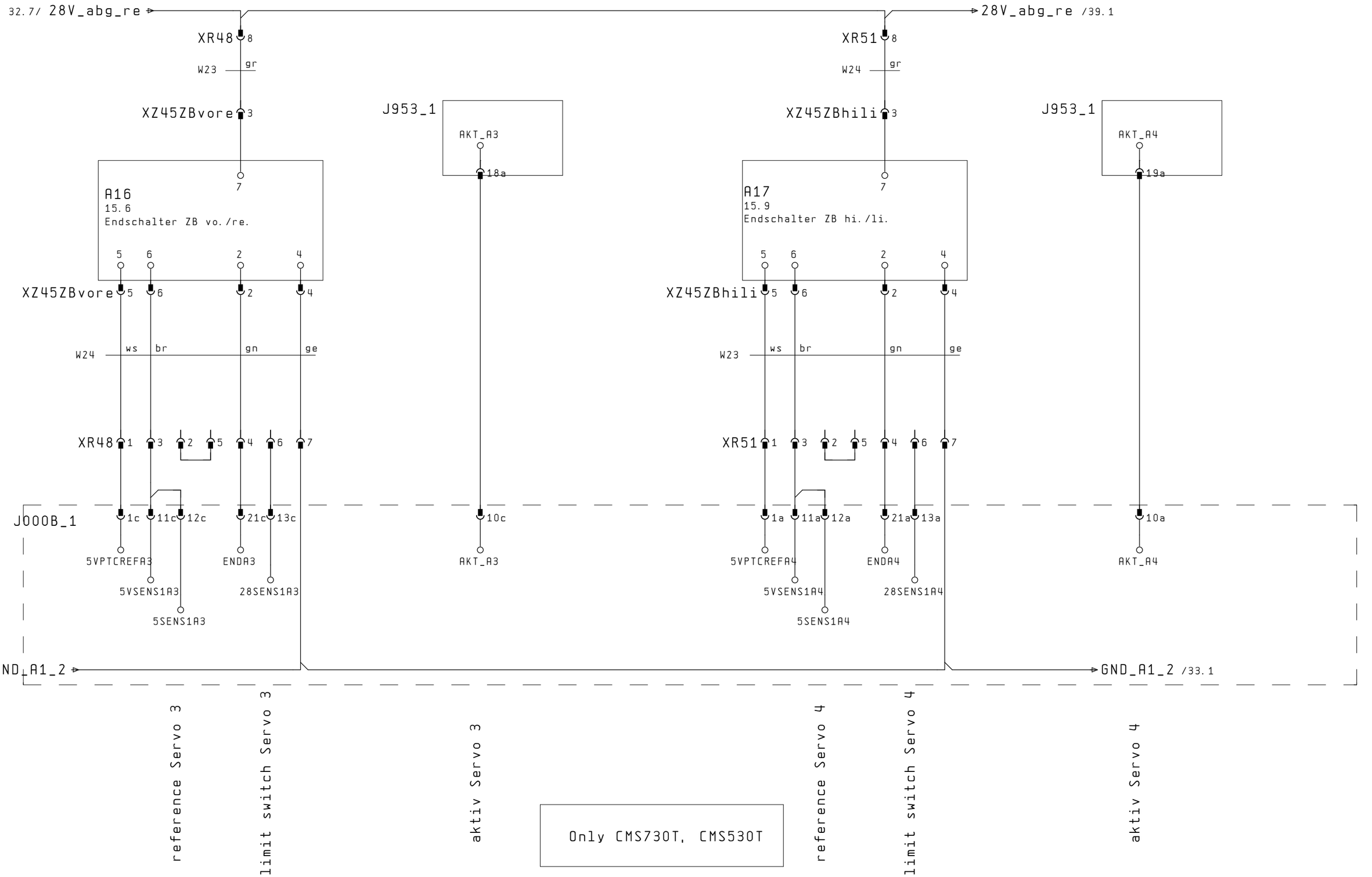
Id. Nr. 257 279

A. St. 00

Bl. 31
57 Bl.



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs servo HA+V	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 32 / 57 Bl.



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs servos additional needdle beds
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

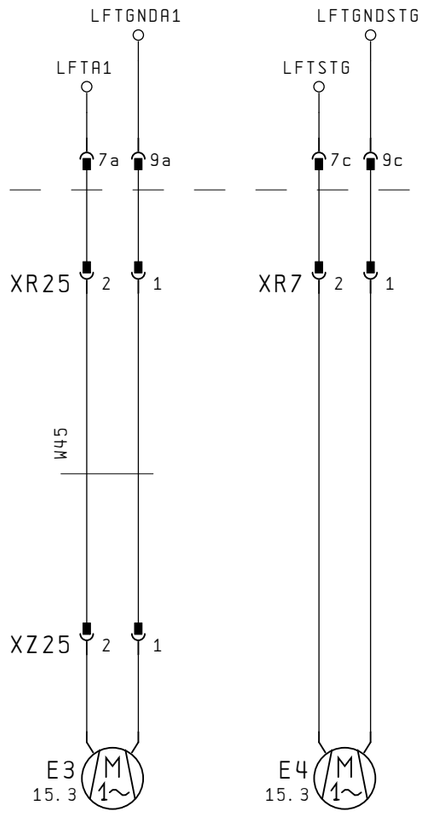
Bl. 33

57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A2
19.0

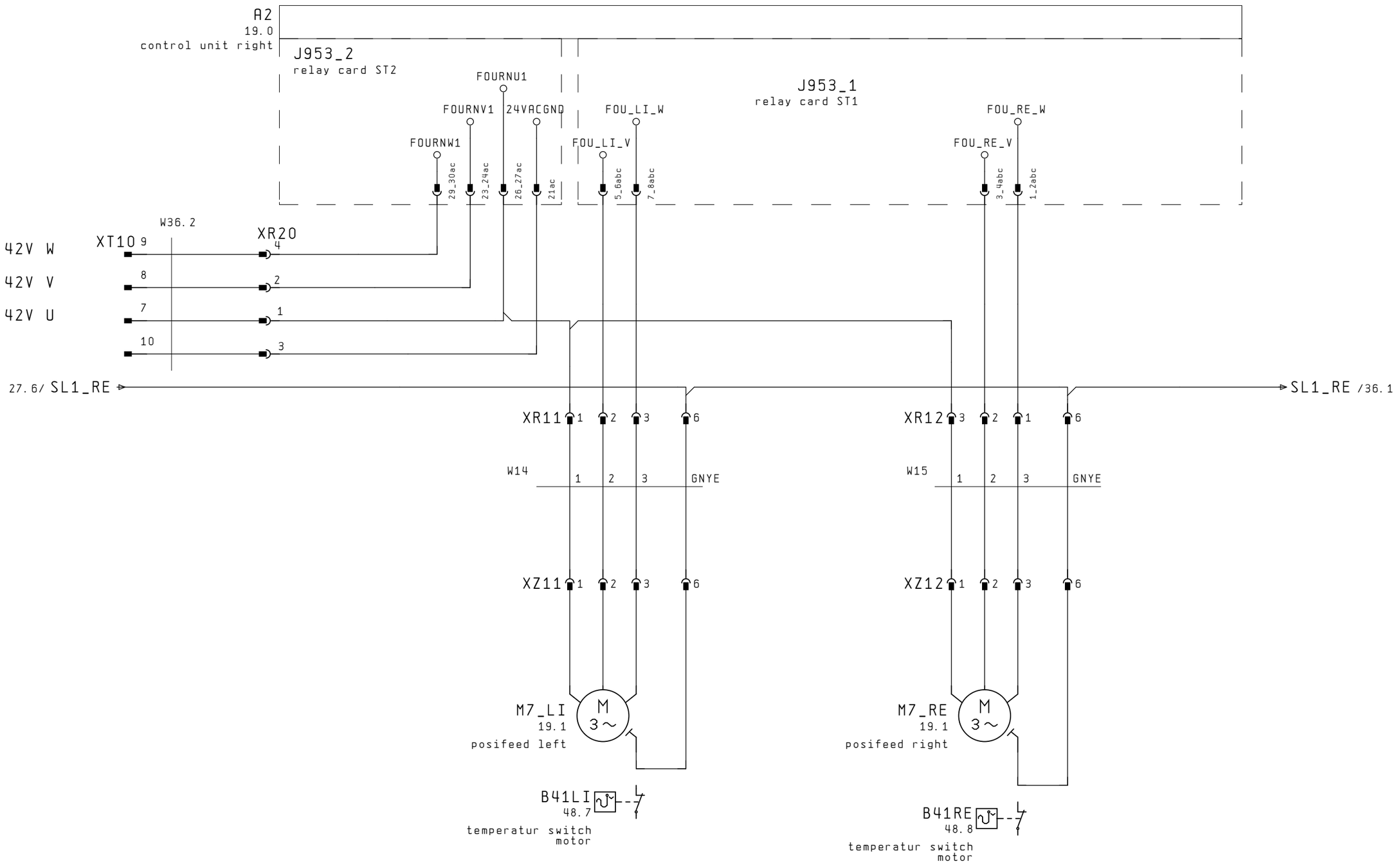
J000A_1



ventilator motor drive

ventilator control unit

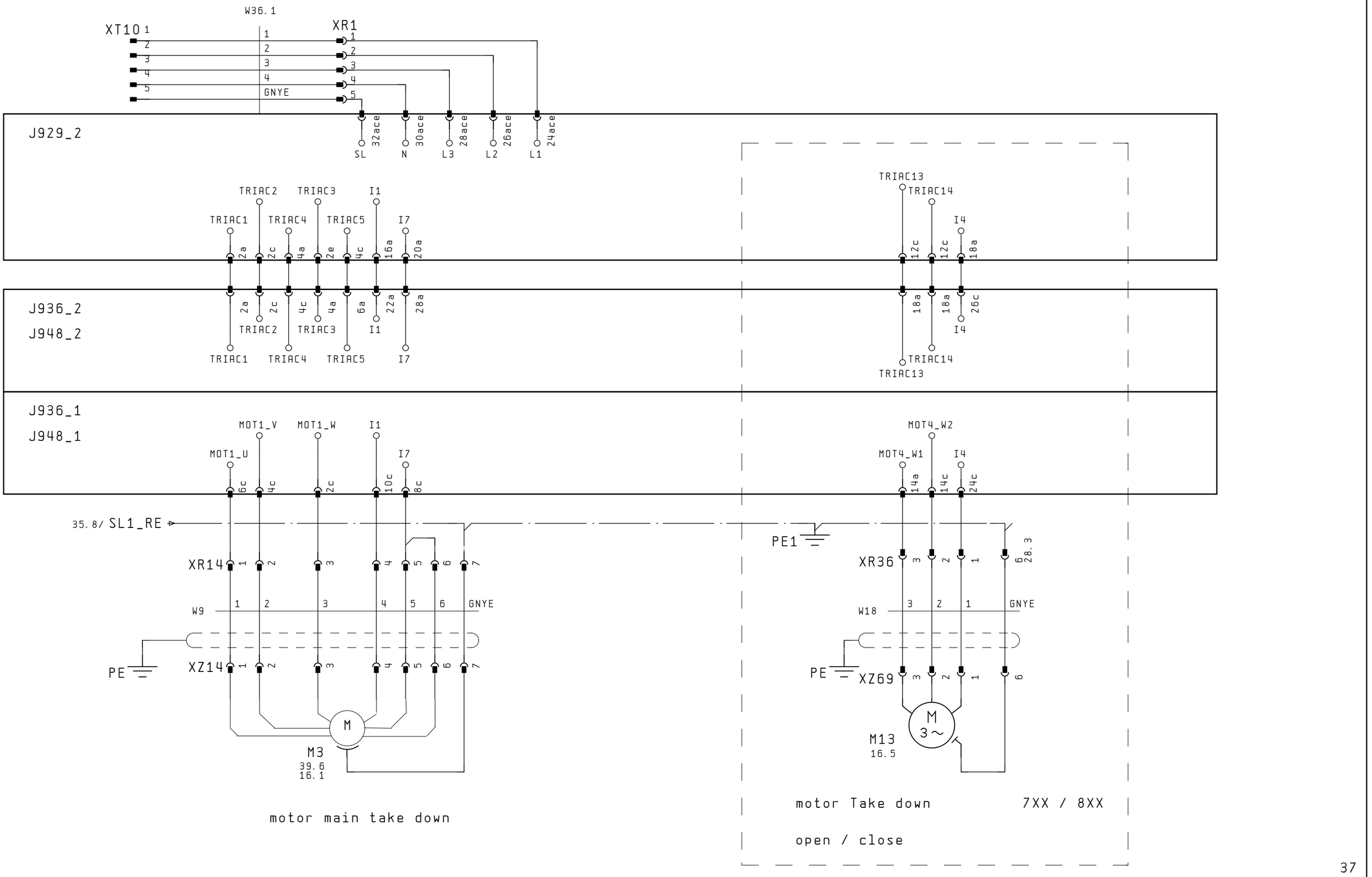
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	outputs servo HA+V	Id. Nr. 257 279 = +
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00 — Bl. 34
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.



posifeed left

posifeed right

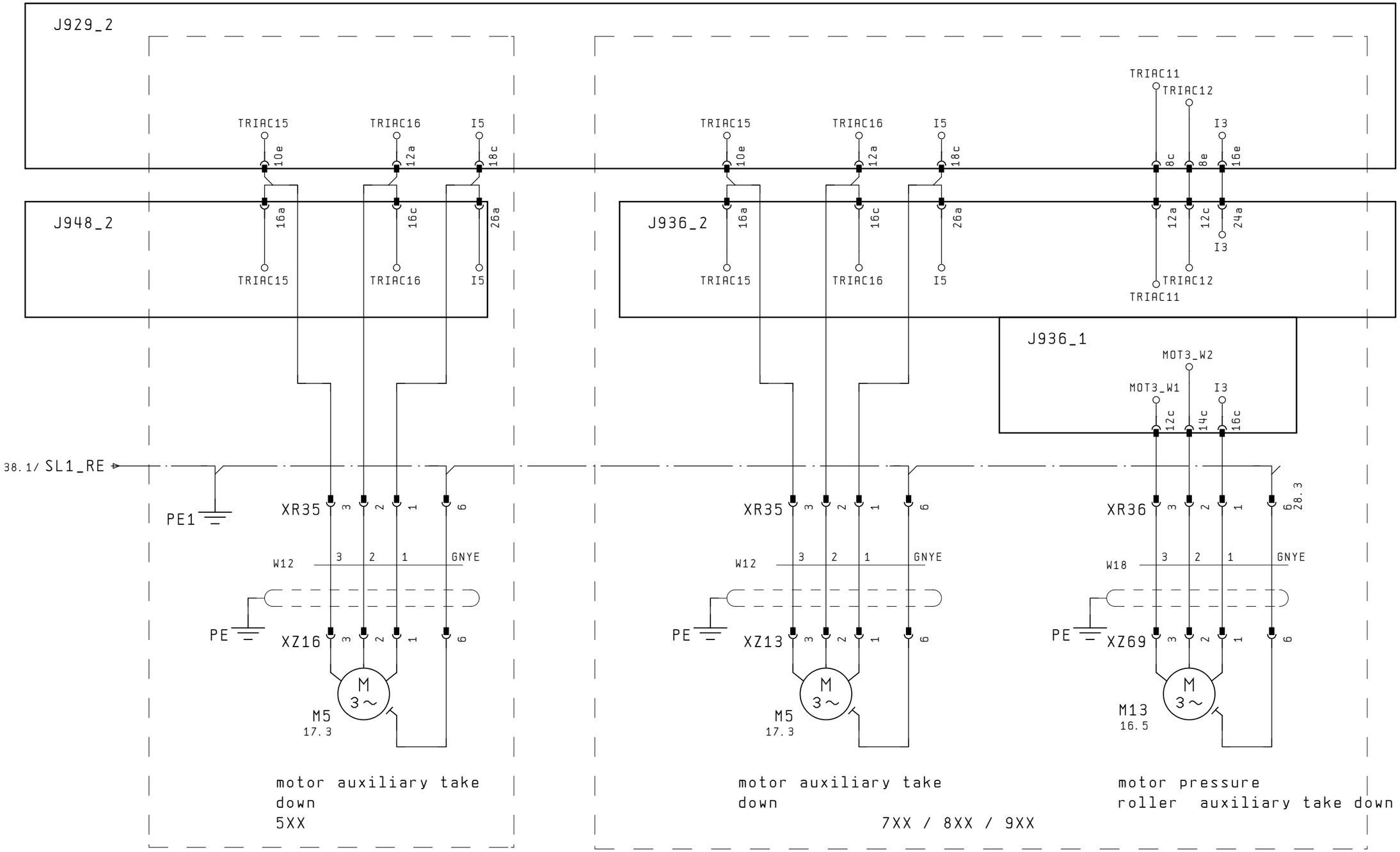
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	posifeeds	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 35 / 57 Bl.



35

37

			Datum		STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	main take down	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	circuit diagram 221			
			Gepr.	27. Mär. 2009				A. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	Bl. 36 / 57 Bl.



36

38

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	auxiliary take down
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

A. St. 00

Bl. 37

57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

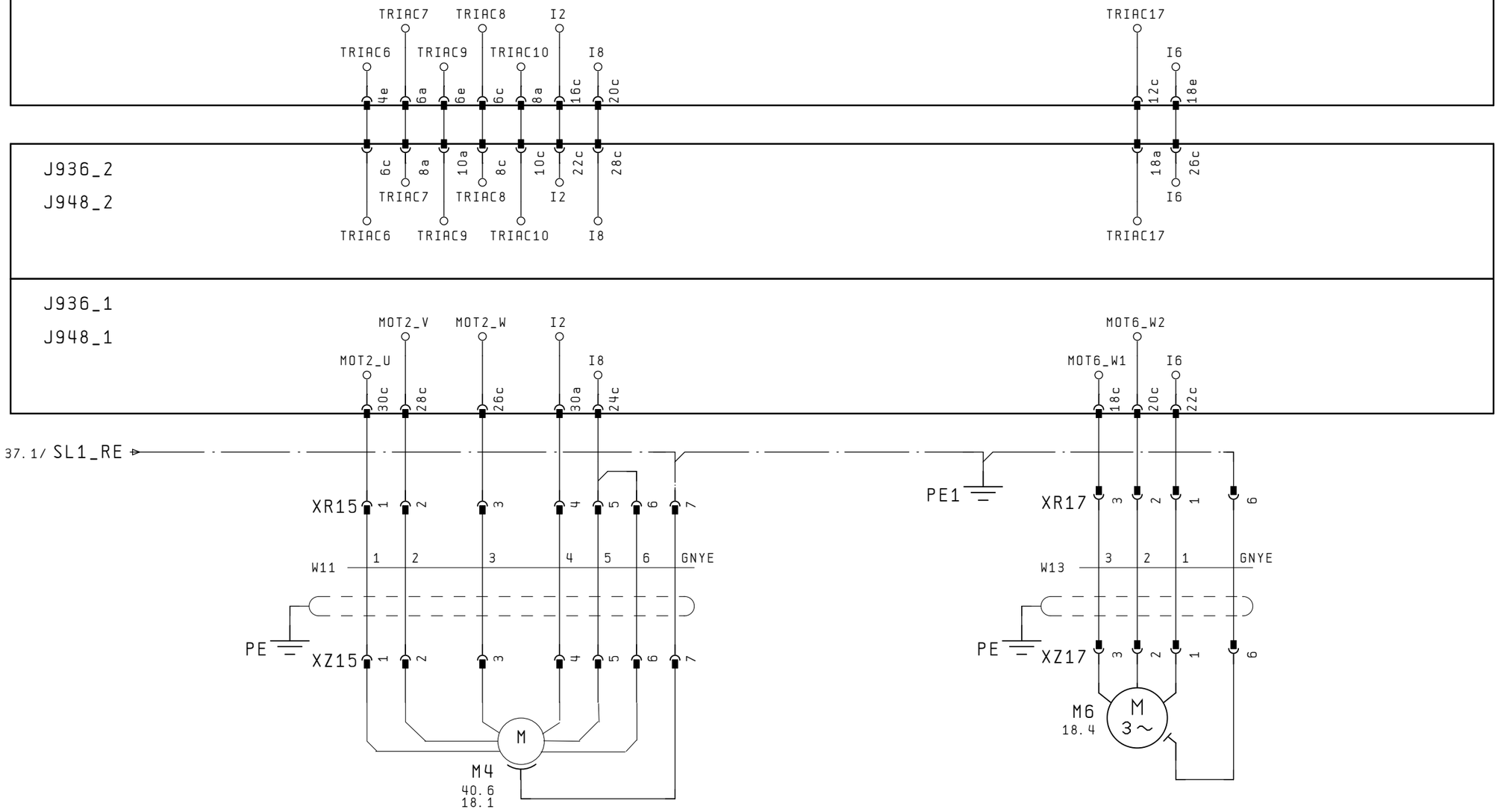
J929_2

J936_2

J948_2

J936_1

J948_1

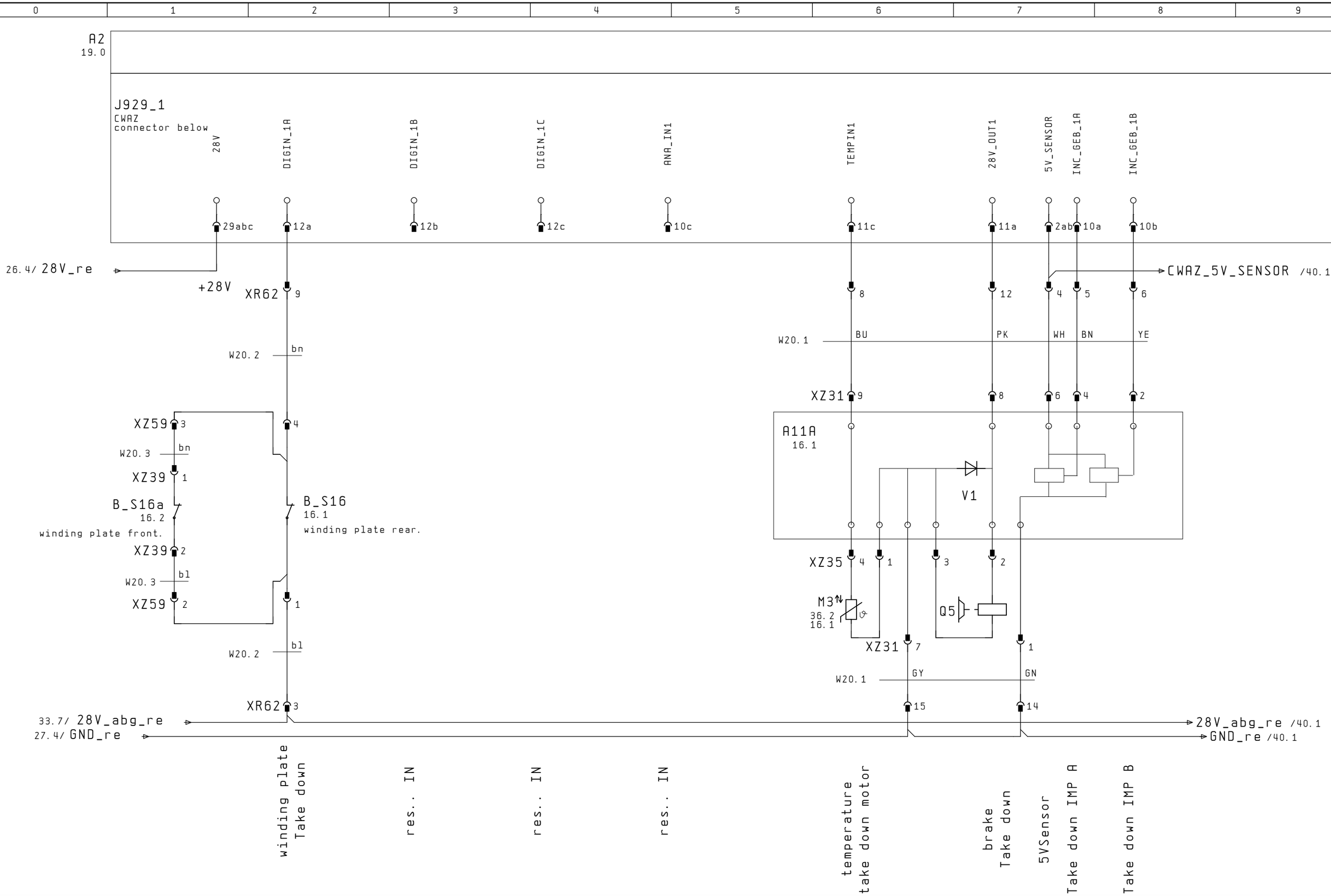


motor comb

motor comb hook

5XX / 7XX / 8XX

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	comb	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 38 / 57 Bl.



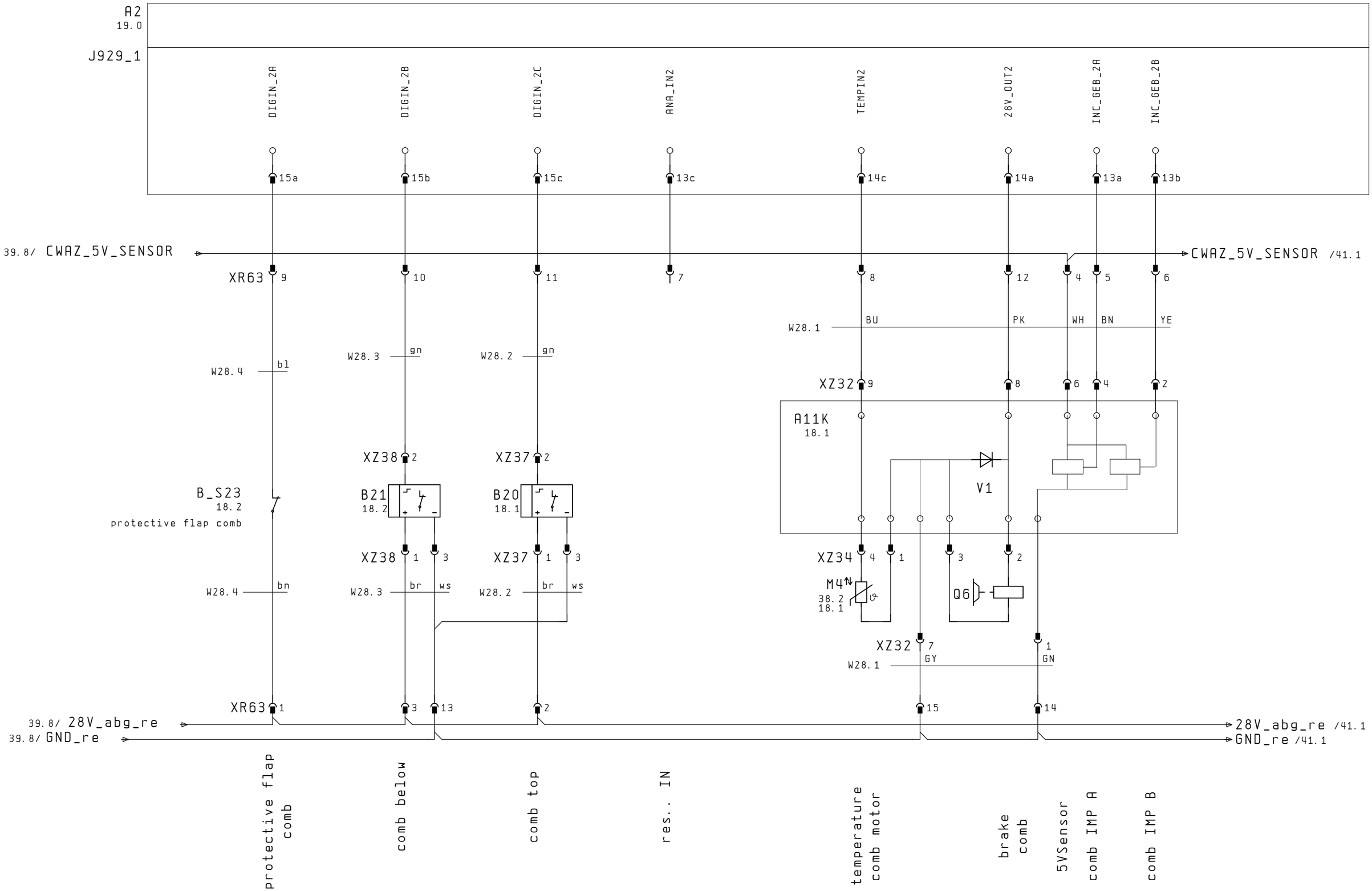
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signals Take down XR62
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 39

57 Bl.



39

41

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signals comb XR63
			Bearb.	KEH				5XX / 7XX / 8XX
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 40

57 Bl.

A2
19.0

J929_1

DIGIN_3A 18a
DIGIN_3B 18b
DIGIN_3C 18c
ANA_IN3 16c
TEMPIN4 17c
28V_OUT3 17a
INC_GEB_3A 16a
INC_GEB_3B 16b

40.8/ CWAZ_5V_SENSOR

XR64 9
10
11
7
8
12
4
5
6

CWAZ_5V_SENSOR /42.1

W42 bl

XZ36 2

B_S30
17.5
auxiliary take down closed
1
2

XZ36 1

W42 br

XR64 2
XR64 1

40.8/ 28V_abg_re
40.8/ GND_re

28V_abg_re /42.1
GND_re /42.1

auxiliary take down closed

40

42

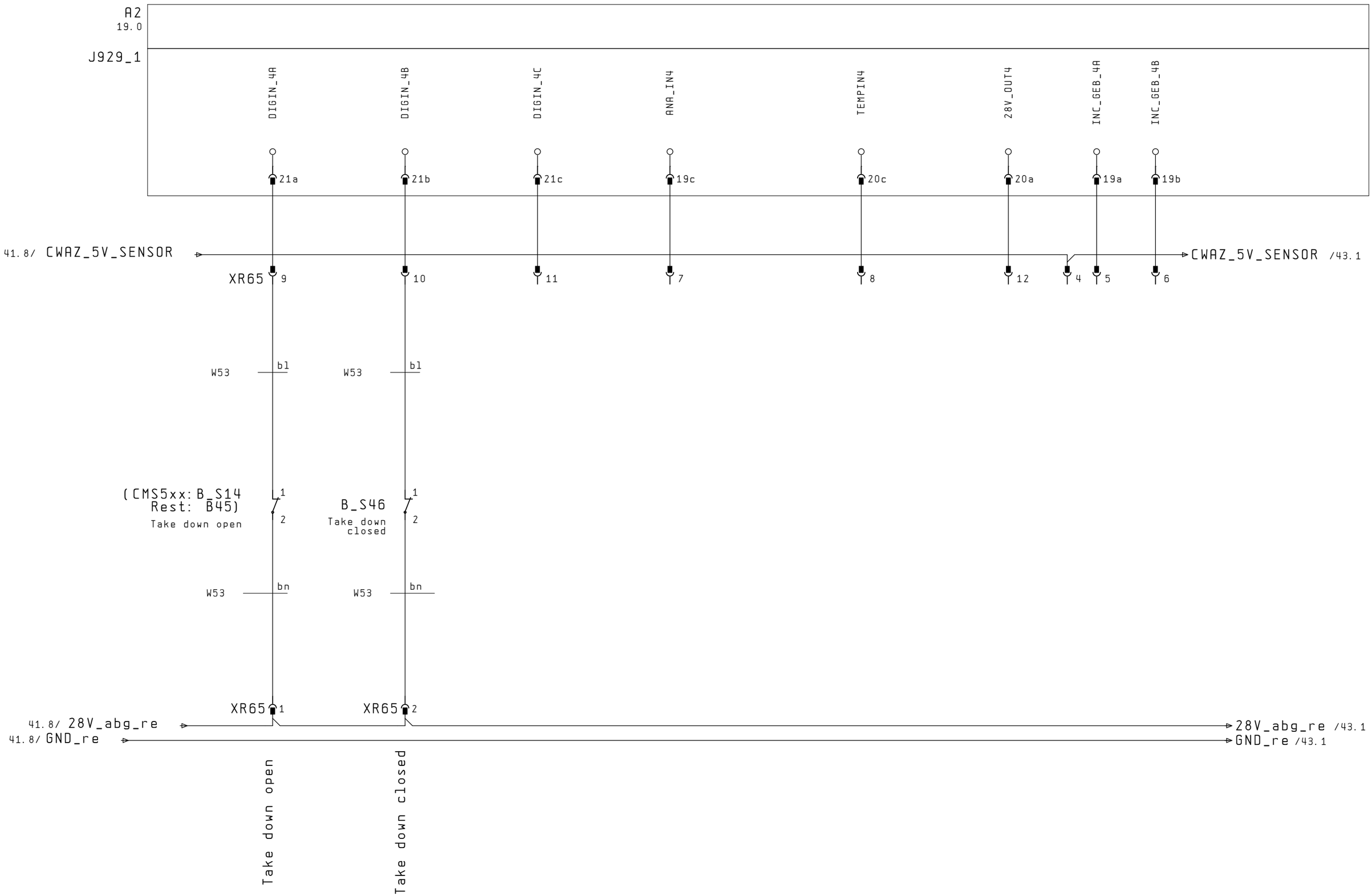
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signal auxiliary take down open XR64
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

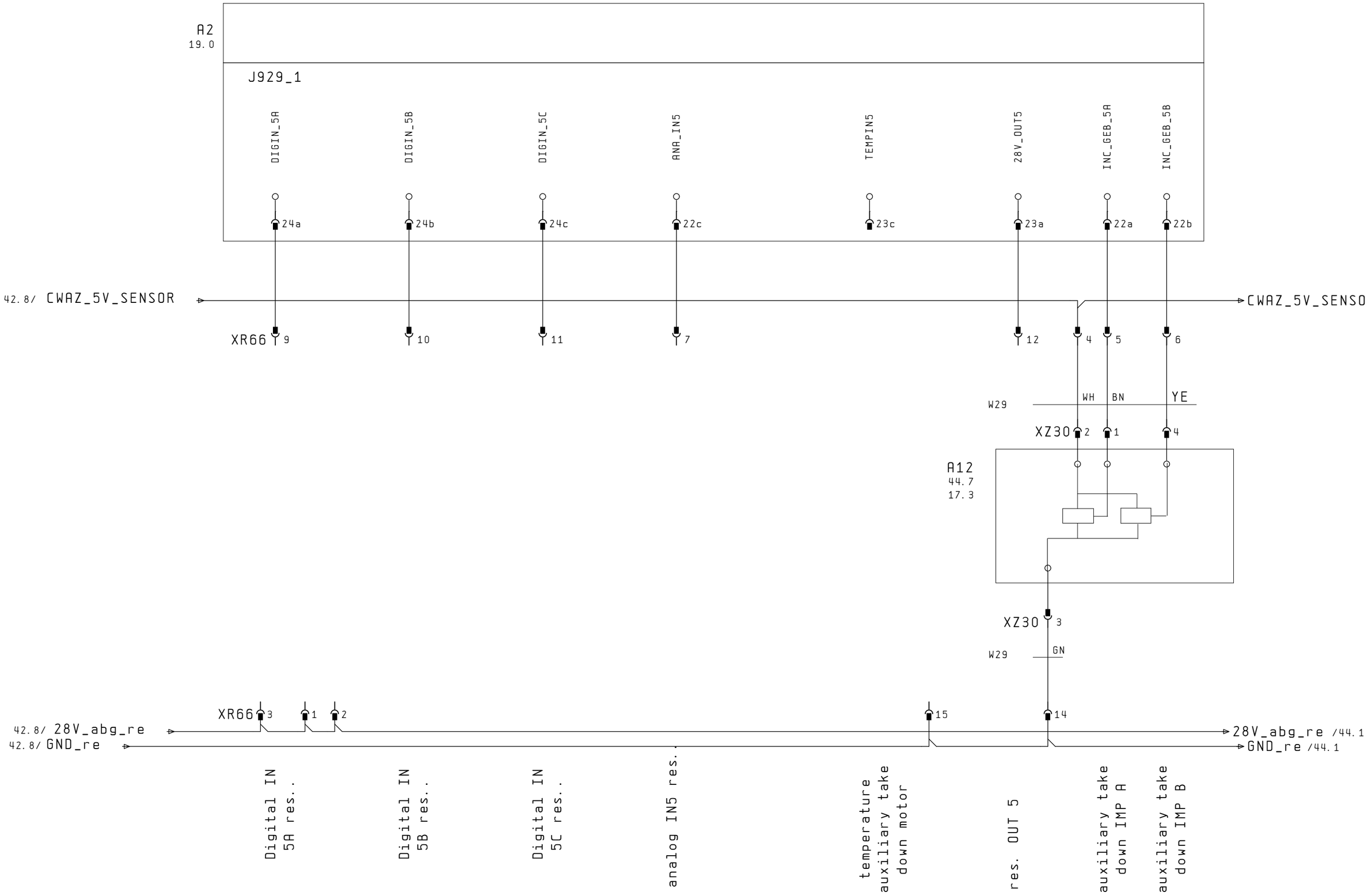
=
+

Ä. St. 00

Bl. 41
57 Bl.



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signal Take down open XR65	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 42 / 57 Bl.



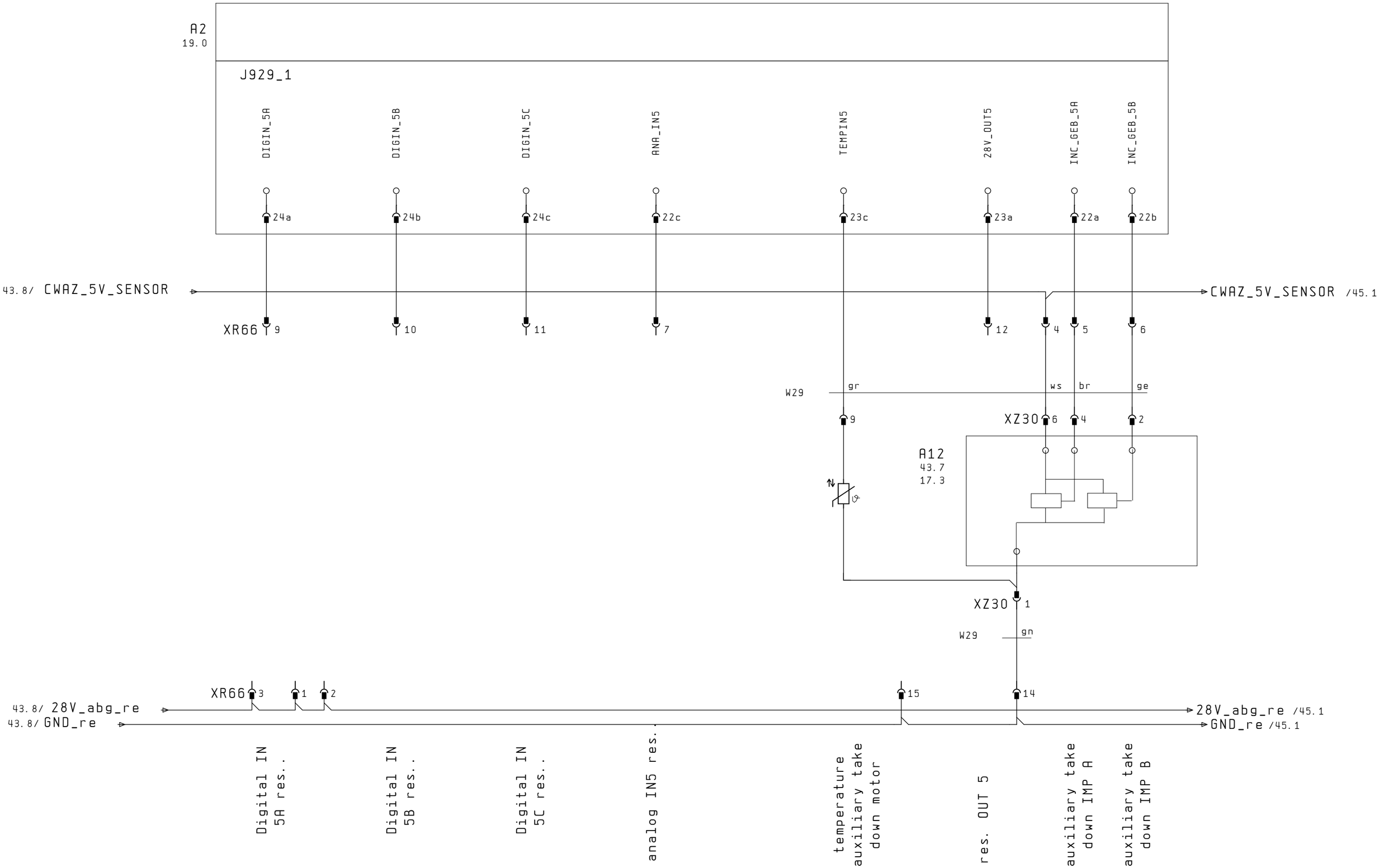
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signals auxiliary take down XR66 5XX
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 43

57 Bl.



43

45

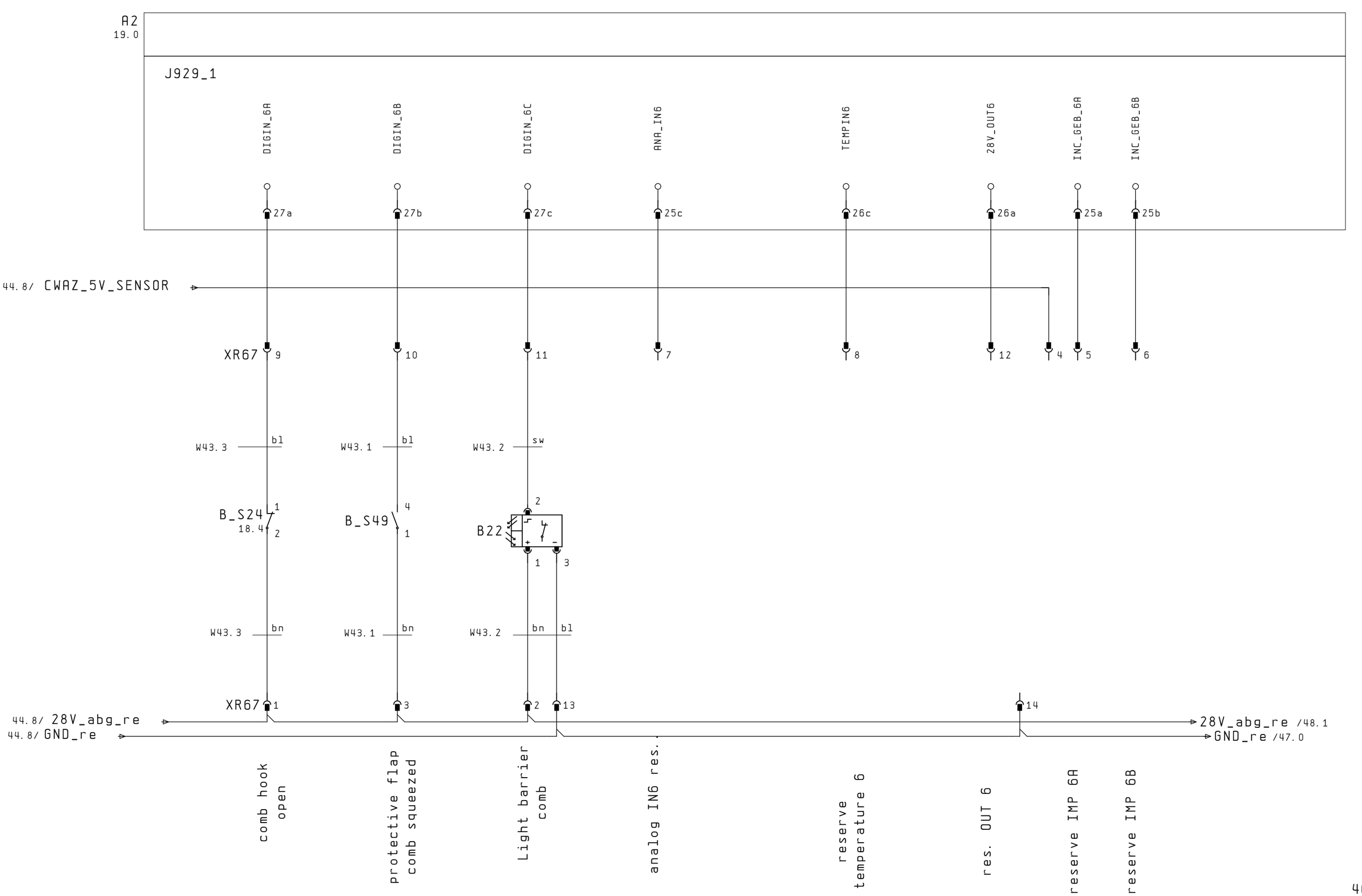
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signals auxiliary take down XR66 7XX / 8XX
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 44

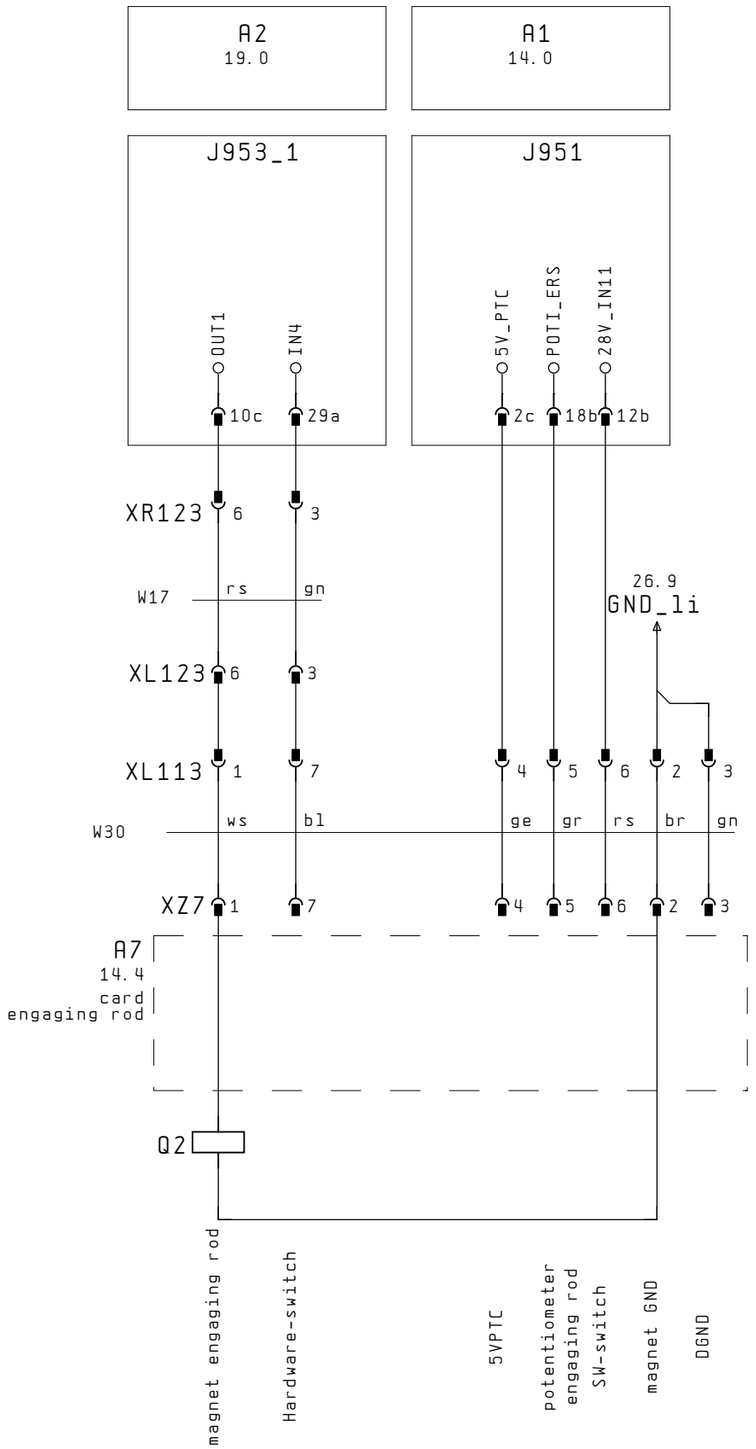
57 Bl.



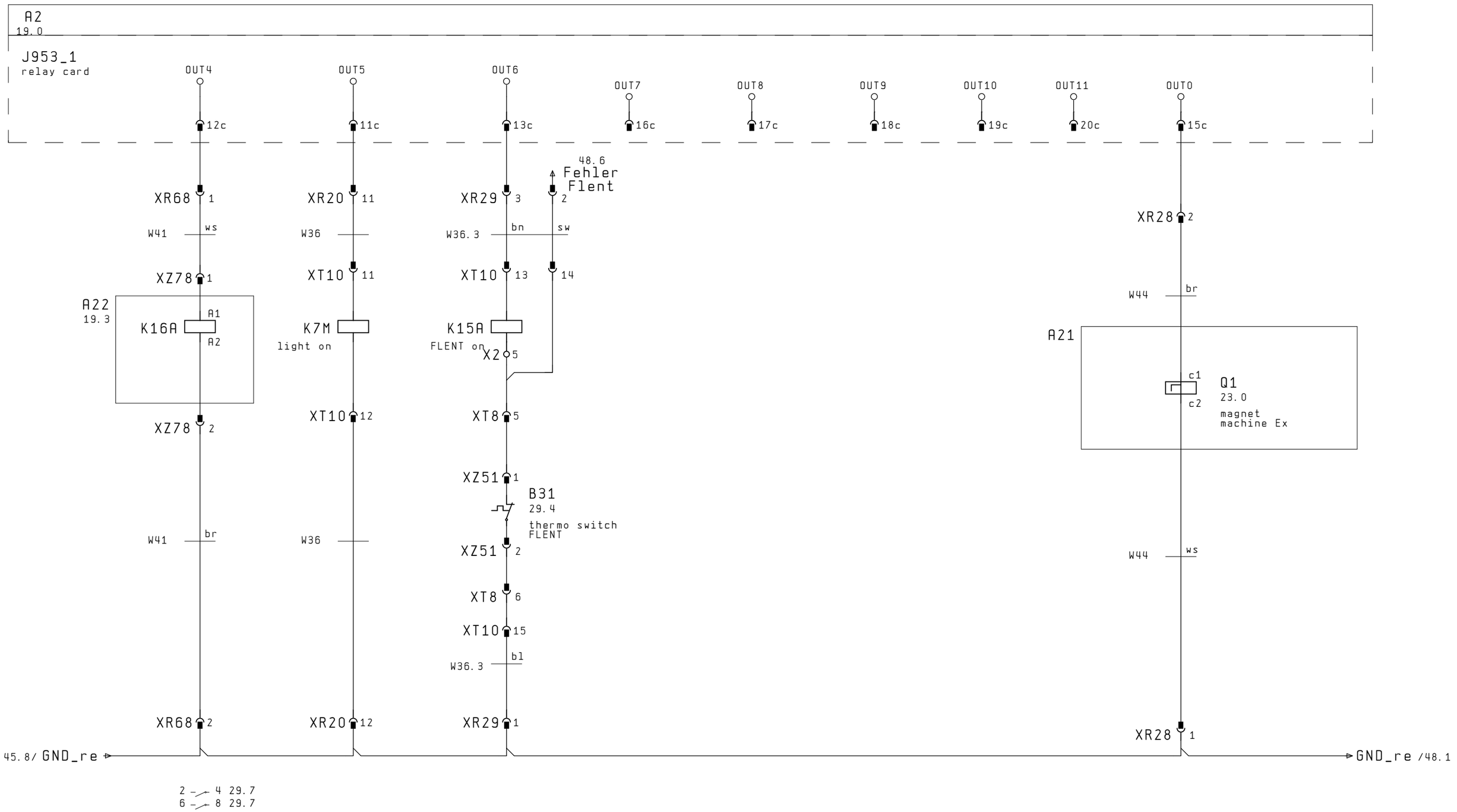
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	signals comb hook XR67
			Bearb.	KEH				5XX / 7XX / 8XX
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279	= / +
Ä. St. 00	Bl. 45 / 57 Bl.

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	engaging rod	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		Bl. 46 / 57 Bl.



central lubrication PUMP on	lighting on	FLENT on	28V reserve OUT1	28V reserve OUT2	28V reserve OUT3	28V reserve OUT4	28V reserve OUT5	machine Ex		

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	outputs relay card
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

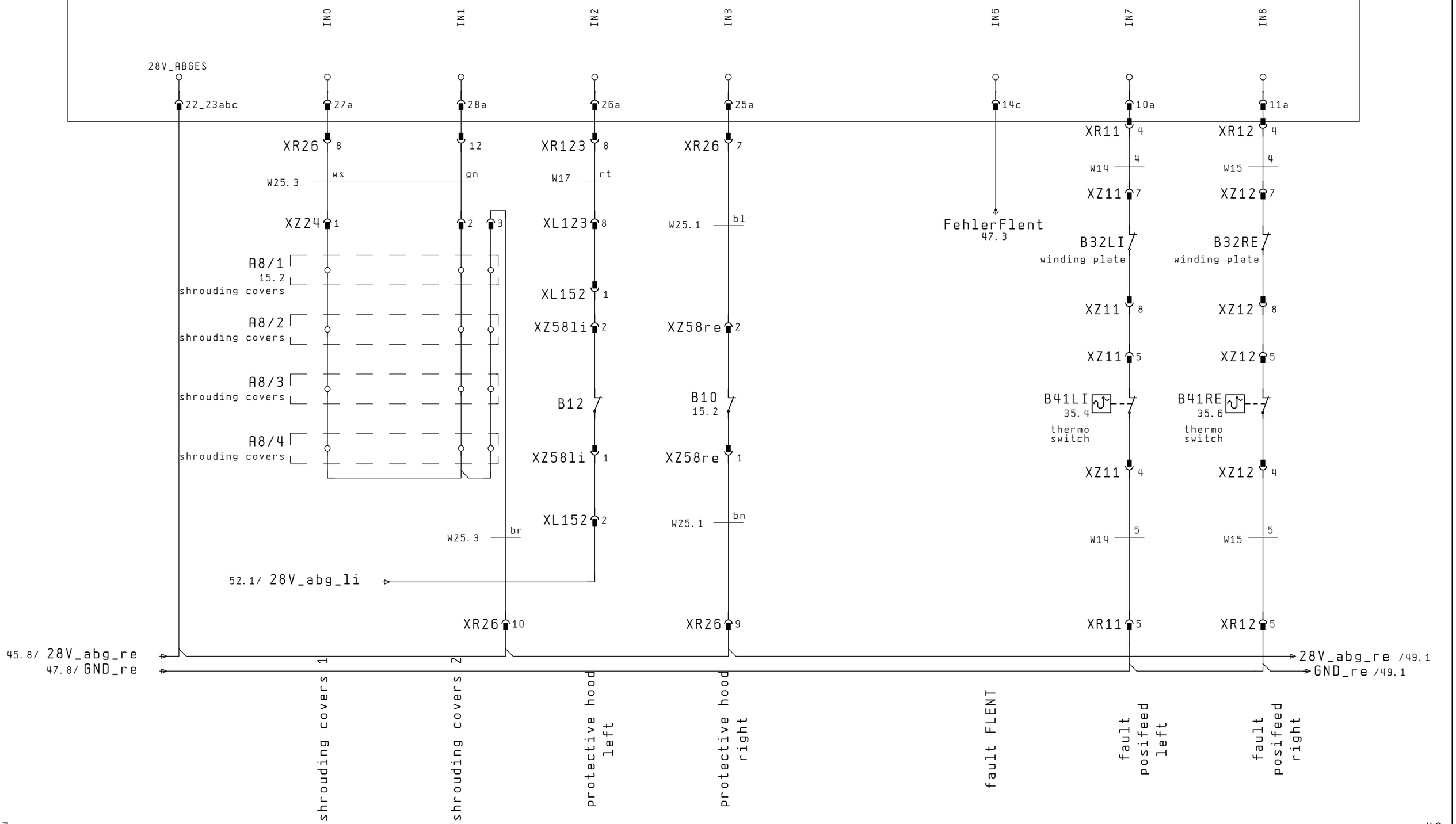
Ä. St. 00

Bl. 47

57 Bl.

A2
19.0

J953_1



47

49

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs relay card 1
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 48
57 Bl.

A2
19.0

J953_1

IN10 25b
IN11 26b
IO0 12a
IO1 13a
IO2 14a
IO3 15a
IO4 29c
IO5 27b

XR68 3 — W41 gn — XZ78 6 — XZ78 5 — XR68 6
XR68 4 — W41 ge — XZ78 4 — XZ78 3 — XR68 5
XR28 5 — W44 gr — F0 13 19.2 — 14 — W44 ge — XR28 4
6 — W44 rs — F0 27 19.2 — 28 — 3
XR26 6 — W25.2 bl — XZ23re 2 — B15re 15.1 — XZ23re 1

A22 19.3
B28 29.9
B27 29.8

48.8/ 28V_abg_re — 28V_abg_re /50.1
48.8/ GND_re — GND_re /50.1

28V reserve IN1
28V reserve IN2
central lubrication pressure switch
central lubrication level
main contacts open
main switch open
lateral slack tensioner right
5V reserve IN1

48 50

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs relay card 2	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH					= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00	Bl. 49
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

A2
19.0

J953_1

IO6 — 28b
IO7 — 29b
CPU_OK — 11b
ABSC_SERVO — 10b

17c — ABSCH_WOA1
18c — ABSCH_WOA2

J954A_1

A2
19.0

49.8/ 28V_abg_re → 28V_abg_re
49.8/ GND_re → GND_re

5V reserve IN2
5V reserve IN3
CPU ok
switch off WO

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs relay card 3	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00 — Bl. 50 / 57 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9

A1
14.0

J951

28V_OUT13 16c
28V_OUT14 17c
28V_OUT16 19c
28V_OUT3 7c
28V_OUT7 10c
28V_OUT8 11c
28V_OUT9 12c
28V_OUT10 13c
28V_OUT11 14c

XL130 4
XL130 8
XL130 9
XL121 12

W26 ge bl rt

XZ6 3
XZ6 8
XZ6 9

W49 ge bl rt

XZ18 1
XZ18 3
XZ18 4

P1
14.0

P2.1 yellow
P2 green
P3 buzzer

XZ18 2

W49 gr

XZ6 6

W26 gr

XL130 6

W56 br

XZ71 1

Q8 air valve

XZ71 2

W56 bl

XL121 7

51.8/ GND_li

GND_li /51.0

warning light yellow

warning light green

buzzer

air valve
Only CMS730S/830S

28V reserve OUT1
28V reserve OUT2
28V reserve OUT3
28V reserve OUT4
28V reserve OUT5

50

52

			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	outputs batterie card	Id. Nr. 257 279	=
			Bearb.	KEH						+
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00	Bl. 51
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 Bl.

A1
14.0

J951

28V
28V_IN1
28V_IN2
28V_IN3
28V_IN4
28V_IN5
28V_IN6
28V_IN7
28V_IN8

22_23abc
2b
3b
4b
5b
6b
7b
8b
9b

28V_abg_li
52.9

28V_abg2_Stixx
26.1

28V_FKE
26.1

48.2/ 28V_abg_li → 28V_abg_li /52.

52.9/ GND_li → GND_li /52.1

25.6/ SL1 → SL1 /53.1

+28V cards power
28V IN FREE
28V IN FREE
28V IN FREE
28V IN FREE
28Vabgesichert
28V STIXX
fuse FKE
28V IN FREE

51

53

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs batterie card	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00 / Bl. 52
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr. / Ers. f.	Ers. d.		57 Bl.

A1
14.0

J951

KNOTEN_GROSS 15a
28V_IN12 13b
28V_IN9 10b
28V_IN10 11b
5V_IN1 19a
5V_IN2 25b
5V_IN3 25c

28V_FKE

XL130 7 3 1
W26 rs gn ws
XZ6 7 3 1
W49 rs gn ws
XZ19 1 3 2

A10
14.1
FKE

XZ19 4 br
W49
XZ6 2
W26 br
XL130 2

XL152 5
XZ22 2
B15li
XZ22 3

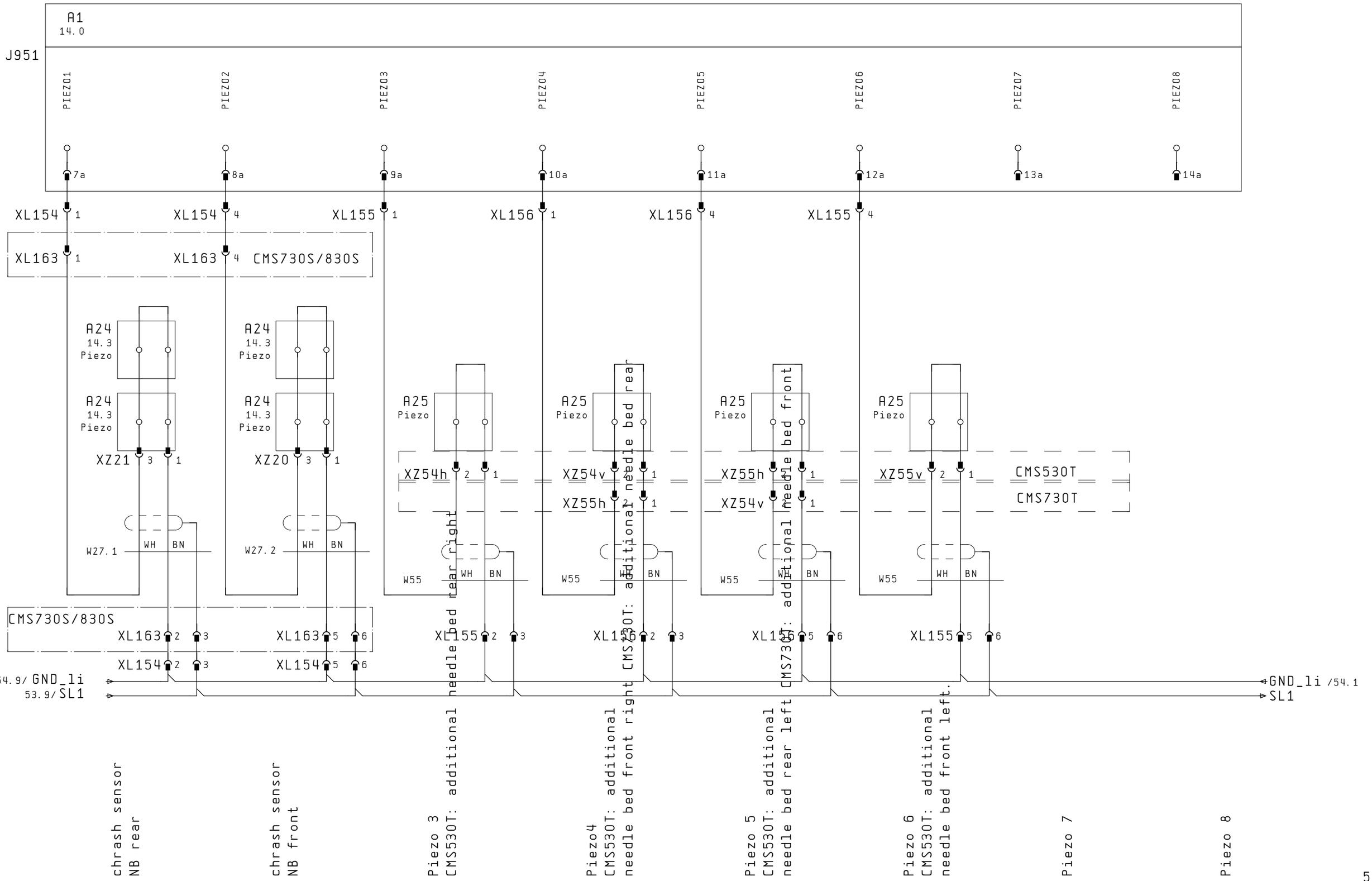
53.9/ GND_li
52.9/ SL1

GND_li /53.1
SL1 /54.1

burl big
burl small
28V IN FREE
28V IN FREE
lateral slack tensioner left

52
54

			Datum		circuit diagram 221	H. Stoll GmbH & Co. KG	knot dedector	Id. Nr. 257 279
			Bearb.	KEH	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT			= / +
			Gepr.	27. Mär. 2009				Ä. St. 00 — Bl. 53 / 57 Bl.
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	



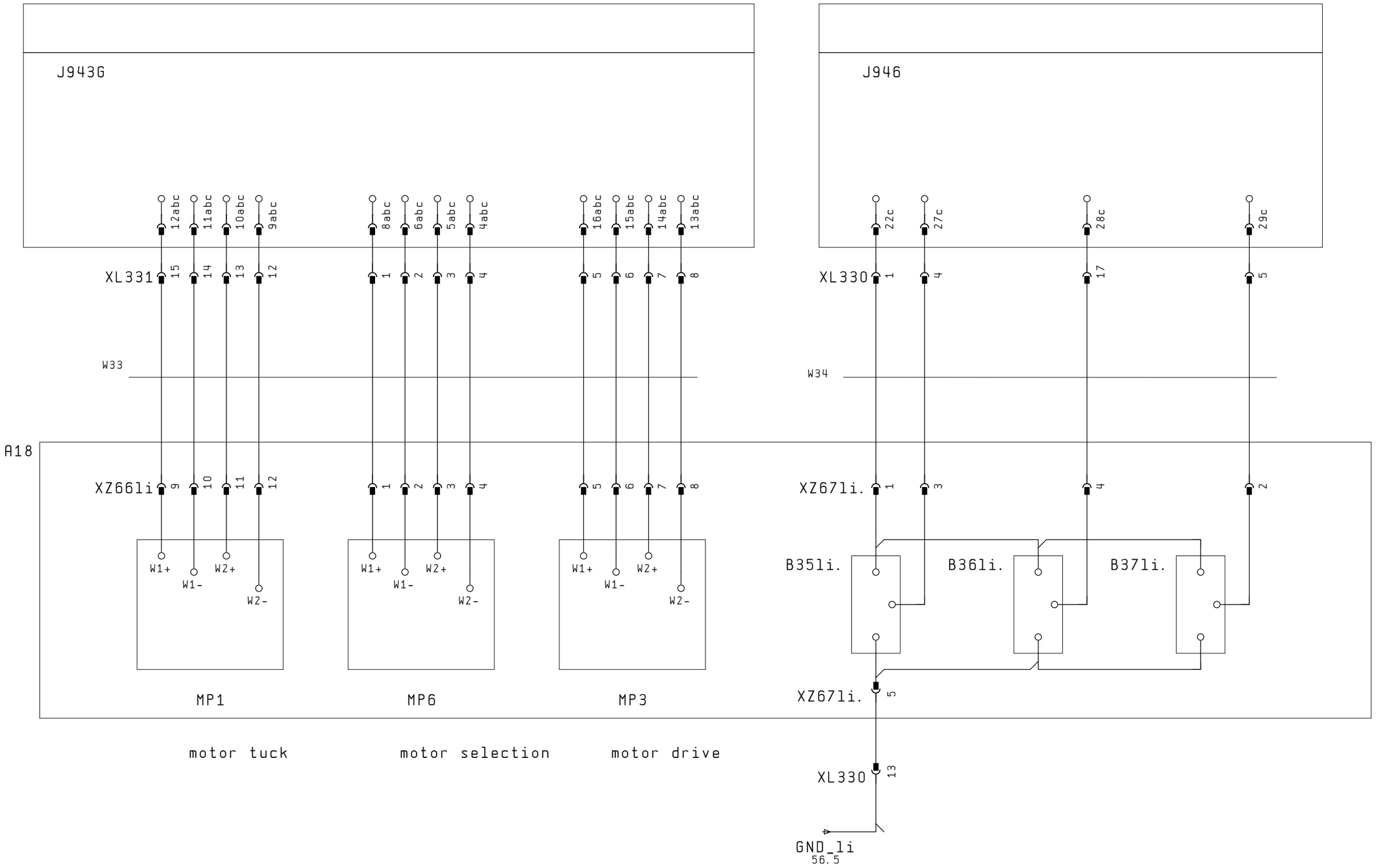
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	inputs batterie card chrash sensor
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 54

57 Bl.



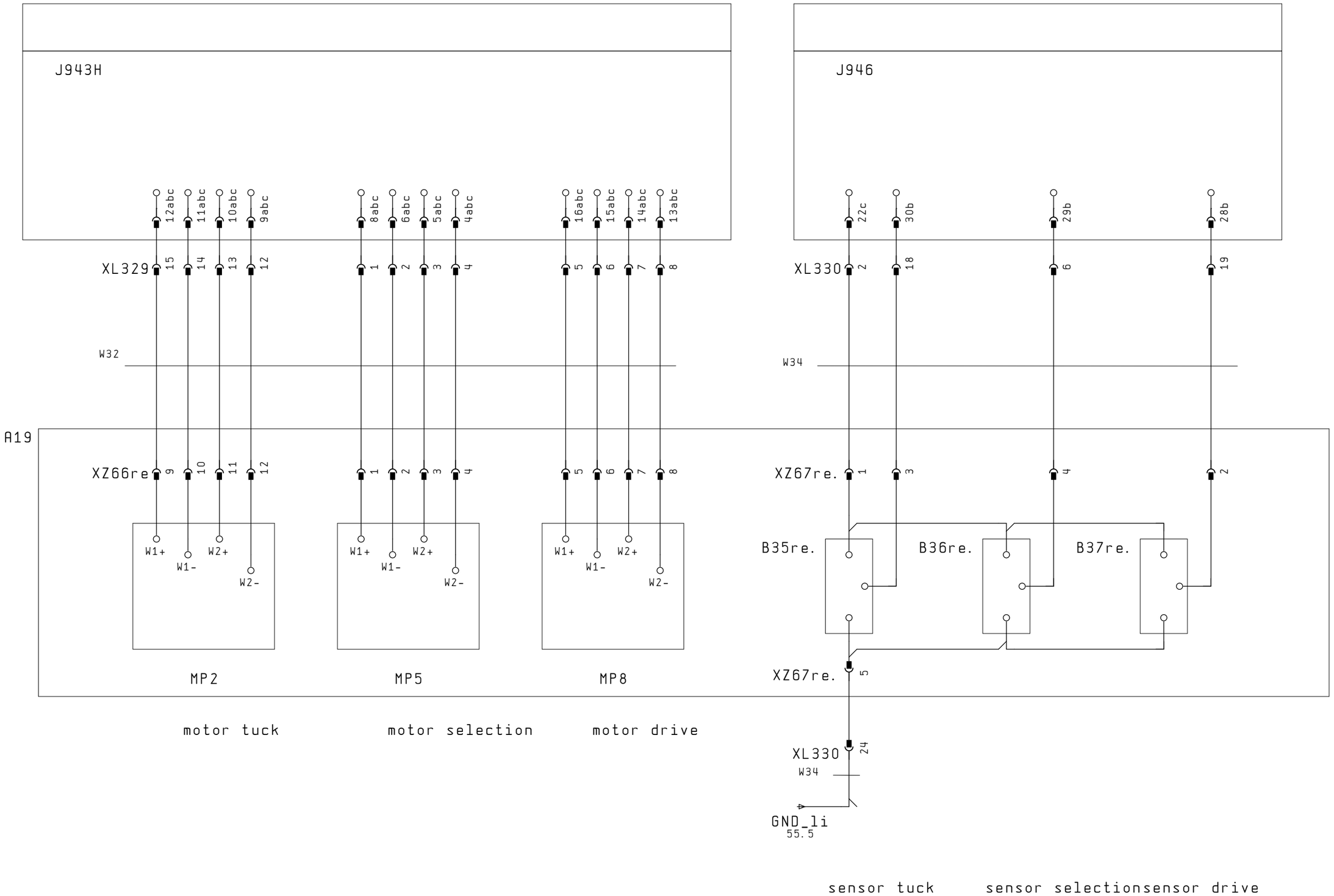
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	terminals/Cutting left
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 55

57 Bl.



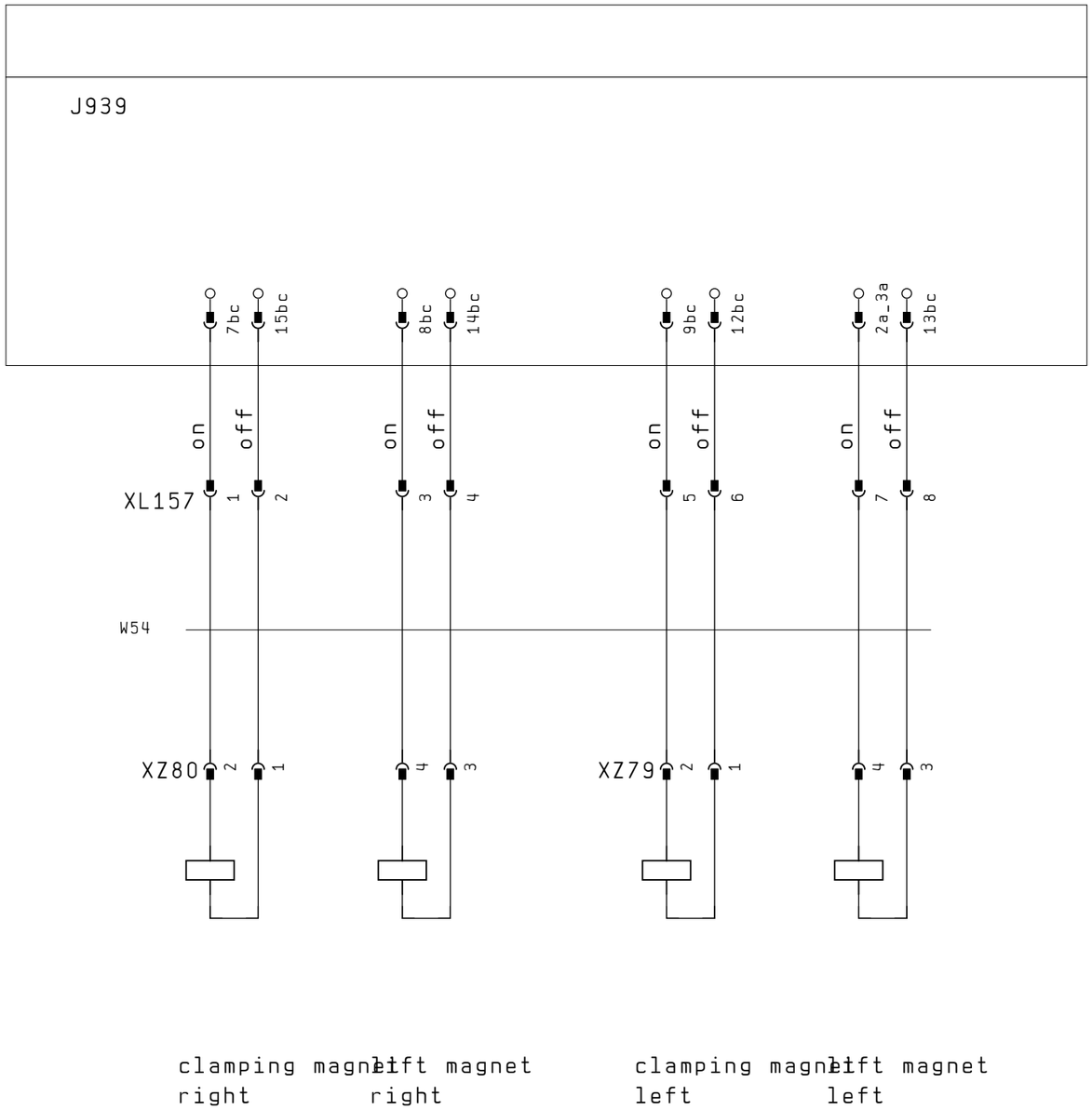
			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	terminals/Cutting right
			Bearb.	KEH				
			Gepr.	27. Mär. 2009				
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	

Id. Nr. 257 279

Ä. St. 00

Bl. 56

57 Bl.



			Datum		circuit diagram 221	STOLL THE RIGHT WAY TO KNIT	H. Stoll GmbH & Co. KG	yarn carrier unit CMS730S/830S	Id. Nr. 257 279	=
			Bearb.	KEH						+
			Gepr.	27. Mär. 2009					Ä. St. 00	Bl. 57
Änderung	Datum	Name	Norm		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			57 Bl.