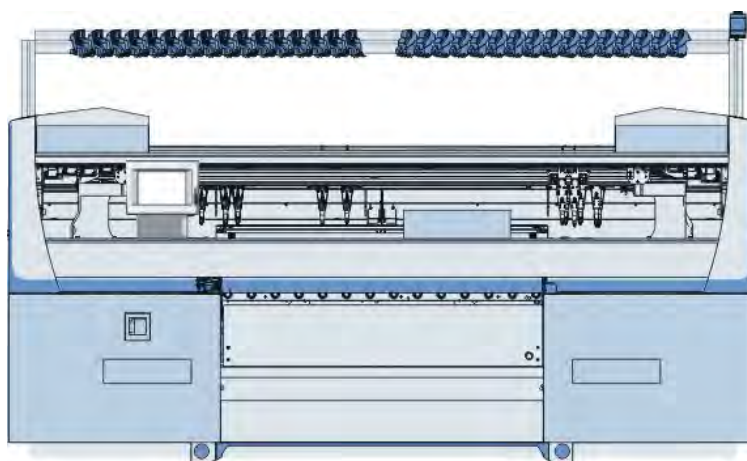


STOLL

Mezgimo mašinos saugaus naudojimo instrukcija

	Tipas	Kompiuterinio valdymo tipas	Gaminio modelis
CMS ADF-3	681	OKC3.0	000 - 002
CMS ADF 32 W CMS ADF 32 BW	686	OKC5.0	000
CMS ADF 32 CMS ADF 32 B	682	OKC6.0	000
CMS ADF 16 CMS ADF 16 B	680 683	OKC6.0	000
CMS ADF 16 W CMS ADF 16 BW	684	OKC6.0	000



Data: 2016-02-04

Naudojimo instrukcijos originalo vertimas

Mašinos darbinė sistema: V_OKC_006.000.000_STOLL (arba aukštesnė versija)

H. STOLL AG & Co. KG, Stollweg 1, D-72760 Reutlingen, Vokietija

Mūsų gaminiai yra nuolat tobulinami, todėl galimi techniniai pakeitimai.

Turinys

1	Dokumentacijos DVD	5
2	Saugos nurodymai	7
2.1	Naudojimas pagal paskirtį	7
2.2	Organizacinės priemonės	8
2.3	Darbuotojų kvalifikacija ir jų atranka	9
2.3.1	Darbuotojų kvalifikacija.....	9
2.3.2	Darbuotojų atranka.....	10
2.4	Įspėjimai	11
2.4.1	Esantys įspėjimai.....	11
2.4.2	Piktogramų paaiškinimas (ISO).....	13
2.4.3	Įspėjamieji nurodymai dokumentacijoje.....	15
2.5	Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams	16
2.5.1	Nurodymai dėl gabenimo	16
2.5.2	Saugos nurodymai dėl mašinos statymo.....	17
2.5.3	Saugos nurodymai dėl elektrinio jungimo.....	17
2.5.4	Saugos nurodymai, galiojantys keičiant duomenis.....	17
2.5.5	Saugos nurodymai dėl gamybos proceso	18
2.5.6	Papildomi saugos nurodymai, kai mašina eksploatuojama neuždengus dangčių.....	19
2.5.7	Saugaus tepimo, valymo ir priežiūros nurodymai.....	20
2.5.8	Saugos nurodymai dėl remonto darbų	21
2.5.9	Saugos nurodymai dėl mašinos išmontavimo (eksploatacijos užbaigimas).....	25
3	Techniniai mašinos duomenys	27
3.1	Gabaritai ir masė	27
3.2	Elektriniai duomenys	28
3.3	Klasių diapazonai	29
3.4	Eksploatacijos sąlygos	30
3.5	Laikymo sąlygos	30
3.6	Keliamas triukšmas	31
4	Mezgimo mašinos pagrindiniai mazgai	33
4.1	Priekinė dalis	33
4.2	Galinė pusė	35

5	Saugą lemiantys valdymo mazgai	37
5.1	Pagrindinis jungiklis	37
5.2	Paleidimo svirtis	38
6	Optiniai ir garsiniai įspėjamieji elementai	39
6.1	Signalinė lemputė	39
6.2	Jutiklinis ekranas	40
6.3	Garsinis signalas	41
6.4	Lemputė prie siūlo įtempiklio	42
7	Montavimas ir eksploatacija	43
7.1	Montavimo parengimas	43
7.1.1	Vietos mašinai paruošimas.....	43
7.1.2	Įrankių ir pagalbinių priemonių pasiruošimas	43
7.1.3	Mašinos nugabenimas į skirtą vietą.....	44
7.1.4	Mezgimo mašinos išpakavimas.....	44
7.2	Mašinos sumontavimas	45
7.2.1	Pastatykite mezgimo mašiną.....	45
7.2.2	Mezgimo mašiną įjunkite į elektros tinklą (tinklo įtampa 400 V)	49
7.2.3	Jei tinklo įtampa nesiekia 400 V, mezgimo mašina įjungiama.....	52
7.2.4	Įdėkite akumuliatorių.....	56
7.2.5	Siūlų padavimo sistemos sumontavimas.....	57
7.2.6	Signalinės lemputės sumontavimas	59
7.2.7	Nustatykite datą ir laiką	60
7.2.8	Mezgimo mašinos horizontalumo nustatymas.....	61
7.3	Atskaitinių mezgimo etapų nustatymas	63
7.4	Matavimo juostos priklijavimas	66
7.5	Bandymo strypo paruošimas	66
7.6	Nedelsiamas vežimėlio stabdymas	67
7.7	Saugos įrenginių patikrinimas	68

1 Dokumentacijos DVD

Prie mašinos priedų rasite Jūsų mašinos dokumentų DVD.

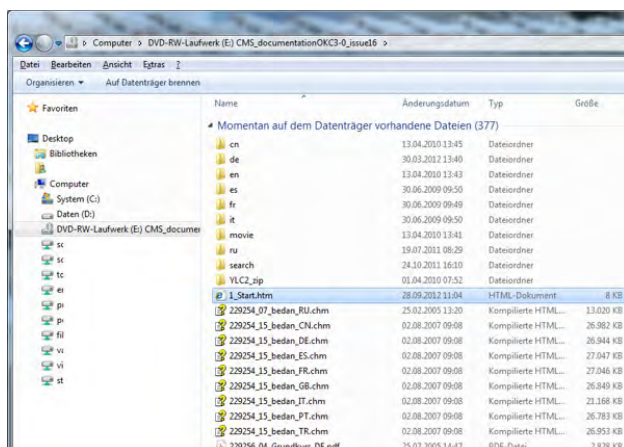


- ♦ Naudojimo instrukcija
- ♦ Saugos instrukcija
- ♦ Atsarginių dalių katalogas
- ♦ Jungimų schema
- ♦ Brošiūra "Valymas, techninė priežiūra, priežiūra"
- ♦ Kišeninis žemėlapis
- ♦ Mokymo dokumentai...

Dokumentai gali būti įvairiomis kalbomis.

Dokumentacijos DVD peržiūra:

1. DVD įdėkite į kompiuterį.
2. Failą "1_Start.htm" atidarykite ant jo spustelėję du kartus.



→ Šis DVD turi būti laikomas tokioje vietoje, kad juo galėtų naudotis visi mezgimo mašiną eksploatuojantys asmenys.

→ Mašina perparduodama kartu su DVD.

2 Saugos nurodymai

Instrukcijos įvadas Šios instrukcijos tikslas – padėti susipažinti su mezgimo mašina ir įgalinti ją eksploatuoti pagal paskirtį.

Naudojimo instrukcijoje pateikiami svarbūs nurodymai, kaip saugiai, tinkamai ir ekonomiškai eksploatuoti įrenginį. Laikydami instrukcijos nurodymų, Jūs išvengsite pavojų, sumažinsite remonto sąnaudas ir galimas prastovas, o tinkamai eksploatuojamas įrenginys dirbs patikimai ir ilgai.

Jūsų mašinos komplektacija gali skirtis nuo pateikiamo aprašymo (mašinos tipas, komplektacija, speciali įranga), nes tai lemia mašinos tipas.

Vertimai yra atlikti rūpestingai. Jei Jums kils abejonių dėl vertimo tikslumo, palyginkite vertimo tekstą su pateikiamu naudojimo instrukcijos originalu. Kilus klausimų, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

Daugiau informacijos galite gauti:

- Stoll atstovybėje arba iš Jūsų šalies Stoll prekybos atstovo.
- Stoll pagalbos linija:
 - Tel.: +49-(0)7121-313-450
 - Telefaksas: +49-(0)7121-313-455
 - El. paštas: helpline@stoll.com
- Interneto svetainė: <http://www.stoll.com>
- Mokymai Stoll mokymo centruose



Išsaugokite šią naudojimo instrukciją būsimam mašinos eksploatuotojui. Jei mašiną parduosite, kartu privalote pateikti ir naudojimo instrukciją.

2.1 Naudojimas pagal paskirtį

Pagal standartą EN55011 ši mašina yra A klasės pramoninė mezgimo mašina. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

Mezgimo mašina yra skirta tik trikotažui gaminti.

Galima megzti tik standartiniais verpalais, skirtais pramoninėms mezgimo mašinoms.

Verpalų padavimo detalės neužtikrina, kad labai tvirti pvz., metalizuoti verpalai ar medžiagos, bus paduodami patikimai.

Jei turite pageidavimo dėl įrangos, kreipkitės į bet kurį Stoll pardavimų padalinį.

2.2 Organizacinės priemonės

- Naudojimo instrukcija turi būti laikoma tokioje vietoje, kad ją galėtų naudotis visi mezgimo mašiną eksploatuojantys asmenys.
- Įrangos eksploatuotojas privalo užtikrinti, kad įrangą eksploatuoti įgalinti asmenys būtų susipažinę su instrukcija ir laikytųsi jos nurodymų.
- Eksploatuotojas taip pat privalo užtikrinti, kad bus laikomasi šalyje galiojančių reikalavimų. Tai yra šie reikalavimai:
 - nelaimingų atsitikimų prevencijos reikalavimai,
 - sveikatos apsaugos reikalavimai,
 - aplinkosaugos reikalavimai,
 - specialūs techniniai reikalavimai ir
 - saugaus tinkamo darbo reikalavimai.
- Galima eksploatuoti tik nepriekaištingos techninės būklės mezgimo mašiną. Eksploatuojama saugiai ir tik pagal paskirtį suvokiant pavojus bei laikantis šios instrukcijos nurodymų.
- Privalo būti išsaugoti ir įskaitomi visi ant mašinos esantys įspėjamieji ženklai.
Atsarginių detalių tiekimas: [11]
- Be firmos Stoll sutikimo mašinos negalima keisti, pertvarkyti ir papildyti techniniais priedėliais.
- Mašinos remontui ir jos priežiūrai naudokite tik originalias Stoll atsargines detales.
- Savavališkai nekeiskite darbinės sistemos, mašinos programinės įrangos ir valdymo sistemos programų.
- Negalima į mašiną įdiegti kitų gamintojų programų.

2.3 Darbuotojų kvalifikacija ir jų atranka

- Eksploatuoti mašiną gali tik patikimi darbuotojai.
Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

2.3.1 Darbuotojų kvalifikacija

Mezgimo mašiną tinkamai ir saugiai eksploatuoti gali tik tinkamai apmokyti (reikiamos kvalifikacijos) darbuotojai.

- Kvalifikuotas elektrikas
- Kvalifikuotas mechanikas
- Mezgimo specialistas
- Baigę mokslus arba apmokyti darbuotojai

Kvalifikuotas elektrikas Profesionaliu elektriku (elektros srities darbų specialistu) laikomas asmuo, gebantis įvertinti ir atlikti jam paskirtus elektros darbus, kartu suvokdamas galimus pavojus.

Specialistas privalo turėti:

- techninį išsilavinimą
- teorinį pasirengimą
- praktinių įgūdžių
- žinoti atitinkamus konkrečioje šalyje galiojančius (specifinius) reikalavimus
- suprasti šią naudojimo instrukciją

Kvalifikuotas mechanikas Profesionaliu mechaniku (mechanikos darbų specialistu) laikomas asmuo, gebantis įvertinti ir atlikti jam paskirtus mechanikos darbus, kartu suvokdamas galimus pavojus.

Specialistas privalo turėti:

- techninį išsilavinimą
- teorinį pasirengimą
- praktinių įgūdžių
- žinoti atitinkamus konkrečioje šalyje galiojančius (specifinius) reikalavimus
- suprasti šią naudojimo instrukciją

Mezgimo specialistas Mezgimo specialistu laikomas asmuo, gebantis įvertinti ir atlikti jam paskirtus darbus, kartu suvokdamas galimus pavojus.

Specialistas privalo turėti:

- specialų išsilavinimą dirbti su mezgimo mašina ir rašto modeliavimo įranga
- teorinį pasirengimą
- praktinių įgūdžių

- žinoti atitinkamus konkrečioje šalyje galiojančius (specifinius) reikalavimus
- suprasti šią naudojimo instrukciją

Baigę mokslus arba apmokyti darbuotojai

Baigusių mokslus ar apmokytų darbuotojų laikomas asmuo, kuris turi atitinkamų gebėjimų ir mezgimo mašina gali atlikti tiksliai apibrėžtus darbus.

- išsamų teorinį ir praktinį darbo su mezgimo mašina instruktažą
- praktinių įgūdžių
- žinių apie galimus pavojus

2.3.2 Darbuotojų atranka

- Mašinos eksploatuotojas privalo užtikrinti, kad mašiną eksploatuos tik tai daryti įgalinti darbuotojai.
- Turi būti aiškiai apibrėžta darbuotojų atsakomybė vykdyti nurodytas veiklas.

Lentelėje nurodyti minimalūs kiekvienam darbuotojui keliami reikalavimai.

Veikla	Darbuotojai
Montažas	Kvalifikuotas mechanikas
Elektros jungtis	Kvalifikuotas elektrikas
Eksploatacijos pradžia	Mezgimo specialistas
Programavimas	Mezgimo specialistas
Rašto modeliavimas	Mezgimo specialistas, baigęs mokslus ar apmokytas darbuotojas
Suderinimas	Mezgimo specialistas, baigęs mokslus ar apmokytas darbuotojas
Eksploatacija	Mezgimo specialistas, baigęs mokslus ar apmokytas darbuotojas
Gamyba	Baigę mokslus arba apmokyti darbuotojai
Techninė priežiūra, priežiūra ir valymas	Mezgimo specialistas, baigęs mokslus ar apmokytas darbuotojas
Techninė priežiūra	Kvalifikuotas mechanikas, kvalifikuotas elektrikas arba mezgimo specialistas
Remontas	Kvalifikuotas mechanikas arba kvalifikuotas elektrikas
Išmontavimas	Kvalifikuotas mechanikas arba kvalifikuotas elektrikas

2.4 Įspėjimai

2.4 Įspėjimai

Šiame skyriuje pateikiami paaiškinimai apie įspėjamuosius ženklus, esančius ant mašinos ir jos dokumentacijoje.

2.4.1 Esantys įspėjimai

Ant mašinos esantys įspėjamieji ženklai atitinka standarto ISO 3864-2 reikalavimus.

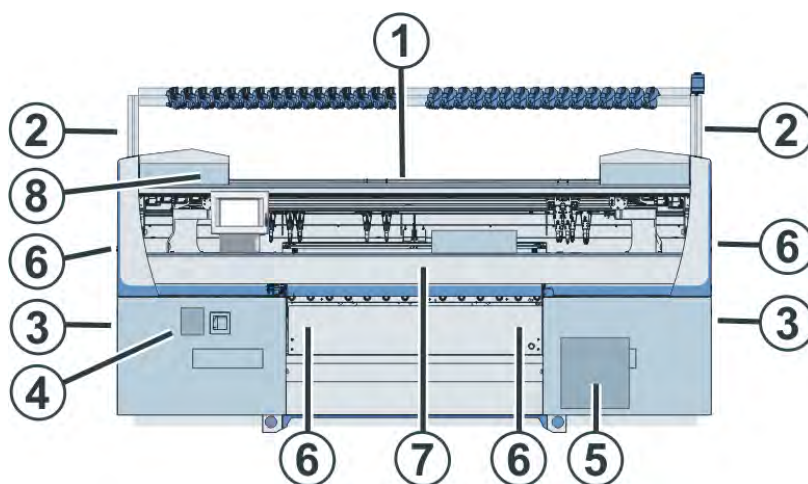
Galiojimo sritis: visos šalys, išskyrus JAV ir Kanadą.

Įspėjamąjį tekstą, parengtą pagal ISO 3864-2 reikalavimus, gali sudaryti šie elementai:

piktograma	Paaiškinimas
	vienas arba daugiau įspėjamųjų ženklų
	vienas arba daugiau draudžiamųjų ženklų (papildomai užsakius)
	vienas arba daugiau įpareigojamųjų ženklų (papildomai užsakius)

įspėjamieji elementai

Įspėjamųjų ženklų vietos ant mašinos.



Įspėjamųjų ženklų vietos ant mašinos.

Ant mašinos esančių
įspėjamųjų ženklų sąrašas



Privalo būti išsaugoti visi įspėjamieji ženklai, jie visi turi būti įskaitomi.

Pateikiamoje lentelėje rasite lipdukų užsakymo numerius.

Nr.	Įspėjamasis ženklas	Paaiškinimas
1	 ID 265 266	Įspėjamasis ženklas ant galinės sienelės (stumiamojo stalo)
2	 ID 244 274	Įspėjamasis ženklas ant priverstinio siūlų padavimo įrenginio
3	 ID 244 265	Įspėjamasis ženklas ant valdymo spintos kairiosios ir dešinės pusės apdangos
4	 ID 244 267	Įspėjamasis ženklas ant centrinio jungiklio apdangos priekinės dalies
5	 ID 244 275	Įspėjamasis ženklas valdymo spintos apatinės dalies dešinėje ir valdymo spintos galinės sienelės dešinėje
6	 ID 244 268	Įspėjamasis ženklas ant atitraukimo šukomis įtaiso ir stumiamojo stalo dešinėje ir kairėje

Įspėjamųjų ženklų sąrašas

Nr.	Īspējamais ženkla	Paiškinims
7	ID 244 264	Īspējamais ženkla po apsauginiais dangčiais
8	ID 265 184	Īspējamais ženkla ant šviesos užuolaidos apdangos

2.4.2 Piktogramų paaiškinimas (ISO)

Tipas	piktograma	Paiškinimas
Įspėjamasis ženklas		Bendrojo pobūdžio įspėjamasis ženklas
		Pavojinga elektros įtampa
		Prispaudimo ir nukirpimo pavojus
		
		Pavojus dėl judamųjų mechaninių dalių ar tepimo medžiagų
		Įtraukimo pavojus

13

Tipas	piktograma	Paaiškinimas
Draudžiamieji ženklai		Draudimas atidaryti stumiamąjį stalą
		Draudimas nuimti apdangus
		Draudimas manipuliuoti
Įpareigojamieji ženklai		Nešioti apsauginius akinius
		Nutraukti jungtį su tinklu
		Dėvėti galvos apdangalą
		Palaukite, kol užges visi valdymo spintos diodai

Ant mezgimo mašinos panaudotos piktogramos

2.4 Įspėjimai

2.4.3 Įspėjamieji nurodymai dokumentacijoje

Dokumentacijoje esančių įspėjamųjų nurodymų struktūra:

- Saugos ženkliniai (nurodo sužeidimo pavojų)
- Signalinis žodis (PAVOJUS, ĮSPĖJIMAS, PERSPĖJIMAS, DĖMESIO)
- Tekstas, kurį sudaro:
 - pavojaus tipo ir jo šaltinio aprašymas
 - galimos pasekmės
 - priemonės išvengti pavojaus ir draudimai

Pavyzdys:

	PAVOJUS Gyvybei pavojinga elektros įtampa! Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio! → Pagrindinį jungiklį pasukite į "0" padėtį. → Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo.
---	--

Signalinis žodis	Paaiškinimas
DANGER	Galima žūtis arba sunkūs sužeidimai (negrįžtamas).
WARNING	Galima žūtis arba sunkūs sužeidimai (negrįžtami).
CAUTION	Galimi lengvi (pagydomi) sužeidimai.
IMPORTANT	Galimi materialiniai nuostoliai.

Signalinių žodžių paaiškinimas

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

- Atsisakykite visų abejotino saugumo darbo metodų.
- Imkitės priemonių, kad būtų eksploatuojama tik saugi ir eksploatuoti tinkamos būklės mašina.
- Mašiną galima eksploatuoti tik tada, kai yra visi apsaugai ir saugos įranga yra tinkamos eksploatuoti būklės.
- Ypač svarbu nedelsiant pašalinti gedimus, kurie daro įtaką saugai.
- Būtina laikytis ant mašinos esančių ir instrukcijoje pateikiamų įspėjimų. Taip Jūs apsaugosite save ir trečiuosius asmenis nuo pavojų, išvengsite mašinos ar kito materialaus turto sugadinimo.
- Žmonėms draudžiama būti mašinos viduje.
- Laikykitės įjungimo ir išjungimo sekos ir stebėkite kontrolinius indikatorius.
- Prieš jungdami mašiną įsitikinkite, kad pradėjusi veikti mašina niekam nesukels pavojaus.

2.5.1 Nurodymai dėl gabenimo

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Pavojus susižeisti dėl sunkių krovinių.	Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų dėl sunkių krovinių gabenimo. Mezgimo mašiną gabenkite ir kelkite tik tinkamomis pakankamos keliamosios galios transporto priemonėmis (pvz., keltuvu). Gabenant patalpose judamąja priemone (pvz., keltuvu), reikia laikytis šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Patalpų judamasis keltuvas: laikykitės gamintojo pateiktų saugos nurodymų. Mašiną gabenkite labai rūpestingai ir atsargiai.
Pavojus sugadinti mašiną.	Uždėkite visus gabenimo apsaugus.

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

2.5.2 Saugos nurodymai dėl mašinos statymo

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Pavojus susižeisti dėl sunkių krovinių.	Atsižvelkite į mašinos techninius duomenis. Laikykitės šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, reglamentuojančių sunkių krovinių gabenimą.
Pavojus sugadinti mašiną.	Nuimkite visus gabenimo apsaugus. Uždėkite apsauginius apdangus (iš mašinos kairiosios ir dešinėsios pusių).
Aplinkos tarša	Tinkamai utilizuokite apsaugines plėveles. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

2.5.3 Saugos nurodymai dėl elektrinio jungimo

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Dirbant prie elektrinių mašinos mazgų, kyla elektros smūgio pavojus.	Instaliuoti mašinos elektros tiekimą įgaliokite profesionalų elektriką. Atkreipkite dėmesį į techninius duomenis.

2.5.4 Saugos nurodymai, galiojantys keičiant duomenis

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Kompiuterių virusai! Gresia duomenų praradimas arba prastova. Naudojant nepatikrintus duomenis, kompiuterio virusai patenka į mašiną per USB jungtį arba per kompiuterinį tinklą.	Į mezgimo mašiną įveskite tik virusais neužkrėstus duomenis. Pastaraisiais metais kompiuterių virusai kelia vis daugiau pavojų. Įsigilinkite į šią problemą ir užtikrinkite, kad su mezgimo mašina susiję tinklo serveriai ir mezgimo mašinai naudojami duomenų kaupikliai būtų neužteršti kompiuterių virusais. Primygtinai atkreipiame Jūsų dėmesį į tai, kad firma H. Stoll GmbH & Co. KG neprisiima garantinių įsipareigojimų ar atsakomybės dėl žalų, kilusių nurodytomis aplinkybėmis. Kilus bendro pobūdžio klausimų, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

2.5.5 Saugos nurodymai dėl gamybos proceso

Pavojaus pobūdis	Priemonės
Pavojus susižeisti	Uždenkite dangčius. Uždarykite galines mašinos sienelės (stumiamuosius stalus). Uždarykite šoninius apsauginius gaubtus. Saugokite akis nuo šoninių siūlų įtempimo įtaisų. Iš mašinos vidaus išimkite visus daiktus: įrankius, siūlų rites ir t.t.. Kai mašina eksploatuojama, jokių būdu nieko nekeiskite mašinoje. Kai mašina eksploatuojama, jokių būdu neikiškite rankų į siūlų kreipiančiųjų bėgelių zoną. Jei būtina ką nors keisti, išjunkite mašiną. Nebandykite nutraukti siūlų rankomis, o nukirpkite juos žirkklėmis.
Pavojus, kad siūlas apsimynios, būsite įtraukti ir sužaloti.	Nesilieskite prie trikotažo atitraukimo veleno. Nelieskite veikiančios mašinos priverstinio padavimo įrenginio ir saugokite palaidus rūbus ir plaukus. Išjungę mašiną, palaukite, kol nustos veikti priverstinio padavimo įrenginys.
Pluoštas, dulkės ir garai kelia pavojų sveikatai.	Būkite ypatingai atsargūs, kai mašina mezga siūlais, kurie gali kelti pavojų sveikatai arba sugadinti mašiną. ♦ Smarkiai besipūkuojantys siūlai ♦ Sveikatai pavojingi dažai ♦ Siūlai iš stiklo pluošto, metalu grūdintojo pluošto, asbesto, karbono, poliuretano ir panašių medžiagų. Imkitės tinkamų priemonių, kad išvengtumėte pūkų, dulkių ir garų sukeliama pavojaus. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų. Kilus klausimų, susisiekite su mumis Stoll .
Gaisro pavojus dėl pūkų, dulkių ir kitų nešvarumų. Mezgant metalizuotus arba elektrai laidžius verpalus, padidėja trumpojo jungimo pavojus dėl susidarančių elektrai laidžių pūkų ir dulkių.	Atsižvelgiant į užsiteršimą, bet ne rečiau kaip kartą per pamainą, reikia reguliariai iš visos mašinos išvalyti susikaupusius pūkus, dulkes ir kitus teršalus. Pasirūpinkite papildomu nusiurbimu. Dėvėkite kvėpavimo takų apsaugus.

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

2.5.6 Papildomi saugos nurodymai, kai mašina eksploatuojama neuždengus dangčių

Kai dangčiai atidaryti, gamybos metu paleidimo svirtis negali būti įtvirtinama aukščiausioje padėtyje. Mašiną prižiūrintis asmuo turi laikyti paleidimo svirtį šioje padėtyje, kad mašina toliau dirbtų nustatytu greičiu "MSECCO" (automatinis stabdiklis).

Dirbant atidarius dangčius, didžiausią vežimėlio greitį galima pasirinkti lange "mašinos parametrai". (verčių diapazonas duomenų įvedimo laukelyje "MSECCO": nuo 0.00 iki 0.20 m/s, standartinis dydis: 0.05)

	PAVOJUS
	Vežimėlis juda gamybos greičiu! Vežimėlis sukelia prispaudimo ir nukirpimo pavojų. ▷ Išjungus kontrolinį bloką "MSECCO", vežimėlis juda gamybos greičiu. Atitinkamai parengus mezgimo programą, pakeitęs judėjimo kryptį vežimėlis gali judėti didesniu greičiu. → Uždenkite dangčius. → Neišjunkite kontrolinio bloko "MSECCO".

Pavojaus pobūdis	Priemonės
Prispaudimo ir nukirpimo pavojai dėl vežimėlio, uždarytų siūlvedžių, kilpų perkėlimo į kitą adatinę, adatinių, prispaudimo ir nukirpimo įtaisų ir papildomų adatinių.	Nieko neikiškite į veikiančią mašiną. Vežimėlį judinkite palaipsniui arba lėtesne eiga (žr. naudojimo instrukciją).
Pavojus dėl atskilusių pleišto ir adatų dalių.	Nešiokite apsauginius akinius.
Prispaudimo ir įtraukimo pavojus: ♦ dėl mezginio atitraukimo (pagrindinis atitraukimas, pagalbinis atitraukimas, atitraukimas šukomis, juostos atitraukimas) ♦ dėl papildomų adatinių	Nieko neikiškite į tarpą tarp adatinių. Rankos, veidas, palaidi drabužiai ir kiti daiktai privalo būti saugiu atstumu nuo pavojaus zonų. Nieko neikiškite tarp mezginio atitraukimo volo ir atitraukimo šukomis įtaiso.

2.5.7 Saugaus tepimo, valymo ir priežiūros nurodymai

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Prispaudimo ir nukirpimo pavojus dėl vežimėlio, uždarų siūlvedžių, kilpų perkėlimo į priekinę ar galinę adatinę, adatinių, prispaudimo ir nukirpimo įtaisų.	Išjunkite mašiną pagrindiniu jungikliu. Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo. Atlikę darbus mašinos užpakalinėje dalyje, vėl užddarykite stumiamuosius stalus.
Valymas suspaustu oru	Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Užteršimo pavojus: nepūskite srove tiesiai į variklį. Rekomendacija: Kad neužsiterštų nepasiekiamos mašinos vietos, mes rekomenduojame teršalus nusiurbti, o ne valyti mašiną suspaustu oru. dėmesio: Adatų pažeidimas! Pučiant suspaustu oru į adatas, pažeidžiamos plūdriai įtvirtintos adatų plokštelės. Pūkus ir dulkes nuo adatų visada reikia nusiurbti, o ne nupūsti.
Pavojus sveikatai	Tvarkant alyvas ir tepalus, reikia laikytis atitinkamam produktui taikomų šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų.
Aplinkos tarša	Užtikrinkite, kad alyvos ir tepalai būtų utilizuojami patikimai ir tausojant aplinką. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų.

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

2.5.8 Saugos nurodymai dėl remonto darbų

Pavojai dėl mechaninių
mašinos dalių

Priežastis	Priemonė
Pavojus susižeisti dėl sukamųjų arba judamųjų detalių.	Nieko neikiškite į veikiančią mašiną. Norėdami atlikti mašinos remonto darbus, ją visada sustabdykite. Norėdami vykdyti montažo darbus, mašiną išjunkite ir pasirūpinkite, kad ji nebūtų įjungta. Užrakinkite pagrindinį jungiklį. Nešiokite apsauginius akinius.
Dėl gedimo susidūrus vežimėliui ir adatoms, kyla pavojus susižeisti atskilusiomis adatų dalimis.	Nešiokite apsauginius akinius.
Pavojus nudegti, palietus variklį, adatinę ir elektrinio valdymo detales, kurios gali būti įkaitusios.	Dėvėkite apsaugines pirštines
Prispaudimo ir nukirpimo pavojai dėl vežimėlio, uždarytų siūlvedžių, kilpų perkėlimo į kitą adatinę, adatinių, prispaudimo ir nukirpimo įtaisų ir papildomų adatinių.	Norėdami atlikti mašinos remonto darbus, ją visada sustabdykite. Vežimėlį judinkite palaipsniui arba lėtesne eiga (žr. naudojimo instrukciją).
Prispaudimo ir nukirpimo pavojai dėl stumiamojo stalo (užpakalinė mašinos pusė)	Niekiškite rankų tarp stumiamojo stalo ir mašinos rėmo.
Prispaudimo ir įtraukimo pavojus: - dėl mezginio atitraukimo (pagrindinis atitraukimas, pagalbinis atitraukimas, atitraukimas šukomis, juostos atitraukimas) - dėl papildomų adatinių	Neikiškite rankų prie mezginio atitraukimo veleno ir juostos atitraukimo mechanizmo. Nieko neikiškite į tarpą tarp adatinių. Rankos, veidas, palaidi drabužiai ir kiti daiktai privalo būti saugiai atstumu nuo pavojaus zonų. Nieko neikiškite tarp mezginio atitraukimo volo ir atitraukimo šukomis įtaiso.
Atliekant montavimo darbus, kyla pavojus susižeisti spaudžiamosiomis ar tempiamosiomis spyruoklėmis (pvz., esančių pagrindiniame atitraukime ir paleidimo svirtyje), kurios yra sukaupę savyje potencialios energijos.	Prieš išmontuojant, jas reikia atleisti palaipsniui. Dėvėkite apsaugines priemones (pvz., apsauginius akinius, pirštines).
Montuojant kyla pavojus susižeisti dėl aštrių kraštų ir kyšančių detalių, kurios atsidengia nuėmus apsaugus.	Dėvėkite apsaugines priemones (pvz., apsauginius akinius, pirštines).

Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams 2.5

Pavojus dėl elektros energijos

Priežastis	Priemonė
Dirbant prie elektrinių mašinos mazgų, kyla pavojus gyvybei dėl elektros smūgio.	Darbus gali atlikti tik profesionalus elektrikas. Išjunkite mašiną. Pašalinkite eksploatuotojo saugiklius. Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo. Užrakinkite pagrindinį jungiklį.
Dėl trūkumų elektros sistemoje, pvz., atsilaisvinusių ar sugedusių kištukinių jungčių, iš dalies išsilydžiusių ar pažeistų laidų, gyvybei kyla pavojus dėl trumpojo jungimo.	Mašiną nedelsdami išjunkite. Pašalinkite eksploatuotojo saugiklius. Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo. Užrakinkite pagrindinį jungiklį. Paveskite kvalifikuotam elektrikui pašalinti gedimus.

Pavojus dėl eksploatacinių medžiagų

Priežastis	Priemonė
Nudegimo pavojus, tvarkant alyvas, tepalus ar kitas chemines medžiagas.	Dėvėkite apsaugines priemones (pvz., apsauginius akinius, pirštines). Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų.
Pažeidus pagrindinės tepimo sistemos, kurioje alyva yra veikiamą aukštu slėgiu (30 bar), žarneles, kyla pavojus susižeisti dėl alyvos slėgio.	Mašiną nedelsdami išjunkite. Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo. Užrakinkite pagrindinį jungiklį. Paveskite kvalifikuotam mechanikui pakeisti pažeistas žarneles. Iš karto nušluostykite prasisunkusią alyvą.
Pažeidus suspausto oro sistemą, kurioje yra aukštas slėgis (3-6 bar), kyla pavojus susižeisti suspaustu oru.	Mašiną nedelsdami išjunkite. Apsaugokite mašiną nuo pakartotinio įjungimo. Užrakinkite pagrindinį jungiklį. Paveskite kvalifikuotam mechanikui pakeisti pažeistas žarneles.
Išsiliejus ar ištekėjus alyvai, tepalams ar kitoms medžiagoms, kyla pavojus paslysti.	Medžiagas nedelsdami nušluostykite. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

Priežastis	Priemonė
Netinkamai utilizavus eksploatacines bei pagalbines medžiagas ir keičiamas detales, teršiama aplinka.	Pasirūpinkite, kad eksploatacinės ir pagalbinės medžiagos bei keičiamos detalės būtų utilizuojamos tinkamai ir tausojant aplinką. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų.

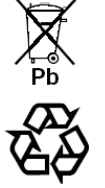
Kiti pavojai

Priežastis	Priemonė
Naudojant netinkamas valymo priemonės, kyla pavojus sugadinti mašiną.	Naudokite tik naudojimo instrukcijoje nurodytas valymo priemonės, pvz., alkoholį. Jokiu būdu nenaudokite sveikatai kenksmingų ar ėsdinamųjų valymo priemonių.

Saugaus baterijos naudojimo nurodymai

Tvarkydami bateriją, laikykitės šių saugos nurodymų ir apsaugos priemonių.

piktograma	Saugos nurodymai ir apsaugos priemonės
	Paisykite saugos nurodymų ir naudokite apsaugos priemones.
	Draudžiama rūkyti. Netoli baterijos negali būti atviros ugnies, smilkstančių daiktų ir kibirkščių, nes tai sukeltų sprogimo ir gaisro pavojų.
	Dėvėkite apsauginius akinius, nes baterijoje esanti rūgštis yra labai agresyvi.
	Ji akis ar ant odos patekusi rūgštį nuplaukite dideliu vandens kiekiu. Po to nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Ant rūbų patekusi rūgštį išskalbkite vandeniu.
	Venkite sprogimo, gaisro ir trumpojo jungimo. Ji mezgimo mašiną dėkite tik sumontuotą bateriją.
	Baterijos rūgštis yra labai agresyvi. Ekspluatuojant įprastai, sąlytis su baterijos rūgštimi neįmanomas. Suardžius baterijos korpusą, gali išsiliesti baterijos rūgštis. Pavojus nusiplikyti rūgštimi.

piktograma	Saugos nurodymai ir apsaugos priemonės
	Baterijos yra neatsparios mechaniniams pažeidimams. Su baterijomis elkitės atsargiai.
	Trumpojo jungimo pavojus. Baterijos gnybtai visada turi įtampą, todėl ant baterijos negalima dėti jokių daiktų ir įrankių.
	Baterijoje yra švino (Pb) Baterijos negalima išmesti su buitinėmis atliekomis. Tinkamai utilizuokite bateriją. Bateriją reikia priduoti į panaudotų baterijų surinkimo punktą.

Sumontuokite ir patikrinkite
apsaugus

Atlikus remonto darbus, visi apsaugai turi būti vėl sumontuoti ir veikti.

- Uždarykite mašinos stumiamuosius stalus (galines sieneles).
- Uždarykite šoninius apsauginius gaubtus.
- Iš mašinos vidaus išimkite visus daiktus: įrankius, siūlų rites ir t.t..
- Uždenkite dangčius.

Papildoma informacija:

- Saugos įrenginių patikrinimas [-> 68]

2.5 Saugos nurodymai visiems mašinos naudojimo etapams

2.5.9 Saugos nurodymai dėl mašinos išmontavimo (eksploatacijos užbaigimas)

Išmontavimas prieš ilgesnės trukmės sandėliavimą arba prieš gabenimą

Pavojaus pobūdis	Priemonė
Dirbant su elektriniais mašinos mazgais, gyvybei kyla elektros smūgio pavojus.	Profesionalus elektrikas turi atjungti mašiną nuo elektros tinklo.
Gabenant mašiną, kyla pavojus ją pažeisti.	Atsižvelkite į mašinos techninius duomenis. Laikykitės šalyje galiojančių nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių, reglamentuojančių sunkių krovinių gabenimą.

Išmontavimas ir utilizavimas

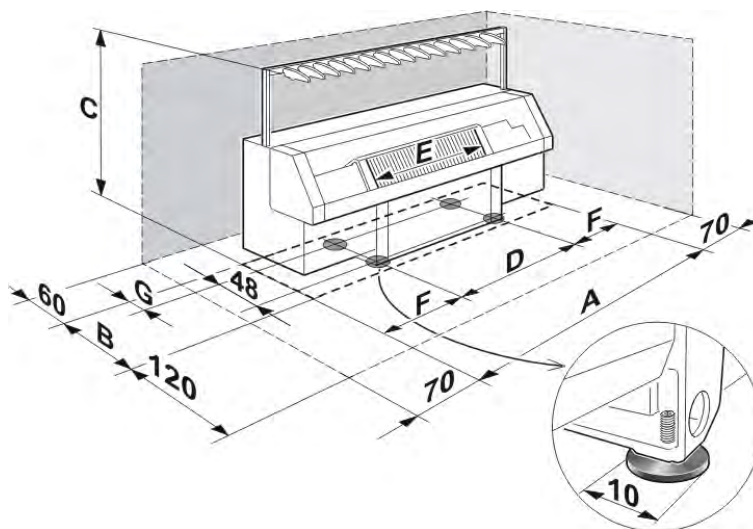
Pavojaus pobūdis	Priemonė
Dirbant su elektriniais mašinos mazgais, gyvybei kyla elektros smūgio pavojus.	Profesionalus elektrikas turi atjungti mašiną nuo elektros tinklo.
Pavojus sveikatai	Tvarkant alyvas ir tepalus, reikia laikytis atitinkamam produktui taikomų šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų.
Utilizuojant teršiama aplinka.	Užtikrinkite, kad alyvos ir tepalai būtų utilizuojami patikimai ir tausojant aplinką. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. Laikykitės gamintojo pateikiamų (saugos nurodymų lape) nurodymų. Elektrinės ir elektronikos detales reikia utilizuoti atskirai. Valdymo bloke yra baterijų. Baterijose yra švino. Baterijų negalima išmesti su buitinėmis atliekomis, jas reikia priduoti į panaudotų baterijų surinkimo punktą.

Papildoma informacija:

- Saugaus baterijos naudojimo nurodymai [-> 23]

3 Techniniai mašinos duomenys

3.1 Gabaritai ir masė



Mašinos gabaritai (cm)

A	Plotis	D	Nustatymo varžtų atstumas	F	Atstumas "Mašinos atraminė kojelė-špininė siena"
B	Gylis	E	Nominalusis darbinis plotis	G	Atstumas "Mašinos atraminė kojelė-galinė siena"
C	Aukštis				

Dėl vežimėlio judėjimo pirmyn-atgal nustatymo varžtus veikia toliau nusakytos dinaminės apkrovos.

	A	B	C	D	E	F	G	Masė (kg)	Dinaminė apkrova (kg)
CMS ADF-3	308	su papildomu stalu: 128 be papildomo stalo: 100	188	153	128	77,5	18	1490	

Gabaritai, masė ir dinaminė apkrova

3.2 Elektriniai duomenys

Elektriniai duomenys	dydžiai
Jungimo įtampa	400 V $\pm$ 10 % 50 arba 60 Hz
Fazių skaičius	3 Atkreipkite dėmesį, kad lauko sukimosi kryptis būtų dešinė
Maksimali srovė	7 A
Mezgimo mašinos elektros tiekimo laidų apsauga	16 A inerciniai kiekvienai fazei
Naudojama elektros srovės galia	2-3 kW

Elektrinio jungimo duomenys

Prieš jungiant mašiną į elektros tinklą, reikia patikrinti įtampą instaliavimo vietoje.

Iš principo neleidžiama į mašinos elektrinę schemą jungti jokių pašalinių elektroninių ir elektrinių mazgų. Nesilaikant šio reikalavimo, negalima garantuoti, kad mašina veiks nepriekaištingai.

Jei mašina bus jungiama prie generatoriaus, tai būtina užtikrinti, kad generatoriaus tiekiamos srovės įtampa atitiktų reikalavimus, kuriuos numatyto standartas EN 60204-1, sk. 4.3.1.

Kilus klausimų, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

3.3 Klasų diapazonai

3.3 Klasų diapazonai

Klasė	Diapazonas	Adatų skaičius					
		Nominalusis plotis: 114 cm (45")	Nominalusis plotis: 127 cm (50")	Nominalusis plotis: 183 cm (72")	Nominalusis plotis: 213 cm (84")	Nominalusis plotis: 218 cm (86")	Nominalusis plotis: 244 cm (96")
E 3	A		149				
E 3.5			174				
E 4			199				
E 5 E 2,5.2	B	224	249	359	419		479
E 7 E 3,5.2		314	349	503	587		671
E 8		359	399	575	671		767
E 5.2		449	499	719	839		959
E 10	C	449	499	719	839		959
E 12 E 6.2		539	599	863	1007		1151
E 14 E 7.2		629	699	1007	1175	1203	1343
E 16 E 8.2		719	799	1151	1343		1535
E 18 E 9.2		809	899	1295		1548	1727

Adatų skaičius kiekvienoje adatinėje



Perdarymas į kitą klasę priklauso nuo mašinos tipo ir jos klasės (A, B ar C). Kreipkitės į mus dėl konkretaus pasiūlymo, susijusio su Jūsų mašina.

3.4 Eksploatacijos sąlygos

- Mašiną statykite pastate ant lygaus ir tvirto pagrindo
- Mašinos nestatykite sprogioje aplinkoje arba po atviru dangumi.
- Aplinkos temperatūra +15 °C iki +45 °C
- Santykinis oro drėgnumas:
 - min. 50 %
 - maks. 80 %
 - be kondensato

Jei santykinis oro drėgnumas nesiekia nė 50 %, tai mezgant verpalus gali susidaryti statinės iškvos.

Esant kitokioms eksploatacijos sąlygoms, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

3.5 Laikymo sąlygos

Jei planuojama mezgimo mašiną ilgą laiką sandėliuoti, tai prieš sandėliavimą reikia atlikti šiuos darbus:

1. mezgimo mašiną kruopščiai išvalyti;
2. mezgimo mašiną sutepti;
3. Jei mezgimo mašina bus gabenama į kitą vietą, tai prieš gabenimą turi būti uždėti gabenimo apsaugai.
4. Visas atviras metalines detales apipurškite nuo antikorozine medžiaga (pvz., WD-40).
5. Siūlvedžio strypų ir adatinių zonų uždenkite antikoroziniu popieriumi.
6. Mėzgimo mašiną uždenkite apsaugine plėvele.
7. Mėzgimo mašiną sandėliuokite pastate sausoje aplinkoje.



Laikymo temperatūra -15 °C iki +60 °C

Mašiną rūpestingai saugokite nuo korozijos, ypatingai esant jūriniam klimatui.

Sandėliuojant mašiną ilgą laiką, būtina reguliariai patikrinti jos būklę ir, jei reikia, neuždengtas metalines detales apipurkšti antikorozine medžiaga.

Papildoma informacija:

- Nurodymai dėl gabenimo [-> 16]
- Saugos nurodymai dėl mašinos išmontavimo (eksploatacijos užbaigimas) [-> 25]

3.6 Keliamas triukšmas

Matavimai atlikti su atskirais serijos CMS ADF-3 gaminiais, naudojant CMS ADF-3 E7.2 . Identiškomis sąlygomis, serijos CMS ADF-3 mašinos sukelia maksimalų toliau nurodytą garso slėgio lygį.

Remtasi standartais:

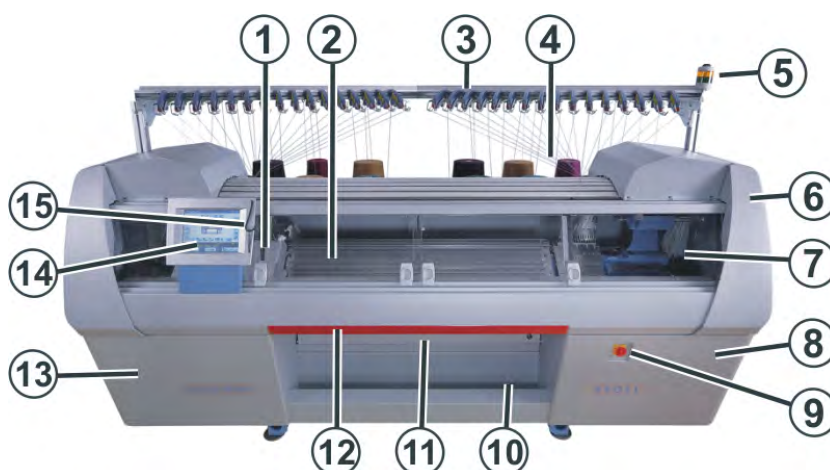
- ISO/CD 9902 „Tekstilės mašinos, triukšmo lygio reikalavimai“
- ISO/CD 9902-1 ir ISO/CD 9902-6.

Triukšmo lygis dB(A)	vidutinis garso slėgio lygis LpA	neapibrėžtumas KpA
CMS ADF-3	71,1	4

Keliamas triukšmas

4 Mezgimo mašinos pagrindiniai mazgai

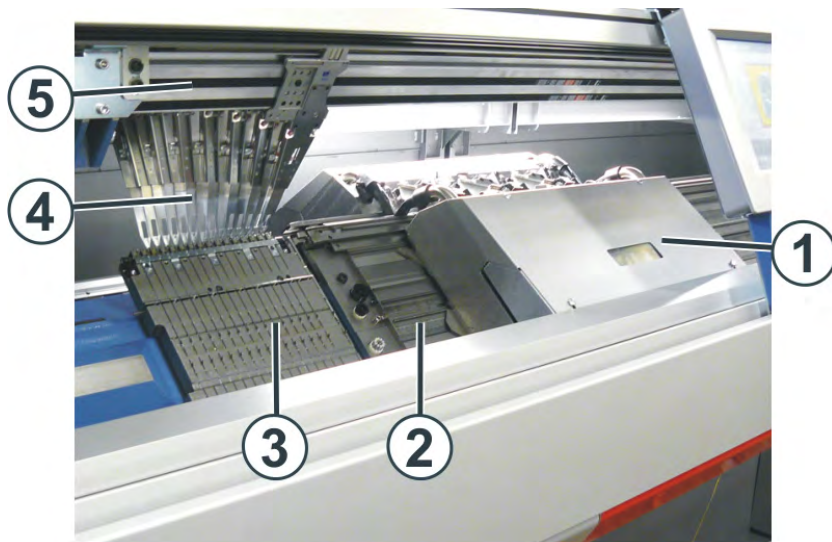
4.1 Priekinė dalis



Mezgimo mašinos vaizdas iš priekio

Nr.	Pavadinimas	Nr.	Pavadinimas
1	Vežimėlis	9	Pagrindinis jungiklis ir avarinis jungiklis
2	Adatinė (priekyje)	10	Trikotažo saugojimo vieta
3	Siūlų įtempėjai	11	Mezginio atitraukimas (pagrindinis atitraukimas, pagalbinis atitraukimas, atitraukimas šukomis, juostos atitraukimas)
4	Verpalų stalias (su siūlų ritėmis)	12	Paleidimo svirtis (raudona)
5	Signalinė lemputė (žalia, geltona)	13	Valdymo spinta kairėje
6	Apsauginiai gaubtai (kairėje, dešinėje)	14	Jutiklinis ekranas
7	Dangčiai (virš vežimėlio ir adatinės)	15	USB jungtis
8	Valdymo spinta dešinėje		

Konstrukcijos schema

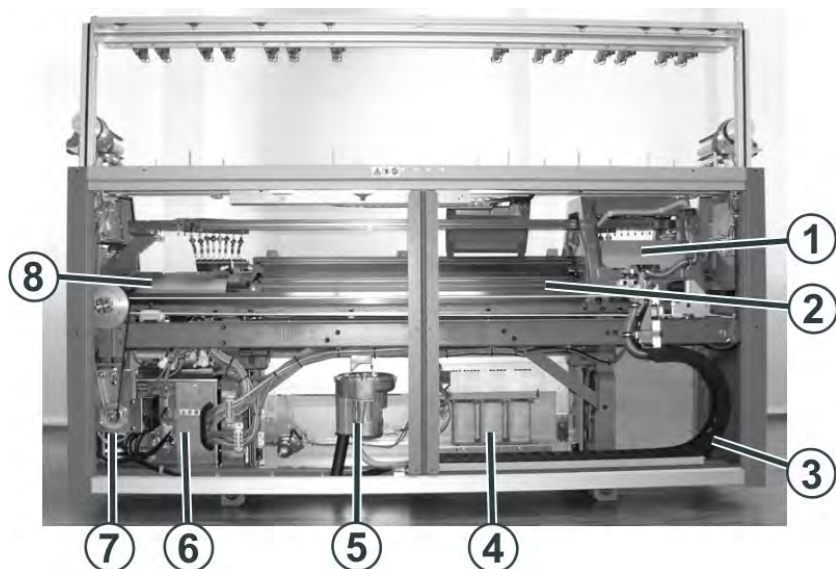


Mezgimo mašinos konstrukcijos schema

Nr.	Pavadinimas	Nr.	Pavadinimas
1	Vežimėlis	4	Siūlvedys
2	Priekinė adatinė	5	Siūlų kreipiantysis bėgelis
3	Kairioji spaudžiamoji ir kerpamoji plokštė		

4.2 Galinė pusė

4.2 Galinė pusė

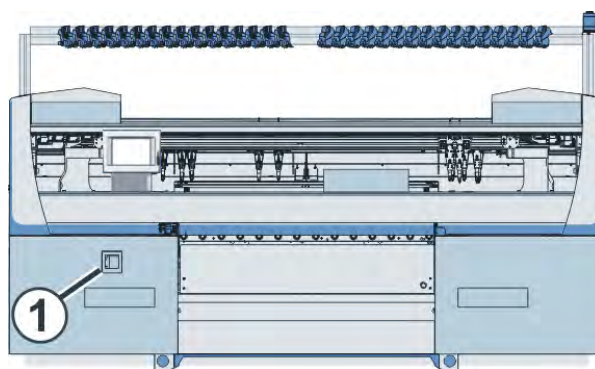


Galinė pusė (be galinės sienelės segmentų)

Nr.	Pavadinimas	Nr.	Pavadinimas
1	Vežimėlis	5	Pūkų utilizavimas
2	Galinė adatinė	6	Dešinysis valdymo mazgas
3	Tampomas laidas (elektros grandinės)	7	Centrinė pavara
4	Transformatorius (saugikliai)	8	Kilpų perkėlimas

5 Saugą lemiantys valdymo mazgai

5.1 Pagrindinis jungiklis



Pagrindinis jungiklis

Pagrindinis jungiklis (1) yra mašinos priekyje virš kairiojo valdymo mazgo.

Padėtyje "1 - On" esantis pagrindinis jungiklis yra įjungtas, o padėtyje "0 - Off" - jis yra išjungtas.

Išjungimas

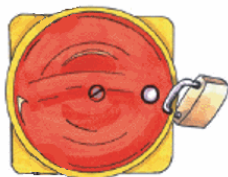
Pasukant pagrindinį jungiklį iš padėties "1" į padėtį "0", iš karto įjungiama mašina. Jei mašina juda pavojingai, ji yra nedelsiant stabdoma. Tokiu atveju mašinos duomenys išsaugomi, nes jų tai užtikrina baterija, duomenų fiksavimo procesas trunka apie 60 sek.. Kartu jutikliniame ekrane pasirodo pranešimai. Kai procesas pasibaigia, jutiklinis ekranas užgessta, ir pasigirsta įspėjamasis signalas.

Net ir esant išjungtam pagrindiniam jungikliui, tinklo įtampa tiekama iki pagrindinio jungiklio ir tai yra pavojinga gyvybei. Atliekant darbus su pagrindinio jungiklio mazgu, privaloma išjungti mašiną iš elektros tinklo ir pasirūpinti, kad ji nebūtų įjungta.

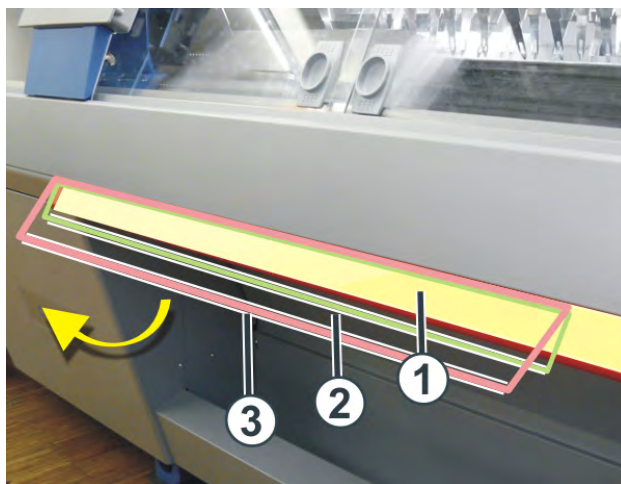
Avarinio stabdymo jungiklis

Pagrindinis jungiklis taip pat yra ir avarinis jungiklis.

Atliekant techninės priežiūros ir remonto darbus, pagrindinis jungiklis yra užrakinamas. Tai apsaugo nuo netikėtojo pagrindinio jungiklio įjungimo.



5.2 Paleidimo svirtis



Paleidimo svirtis

- 1 Vežimėlis sustabdytas
- 2 sumažintas greitis
- 3 normalus greitis

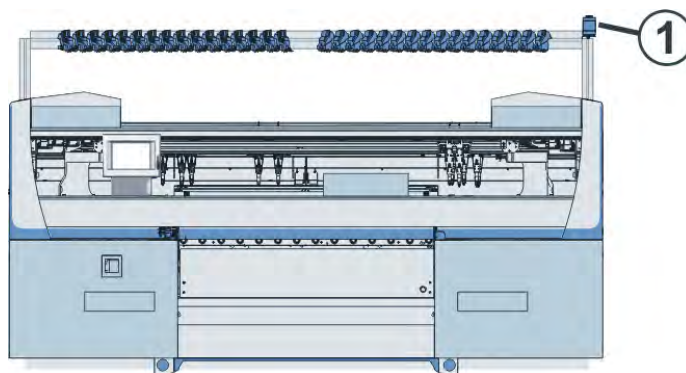
Paleidimo svirtimi yra paleidžiamas vežimėlis, o kartu pradedamas ir stabdomas mezgimas. Paleidimo svirtis turi tris padėtis.

6.1 Signalinė lemputė

6 Optiniai ir garsiniai įspėjamieji elementai

Mezgimo mašinos valdymo sistema nuolat seka verpalus, trikotažą, visas judamąsias mašinos detales, variklių ir elektronikos mazgų darbą. Kilus gedimui, mašina sustabdoma. Užsidega geltona signalinė lemputė, jutikliniame ekrane atsiranda piktograma ir pasigirsta garsinis signalas.

6.1 Signalinė lemputė



Signalinė lemputė

Signalinė lemputė (1) rodo mezgimo mašinos darbinę būklę. Priklausomai nuo mašinos tipo, signalinė lemputė yra sumontuota kairiojoje arba dešiniojoje mašinos pusėje.

spalva	Mezgimo mašinos būklė
žalia	Mezgimo mašina veikia
žalia (mirksinti)	Paleidimo svirtis sustabdė mezgimo mašiną
geltona	Mezgimo mašina neveikia, nes mezgant įvyko gedimas
žalia, geltona	Išjungimo metu šviečia abi lemputės Išjungimas trunka apie 60 s nuo pagrindinio jungiklio išjungimo iki visiško mašinos sustojimo.
išjungta	Pagrindinis jungiklis išjungtas

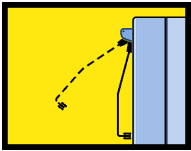
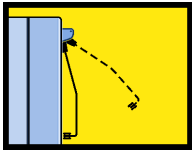
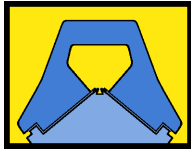
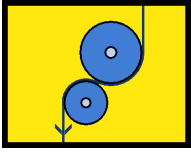
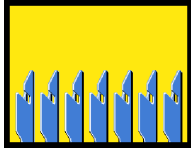
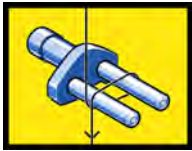
Signalinės lemputės spalvos

6.2 Jutiklinis ekranas

Dažniausios gedimų priežastys parodomos piktogramomis jutikliniame ekrane.

Esant vienam gedimui, rodoma viena piktograma (geltoname fone), o esant keletui gedimų, atitinkamos piktogramos atsiranda viena po kitos. Reti gedimai (pvz., kompiuterinės įrangos gedimas) vaizduojami viena bendra piktograma.

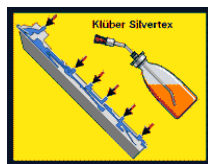
Piktogramos

		
Apsauginis dangtis kairėje	Apsauginis dangtis dešinėje	Dangtis
		
Siūlo įtempimo įtaisas kairėje	Siūlo įtempimo įtaisas dešinėje	Siūlo įtempėjas
		
Susidūrimo pašalinimas priekyje	Susidūrimo pašalinimas gale	Vežimėlis (srovės stebėsena)
		
Atitraukimas	Pagalbinis atitraukimas	Atitraukimas šukomis
		
Juostos atitraukimo mechanizmas	Priverstinio padavimo įtaisas kairėje	Priverstinio padavimo įtaisas dešinėje

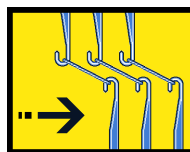
Piktogramos, rodančios gedimų pašalinimą.

6.3 Garsinis signalas

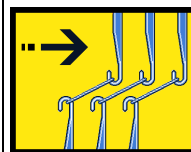
Piktogramos



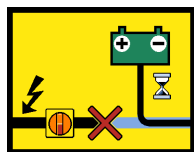
Sutepimas alyva



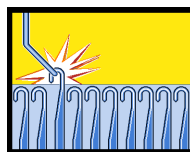
Kilpų perkėlimas į priekinę adatinę



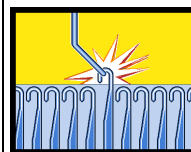
Kilpų perkėlimas į galinę adatinę



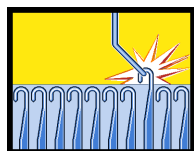
Srovės dingimas (angl.: powerfail)



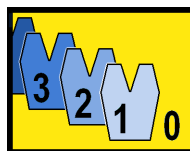
Adatų sustabdymas kairėje



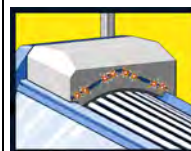
Adatų sustabdymas viduryje



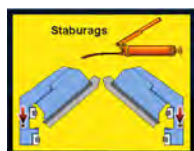
Adatų sustabdymas dešinėje



Skaitiklis



Šviesos užuolaida



Linijinio kreiptuvo sutepimas tepalu



Kita gedimo šalinimo priežastis

Piktogramos, rodančios gedimų pašalinimą.

6.3 Garsinis signalas

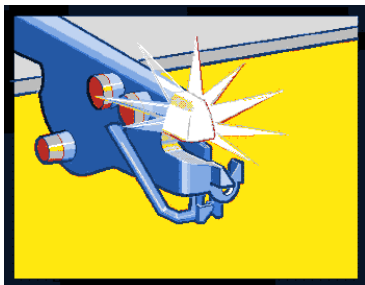
Garsinis signalas pasigirsta šiose situacijose:

- kai mašina sustoja dėl gedimo
- apie 60 s po pagrindinio jungiklio pasukimo į padėtį "0"



Garsinį signalą galima įjungti ir išjungti (standartinis nustatymas = išjungta).

6.4 Lemputė prie siūlo įtempiklio



Lemputė prie siūlo įtempiklio

Nutrūkus arba pasibaigus siūlui, siūlo įtempėjas sustabdo mezgimo mašiną. Apie gedimą praneša prie siūlo įtempėjo šviečiantis diodas, signalinė lemputė dega geltonai, ir jutikliniame ekrane atsiranda pranešimas.

7 Montavimas ir eksploatacija

7.1 Montavimo parengimas

7.1.1 Vietos mašinai paruošimas

Mašinos statymo vieta Mašinos statymo vieta turi atitikti šiuos reikalavimus:

- lygios ir kietos pastato grindys
- tarp mezgimo mašinų turi būti pakankamai vietos
 - mašinos tinkamosai eksploatacij
 - nuimti numegztus produktus nuo mašinos
- Nestatykite mašinos po atviru dangumi

7.1.2 Įrankių ir pagalbinių priemonių pasiruošimas

Mezgimo mašina pristatoma vienoje iš nurodyto tipo pakuočių:

- pastatyta ant gabenimo padėklo ir apvyniota pakavimo plėvele
- pastatyta ant gabenimo padėklo ir dėžėje

Visais pakavimo atvejais reikalingi šie instrumentai ir pagalbinės priemonės:

- mezgimo siuvimo mašinos priedai
 - Išlyginamosios mašinos kojelių poveržlės
 - Srieginiai kaiščiai mašinai išlyginti
 - Keturbriaunis raktas užpakalinei mašinos siennelei atidaryti.
- Įrankiai
- Gulsčiukas

7.1.3 Mašinos nugabenimas į skirtą vietą

	PAVOJUS
	Mezgimo mašina yra sunki! Pavojus susižeisti asmenims ir sugadinti mezgimo mašiną. → Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų dėl sunkių krovinių gabenimo. → Mezgimo mašiną gabenkite ir kelkite tik tinkamomis pakankamos keliamosios galios transporto priemonėmis (pvz., keltuvu). → Gabenant patalpose judamąją priemonę (pvz., keltuvu), reikia laikytis šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų. → Patalpų judamasis keltuvas: laikykitės gamintojo pateiktų saugos nurodymų. → Mašiną gabenkite labai rūpestingai ir atsargiai. → Reikia uždėti visus mašinos gabenimo apsaugus.

- Mezgimo mašiną iki pat paskirtosios vietos gabenkite supakuotą ir tik ten nuimkite pakuotę.

7.1.4 Mezgimo mašinos išpakavimas

1. Kai mašina supakuota dėžėje: nuimkite dėžės dangtį ir šonines dalis.
2. Iš trikوتاžo saugojimo dėtuvės išimkite kartonines dėžutes su detalėmis.

7.2 Mašinos sumontavimas

7.2.1 Pastatykite mezgimo mašiną

Mezgimo mašiną pakelkite vežamuoju keltuvu (pvz., keltuvu) ir tada gabenkite.

Atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus:

- Svorio centro padėtis yra pažymėta ant priekinio skersinio (vežimėlis kairiojoje gabenimo padėtyje).
- Abi keltuvo šakės turi būti pakankamai ilgos, kad būtų pakelti priekinis ir užpakalinis mašinos skersiniai.
- Mašiną kelkite ir nuleiskite atsargiai. Per stipriai trinkelėjus mašiną ant grunto, kyla pavojus ją sugadinti.



Mašiną kelkite tik už abiejų mašinos kojelių arba už skersinių.

Pastatykite mezgimo mašiną:

1. pašalinkite mezgimo mašinos tvirtinamąsias detales, kuriomis ji buvo pritvirtinta prie gabenimo platformos.



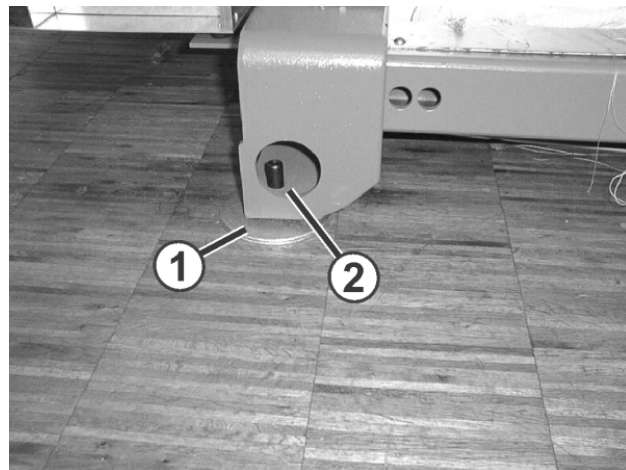
PAVOJUS

Mezgimo mašina yra sunki!

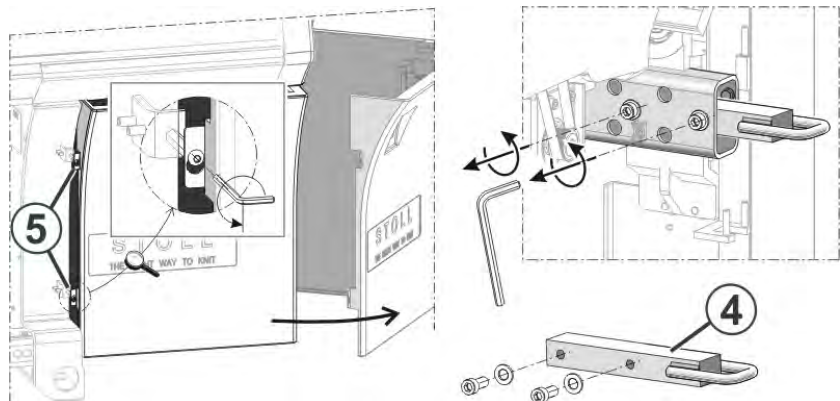
Pavojus susižeisti asmenims ir sugadinti mezgimo mašiną.

- Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų dėl sunkių krovinių gabenimo.
- Mezgimo mašiną gabenkite ir kelkite tik tinkamomis pakankamos keliamosios galios transporto priemonėmis (pvz., keltuvu).
- Gabenant patalpose judamąją priemonę (pvz., keltuvu), reikia laikytis šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.
- Patalpų judamasis keltuvas: laikykitės gamintojo pateiktų saugos nurodymų.
- Mašiną gabenkite labai rūpestingai ir atsargiai.
- Reikia uždėti visus mašinos gabenimo apsaugus.

2. Mezgimo mašiną keltuvu pakelkite nuo gabenimo pagrindo.
3. Mezgimo mašiną nugabenkite į jos paskirties vietą.
4. Tarp pagalbinių medžiagų esančias poveržles (1) padėkite po mezgimo mašinos kojelėmis. Poveržles padėkite taip, kad jų įdubimas būtų tiksliai po srieginiu varžtu (2).



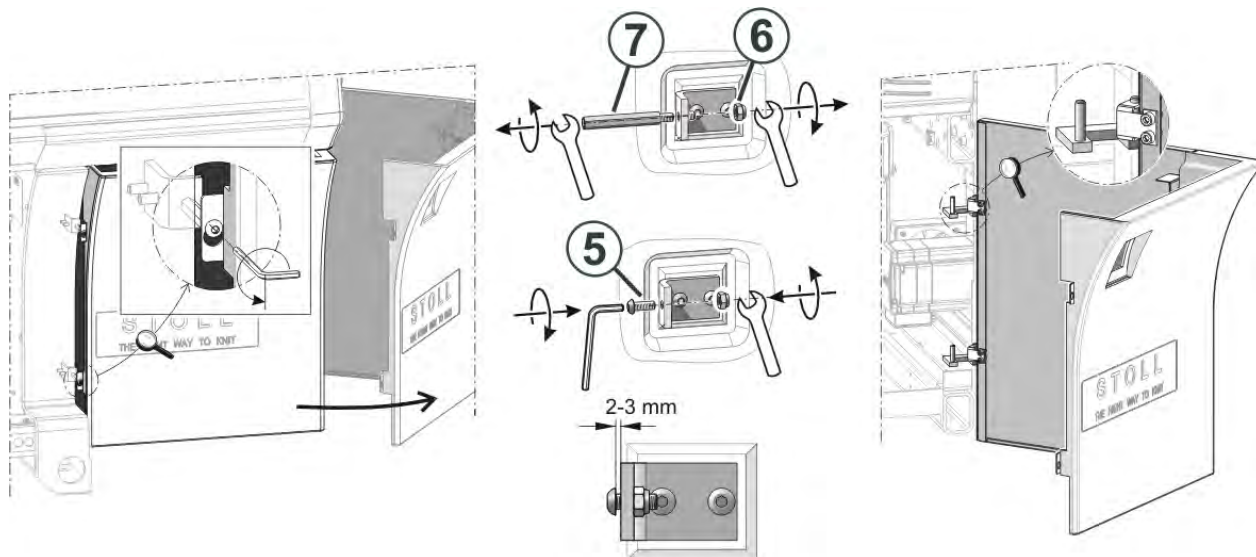
5. Mezgimo mašiną nuleiskite ant grindų.
6. Nuimkite medines detales, lipniosios juostos likučius, pakavimo plėvelę ir popierių.
7. Išsukite varžtus (5).



8. Valdymo mazgo dangtį atlenkite į išorinę pusę.
9. Nuimkite transportavimo antdėklą (4).

7.2 Mašinos sumontavimas

10. Nuimkite apsauginę veržlę (6). Tai nebus lengva atlikti, nes apsauginė veržlė yra prispaudžianti.



11. Išsukite suveržiamuosius varžtus (7) .

12. Varžtā (5) j rankenā jsukite tiek, kad jis išļstų kitoje rankenos pusėje ir būtų galima visiškai užsukti apsauginę veržlę.

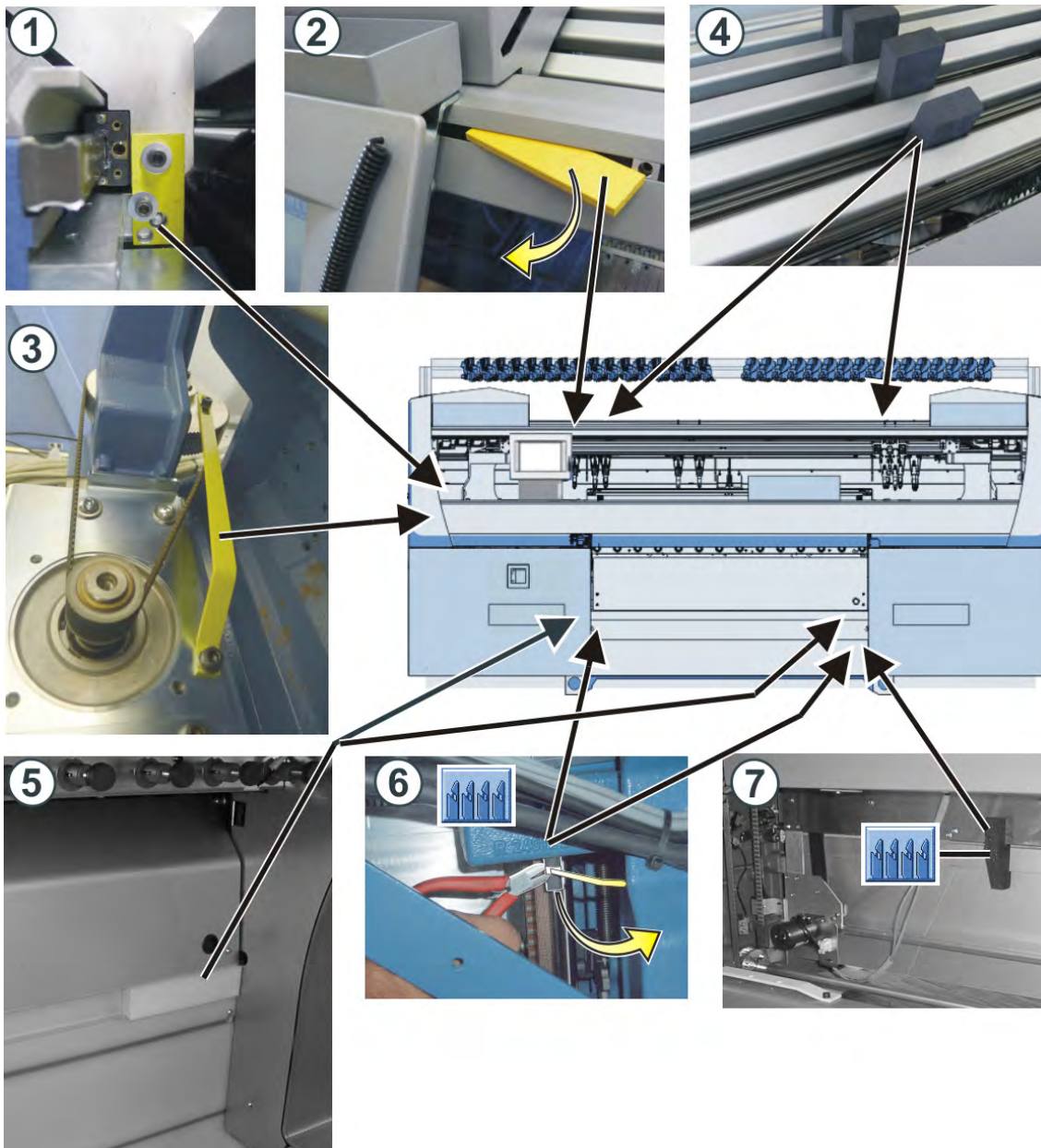
13. Užkabinkite valdymo pulto dangtį galinėje dalyje.

14. Uždarykite dangtį. Stebėkite, kad dangtis užsikabintų už varžtų (5) .

15. Prisukite varžtus (5) ir taip įtvirtinkite dangtį.

16. Veiksmus nuo 7 iki 15 pakartokite ir kitoje mašinos pusėje.

17. Nuimkite visus gabenimo apsaugus.



Gabenimo apsaugų tvirtinimo vietos
gabenimo apsaugai skirti:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1 vežimėliui (priekyje ir gale) | 5 atitraukimo šukomis dangčiui |
| 2 Jutiklinis ekranas | 6 atitraukimui šukomis (užpakalinė mašinos pusė) |
| 3 pavarai | 7 atitraukimui šukomis (užpakalinė mašinos pusė) |
| 4 uždariams siūlvedžiams | |

i

Gabenimo apsaugas išsaugokite.

Jei gabenimo apsaugos uždedamos iš naujo, tuomet pirmiausia gabenimo apsaugas (1) uždėkite ant priekinio ir galinio vežimėlio ir tik tada ant pavaros (3).

7.2 Mašinos sumontavimas

7.2.2 Mezgimo mašiną įjunkite į elektros tinklą (tinklo įtampa 400 V)

**PAVOJUS****Gyvybei pavojinga elektros įtampa!**

Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio!

→ Atjunkite patalpos elektros tiekimą.

Mėzgimo mašina į tinklą jungiama etapais.

- Išmatuokite tinklo įtampą.
- Prijunkite elektros tiekimo laidus.
- Pūkų pašalinimo funkciją suderinkite su tinklo dažniu.

Įgalinti darbuotojai

Mašiną prijungti turi profesionalus elektrikas. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

Mėzgimo mašinos eksploatacija naudojant generatorių

Jei mašina bus jungiama prie generatoriaus, tai būtina užtikrinti, kad generatoriaus tiekiamos srovės įtampa atitiktų reikalavimus, kuriuos numatyto standartas EN 60204-1, sk. 4.3.1.

Kilus klausimų, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

Tinklo įtampa 400 V.

Standartinis mašinos variantas yra numatytas 400 V įtampai. Esant kitokiai tinklo įtampai, Jūs turite įjungti įtampos transformatorių. daugiau [52].

Prijunkite elektros tiekimo laidus.

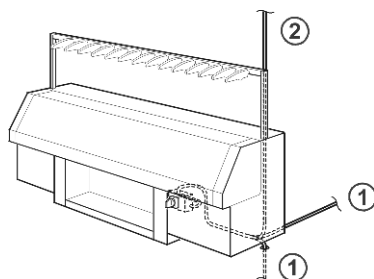
**PAVOJUS****Gyvybei pavojinga elektros įtampa!**

Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio!

- Mašiną prijungti turi profesionalus elektrikas.
- Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

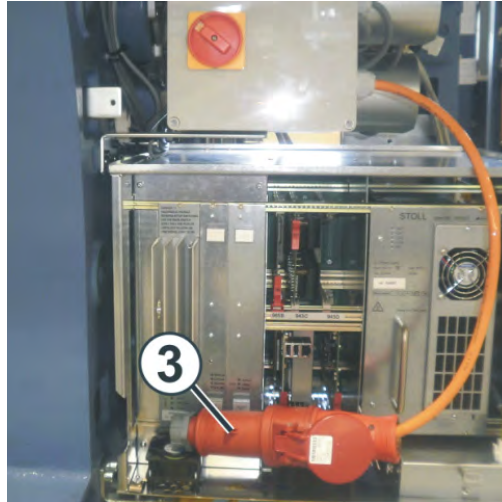
Elektros tiekimo laidus nutieskite iki dešinėsios valdymo spintos:

- grindimis (1)
- paduodami nuo lubų (2) per dešinę siūlų padavimo sistemos atramą.



Elektros tiekimo laidai

Mašina tiekama paruošta jungti. Jungimo laidas yra su CEE kištuku, tinkama CEE jungtis yra įkišta (3).



Prijunkite elektros tiekimo laidus.

1. Nustatykite elektros tiekimo tinklo fazių seką.

	PAVOJUS
	Gyvybei pavojinga elektros įtampa! Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio! → Atjunkite patalpos elektros tiekimą.

2. Atidenkite dešinėsios valdymo spintos dangtį.
3. CEE jungtį (3) ištraukite.
4. Elektros tiekimo laidus prijunkite prie CEE- jungties. Mezgimo mašina turi būti prijungta taip, kad lauko sukimosi kryptis būtų dešininė. Elektros laidus prijunkite prie gnybtų L1, L2, L3 ir N (jei toks yra) ir prie apsauginio laido gnybto "PE".

i

Reikia išlyginti potencialus!

Neprijungus gnybto (PE), gali būti rimtai sugadinta mašina ir jos elektronikos mazgai.

-> visada prijunkite gnybtą .

5. CEE vėl įkiškite jungtį.
6. Dabar uždarykite dešinėsios valdymo spintos dangtį.

Tinkamas įjungimas į elektros tinklą yra kontroliuojamas (lauko sukimosi kryptis dešininė: gnybtai L1, L2, L3 (R, S, T)). Jei jutikliniame ekrane pasirodys pranešimas "4272 fazių seka netinkama" reiškia sujungimas yra atliktas netinkamai.

7.2 Mašinos sumontavimas

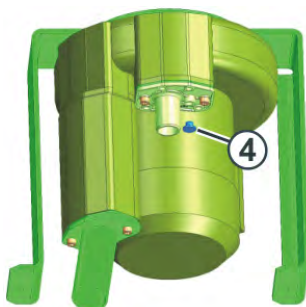
Klaidos šalinimas "4272 trifazio elektros tinklo fazių seka netinkama":

	PAVOJUS
	Gyvybei pavojinga elektros įtampa! Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio! → Atjunkite patalpos elektros tiekimą.

→ sukeiskite dvi elektros tiekimo laidų fazes.

Pūkų šalinimo funkciją
suderinkite su elektros tinklo
dažniu

Pūkų šalinimo funkcija priklauso nuo tinklo dažnio (50 Hz arba 60 Hz) ir
veikia su kamščiais arba be jų.



Pūkų šalinimo funkcijos suderinimas

i

Nesuderinus su tinklo įtampa, sugadinama pūkų šalinimo sistema.

Nesuderinus pūkų šalinimo funkcijos su elektros tinklo dažniu, sistema perkraunama.

-> Suderinkite pūkų šalinimo funkciją su elektros tinklo dažniu.

1. Atidarykite stumiamąjį stalą (galinę sienelę).
2. Patikrinkite nusiurbimo sistemos kamščius (4).
3. Kai elektros tinklo dažnis 50 Hz, įdėkite kamščius.

- arba -

- Kai elektros tinklo dažnis 60 Hz, pašalinkite kamščius.
4. Uždarykite stumiamąjį stalą.

7.2.3 Jei tinklo įtampa nesiekia 400 V, mezgimo mašina įjungžiama



PAVOJUS

Gyvybei pavojinga elektros įtampa!

Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio!

→ Atjunkite patalpos elektros tiekimą.

Mezgimo mašina į tinklą jungžiama etapais.

- Išmatuokite tinklo įtampą.
- Prijunkite elektros tiekimą laidus prie pagrindinio jungiklio.
- Pūkų pašalinimo funkciją suderinkite su tinklo dažniu.

Įgalinti darbuotojai

Mašiną prijungti turi profesionalus elektrikas. Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

Mezgimo mašinos eksploatacija naudojant generatorių

Jei mašina bus jungžiama prie generatoriaus, tai būtina užtikrinti, kad generatoriaus tiekiamos srovės įtampa atitiktų reikalavimus, kuriuos numatyto standartas EN 60204-1, sk. 4.3.1. Kilus klausimų, kreipkitės į Stoll pagalbos liniją.

Tinklo įtampa 400 V.

Standartinis mašinos variantas yra numatytas 400 V įtampai. Esant kitokiai tinklo įtampai, Jūs turite įjungti įtampos transformatorių.

Transformatorius

	Transformatorius (ID)
CMS 933	253 924
CMS 502, CMS 520 C, CMS 530	253 650
CMS 530 MT B, CMS 530 T, CMS 730 S, CMS 730 T, CMS 803, CMS 822, CMS 830 C, CMS 830 S	253 923
CMS ADF-3	300 445

Transformatorius

Kai jungžiamas transformatorius, turite atitinkamai nustatyti variklio apsaugos jungiklį "Q1".

Elektros tinklo įtampa	Variklio apsaugos jungiklis "Q1"
440 V	6,3 A
420 V	6,3 A
400 V	7,0 A
380 V	8,0 A
360 V	8,0 A

Elektrinio jungimo duomenys

7.2 Mašinos sumontavimas

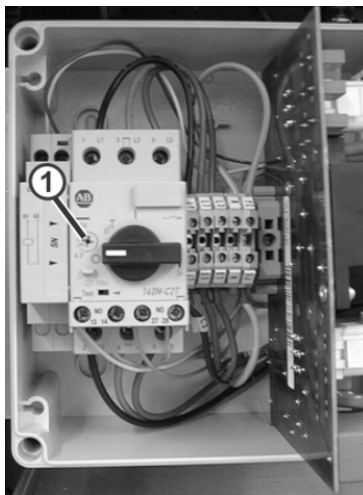
Elektros tinklo įtampa	Variklio apsaugos jungiklis "Q1"
340 V	9,0 A
240 V	10,0 A
220 V	10,0 A
200 V	10,0 A

Elektrinio jungimo duomenys

Nustatykite variklio apsaugos jungiklį:

	PAVOJUS
	Gyvybei pavojinga elektros įtampa! Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio! → Prieš atidarydami korpusą, atjunkite patalpos elektros tiekimą.

1. Atidarykite pagrindinio jungiklio korpusą.



Variklio apsaugos jungiklis Q1

2. Variklio apsaugos jungiklį Q1 pasukite į padėtį (1).
3. Uždarykite pagrindinio jungiklio korpusą.

Ijunkite elektros tiekimą prie pagrindinio jungiklio.



PAVOJUS

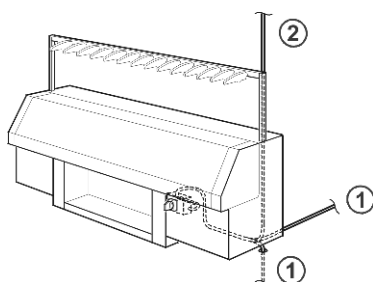
Gyvybei pavojinga elektros įtampa!

Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio!

- Mašiną prijungti turi profesionalus elektrikas.
- Laikykitės savo šalyje galiojančių įstatymų ir direktyvų.

Mezgimo mašina turi būti prijungta taip, kad lauko sukimosi kryptis būtų dešininė.

Elektros tiekimo laidai nutiesiami grindimis (1) link pagrindinio jungiklio arba nukreipiami nuo lubų (2) per dešiniąją siūlų padavimo sistemos atramą link pagrindinio jungiklio.



Elektros tiekimo laidai

1. Nustatykite elektros tiekimo tinklo fazių seką.



PAVOJUS

Gyvybei pavojinga elektros įtampa!

Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio!

- Atjunkite patalpos elektros tiekimą.

2. Atidarykite pagrindinio jungiklio korpusą.



Reikia išlyginti potencialus!

Neprijungus gnybto "PE", gali būti stipriai sugadinta mašina ir jos elektronikos mazgai.

-> visada prijunkite gnybtą "PE".

3. Elektros laidus prijunkite prie trinkelės gnybtų L1, L2, L3 ir N (jei toks yra) ir prie gelsvai žalio apsauginio laido gnybto (PE).
4. Uždarykite pagrindinio jungiklio korpusą.

Tinkamas įjungimas į elektros tinklą yra kontroliuojamas (lauko sukimosi kryptis dešininė: gnybtai L1, L2, L3 (R, S, T)). Jei jutikliniame ekrane pasirodys pranešimas "4272 fazių seka netinkama" reiškia sujungimas yra atliktas netinkamai.

7.2 Mašinos sumontavimas

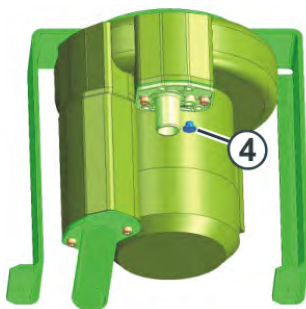
Klaidos šalinimas "4272 trifazio elektros tinklo fazių seka netinkama":

	PAVOJUS
	Gyvybei pavojinga elektros įtampa! Mirtis arba sunkūs sužeidimai dėl elektros smūgio! → Nutraukite mašinos elektros tiekimą. Nepakaks vien atjungti mašiną pagrindiniu jungikliu!

→ sukeiskite dvi elektros tiekimo laidų fazes.

Pūkų šalinimo funkciją
suderinkite su elektros tinklo
dažniu

Pūkų šalinimo funkcija priklauso nuo tinklo dažnio (50 Hz arba 60 Hz) ir
veikia su kamščiais arba be jų.



Pūkų šalinimo funkcijos suderinimas

i

Nesuderinus su tinklo įtampa, sugadinama pūkų šalinimo sistema.
Nesuderinus pūkų šalinimo funkcijos su elektros tinklo dažniu, sistema perkraunama.
-> Suderinkite pūkų šalinimo funkciją su elektros tinklo dažniu.

1. Atidarykite stumiamąjį stalą (galinę sienelę).
2. Patikrinkite nusiurbimo sistemos kamščius (4).
3. Kai elektros tinklo dažnis 50 Hz, įdėkite kamščius.

- arba -

- Kai elektros tinklo dažnis 60 Hz, pašalinkite kamščius.
4. Uždarykite stumiamąjį stalą.

7.2.4 Įdėkite akumuliatorių

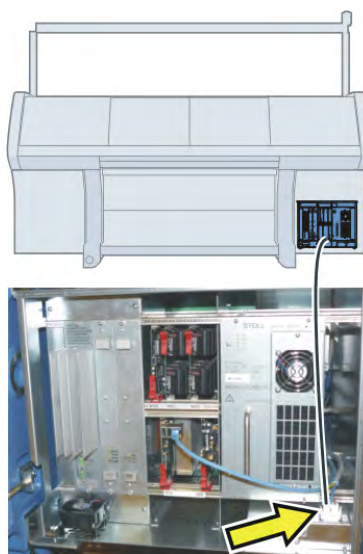
Mašina pristatoma su išimtais ir nepilnai įkrautais akumuliatoriais.

Akumuliatorių įdėjimas:

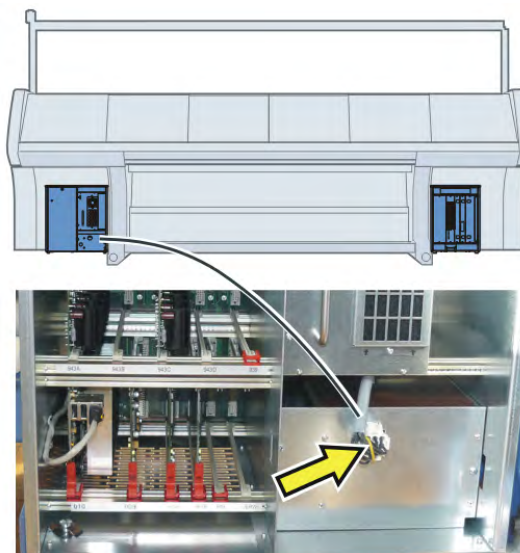
✓ Pagrindinis jungiklis yra išjungtas.

1. Atidarykite valdymo bloko dangtį.

CMS 530
CMS 520 C
CMS 502
CMS ADF-3



CMS 530 MT B
CMS 530 T
CMS 730 S
CMS 730 T
CMS 803
CMS 822
CMS 830 C
CMS 830 S
CMS 933



2. Akumulatorius įdėkite.

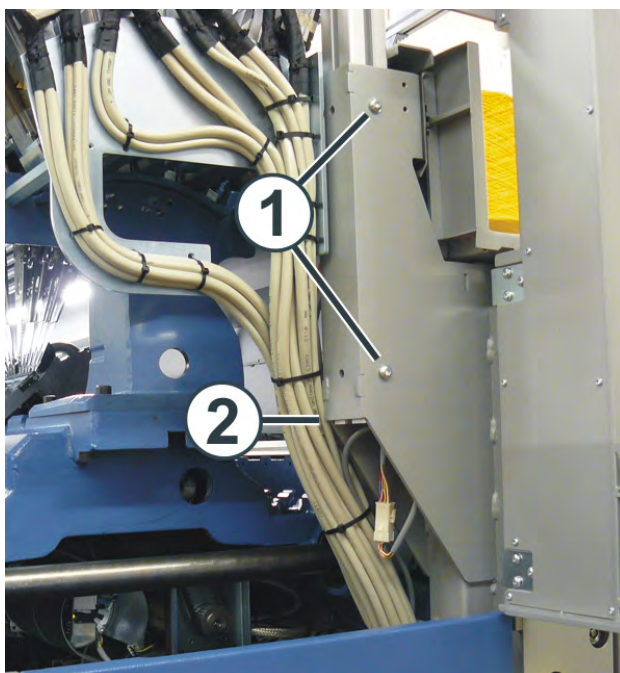
3. Uždarykite dangtį.

7.2.5 Siūlų padavimo sistemos sumontavimas



Dviese pastumkite į viršų siūlų padavimo sistemos atramas, kad atramos nesusiklaipytų.

- ✓ Pagrindinis jungiklis padėtyje "0" ir pasirūpinkite, kad jis nebūtų įjungtas.
- 1. Atidarykite šoninius dangčius ir abiejose mašinos pusėse išsukite varžtus (1).



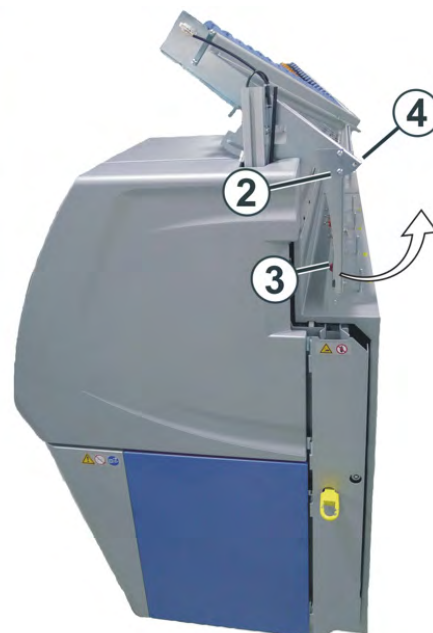
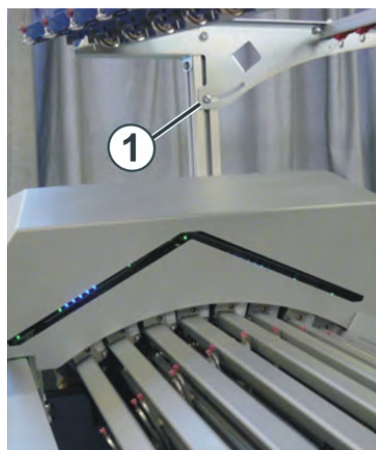
Siūlų padavimo sistemos atrama

- 2. Vienu metu stumkite į viršų siūlų padavimo sistemos kairiąją ir dešiniąją atramas, kol atrama ir briauna (2) bus vienoje linijoje.
- 3. Vėl priveržkite abiejose mašinos pusėse esančius varžtus (1).

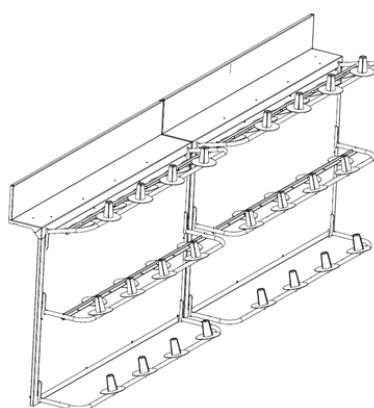
Sumontuokite užpakalinį siūlų padavimo sistemos takelį ir papildomus ričių laikiklius

Jūsų mašinos komplektacija gali skirtis nuo pateikiamo aprašymo (mašinos tipas, komplektacija, speciali įranga), nes tai lemia mašinos tipas.

1. Atsukite abiejose mašinos pusėse esančius varžtus (1).



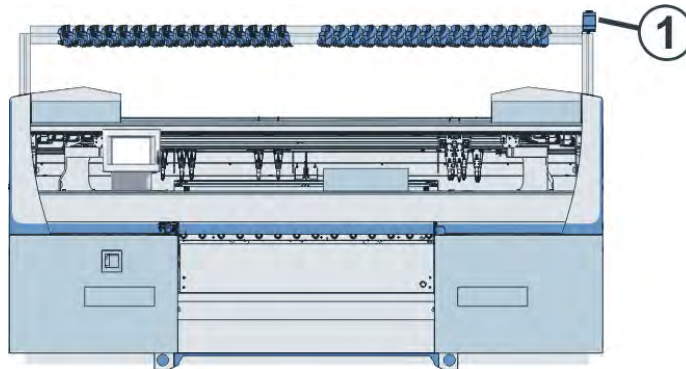
2. Siūlų padavimo sistemą nustatykite horizontaliai ir varžtus (1) vėl prisukite.
3. Išsukite varžtus (2) kairiojoje ir dešiniojoje mašinos pusėse.
4. Užpakalinį siūlų padavimo sistemos takelį (3) nustatykite horizontaliai.
5. Varžtus vėl nustatykite į padėtį (4) ir priveržkite.
6. Sumontuokite ir pakabinkite papildomus ričių laikiklius.



7.2.6 Signalinės lemputės sumontavimas



Mezgimo mašina pristatoma su atrama, kurioje jau yra nutiesti laidai, skirti tiekti elektros srovę signalinėms lemputėms. Tereikia paimti iš priedų dėžės signalinę lemputę, ją prijungti ir įsukti.



Signalinė lemputė

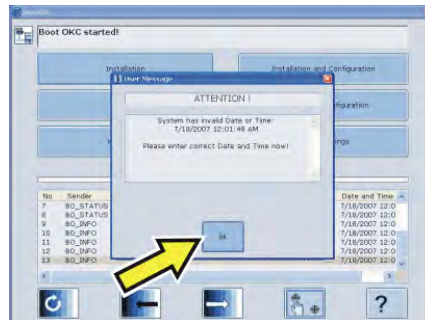


Atsargiai užveržkite signalinės lemputės tvirtinimo varžtą, kad nepažeistumėte plastikinio laikiklio.

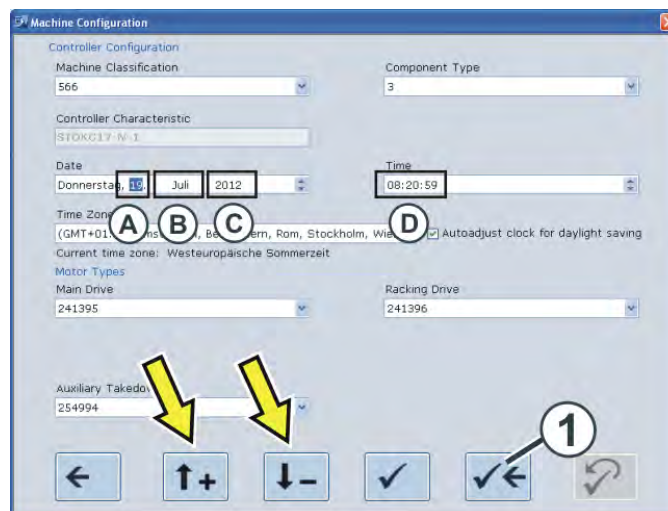
- ✓ Pagrindinis jungiklis padėtyje "0" ir pasirūpinkite, kad jis nebūtų įjungtas.
- 1. Dešiniojoje atramoje esantį elektros laidą prijunkite prie signalinės lemputės (1).
- 2. Signalinę lemputę ten esančiais varžtais prisukite prie dešinėsios atramos.

7.2.7 Nustatykite datą ir laiką

1. Įjunkite pagrindinį jungiklį.
2. Atsidaro langas "BootOKC" ir tuo pačiu metu pasirodo pranešimas, informuojantis apie neteisingai nustatytą laiką ir datą.



3. Spauskite "OK".
▷ Atsidaro langas "Machine Configuration".

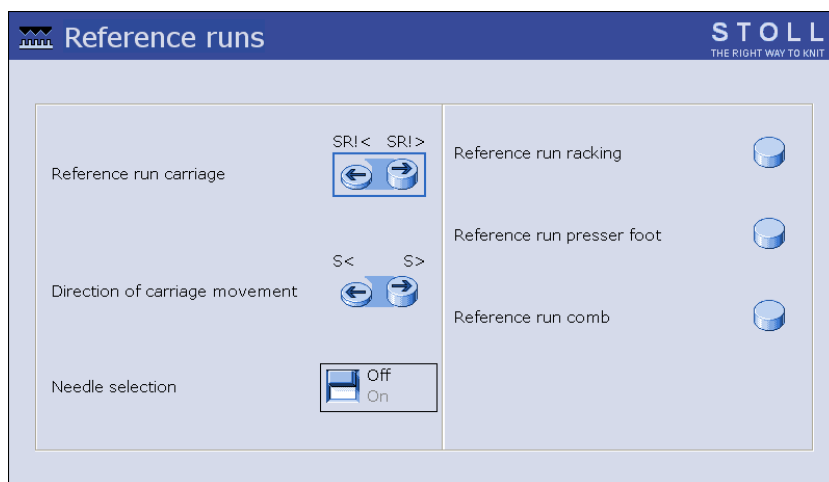


4. Rodykliniais mygtukais nustatykite datą (A-C) ir laiką (D).
5. Nustatymus išsaugokite ir grįžkite į langą "BootOKC". Dėl to spauskite mygtuką (1).
6. Lange "BootOKC" spauskite mygtuką "Restart".
7. Atsidaro langas "Atskaitiniai mezgimo etapai".



Toliau eina skyrius "Mezgimo mašinos išlyginimas" [61].

7.2.8 Mezgimo mašinos horizontalumo nustatymas

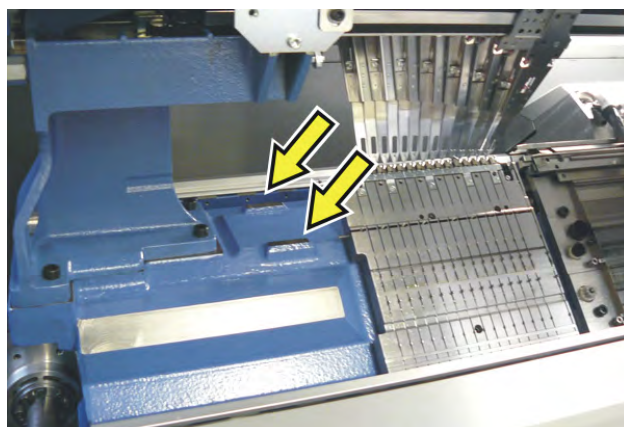


Langas "Atskaitiniai mezgimo etapai"

1. Laukelyje "vežimėlio judėjimo kryptis, surinkite" klavišu "S>".

	PAVOJUS
	Vežimėlio judėjimas kelia pavojų! Vežimėlis sukelia prispaudimo ir nukirpimo pavojų. → Uždenkite dangčius.

2. Pakelkite aukštyn paleidimo svirtį. Vežimėlis lėtesne eiga juda į dešinę.
3. Jei vežimėlio dešinioji briauna yra adatinės viduryje, paleidimo svirtį nuspauskite žemyn.
 - ▷ Vežimėlis sustoja.
4. Atidarykite dangčius.
5. Padėkite gulsčiuką ant adatinės kairiosios pusės plokštumos.



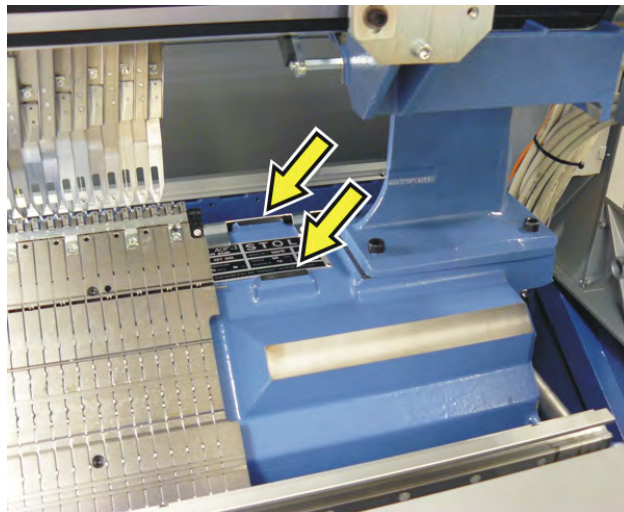
Kairioji plokštuma skirta gulsčiukui

6. Srieginiais varžtais nustatykite mezgimo mašinos horizontalumą. Tai atlikite priekinėje ir galinėje dalyje. Srieginiai varžtai yra mašinos priedų dėžutėje.



Srieginiai kaiščiai mašinai išlyginti

7. Padėkite gulsčiuką ant adatinės dešinėsios pusės plokštumos.



Dešinioji plokštuma skirta gulsčiukui

8. Srieginiais varžtais nustatykite mezgimo mašinos horizontalumą.



Lango "Atskaitiniai mezgimo etapai" neuždarykite. Jo prireiks skyriuje "Atskaitinių mezgimo etapų nustatymas" [63]. Jei langas uždarytas, jį vėl atidarykite tokiu būdu: Pagrindinis meniu -> Servisas -> Atskaitiniai mezgimo etapai.

7.3 Atskaitinių mezgimo etapų nustatymas

7.3 Atskaitinių mezgimo etapų nustatymas

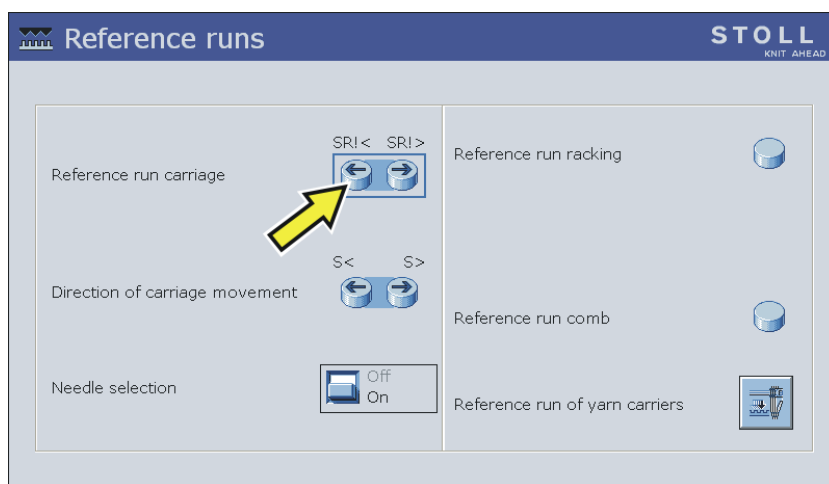
Nustatant atskaitinius mezgimo etapus būtina:

- Nustatant vežimėlio atskaitos tašką nustatoma vežimėlio padėtis adatų atžvilgiu.
- Nustatant siūlvedžių atskaitos tašką uždari siūlvedžiai susinchronizuojami. Jie grįžta į savo išorinę galinę padėtį, tada į savo užspaudimo padėtį per spaudžiamąją ir kerпамąją plokštę.

Ikona / mygtukas	Reikšmė
	Ikona "Nenustatytas siūlvedžio atskaitos taškas"
	Ikona "Siūlvedys paruoštas mezgimui"
	Atidarykite "pagrindinį meniu"

Vežimėlio atskaitos taško
nustatymas

- ✓ Vežimėlis yra adatinės centre.



Langas "Atskaitiniai mezgimo etapai"

1. Laukelyje "Atskaitinis mezgimo etapas vežimėliui" paspauskite klavišą "SR!<".

**PAVOJUS****Vežimėlio judėjimas kelia pavojų!**

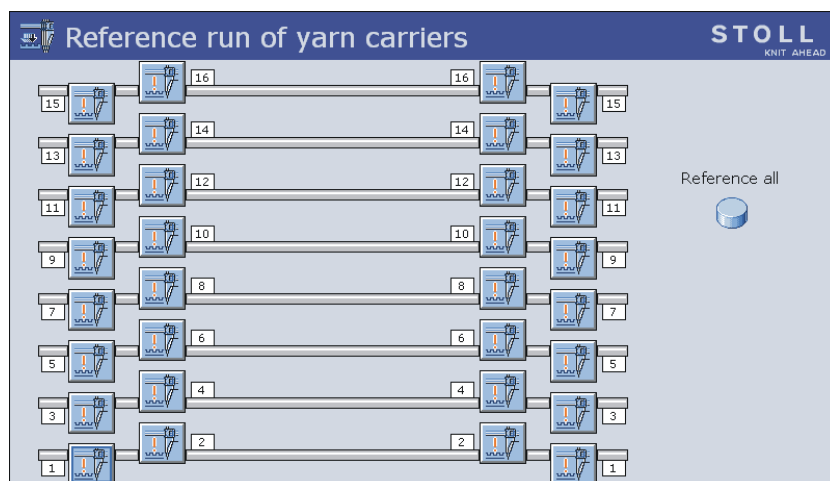
Vežimėlis sukelia prispaudimo ir nukirpimo pavojų.

→ Uždenkite dangčius.

2. Paleidimo svirtį pakelkite į viršų ir paleiskite.
 - ▷ Vežimėlis lėtesne eiga juda į kairę ir nustato atskaitinį mezgimo etapą.
3. Vežimėlis automatiškai nustoja už adatinės. Paleidžiamoji svirtis nusileidžia žemyn.
 - ▶ Jutikliniame ekrane atsiranda pranešimas "atskaitinis mezgimo etapas baigtas".

Siūlvedžių atskaitos taško
nustatymas

1. Automatiškai atsidaro langas "Atskaitinis mezgimo etapas siūlvedžiams".



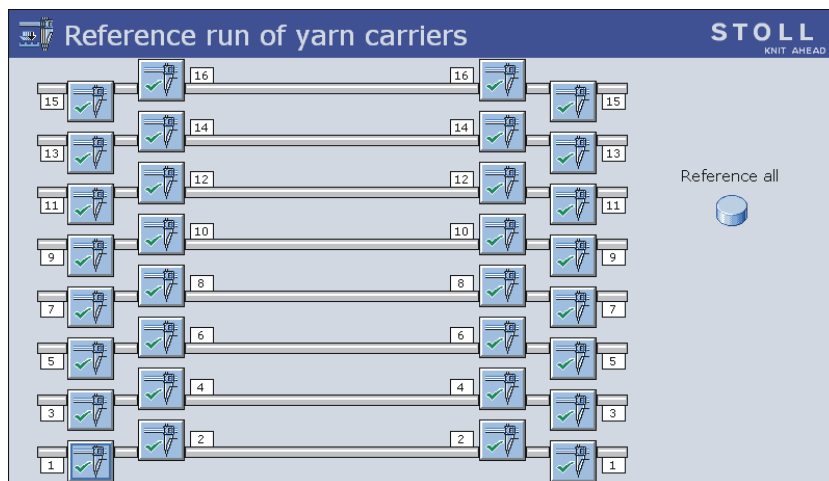
2. Spauskite mygtuką "Nustatyti visus atskaitos taškus".
3. Paeiliui, bėgelis po bėgelio, automatiškai nustatomi siūlvedžių atskaitos taškai.
 - ▷ Siūlvedžiai grįžta į savo išorinę galinę padėtį kairėje ir dešinėje, tada į savo užspaudimo padėtį per spaudžiamąją ir kerpamąją plokštę.

7.3 Atskaitinių mezgimo etapų nustatymas

4. Nustačius siūlvedžio atskaitos tašką, ikoną "Siūlvedžio atskaitos taškas nenustatytas" pakeičia ikona "Siūlvedys paruoštas mezgimui".



5. Nustačius siūlvedžių atskaitos taškus, visi siūlvedžiai paruošti mezgimui.



6. Atskaitinis mezgimo etapas nustatytas, mašina paruošta mezgimui. Vežimėlis stovi teisingoje padėtyje, kad galėtumėte įkelti mezgimo programą.

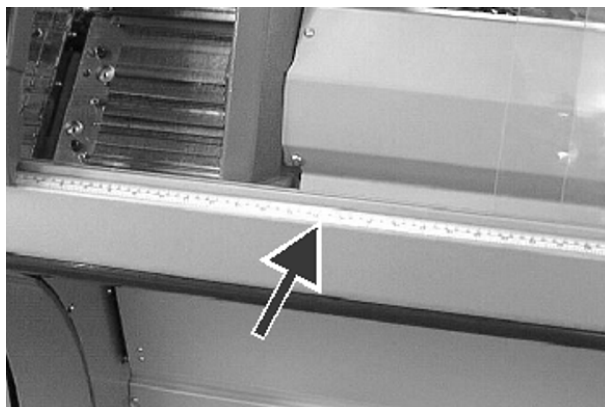
► Atidarykite "pagrindinį meniu".



Mažiausiai 6 valandoms palikite įjungtą mašiną, kad pilnai įsikrautų akumulatoriai.

7.4 Matavimo juostos priklijavimas

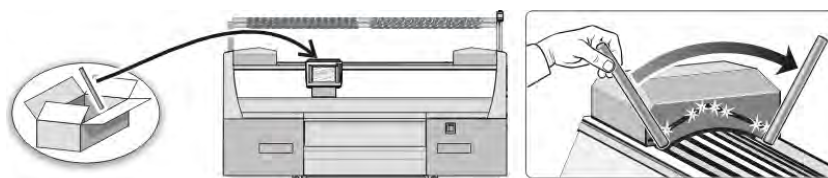
Matavimo juosta padeda kontroliuoti mašinoje esančio mezginių ilgį. Ji gali būti priklijuota, pvz., virš paleidimo svirties. Lipniąją matavimo juostą Jūs rasite tarp mašinos priedų.



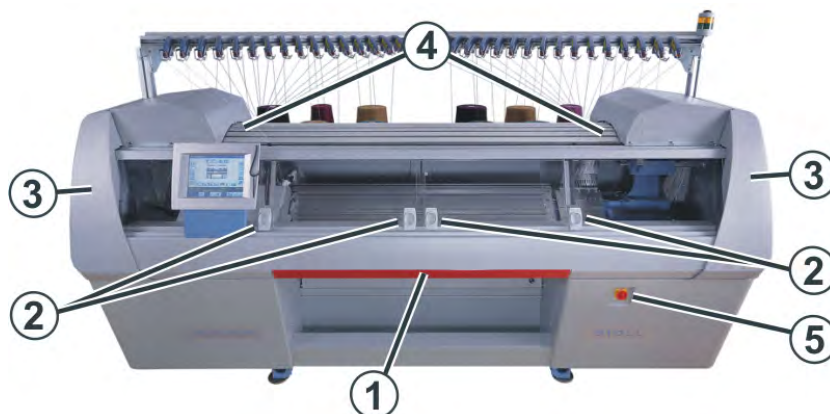
Matavimo juostos priklijavimas

7.5 Bandymo strypo paruošimas

Paimkite bandymo strypą ir padėkite jį, pavyzdžiui, į dėtuinę prie jutiklinio ekrano. Bandymo strypas Jums reikalingas kasdieniam šviesos užuolaidų patikrinimui.



7.6 Nedelsiamas vežimėlio stabdymas

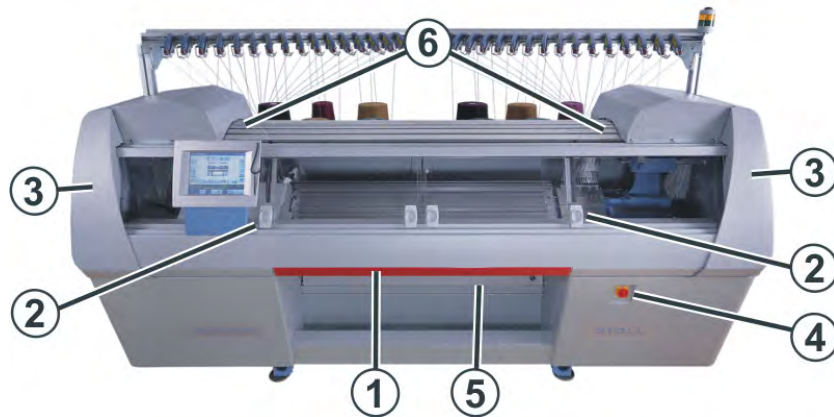


Norėdami tučtuojau sustabdyti vežimėlio judėjimą, atlikite vieną iš toliau nurodytų veiksmų:

1. Paleidimo svirtį (1) paspauskite žemyn.
2. Atidarykite dangčius (2) .
3. Atidarykite apsauginius dangčius (3) .
4. Nutraukite šviesos užuolaidą (4).
5. Išjunkite pagrindinį jungiklį (5) .

7.7 Saugos įrenginių patikrinimas

Ne rečiau kaip kas 24 valandas būtina patikrinti visus saugos įrenginius.



	PAVOJUS
	Sugedę saugos įrenginiai! Galima mirtis arba sunkus sužeidimas. → Jei kuris nors saugos įrenginys neišjungia mašinos, tai saugumo sumetimais mašiną reikia išjungti ir pasirūpinti, kad ji nebūtų įjungta. Būtina nedelsiant atlikti remontą.
	Atidaryti dangčiai iš apsaugos dangčiai! Prispaudimo ir nukirpimo pavojai dėl vežimėlio, uždarytų siūlvedžių, kilpų perkėlimo į kitą adatinę, mezginio atitraukimo, atitraukimo šukomis ir papildomų adatinių. → Jei atidaryti dangčiai ir apsaugos dangčiai, nieko neikiškite į veikiančią mašiną.

Apsaugas	Patikrinimas
Paleidimo svirtis (1)	Gamybos padėtis
	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į aukščiausią padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. Paleidimo svirtį laiko magnetas. ♦ Nuspauskite paleidimo svirtį į žemiausią padėtį (nulinis lygis). Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti.
	Vidurinė padėtis
	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į vidurinę padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. Paleidimo svirties magnetas nebelaiko, ji turi sugrįžti į nulinę padėtį. Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti.

7.7 Saugos įrenginių patikrinimas

Apsaugas	Patikrinimas
Dangčiai (2) .	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į aukščiausią padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. ♦ Atidarykite dangtį. Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti. Paleidimo svirtis iš karto krenta į nulinę padėtį. ♦ Šį žingsnį pakartokite su kiekvienu dangčiu.
Šoniniai apsauginiai varžtai (3)	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į aukščiausią padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. ♦ Atidarykite apsaugos dangtį mašinos dešiniojoje pusėje. Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti. Paleidimo svirtis iš karto krenta į nulinę padėtį. ♦ Šį veiksmą pakartokite ir su apsauginiu dangčiu mašinos kairiojoje pusėje.
Pagrindinis jungiklis (4), avarinis jungiklis	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į aukščiausią padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. ♦ Išjunkite pagrindinį jungiklį / avarinį jungiklį (padėtis „OFF“). Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti. Paleidimo svirtis iš karto krenta į nulinę padėtį. Mašina turi automatiškai išsijungti.

Apsaugas	Patikrinimas
Mašina su atitraukimu šukomis. Šukų dengimo skarda (5)	♦ Paleidimo svirtį pakelkite į aukščiausią padėtį ir paleiskite. Vežimėlis pradeda judėti. ♦ Pastumkite į kairę šukų dengimo skardą. Įdubimas skardai suimti yra šukų dengimo skardos dešiniojoje pusėje. Dėmesio! Šukų dengimo skarda pasvirs šiek tiek į priekį. ♦ Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti. Jutiklinis ekranas rodo gedimą. ♦ Vėl nuleiskite šukų dengimo skardą. Norėdami patvirtinti pranešimą apie gedimą, paspauskite klavišą . Prielaida: vežimėlis stovi. ♦ Iš pagrindinio meniu pasirinkite langą "atitraukimas šukomis"  ir jį atsidarę, spauskite klavišą "=-=" (laukimo padėtis). ♦ Atitraukimo šukomis detalė pakils į viršų. ♦ Truputį (2-3 sekundes) palaukite. Atitraukimas šukomis atleidžia šukų dengimo skardą, ji truputį pasvyra į priekį. ♦ Šukų dengimo skardą lengvai stumtelkite atgal. ♦ Šukų kilimas aukštyn turi būti nedelsiant sustabdomas. Jutiklinis ekranas rodo gedimą. ♦ Norėdami patvirtinti pranešimą apie gedimą, paspauskite klavišą . ♦ Norint, kad atitraukimo šukomis detalė vėl sugrįžtų į savo pirminę padėtį, atlikite atskaitinį atitraukimo šukomis judesį. Lange "atitraukimas šukomis" paspauskite klavišą "=-R=" (atskaitinis mezgimo etapas).

7.7 Saugos įrenginių patikrinimas

Apsaugas	Patikrinimas
Šviesos užuolaida (6)	Prielaida: vežimėlis stovi. Šviesos užuolaidą patikrinkite bandymo strypu. Bandymo strypą rasite prie mašinos priedų. Bandymo strypą laikykite taip, kad jis būtų dešiniajame kampe apsauginio lauko atžvilgiu.  ♦ Kairėje siūlų kreipiančiųjų bėgelių pusėje bandymo strypą lėtai judinkite pirmyn ir atgal. ♦ Bandymo strypui pažeidus apsauginį lauką: – žali šviesos diodai negali užsidegti – vis dar turi šviesti raudoni šviesos diodai ♦ Norėdami patvirtinti pranešimą apie gedimą, paspauskite klavišą . ♦ Šį procesą pakartokite mašinos viduryje ir dešinėje pusėje.
	Prielaida: Vežimėlis juda. ♦ Kairėje siūlų kreipiančiųjų bėgelių pusėje bandymo strypą įkiškite į apsauginį lauką. ♦ Vežimėlis privalo tučtuojau sustoti. ♦ Norėdami patvirtinti pranešimą apie gedimą, paspauskite klavišą . ♦ Šį procesą pakartokite mašinos viduryje ir dešinėje pusėje.

