

STOLL

Instrucciones para el manejo seguro de la máquina de tejer



	Tipo	Tipo de ordenador	Modelo
CMS 933	775 776	EKC1.0	000
CMS 830 S	664	EKC1.0	000
CMS 830 C	662	EKC1.0	000
CMS 830 W	832	EKC1.0	000
CMS 830	661 548	EKC1.0	000
CMS 822	665 666	EKC1.0	000
CMS 803	660	EKC1.0	000
CMS 730 T	591	EKC1.0	000
CMS 530 W CMS 530 BW	698	EKC1.0	000 - 001
CMS 530	670	EKC1.0	000 - 001
	656	EKC1.0	000
CMS 520 C+	672	EKC1.0	000
CMS 502 HP+	692 690 669	EKC1.0	000
CMS 330 W	695	EKC1.0	000 - 001
CMS 330	694	EKC1.0	000 - 001
CMS 303	833	EKC1.0	000
CMS 202	659	EKC1.0	000

Fecha: 2018-03-22

Traducción de las instrucciones de servicio originales

Sistema operativo de la máquina: V_EKC_001.000.000_STOLL (o superior)

H. STOLL AG & Co. KG, Stollweg 1, D-72760 Reutlingen, Germany

Nuestros productos siguen siendo desarrollados continuamente, por lo cual está reservado el derecho a modificaciones técnicas.

Índice

1	DVD de documentación.....	5
2	Indicaciones de seguridad.....	7
2.1	Uso previsto.....	7
2.2	Medidas de preparación.....	9
2.3	Cualificación y selección del personal.....	10
2.3.1	Cualificación del personal.....	10
2.3.2	Selección de personal.....	12
2.4	Símbolos utilizados en este documento.....	13
2.5	Indicaciones de advertencia.....	14
2.5.1	Indicaciones de advertencia utilizados.....	14
2.5.2	Explicación de los pictogramas (ISO).....	16
2.5.3	Indicaciones de advertencia en la documentación.....	17
2.6	Notas de seguridad acerca de las etapas del ciclo de vida de la máquina.....	18
2.6.1	Instrucciones de seguridad para el transporte.....	18
2.6.2	Instrucciones de seguridad para la instalación.....	19
2.6.3	Instrucciones de seguridad para la conexión eléctrica.....	19
2.6.4	Instrucciones de seguridad para el intercambio de datos.....	20
2.6.5	Notas de seguridad para la producción.....	21
2.6.6	Instrucciones de seguridad adicionales para el funcionamiento con cubiertas deslizantes abiertas.....	24
2.6.7	Instrucciones de seguridad para la lubricación, limpieza y cuidado.....	25
2.6.8	Indicaciones de seguridad para la reparación.....	27
2.6.9	Observaciones de seguridad para el desmontaje (puesta fuera de servicio).....	33
3	Datos técnicos de la máquina.....	35
3.1	Medidas y peso.....	35
3.2	Datos eléctricos.....	40
3.3	Rangos de galga.....	42
3.4	Condiciones de funcionamiento.....	43
3.5	Condiciones de almacenaje.....	43
3.6	Emisiones de ruido.....	44
4	Componentes principales de la máquina de tejer.....	45
4.1	Cara anterior.....	45
4.2	Vista lateral (derecha).....	47
4.3	Lado posterior.....	48
5	Elementos de mando relevantes para la seguridad.....	49
5.1	Interruptor principal.....	49

5.2	Barra de arranque	50
6	Elementos de señales visuales y acústicas	51
6.1	Lámpara indicadora	51
6.2	Pantalla táctil	52
6.3	Bocina.....	53
6.4	Lámpara en el dispositivo de control del hilo.....	54
7	Montaje y puesta en marcha	55
7.1	Preparación del montaje.....	55
7.1.1	Preparación del lugar de instalación.....	55
7.1.2	Poner la herramienta y las ayudas técnicas a disposición	55
7.1.3	Transporte de la máquina hasta el lugar de instalación	56
7.1.4	Desembalar la máquina de tejer.....	56
7.2	Montar la máquina	57
7.2.1	Instalar la máquina de tejer	57
7.2.2	Conectar la máquina de tejer, información general	61
7.2.3	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V).....	62
7.2.4	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V).....	68
7.2.5	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase")	74
7.2.6	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V, 3 fases)	80
7.2.7	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V / 230 V).....	85
7.2.8	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase")	89
7.2.9	Enchufar la batería	93
7.2.10	Montar el sistema de guía del hilo	94
7.2.11	Montar la lámpara indicadora	96
7.2.12	Montar el alimentador de fricción.....	97
7.3	Preparar la máquina de tejer	99
7.3.1	Ejecutar un Warmstart	100
7.3.2	Preparar la máquina de tejer	102
7.4	Controlar la hora y la fecha	104
7.5	Pegar la cinta métrica.....	105
7.6	Reducción del desgaste durante el tiempo de puesta en marcha.....	105
8	Medidas para interrumpir inmediatamente la marcha del carro	107
9	Controlar los dispositivos de protección	109

1 DVD de documentación

En los accesorios de la máquina encontrará un DVD con documentos acerca de su máquina.

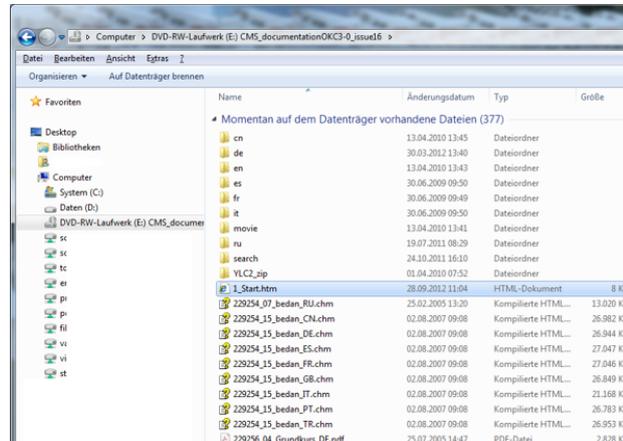


- ◆ Manual de instrucciones
- ◆ Instrucciones de seguridad
- ◆ Catálogo de piezas de repuesto
- ◆ Esquema de conexión
- ◆ Folleto "Limpieza, mantenimiento, cuidado"
- ◆ Tarjeta de bolsillo
- ◆ Documentos de formación...

Los documentos están disponibles en diferentes idiomas.

Examinar DVD de documentación:

1. Insertar el DVD en el ordenador.
2. Abrir el archivo "1_Start.htm" con doble clic.



Guardar el DVD de forma que todas las personas que trabajan en la máquina de tejer puedan acceder al mismo.

En caso de revender la máquina entregar también el DVD.

2 Indicaciones de seguridad

Prefacio de las instrucciones

Las presentes instrucciones tienen la misión de facilitar los conocimientos sobre la máquina de tejer y sus posibilidades de aplicación o uso .

Las instrucciones de servicio comprenden informaciones importantes de cómo hacer funcionar la máquina de forma segura, adecuada y económica. Al observar las mismas ello contribuye a que sean evitados peligros, disminuidos los gastos de reparación y períodos muertos y aumentada la seguridad funcional y la vida útil de la máquina en cuestión.

Dependiendo del tipo de máquina, el equipamiento de su máquina puede diferir de esta descripción (tipo de máquina, volumen del suministro, equipamiento especial).

Las traducciones se realizan cuidadosamente. Si tiene dudas con respecto a la exactitud de la traducción, compare la misma con el documento original suministrado. Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Obtendrá más informaciones a través de:

- la sucursal de Stoll o el comerciante Stoll de su país
- la línea de ayuda (helpline) Stoll:
 - Tel.: +49-(0)7121-313-450
 - Fax: +49-(0)7121-313-455
 - Correo electrónico: helpline@stoll.com
- Internet: <http://www.stoll.com>
- Cursos en los centros de formación de Stoll



Guardar estas instrucciones para una utilización futura. En caso de una eventual reventa de la máquina entregar también las instrucciones.

2.1 Uso previsto

La máquina es una máquina de tejer industrial de la clase A según EN 55011.

i La máquina de tejer no está prevista para ser utilizada en zonas residenciales. Es posible que se originen fallos en la recepción de señales de radio.

Observe las leyes y normas específicas del país.

La máquina de tejer está indicada exclusivamente para la producción de tejidos de malla.

Con la máquina sólo se deben procesar hilos de uso corriente en el comercio, que son apropiados para el uso en máquinas de tejer industriales.

Los elementos para la guía de los hilos no son indicados para la conducción segura de hilos o materiales de alta tenacidad o como p. ej. metales.

Uso previsto

En caso de exigencias particulares a la máquina, dirijase a uno de los distribuidores de Stoll.

2.2 Medidas de preparación

- Las instrucciones se deben guardar de forma accesible para todas las personas que trabajan en la máquina de tejer.
- El operador debe garantizar que las personas que trabajan en la máquina entienden y aplican el contenido de las instrucciones.
- El operador además debe garantizar que se observan y cumplen las normas nacionales. Estas son p. ej. normas
 - para la prevención de accidentes,
 - para la protección de la salud,
 - para la protección del medio ambiente,
 - con respecto a reglas técnicas y
 - para un trabajo seguro y profesional.
- Utilice esta máquina de tejer únicamente si su estado técnico es correcto y si se maneja siguiendo las instrucciones y teniendo en cuenta las cuestiones de seguridad y los peligros que puede crear.
- Las indicaciones de advertencia en la máquina deben ser mantenidas en su totalidad y en estado legible.
Adquisición de repuestos: ver [14]
- No está permitido realizar modificaciones, construcciones suplementarias o reformas en la máquina que no están autorizados por Stoll.
- Para la reparación y restauración sólo se deben emplear repuestos originales Stoll.
- No realizar modificaciones arbitrarias de programa en el sistema operativo del ordenador, del software de máquina y del sistema de mando.
- No instalar ningún software ajeno en la máquina.

2.3 Cualificación y selección del personal

- Los trabajos en la máquina sólo deben ser realizados por personal de confianza.
Observar las leyes y normas específicas del país.

2.3.1 Cualificación del personal

Para que la máquina de tejer funcione segura y correctamente, sólo deberá ser instalada y manejada por personal suficientemente formado (cualificado).

- Electricista especializado
- Mecánico especializado
- Tejedor especializado
- Persona con formación o con especialización media

Electricista especializado Se considera un electricista especializado (Especialista en el área eléctrica) quien puede valorar y realizar los trabajos eléctricos que le fueron asignados así como reconocer posibles peligros.

El especialista dispone de las siguientes cualidades:

- Formación especializada
- Conocimientos teóricos
- Experiencia práctica
- Conocimientos de las disposiciones correspondientes (específicas del país)
- Conocimiento del manual de instrucciones

Mecánico especializado Se considera un electricista especializado (Especialista en el área mecánica) quien puede valorar y realizar los trabajos mecánicos que le fueron asignados así como reconocer posibles peligros.

El especialista dispone de las siguientes cualidades:

- Formación especializada
- Conocimientos teóricos
- Experiencia práctica
- Conocimientos de las disposiciones correspondientes (específicas del país)
- Conocimiento del manual de instrucciones

Tejedor especializado Se considera un tejedor especializado quien puede valorar y realizar los trabajos que le fueron asignados así como reconocer posibles peligros. El especialista dispone de las siguientes cualidades:

- Formación especializada en la máquina de tejer y en la Workstation de muestras
- Conocimientos teóricos
- Experiencia práctica

- Conocimientos de las disposiciones correspondientes (específicas del país)
- Conocimiento del manual de instrucciones

Persona con formación o con especialización media

Se considera una persona con formación o con especialización media, quien puede ejecutar trabajos exactamente definidos en la máquina de tejer debido a las cualidades siguientes.

- Instrucción detallada teórica y práctica en la máquina de tejer
- Experiencia práctica
- Conocimientos de los peligros posibles

2.3.2 Selección de personal

- El operador debe garantizar que el uso de la máquina quede limitado al personal encargado.
- Las competencias del personal deben estar claramente definidas para las siguientes actividades.

La tabla muestra los requisitos mínimos para el personal correspondiente.

Actividad	Personal
Montaje	Mecánico especializado
Conexión eléctrica	Electricista especializado
Puesta en marcha	Tejedor especializado
Programación	Tejedor especializado
Creación de muestras	Tejedor especializado, persona con formación o con especialización media
Preparar	Tejedor especializado, persona con formación o con especialización media
Manejo	Tejedor especializado, persona con formación o con especialización media
Producción	Persona con formación o con especialización media
Mantenimiento, cuidado, limpieza	Tejedor especializado, persona con formación o con especialización media
Mantenimiento	Mecánico especializado, electricista especializado, tejedor especializado
Reparación	Mecánico especializado o electricista especializado
Desmontaje	Mecánico especializado o electricista especializado

2.4 Símbolos utilizados en este documento

Algunas informaciones en este documento están marcadas de forma especial para facilitarle el rápido acceso a las mismas.

- ✱ Dependiendo del tipo de máquina, el equipamiento de su máquina puede diferir de esta descripción (tipo de máquina, volumen del suministro, equipamiento especial).



Aquí encontrará informaciones de fondo.



Aquí encontrará sugerencias sobre cómo efectuar el procedimiento óptimo.



PELIGRO

¡Aquí hay una indicación de advertencia!

Una indicación de advertencia le protege de peligros mortales o lesiones y a la máquina de tejer de sufrir graves daños.

→ Siempre debe leer cuidadosamente y cumplir a conciencia las indicaciones de advertencia.

Acción de un solo paso Ejecutar una acción de un solo paso:
 ✓ Requisito para la siguiente acción.
 → Ejecutar una acción de un solo paso.

Acción de varios pasos Ejecutar una acción de varios pasos:
 ✓ Requisito para las siguientes acciones.
 1. Ejecutar la primera acción.
 2. Ejecutar la segunda acción.
 ▷ Resultado de la acción ejecutada.
 3. Ejecutar la tercera acción.
 - o -
 Ejecutar una acción alternativa al punto 3.
 ► Resultado de la secuencia de acciones.



Si algo no funciona debidamente:
 Aquí encontrará las posibles causas.
 Para solucionar el problema, realizar esta acción.

2.5 Indicaciones de advertencia

En este capítulo encontrará explicaciones para las indicaciones de advertencia en la máquina y en la documentación.

2.5.1 Indicaciones de advertencia utilizados

Las indicaciones de advertencia en las máquinas corresponden a la norma ISO 3864-2.

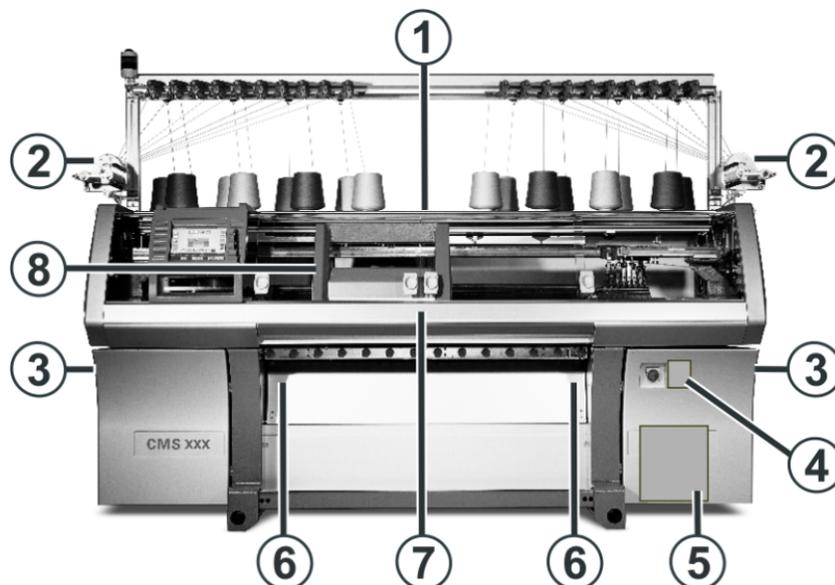
Área de validez: todos los países a excepción de EEUU y Canadá

Una indicación de advertencia según ISO 3864-2 puede estar compuesta por los siguientes elementos:

Pictograma	Explicación
	de uno o varios símbolos de advertencia
	de uno o varios símbolos de prohibición (opcional)
	de uno o varios símbolos de directivas (opcional)

Elementos de una indicación de advertencia

Lugares de ubicación de las indicaciones de advertencia en la máquina



Lugares de ubicación de las indicaciones de advertencia en la máquina

Lista de las indicaciones de advertencia en la máquina

i

Las indicaciones de advertencia deben mantenerse siempre completas y en estado legible.

Encontrará los números de pedido de los adhesivos en la siguiente tabla.

Nº	Indicación de advertencia	Explicación
1	 <p>ID 244 266</p>	Indicación de advertencia en la pared posterior
2	 <p>ID 244 274</p>	Indicación de advertencia en el alimentador de fricción
3	 <p>ID 244 265</p>	Indicación de advertencia en el revestimiento del armario de control a la derecha y a la izquierda
4	 <p>ID 244 267</p>	Indicación de advertencia Cubierta anterior Interruptor
5	 <p>ID 244 275</p>	Indicación de advertencia en la base del armario de control de la derecha y pared posterior del armario de control de la derecha
6	 <p>ID 244 268</p>	Indicación de advertencia en el estirador de peine
7	 <p>ID 244 264</p>	Indicación de advertencia debajo de las cubiertas deslizantes
8	 <p>ID 244 273</p>	Indicación de advertencia en la lubricación central de la fontura delantera y trasera. En las máquinas tándem, también a la derecha del carro derecho.

Lista de las indicaciones de advertencias

2.5.2 Explicación de los pictogramas (ISO)

Pictogramas en la máquina

Estilo	Pictograma	Explicación
Símbolo de advertencia		Símbolo general de advertencia
		Tensión eléctrica peligrosa
		Peligro de aplastamiento y de cizallamiento
		
		Peligro por trozos mecánicos o de lubricantes despedidos
		Peligro de arrastre
Símbolo de prohibición		Retirar prohibición de la pared posterior
		Quitar prohibición de la revestimiento
		Prohibición intervenciones
Símbolo de directiva		Utilizar gafas de protección
		Separar conexión de la red
		Utilizar protección para el pelo
		Esperar a que todos los LED del armario de control estén apagados

Pictogramas utilizados en la máquina de tejer

2.5.3 Indicaciones de advertencia en la documentación

Las indicaciones de advertencia en la documentación tienen la siguiente estructura:

- Símbolo de seguridad
El símbolo de seguridad advierte del peligro de lesiones y muerte.
Para evitar lesiones o muerte se deben tomar todas las medidas que están caracterizados con los símbolos de seguridad.
- Palabra de alerta
PELIGRO, ADVERTENCIA, ATENCIÓN, CUIDADO
- Color de alerta
dependiendo de la palabra de alerta: rojo, naranja, amarillo, azul
- Texto que consiste de:
 - Tipo y fuente de peligro
 - Posibles consecuencias
 - Medidas para la prevención del peligro y prohibiciones

Ejemplo:

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o lesiones graves por electrocución. → Poner el interruptor principal de la máquina en la posición "0". → Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina.</p>

Palabra de alerta	Explicación
PELIGRO	Muerte o lesión grave (irreversibles) es inminente.
ADVERTENCIA	Puede producirse lesión grave (irreversible) e incluso la muerte.
ATENCIÓN	Lesión leve (reversible) posible.
ATENCIÓN	Daño material posible.

Explicación de las palabras de alerta

2.6 Notas de seguridad acerca de las etapas del ciclo de vida de la máquina

- No se debe realizar ningún trabajo que sea considerado crítico o peligroso en materia de seguridad.
- Tomar medidas para que la máquina se ponga en funcionamiento sólo en estado seguro y operativo.
- Hacer funcionar la máquina sólo si todas de las instalaciones de protección y de seguridad están disponibles y en condiciones de funcionamiento.
- En particular se deben eliminar inmediatamente aquellas averías que puedan afectar a la seguridad.
- Se deben observar sin falta las indicaciones de precaución en la máquina y en las instrucciones. De este modo se protegerá a Ud y a terceros de peligros y evitará daños en la máquina y otros bienes.
- Ninguna persona deberá permanecer en el interior de la máquina.
- Prestar atención a los procesos de conexión y desconexión y los indicadores de control.
- Antes de conectar la máquina hay que cerciorarse de que nadie corra peligro por el arranque de la misma.

2.6.1 Instrucciones de seguridad para el transporte

Tipo de peligro	Medida
Peligro de lesiones por cargas pesadas.	<p>Observar las leyes y normas específicas del país para el transporte de cargas pesadas.</p> <p>Para el transporte y la instalación de la máquina de tejer utilizar solamente medios de transporte apropiados con suficiente capacidad (p. ej. elevador de horquilla).</p> <p>En caso de transporte con transportadores (p.ej. elevadores de horquilla), observar las leyes y normas específicas del país previstas para ello.</p> <p>Transportador: observar las instrucciones de seguridad del fabricante.</p> <p>Transportar la máquina siempre con extremo cuidado y precaución.</p>
Existe el riesgo de dañar la máquina.	Colocar todos los elementos de seguridad para el transporte.

2.6.2 Instrucciones de seguridad para la instalación

Tipo de peligro	Medida
Peligro de lesiones por cargas pesadas.	Tener en cuenta datos técnicos de la máquina. Observar las normas para prevención de accidentes específicas del país para el transporte de cargas pesadas.
Existe el riesgo de dañar la máquina.	Retirar todos los elementos de seguridad de transporte. Coloque las cubiertas de protección laterales (izquierda y derecha de la máquina).
Contaminación del medio ambiente	Eliminar las películas protectoras cuidando al medio ambiente. Observar las leyes y normas específicas del país.

2.6.3 Instrucciones de seguridad para la conexión eléctrica

Tipo de peligro	Medida
Peligro de muerte por electrocución al trabajar en los módulos eléctricos de la máquina.	La máquina debe ser conectada a la red de alimentación por un electricista especializado. Observar los datos técnicos.

2.6.4 Instrucciones de seguridad para el intercambio de datos

Tipo de peligro	Medida
<p>Virus de computadora! Pérdida de datos o pérdida de producción. A través de datos no analizados, al ordenador pueden llegar virus por puertos USB o por la red.</p>	<p>Lleve sólo datos libres de virus a la máquina de tejer.</p> <p>Hace años que aumentan los riesgos en relación al software maligno. Es necesario ahondar en la temática y asegurarse que los ordenadores conectados en red con la máquina de tejer y los soportes de datos estén libres de software maligno!</p> <p>Advertimos expresamente que la empresa H. Stoll AG & Co. KG no se hace responsable de daños ni perjuicios que se originen en relación a esto. En caso de más preguntas póngase en contacto con Stoll-Helpline.</p>

2.6.5 Notas de seguridad para la producción

Tipo de peligro	Medidas
Peligro de lesión	<p>Cerrar las cubiertas de protección.</p> <p>Cerrar las paredes posteriores de la máquina.</p> <p>Cerrar las cubiertas de protección laterales.</p> <p>Mantener los ojos lejos de los tensores de recuperación laterales</p> <p>Retirar objetos como herramientas, conos de hilo, etc. del interior de la máquina.</p> <p>Si la máquina está en funcionamiento, no deberá introducir la mano a su interior bajo ningún concepto .</p> <p>Parar la máquina si es necesaria una intervención manual.</p> <p>No cortar los hilos con la mano, sino usar una tijera.</p>
Peligro de arrastre y enrollado y peligro de aplastamiento.	<p>No introducir la mano entre los rodillos del sistema de estiraje.</p> <p>Durante el funcionamiento de la máquina no tocar el alimentador de fricción y mantener lejos prendas de vestir sueltas y pelos.</p> <p>Después de la desconexión de la máquina, espere a que el alimentador de fricción se pare.</p>
Peligro para la salud por fibras, polvo y vapores.	<p>Especial atención al tejer hilos que puedan significar un peligro para la salud o un daño para la máquina:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Hilos con mucho desprendimiento de fibra ◆ colorantes peligrosos para la salud ◆ Hilos de fibra de vidrio, fibras metalizadas, amianto, carbono, PU y sustancias similares <p>Tomar medidas apropiadas para evitar el peligro por desprendimiento de fibra, polvo y vapores.</p> <p>Observar las leyes y normas específicas del país.</p> <p>Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)</p>

Tipo de peligro	Medidas
	Por otras preguntas póngase en contacto con Stoll.

Tipo de peligro	Medidas
<p data-bbox="537 371 863 472">Peligro de incendio por pelusas, polvo y otras contaminaciones.</p> <p data-bbox="537 483 863 685">Aumenta el peligro de cortocircuito al tejer materiales metalizados o conductores debido a la producción de pelusilla y polvo conductores.</p>	<p data-bbox="879 371 1401 506">Retirar regularmente de toda la máquina, pelusas, polvo y otras suciedades según el grado de ensuciamiento pero por lo menos una vez por turno.</p> <p data-bbox="879 517 1337 551">Proporcionar una aspiración adicional.</p> <p data-bbox="879 562 1241 595">Utilizar protección respiratoria.</p>

2.6.6 Instrucciones de seguridad adicionales para el funcionamiento con cubiertas deslizantes abiertas

Si las cubiertas deslizantes están abiertas, la barra de arranque no se podrá retener en su posición superior (producción). El usuario debe mantener la barra de arranque en esta posición, para que la máquina funcione con la velocidad ajustada "MSECCO" (dispositivo de "hombre muerto").

La velocidad máxima del carro con las cubiertas de protección abiertas puede ser ajustada en la ventana "Parámetros de máquina". (Rango de valores del campo de entrada "MSECCO": 0.00 a 0.20 m/s, estándar: 0.05)

	PELIGRO
	<p>¡El carro se mueve a la velocidad de producción!</p> <p>Peligro de pinzamiento y de corte por el carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Si la casilla "MSECCO" está desactivada, el carro se mueve a la velocidad de producción. Después del reenvío el carro puede moverse a mayor velocidad si está programado así en el programa de tisaje. → Cerrar las cubiertas de protección. → No desactivar la casilla "MSECCO".

Tipo de peligro	Medidas
Peligro de aplastamiento y cizallamiento por el carro, el variador, las fonturas, los dispositivos de pinzado y de corte y las fonturas auxiliares.	No introducir la mano en la máquina en funcionamiento. Los carros se mueven paso a paso o en marcha lenta (consulte el manual de instrucciones).
Peligro de lesiones por trozos de cerrojo y de agujas despedidos.	Utilice gafas de protección.
Peligro de aplastamiento y de arrastre: <ul style="list-style-type: none"> ◆ por el estirador de tejido (estirador principal, estirador auxiliar, estirador de peine, estirador de banda) ◆ por las fonturas adicionales 	No introducir la mano en el espacio entre las fonturas. Procure no acercar las manos, la cara, ropas sueltas y otros objetos que pudieran pinzarse. No acceda al lugar entre el rodillo del sistema de estiraje y el estirador de peine.

2.6.7 Instrucciones de seguridad para la lubricación, limpieza y cuidado

Tipo de peligro	Medida
Peligro de aplastamiento y cizallamiento por el carro, el variador, las fonturas, los dispositivos de pinzado y de corte.	<p>Desconectar la máquina en el interruptor principal.</p> <p>Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina.</p> <p>Después de trabajos en la parte posterior de la máquina, montar nuevamente las paredes posteriores.</p>
Limpiar con aire comprimido	<p>Observar las leyes y normas específicas del país.</p> <p>Peligro de contaminación - no soplar directamente adentro del motor.</p> <p>Consejo: Para que no penetre ninguna suciedad a lugares inaccesibles de la máquina, recomendamos aspirar la suciedad y limpiar la máquina con aire comprimido.</p> <p>Atención: ¡Daño de las agujas! Las lengüetas de la aguja con soporte elástico se dañan, si las agujas se soplan con aire comprimido. Aspirar siempre - pero nunca soplar - las pelusas y el polvo de las agujas.</p>
Peligro para la salud	<p>Al trabajar con aceites y grasas, observar las leyes y normas de seguridad específicas del país vigentes para el producto.</p> <p>Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)</p>
Contaminación del medio ambiente	<p>Adoptar las medidas adecuadas para una eliminación de los aceites y grasas de forma segura y no perjudicial para el medio ambiente .</p>

Tipo de peligro	Medida
	Observar las leyes y normas específicas del país. Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)

2.6.8 Indicaciones de seguridad para la reparación

Peligros por partes
mecánicas

Causa	Medida
Peligro de lesiones por partes que giran o se mueven.	No introducir la mano en la máquina en funcionamiento. Para intervenciones detener siempre la máquina. Desconectar la máquina para trabajos de montaje y tomar precauciones para que no se reconecte. Bloquear el interruptor principal. Utilice gafas de protección.
Peligro de lesiones por trozos de aguja despedidos cuando colisionan carro y agujas en caso de daños.	Utilice gafas de protección.
Peligro de quemaduras en motores, la fontura y partes del mando eléctrico que se pueden calentar.	Utilice guantes de protección.
Peligro de aplastamiento y cizallamiento por el carro, el variador, las fonturas, los dispositivos de pinzado y de corte y las fonturas auxiliares.	Para intervenciones detener siempre la máquina. Los carros se mueven paso a paso o en marcha lenta (consulte el manual de instrucciones).
Peligro de aplastamiento y de arrastre: ♦ por el estirador de tejido (estirador principal, estirador auxiliar, estirador de peine, estirador de banda) ♦ por las fonturas adicionales	No introducir la mano entre los rodillos del sistema de estiraje ni en el estirador de banda. No introducir la mano en el espacio entre las fonturas. Procure no acercar las manos, la cara, ropas sueltas y otros objetos que pudieran pinzarse. No acceda al lugar entre el rodillo del sistema de estiraje y el estirador de peine.
Peligro de lesiones en trabajos de montaje por resortes de presión y de tracción (p. ej. en el estirador principal y en la barra de arranque) que pueden haber almacenado energía potencial.	Quitar la tensión del resorte antes de desmontar. Utilizar equipo de protección (p.ej. gafas de protección, guantes).

Causa	Medida
Peligro de lesiones en trabajos de montaje por cantos filosos y piezas que sobresalen una vez que se quitaron los dispositivos de protección.	Utilizar equipo de protección (p.ej. gafas de protección, guantes).

Peligros causados por energía eléctrica

Causa	Medida
Peligro de muerte por electrocución al trabajar en módulos eléctricos de la máquina.	Los trabajos deben ser realizados por un electricista especializado. Desconectar la máquina. Retirar los fusibles del edificio. Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina. Bloquear el interruptor principal.
Peligro de muerte por electrocución debido a defectos eléctricos, como ser conexiones de enchufes sueltos o defectuosos o cables chamuscados o dañados.	Parar inmediatamente la máquina. Retirar los fusibles del edificio. Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina. Bloquear el interruptor principal. Dejar que un electricista elimine todas las fallas.

Peligros por combustibles

Causa	Medida
Peligro de quemaduras cáusticas en el manejo de aceites, lubricantes y otras sustancias químicas.	Utilizar equipo de protección (p.ej. gafas de protección, guantes). Observar las leyes y normas específicas del país. Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)
Lesiones por presión de aceite en conductos defectuosos de la lubricación central, que están bajo alta presión de aceite (30 bar).	Parar inmediatamente la máquina. Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina. Bloquear el interruptor principal. Los conductos defectuosos deben ser cambiados por un mecánico especializado. Quitar inmediatamente el aceite saliente.
Lesiones por aire comprimido debido a conductos defectuosos que están bajo alta presión de aire (3-6 bar).	Parar inmediatamente la máquina. Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina. Bloquear el interruptor principal. Los conductos defectuosos deben ser cambiados por un mecánico especializado.
Peligro de patinar cuando se derrama aceite, lubricantes u otras sustancias o cuando hay pérdidas.	Limpiar inmediatamente las sustancias. Observar las leyes y normas específicas del país.
Contaminación del medio ambiente en el caso de una eliminación de combustibles, sustancias auxiliares y partes de recambio de forma no idónea.	Hay que tomar las medidas pertinentes de descontaminación segura y no perjudicial para el medio ambiente de combustibles y materiales auxiliares. Observar las leyes y normas específicas del país. Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)

Otros peligros

Causa	Medida
Peligro de daño por el uso de sustancias de limpieza apropiadas.	Utilizar sólo sustancias de limpieza que figuran en el manual de instrucciones p. ej. alcohol. No utilizar bajo ningún concepto sustancias de limpieza dañinas para la salud o corrosivas.

Indicaciones de seguridad para la batería

En el manejo de la batería observe las siguientes indicaciones de seguridad y protección.

Pictograma	Indicaciones de seguridad y medidas de protección
	Observar las indicaciones de seguridad y medidas de protección.
	Prohibido fumar. No acercar llama abierta, brasas o chispas a la batería ya que existe peligro de explosión e incendio.
	Usar gafas de protección ya que el ácido de la batería es sumamente corrosivo.
	Enjuagar salpicaduras en los ojos o en la piel con abundante agua corriente. Buscar atención médica inmediatamente. Lavar la ropa con agua.
	Peligro de explosión e incendio, evitar cortocircuitos. Cargar la batería solamente estando montada dentro de la máquina de tejer.
	El ácido de la batería es sumamente corrosivo. Durante el funcionamiento normal, el contacto con el ácido de la batería está descartado. Al destruir la carcasa puede escapar ácido de la batería. Peligro de quemaduras por ácido.
	Las baterías son sensibles a daños mecánicos. Manejar con cuidado.
	Peligro de cortocircuito. Los contactos de la batería siempre se encuentran bajo tensión; por consiguiente no apoyar objetos extraños o herramientas en la batería.
	La batería contiene plomo (Pb) No descartar la batería en la basura doméstica. Eliminar la batería cuidando el medio ambiente. Entregar la batería en un centro de recolección de baterías usadas.

Montar y controlar los dispositivos de protección

Después de los trabajos de reparación se deben volver a montar y verificar que funcionen perfectamente todos los dispositivos de protección:

- Cerrar las paredes posteriores de la máquina.
- Cerrar las cubiertas de protección laterales.
- Retirar objetos como herramientas, conos de hilo, etc. del interior de la máquina.
- Cerrar las cubiertas deslizantes.
- Controlar los dispositivos de protección [📄 109]

2.6.9 Observaciones de seguridad para el desmontaje (puesta fuera de servicio)

Desmontaje para almacenaje prolongado o para transportar

Tipo de peligro	Medida
Peligro de muerte por electrocución al trabajar en módulos eléctricos de la máquina.	La máquina debe ser desconectada de la red de alimentación por una electricista especializado.
Existe el riesgo de dañar la máquina durante el transporte.	Tener en cuenta datos técnicos de la máquina. Observar las normas para prevención de accidentes específicas del país para el transporte de cargas pesadas.

Desmontaje y destrucción

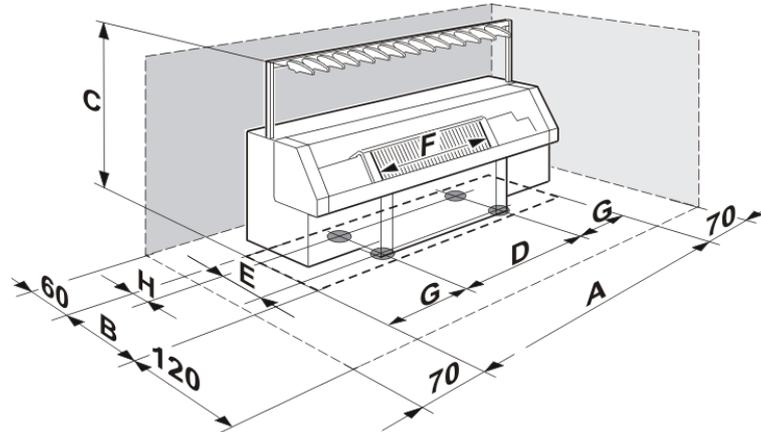
Tipo de peligro	Medida
Peligro de muerte por electrocución al trabajar en módulos eléctricos de la máquina.	La máquina debe ser desconectada de la red de alimentación por una electricista especializado.
Peligro para la salud	Al trabajar con aceites y grasas, observar las leyes y normas de seguridad específicas del país vigentes para el producto. Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad)
Contaminación del medio ambiente en la eliminación.	Adoptar las medidas adecuadas para una eliminación de los aceites y grasas de forma segura y no perjudicial para el medio ambiente . Observar las leyes y normas específicas del país. Observar las indicaciones del fabricante (hoja de datos de seguridad) Descartar las piezas eléctricas y electrónicas por separado. En la unidad de control se encuentran acumuladores. Estos contienen plomo. No descartar los acumuladores con la basura doméstica, sino entregarlos en un centro de recolección de baterías para que puedan ser eliminados de forma que no perjudiquen el medio ambiente.

■ Indicaciones de seguridad para la batería [31]

3 Datos técnicos de la máquina

3.1 Medidas y peso

Medidas de la máquina



Medidas de la máquina (en cm)

- A Anchura:
- B Profundidad
- C Altura
- D, E Distancia de los tornillos de regulación
- F Anchura de trabajo nominal
- G Distancia entre la "pata de máquina y la pared lateral"
- H Distancia entre la "pata de máquina y la pared posterior"

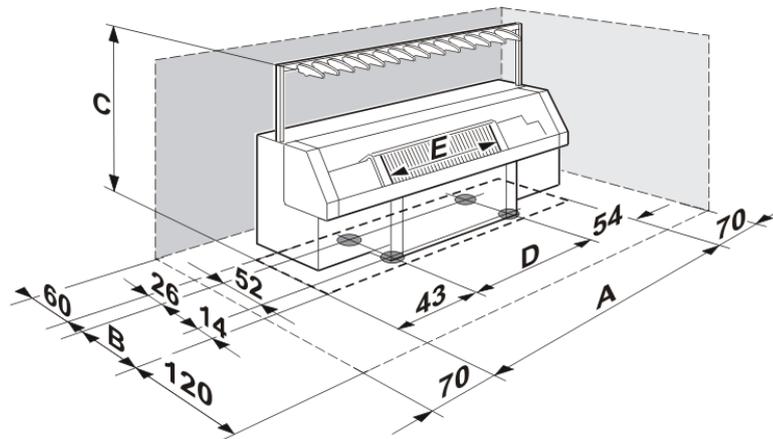
	A	B	C	D	E	F	G	H
CMS 933	510	106	205	270	56	244	120	33,5
CMS 830 W	403	91	205	239	52	213	82	25
CMS 830 S	403	91	205	239	52	218	82	25
CMS 830 C	403	91	205	239	52	213	82	25
CMS 830	403	91	205	239	52	213	82	25
CMS 822	403	91	205	239	52	213	82	25
CMS 803	403	91	205	239	52	213	82	25
CMS 730 T	355	91	205	209	52	183	73	25
CMS 530	270	91	205	153	52	127	58,5	25
CMS 530 W	270	91	205	153	52	127	58,5	25
CMS 530 BW	270	91	205	153	52	127	58,5	25

Medidas y peso

	A	B	C	D	E	F	G	H
CMS 520 C+	270	91	205	153	52	127	58,5	25

Medidas de la máquina (en cm)

CMS 202
 CMS 303
 CMS 330
 CMS 330 W
 CMS 502 HP+



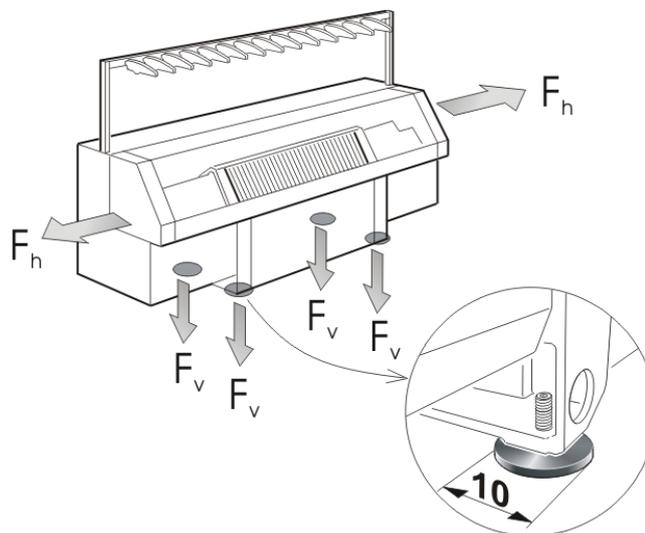
Medidas de la máquina (en cm)

- A Anchura:
- B Profundidad
- C Altura
- D Distancia de los tornillos de regulación
- E Anchura de trabajo nominal

	A	B	C	D	E
CMS 202	184	92	205	82	61
CMS 303	237	92	205	140	91,5
CMS 330	237	92	205	140	91,5
CMS 330 W	237	92	205	140	91,5
CMS 502 HP+	237	92	205	140	114
CMS 502 HP+ (692)	250	92	205	153	127

Medidas de la máquina (en cm)

Peso y carga dinámica Por los movimientos de ida y venida del carro, los tornillos de regulación sufrirán las cargas dinámicas (F_v , F_h) mencionadas a continuación.

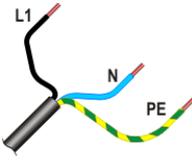
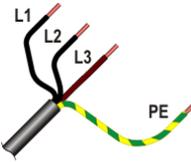
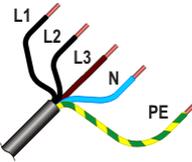


	Máquina fuera de acción	Máquina en acción	
	Peso (kg)	F_v (daN) [kg] por tornillo de regulación	F_h (daN) [kg] por máquina
CMS 933	2060	860	170
CMS 830 W	1600	710	170
CMS 830 S	1640	670	130
CMS 830 C	1690	710	160
CMS 830	1600	710	170
CMS 822	1670	710	170
CMS 803	1600	710	170
CMS 730 T	1510	630	160
CMS 530	1240	540	150
CMS 530 W	1240	540	150
CMS 530 BW	1240	540	150
CMS 520 C+	1250	550	160
CMS 502 HP+	1025	450	130
CMS 502 HP+ (692)	1035	450	130
CMS 330	1004	460	150
CMS 330 W	1004	460	150
CMS 303	885	410	150

	Máquina fuera de acción	Máquina en acción	
	Peso (kg)	F _v (daN) [kg] por tornillo de regulación	F _h (daN) [kg] por máquina
CMS 202	736	380	130

Peso y carga dinámica (sin equipos especiales, sin hilo)

3.2 Datos eléctricos

Datos eléctricos	Valores		
Tensión de conexión	230 / 400 V ±10 % 50 o 60 Hz		
Número de fases	1 (2)		
Corriente de medición	10 A		
Protección de la línea de alimentación a la máquina de tejer	16 A lento		
Cable de alimentación de red, sección transversal	 $3x \geq 1,5 \text{ mm}^2$	 $4x \geq 1,5 \text{ mm}^2$	 $5x \geq 1,5 \text{ mm}^2$
	CMS 202 CMS 303 CMS 330 CMS 330 W CMS 502 HP+ CMS 520 C+ CMS 530 CMS 530 B CMS 530 BW CMS ADF	CMS 330 CMS 330 W CMS 520 C+ CMS 530 CMS 530 B CMS 530 BW CMS ADF	CMS 330 CMS 330 W CMS 520 C+ CMS 530 CMS 530 B CMS 530 BW CMS 730 T CMS 803 CMS 822 CMS 830 CMS 830 W CMS 830 C CMS 830 S CMS 933 CMS ADF
Valor de conexión	CMS 202: 1.7 kW CMS 303: 2.3 kW CMS 330: 2.3 kW CMS 330 W: 2.3 kW CMS 502 HP+: 1.7 kW CMS 520 C+: 2.0 kW CMS 530: 2.3 kW CMS 530 W: 2.3 kW CMS 530 BW: 2.3 kW	CMS 730 T: 2.3 kW CMS 803: 2.3 kW CMS 822: 2.6 kW CMS 830: 2.3 kW CMS 830 C: 2.3 kW CMS 830 S: 2.7 kW CMS 830 W: 2.3 kW CMS 933: 3.0 kW CMS ADF: 2.3 kW	

Datos de conexión de la máquina de tejer

Antes de conectar la máquina se deberá comprobar qué tensión de red existe en el lugar de instalación.

La conexión de grupos eléctricos y electrónicos ajenos al cableado interno de la máquina no está por lo general permitido. En estos casos no se puede asumir una garantía por un funcionamiento impecable de la máquina.

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

3.3 Rangos de galga

Galga	Sector	Número de agujas (Anchura nominal)								
		61 cm (24")	76 cm (30")	91,5 cm (36")	114 cm (45")	127 cm (50")	183 cm (72")	213 cm (84")	218 cm (86")	244 cm (96")
E 3 E 1,5.2	A					149				
E 3.5						174				
E 4 E 2.2						199				
E 5 E 2,5.2	B				224	249	359	419		479
E 7 E 3,5.2					314	349	503	587		671
E 8					359	399	575	671		767
E 5.2					449	499	719	839		959
E 10	C				449	499	719	839		959
E 12 E 6.2		287			539	599	863	1007		1151
E 14 E 7.2		335	419	503	629	699	1007	1175	1203	1343
E 16 E 8.2		383			719	799	1151	1343		1535
E 18 E 9.2		431			809	899	1295		1548	1727

Número de agujas por cada fontura



La conversión a otra galga depende del tipo de máquina y de la gama de galgas (A, B o C). Solicite nuestra oferta para su máquina.

3.4 Condiciones de funcionamiento

- Instalar la máquina en un edificio en un subsuelo plano, firme
- No instalar la máquina en áreas con peligro de explosión o en un subsuelo
- Temperatura ambiente +15 °C a +45 °C
- Humedad relativa del ambiente
 - mín. 50 %
 - máx. 80%
 - sin condensación

Al tejer hilados pueden aparecer cargas electrostáticas, si el grado de humedad relativa del ambiente no alcanza un mínimo del 50 %.

En caso de que las condiciones de funcionamiento difieran, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

3.5 Condiciones de almacenaje

Si la máquina de tejer debe ser almacenada por un tiempo prolongado, se deben realizar los siguientes trabajos:

1. Limpiar a fondo la máquina de tejer.
2. Engrasar la máquina de tejer.
3. Si la máquina de tejer debe ser transportada a otro lugar, se le deben colocar los seguros de transporte.
4. Aplicar anticorrosivo en aerosol (p. ej. WD-40) a todas las partes metálicas descubiertas.
5. Cubrir el sector de barras de guiahilos y fonturas con papel VCI (impregnado con inhibidores de corrosión volátiles).
6. Cubrir la máquina de tejer con una película de protección.
7. Almacenar la máquina de tejer en un lugar seco dentro de un edificio.

i

Temperatura de almacenaje -15 °C hasta +60 °C.
Proteger la máquina cuidadosamente de la oxidación, especialmente en el caso de aire de mar.

En caso de un prolongado almacenaje controlar regularmente el estado de la máquina y aplicar anticorrosivo en aerosol a todas las partes metálicas descubiertas si es preciso.

- Instrucciones de seguridad para el transporte [▢ 18]
- Observaciones de seguridad para el desmontaje (puesta fuera de servicio) [▢ 33]

3.6 Emisiones de ruido

Las mediciones se han realizado a modo de ejemplo para la serie CMS 5xx HP en una CMS 530 HP E7.2. Las máquinas de la serie CMS 5xx HP alcanzan el nivel de presión sonora máximo indicado bajo condiciones equiparables.

Normas aplicadas:

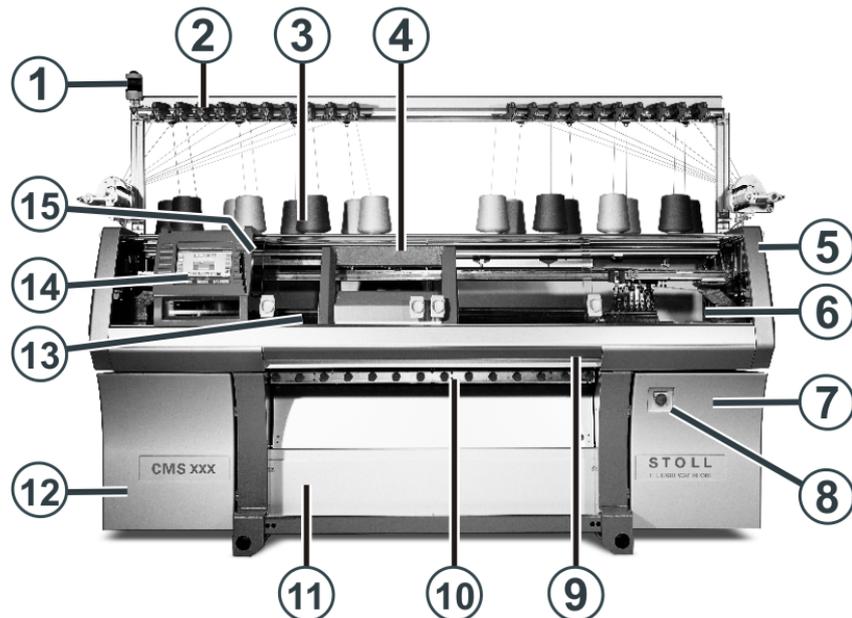
- ISO/CD 9902 "Determinación de la emisión de ruido en máquinas textiles"
- ISO/CD 9902-1 e ISO/CD 9902-6.

Indicación de ruidos en dB(A)	Nivel medio de presión sonora LpA	Inseguridad KpA
CMS 530 HP	74,7	4

Emisiones de ruido

4 Componentes principales de la máquina de tejer

4.1 Cara anterior



Vista frontal de la máquina de tejer

Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Lámpara indicadora (verde, amarillo)	9	Barra de arranque (roja)
2	Unidades de control del hilo	10	Estirador de tejido (estirador principal, estirador auxiliar, estirador de peine, estirador de banda)
3	Repisa portaconos (con conos de hilo)	11	Recinto de recogida del tejido
4	Carro	12	Armario de control izquierdo
5	Cubierta de seguridad (izquierda, derecha)	13	Fonturas y fonturas adicionales (anteriores)
6	Cubiertas deslizantes (sobre carro y fontura)	14	Pantalla táctil
7	Armario de control derecho	15	Conexión USB
8	Interruptor principal e interruptor de emergencia		

Cara anterior

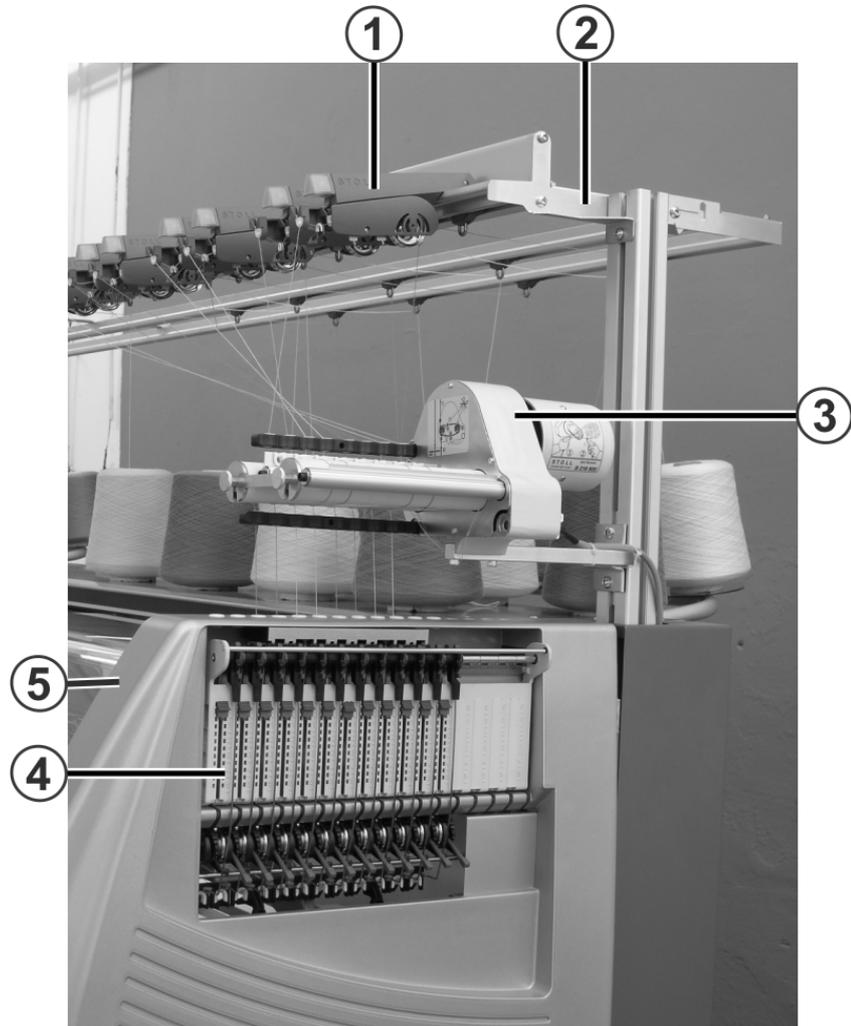
Vista interna



Vista interna de la máquina de tejer

Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Carro	4	Guiahilos
2	Fontura anterior	5	Barra de guiahilos
3	Fontura de pinzado y de corte izquierda		

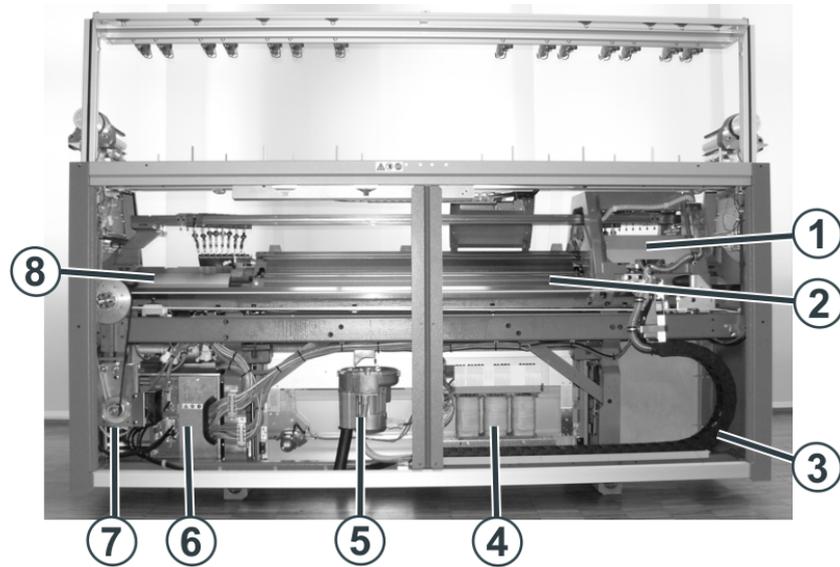
4.2 Vista lateral (derecha)



Vista lateral derecha

No.	Denominación	No.	Denominación
1	Unidad de control del hilo	4	Brazos tensores del hilo laterales
2	Sistema de guía del hilo	5	Cubierta de protección lateral
3	Alimentador de fricción		

4.3 Lado posterior



Parte posterior (sin segmentos de pared posterior)

Nº	Denominación	Nº	Denominación
1	Carro	5	Eliminación de las pelusas
2	Fontura posterior	6	Aparato de control de la derecha
3	Cable de arrastre (cadena energética)	7	Accionamiento principal
4	Transformador (fusibles)	8	Dispositivo de variador

5 Elementos de mando relevantes para la seguridad

5.1 Interruptor principal



Interruptor principal

El interruptor principal (1) se encuentra en el lado anterior de la máquina, encima del aparato de control derecho.

El interruptor está conectado cuando está puesto en "1 - On", y desconectado en "0 - Off".

Proceso de desconexión

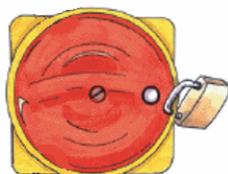
Girando el interruptor principal de la posición "1" a "0", la máquina se desconecta inmediatamente. Los movimientos peligrosos se paran inmediatamente. Los datos de la máquina no se pierden, ya que se guardan con ayuda de la batería, lo que dura unos 60 segundos. Mientras se realiza, aparecen mensajes en la pantalla táctil. Una vez concluido el proceso, la pantalla táctil se oscurece.

Incluso cuando está desconectado el interruptor principal, el cable de alimentación de red conduce una tensión eléctrica mortal hasta el interruptor principal. Durante los trabajos en la unidad del interruptor principal se debe desenchufar el cable de alimentación de red y tomar precauciones para prevenir una reconexión.

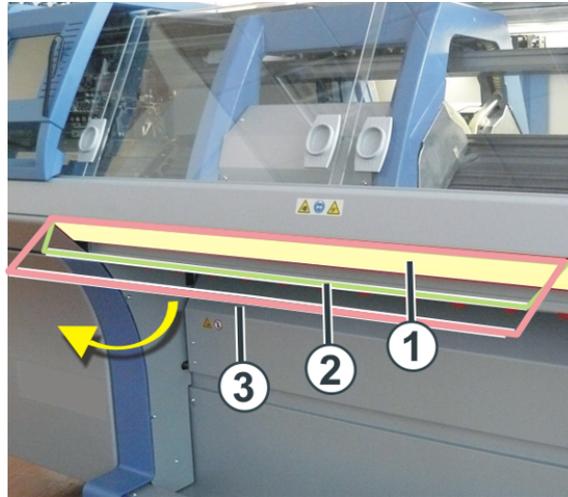
Interruptor de emergencia

El interruptor principal es a la vez el interruptor de emergencia.

Durante los trabajos de mantenimiento y de servicio se debe cerrar el interruptor principal con llave. Esto impide la conexión fortuita del interruptor principal.



5.2 Barra de arranque



Barra de arranque

- 1 Carro parado
- 2 Velocidad reducida
- 3 Velocidad normal

Con la barra de arranque se arranca y se para el carro, y con ello el proceso de tisaje. La barra de arranque puede ponerse en tres posiciones.

6 Elementos de señales visuales y acústicas

El mando de la máquina de tejer controla continuamente el hilo, el tejido, todas las piezas móviles de la máquina, los motores y los componentes electrónicos. Con un fallo se para la máquina. La lámpara indicadora da una luz amarilla, en la pantalla táctil aparece un pictograma y la bocina suena.

6.1 Lámpara indicadora



Lámpara indicadora

La lámpara indicadora (1) muestra el estado operativo de la máquina de tejer. Dependiendo del tipo de máquina, la lámpara indicadora está montada en el lado izquierdo o derecho de la máquina.

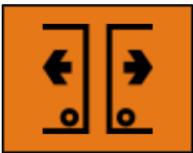
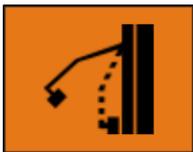
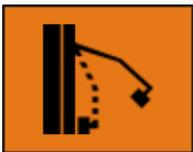
Color	Estado de la máquina de tejer
verde	La máquina de tejer produce
verde (parpadea)	La máquina de tejer se ha parado con la barra de arranque
amarillo	La máquina de tejer no produce por haberse presentado un fallo durante el tisaje
verde, amarillo	Durante el proceso de apagado están encendidas ambas lámparas. Duración aproximada 60 segundos - desde la desconexión del interruptor principal hasta que la máquina está completamente desconectada.
apagada	El interruptor principal está desconectado

Colores de la lámpara indicadora

6.2 Pantalla táctil

En la pantalla táctil se visualizan las causas más frecuentes de fallos en forma de pictogramas.

En caso de un fallo se visualiza un pictograma (sobre fondo amarillo), en caso de varios fallos aparecen consecutivamente los respectivos pictogramas. Los fallos raros (p.ej. fallos del hardware) se visualizan con un pictograma común.

Pictogramas		
		
Cubierta de protección de la izquierda	Cubierta de protección de la derecha	Cubierta deslizante
		
Tensor de hilo de la izquierda	Tensor de hilo de la derecha	Unidad de control del hilo
		
Anterior paro por choque	Posterior paro por choque	Carro
		
Fontura adicional anterior	Fontura adicional posterior	Estiraje (máquina con estirador de peine)
		
Estirador auxiliar	Estirador de peine	Estirador de banda

Pictogramas para la indicación de paradas

Pictogramas		
		
Chapa de enrollamiento	Estiraje (máquina sin estirador de peine)	Aceitado o engrase
		
Parada de aguja a la izquierda	Parada de aguja centro	Parada de aguja a la derecha
		
El peine se encuentra en la fontura	Riesgo de colisión del peine con el estiraje principal	Riesgo de colisión del peine con el estiraje auxiliar
		
Barrera de luz del peine interrumpida	Cont. de pizas.	otro motivo de parada

Pictogramas para la indicación de paradas

6.3 Bocina

En las siguientes situaciones se emite un señal acústica:

- cuando la máquina se detiene debido a un error
- aprox. 60 segundos después de poner el interruptor principal en "0"

i La señal acústica puede ser conectada y desconectada (ajuste estándar = desc.).

6.4 Lámpara en el dispositivo de control del hilo



Lámpara en el dispositivo de control del hilo

En caso de rotura o final del hilo, el control de rotura del hilo del dispositivo de control del hilo detiene la máquina de tejer. El fallo se indica por medio del diodo luminoso en el dispositivo de control del hilo, la lámpara indicadora se prende en amarillo y en la pantalla táctil se emite un mensaje.

7 Montaje y puesta en marcha

7.1 Preparación del montaje

7.1.1 Preparación del lugar de instalación

Lugar de instalación El lugar de instalación debe reunir las siguientes condiciones:

- suelo plano y resistente en un edificio
- Suficiente espacio entre las máquinas de tejer para
 - Manejo de la máquina
 - Toma de las piezas de tisaje fuera de la máquina
- No colocar la máquina en el subsuelo

7.1.2 Poner la herramienta y las ayudas técnicas a disposición

La máquina de tejer se envía en uno de los siguientes embalajes:

- embalada en lámina sobre una base de transporte
- embalada en un cajón sobre una base de transporte

Para todas las clases de embalaje se requieren las siguientes herramientas y ayudas técnicas:

- Accesorios para la máquina de tejer
 - Arandelas para pata de la máquina
 - Pasadores roscados para la alineación de la máquina
 - Llave cuadrada para abrir la pared posterior de la máquina.
- Herramienta
- Nivel de aire

7.1.3 Transporte de la máquina hasta el lugar de instalación

	PELIGRO
	<p>Máquina de tejer pesada!</p> <p>Peligro de lesión para personas y de daño de la máquina de tejer.</p> <ul style="list-style-type: none"> → Observar las leyes y normas específicas del país para el transporte de cargas pesadas. → Para el transporte y la instalación de la máquina de tejer utilizar solamente medios de transporte apropiados con suficiente capacidad (p. ej. elevador de horquilla). → En caso de transporte con transportadores (p.ej. elevadores de horquilla), observar las leyes y normas específicas del país previstas para ello. → Transportador: observar las instrucciones de seguridad del fabricante. → Transportar la máquina siempre con extremo cuidado y precaución. → Todos los elementos de seguridad de transporte tienen que estar colocados en la máquina.

→ Transporte la máquina de tejer en su embalaje al lugar de instalación y quite allí el embalaje.

7.1.4 Desembalar la máquina de tejer

1. Si se suministra en una caja: Quitar la tapa y las partes laterales de la caja.
2. Sacar las cajas de cartón con piezas accesorias del recinto de recogida del tejido.

7.2 Montar la máquina

7.2.1 Instalar la máquina de tejer

Elevar la máquina de tejer con un transportador (p. ej. elevador de horquilla) y transportarla.

Para ello cuidar los siguientes detalles:

- La ubicación del centro de gravedad está marcada en el travesaño (carro en posición izquierda de transporte).
- Los dos brazos elevadores del transportador deben ser tan largos, que pueda elevar el travesaño anterior y el posterior.
- Elevar y bajar la máquina con cuidado. Existe el riesgo de dañarla, si se posa demasiado bruscamente en el suelo.



Elevar la máquina sólo por las patas de la máquina o por los travesaños.

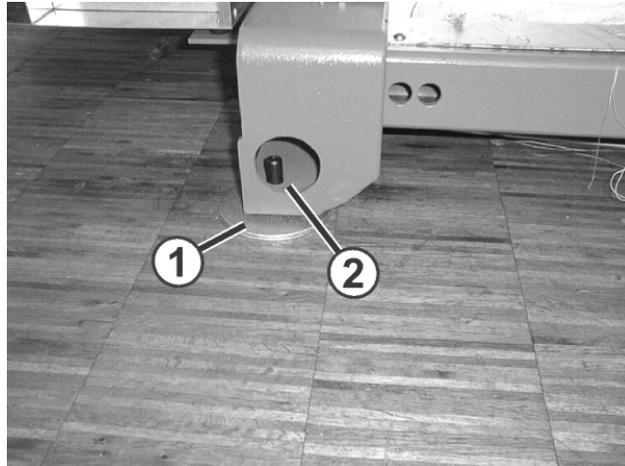
Instalar la máquina de tejer:

1. Quitar la atornilladura que une la máquina de tejer con la base de transporte.

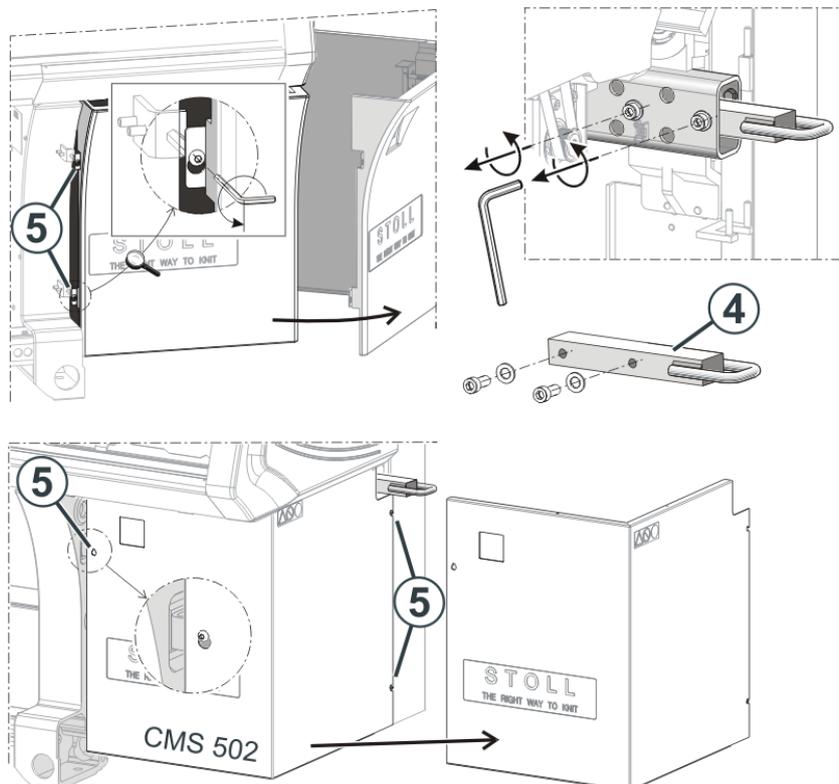
PELIGRO	
	<p>Máquina de tejer pesada!</p> <p>Peligro de lesión para personas y de daño de la máquina de tejer.</p> <ul style="list-style-type: none">→ Observar las leyes y normas específicas del país para el transporte de cargas pesadas.→ Para el transporte y la instalación de la máquina de tejer utilizar solamente medios de transporte apropiados con suficiente capacidad (p. ej. elevador de horquilla).→ En caso de transporte con transportadores (p.ej. elevadores de horquilla), observar las leyes y normas específicas del país previstas para ello.→ Transportador: observar las instrucciones de seguridad del fabricante.→ Transportar la máquina siempre con extremo cuidado y atención.→ Todos los elementos de seguridad para el transporte tienen que estar colocados en la máquina.

2. Elevar la máquina de tejer con un elevador de horquilla de la base de transporte.
3. Llevar la máquina de tejer al lugar de instalación final.

4. Colocar las arandelas (1) de los accesorios debajo de la pata de la máquina de tejer. Colocar la arandela de tal modo que el lugar hundido se encuentre exactamente debajo del pasador roscado (2).



5. Bajar la máquina de tejer al suelo.
6. Quitar las piezas de madera, las cintas adhesivas, las láminas y papel de embalaje.
7. Quitar los tornillos (5). En la CMS 502 (CMS 202) soltar los tornillos (5).

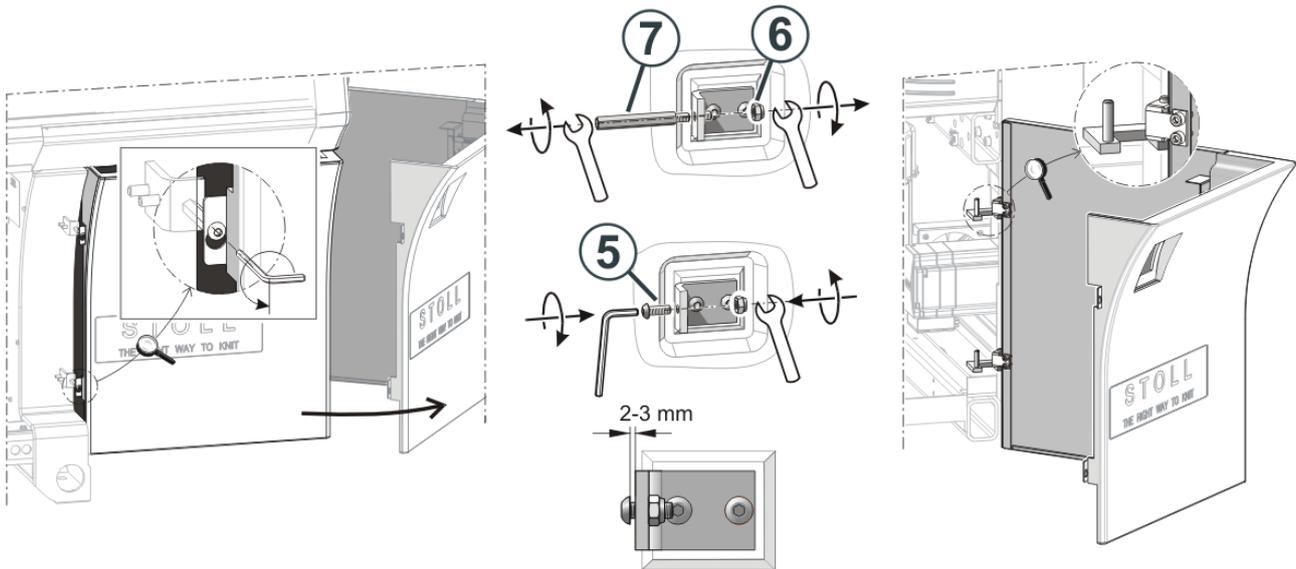


8. Bascular la cubierta del aparato de control hacia afuera. En la CMS 502 (CMS 202) quitar la cubierta.
9. Quitar la lengüeta de transporte (4).

i

En la CMS 502 (CMS 202) no son necesarios los pasos 10 a 13.

10. Quitar la tuerca de seguridad (6). Esto es un poco difícil ya que la tuerca de seguridad es autobloqueante.



11. Desenroscar el perno distanciador (7).

12. Atornillar el tornillo (5) en el soporte hasta que sobresalga en el lado posterior del soporte y se pueda atornillar completamente la tuerca de seguridad.

13. Enganchar la cubierta del aparato de control en la posición posterior.

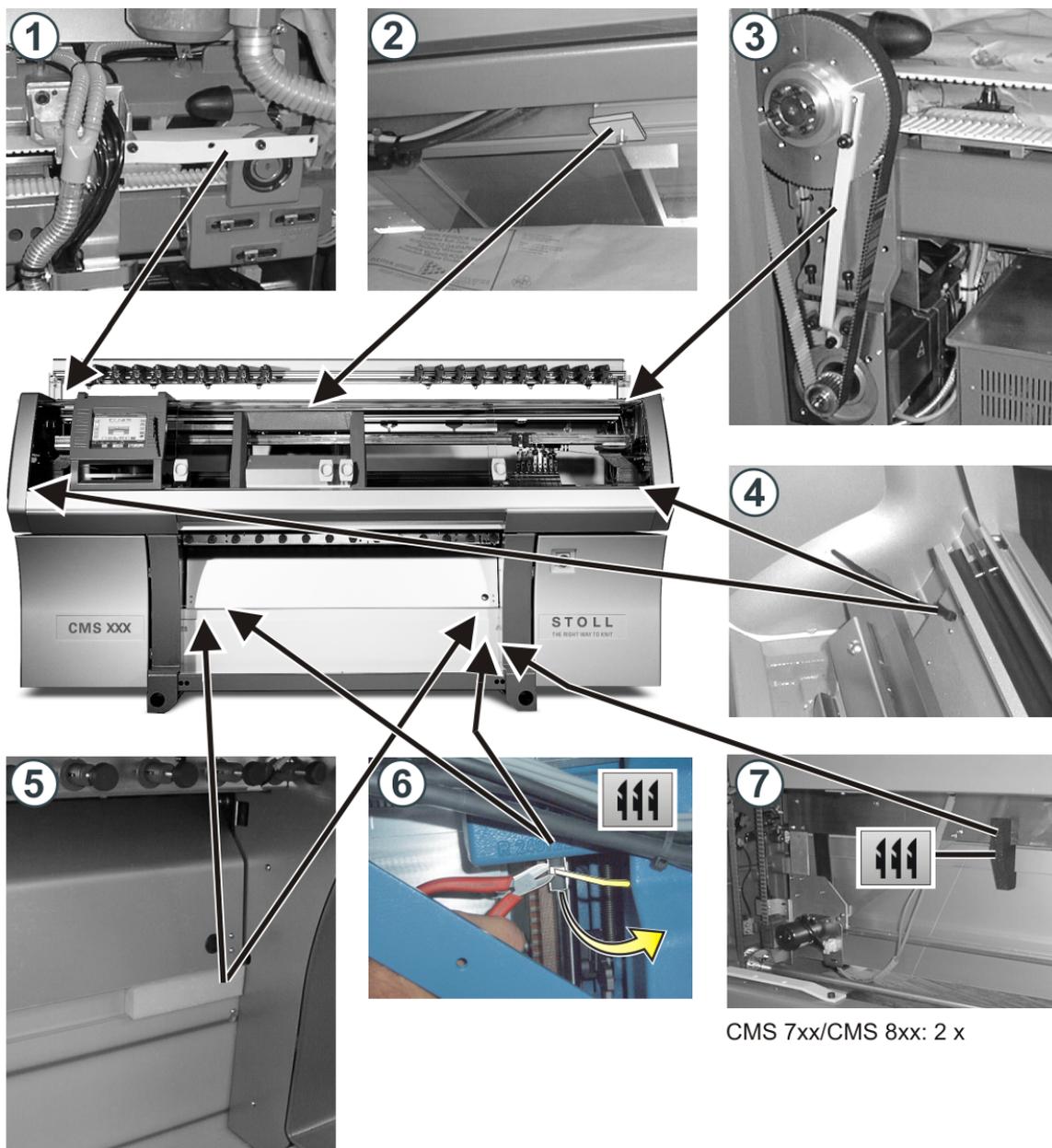
14. Cerrar la cubierta. Prestar atención que la cubierta encastre en los tornillos (5).

15. Apretar los tornillos (5), de esta forma queda asegurada la cubierta.

16. Repetir los pasos 7 a 15 en el otro lado de la máquina.

17. Quitar todos los elementos de seguridad para el transporte.

Montar la máquina



CMS 7xx/CMS 8xx: 2 x

Lugares de fijación de los elementos de seguridad para el transporte

Seguridad para el transporte para:

- | | |
|---|--|
| 1 Carro | 5 Cubierta en el estirador de peine |
| 2 Pantalla táctil | 6 Estirador de peine |
| 3 Accionamiento | 7 Estirador de peine (2 para la CMS 7xx y CMS 8xx) |
| 4 Cubiertas de protección izquierda y derecha | |

i Guardar los elementos de seguridad para el transporte.

7.2.2 Conectar la máquina de tejer, información general

Dependiendo del tipo de máquina, la máquina de tejer se conecta de modo diferente.

Tipo de máquina	Interruptor principal	Tensión de la red	Sección
CMS 530 CMS 530 W CMS 530 BW CMS 520 C+ CMS 330 CMS 330 W		230 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V) [▢ 62]
		400 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V) [▢ 68]
		230 V / 120 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase") [▢ 74]
CMS 933 CMS 822 CMS 730 T CMS 803 CMS 830 CMS 830 C CMS 830 S CMS 830 W		400 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V, 3 fases) [▢ 80]
CMS 502 HP+ CMS 303 CMS 202		400 V / 230 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V / 230 V) [▢ 85]
		230 V / 120 V	Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase") [▢ 89]

7.2.3 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V)

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	230 V
Países	p. ej. Europa, China, Hong Kong
Tipo máquina	CMS 530 CMS 530 W CMS 530 BW CMS 520 C+ CMS 330 CMS 330 W

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa!</p> <p>Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.</p> <p>→ Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red



PELIGRO

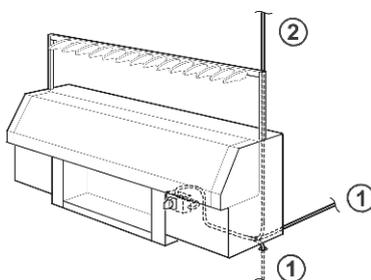
¡Tensión eléctrica muy peligrosa!

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



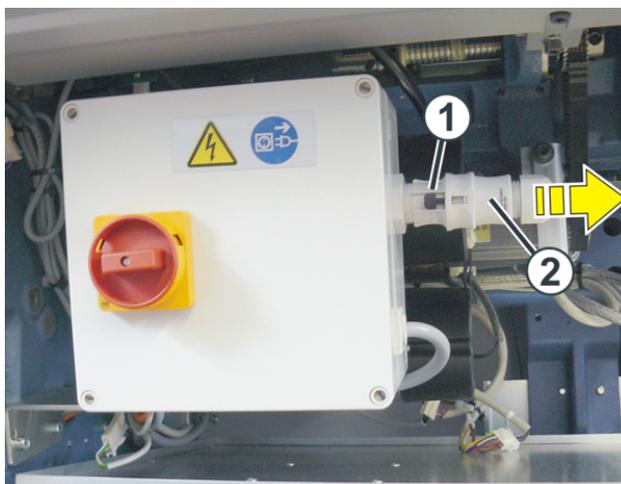
- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

Conectar el cable de alimentación de red:

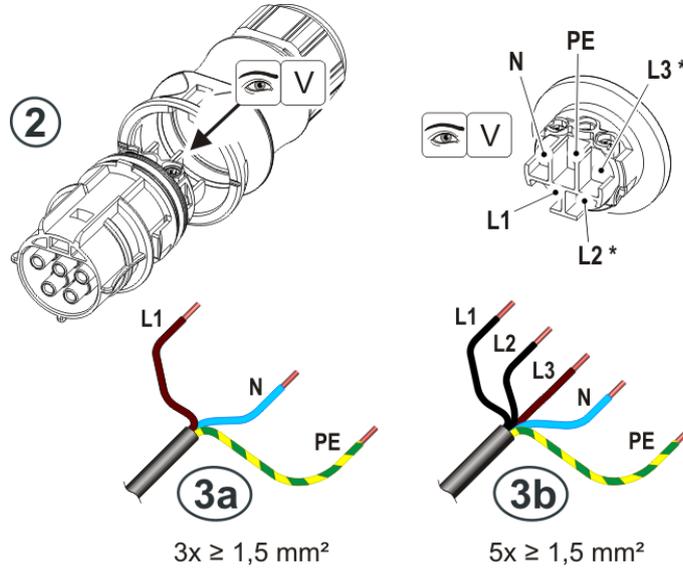
	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

- ✓ El interruptor principal está desconectado ("0").
- ✓ El cable de alimentación de red a la máquina está desconectado (sin corriente).

1. Abrir el panel en el armario de control derecho.
2. Apretar el botón de desbloqueo (1) y desenchufar la clavija (2).



3. Abrir la clavija (2) y conectarla al cable de alimentación de red (3a) o (3b).



	Cable de alimentación de red (3a)	Cable de alimentación de red (3b)			Ejemplo para red trifásica balanceada
		Variante de conexión			
Clavija (2)		A	B	C	
L1	L1	L1	L2	L3	L1+N
L2 *	-	L2 **	L3 **	L1 **	L2+N
L3 *	-	L3 **	L1 **	L2 **	L3+N
N	N	N	N	N	
PE	PE	PE	PE	PE	

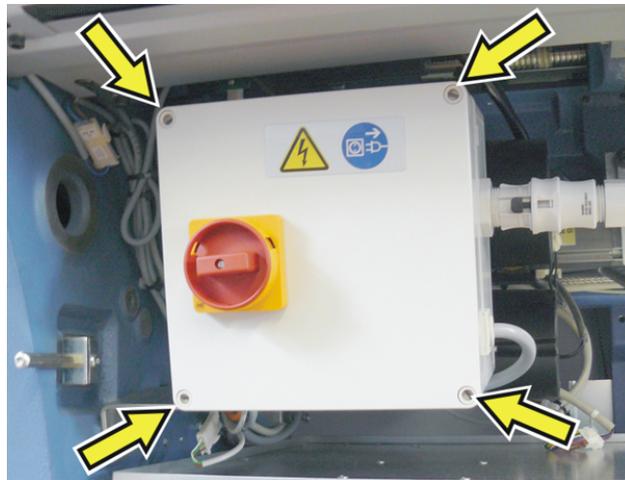
* L2 y L3 son utilizados internamente en la máquina. Por ello las fases de la red de corriente operativa deben ser distribuidas en L1, L2 y L3 de forma balanceada.

** si existen

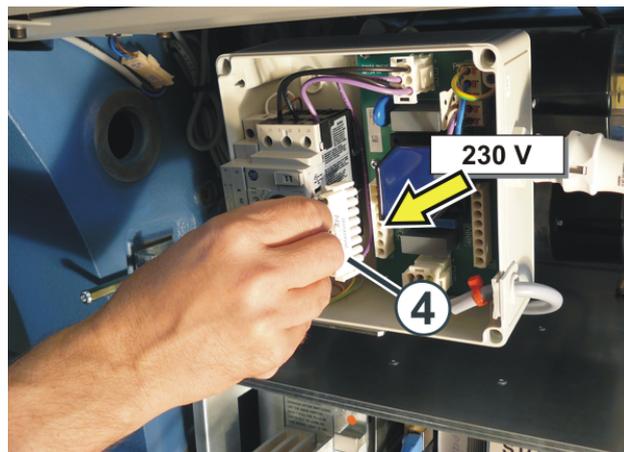
4. Asegúrese que la red de corriente operativa esté cargada de forma balanceada (red trifásica balanceada). Puede encontrar las variantes de conexión (**A**, **B**, **C**) en la tabla que figura arriba.

	ADVERTENCIA
	<p>¡Falta de conexión equipotencial!</p> <p>Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne \oplus (PE).</p> <p>→ Siempre conectar el borne \oplus.</p>

5. El borne \oplus para el conductor de seguridad "PE" debe ser conectado.
6. Cierre la clavija (2) y conéctela al interruptor principal.
7. Abrir el interruptor principal.
Para ello afloje los 4 tornillos y quite la tapa del interruptor principal.



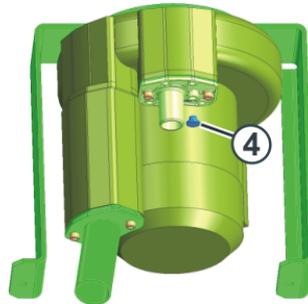
8. Enchufar la clavija (4) en el lado izquierdo.



9. Cerrar el interruptor principal.
10. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Dependiendo de la frecuencia de la red (50 Hz o 60 Hz), la eliminación de las pelusas trabaja con o sin tapón.



Adaptación de la eliminación de pelusas

i ¡Daño de la eliminación de pelusas debido a frecuencia de red no adaptada!
La eliminación de las pelusas se sobrecarga si no está adaptada a la frecuencia de red.
-> Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de red.

1. Abrir los segmentos de la pared posterior.
2. Comprobar el tapón (4) del dispositivo de aspiración.
3. Con una frecuencia de red de 50 Hz: Enchufar el tapón.
- o -
Frecuencia de la red 60 Hz: Quitar el tapón.
4. Cerrar los segmentos de la pared posterior.

7.2.4 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V)

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	400 V
Países	p. ej. Europa, China, Hong Kong
Tipo máquina	CMS 530 CMS 530 W CMS 530 BW CMS 520 C+ CMS 330 CMS 330 W

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa!</p> <p>Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.</p> <p>→ Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red



PELIGRO

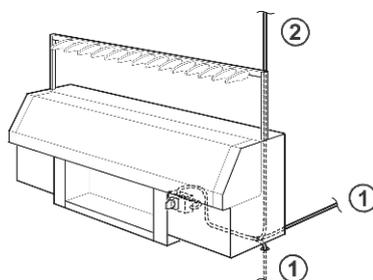
¡Tensión eléctrica muy peligrosa!

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



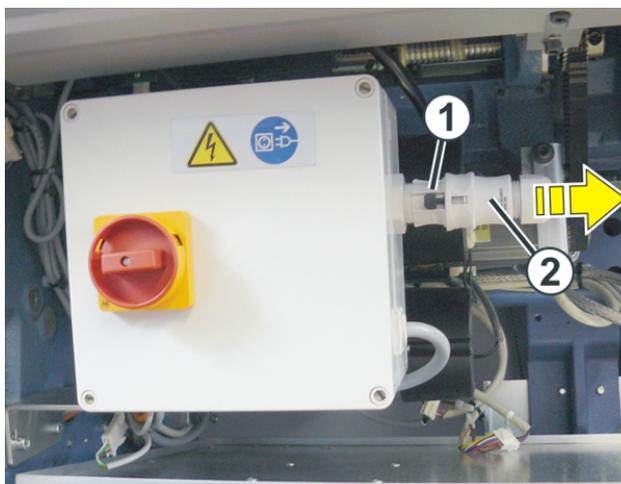
- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

Conectar el cable de alimentación de red:

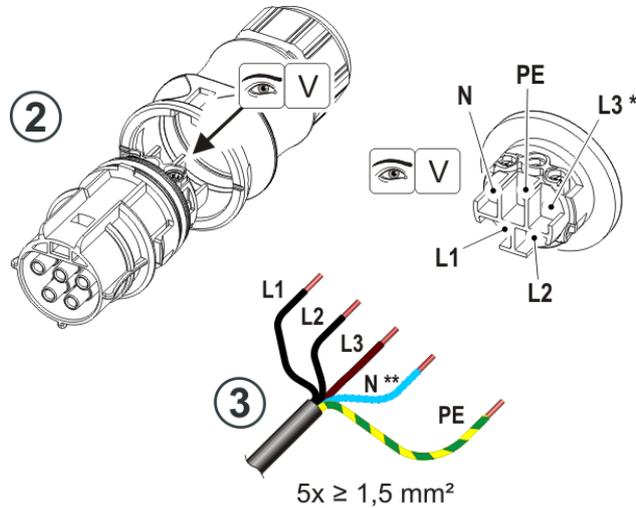
	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

- ✓ El interruptor principal está desconectado ("0").
- ✓ El cable de alimentación de red a la máquina está desconectado (sin corriente).

1. Abrir el panel en el armario de control derecho.
2. Apretar el botón de desbloqueo (1) y desenchufar la clavija (2).



3. Abrir la clavija (2) y conectarla al cable de alimentación de red (3).

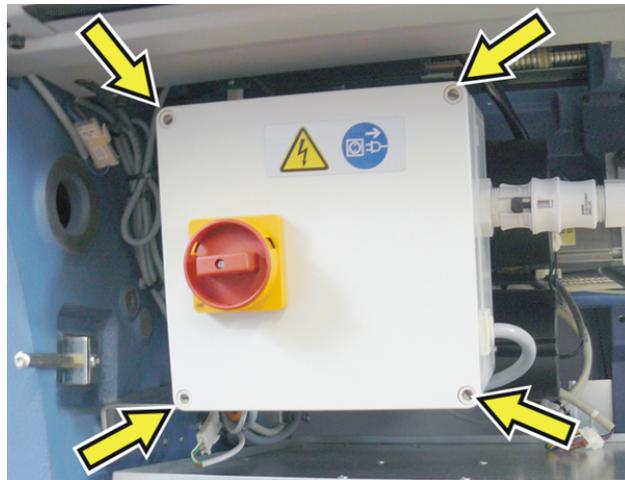


	Cable de alimentación de red (3)			Ejemplo para red trifásica balanceada
	Variante de conexión			
Clavija (2)	A	B	C	
L1	L1	L2	L3	
L2	L2	L3	L1	
L3 *	L3 **	L1 **	L2 **	
N	N **	N **	N **	
PE	PE	PE	PE	
<p>* L3 es utilizado internamente en la máquina. Por ello las fases en la clavija (2) deben ser distribuidas en L1 y L2 de forma balanceada.</p> <p>** si existen</p>				

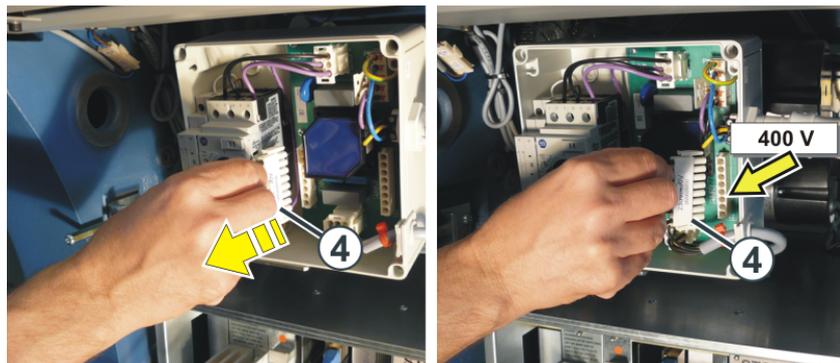
4. Asegúrese que la red de corriente operativa esté cargada de forma balanceada (red trifásica balanceada). Puede encontrar las variantes de conexión (**A**, **B**, **C**) en la tabla que figura arriba.

	ADVERTENCIA
	<p>¡Falta de conexión equipotencial!</p> <p>Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne \oplus (PE).</p> <p>→ Siempre conectar el borne \oplus.</p>

5. El borne \oplus para el conductor de seguridad "PE" debe ser conectado.
6. Cierre la clavija (2) y conéctela al interruptor principal.
7. Abrir el interruptor principal.
Para ello afloje los 4 tornillos y quite la tapa del interruptor principal.



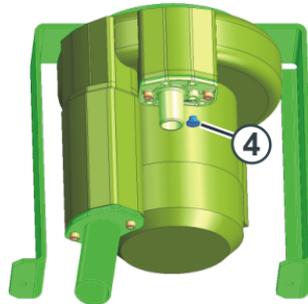
8. Retirar la clavija (4) del lado izquierdo y enchufarla en el lado derecho.



9. Cerrar el interruptor principal.
10. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Dependiendo de la frecuencia de la red (50 Hz o 60 Hz), la eliminación de las pelusas trabaja con o sin tapón.



Adaptación de la eliminación de pelusas

i ¡Daño de la eliminación de pelusas debido a frecuencia de red no adaptada!
La eliminación de las pelusas se sobrecarga si no está adaptada a la frecuencia de red.
-> Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de red.

1. Abrir los segmentos de la pared posterior.
2. Comprobar el tapón (4) del dispositivo de aspiración.
3. Con una frecuencia de red de 50 Hz: Enchufar el tapón.
- o -
Frecuencia de la red 60 Hz: Quitar el tapón.
4. Cerrar los segmentos de la pared posterior.

7.2.5 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase")

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	230 V / 120 V
Países	p. ej. EEUU, Canadá
Tipo máquina	CMS 530 CMS 530 W CMS 530 BW CMS 520 C+ CMS 330 CMS 330 W

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa!</p> <p>Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.</p> <p>→ Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red



PELIGRO

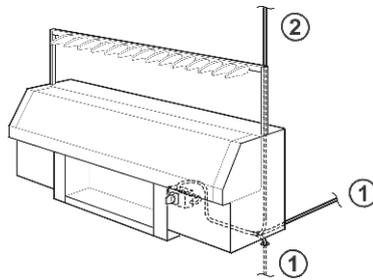
¡Tensión eléctrica muy peligrosa!

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



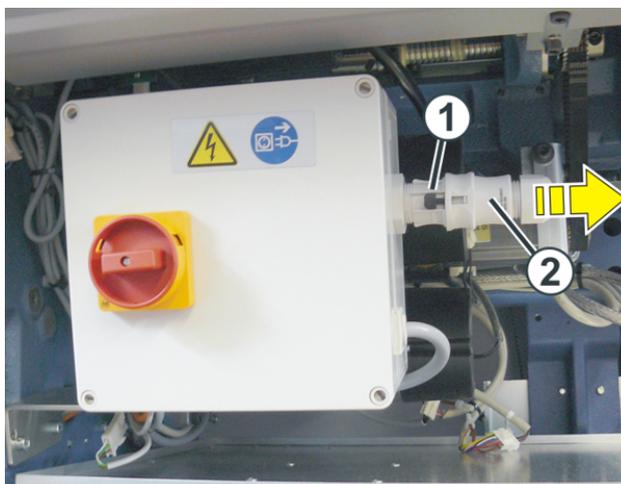
- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

Conectar el cable de alimentación de red:

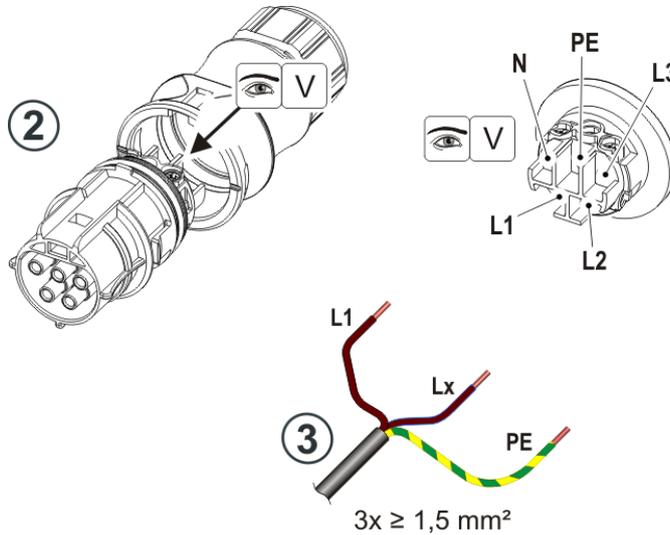
	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

- ✓ El interruptor principal está desconectado ("0").
- ✓ El cable de alimentación de red a la máquina está desconectado (sin corriente).

1. Abrir el panel en el armario de control derecho.
2. Apretar el botón de desbloqueo (1) y desenchufar la clavija (2).



3. Abrir la clavija (2) y conectarla al cable de alimentación de red (3).

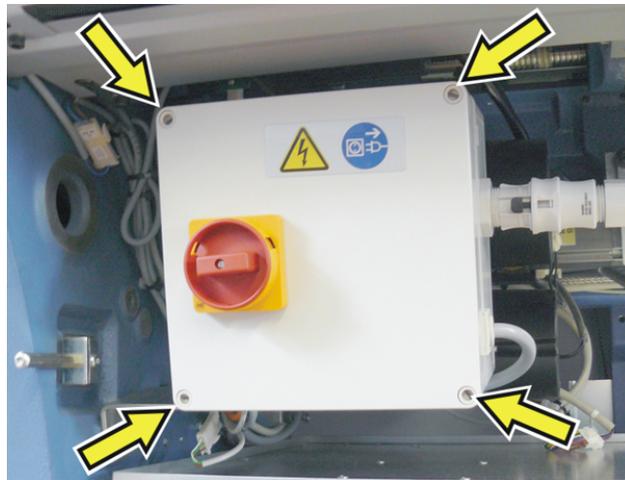


	Cable de alimentación de red (3)			Ejemplo para red trifásica balanceada		
	Variante de conexión					
Clavija (2)	A	B	C			
L1	L1	L2	L3			
L2	-	-	-			
L3	-	-	-			
N	Lx	Lx	Lx			
PE	PE	PE	PE			

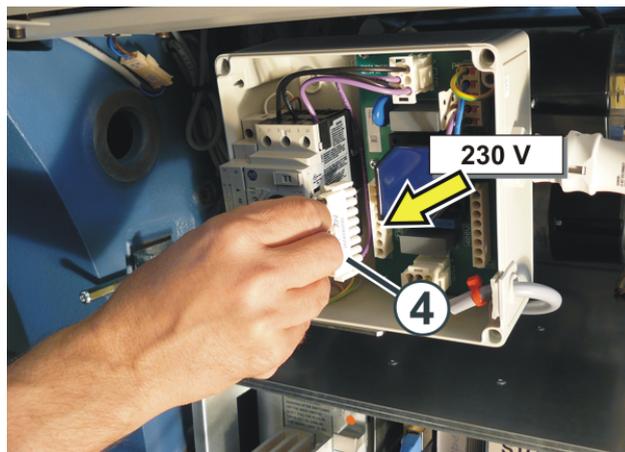
4. Asegúrese que la red de corriente operativa esté cargada de forma balanceada (red trifásica balanceada). Puede encontrar las variantes de conexión (**A**, **B**, **C**) en la tabla que figura arriba.

	ADVERTENCIA
	<p>¡Falta de conexión equipotencial!</p> <p>Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne \oplus (PE).</p> <p>→ Siempre conectar el borne \oplus.</p>

5. El borne \oplus para el conductor de seguridad "PE" debe ser conectado.
6. Cierre la clavija (2) y conéctela al interruptor principal.
7. Abrir el interruptor principal.
Para ello afloje los 4 tornillos y quite la tapa del interruptor principal.



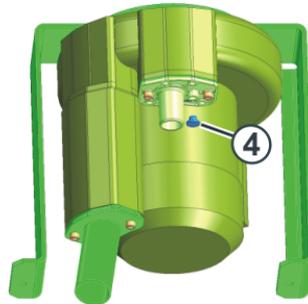
8. Enchufar la clavija (4) en el lado izquierdo.



9. Cerrar el interruptor principal.
10. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Dependiendo de la frecuencia de la red (50 Hz o 60 Hz), la eliminación de las pelusas trabaja con o sin tapón.



Adaptación de la eliminación de pelusas

i ¡Daño de la eliminación de pelusas debido a frecuencia de red no adaptada!
La eliminación de las pelusas se sobrecarga si no está adaptada a la frecuencia de red.
-> Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de red.

1. Abrir los segmentos de la pared posterior.
2. Comprobar el tapón (4) del dispositivo de aspiración.
3. Con una frecuencia de red de 50 Hz: Enchufar el tapón.
- o -
Frecuencia de la red 60 Hz: Quitar el tapón.
4. Cerrar los segmentos de la pared posterior.

7.2.6 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V, 3 fases)

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	400 V Número de fases: 3 Respetar el campo giratorio dextrógiro
Países	Todos los países
Tipo máquina	CMS 933 CMS 822 CMS 730 T CMS 803 CMS 830 CMS 830 C CMS 830 S CMS 830 W

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red



PELIGRO

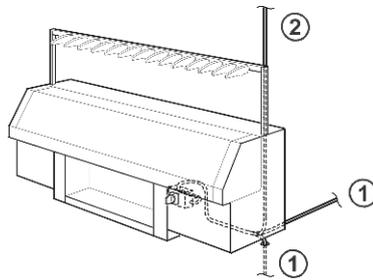
¡Tensión eléctrica muy peligrosa!

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

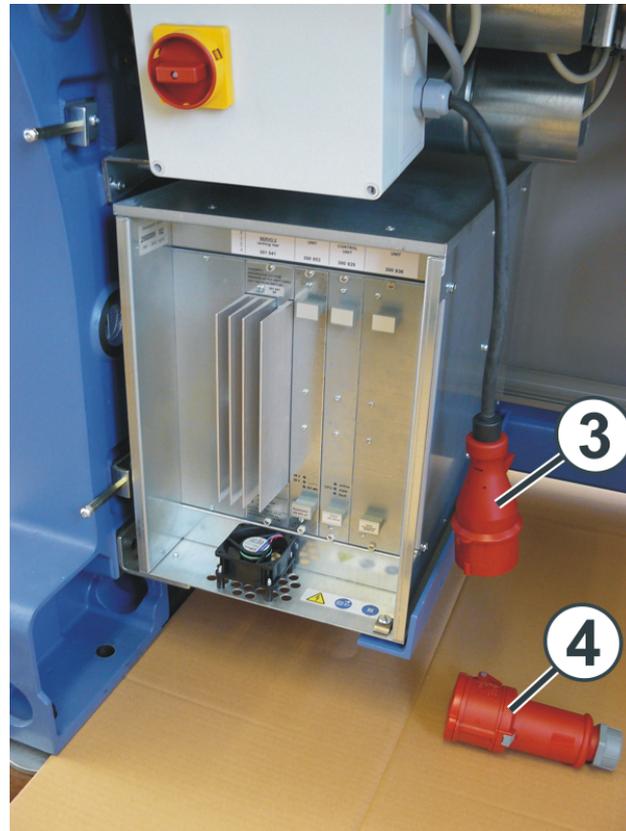
→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

La máquina es entregada lista para la conexión. El cable de conexión está equipado con un conector CEE. El acoplamiento CEE (4) adecuado se encuentra en los accesorios de la máquina.



Conectar el cable de alimentación de red:

1. Determinar la dirección de giro del cable de red.

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

2. Abrir el panel en el armario de control derecho.
3. Conectar el cable de alimentación de red al acoplamiento CEE (4). La máquina de tejer debe conectarse en el campo giratorio dextrógiro. Conectar el cable de alimentación de red a los bornes L1, L2, L3 y N (si existen) de la regleta de bornes \oplus y para el conductor de seguridad "PE".

i	<p>¡Falta de conexión equipotencial! Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne \oplus (PE). -> Conectar siempre el borne \oplus.</p>
----------	--

4. Enchufar el acoplamiento CEE (4) con el enchufe (3).
5. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

La conexión correcta de la alimentación principal de corriente es controlada (campo giratorio dextrógiro: bornes L1, L2, L3 (R, S, T)). Si aparece el mensaje "24267 Secuencia de fase de la corriente trifásica errónea" en la pantalla táctil, la conexión es errónea.

Eliminación del error "24267 Secuencia de fase de la corriente trifásica errónea":

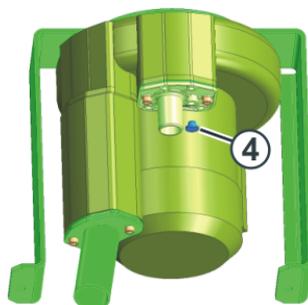
	PELIGRO
	¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o lesiones graves por electrocución. → Aislar el cable de alimentación del edificio.

→ Cambiar dos fases del cable de alimentación.

Montar la máquina

Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Dependiendo de la frecuencia de la red (50 Hz o 60 Hz), la eliminación de las pelusas trabaja con o sin tapón.



Adaptación de la eliminación de pelusas

i ¡Daño de la eliminación de pelusas debido a frecuencia de red no adaptada!
La eliminación de las pelusas se sobrecarga si no está adaptada a la frecuencia de red.
-> Adaptar la eliminación de las pelusas a la frecuencia de red.

1. Abrir los segmentos de la pared posterior.
2. Comprobar el tapón (4) del dispositivo de aspiración.
3. Con una frecuencia de red de 50 Hz: Enchufar el tapón.
- o -
Frecuencia de la red 60 Hz: Quitar el tapón.
4. Cerrar los segmentos de la pared posterior.

7.2.7 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 400 V / 230 V)

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	400 V / 230 V
Países	p. ej. Europa, China, Hong Kong
Tipo de máquina	CMS 502 HP+ CMS 303 CMS 202

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa!</p> <p>Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.</p> <p>→ Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red

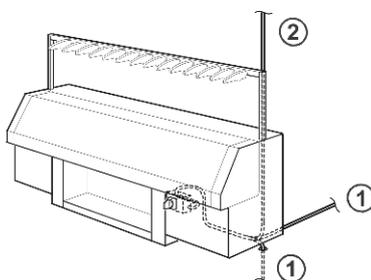
**PELIGRO****¡Tensión eléctrica muy peligrosa!**

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

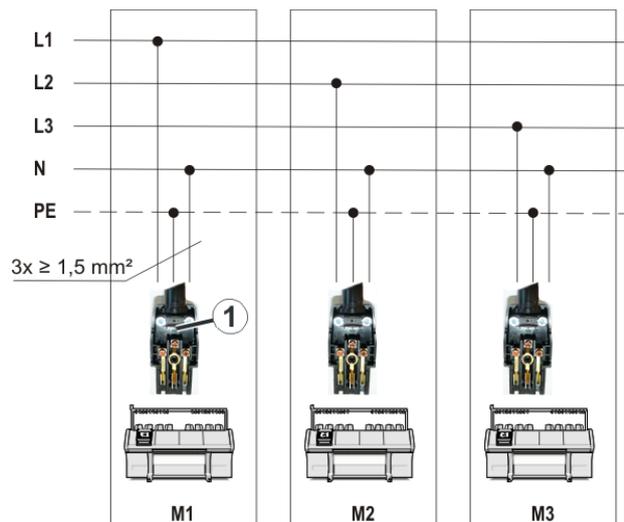
Conectar el cable de alimentación de red:

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

- ✓ El interruptor principal está desconectado ("0").
- ✓ El cable de alimentación de red a la máquina está desconectado (sin corriente).

1. Abrir el panel en el armario de control derecho.
2. Conectar el cable de alimentación de red en la clavija (1). La clavija se encuentra en los accesorios de la máquina.

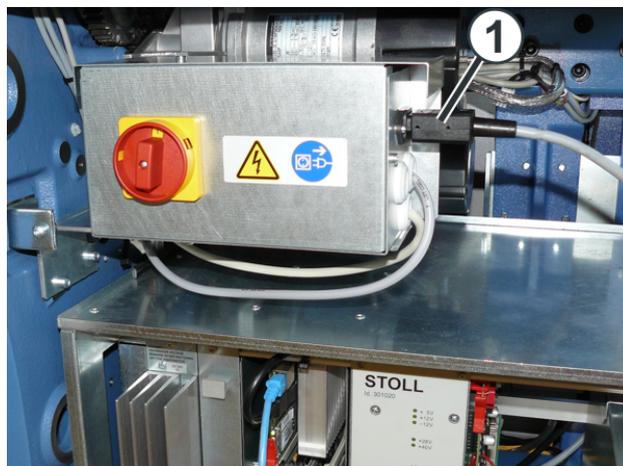
i Asegúrese que la red de corriente operativa esté cargada de forma balanceada (red trifásica balanceada).



	ADVERTENCIA
	<p>¡Falta de conexión equipotencial! Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne  (PE). → Siempre conectar el borne .</p>

3. El borne  para el conductor de seguridad "PE" debe ser conectado.

4. Conectar la clavija (1) al interruptor principal.



5. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

7.2.8 Conectar la máquina de tejer (tensión de red 230 V / 120 V, "fase-fase")

Esta descripción es válida para:	
Tensión de la red	230 V / 120 V
Países	p. ej. EEUU, Canadá
Tipo de máquina	CMS 502 HP+ CMS 303 CMS 202

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

La máquina de tejer se conecta en los siguientes pasos:

- Conexión del cable de alimentación de red
- Adaptación de la eliminación de las pelusas a la frecuencia de la red

Personal autorizado

La máquina debe ser conectada por un electricista especializado. Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Operación de la máquina de tejer a través de un generador

Si la máquina de tejer funciona con un generador, deberá asegurarse de que la tensión suministrada por el generador cumple los requisitos de la norma EN 60204-1, apdo. 4.3.1.

Si tiene alguna duda, póngase en contacto con la Helpline de Stoll.

Conectar el cable de alimentación de red

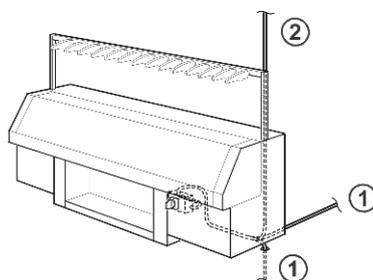
**PELIGRO****¡Tensión eléctrica muy peligrosa!**

Muerte o graves lesiones por descarga de corriente.

→ La máquina debe ser conectada por un electricista especializado.

→ Se deben observar las leyes y normas específicas del país.

Guiar el cable de alimentación de red al armario de control derecho:



- Encima del suelo (1)
- Proveniente del techo (2) a través del soporte derecho del dispositivo de alimentación

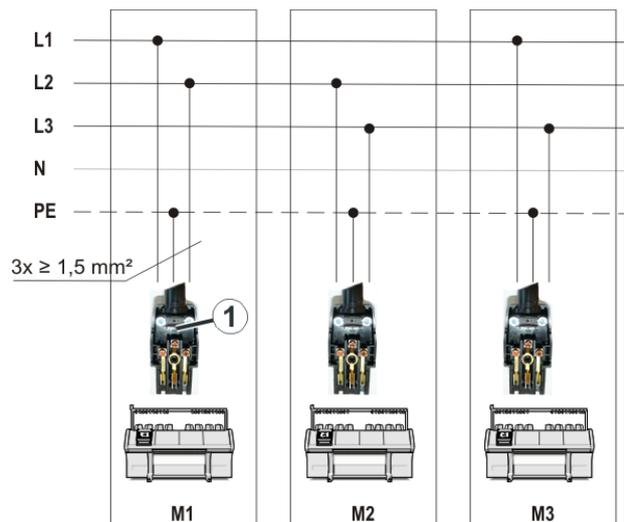
Conectar el cable de alimentación de red:

	PELIGRO
	<p>¡Tensión eléctrica muy peligrosa! Muerte o graves lesiones por descarga de corriente. → Aislar el cable de alimentación del edificio.</p>

- ✓ El interruptor principal está desconectado ("0").
- ✓ El cable de alimentación de red a la máquina está desconectado (sin corriente).

1. Abrir el panel en el armario de control derecho.
2. Conectar el cable de alimentación de red en la clavija (1). La clavija se encuentra en los accesorios de la máquina.

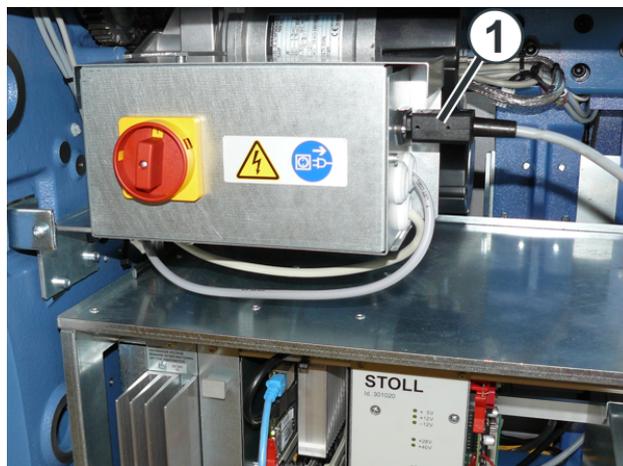
i Asegúrese que la red de corriente operativa esté cargada de forma balanceada (red trifásica balanceada).



	ADVERTENCIA
	<p>¡Falta de conexión equipotencial! Pueden surgir graves fallos o averías en la máquina y en el sistema electrónico si no está conectado el borne  (PE). → Siempre conectar el borne .</p>

3. El borne  para el conductor de seguridad "PE" debe ser conectado.

4. Conectar la clavija (1) al interruptor principal.



5. Volver a cerrar el panel en el armario de control derecho.

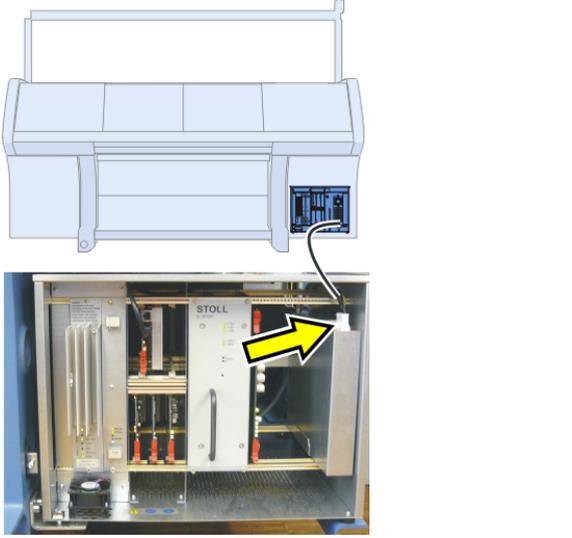
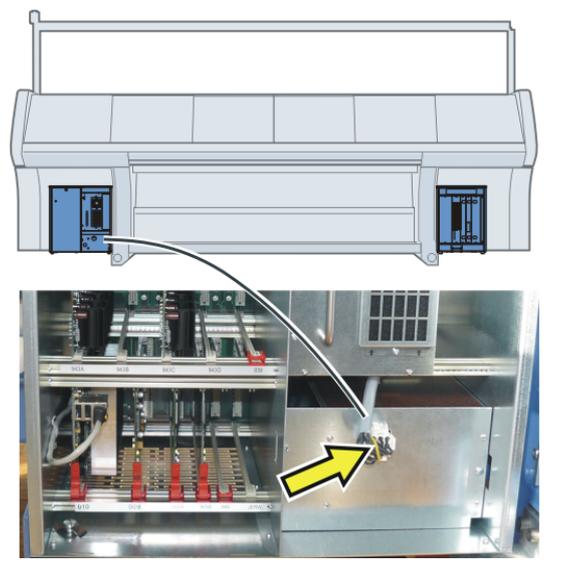
7.2.9 Enchufar la batería

En el momento de entregar la máquina, las baterías están desenchufadas y no están completamente cargadas.

Enchufar las baterías:

- ✓ El interruptor principal está desconectado.

1. Abrir la cubierta del aparato de control.

<p>CMS 202 CMS 303 CMS 330 CMS 330 W CMS 502 HP+ CMS 520 C+ CMS 530 CMS 530 W CMS 530 BW</p>	
<p>CMS 730 T CMS 803 CMS 822 CMS 830 CMS 830 C CMS 830 S CMS 830 W CMS 933</p>	

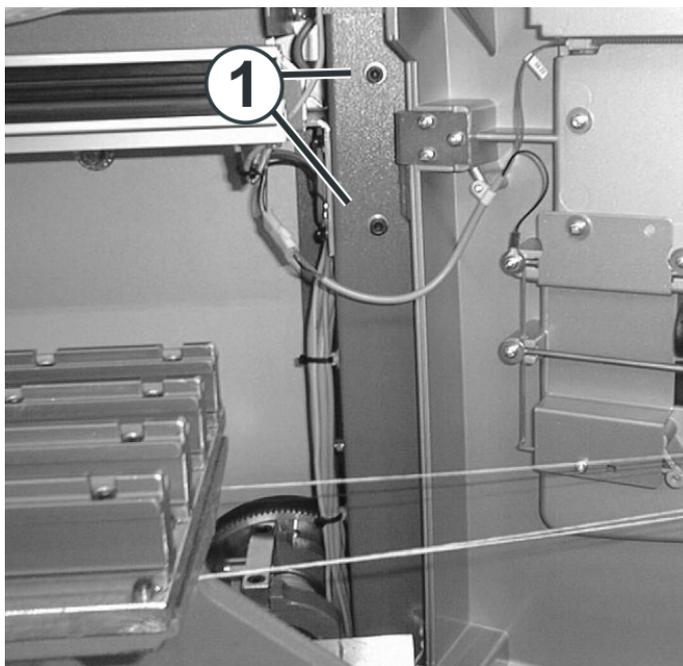
2. Enchufar las baterías.
3. Cerrar la cubierta.

7.2.10 Montar el sistema de guía del hilo



De a dos empujar hacia arriba los soportes del sistema de guía del hilo, para que no se ladeen.

- ✓ El interruptor principal está en "0" y se tomaron precauciones para prevenir una reconexión de la máquina.
- 1. Abrir las cubiertas de seguridad laterales y soltar los tornillos (1) en ambos lados de la máquina.



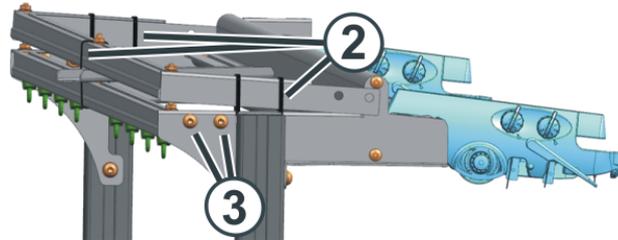
Soportes para el dispositivo de alimentación

- 2. Deslizar simultáneamente hacia arriba los soportes derecho e izquierdo del sistema de guía del hilo hasta que la distancia entre la repisa portaconos y el sistema de guía del hilo sea de 50 a 55 cm.
- 3. Apretar nuevamente los tornillos (1) a ambos lados de la máquina.

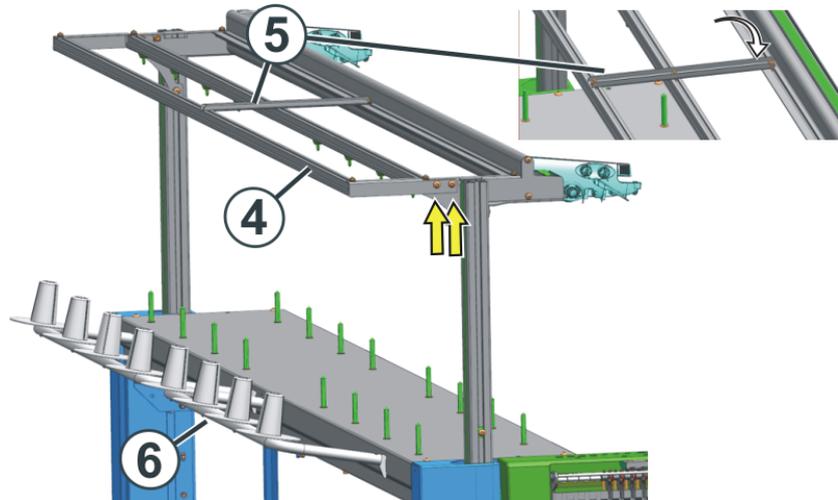
Montar la pista posterior del dispositivo de alimentación y las repisas portaconos adicionales

Dependiendo del tipo de máquina, el equipamiento de su máquina puede diferir de esta descripción (tipo de máquina, volumen del suministro, equipamiento especial).

1. Quitar los elementos de seguridad de transporte (2).



2. Quitar los tornillos (3) del lado izquierdo y derecho de la máquina.



3. Montar la pista posterior (4) del sistema de guía del hilo
4. Conectar todas las pistas del sistema de guía del hilo con la ayuda del soporte (5).
5. Colgar ambas repisas portaconos adicionales (6).

7.2.11 Montar la lámpara indicadora

- i** En el momento del suministro de la máquina de tejer, la alimentación de corriente para las unidades de control del hilo y la lámpara indicadora se encuentran en los soportes. Sólo hay que conectar y enroscar la lámpara indicadora que se incluye como accesorio.



Lámpara indicadora



Apretar con cuidado el tornillo de fijación de la lámpara indicadora para no dañar el soporte de plástico.

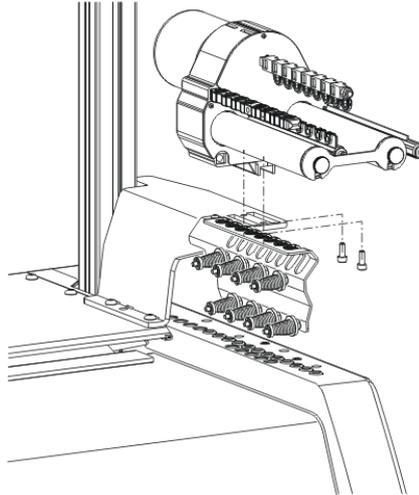
- ✓ El interruptor principal está en "0" y se tomaron precauciones para prevenir una reconexión de la máquina.
- 1. Conectar el cable de corriente del soporte derecho a la lámpara indicadora (1).
- 2. Atornillar la lámpara indicadora con los tornillos situados en el soporte derecho.

7.2.12 Montar el alimentador de fricción

Dependiendo del tipo de máquina el alimentador de fricción ya está montado.

Montar el alimentador de fricción:

1. Atornillar el alimentador de fricción en el soporte.



Fijación del alimentador de fricción



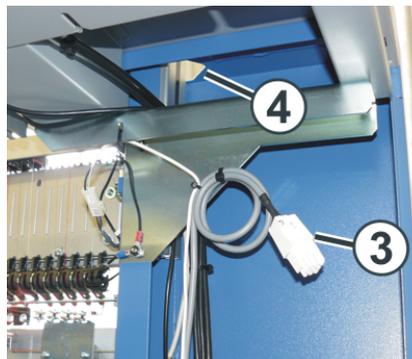
PELIGRO

¡Tensión eléctrica muy peligrosa!

Muerte o lesiones graves por electrocución.

- Poner el interruptor principal de la máquina en la posición "0".
- Tomar precauciones para prevenir una reconexión de la máquina.

2. Abrir los segmentos de la pared posterior.
3. Pasar el cable (3) para el alimentador de fricción a través de la abertura (4) hacia afuera.



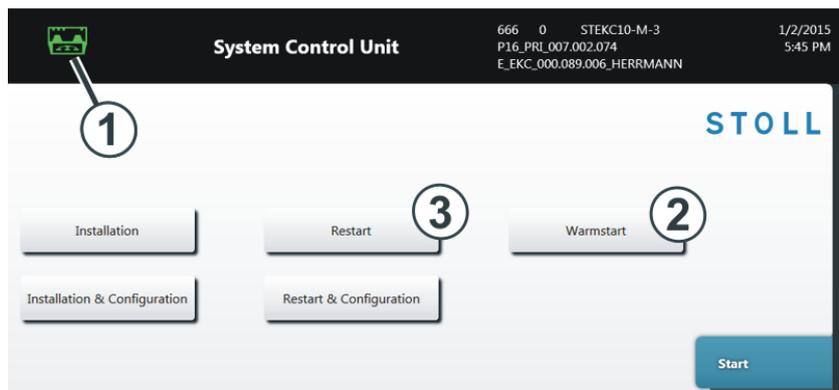
4. Enchufar el cable en el alimentador de fricción.

5. Repetir el proceso en el otro lado de la máquina.

7.3 Preparar la máquina de tejer

Actividades preparatorias

1. Girar el interruptor principal de la parte frontal de la máquina a la posición 1.
 - ▷ Aparecerá el logotipo de Stoll.
2. Se visualizará la ventana "System Control Unit". Una vez que está pronto el control, el icono (1) cambia su color de rojo a verde.

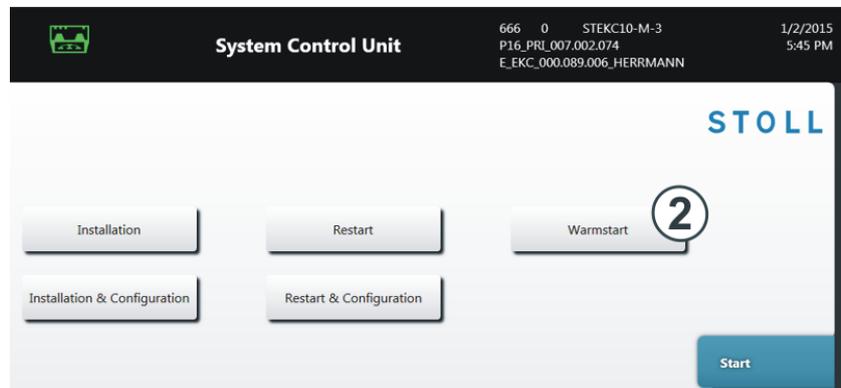


3. El control comprobará si un "Warmstart" (arranque en caliente) (2) es posible. Si la tecla está inactiva (gris), ningún "Warmstart" será posible. Tendrá que ejecutar un "Restart" (3).

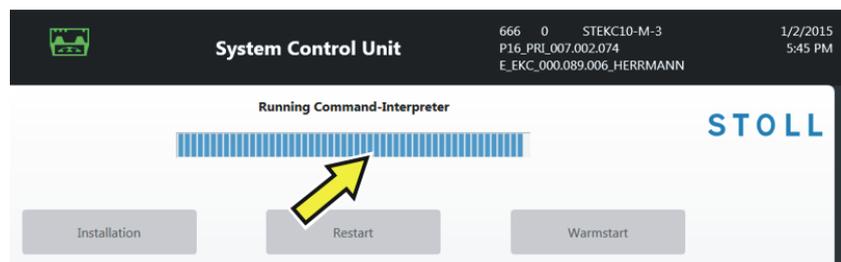
Diferencia Warmstart < -- > Restart	
Al desconectar la máquina, se guardan todos los datos. Al conectar la máquina, el control comprobará si todos los datos son completamente existentes.	
Datos completos	Si los datos son completos, será posible un "Warmstart".
Datos incompletos	Si los datos son incompletos, será necesario un "Restart". Causa: Al desconectar la máquina, no se pudieron guardar completamente todos los datos.

7.3.1 Ejecutar un Warmstart

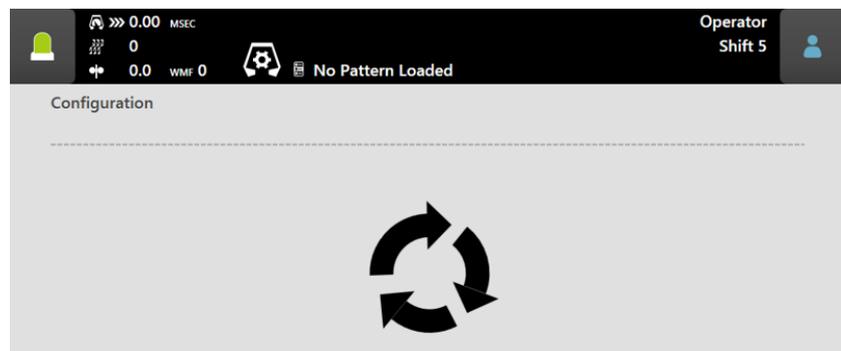
1. Pulsar la tecla "Warmstart" (2).



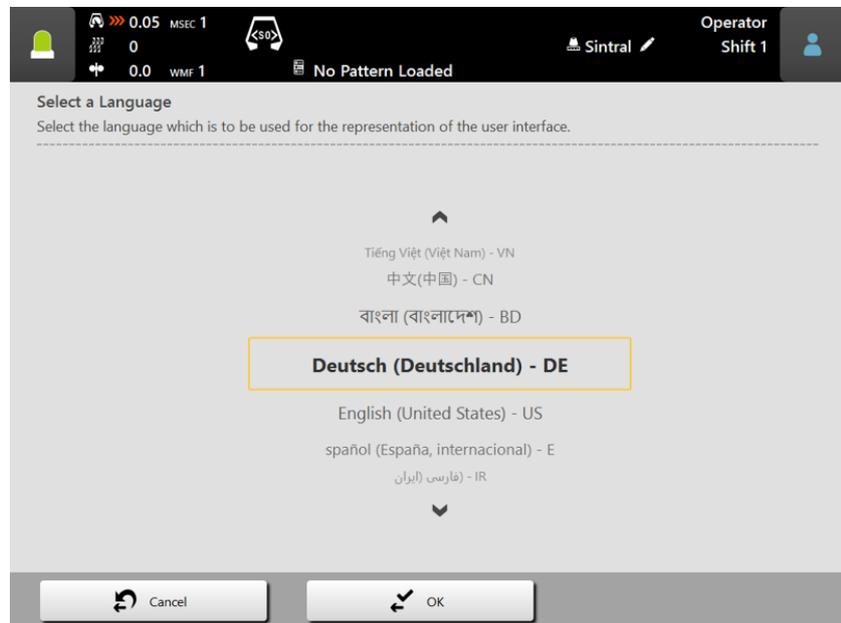
2. Puede reconocer el inicio del control al la barra de progreso.



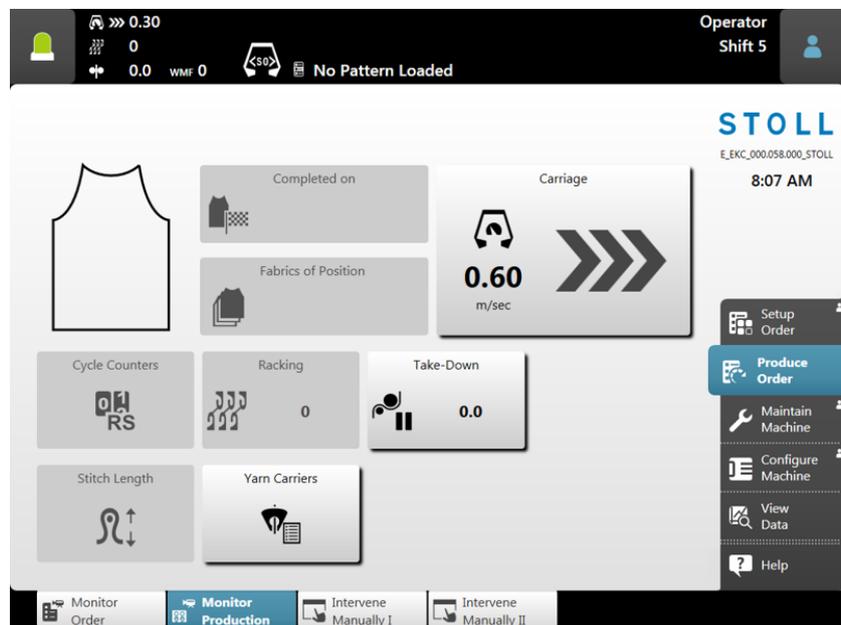
3. El control ejecuta automáticamente una configuración.



4. Aparece el menú "Select a Language".
Seleccione el idioma que se debe utilizar para la representación de la interfaz.



5. Confirme la entrada con "Aceptar".
6. Si el menú "Producir el pedido" aparece, el "Warmstart" está terminado.



7.3.2 Preparar la máquina de tejer

	PELIGRO
	<p>Peligro por carro en marcha! Lesiones por aplastamiento o cizallamiento posibles. → Cierre las cubiertas de protección.</p>

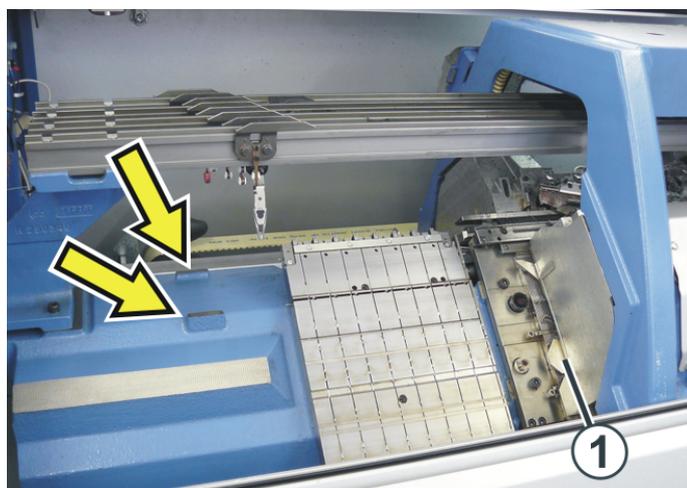
En una máquina con
prensatrama

Control de posición de los prensadores:

- ✓ Las cubiertas de protección están cerradas.
- 1. Tirar la barra de arranque hacia arriba.
- 2. Automáticamente se ejecuta un control de posición de los prensadores. En la pantalla táctil aparece el mensaje "Prensadores: Control de posición activo".
- ▶ Después de unos 20 segundos finaliza el control de posición. Puede ejecutar el próximo paso de procedimiento.

Preparar la máquina de tejer

- ✓ Las cubiertas de protección están cerradas.
- ✓ El control de posición de los prensadores fue ejecutado.
- 1. Tirar la barra de arranque hacia arriba.
 - ▷ Los motores de paso a paso son referenciados automáticamente. El carro se desplaza con velocidad lenta hacia la derecha.
- 2. Si el canto izquierdo del carro (1) se encuentra dentro de la fontura, apriete la barra de arranque hacia abajo.
 - ▷ El carro se detiene.
- 3. Abrir las cubiertas de protección.
- 4. Coloque el nivel de aire sobre las superficies de apoyo del lado izquierdo de la fontura.



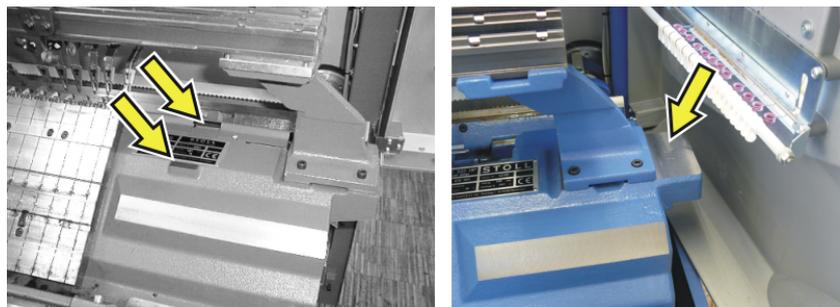
Posición "Carro en la fontura" (las cubiertas deslizantes fueron abiertas para que se pueda ver mejor)

5. Alinear el lado izquierdo de la máquina de tejer con los pasadores roscados. Ejecute esto en los lados anterior y posterior de la máquina. Los pasadores roscados se encuentran en los accesorios de la máquina.



Pasadores roscados para la alineación de la máquina

6. Coloque el nivel de aire sobre las superficies de apoyo del lado derecho de la fontura.



Superficie de apoyo derecha para el nivel de aire (a la derecha: CMS 502 HP+)

7. Alinear el lado derecho de la máquina de tejer con los pasadores roscados. Ejecute esto en los lados anterior y posterior de la máquina.
8. Controle el ajuste para el lado izquierdo de la máquina. Repetir los pasos 4 a 7 hasta que ya ninguna corrección sea necesaria.
9. Cierre las cubiertas de protección.
10. Tirar la barra de arranque hacia arriba.
 - ▷ El carro se desplaza con velocidad lenta hacia la derecha. Fuera de la fontura el carro retorna, avanza un poco y se para. La barra de arranque cae.
11. Los motores de paso a paso y el variador son referenciados automáticamente.
 - ▷ En la pantalla táctil aparece el siguiente mensaje:
Variador atrás: Marcha de referencia terminada
 - ▶ La máquina está lista para tejer.
El carro se encuentra en la posición correcta para que pueda cargar un programa de tisaje.

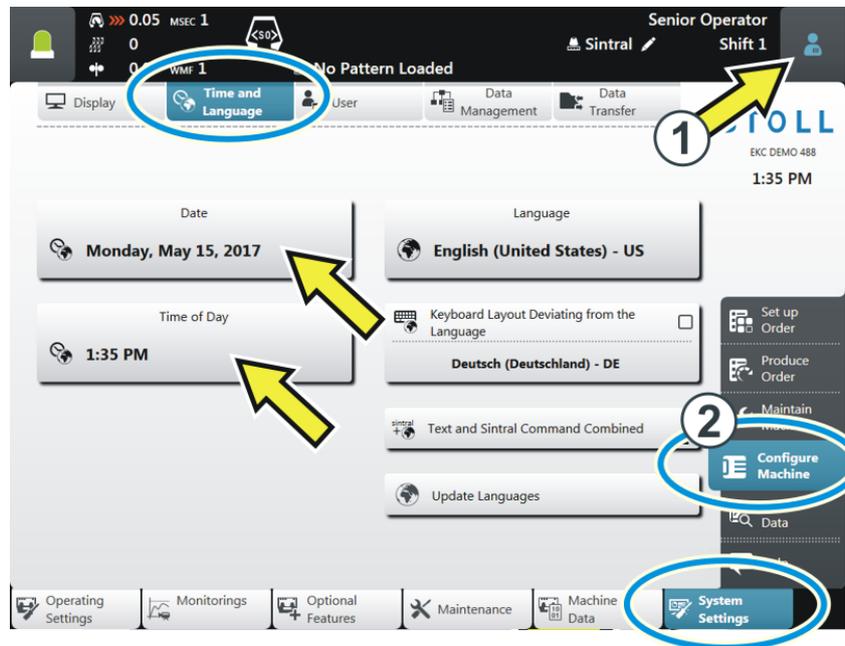
i

Los acumuladores deben ser cargados completamente.
Dejar conectada la máquina durante al menos 6 horas.

7.4 Controlar la hora y la fecha

Para hacer esto, proceda de la siguiente manera:

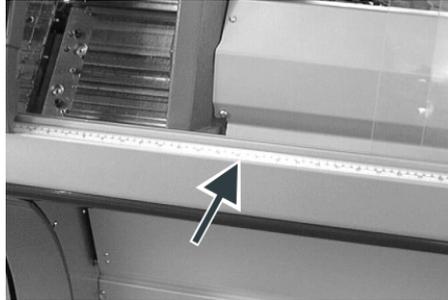
1. Inicie la sesión como "Senior Operator", PIN "2222"



2. Abra el menú "Hora e idioma".
Ruta: Configurar máquina -> Ajustes del sistema -> Hora e idioma
3. Controle la fecha, la hora y la zona horaria.
4. Corrija los datos en caso de ser necesario.

7.5 Pegar la cinta métrica

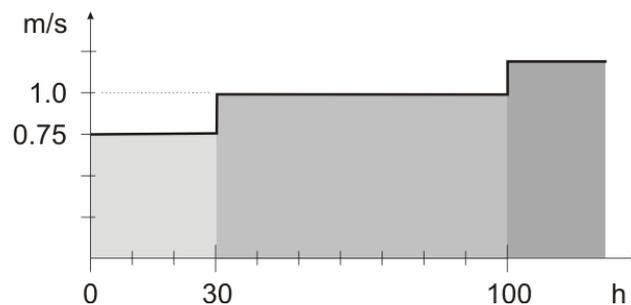
La cinta métrica sirve para controlar la longitud del tejido en la máquina. Se le puede pegar, por ejemplo, encima de la barra de arranque. Encontrará la cinta métrica autoadhesiva en los accesorios.



Colocar la cinta métrica

7.6 Reducción del desgaste durante el tiempo de puesta en marcha

Para asegurar una óptima puesta en marcha de la máquina, la velocidad del carro es limitada durante las primeras 100 horas de servicio.



- 30 h: máxima velocidad de carro: 0,75 m/s
- 70 h: máxima velocidad de carro: 1,00 m/s

De este modo se logra un óptimo rodaje de la máquina y se reduce el desgaste en las fonturas y en los sistemas de tisaje.

En la pantalla táctil aparece una nota correspondiente.

8 Medidas para interrumpir inmediatamente la marcha del carro



Para detener inmediatamente el movimiento del carro, realice una de las siguientes acciones:

1. Apretar la barra de arranque (1) hacia abajo.
2. Abrir las cubiertas (2).
3. Abrir las cubiertas de seguridad (3).
4. Desconectar el interruptor principal (4).

9 Controlar los dispositivos de protección

Compruebe los dispositivos de protección:

- cada cambio de turno
- al menos una vez al día



	<p style="text-align: center;">PELIGRO</p> <p>¡Dispositivo de protección defectuoso!</p> <p>Muerte o lesiones graves.</p> <p>→ Si un dispositivo de protección no se detiene, se deberá detener la máquina por motivos técnicos de seguridad y tomar precauciones para prevenir una puesta en servicio. Una reparación es urgentemente necesaria.</p>
	<p style="text-align: center;">PELIGRO</p> <p>¡Cubiertas deslizantes y de seguridad abiertas!</p> <p>Peligro de aplastamiento y cizallamiento por el carro, el variador, el estirador de tejido, el estirador de peine y las fonturas adicionales.</p> <p>→ Si las cubiertas deslizantes y de seguridad están abiertas, no introduzca la mano en la máquina en funcionamiento.</p>

Dispositivo de protección	Comprobación
Barra de arranque (1)	Ajuste de la producción
	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Deslizar la barra de arranque hasta la posición superior y soltar. El carro se pone en marcha. La barra de arranque quedará retenida por medio de un imán. ♦ Presionar la barra de arranque hasta la posición más baja (posición cero). El carro deberá detenerse inmediatamente.
	Posición central
Cubiertas deslizantes (2)	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Deslizar la barra de arranque hasta la posición superior y soltar. El carro se pone en marcha. ♦ Abrir la cubierta deslizante. El carro deberá detenerse inmediatamente. Simultáneamente la barra de arranque regresa a la posición cero. ♦ Cerrar nuevamente la cubierta de protección. Para confirmar el mensaje de error, pulsar la siguiente tecla:
	<div data-bbox="839 1368 1134 1435" style="border: 1px solid black; background-color: #92d050; padding: 2px; display: inline-block; margin-bottom: 10px;">  </div> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Repetir este proceso con cada cubierta deslizante.

Dispositivo de protección	Comprobación
Cubiertas laterales de seguridad (3)	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Deslizar la barra de arranque hasta la posición superior y soltar. El carro se pone en marcha. ♦ Abrir la cubierta de seguridad en el lado derecho de la máquina. El carro deberá detenerse inmediatamente. Simultáneamente la barra de arranque regresa a la posición cero. ♦ Cerrar nuevamente la cubierta de seguridad. Para confirmar el mensaje de error, pulsar la siguiente tecla:  ♦ Repetir este proceso para la cubierta de seguridad en el lado izquierdo de la máquina
Interruptor principal (4), interruptor de emergencia	<ul style="list-style-type: none"> ♦ Deslizar la barra de arranque hasta la posición superior y soltar. El carro se pone en marcha. ♦ Desconectar el interruptor principal / de emergencia (posición "OFF"). El carro deberá detenerse inmediatamente. Simultáneamente la barra de arranque regresa a la posición cero. La máquina debe pararse automáticamente.