

STOLL

CMS 计算机的新用户界面



日期：2017-01-31

H. STOLL AG & Co. KG, Stollweg 1, D-72760 Reutlingen, Germany
我们的产品正不断朝更高目标发展。因此它们便于进行技术修改。

目录

1	用户界面的哲学	5
2	用户界面的设计	7
3	类别和权限	9
4	对挡车工开放的区域 - 生产订单	11
5	信息区域	13
5.1	错误和信息	14
5.2	编织机信息	17
5.3	生产信息	18
5.3.1	非优化生产	21
5.4	换班	23
5.5	改变用户组	24
6	什么是订单？	27
7	创建订单	31
7.1	创建新订单	31
7.1.1	选择编织程序	32
7.1.2	设置导入选项	35
7.1.3	选择主 Setup	37
7.2	导入现有订单	39
7.3	更改订单	41
7.4	退出订单	42
8	重织织片	43

1 用户界面的哲学

在开发用户界面时，以下几点对于我们来说十分重要：

以任务为导向的结构	多工作步骤 - 从花型设置和生产到网络设置 - 各个环节得到分析并组合成四个主要区域： ◆ 设置订单 ◆ 生产订单 ◆ 机器维护保养 ◆ 设置机器 每个区域分配给一个特定的用户组。通常来说，每个用户组只需在自己的区域内工作，其他区域被密码保护。
以用户为导向的结构	每个用户拥有指定的任务。由于多个用户可以拥有相同的任务，例如不同的挡车工可以有相同任务，这些单个的用户将被合并为一个用户组。 共有四个用户组： ◆ 操作员（挡车工） ◆ 维护保养（维修人员） ◆ 高级操作员（技师，领班） ◆ Stoll 服务（Stoll 维修技师） 每个用户组拥有不同权限。 高级操作员比操作员拥有更多的编织机操作许可。
只对操作员开放的特定区域	在开发新的用户界面的过程中，一个重要准则是，挡车工可在自己专有区域进行相应的操作。为此，特别为挡车工设计了“生产订单”区域。只需很短的培训时间即可掌握这个区域的操作，即使是新手，也能很快学会。 所有其他区域均被锁住，设置了密码保护（默认设置）。这样，避免了挡车工在其他区域进行无意的更改或错误操作。
用户指南	如果某个任务需要多个工作步骤，那么用户将由用户指南引导一步步完成任务。 新员工也能够迅速掌握操作流程，正确执行工作步骤。

生产中断的引导修复	最常见的生产中断（例如断纱）修复功能是通过特殊对话来实现，以尽快修复故障和错误。
直观的操作	按钮功能快速识别 - 每个按钮都由一个图标表示，并配有文字说明。许多按钮采用了以前的用户界面里的图标。 此外，大多数的按钮带有气泡式帮助 - 如果用手写笔或手指稍稍长按按钮，会出现一个帮助文本，提示所按按钮的功能。
订单	订单专为生产而创建。 一个订单由一个或多个编织程序组成。 因此不再需要以前版本的订单菜单和连续编织菜单。

2 用户界面的设计



用户界面由四部分组成。		
①	主导航栏	主导航栏位于屏幕右边缘。 在机器上要完成的任务分为四组： ◆ 设置订单 ◆ 生产订单 ◆ 机器维护保养 ◆ 设置机器
②	下导航栏	每个组 (1) 又分为几个子组。 在屏幕下边缘可以找到相应的子区。
③	菜单区域	这里显示所选子区 (2) 的菜单。
④	信息区域	◆ 消息 ◆ 有关机器、用户组和订单（编织程序）的信息 ◆ 换班、更改用户组

3 类别和权限

在机器上要进行的大量不同工作步骤被分为四个主要区域：

- 设置订单
- 生产订单
- 机器维护保养
- 设置机器

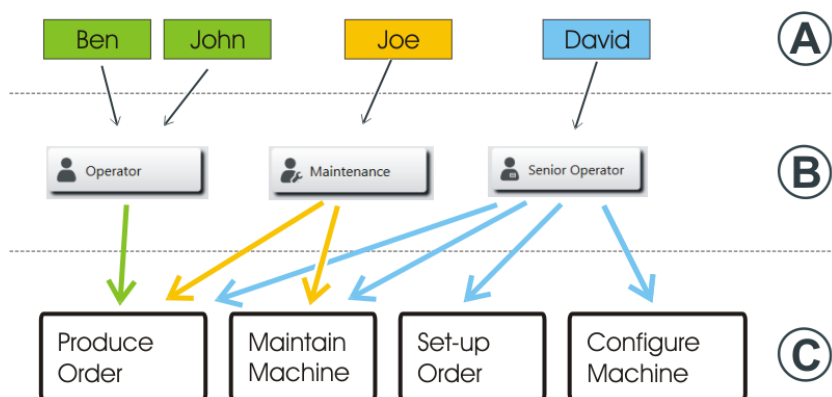
每个区域分配给一个特定的用户组：

- 操作员（挡车工）
- 维护人员（机修工）
- 高级操作员（技师，领班）

		主区	用户组		
Set up Order 1 Produce Order 2 Maintain Machine 3 Configure Machine 4 View Data Help	1	 设置订单	—	—	 高级操作员
	2	 生产订单	 操作员	 维护保养	 高级操作员
	3	 机器维护保养	—	 维护保养	 高级操作员
	4	 设置机器	—	—	 高级操作员

通常来说，每个用户组只需在自己的区域内工作，其他区域被密码保护。

用户、用户组和用户配置

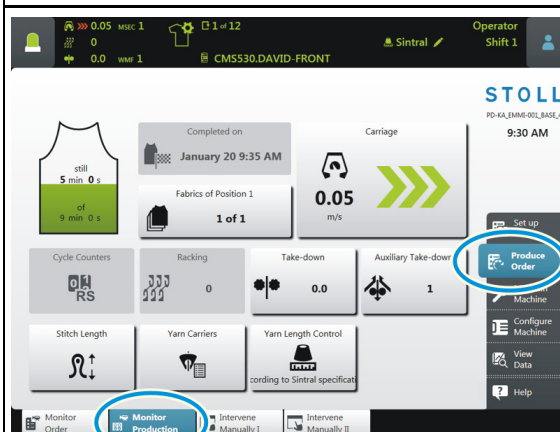


用户 (A)	每个在机器上工作的用户分配给一个特定的用户组 (B)。
用户组 (B)	每个用户组拥有特殊许可，用于在机器上进行相应的操作 (C)。不允许某用户组进行的工作步骤，将不会得到任何许可。 维修保养人员需要比操作员更多的权限。 例如，操作员不可更改任何数据或执行特定机器操作。 高级操作员在相应用户配置文件里对此进行定义（配置窗口）。 （设置机器 -> 系统设置 -> 用户 -> Windows 设置）
用户配置文件	利用用户配置文件简化了权限管理，如果需要变化，只需调整用户组的权限，而无需对每个单独用户进行调整。

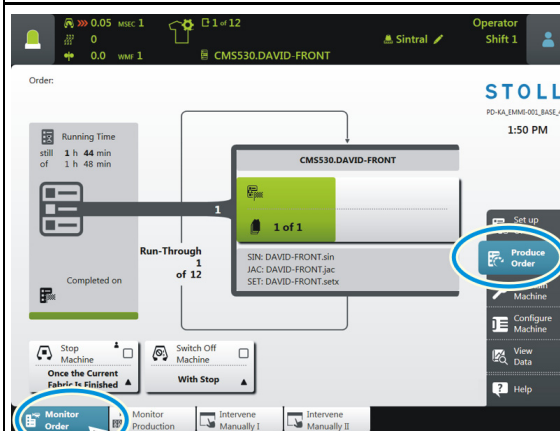
4 对挡车工开放的区域 - 生产订单

作为默认设置, "生产订单" 菜单对挡车工开放。挡车工只能访问该区域, 主导航栏其他所有区域均被锁定无法访问。

菜单 "生产订单"



子菜单 "监测生产" (默认设置)



如果挡车工要了解整个订单的工作进度, 选择 "监测订单" 子菜单。



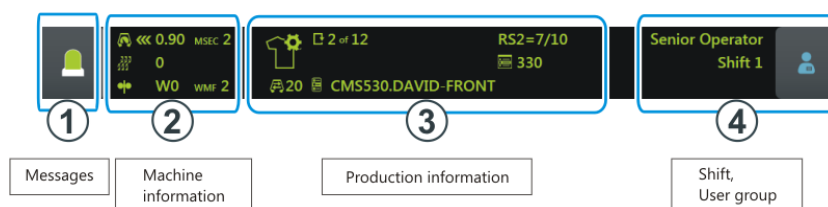
如果有必要执行较小的工作步骤或进行人为干预，可使用 "手动干预 I" 或 "手动干预 II" 子菜单。

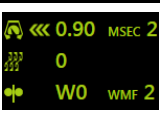
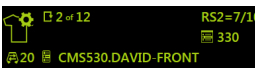
高级操作员可以对挡车工锁定或解锁附属菜单元素，参见选择用户配置文件。

更多信息：

- 换班 [23]
- 非优化生产 [21]

5 信息区域



1		打开消息窗口  错误和信息 [14]
2		编织机信息  编织机信息 [17]
3		生产信息  生产信息 [18]
4		打开对话： ◆ 换班 ◆ 改变用户组  换班 [23]  改变用户组 [24]

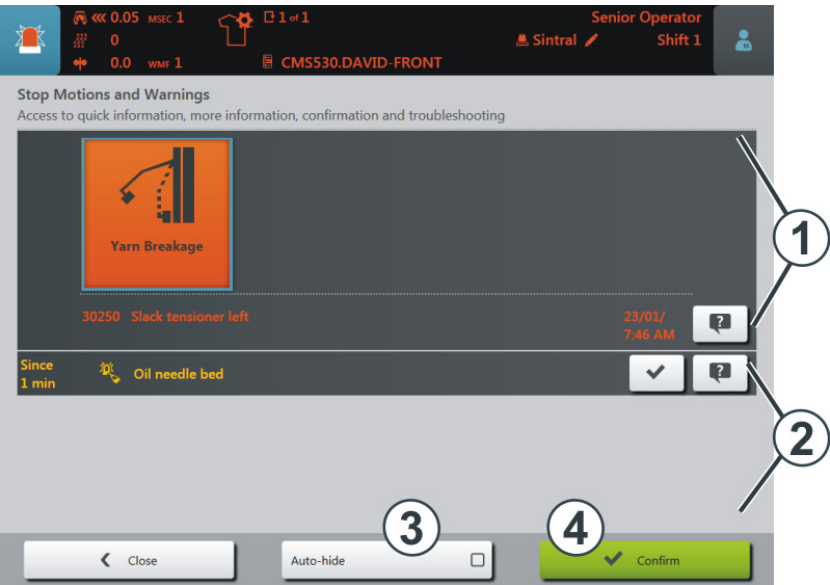
5.1 错误和信息



取决于机器状态，信息区域的颜色会有变化。

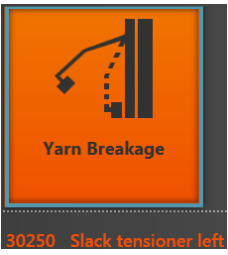
	绿色：生产正在进行中
	如果执行了一个操作，将会显示出一个信息。
	黄：非优化生产 生产将不会被中断。 可点击 " 消息 " 图标来查看原因。消息窗口打开。 非优化生产 [□21]
	红色：出现错误 停机。 消息窗口自动打开。

消息窗口分为两部分：

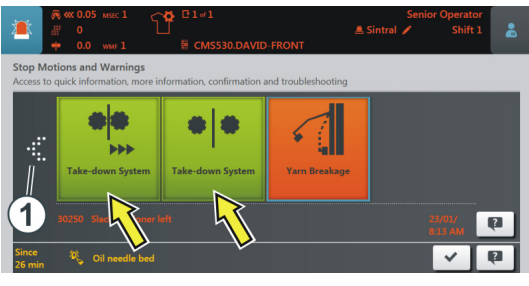


	区域和按钮	解释	
1	错误消息	错误消息结构： ◆ 图标 ◆ 错误代码 ◆ 消息文本	
2	警告	警告的结构 ◆ 警告时间 ◆ 警告文本	
3	自动隐藏	功能激活时： 发生自停时消息窗口保留在后台。	
4	确认	确认错误修正	

关于错误的更多信息

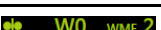
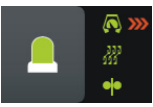
 30250 Slack tensioner left	关于错误修正的对话框 点击图标，一个对话将会显示出来，可以帮助快速纠正错误。
	关于错误的简要信息 点图标显示错误的简要信息。在简要信息里，描述了可能的故障原因和解决方案。

错误历史记录

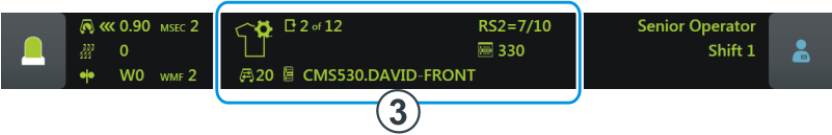
	点击箭头 (1) 可浏览之前的错误消息（图标颜色为绿色）。 这样，可以了解最近都发生了哪些错误。
---	--

5.2 编织机信息

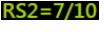


	机头方向，机速
	横移位置
	织物牵拉值
  	机器状态 取决于机器状态，信息区域的颜色会有变化： ◆ 绿色：生产正在进行 ◆ 黄：非优化生产 ◆ 红色：出现错误，生产中断  非优化生产 [21]

5.3 生产信息



	这个图标显示包含一个编织程序的订单。 示例：
	运行次数 示例：运行了 12 次中的 2 次 2 = 当前正在执行第二次 12 = 总共要编织 12 次
	编织程序的名称
	转数计数器（1 转 =2 行）
	当前循环 示例：RS2=7/10 循环计数器 2（RS2）总共重复 10 次，当前正在进行第七个循环。
	当前 Sintral 行
	进行了更改（手动或自动），尚未保存。 ❗如果要导入一个新的订单，将会出现一个询问，是否要保存更改。 ❗如果要导入一个 OKC 机器的旧的 Setup 文件，默认值将会自动输入到 "Ua-b/NCC" 选项卡，因此出现这个图标。
	生产中断。
整个订单看起来是这样的：	

	这个图标显示包含多个编织程序的订单。 示例： 	
	运行次数	示例：运行了 12 次中的 2 次 2 = 当前正在执行第二次 12 = 总共要编织 12 次
	该位置的织片数量	示例：5 中的 1 1 = 目前正在编织第一片 5 = 总共要编织五片
	当前位置（编织程序）的名称	示例：3 中的 2 2 = 当前正在编织第二个位置 3 = 订单包含三个位置
	转数计数器（1 转 = 2 行）	
	当前循环	示例：RS2=7/10 循环计数器 2（RS2）总共重复 10 次，当前正在进行第七个循环。
	当前 Sintral 行	
		进行了更改（手动或自动），尚未保存。 ① 如果要导入一个新的订单，将会出现一个询问，是否要保存更改。 ① 如果要导入一个 OKC 机器的旧的 Setup 文件，默认值将会自动输入到 "Ua-b/NCC" 选项卡，因此出现这个图标。
		生产中断。



5.3.1 非优化生产

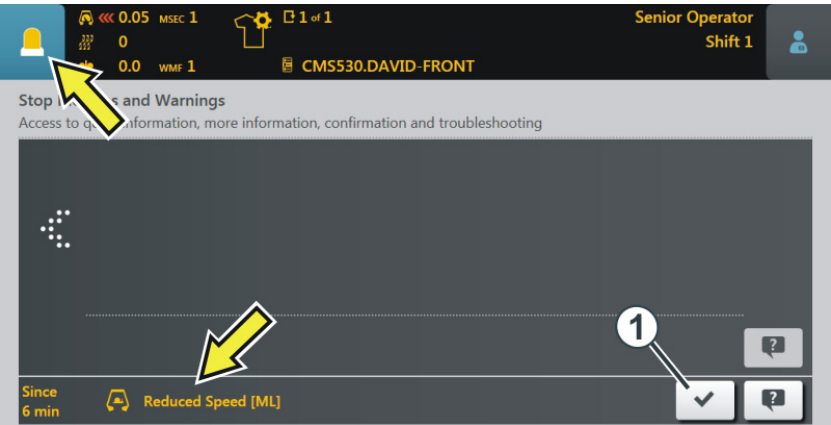
如果使用了下列设置中的任何一个，则无法进行优化生产：

	降速
	加长动程

信息区域的颜色从绿色变成黄色，表示当前设置状态下无法进行优化生产。



若想了解是哪个设置导致了无法进行优化生产，点击 "信息" 图标。出现下列窗口：

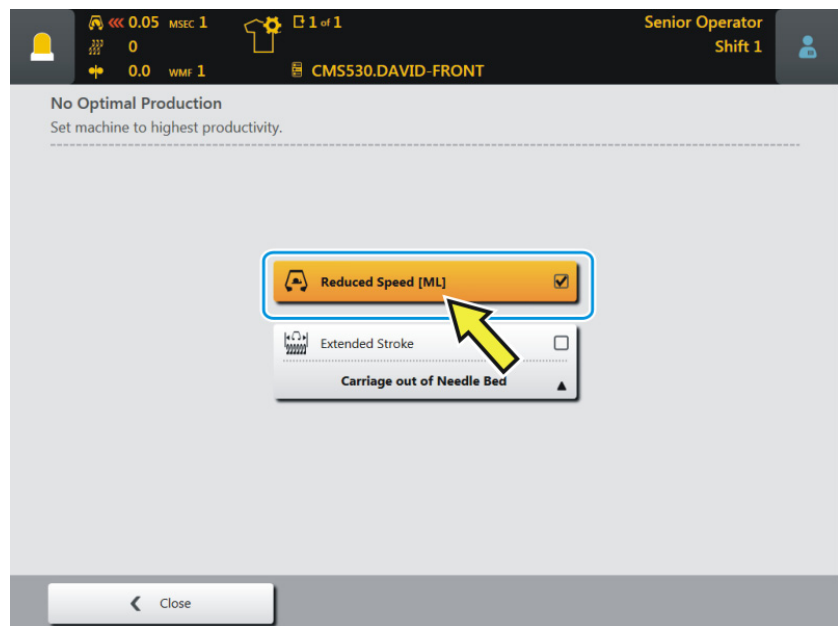


这里显示具体原因，上述例子中，原因是 "降速"。

解决方法：

1. 点图标 (1)。
▷ "非优化生产" 窗口打开。

2. 可以看到 " 降速 " 设置被激活。



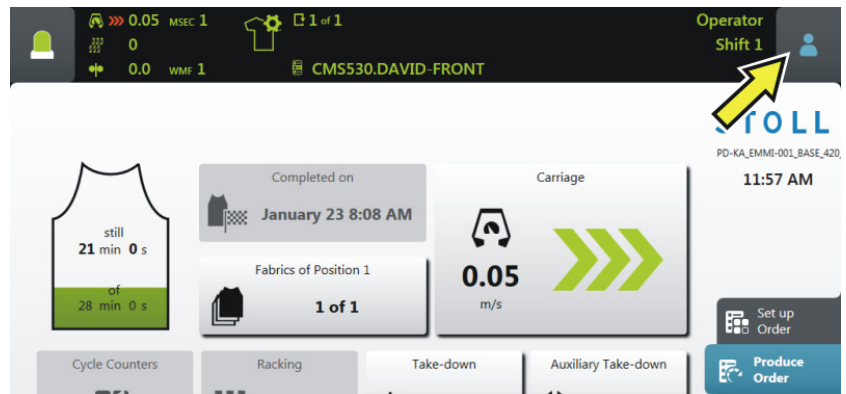
3. 要想禁用这个设置，点击该按钮。
4. 造成次优生产的原因消除后，图标又恢复成绿色。



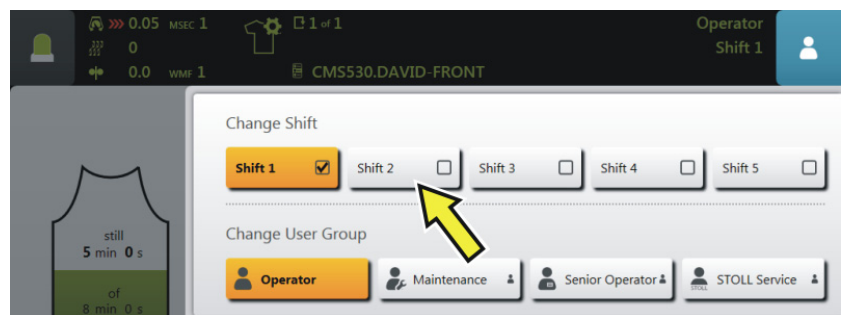
- 如果要返回开始菜单，双击 " 关闭 " 按钮。

5.4 换班

1. 点 "班次和用户组" 图标



2. 出现设置窗口。当前班次用彩色突出显示。

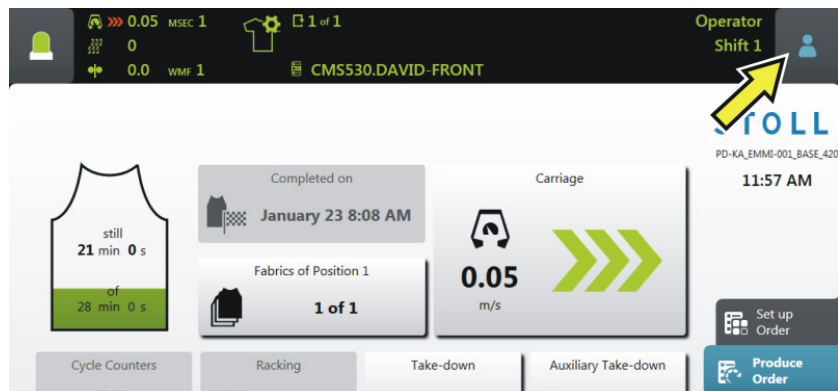


3. 选择所需班次。本例中，选择 "班次 2".
4. 窗口自动关闭。
5. 在用户界面出现班次设定。

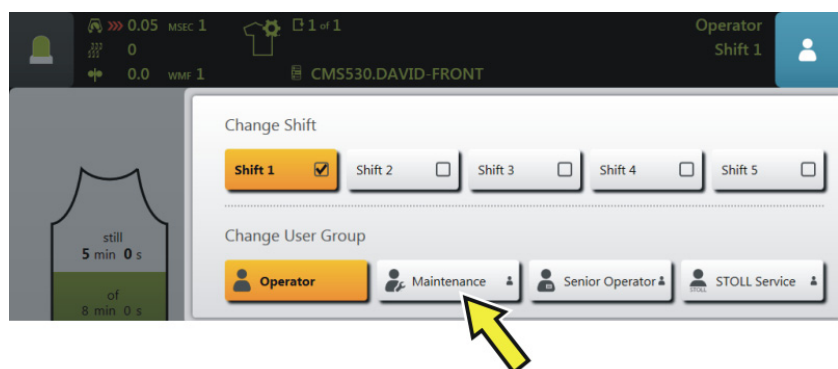


5.5 改变用户组

1. 点 "班次和用户组" 图标。

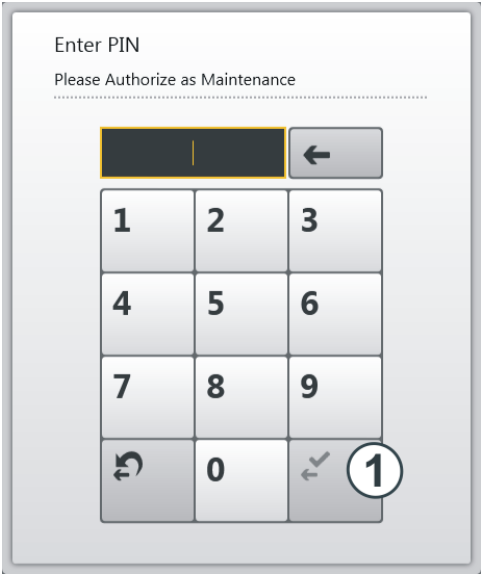


2. 出现设置窗口。当前用户组用彩色突出显示。



3. 选择所需用户组。本例中选择了 "维修保养"。

4. 如果选择了一个更高的用户组，那么将会出现一个提示，要求输入 PIN 码。
- ❗ 如果选择了一个较低用户组，那么窗口将自动关闭。不必执行第 4 步到第 6 步。

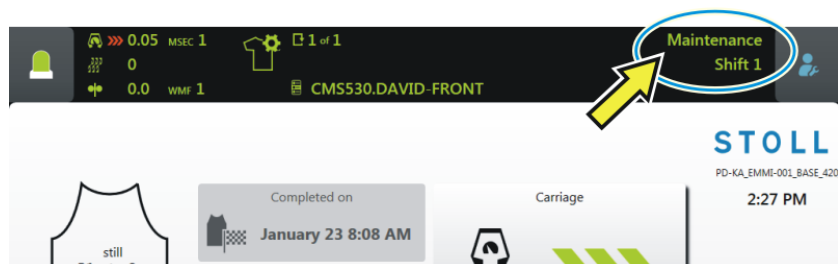


5. 输入 PIN 码，然后确认。为此，点按钮 (1)。
- ❗ 也可以以高级用户组登录，即 "高级操作员"。

用户组	需要 PIN 码	PIN 码（默认）
 操作员	—	—
 维护保养	X	1111
 高级操作员	X	2222
 STOLL 服务	X	3333

6. 如果 PIN 码输入正确，窗口自动关闭。
- 或 -
- ➔ 如果 PIN 码输入错误，窗口不会关闭。重复第 3 到第 5 步。

- 在信息区域，显示了设定的用户组。

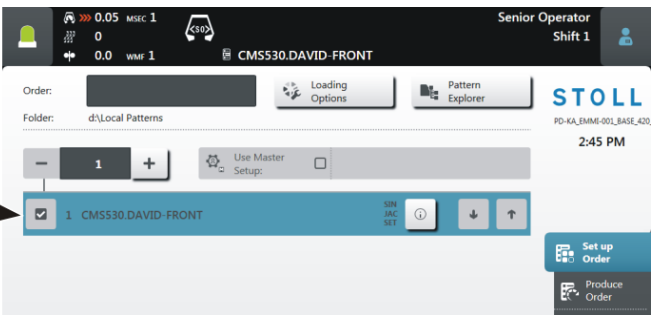


6 什么是订单？

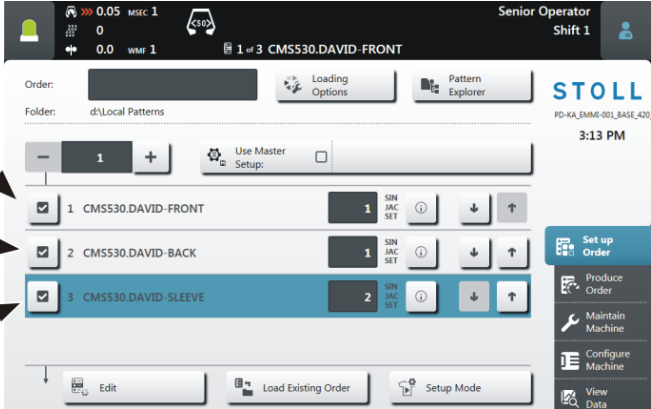
一个订单包含一个或多个编织程序，这些程序编织一次或多次。

示例

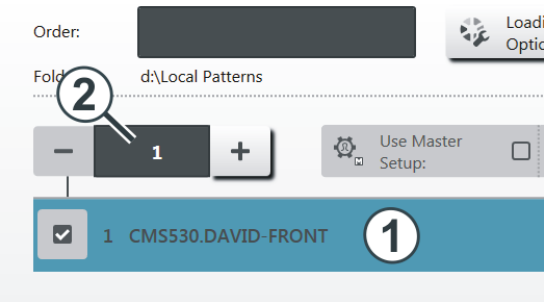
由一个编织程序构成的订单



由三个编织程序构成的订单

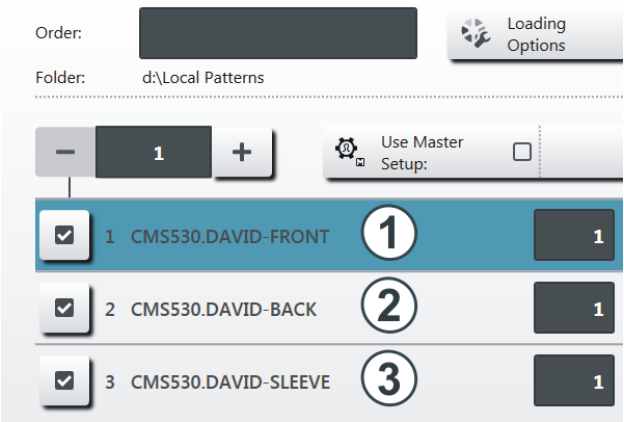


创建订单 - 一个编织程序 在用户界面，订单的外观：



- 1 编织程序
- 2 运行次数（织片数量）。

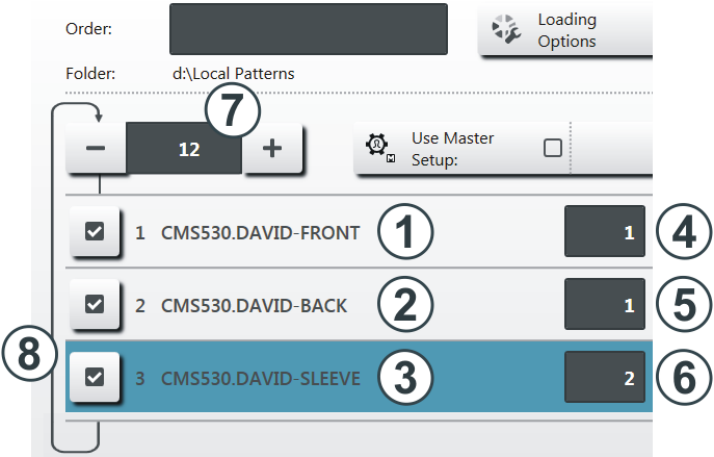
创建订单 - 多个编织程序 包含多个编织程序的订单外观：



- 1 编织程序 1 （位置 1）
- 2 编织程序 2 （位置 2）
- 3 编织程序 3 （位置 3）

i → 多个编织程序（位置）组合到一个订单里。
→ 位置顺序也是编织的先后次序。

位置（编织程序）按织片数量进行编织。



- 4 编织程序 1 的织片数量
- 5 编织程序 2 的织片数量
- 6 编织程序 3 的织片数量
- 7 运行次数
位置（编织程序）列表重复执行的次数。
- 8 如果执行次数大于“1”，那么将会图示为一个循环(8)。

订单包含三个位置（编织程序），应按下列次序编织：

1. DAVID-FRONT（前片）1片
2. DAVID-BACK（后片）1片
3. DAVID-SLEEVE（袖片）2片

这个编织次序将重复 12 次 (7)。



也许您在早些时候遇到过这个例子，其被设计成为连续编织。

7 创建订单

7.1 创建新订单

创建一个订单需要以下几个步骤：

- 要想创建一个订单，必须执行步骤 1。
- 步骤 2 和步骤 3 是可选步骤。
- 利用箭头键进行到下一步骤或返回。



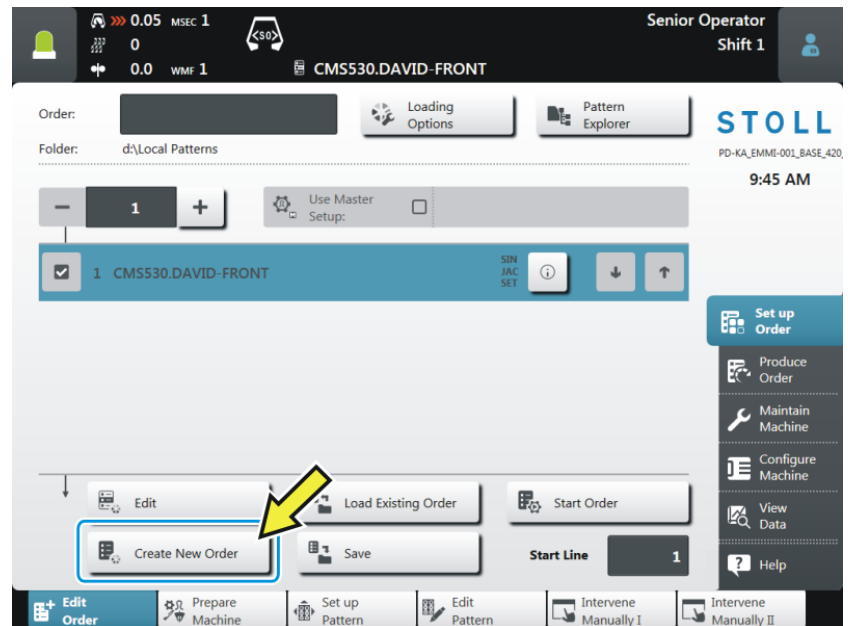
- 每个步骤都是在单独的窗口中进行的。

步骤 1	选择编织程序	选择要生产的一个或多个编织程序。  选择编织程序 [□32]
步骤 2	设置导入选项	确定导入一个新订单或一个新编织程序时如何处理原来的数据  设置导入选项 [□35]
步骤 3	资料库	选择除编织程序之外还要导入的资料库。 可以是 AUTO-SINTRAL Stoll 程序的自动功能也可以是个人 Autosintral 文件。
步骤 4	选择主 Setup	 只有给订单选择了两个或以上位置（编织程序）时这个功能才可用。 选择一个主 Setup 文件作为订单所有位置的模板 Setup。  选择主 Setup [□37]

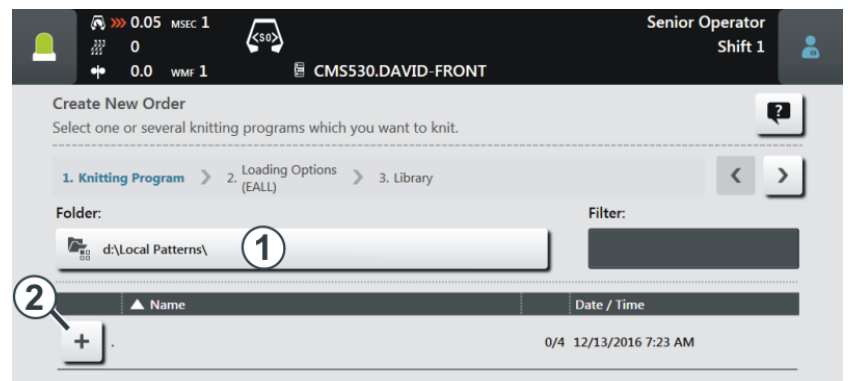
7.1.1 选择编织程序

- ✓ 您作为高级操作员登录。
- ✓ 选择了 "设置订单" > "编辑订单" 窗口。

1. 在 "编辑订单" 窗口点 "创建新订单" 按钮。



2. "创建新订单" 窗口出现。



3. 选择所需编织程序的路径 (存储位置)。

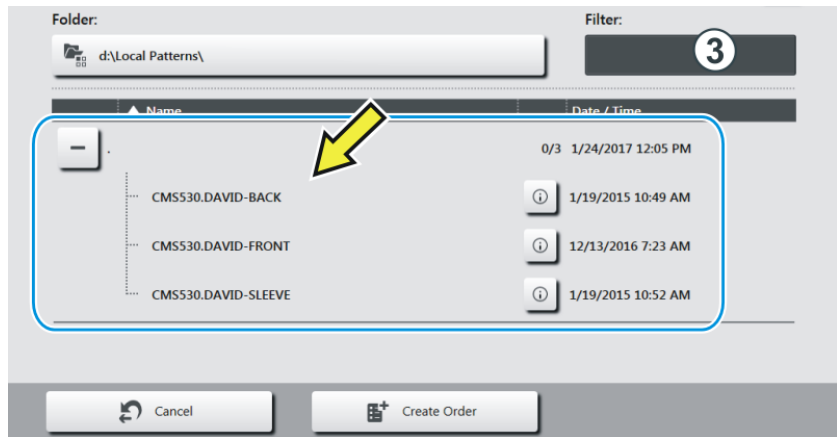
为此，点按钮 (1)。

① 例如，打开主目录 "本地花型"。这个文件夹位于机器上的本地盘 "D" 上。

叫做 root 目录。可以通过标识 ● 来识别。

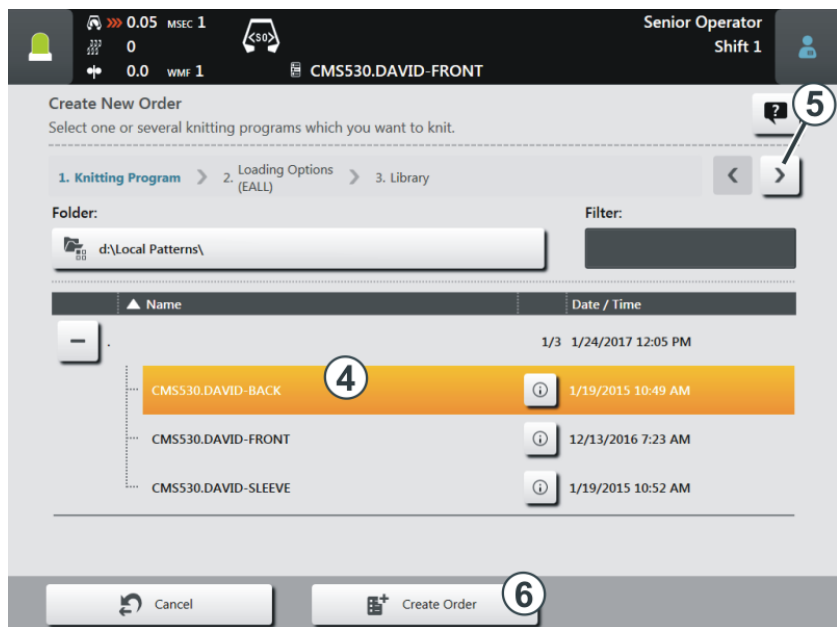


4. 如果文件夹关闭，点加号 (2)。
5. 文件夹打开，可以看到包含在文件夹中的所有编织程序。



① 如果在所选文件夹中有多个编织程序，可以使用筛选功能快速找到所需编织程序。
为此，点区域 (3)。

6. 选择所需编织程序。
为此，点击编织程序 (4)。程序以彩色突出显示。



① 如果需要撤销选择，再次点击编织程序。编织程序不再突出显示。

7. 如果订单必须包括几个编织程序，选择其他编织程序。均以彩色突出显示。



Name	Date / Time
3/3	1/24/2017 12:05 PM
CMS530.DAVID-BACK	1/19/2015 10:49 AM
CMS530.DAVID-FRONT	12/13/2016 7:23 AM
CMS530.DAVID-SLEEVE	1/19/2015 10:52 AM

- 任务已经完成了一半：您已选择所需的编织程序。

继续到“调入选项”章节 [35]。为此点 (5) 键。



无需做任何主 Setup 时，可以在这步结束，创建订单。

→ 为此点 (6) 键。

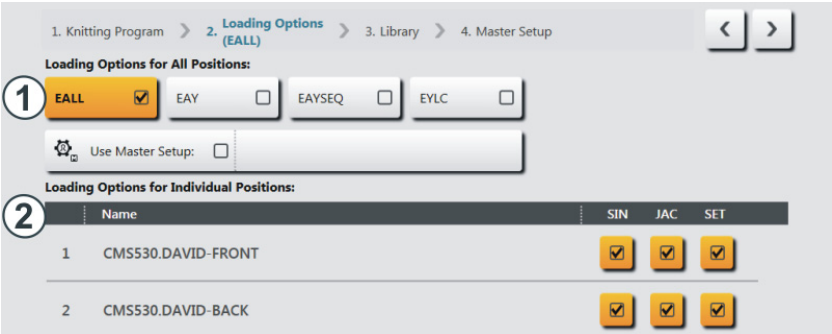
► 订单创建好了。“编辑订单”窗口再次自动打开。



如有必要，可以在“编辑订单”窗口里执行程序步骤“主 Setup”和“导入选项”。

7.1.2 设置导入选项

在此处确定如何处理原来的数据：



1	所有位置的导入选项：	
	在此处确定如何处理原来订单的数据。	
	EALL	删除前一个订单的所有数据。
	EAY	删除前一个花型的导纱器位置。
	EAYSEQ	订单每个位置之后删除导纱器原始位置（编织程序）。 只有给订单选择了两个或以上位置（编织程序）时这个功能才可用。
	EYLC	如果使用了一个 YLC 装置进行线圈长度控制。 删除之前订单的 YLC 修正值（毫米格式）。
	使用主 Setup	选择是否使用 "主 setup"。 只有给订单选择了两个或以上位置（编织程序）时这个功能才可用。
		按钮分为两个区域：
		A 选择需要的主 Setup 路径（存储位置）。为此点 (A) 键。
		B 激活或禁用使用主 Setup。 激活：点按钮 (B)。程序以彩色突出显示。

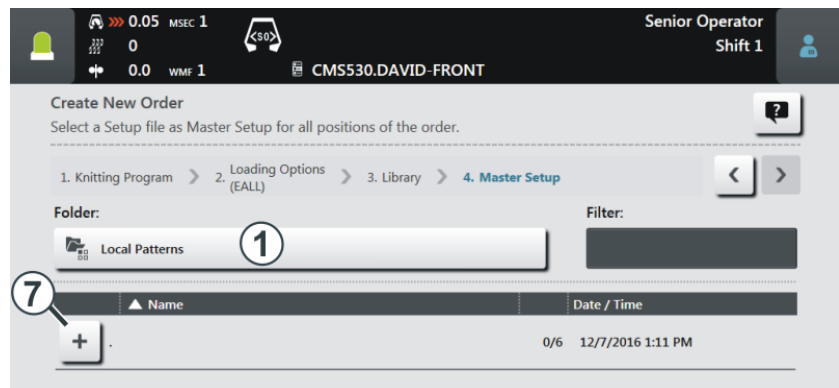
2	单个位置的导入选项
	这里可以看到每个位置（编织程序）所包含的程序区。 ◆ Sintral 程序 (*.sin) ◆ 提花程序 (*.jac) ◆ Setup 文件 (*.setx) 这些程序区可以单独开启或关闭。
☒	程序区（.sin, .jac, .setx）开启（激活），也就是说，这些程序区将用于生产（默认设置）。
☐	程序区（.sin, .jac, .setx）关闭（禁用），也就是说，这些程序区将不用于生产。
	如果您使用了一个“主 Setup”，那么在“SET”栏里会标注这个图标。

7.1.3 选择主 Setup

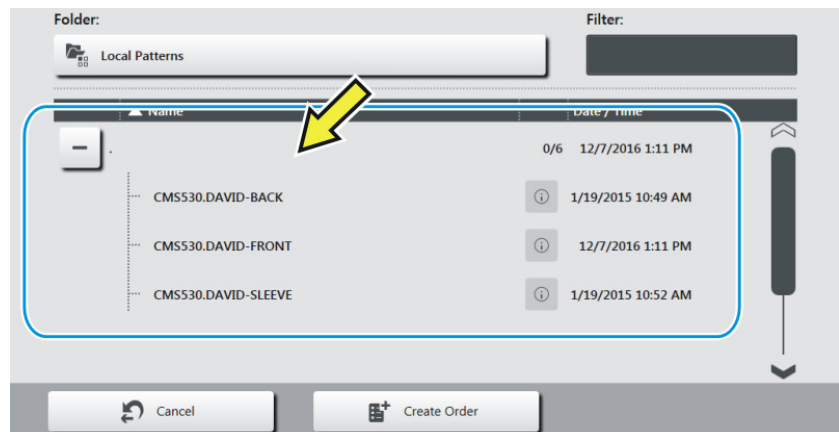
① 只有给订单选择了两个或以上位置（编织程序）时这个功能才可用。

"主 Setup" 是用于该订单中所有编织程序的 Setup 文件的名称。

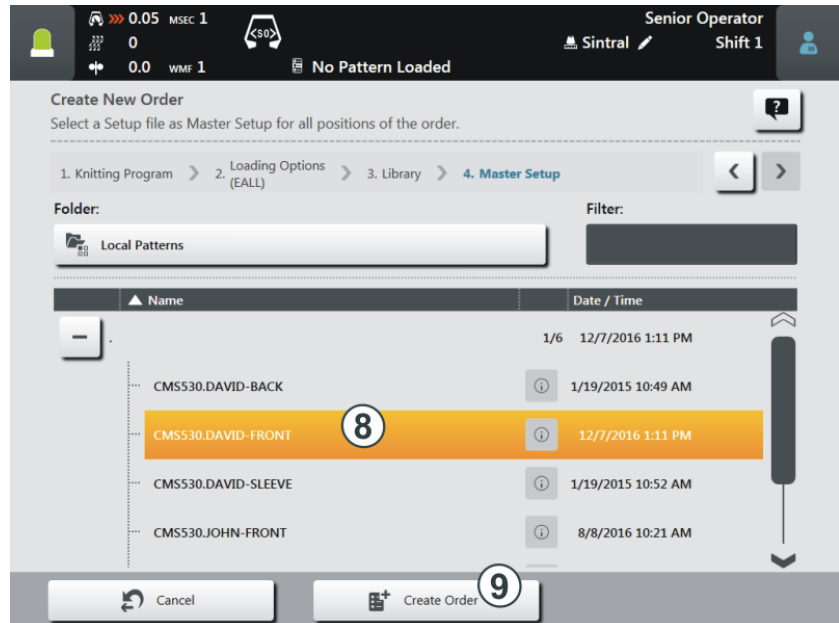
1. 默认设置是，被选编织程序所在的文件夹将显示出来。
如果 Setup 文件位于其他位置，利用按钮 (1) 选择相应的路径。



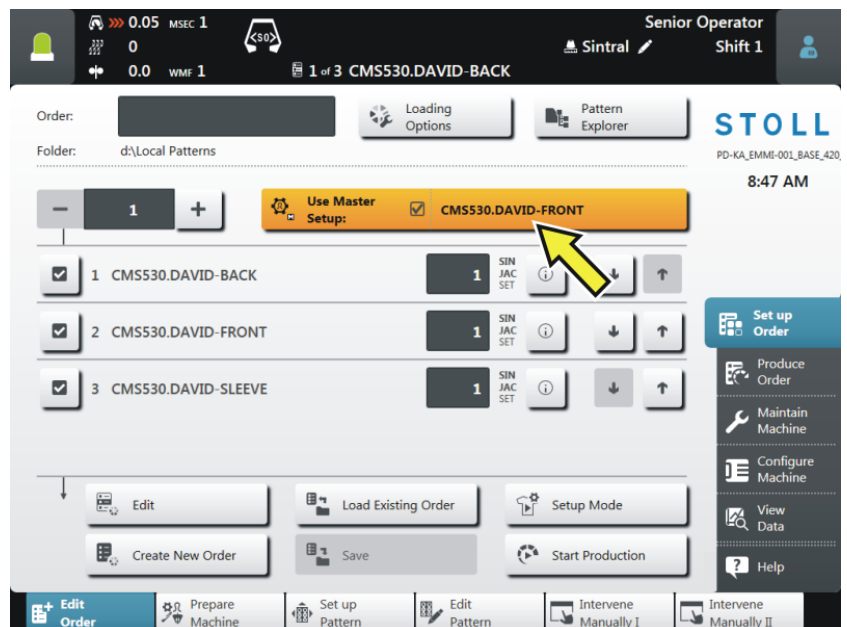
2. 打开所需文件夹，例如，主目录 "本地花型"。
3. 如果文件夹关闭，点加号 (7)。
4. 文件夹打开，可看到包含在其中的 Setup 文件。
在例子中，有三个 setup 文件。



5. 选择所需 Setup 文件。
为此，点所需 Setup 文件 (8)。
- ▷ 程序以彩色突出显示。



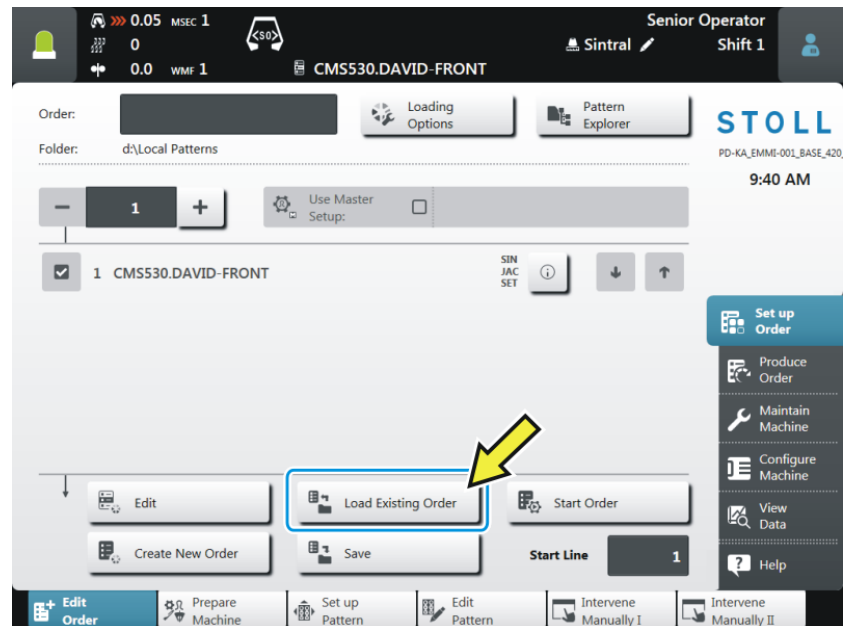
6. 到此，任务的最后一部分已完成：您已选择了所需的主 Setup 文件。
7. 订单创建出来。
为此，点按钮 (9)。
- ▶ 订单创建好了。"编辑订单"窗口再次自动打开。
可以看到订单和相应的主 Setup。



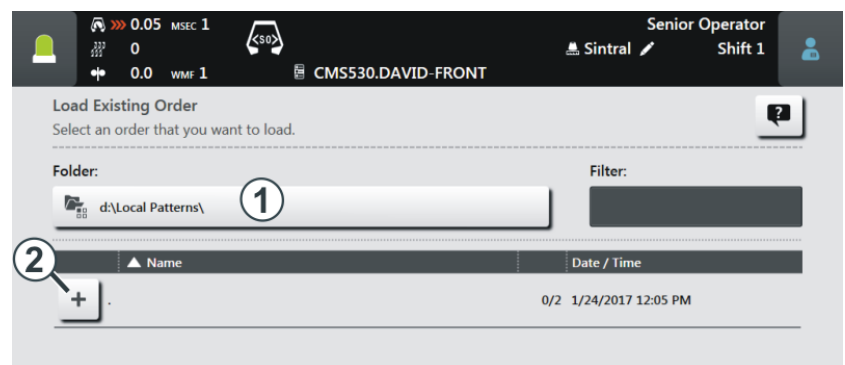
7.2 导入现有订单

- ✓ 您作为高级操作员登录。
- ✓ 选择了 "设置订单" > "编辑订单" 窗口。

1. 在 "编辑订单" 窗口点 "导入现有订单" 按钮。



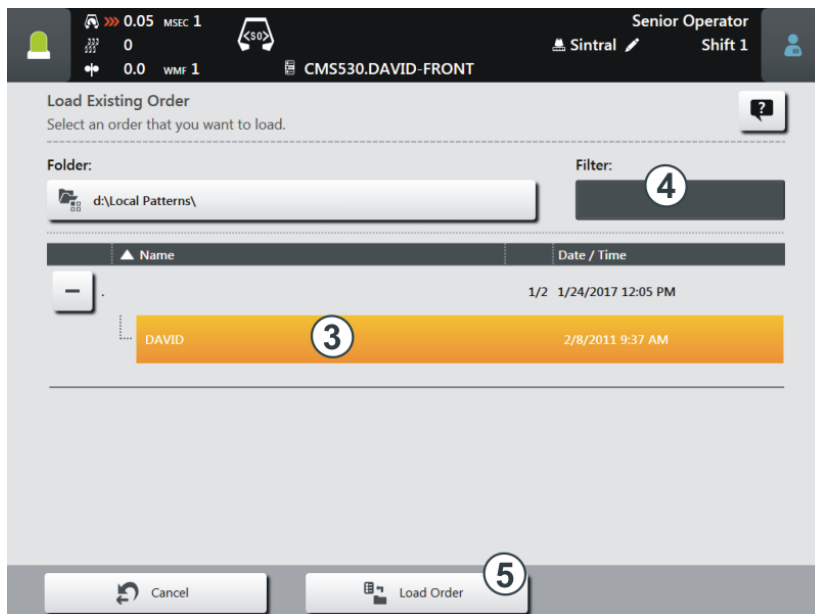
2. "导入现有订单" 窗口出现。



3. 选择路径 (保存位置)。
为此, 点按钮 (1)。

4. 如果文件夹关闭，点加号 (2)。

▷ 文件夹打开，可看到包含在其中的订单。



❗ 如果在所选文件夹中有多个订单，可以使用筛选功能快速找到所需订单。
为此，点区域 (4)。

5. 选择所需订单。

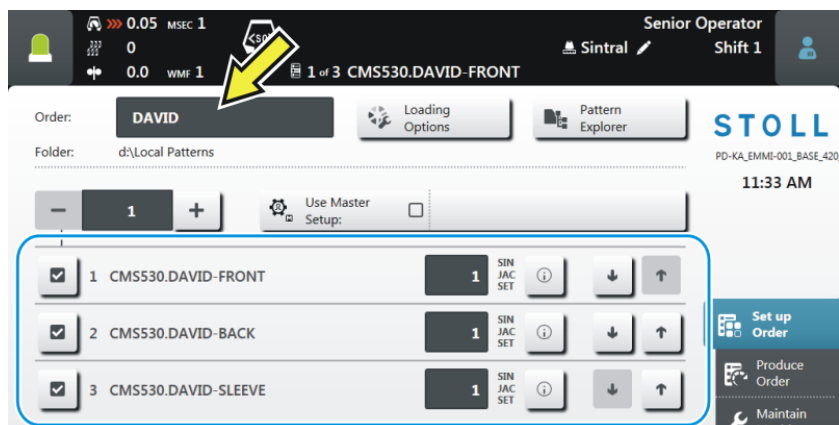
为此，点所需订单 (3)。程序以彩色突出显示。

❗ 如果需要撤销选择，再次点击订单即可。订单不再突出显示。

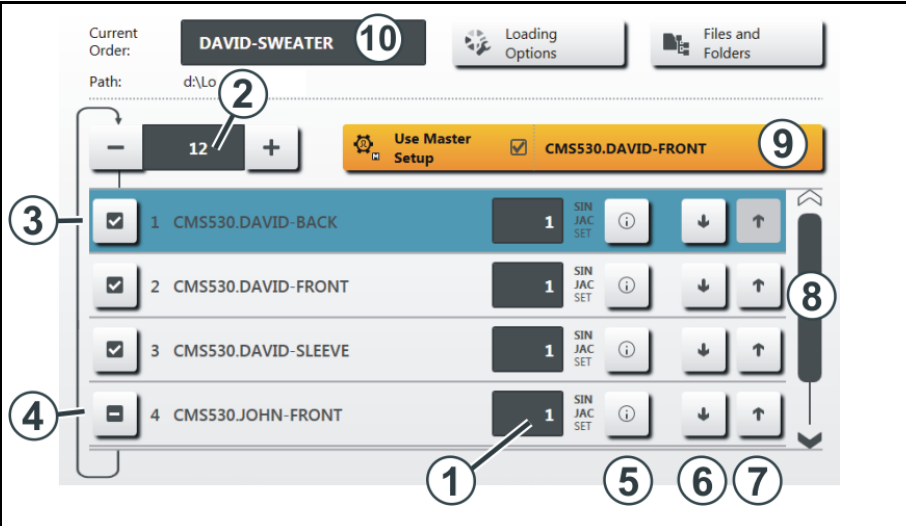
▶ 最后点按钮 (5)。订单被导入。

"编辑订单" 窗口再次自动打开。

可以看到导入的订单。



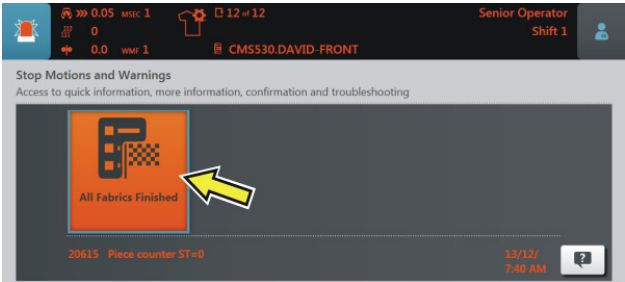
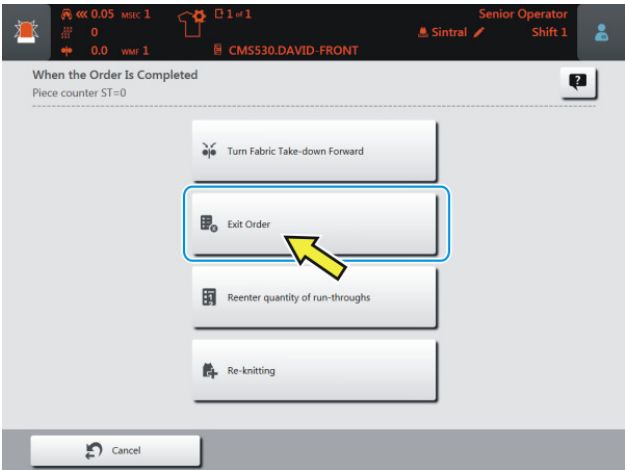
7.3 更改订单

	
1	输入该位置（编织程序）的片数。 点击这个区域，在“织片数量”对话框里输入片数。
2	输入整个订单的执行次数。 + 增加数量 - 减少数量
3	☒ 位置（编织程序）开启（激活），也就是说，位置将用于生产（默认设置）。
4	☐ 位置（编织程序）关闭（禁用），也就是说，位置将不用于生产。 点这个区域，图标从活动状态 ☒ 变成非活动状态 ☐。
5	打开这个位置的花型预览。 ◆ Sintral 程序 ◆ 提花程序 ◆ 预览 M1plus 图形 ◆ Setup 数据（列表）
6	更改订单 - 向下移动位置。
7	更改订单 - 向上移动位置。
8	滚动条 可以使用滚动条上下滚动。  如果订单包含多于四个位置（编织程序），那么滚动条自动出现。
9	激活或禁用使用主 Setup。
10	输入订单名。

7.4 退出订单

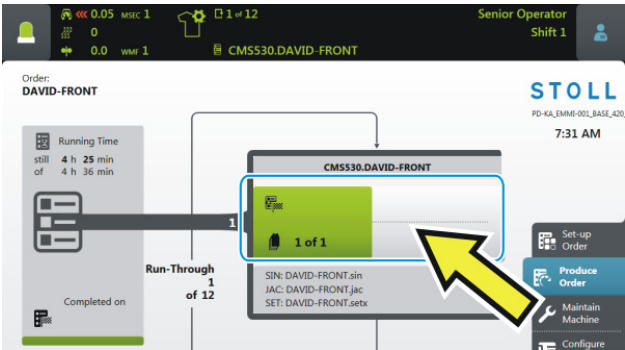
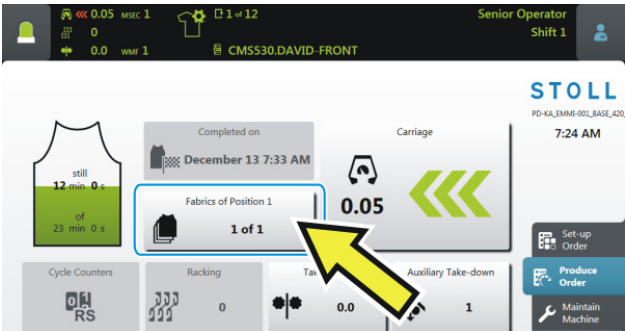
在创建一个新订单之前，必须退出上一个订单。

有三种方式可以退出订单：

生产之后 衣片计数器为 0 时停机 (ST=0)	1	1. 所有织片编织完毕之后，消息框打开。  2. 点图标 "所有织片均已完成"。 "订单完成" 按钮出现。  3. 取决于订单是包含了一个还是多个程序，点按钮 "退出订单" 或 "退出生产"。
生产过程中	2	取决于订单是包含了一个还是多个程序，点按钮 "退出订单" 或 "退出生产"。 (设置订单 -> 编辑订单)
	3	在 "手动干预" 窗口点 "取消生产" 按钮。

8 重织织片

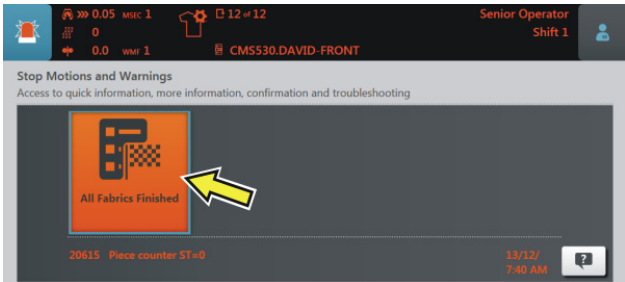
有三种方式可以调用 "重新编织" 窗口：

生产过程中	1 在 " 监测订单 " 窗口点箭头键 (生产订单 -> 监测订单)。 
	2 在 " 监测生产 " 窗口点箭头键。 (生产订单 -> 监测订单)。 

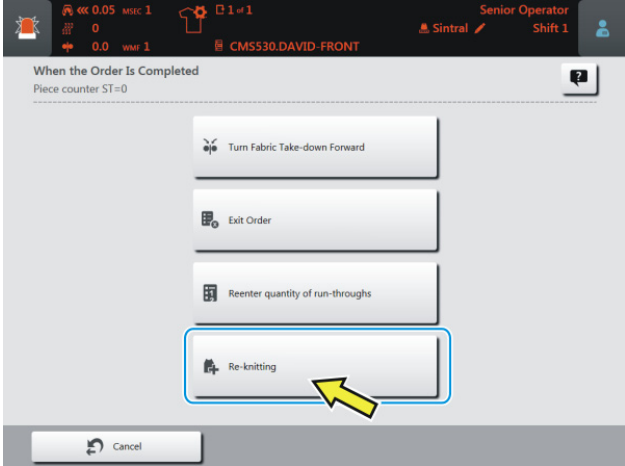
生产之后
衣片计数器为 0 时
停机 (ST=0)

3

1. 所有织片编织完毕之后，消息框打开。



2. 点图标 "所有织片均已完成"。
"订单完成" 按钮出现。



3. 点 "重新编织" 按钮。

"重新编织" 窗口打开。



Position	Finished	Order	Re-knitting
1 CMS530.DAVID-FRONT	3	12 +0	- 0 +
2 CMS530.DAVID-BACK	2	12 +0	- 0 +
3 CMS530.DAVID-SLEEVE	4	24 +0	- 0 +

1 当前编织位置 (编织程序) 显示为黄色。

2 如果您想要选择另外的位置，点所需位置即可。

3 该位置的已完成织片数量

44

4	该位置的总织片数
5	需要重新编织的织片数量。 ◆ 当前织片完成之后，立即编织需要重新编织的织片。 ❗ 如果需要重新编织的织片对应多个位置，那么首先重新编织所有位置的所有织片。然后再继续生产。 ◆ 当显示数量时，可以看到要重织的织片。 例如，当一个织片需要重织时（+1）： 3 von 12 +1 ❗ 只有所有的织片都重新编织，此显示才处于活动状态。
6	一旦织片重新编织完毕，在 (6) 列里的数字将会增加。 Finished Order Re-knitting 3 12 +0 – 0 + 3 12 +1 – 0 + 4 24 – 0 + 6

