La nouvelle interface de l'utilisateur sur les machines CMS



Date: 2017-03-13

H. STOLL AG & Co. KG, Stollweg 1, D-72760 Reutlingen, Germany

Nos produits sont perfectionnés en permanence, nous nous réservons dès lors le droit de procéder à des modifications techniques.

Table des matières

1		La	a philosophie de l'interface de l'utilisateur	5
2		S	tructure de l'interface de l'utilisateur	7
3		R	ôles et droits	9
4		Ρ	roduire le domaine pour l'ordre du tricoteur	11
5		Z	one d'informations	13
	5.1		Erreurs et messages	14
	5.2		Informations sur la machine	17
	5.3		Informations sur la production	18
		5.3.1	Pas de production optimale	22
	5.4		Changer d'équipe	24
	5.5		Changer de groupe d'utilisateurs	25
6		Q	u'est-ce qu'un ordre ?	29
7		С	réer un ordre	33
	7.1		Créer un nouvel ordre	33
		7.1.1	Sélectionner le programme de tricotage	34
		7.1.2	Régler les options de chargement	37
		7.1.3	Sélectionner le Setup maître	39
	7.2		Charger l'ordre existant	41
	7.3		Modifier un ordre	43
	7.4		Terminer l'ordre	45
8		R	etricoter des pièces	47

_

1 La philosophie de l'interface de l'utilisateur

Lors de la conception de l'interface de l'utilisateur, voici les points qui nous sont parus importants :

Structure orientée sur les tâches	Les diverses activités - de l'installation du dessin aux réglages réseau en passant par la production - ont été analysées et divisées en quatre domaines principaux : • Installer l'ordre • Produire l'ordre • Entretenir la machine • Configurer la machine Chaque domaine est attribué à un groupe d'utilisateurs spécifique. Chaque groupe d'utilisateurs ne travaille en général que dans son domaine, tous les autres domaines sont protogés par un mot de passe.	
Structure orientée sur l'utilisateur	 Chaque utilisateur a des tâches spécifiques sur la machine. Comme plusieurs utilisateurs, et les tricoteurs par exemple, peuvent avoir la même tâche, ces différents utilisateurs sont rassemblés dans un même groupe d'utilisateurs. Il existe quatre groupe d'utilisateurs : Operator (tricoteur) Maintenance (personnel d'entretien) Senior Operator (technicien, maître) Stoll Service (technicien de service Stoll) Chaque groupe d'utilisateurs a des droits différents. Un Senior Operator a plus de droits qu'un Operator sur la machine à tricoter 	
Un domaine propre, uniquement pour le tricoteur (Operator)	Lors de la conception de la nouvelle interface de l'utilisateur, l'un des critères principaux a été de faire en sorte que le tricoteur ait son propre domaine pour son activité. C'est pourquoi le domaine "Produire l'ordre" a été créé spécialement pour le tricoteur (Operator). Le temps de formation pour ce domaine est réduit, même pour les nouveaux collaborateurs. Tous les autres domaines leur sont fermés ; ils sont protégés par un mot de passe (réglage standard). L'Operator ne peut ainsi faire aucune modification involontaire ou d'erreur dans les autres domaines.	

Gestion de l'utilisateur	Si plusieurs étapes sont nécessaires pour une tâche, l'utilisateur sera guidé pas-à-pas dans la tâche. Les nouveaux collaborateurs peuvent également directement exécuter les étapes.	
Procédure guidée pour remédier à une interruption de la production	Des boîtes de dialogues particulières sont utilisées pour remédier aux interruptions de production les plus fréquentes (rupture du fil par ex.), pour réparer l'erreur le plus vite possible.	
Commande intuitive	Reconnaissance rapide de la fonction d'une touche - chaque touche est pourvue d'une icône et d'un texte explicatif. Beaucoup d'icônes sont connues depuis l'interface de l'utilisateur précédente.	
	Pour la plupart des touches il existe une aide par info- bulle - si vous appuyez un peu longuement sur la touche avec le crayon ou le doigt, un texte d'aide supplémentaire apparaît et vous donne des informations sur la touche.	
Ordre	Un ordre est créé pour la production.	
	Un ordre peut être constitué d'un seul ou de plusieurs programmes de tricotage.	
	Le menu des ordres et le menu de séquences ne sont maintenant plus nécessaires.	

2 Structure de l'interface de l'utilisateur

	 № 0.05 мзес 1 № 0 № 0.0 wмг 1) Information area
	still 11 min 0 s of 11 min 0 s Cycle Counters Cycle Counters Stitch Length Stitch Length Stitch 2 d Stitch	Originated origination Intrary 19 2:51 PM Interview Int
L'inte	erface de l'utilisate	eur est divisée en quatre zones.
1	Barre de navigation principale	 Vous trouverez la barre de navigation principale au bord droit de l'écran. Les tâches sur la machine sont divisées en quatre domaines principaux : Installer l'ordre Produire l'ordre Entretenir la machine Configurer la machine
2	Barre de navigation inférieure	Chaque domaine principal (1) est divisé en plusieurs sous-domaines. Vous trouverez les sous-domaines au bord inférieur de l'écran.
3	Zone du menu	Vous voyez ici le menu pour le sous-domaine sélectionné (2).
4	Zone d'informations	 Messages Informations sur la machine, le groupe d'utilisateurs et l'ordre (programme de tricotage) Changer d'équipe et de groupe d'utilisateurs

3 Rôles et droits

Les diverses activités sur la machine sont divisées en quatre domaines principaux :

- Installer l'ordre
- Produire l'ordre
- Entretenir la machine
- Configurer la machine

Chaque domaine est attribué à un groupe d'utilisateurs particulier :

- Operator (tricoteur)
- Maintenance (personnel d'entretien)
- Senior Operator (installateur d'ordre, maître)



Chaque groupe d'utilisateurs ne travaille en général que dans son domaine, tous les autres domaines sont protogés par un mot de passe.



Utilisateur, groupe d'utilisateurs et profil utilisateur

Utilisateur (A)	Chaque utilisateur qui travaille avec la machine est affecté à un groupe d'utilisateurs (B).
Groupe d'utilisateurs (B)	Chaque groupe d'utilisateurs a des autorisations spéciales, dont il a besoin pour travailler sur la machine (C). Il ne reçoit pas d'autorisation pour les actions qu'il n'a pas le droit d'exécuter.
	Pour les activités sur la machine, le personnel de maintenance a d'autres autorisations que l'Operator (tricoteur).
	L'Operator n'a par ex. pas le droit de modifier des données ou d'exécuter certaines actions sur la machine.
	C'est le Senior Operator qui détermine cela dans les différents profils utilisateur (Benutzerprofil auswählen). (Configurer la machine -> Paramètres système -> Utilisateur - > Configurer la fenêtre)
Profil de l'utilisateur	Le travail avec des profils utilisateur facilite la gestion des droits car, en cas de changement, seuls les droits du groupe d'utilisateurs doivent être adaptés et pas ceux de chaque utilisateur.

4 Produire le domaine pour l'ordre du tricoteur

Par défaut, le menu "Produire ordre" est défini pour le tricoteur (Operator). Il n'a accès qu'à ce domaine, tous les autres domaines de la navigation principale sont bloqués pour lui.

Menu "Produire l'ordre"	
Image: Construction of the second	Sous-menu "Contrôler la production" (réglage par défaut)
Image: State of the state	Si le tricoteur veut voir la progression de l'ordre en entier, il choisit le sous- menu "Contrôler l'ordre".

Menu "Produire l'ordre"			
	CAN'ID-FRONT	Operator Shift 1 STOLL PD-X4, IMME-001, IMSE, 430 1:59 PM	Si des petites actions ou interventions sont nécessaires, il peut aller dans le sous-menu "Intervenir manuellmt I" ou "Intervenir manuellmt II".
Cancel Production [SPF 50] Create Initial State Create Initial S		Sque Sque Produce Produce	• Le Senior Operator peut également bloquer ou libérer d'autres éléments d'un menu pour le tricoteur, voir Sélectionner profil utilisateur.

Informations supplémentaires :

- Changer d'équipe [□24]
- Pas de production optimale [□22]

5 Zone d'informations



Erreurs et messages

STOLL

5.1 Erreurs et messages



La couleur de la zone d'informations change en fonction de l'état de la machine.

	vert : La production est en cours
Pattern loaded successfully 7 0 0.0 www.fl	Si vous avez réalisé une action, une information (avertissement) s'affiche.
	jaune : Pas de production optimale La production n'est pas interrompue. Pour en voir la cause, appuyez sur l'icône "Messages". La fenêtre de message s'ouvre.
	rouge : Une erreur est survenue. La machine s'arrête. La fenêtre de message s'ouvre automatiquement.

Erreurs et messages



Senior Operator Sintral Sintral Sintral Sintral Sintral

	Zone et touche	Explication	
1	Messages d'erreur	Structure du message d'erreur : • Icône • Code d'erreur • Texte de message	Yarn Breakage 30250 Slack tensioner left
2	Avertissements	Structure de l'avertissement : Heure de l'avertissement Texte de l'avertissement	Since 1 min Oil needle bed
3	Reste en arrière-plan	Fonction active : La fenêtre de message reste en arrière-plan lorsqu'un arrêt se produit.	
4	Confirmer	Confirmation de la correction de l'erreur	

La fenêtre de message est divisée en deux parties :

Erreurs et messages

supplémentaires sur l'erreur

Informations

STOLL

Yarn Breakage 30250 Slack tensioner left	Boîte de dialogue pour la correction de l'erreur Si vous appuyez sur l'icône, une boîte de dialogue s'affiche et vous aide à corriger l'erreur le plus vite possible.
	Note d'information sur l'erreur Si vous appuyez sur l'icône, une note d'information sur l'erreur s'affiche. Dans cette note d'information sont décrites les causes possibles de l'erreur et le moyen de la corriger.

Historique des erreurs



5.2 Informations sur la machine



🔊 < 0.90 мsec 2	Direction du chariot, vitesse
器 0	Position du chevalement
•• W0 wmf 2	Valeur de tirage du tricot
) () () () () () () () () () () () () ()	État de la machine
···	La couleur de la zone d'information change en fonction de l'état de la machine :
A matrix	 vert : La production est en cours
	 jaune : Pas de production optimale
	rouge : Production interrompue, une erreur est survenue
	Pas de production optimale [□22]

Informations sur la production

5.3 Informations sur la production



Cette icône vous tricotage. Exemple : CMS530.DA	s indique que l'ordre est constitué d'un programme de RS2=7/10 330 AVID-FRONT
C 2 of 12	Nombre de passages
	Exemple : Passage 2 sur 12 2 = le deuxième passage est actuellement en cours de tricotage 12 = 12 passages doivent être tricotés en tout
E CMS530.DAVID-FRONT	Nom du programme de tricotage
₽20	Compteur de tours (1 tour = 2 rangées)
RS2=7/10	Rapport actuel
	Exemple : RS2=7/10 Le commutateur de rapports 2 (RS2) sera répété 10 fois en tout, il s'agit actuellement de la 7è répétition.
₩ 330	Ligne Sintral actuelle
	Une modification (manuelle ou automatique) a été faite mais n'a pas encore été enregistrée.
	Si vous voulez charger un nouvel ordre, l'ordinateur vous demande si les modifications doivent être enregistrées.
	 Si vous lisez un ancien fichier Setup des machines OKC-M, les valeurs par défaut seront automatiquement inscrites dans l'onglet "Ua-b/NCC" – d'où l'apparition de cette icône.
	La production a été interrompue.

Informations sur la production



Informations sur la production

Cette icône vous programmes de Exemple : 2 of 12 1 of 5 A 20 a 2 of 3 CMS5	a indique que l'ordre est constitué de plusieurs tricotage. RS2=7/10 330 30.DAVID-BACK
₽ 2 of 12	Nombre de passages
	Exemple : Passage 2 sur 12 2 = le deuxième passage est actuellement en cours de tricotage 12 = 12 passages doivent être tricotés en tout
🛑 1 of 5	Nombre de pièces pour cette position
	Exemple : 1 sur 5 1 = la première pièce est actuellement en cours de tricotage 5 = 5 panneaux doivent être tricotés en tout
lage 2 of 3 CMS530.DAVID-BACK	Nom de la position actuelle (programme de tricotage)
	Exemple : 2 sur 3 2 = la deuxième position est actuellement en cours de tricotage 3 = l'ordre est composé de 3 positions en tout
₽ 20	Compteur de tours (1 tour = 2 rangées)
RS2=7/10	Rapport actuel
	Exemple : RS2=7/10 Le commutateur de rapports 2 (RS2) sera répété 10 fois en tout, il s'agit actuellement de la 7è répétition.
₩ 330	Ligne Sintral actuelle
	Une modification (manuelle ou automatique) a été faite mais n'a pas encore été enregistrée.
	 Si vous voulez charger un nouvel ordre, l'ordinateur vous demande si les modifications doivent être enregistrées.
	 Si vous lisez un ancien fichier Setup des machines OKC-M, les valeurs par défaut seront automatiquement inscrites dans l'onglet "Ua-b/NCC" – d'où l'apparition de cette icône.
	La production a été interrompue.

Informations sur la production



Informations sur la production

STOLL

5.3.1 Pas de production optimale

Si l'un des réglages suivants est actif, une production optimale n'est pas possible :



Afin que vous puissiez voir, qu'avec ce réglage, une production optimale n'est pas possible, la couleur de la zone d'information passe du vert au jaune.



Si vous voulez savoir quel réglage cela engendre, appuyez sur l'icône "Messages". La fenêtre suivante apparaît :



La cause est affichée, dans l'exemple sus-nommé, il s'agit de la "Vitesse réduite".

Réparer la panne :

- 1. Appuyez sur l'icône (1).
 - ▷ La fenêtre "Pas de production optimale" s'ouvre.

STOLL -

2. Vous pouvez voir que le réglage "Vitesse réduite" est activé.

	1 ☐ ☐ 1 of 1 1	Senior Operator Shift 1	*
No Optimal Produc	ion : productivity. Reduced Speed [ML] 말했는 Extended Stroke Carriage out of Needle Bed		
Close			

- 3. Pour désactiver le réglage, appuyez sur cette touche.
- 4. La cause de la production non optimale est désactivée, la couleur de la zone d'information passe du jaune au vert.



Si vous voulez retourner au menu de départ, appuyez deux fois à la suite sur la touche "Fermer".

Changer d'équipe

5.4 Changer d'équipe

1. Taper sur l'icône "Équipe, Groupe d'utilisateurs".



2. La fenêtre de réglage apparaît. L'équipe active est marquée en couleur.

Image: Weight of the sector of the	El of l E CMS530.DAVID-FRONT	Operator Shift 1	*
still 5 min 0 s of 8 min 0 s	Change Shift Shift 1 Shift 2 Shift 3 Shift 4 Change User Group Senior Operator	Shift 5	rice

- 3. Sélectionner l'équipe désirée. Dans l'exemple, "Équipe 2" est sélectionnée.
- 4. La fenêtre se ferme automatiquement.
- 5. L'équipe réglée s'affiche sur l'interface de l'utilisateur.



5.5 Changer de groupe d'utilisateurs

1. Appuyez sur l'icône "Équipe, groupe d'utilisateurs".



2. La fenêtre de réglage apparaît. Le groupe d'utilisateurs actif est marqué en couleur.



3. Sélectionnez le groupe d'utilisateurs souhaité. Dans l'exemple, c'est "Maintenance" qui est sélectionné. Changer de groupe d'utilisateurs

- STOLL
- 4. Si vous sélectionnez un groupe d'utilisateurs supérieur, il vous sera demandé un PIN.

i Si vous sélectionnez un groupe d'utilisateurs inférieur, la fenêtre se ferme automatiquement. Les étapes 4 à 6 ne sont pas nécessaires.

Enter	PIN			
Please	Authorize as	Maintenanc	e	
			←	
	1	2	3	
	4	5	6	
	7	0	0	
	1	0	9	
	Ð	0	← (1)

 5. Entrez le PIN et confirmez l'entrée. Appuyez pour cela sur la touche (1).
 i Vous pouvez aussi vous connecter avec un groupe d'utilisateurs encore plus élevé, donc en tant que "Senior Operator".

Groupe d'utilisateurs	PIN nécessaire	PIN (par défaut)
Operator	_	_
Maintenance	Х	1111
Senior Operator	Х	2222
STOLL STOLL Service	Х	3333

6. Si vous avez entré un PIN correct, la fenêtre se ferme automatiquement.

→ Si vous avez entré un PIN incorrect, la fenêtre ne se ferme pas automatiquement. Répétez les étapes 3 à 5.

⁻ ou -

STOLL -

	1 CMS530.DAVID	-FRONT	Maintenance Shift 1
		\checkmark	STOLL PD-KA_EMMI-001_BASE_420
still	Completed on January 23 8:08 AM	Carriage	2:27 PM

► Le groupe d'utilisateurs réglé s'affiche dans la zone d'information.

Changer de groupe d'utilisateurs

6 Qu'est-ce qu'un ordre ?

Un ordre est constitué d'un seul ou de plusieurs programmes de tricotage, qui doivent être tricotés une ou plusieurs fois.



Créer un ordre - avec un programme de tricotage

L'interface de l'utilisateur ressemble à cela :



- 1 Programme de tricotage
- 2 Nombre de passages (nombre de pièces).

Créer un ordre - avec plusieurs programmes de tricotage

Si l'ordre est constitué de plusieurs programmes de tricotage, il aura l'aspect suivant :

O	rder:			Loading Options		
Fo	older:	d:\Local Patterns				
	-	1 +	Use Mast Setup:	ter		
	1 0	CMS530.DAVID-FRON			1	
	2 0	CMS530.DAVID-BACK	2		1	
	3 (CMS530.DAVID-SLEEV	e 3		1	
1	Progra	amme de tricota	ge 1 (positi	on 1)		
2	Progra	amme de tricota	ge 2 (positi	on 2)		
3	Progra	amme de tricota	ge 3 (positi	ion 3)		
	i	→ Plusieur rassemb	s programr lés en un c	nes de tric ordre dans	otage (pos une liste.	sitions) sont
		→ L'ordre d	les positior	ns est auss	si l'ordre du	u tricotage.



Les positions (programmes de tricotage) sont complétées avec les panneaux :

- 4 Nombre de panneaux pour le programme de tricotage 1
- 5 Nombre de panneaux pour le programme de tricotage 2
- 6 Nombre de panneaux pour le programme de tricotage 3

Nombre de passages

Nombre de fois que la liste des positions (programmes de tricotage) doit être encore répétée.

Si le nombre de passages est supérieur à "1", cela sera représenté graphiquement par une boucle (8).

L'ordre est constitué de trois positions (programmes de tricotage) qui doivent être tricotées dans l'ordre suivant :

7

8

- 1. DAVID-FRONT (devant) 1 panneau
- 2. DAVID-BACK (dos) 1 panneau
- 3. DAVID-SLEEVE (manche) 2 panneaux

Cet ordre sera répété 12 fois (7) en tout.



STOLL

7 Créer un ordre

7.1 Créer un nouvel ordre

La création d'un ordre est divisée en plusieurs étapes :

- Vous devez exécuter l'étape 1 pour créer un ordre.
- Les étapes 2, 3 et 4 sont en option pour créer un ordre.
- Avec les touches flèche, vous pouvez vous rendre à l'étape suivante et revenir en arrière.



■ Chaque étape est exécutée dans une fenêtre séparée.

Étape 1	Sélectionner le programme de tricotage	Sélectionner un ou plusieurs programmes de tricotage qui doivent être produits. Sélectionner le programme de tricotage [b34]
Étape 2	Régler les options de chargement	Déterminer ce qui doit advenir des données précédentes lorsqu'un nouvel ordre ou programme de tricotage est chargé. Régler les options de chargement [B37]
Étape 3	Sélectionner une bibliothèque	Sélectionner une bibliothèque qui doit être chargée en plus du programme de tricotage. Il peut s'agir des fonctions automatiques du programme STOLL AUTO-SINTRAL ou de votre propre fichier Autosintral.
Étape 4	Sélectionner le Setup maître	Cette fonction n'est active que si deux positions (programmes de tricotage) ou plus ont été sélectionnées pour l'ordre. Sélectionner un fichier de Setup maître qui sera utilisé pour tous les programmes de tricotage de cet ordre. Sélectionner le Setup maître [D39]

7.1.1 Sélectionner le programme de tricotage

- ✓ Vous êtes connecté en tant que Senior Operator.
- ✓ La fenêtre "Installer l'ordre" -> "Éditer l'ordre" est sélectionnée.
- 1. Appuyez dans la fenêtre "Éditer l'ordre" sur la touche "Créer un nouvel ordre".



2. La fenêtre "Créer un nouvel ordre" s'ouvre.



3. Sélectionnez le chemin (l'emplacement de stockage) du programme de tricotage souhaité.

Appuyez pour cela sur la touche (1).

Ouvrez par exemple le dossier principal "Dessins locaux". Ce dossier se trouve sur la machine à tricoter sur le disque local "D".

Il est aussi désigné dossier root. Et il est marqué du signe •.



4. Si le dossier est fermé, appuyez sur le signe Plus (2).

Folder:	Filter:
	0/3 1/24/2017 12:05 PM
CMS530.DAVID-BACK	 i) 1/19/2015 10:49 AM
···· CMS530.DAVID-FRONT	(i) 12/13/2016 7:23 AM
CMSS30.DAVID-SLEEVE	() 1/19/2015 10:52 AM
Cancel	Order

(i) S'il se trouve beaucoup de programmes de tricotage dans le dossier sélectionné, vous pouvez utiliser la fonction filtre pour trouver rapidement le programme de tricotage.

Appuyez pour cela dans le champ (3).

 Sélectionnez le programme de tricotage souhaité. Appuyez pour cela sur le programme de tricotage souhaité (4). Il est marqué en couleur.

	Senior Operator Shift 1	5
🗕 🔶 0.0 WMF 1 🔤 CMS530.DAVID-FRONT		
Create New Order Select one or several knitting programs which you want to knit.	P	5)
1. Knitting Program > 2. Loading Options > 3. Library	< >	
Folder:	Filter:	
د:Local Patterns)		
A Name	Date / Time	
_	1/3 1/24/2017 12:05 PM	
смs530.david-васк 4	() 1/19/2015 10:49 AM	
···· CMS530.DAVID-FRONT	(j) 12/13/2016 7:23 AM	
CMS530.DAVID-SLEEVE	(i) 1/19/2015 10:52 AM	
Cancel	6	

i) Si vous voulez le désélectionner, appuyez de nouveau sur le programme de tricotage. Le programme de tricotage n'est plus marqué en couleur.

5. Le dossier s'ouvre et vous pouvez y trouver les programmes de tricotage qu'il contient.

7. Si l'ordre doit être constitué de plusieurs programmes de tricotage, sélectionnez d'autres programmes de tricotage. Ils sont marqués en couleur.

	Name		Date / Time
_			
		()	
		()	
L	CMS530.DAVID-SLEEVE	()	

La première partie du travail est terminée : vous avez sélectionné le programme de tricotage souhaité.

Pour la suite, il s'agit de "Régler les options de chargement" [D37]. Appuyez pour cela sur la touche (5).

Ý	Si vous n'avez pas besoin de Setup maître, vous pouvez terminer le travail ici et faire créer l'ordre.
	→ Appuyer pour cela sur la touche (6).
	 L'ordre est créé. La machine revient automatiquement sur "Éditer l'ordre".
¥	Si nécessaire, vous pouvez aussi exécuter les étapes de programme "Setup maître" et "Options de chargement" dans la fenêtre "Éditer l'ordre".

STOLL

7.1.2 Régler les options de chargement

Vous déterminez ici ce qui doit se passer avec les données précédentes :

	1. Knitt	ng Program > 2. Loading Options > 3. Library > 4. Master Setup
	Loading	Options for All Positions:
1	EALL	
	Ø_	se Master Setup:
\sim	Loading	Options for Individual Positions:
(2)		Name SIN JAC SET
	1	CMS530.DAVID-FRONT
	2	CMS530.DAVID-BACK

1	Options de chargement pour toutes les positions :			
	Vous déterminez ici ce qui doit se passer avec les données de l'ordre précédent.			
	EALL	Effacer toutes les données de l'ordre précédent.		
	EAY	Effacer les positions des guide-fils du dessin précédent.		
	EAYSEQ	Effacer la position de base des guide-fils après chaque ligne d'ordre (programme de tricotage).		
		 Cette fonction n'est active que si deux positions (programmes de tricotage) ou plus ont été sélectionnées pour l'ordre. 		
	EYLC	Si le travail se fait avec un appareil YLC pour la contrôle des longueurs de fil.		
		Effacer les valeurs de correction YLC (mode "Travailler en mm") de l'ordre précédent.		

*	India	quer și un "Setun maître" doit âtre utilisé
Utiliser le Setup maître :	(pro séle	Cette fonction n'est active que si deux positions grammes de tricotage) ou plus ont été actionnées pour l'ordre.
	La te	ouche est divisée en deux parties :
	® B	Master-Setup verwenden:
	A	Sélectionner le chemin (l'emplacement de stockage) du Setup maître. Appuyer pour cela sur la touche (A).
	В	Utiliser, activer ou désactiver le Setup maître. Activer : Appuyez pour cela sur la touche (B). Il est marqué en couleur.
		GMS530.DAVID-FRONT

2	Options de chargement pour des positions individuelles				
	Ici, vous pouvez voir quelles parties du programmes sont comprises pour chaque position (programme de tricotage) :				
	◆ Prog	gramme Sintral (*.sin)			
	◆ Prog	gramme jacquard (*.jac)			
	 Fich 	ier Setup (*.setx)			
	Vous pouvez activer ou désactiver chaque partie de programme individuellement.				
	>	La partie de programme (.sin, .jac, .setx) est activée (active), cela veut dire qu'elle va être utilisée pour la production (réglage standard).			
		La partie de programme (.sin, .jac, .setx) est désactivée (inactive), cela veut dire qu'elle va être utilisée pour la production.			
	Ø,	Si vous utilisez un "Setup maître", ceci sera indiqué dans la colonne "SET" avec ce symbole.			

STOLL

7.1.3 Sélectionner le Setup maître

i Cette fonction n'est active que si deux positions (programmes de tricotage) ou plus ont été sélectionnées pour l'ordre.

Par "Setup maître", on désigne un fichier Setup qui sera utilisé pour tous les programmes de tricotage de cet ordre.

1. Par défaut, c'est le même dossier qui s'affiche que celui dans lequel a été sélectionné le programme de tricotage.

Si le fichier Setup se trouve à un autre endroit, sélectionnez le chemin correspondant avec la touche (1).

	Senior Operator Shift 1
Create New Order Select a Setup file as Master Setup for all positions of the order.	P
1. Knitting Program >> 2. Loading Options >> 3. Library >> 4. Master Setup	< >
Folder: Filter	r:
Local Patterns	
✓ ▲ Name Date / T	ſime
+ . 0/6 12/7/2	2016 1:11 PM

- 2. Ouvrez le fichier souhaité comme par exemple le dossier principal "Dessins locaux".
- 3. Si le dossier est fermé, appuyez sur le signe Plus (7).
- 4. Le dossier s'ouvre et vous pouvez y trouver les fichiers Setup qu'il contient.

Dans l'exemple, il contient trois fichiers Setup.

Folder:	Filter:
	0/6 12/7/2016 1:11 PM
CMS530.DAVID-BACK	① 1/19/2015 10:49 AM
··· CMS530.DAVID-FRONT	(i) 12/7/2016 1:11 PM
···· CMS530.DAVID-SLEEVE	(i) 1/19/2015 10:52 AM
Cancel	Create Order

- 5. Sélectionnez le fichier Setup souhaité. Cliquez sur le fichier Setup souhaité (8).
 - ▷ Il est marqué en couleur.

[♣ >>> 0.05 MSEC 1 [★ 0] [★ 0.0 WMF 1 [♣ No Pattern Loaded]	Senior # Sintral 🖌	Operator Shift 1
Create New Order Select a Setup file as Master Setup for all positions of the order.		2
1. Knitting Program > 2. Loading Options > 3. Library > 4. Maste	er Setup	$\langle \rangle$
Folder:	Filter:	_
Cocal Patterns		
A Name	Date / Time	
<u> </u>	1/6 12/7/2016 1:11 PM	
···· CMS530.DAVID-BACK	(i) 1/19/2015 10:49 AM	
CMSS30.DAVID-FRONT	(i) 12/7/2016 1:11 PM	
··· CMS530.DAVID-SLEEVE	(i) 1/19/2015 10:52 AM	
···· CMS530.JOHN-FRONT	(i) 8/8/2016 10:21 AM	_
Cancel		

- 6. La dernière partie du travail est terminée : vous avez sélectionné le Setup maître souhaité.
- Faire créer l'ordre. Appuyez pour cela sur la touche (9).
- L'ordre est créé. La machine revient automatiquement sur "Éditer l'ordre".
 Vous voyez l'ordre et le fichier Setup maître correspondant.

	Senior (🏯 Sintral 🖌	Operator Shift 1 🔒
Order: Loading Folder: d\Local Patterns	Pattern Explorer	STOLL PD-KA_EMMI-001_BASE_420
- 1 + Use Master CMS530.DA	VID-FRONT	8:47 AM
1 CMS530.DAVID-BACK		
2 CMS530.DAVID-FRONT		Set up Order
3 CMS530.DAVID-SLEEVE 1		Produce Order Maintain Machine
		Configure Machine
* Edit Load Existing Order	Setup Mode	View Data
Create New Order	Start Production	P Help
Edit Order Machine Pattern Edit Pattern	Intervene Manually I	Intervene Manually II

Charger l'ordre existant

7.2 Charger l'ordre existant

STOLL

- ✓ Vous êtes connecté en tant que Senior Operator.
- ✓ La fenêtre "Installer l'ordre" -> "Éditer l'ordre" est sélectionnée.
- 1. Appuyez dans la fenêtre "Éditer l'ordre" sur la touche "Charger l'ordre existant".



2. La fenêtre "Charger l'ordre existant" s'ouvre.

Compared a compa	Senior Operator 🚢 Sintral 🖍 Shift 1
Load Existing Order Select an order that you want to load.	P
Folder:	Filter:
2 ▲ Name	Date / Time 0/2 1/24/2017 12:05 PM

- Sélectionnez le chemin (l'emplacement de stockage). Appuyez pour cela sur la touche (1).
- 4. Si le dossier est fermé, appuyez sur le signe Plus (2).

Charger l'ordre existant

	CMS530.DAVID-FRONT	Senior 🖌 🛋 Sintral 🖌	Operator Shift 1
Load Existing Order Select an order that you want to load.			P
Folder:		Filter:	
d:\Local Patterns\		4	
▲ Name		Date / Time	
<u> </u>	1	/2 1/24/2017 12:05 PM	
DAVID	3		
	(5)		
Cancel	Load Order		

▷ Le dossier s'ouvre et vous pouvez y trouver les ordres qu'il contient.

Gi S'il se trouve beaucoup d'ordres dans le dossier sélectionné, vous pouvez utiliser la fonction filtre pour trouver rapidement l'ordre. Appuyez pour cela dans le champ (4).

5. Sélectionner l'ordre souhaité.

Appuyer pour cela sur l'ordre souhaité (3). Il est marqué en couleur.

i Si vous voulez le désélectionner, appuyez de nouveau sur l'ordre. L'ordre n'est plus marqué en couleur.

Appuyez pour finir sur la touche (5). L'ordre se charge.

La machine revient automatiquement à la fenêtre "Éditer les données de l'ordre".

Vous pouvez voir l'ordre chargé.



Modifier un ordre

7.3 Modifier un ordre

STOLL -

(<u>3</u>) (<u>4</u>)		DAVID-SWEATER DAVID-SWEATER DAVID-SWEATER David CMS530.DAVID-BACK David Setup CMS530.DAVID-BACK Setup CMS530.DAVID-BACK Setup CMS530.DAVID-FRONT Setup CMS530.DAVID-FRONT Setup CMS530.DAVID-FRONT Setup Setup Setup CMS530.DAVID-FRONT Setup Setup <td< th=""></td<>		
1		Nombre de pièces pour cette position (Programme de tricotage)		
		Cliquer dans ce champ et entrer le "Nombre de pièces" dans la boîte de dialogue.		
2		Entrer le nombre des passages pour l'ordre entier.		
		+ Augmenter le nombre		
		Réduire le nombre		
3	>	La position (programme de tricotage) est activée (active), cela veut dire qu'elle va être utilisée pour la production (réglage standard).		
4	-	La position (programme de tricotage) est désactivée (inactive), cela		
	6	Cliquer dans ce champ, l'icone passe d'actif Ma inactif Ma.		
5	(j)	Ouvre l'aperçu du dessin pour cette position : Programme Sintral		
		Programme jacquard		
		Graphique de l'aperçu du M1plus		
		 Données Setup (liste) 		
6	Ļ	Changer l'ordre - Décaler la position vers le bas		
7	Ť	Changer l'ordre - Décaler la position vers le haut		

Modifier un ordre

8	Barre de défilement Avec la barre de défilement, on peut se déplacer vers le bas/vers le haut.
	 Si l'ordre est composé de plus de quatre positions (programmes de tricotage), une barre de défilement apparaît automatiquement.
9	Activer ou désactiver le Setup maître
10	Entrer le nom de l'ordre

Terminer l'ordre

STOLL

7.4 Terminer l'ordre

Avant de pouvoir créer un nouvel ordre, vous devez terminer l'ordre précédent.

Vous avez trois possibilités pour terminer l'ordre :



Terminer l'ordre

8 Retricoter des pièces

Trois possibilités s'offrent à vous pour ouvrir la fenêtre "Retricoter" :





La fenêtre "Retricoter" s'ouvre.

		0.DAVID-BAC	к	🏯 Sintral	Senior	Operator Shift 1	*
E E	.e-knitting nter the number of fabrics that are to be knitted addit	ionally.				_	?
	Position	Finished	Order	Re-knitting			
	1 CMS530.DAVID-FRONT	3	12	+0	-	• +	
	2 CMS530.DAVID-BACK	2	12	+0	-	• +	·]
	3 CMS530.DAVID-SLEEVE	4	24	+0	-	• +	-
		3	4)	$\left(\right)$	5	
		J					
1	La position en cours de tricot représentée en jaune.	tage (pro	grai	mme de	e trico	otage) e	est

48

STOLL -

2	Si vous voulez sélectionner une autre position, appuyez sur la position souhaitée.				
3	Nombre de pièces terminées pour cette position				
4	Nombre total de pièces pour cette position				
5	Indication du nombre de pièces qui doivent être retricotées.				
	 Quand la pièce en cours de tricotage est terminée, la pièce suivante est aussitôt produite. Si plusieurs pièces doivent être retricotées pour plusieurs positions, ce sont d'abord les pièces de chaque position qui sont retricotées. La production se poursuit. Dans l'affichage du nombre de pièces, vous pouvez voir que des pièces ont été retricotées. Exemple, quand une pièces est retricotée (+1) : 1 of 1 + 1 				
	Cet affichage ne reste actif que le temps que toutes les pièces soient retricotées.				
6	Lorsque qu'une pièce a été retricotée, le chiffre augmente dans la colonne (6).				