

STOLL

Nowy interfejs użytkownika dla maszyn CMS



2020_02_26

H. STOLL AG & Co. KG, Stollweg 1, D-72760 Reutlingen, Germany

Nasze produkty ciągle rozwijają się, dlatego też zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

Spis treści

1	Filozofia interfejsu użytkownika	5
2	Projekt interfejsu użytkownika	7
3	Zasady i uprawnienia.....	9
4	Obszar pracy dziewiarza - Produkcja zamówienia	11
5	Obszar informacji.....	13
5.1	Błędy i wiadomości	14
5.2	Informacje o maszynie.....	17
5.3	Informacje o produkcji	18
5.3.1	Nieoptymalna produkcja	22
5.4	Przełącznik zmiany	24
5.5	Zmiana grupy użytkownika	25
6	Co to jest zamówienie?	27
7	Utwórz zamówienie	31
7.1	Utwórz nowe zamówienie	31
7.1.1	Wybierz programy dziania	32
7.1.2	Ustaw opcje ładowania	35
7.1.3	Wybierz Master Setup	37
7.2	Załaduj istniejące zamówienie	39
7.3	Zmiana zamówienia.....	41
7.4	Wyjście z zamówienia	43
8	Ponowne oddziaływanie dzianin	45

1 Filozofia interfejsu użytkownika

Podczas opracowywania interfejsu użytkownika, następujące punkty były dla nas ważne:

Struktura zorientowana na zadania	Wiele etapów pracy - od ustawienia wzoru oraz produkcji po ustawienia sieciowe - zostało przeanalizowanych i pogrupowanych w następujące główne obszary: ♦ Ustawienie zamówienia ♦ Produkcja zamówienia ♦ Konserwacja maszyny ♦ Konfiguracja maszyny ♦ Widok danych Każdy obszar jest przypisany do określonej grupy użytkowników. Zasadniczo, każda grupa użytkowników pracuje tylko w swoim obszarze, wszystkie pozostałe obszary są chronione hasłem.
Struktura zorientowana na użytkownika	Każdy użytkownik ma określone zadania na maszynie. Ponieważ kilku użytkowników może mieć to samo zadanie, jak na przykład dziewiarze, ci indywidualni użytkownicy są połączeni w grupę użytkowników. Są cztery grupy użytkowników: ♦ "Operator" (dziewiarz) ♦ "Konserwacja" (personel techniczny) ♦ "Senior Operator" (programista, kierownik produkcji) ♦ "STOLL Service" (technik serwisu Stoll) Każda grupa użytkowników ma inne prawa. "Senior Operator" ma więcej uprawnień na maszynie dziewiarzkiej niż "Operator".
Obszar przeznaczony wyłącznie dla dziewiarzy ("Operator")	Podczas opracowywania nowego interfejsu użytkownika głównym kryterium było, że dziewiarz otrzyma własny obszar dla swojej aktywności. W tym celu "Produkcja zamówienia" został stworzony specjalnie dla dziewiarza ("Operator"). Okres szkolenia dla tego obszaru obsługi jest krótki, również dla nowego personelu. Wszystkie pozostałe obszary są dla niego zablokowane, są one chronione hasłem (ustawienie domyślne). W ten sposób "Operator" nie może wykonywać niezamierzonych zmian lub błędnych operacji w innych obszarach.
Wskazówki dla użytkownika	Jeśli konieczne jest wykonanie kilku kroków roboczych, użytkownik jest prowadzony krok po kroku przez zadanie. Nowi pracownicy będą również mogli natychmiast poprawnie wykonywać czynności robocze.
Kierowanie sposobami usunięcia zakłóceń w produkcji	Rozwiązywanie najczęstszych zakłóceń w produkcji (jak na przykład zerwanie przędzy) jest wspierane przez specjalne okna dialogowe tak, aby jak najszybciej usunąć przyczynę zakłóceń.

Intuicyjna obsługa	Szybkie rozpoznanie funkcji przycisku - w tym celu każdy przycisk ma ikonę i tekst objaśniający. Znać Państwo wiele ikon z poprzedniego interfejsu użytkownika. Dodatkowo dla większości przycisków jest dostępna pomoc "w dymku" - jeśli pozostawisz na dłużej palec lub pisak na przycisku pojawi się dodatkowy tekst pomocy, który informuje o funkcji przycisku.
Zamówienie	Dla tej produkcji jest tworzone zamówienie. Zamówienie może składać się z jednego lub więcej programów dziania. Poprzednie menu zamówieniowe oraz menu sekwencji nie są już wymagane.

2 Projekt interfejsu użytkownika



Interfejs użytkownika jest zgrupowany w cztery obszary.

①	Główny pasek nawigacji	Główny pasek nawigacji znajduje się po prawej stronie przy krawędzi ekranu. Zadania na maszynie są podzielone na pięć głównych grup: ♦ Ustawienie zamówienia ♦ Produkcja zamówienia ♦ Konserwacja maszyny ♦ Konfiguracja maszyny ♦ Widok danych
②	Dolny pasek nawigacji	Każda główna grupa (1) jest podzielona na kilka podobszarów. Podobszary znajdziesz na dolnej krawędzi ekranu.
③	Obszar menu	Tutaj możesz zobaczyć menu dla wybranego podobszaru (2).
④	Obszar informacji	♦ Wiadomości ♦ Informacja o maszynie, grupie użytkowników i zamówieniu (program dziania) ♦ Przełącz zmianę, zmień grupę użytkowników

■ Obszar informacji [13]

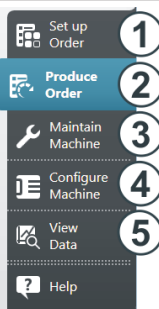
3 Zasady i uprawnienia

Różne etapy pracy na maszynie są podzielone na następujące główne obszary:

- Ustawienie zamówienia
- Produkcja zamówienia
- Konserwacja maszyny
- Konfiguracja maszyny
- Widok danych

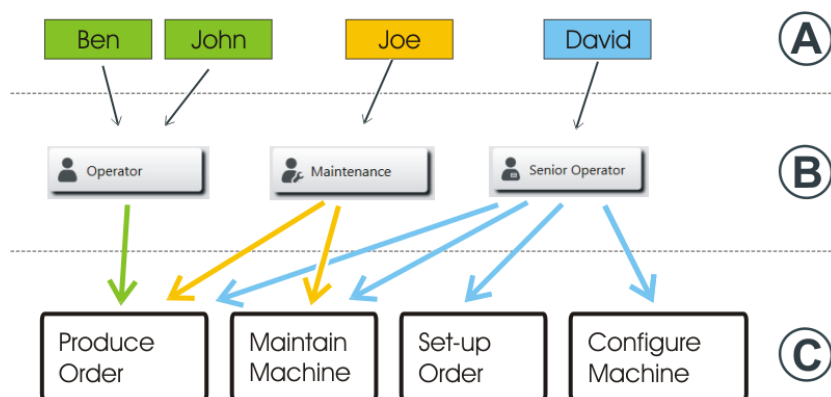
Każdy obszar jest przypisany do określonej grupy użytkowników:

- "Operator" (dziewiarz)
- "Konserwacja" (personel techniczny)
- "Senior Operator" (programista, kierownik produkcji)

		Główny obszar	Grupa użytkowników		
	1	 Ustawienie zamówienia	—	—	 Senior Operator
	2	 Produkcja zamówienia	 Operator	 Konserwacja	 Senior Operator
	3	 Konserwacja maszyny	—	 Konserwacja	 Senior Operator
	4	 Konfiguracja maszyny	—	—	 Senior Operator
	5	 Widok danych	 Operator	 Konserwacja	 Senior Operator

Zasadniczo, każda grupa użytkowników pracuje tylko w swoim obszarze, wszystkie pozostałe obszary są chronione hasłem.

Użytkownik, grupa użytkowników i profil użytkownika



Użytkownik (A)	Każdy użytkownik, który pracuje przy maszynie, jest przypisany do określonej grupy użytkowników (B).
Grupa użytkowników (B)	Każda grupa użytkowników ma specjalne uprawnienia, których potrzebują do pracy przy maszynie (C). Dla kroków pracy, których grupa użytkowników nie może wykonywać, nie otrzyma ona żadnego pozwolenia. Dla kroków pracy przy maszynie, personel utrzymania produkcji potrzebuje innych uprawnień niż operator maszyny (dziewiarz). Operator maszyny, na przykład, nie może zmieniać żadnych danych lub wykonywać określonych działań przy maszynie. Senior Operator definiuje to w odpowiednim profilu użytkownika (Set Permissions). ( "Konfiguracja maszyny" ->  "Ustawienia systemu" ->  "Użytkownik" ->  "Ustaw uprawnienia")
Profil użytkownika	Praca z profilami użytkowników upraszcza zarządzanie uprawnieniami, ponieważ w przypadku zmiany uprawnień należy dostosować tylko prawa grupy użytkowników a nie osobno prawa każdego użytkownika.

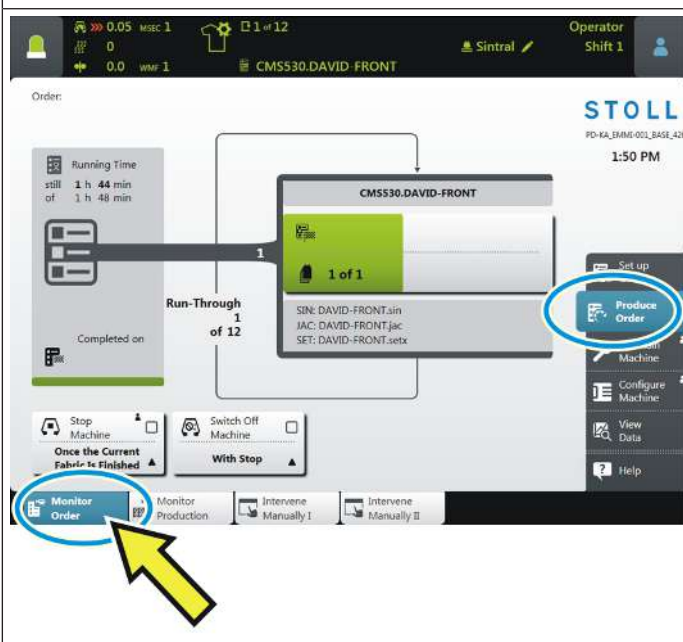
4 Obszar pracy dziewiarza - Produkcja zamówienia

Menu "Produkcja zamówienia" jest przeznaczone domyślnie dla dziewiarza (operatora maszyny). Ma dostęp tylko do tego obszaru, wszystkie inne obszary głównej nawigacji są dla niego zablokowane.

Menu "Produkcja zamówienia"



Podmenu "Monitorowanie produkcji" (ustawienie domyślne)



Jeśli dziewiarz chce zobaczyć postęp pracy całego zamówienia, wybiera podmenu "Monitorowanie zamówienia".

Menu "Produkcja zamówienia"

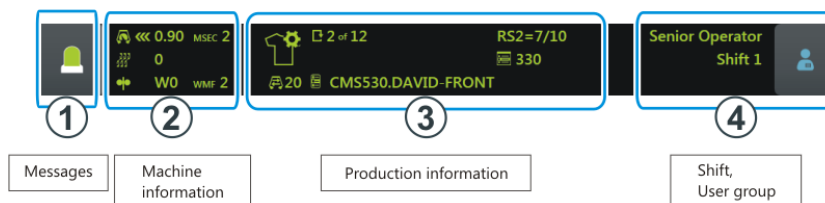


Jeśli konieczne są mniejsze kroki pracy lub interwencje, dziewiarz przechodzi do submenu "Ingerencje Manualne I" lub "Ingerencje Manualne II".

❗ Senior Operator może zablokować lub odblokować dodatkowe elementy menu dla dziewiarza, patrz Wybierz profil użytkownika.

- Przełącznik zmiany [24]
- Nieoptymalna produkcja [22]

5 Obszar informacji



1		Otwórz okno wiadomości Błędy i wiadomości [14]
2		Informacje o maszynie Informacje o maszynie [17]
3		Informacje o produkcji Informacje o produkcji [18]
4		Otwieranie okna dialogowego dla: ◆ Przełącznik zmiany ◆ Zmiana grupy użytkownika Przełącznik zmiany [24] Zmiana grupy użytkownika [25]

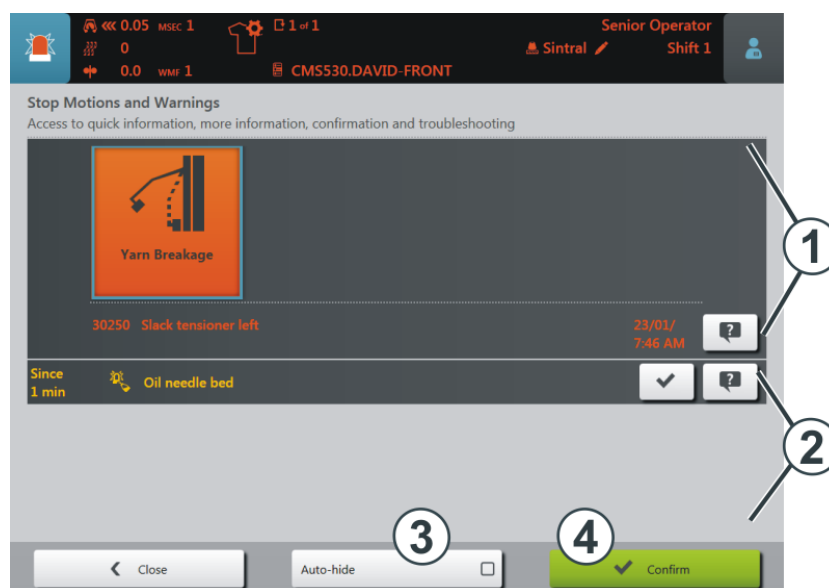
5.1 Błędy i wiadomości



Zależnie od stanu maszyny, zmienia się kolor obszaru informacyjnego.

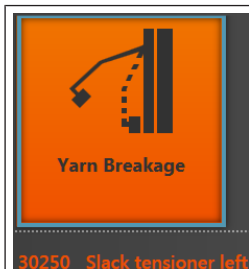
	zielony: Produkcja jest w toku
	Jeśli wykonałeś działanie, wyświetli się informacja (uwaga).
	żółty: Brak optymalnej produkcji Produkcja nie zostanie przerwana. Aby zobaczyć przyczynę, dotknij ikonę "Wiadomości". Okno wiadomości jest otwarte. Nieoptymalna produkcja [22]
	czerwony: Wystąpił błąd Maszyna zatrzymuje się. Okno wiadomości otwiera się automatycznie.

Okno wiadomości jest podzielone na dwa obszary:



	Obszar i przycisk	Wyjaśnienie	
1	Wiadomości o błędach	Struktura wiadomości o błędzie: - Ikona - Kod błędu - Tekst wiadomości	
2	Ostrzeżenia	Struktura ostrzeżenia: - Czas ostrzeżenia - Tekst ostrzeżenia	
3	Automatyczne chowanie	Funkcja aktywna: Okno wiadomości pozostanie w tle, gdy wystąpi zatrzymanie awaryjne.	
4	Potwierdź	Potwierdź usunięcie błędu	

Dodatkowe
informacje o
błędzie



Okno dialogowe dotyczące usunięcia błędu

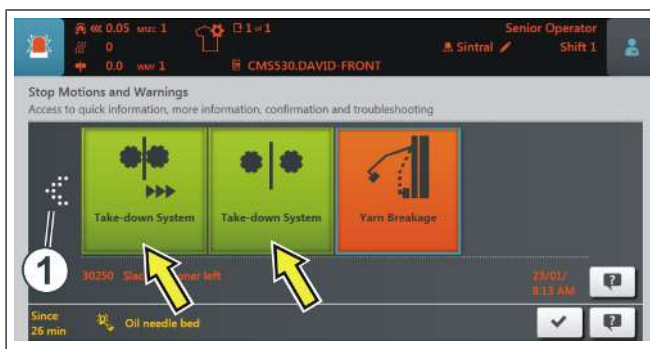
Jeśli dotkniesz ikonę, zostanie wyświetlone okno dialogowe, które pomoże ci jak najszybciej naprawić błąd.



Krótką informacją o błędzie

Jeśli dotkniesz ikonę, zostanie wyświetlona krótka informacja o błędzie. W krótkiej informacji opisano możliwe przyczyny i sposoby ich usunięcia.

Historia
błędów

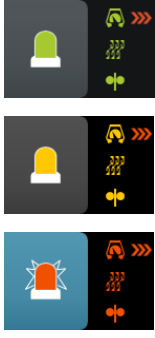


Po dotknięciu strzałki (1), zostaną wyświetlone wcześniejsze informacje o błędach (kolor ikony: zielony).

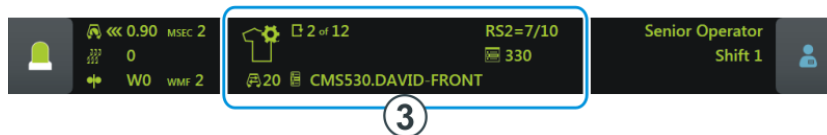
W ten sposób możesz stworzyć przegląd występujących ostatnio wiadomości o błędach.

5.2 Informacje o maszynie



 <<< 0.90 MSEC 2	Kierunek głowicy, predkość
 0	Pozycja przesuwu łoża
 W0 WMF 2	Wartość obciążu dzianiny
	Status maszyny Zależnie od stanu maszyny, zmienia się kolor obszaru informacyjnego: ♦ zielony: Produkcja jest w toku ♦ żółty: Brak optymalnej produkcji ♦ czerwony: Produkcja przerwana, wystąpił błąd  Nieoptymalna produkcja [22]

5.3 Informacje o produkcji



	Ta ikona pokazuje, że zamówienie składa się z jednego programu dziania. Przykład: 
	Ilość przebiegów Przykład: Przebieg 2 z 12 2 = aktualnie drugi przebieg jest dziany 12= całkowicie 12 przebiegów jest do oddziania
	Nazwa programu dziania
	Licznik cykli (1 cykl = 2 suwy)
	Bieżący cykl Przykład: RS2=7/10 Licznik cykli 2 (RS2) jest powtarzany łącznie 10 razy, aktualnie trwa siódme powtórzenie.
	Aktualna linia Sintral
	Dokonano zmiany (manualnie lub automatycznie), która nie została jeszcze zapisana (Setup, Sintral, Jacquard). Jeśli chcesz załadować nowe zamówienie, zostaniesz za- pytany, czy zmiany mają zostać zapisane. Jeśli ładujesz starszy plik Setup maszyn OKC , wartości do- myślne zostaną automatycznie wprowadzone w "Ua-b/NCC" tabeli - dlatego pojawi się ta ikona.
	Produkcja została przerwana.

Zamówienie wygląda następująco, na przykład:

The screenshot displays the STOLL software interface. At the top, a status bar shows various production metrics: a bell icon, a double left arrow, 0.90, MSEC 2, a gear icon, 2 of 12, RS2=7/10, Senior Operator, Shift 1, and a user icon. Below this, the main interface includes a 'Loading Options' button, a 'Pattern files' button, and the STOLL logo. The 'Order' field is empty, and the 'Folder' is set to 'd:\Local Patterns'. A 'Use Master Setup' checkbox is present. The 'Pattern files' list shows a single entry: '1 CMS530.DAVID-FRONT' with a 'SIN JAC SET' label and a '1' in a circle. The 'Auftrag' (Order) field is visible at the bottom right.

Order:

Folder: d:\Local Patterns

Loading Options

Pattern files

STOLL

PD-KA_EMMI-001_BASE_402

10:58

Use Master Setup: ☐

1 CMS530.DAVID-FRONT

SIN JAC SET

1

Auftrag

Ta ikona pokazuje, że zamówienie składa się z kilku programów dziania.

Przykład:

	Ilość przebiegów Przykład: Przebieg 2 z 12 2 = aktualnie drugi przebieg jest dziany 12= całkowicie 12 przebiegów jest do oddziania
	Ilość dzianin dla tej pozycji Przykład: 1 z 5 1 = aktualnie dziana jest pierwsza sztuka 5 = w sumie pięć dzianin jest do oddziania
	Nazwa aktualnej pozycji (program dziania) Przykład: 2 z 3 2 = aktualnie druga pozycja jest dziana 3 = zamówienie składa się z trzech pozycji
	Licznik cykli (1 cykl = 2 suwy)
	Bieżący cykl Przykład: RS2=7/10 Licznik cykli 2 (RS2) jest powtarzany łącznie 10 razy, aktualnie trwa siódme powtórzenie.
	Aktualna linia Sintral
	Dokonano zmiany (manualnie lub automatycznie), która nie została jeszcze zapisana. Jeśli chcesz załadować nowe zamówienie, zostaniesz zapytany, czy zmiany mają zostać zapisane. Jeśli ładujesz starszy plik Setup maszyn OKC , wartości domyślne zostaną automatycznie wprowadzone w "Ua-b/NCC" tabeli - dlatego pojawi się ta ikona.
	Produkcja została przerwana.

Zamówienie wygląda następująco, na przykład:

0.90 MSEC 2

2 of 12

RS2=7/10

Senior Operator

W0 WMF 2

1 of 5

330

2 of 3 CMS530.DAVID-BACK

Order:

Loading Options

Pattern files

Folder:

d:\Local Patterns

-

12

+

Use Master Setup:

☐

☒

1 CMS530.DAVID-FRONT

4

SIN JAC SET

?

↓

↑

☒

2 CMS530.DAVID-BACK

5

SIN JAC SET

?

↓

↑

☒

3 CMS530.DAVID-SLEEVE

6

SIN JAC SET

?

↓

↑

STOLL

PD-KA,EMMI-001_BASE_420

1:17 PM

Set-up Order

Produce Order

Maintain

5.3.1 Nieoptymalna produkcja

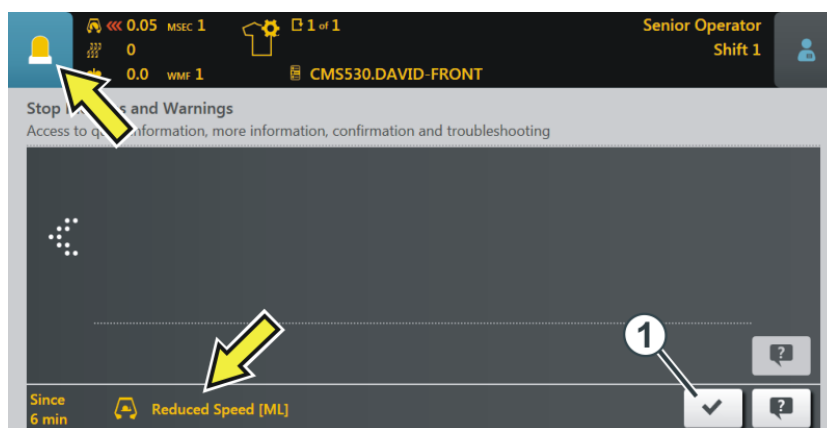
Jeśli jedno z poniższych ustawień jest aktywne, optymalna produkcja nie jest możliwa:

	Zmniejszona prędkość
	Wydłużony suw

Aby natychmiast zobaczyć, że przy tych ustawieniach nie jest możliwa optymalna produkcja, kolor obszaru informacyjnego zmienia się z zielonego na żółty . Dodatkowo przyczyna jest wskazywana przez ikonę.

Ikona	Przyczyna
	Przycisk  "Zmniejszona prędkość" jest aktywny.
	Przycisk  "Wydłużony suw" jest aktywny.

Dotknij ikonę "Wiadomości". Pojawi się następujące okno:



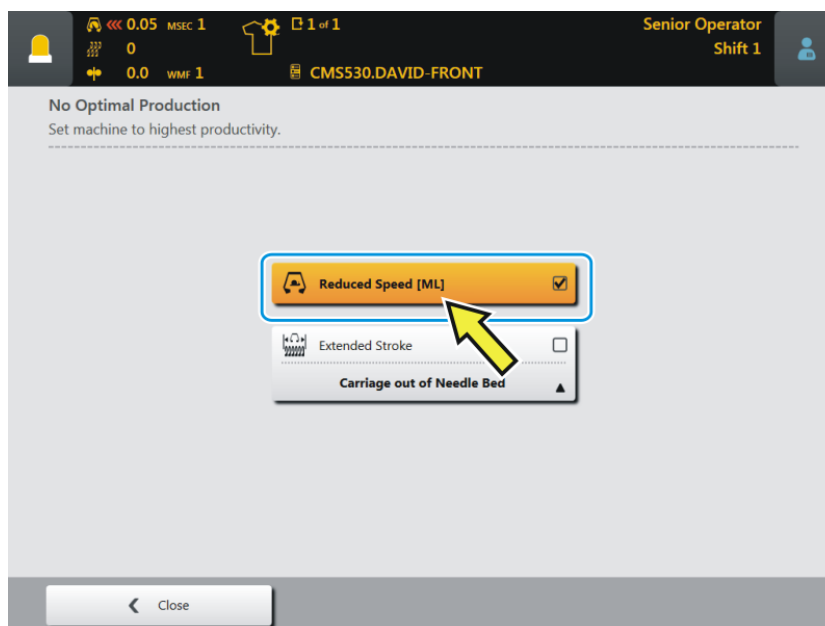
Przyczyna jest wyświetlana; w powyższym przykładzie jest to "Zmniejszona prędkość".

Usuwanie przyczyny:

1. Dotknij ikonę (1).

▷ Okno "Nieoptymalna produkcja" zostanie otwarte.

2. Zobaczysz, że ustawienie "Zmniejszona prędkość" jest aktywowane.



3. Aby dezaktywować ustawienie, dotknij ten przycisk.
4. Przyczyna nieoptymalnej produkcji jest dezaktywowana, kolor obszaru informacyjnego zmienia się z żółtego na zielony.

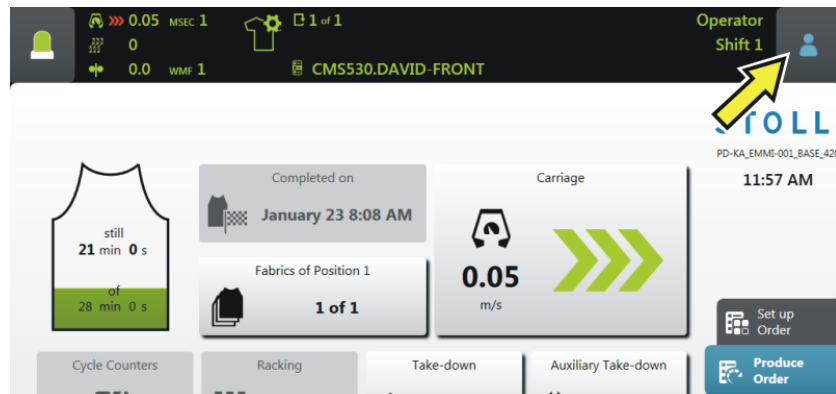


- Jeśli chcesz powrócić do menu startowego, dotknij przycisk "Zamknij" dwa razy.

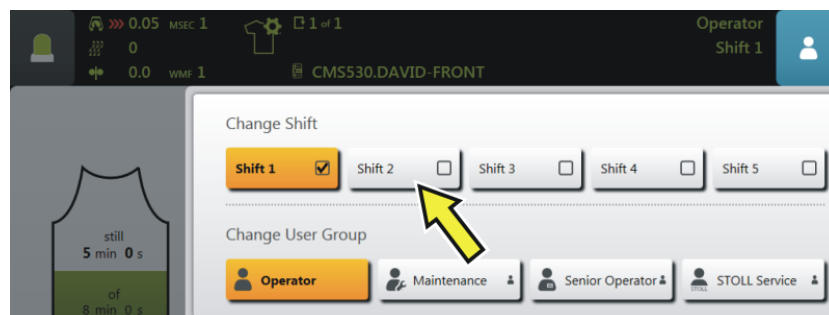
5.4 Przełącznik zmiany

Manualny
przełącznik
zmian

1. Dotknij ikonę "Zmiana, Grupa użytkowników".



2. Pojawia się okno ustawień. Aktywna zmiana jest podświetlana kolorem.

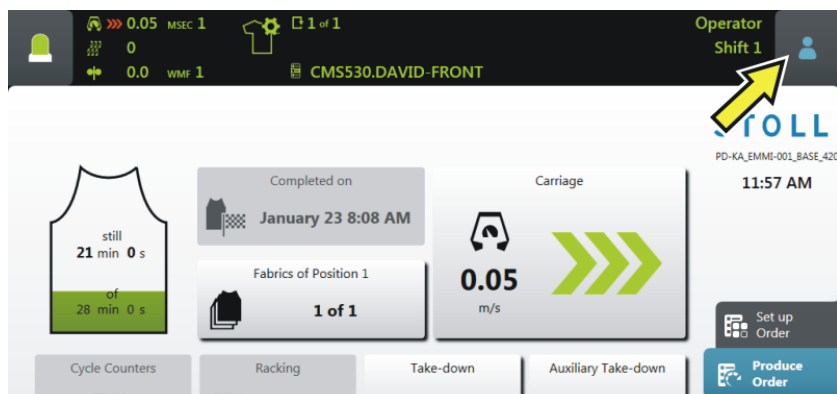


3. Wybierz żadaną zmianę. "Zmiana 2" jest wybrana w tym przykładzie.
4. Okno zostanie automatycznie zamknięte.
5. Na interfejsie użytkownika, jest wyświetlane ustawienie zmiany.

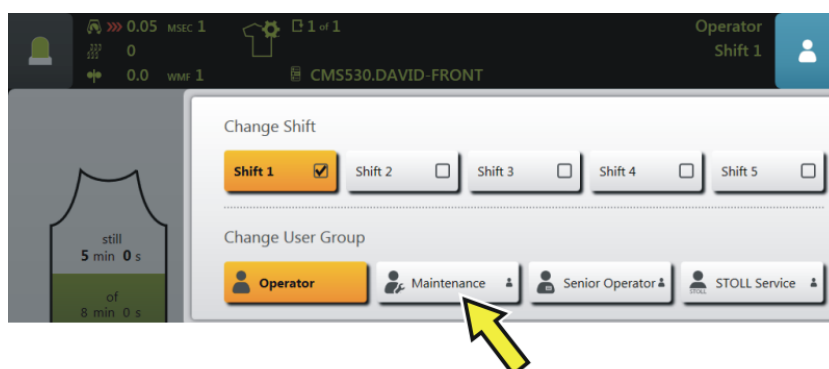


5.5 Zmiana grupy użytkownika

1. Dotknij ikonę "Zmiana, Grupa użytkowników".



2. Pojawia się okno ustawień. Aktywna grupa użytkowników jest podświetlana kolorem.



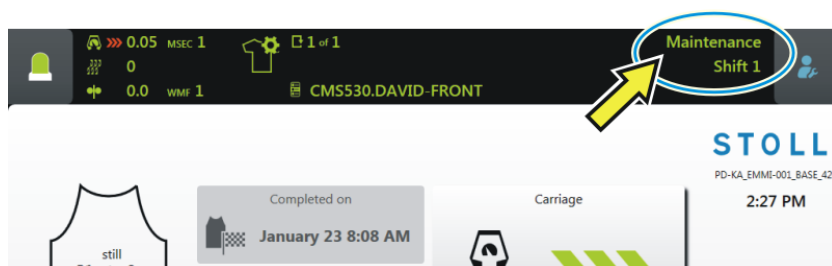
3. Wybierz żadaną grupę użytkowników. "Konserwacja" jest wybrana w tym przykładzie.

4. Jeśli wybierzesz wyższą grupę użytkowników, pojawi się monit proszący o PIN.
 ⓘ Jeśli wybierzesz niższą grupę użytkowników, okno jest automatycznie zamykane.
 Kroki 4 do 6 nie są konieczne.

5. Wprowadź kod PIN, i potwierdź wpis. W tym celu dotknij przycisk (1).
 ⓘ Możesz również zalogować się z nawet wyższą grupą użytkowników, tj. "Senior Operator".

Grupa użytkowników	PIN wymagany	PIN (domyślny)
Operator	—	—
Konserwacja	X	1111
Senior Operator	X	2222
STOLL Service	X	3333

6. Jeśli wprowadziłeś poprawny kod PIN, okno zostanie automatycznie zamknięte.
 - lub -
 Jeśli wprowadziłeś niepoprawny kod PIN, okno nie zostanie zamknięte. Powtórz kroki 3 do 5.
- W obszarze informacyjnym, jest wyświetlana ustawiona grupa użytkowników.

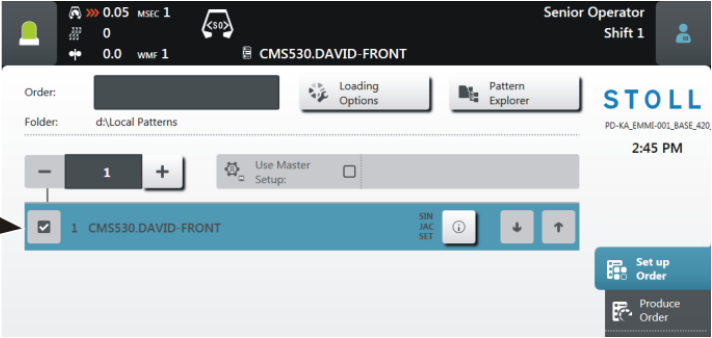


6 Co to jest zamówienie?

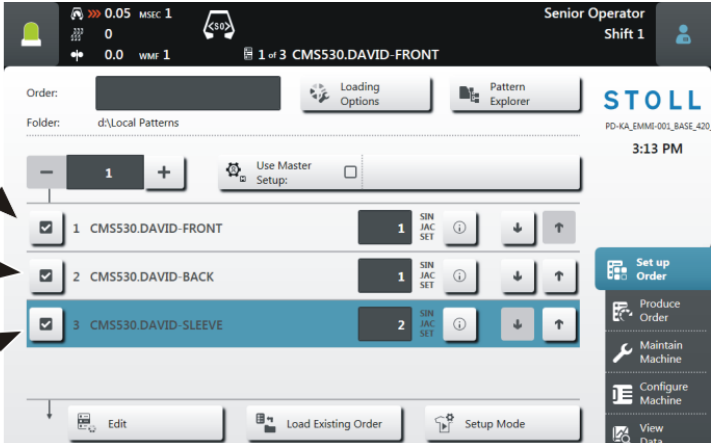
Zamówienie składa się z jednego lub więcej programów dziania, które są dziane raz lub więcej razy.

Przykład

Zamówienie z jednym programem dziania

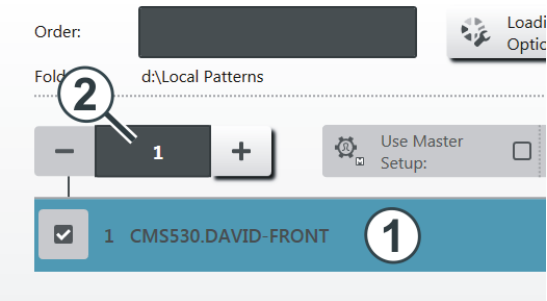


Zamówienie z trzema programami dziania



Utwórz zamówienie - z jednym programem dziania

Na interfejsie użytkownika wygląda to następująco:



1	Program dziania
2	Ilość przejść (ilość dzianin).

Utwórz
zamówienie
- z kilkoma
programami
dziania

Jeśli zamówienie składa się z kilku programów dziania, wygląda to następująco:

1	Program dziania 1 (pozycja 1)
2	Program dziania 2 (pozycja 2)
3	Program dziania 3 (pozycja 3)

i Kilka programów dziania (pozycji) jest zgrupowanych na liście w zamówienie. Kolejność pozycji jest również kolejnością podczas dziania.

Pozycje (programy dziania) uzupełniane są o ilości sztuk.

4	Ilość sztuk dla programu dziania 1	7	Ilość przebiegów Liczba razy ile lista pozycji (programów dziania) jest powtarzana.
5	Ilość sztuk dla programu dziania 2	8	Jeśli liczba przebiegów jest większa niż "1", zostanie to przedstawione graficznie za pomocą pętli (8).
6	Ilość sztuk dla programu dziania 3		

Zamówienie składa się z trzech pozycji (programów dziania) które powinny być oddziane w następującej kolejności:

1. DAVID-FRONT (przód) 1 sztuka
2. DAVID-BACK (plecy) 1 sztuka
3. DAVID-SLEEVE (rękaw) 2 sztuki

Ta sekwencja zostanie powtórzona 12 razy (7).

i Być może znasz już ten przykład, został on zaprojektowany jako sekwencja.

7 Utwórz zamówienie

7.1 Utwórz nowe zamówienie

	Podstawy
	Co to jest zamówienie? [d 27]

Tworzenie zamówienia składa się z kilku etapów:

- Krok 1 musi być przeprowadzony aby utworzyć zamówienie.
- Kroki 2, 3 i 4 są opcjonalne aby utworzyć zamówienie.
- Za pomocą klawiszy ze strzałkami można przejść do następnego kroku lub wrócić.



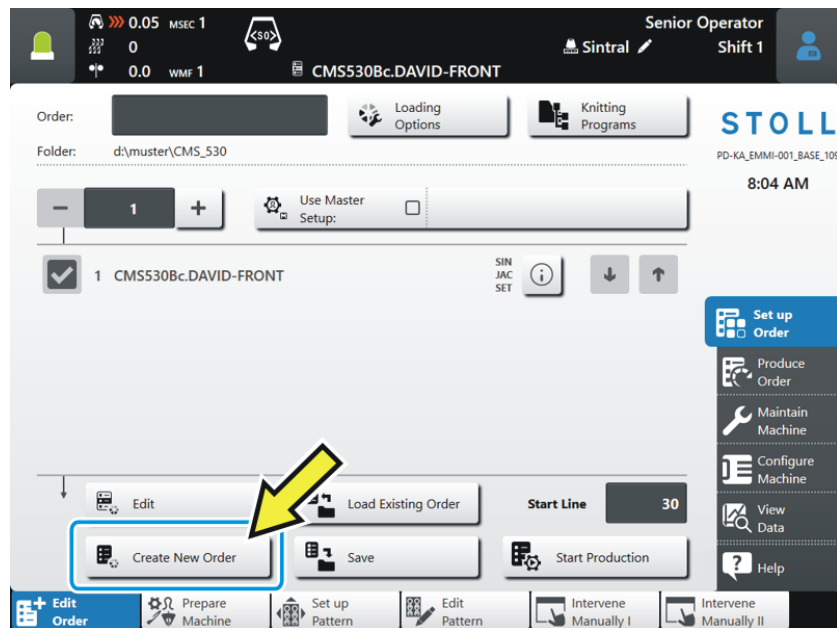
- Każdy krok jest wykonywany w osobnym oknie.

Krok 1	Wybierz programy dziania	Wybierz jeden lub więcej programów dziania, które mają zostać wyprodukowane.  Wybierz programy dziania [d 32]
Krok 2	Ustaw opcje ładowania	Określ co powinno się stać z poprzednimi danymi podczas ładowania nowego zamówienia lub nowego programu dziania  Ustaw opcje ładowania [d 35]
Step 3	Wybierz bibliotekę	Wybierz bibliotekę, która ma zostać załadowana dodatkowo do programów dziania. Mogą to być automatyczne funkcje programu AUTO-SINTRAL lub własny plik Autosintral.
Step 4	Wybierz Master Setup	Wybierz plik Master Setup, który będzie użyty dla wszystkich programów dziania tego zamówienia.  Możesz użyć Master Setup z każdym zamówieniem, niezależnie od tego, czy zamówienie składa się z jednej, dwu lub więcej pozycji (programów dziania).  Wybierz Master Setup [d 37]

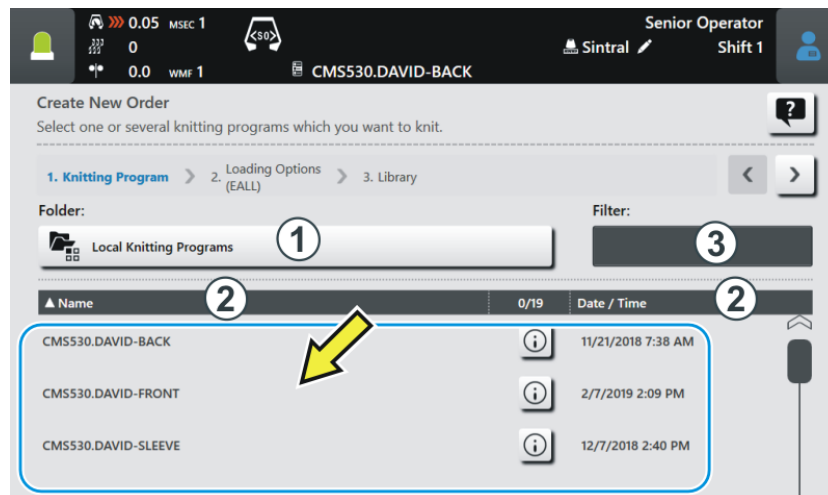
7.1.1 Wybierz programy dziania

- ✓ Jesteś zalogowany jako "Senior Operator".
- ✓ Okno "Ustawienie zamówienia" -> "Edycja zamówienia" jest wybrane.

1. W oknie "Edycja zamówienia" dotknij przycisk "Utwórz nowe zamówienie".



2. Pojawi się okno "Utwórz nowe zamówienie".



3. Wybierz ścieżkę (miejsce przechowywania) żądanego programu dziania. W tym celu dotknij przycisk (1).
- ❗ Otwórz na przykład folder "Lokalne programy dziania".

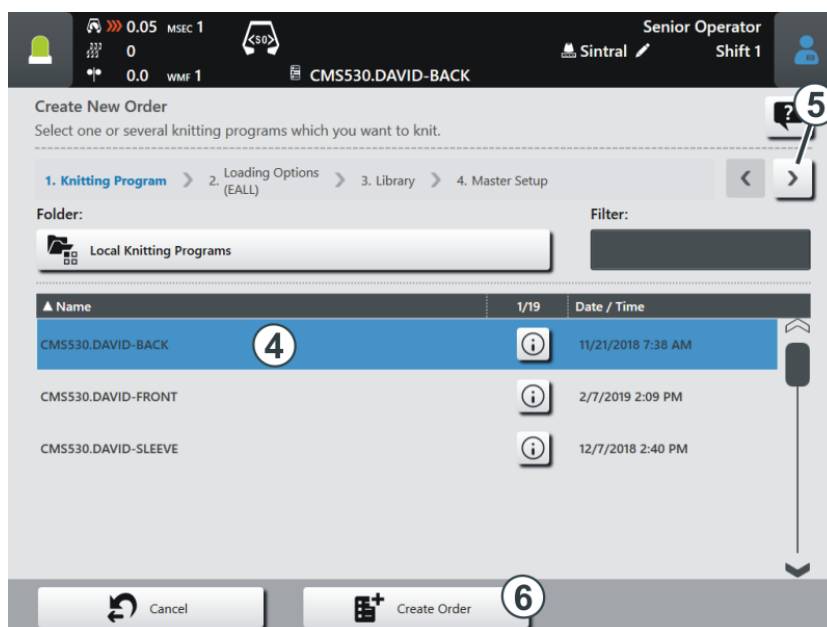
4. Folder jest otwarty i możesz zobaczyć zawarte w nim programy dziania.

 Jeśli w wybranym folderze znajduje się wiele programów dziania, aby szybko znaleźć program dziania możesz użyć sekwencji sortowania lub funkcji filtrowania.

Zmiana sekwencji sortowania (2): W tym celu dotknij "Nazwa" lub "Data / czas".

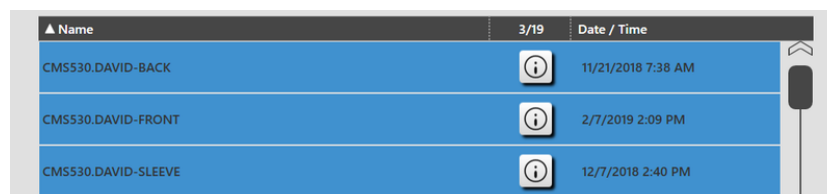
Użyj funkcji filtrowania: W tym celu dotknij pola (3). Okno "Wprowadź filtr wyszukiwania" zostanie otwarte. Dodatkowe informacje są zawarte w Enter Search Filter.

5. Wybierz żądany program dziania.
W tym celu dotknij program dziania (4) . Jest ono podświetlony kolorem.



 Jeśli chcesz cofnąć wybór, po prostu dotknij ponownie na program dziania. Program dziania nie jest już podświetlony.

6. Jeśli zamówienie musi składać się z kilku programów dziania, wybierz kolejne programy dziania. Są one podświetlone kolorem.



- Pierwsza część zadania jest wykonana: Wybrałeś pożądaną program dziania.

Kontynuacja w sekcji "Ustaw opcje ładowania" [35]. W tym celu dotknij przycisk (5).



Jeśli nie potrzebujesz Master Setup możesz tutaj zakończyć tworzenie zamówienia.

W tym celu dotknij przycisk (6).

Zamówienie zostało utworzone. Okno "Edycja zamówienia" zostanie automatycznie ponownie otwarte.



W razie potrzeby możesz także wykonać kroki "Master Setup" i "Loading Options" w oknie "Edycja zamówienia".

7.1.2 Ustaw opcje ładowania

Tutaj określasz, co należy zrobić z poprzednimi danymi:

1	Opcje ładowania dla wszystkich pozycji:	
	Tutaj określasz co należy zrobić z danymi poprzedniego zamówienia.	
	EALL	Kasowanie wszystkich danych poprzedniego zamówienia.
	EAY	Kasowanie pozycji wodzików poprzedniego wzoru.
	EAYSEQ	Kasowanie pozycji wyjściowych wodzika po każdej pozycji zamówienia (program dziania). Ta funkcja jest aktywna tylko wtedy, gdy dla zamówienia wybrano dwie lub więcej pozycji (programy dziania).
	EYLC	Jeśli urządzenie YLC jest używane do kontroli długości przędzy. Kasuj wartości korekt YLC poprzedniego zamówienia ("Praca w mm" tryb).
	Użyj Master Setup:	Wybierz czy "Master Setup" powinien być użyty. Przycisk jest podzielony na dwa obszary: A Wybierz ścieżkę (miejsce przechowywania) żądanego Master Setup. Wtym celu dotknij przycisk (A). B Aktywuj lub dezaktywuj Użyj Master Setup. Aktywuj: W tym celu dotknij przycisk (B). Jest ono podświetlony kolorem.
	#L=0 #LM=0 #RM=0 #R=0	Wybierz, czy mają być zastosowane liczniki formy. W przypadku zmiany wzoru stosowane są wartości liczników formy poprzedniego wzoru.

		Użycie tej funkcji jest efektywne tylko dla następujących maszyn: ♦ Maszyna bez obciążu grzebieniowego ♦ Maszyna z obciążem grzebieniowym, ale nie wykorzystująca grzebienia
--	--	--

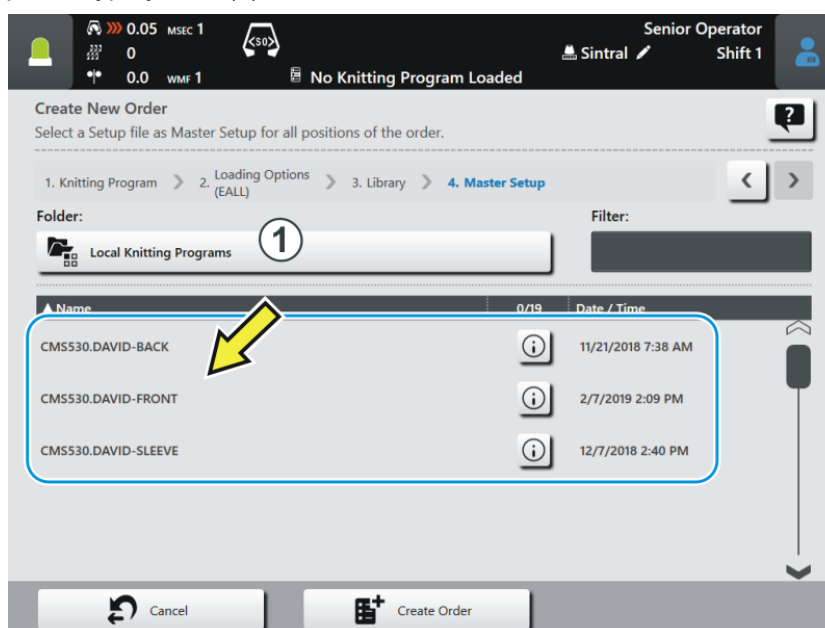
2	Opcje ładowania dla poszczególnych pozycji	
	Dla każdej pozycji (programu dziania), możemy tutaj zobaczyć, które sekcje programu są w nim zawarte: ♦ Sintral program (*.sin) ♦ Żakard program (*.jac) ♦ Dane Setup (*.setx) Możesz pojedynczo włączać lub wyłączać te sekcje programu.	
	☒	Sekcja programu (.sin, .jac, .setx) jest włączona (aktywna), tzn. jest używana do produkcji (ustawienie domyślne).
	☐	Sekcja programu (.sin, .jac, .setx) jest wyłączona (nieaktywna), tzn. nie jest używana do produkcji.
		Jeśli używasz "Master Setup", jest to oznaczone w kolumnie "SET" tym znakiem.

 Wstecz	Wróć do poprzedniego kroku programu.
 Kontynuuj	Przejdź do następnego kroku programu
 Anuluj	Anuluj proces i wróć do poprzedniego okna.
 OK	Potwierdź wprowadzenie i wróć do poprzedniego okna.

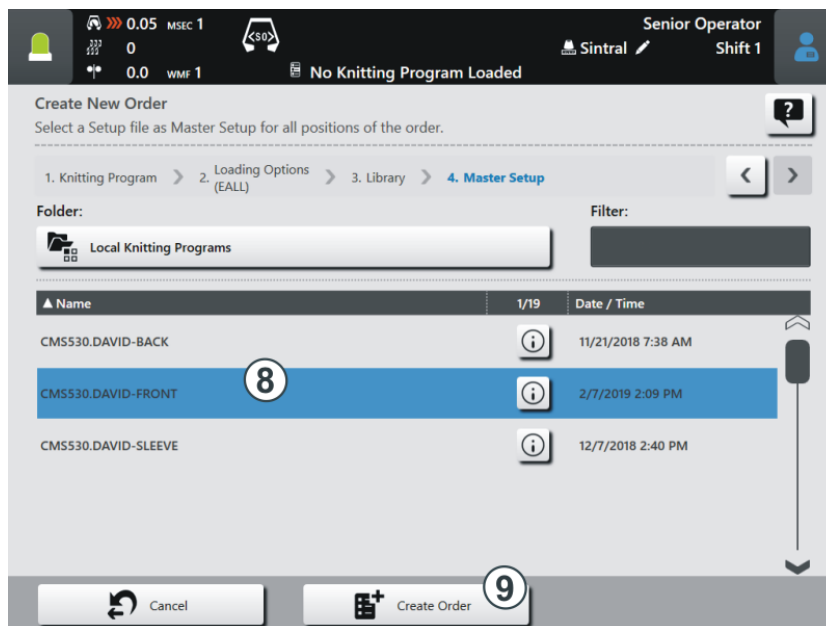
7.1.3 Wybierz Master Setup

"Master Setup" jest oznaczeniem dla pliku Setup, który jest użyty dla wszystkich programów dziania tego zamówienia.

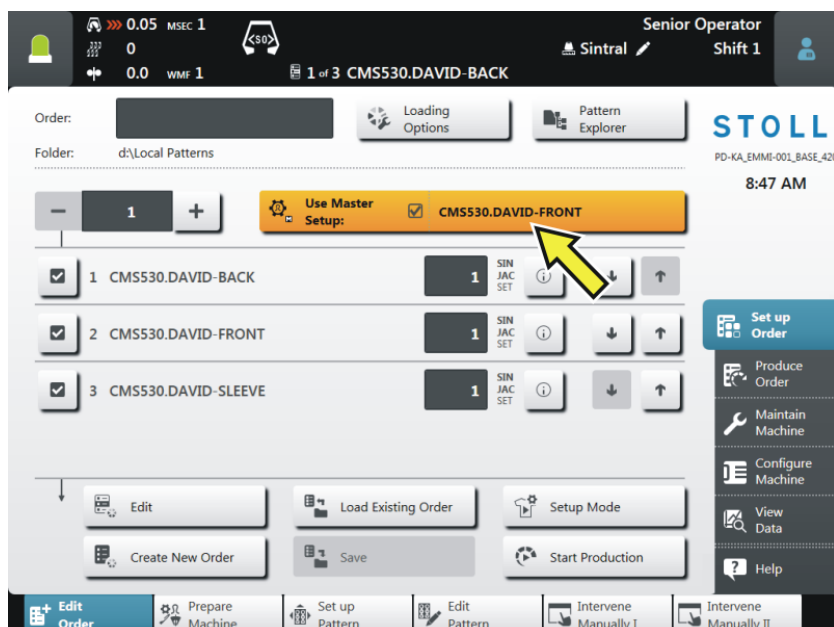
1. Domyślnie jest wyświetlany ten sam folder, w którym został wybrany program dziania. Jeśli plik Setup znajduje się gdzieś indziej, możesz wybrać odpowiednią ścieżkę za pomocą przycisku (1).



2. Folder zostanie otwarty i możesz zobaczyć zawarte w nim pliki Setup. W tym przykładzie są trzy pliki Setup.
3. Wybierz żądany plik Setup. W tym celu dotknij żądany plik Setup (8).
 - ▷ Jest ono podświetlony kolorem.



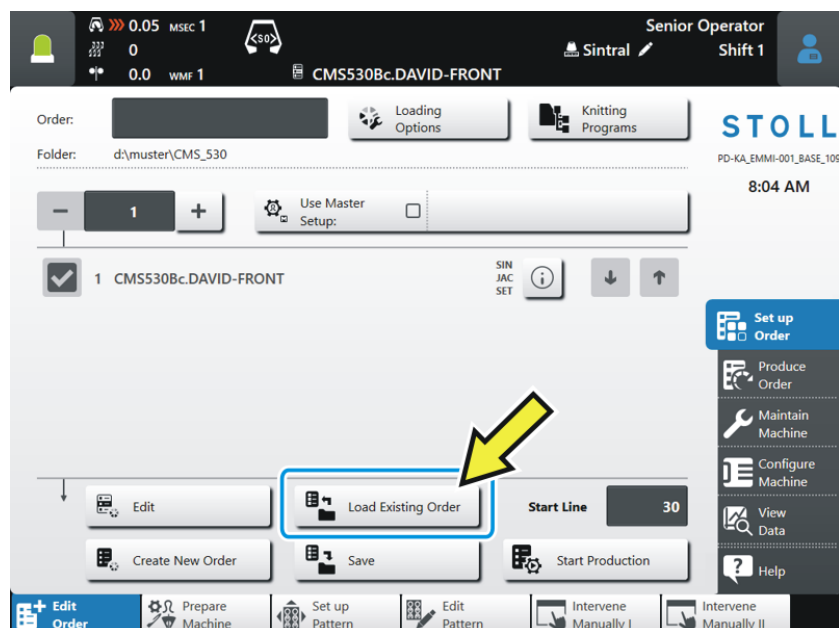
4. Ostatnia część zadania jest wykonana: Wybrałeś pożądany plik Master Setup.
5. Wygeneruj zamówienie.
W tym celu dotknij przycisk (9).
- Zamówienie zostało utworzone. Okno "Edycja zamówienia" zostanie automatycznie ponownie otwarte.
Widzisz zamówienie oraz odpowiadające Master Setup.



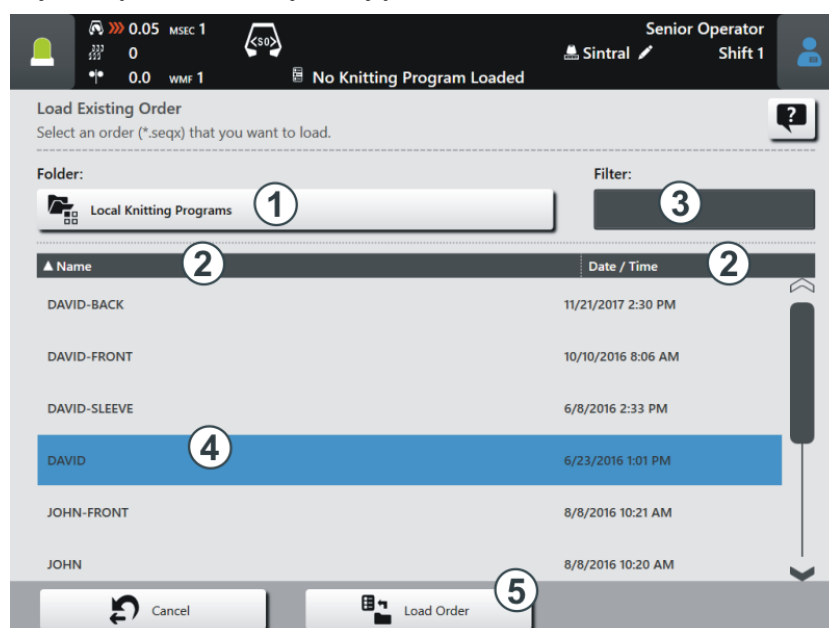
7.2 Załaduj istniejące zamówienie

- ✓ Jesteś zalogowany jako "Senior Operator".
- ✓ Okno "Ustawienie zamówienia" -> "Edycja zamówienia" jest wybrane.

1. W oknie "Edycja zamówienia" dotknij przycisk "Załaduj istniejące zamówienie".



2. Pojawi się okno "Załaduj istniejące zamówienie".



3. Wybierz ścieżkę (miejsce przechowywania).
W tym celu dotknij przycisk (1).

4. Folder jest otwarty i możesz zobaczyć zawarte w nim zamówienia.

 Jeśli w wybranym folderze jest wiele zamówień możesz użyć sekwencji sortowania lub funkcji filtrowania, aby szybko znaleźć zamówienie.

Zmiana sekwencji sortowania (2): W tym celu dotknij "Nazwa" lub "Data / czas".

Użyj funkcji filtrowania: W tym celu dotknij pola (3). Okno "Wprowadź filtr wyszukiwania" zostanie otwarte. Dodatkowe informacje są zawarte w Enter Search Filter.

5. Wybierz żądane zamówienie.

W tym celu dotknij żądane zamówienie (4). Jest ono podświetlony kolorem.

 Jeśli chcesz cofnąć wybór, po prostu dotknij ponownie zamówienie. Zamówienie nie jest już podświetlone.

► Na koniec dotknij przycisk (5). Zamówienie jest załadowane.
Okno "Edycja zamówienia" zostanie automatycznie ponownie otwarte.
Zobaczysz załadowane zamówienie.



7.3 Zmiana zamówienia

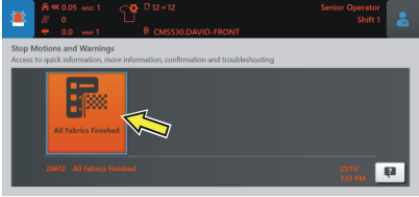
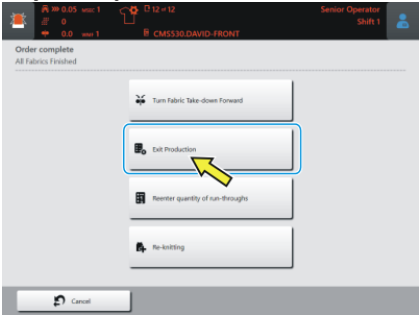
1		Wprowadź ilość sztuk dla tej pozycji (program dziania). Naciśnij to pole i wprowadź ilość sztuk w oknie dialogowym "Ilość dzianin".
2		Wprowadź liczbę przebiegów dla całego zamówienia. + Zwiększ ilość - Zmniejsz ilość Możesz zwiększyć lub zmniejszyć liczbę przebiegów, nawet gdy maszyna produkuje.
3	☒	Pozycja (program dziania) jest włączona (aktywna), tzn. jest używana do produkcji (ustawienie domyślne).
4	☐	Pozycja (program dziania) jest wyłączona (nieaktywna), tzn. nie jest używana do produkcji. Dotknij to pole, ikona zmieni się z aktywnej na nieaktywną .
5	SIN JAC SET	Pokazuje, które sekcje programu (.sin, .jac, .setx) są zawarte w pozycji. Możesz włączyć lub wyłączyć te sekcje programu w menu "Opcje ładowania". SIN - czcionka "pogrubiona", sekcje programu są włączone (aktywne) JAC - czcionka "normalna", sekcje programu są wyłączone (nieaktywne)
		Otwiera podgląd wzoru dla tej pozycji. ♦ Sintralprogram ♦ Żakard program ♦ Podgląd grafiki M1plus ♦ Setup dane (lista) ♦ "Info o przędzy" (Pozycja początkowa wodzika, informacja jak należy nawlekać wodzik.)
6		Zmień kolejność - przesun pozycję w dół.

7		Zmień kolejność - przesun pozycję w górę.
8		Pasek przewijania Jest możliwe przewijanie w dół / w górę za pomocą paska przewijania.  Jeśli zamówienie składa się z więcej niż czterech pozycji (programów dzia- nia), pasek przewijania pojawia się automatycznie.
9		Aktywuj lub dezaktywuj Master Setup.
10		Wprowadź nazwę zamówienia

7.4 Wyjście z zamówienia

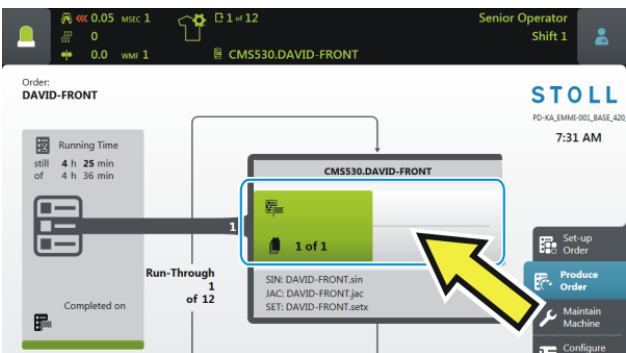
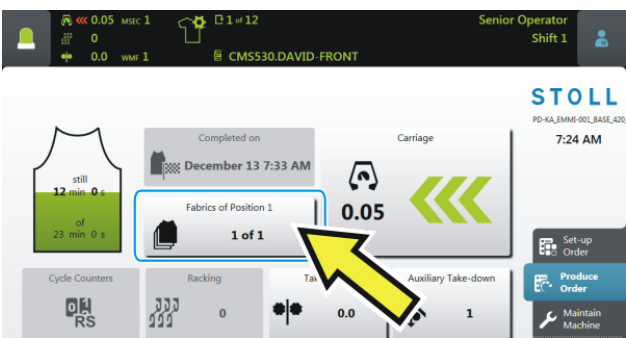
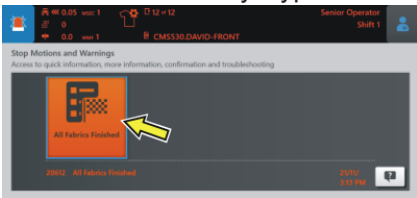
Przed utworzeniem nowego zamówienia musisz wyjść z poprzedniego zamówienia.

Masz trzy możliwości wyjścia z zamówienia:

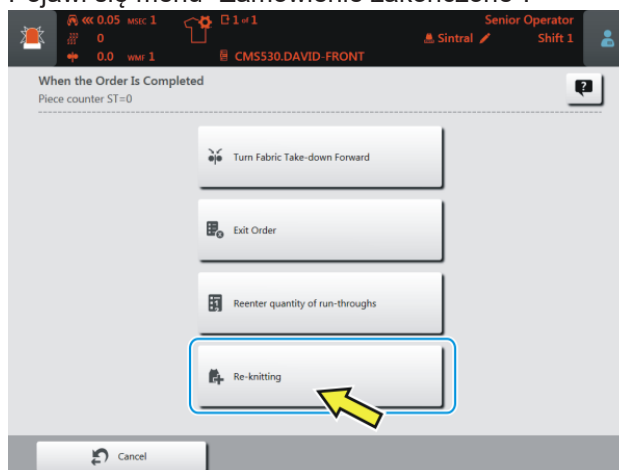
Po produkcji Maszyna zatrzymała się ponieważ wszystkie sztuki dzianin zostały wyprodukowane.	1 1. Okno z komunikatem otwiera się ponieważ wszystkie sztuki dzianin zostały wyprodukowane.  2. Dotknij ikonę "Zakończono wszystkie dzianiny". Pojawi się menu "Zamówienie zakończone".  3. Dotknij przycisk "Wyjście z trybu produkcja".
Podczas produkcji	2 Dotknij przycisk "Wyjście z trybu produkcja".  "Ustawienie zamówienia" ->  "Edycja zamówienia" ->  "Wyjście z trybu produkcja").
	3 W oknie "Ingerencje Manualne I" dotknij przycisk "Anuluj produkcję".  "Ingerencje Manualne I" ->  "Anuluj produkcję")

8 Ponowne oddzianie dzianin

Masz trzy możliwości wywołania okna "Ponowne oddzianie" :

Podczas produkcji	1 W oknie "Monitorowanie zamówienia" dotknij przycisk (strzałka)  "Produkcja zamówienia" ->  "Monitorowanie zamówienia" 
	2 W oknie "Monitorowanie produkcji" dotknij przycisk (strzałka)  "Produkcja zamówienia" ->  "Monitorowanie produkcji" 
Po produkcji Maszyna zatrzymała się, ponieważ licznik sztuk jest na zero (ST=0)	3 1. Okno z komunikatem otwiera się ponieważ wszystkie sztuki dzianin zostały wyprodukowane. 

2. Dotknij ikonę "Zakończono wszystkie dzianiny".
Pojawi się menu "Zamówienie zakończone".



3. Dotknij przycisk "Ponowne oddzianie".

