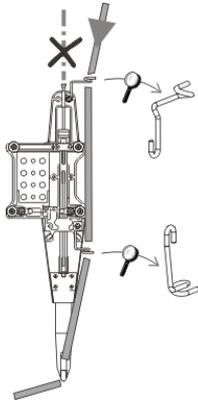


1 ADF导纱器及旁路装置



旁路：纱线太粗无法从纱管里穿过时，可以穿到两个外侧导纱眼里。

何时使用旁路穿纱方式？

	解释
◆ 使用较粗、蓬松的纱线时	纱线太粗，不能穿入穿纱管
◆ 纱线“粘”到穿纱管壁上时	机头换向后，纱线控制装置的张力臂应该拉回多余的纱线（张紧），保证不会形成纱圈。 增大的摩擦力会使纱线形成纱圈，导致织物出现瑕疵（纱圈，破洞，漏针，断纱）。

根据纱线细度的不同，可选择两种不同方式：

- 旁路套件
- “导纱器加旁路”套件

1	<p>纱线可以穿入导纱器头(1)。</p> <p>“旁路套件”是理想选择。</p>	
2	<p>纱线不能穿入导纱器头(1)。</p> <p>这种情况下，需要“导纱器加旁路”套件。这个套件包括一个粗纱导纱器和粗纱线控制装置。</p> <p>i 对于ADF 32 W机型，导纱器 2A 和 2B 包含在机器附件里。</p>	

方式 1: “旁路套件”

	ADF 32 ADF 830-24	ADF 16 ADF 530-24
左侧旁路套件 (1A, 2B)	270 471	270 469
右侧旁路套件 (1B, 2A)	270 472	270 470

	ADF 32	ADF 16	ADF 24
2B 1B 2A 1A	8		
2B 1B 2A 1A	7		6
2B 1B 2A 1A	6	4	5
2B 1B 2A 1A	5	3	4
1A 2A 1B 2B	4	2	3
1A 2A 1B 2B	3	1	2
1A 2A 1B 2B	2		1
1A 2A 1B 2B	1		

方式 2: “导纱器加旁路”套件

		ADF 32	ADF 16 ADF 530-24	ADF 830-24
E10 E12 E14 E6.2 E7.2 ◆ 导纱器 (E3,5.2) 加旁路套件 ◆ 纱线控制装置 (E3,5.2)	导纱器加旁路套件 1A	270 958	271 180	—
	导纱器加旁路套件 1B	270 959	271 181	—
	导纱器加旁路套件 2A	270 960	271 182	274 476
	导纱器加旁路套件 2B	270 961	271 183	274 477
E16 E18 E8.2 ◆ 导纱器 (E6.2) 加旁路套件 ◆ 纱线控制装置 (E6.2)	导纱器加旁路套件 1A	271 230	271 238	—
	导纱器加旁路套件 1B	271 231	271 239	—
	导纱器加旁路套件 2A	271 232	271 240	274 474
	导纱器加旁路套件 2B	271 233	271 241	274 475

