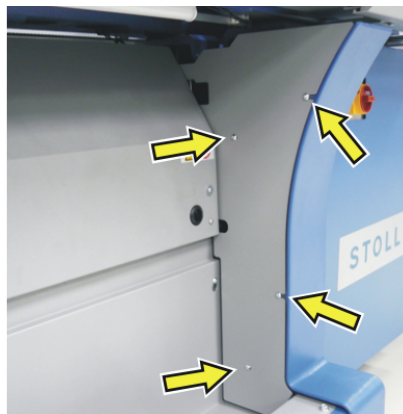
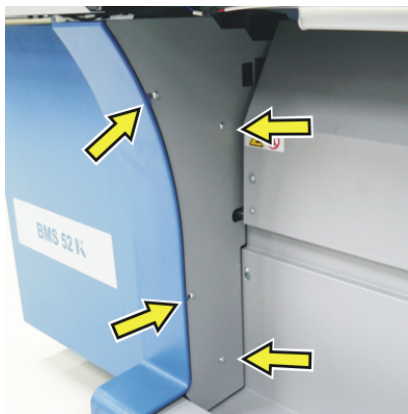


1 升级落布斗内的光电传感器

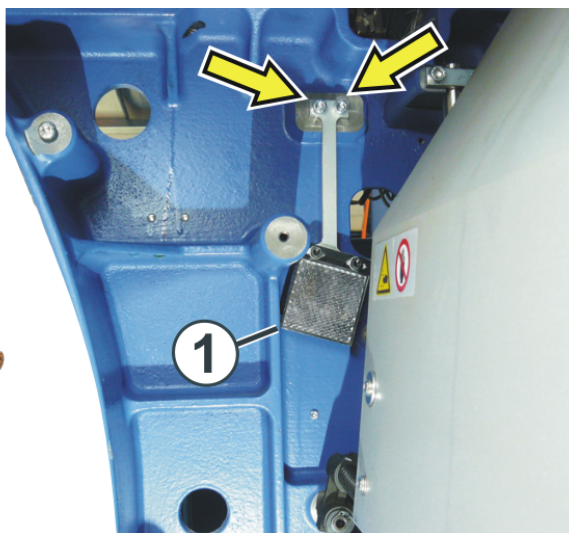
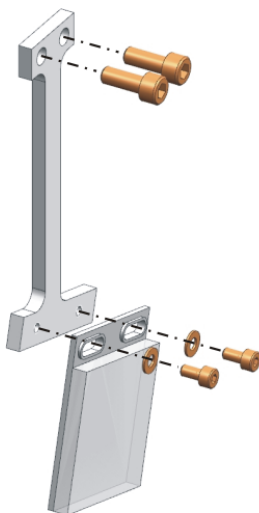
1. 关闭编织机主开关。



2. 卸下落布斗内侧左右护板。首先，卸下每侧的四个螺丝。

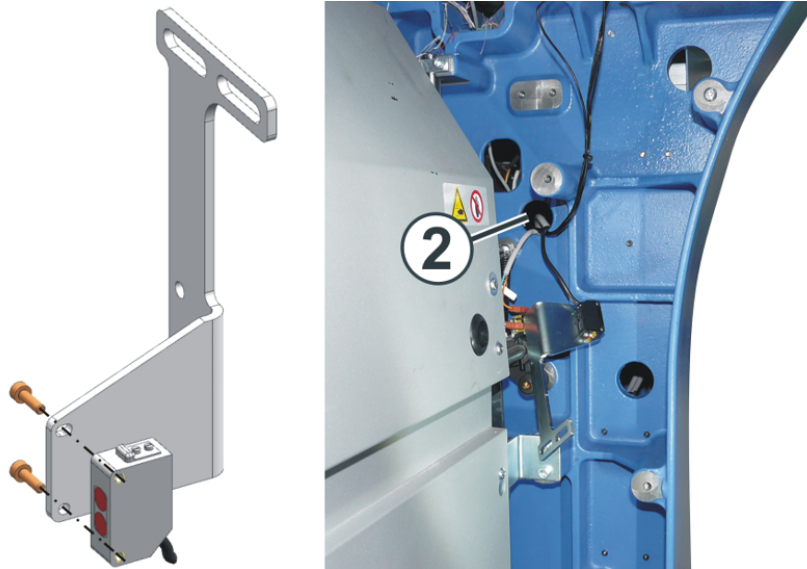


3. 将反光板用螺丝拧紧到支架上。

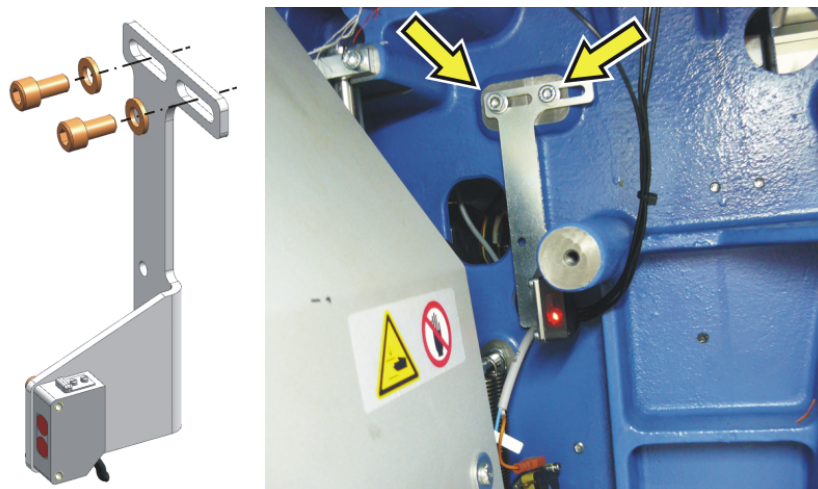


4. 再将支架拧紧到左侧机器支柱上。
反光板的左下角要接触到机器支柱的棱 (1)。

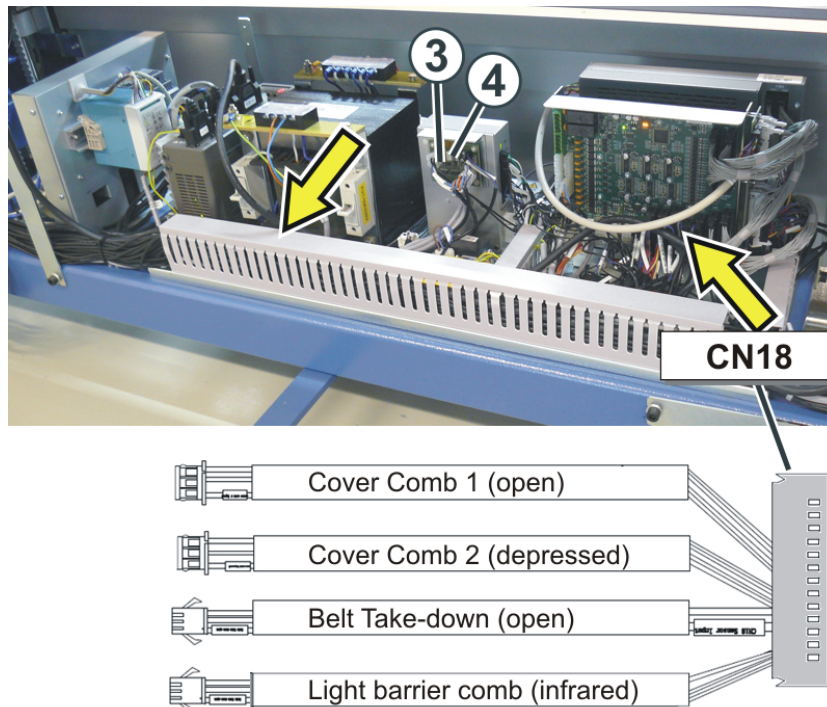
5. 将光电传感器用螺丝拧紧到支架上。



6. 将光电传感器的电缆从开口（2）处引向外侧。
7. 将支架用螺丝拧紧到右侧机器支柱上。

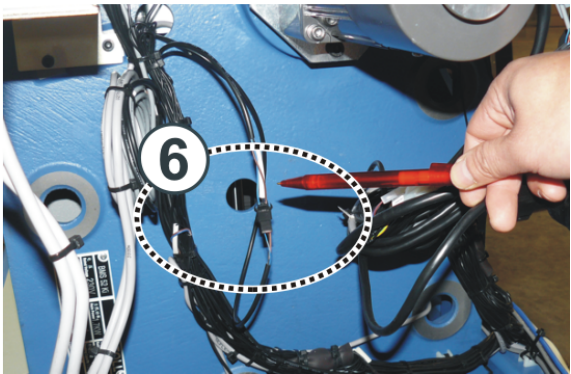
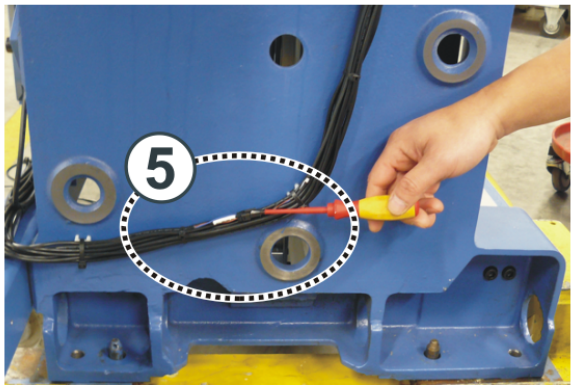
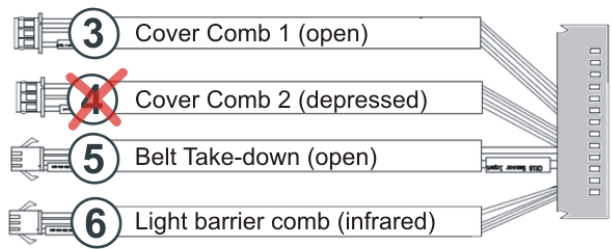


8. 把电缆从“CN18”插座上拔出。
之前的电缆不必拆下，可以留在机器里。



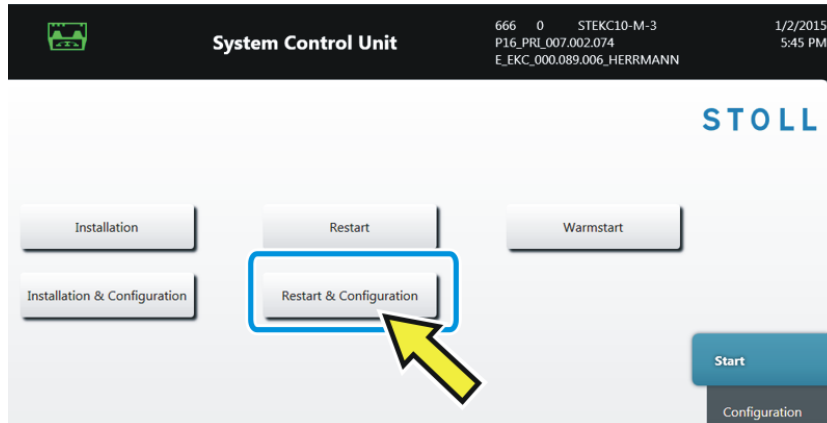
9. 把提供的电缆（ID 4170 284 255）插到插座“CN18”上并塞到线槽里。

10. 连接各个电缆及传感器。
注意插头上的标签。

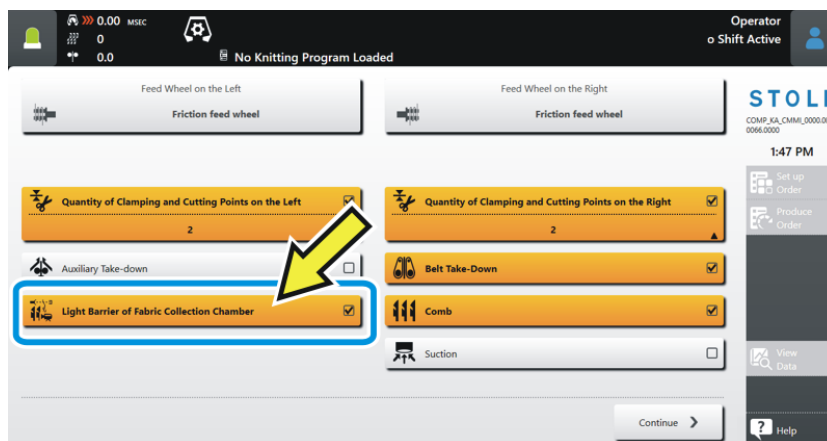


3	位置：机器后侧，织物牵拉电子板，上插座（参见步骤 8 中的图片） 插头上的标签：Cover Comb 1 (open)
4	位置：机器后侧，织物牵拉电子板，下插座（参见步骤 8 中的图片） 插头上的标签：Cover Comb 2 (depressed) 不要插接这个插头！
5	位置：左侧机器支柱 插头上的标签：Belt Take-down (open)
6	位置：右侧机器支柱 插头上的标签：Light barrier comb (infrared)

11. 打开机器主开关。
12. 一旦控制系统准备就绪，点 “Restart & Configuration” 键。



13. 连续点击按钮 “继续” 直至在 “可选功能” 菜单中出现 “落布斗光电传感器” 按钮。

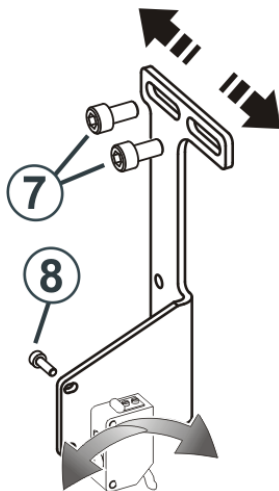


14. 点击 “继续” 键两次，执行基准运行。

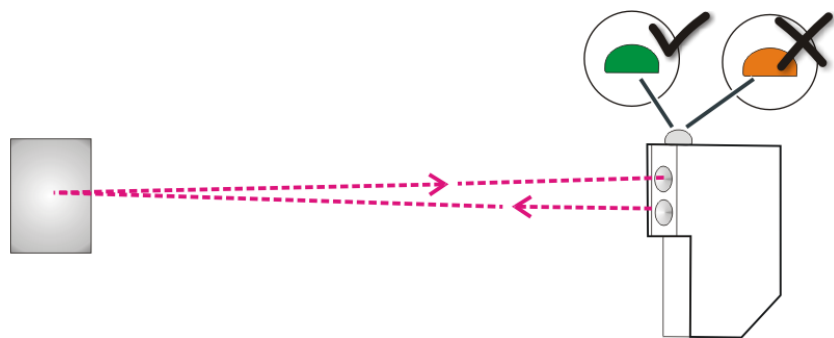
15. 调校光电传感器。
拿一张白纸竖立到光束前。
白纸到光电传感器的距离应为 10-15 厘米。



16. 当光束外边缘距离白纸外边缘大约 5 毫米时，光电传感器位置合适。
17. 如果距离不是5毫米，则需要修正支架的水平位置。
松开螺丝 (7) 然后调节位置。



18. 光电传感器顶部有一个指示灯。



绿色	调校正确。
红色	调校不正确。 松开螺丝（8）然后进行调节（参见步骤 17 中的图片）。

19. 安装提供的左右内护板。

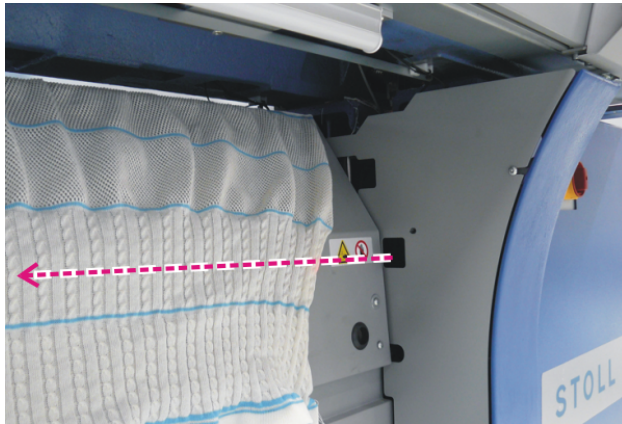


► 光电传感器可以使用了。

1.1 光电传感器的使用

织片结束时，光电传感器检查织片是否脱掉。如果织片未脱掉，则机器停止运行，因为此时织片位于牵拉区域。

在确认错误消息并继续生产之前检查该区域。



光电传感器通过“LW1”命令打开，通过“LW0”命令关闭。

这个命令内嵌在牵拉梳纱模块以及安全行模块里。

花型准备系统必须为下列版本，才能够使用这些编织功能：

- M1plus: V 7.6.026（或更高）
- CREATE: V 2.3（或更高）