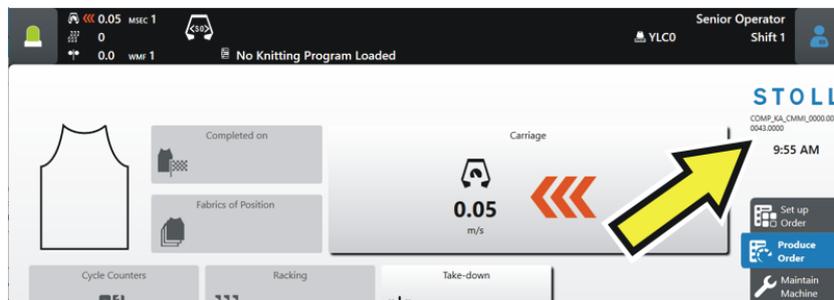


1 Erforderliche NPK- und Nadel-Offset-Korrekturen



Diese Korrekturen sind notwendig, damit die bisherigen Strickprogramme auch mit dem neuen Betriebssystem in derselben Maschenqualität gestrickt werden.

1. Schauen Sie nach, welches Betriebssystem auf der Maschine aktuell installiert ist.



2. Installieren Sie das neue Betriebssystem.
3. Abhängig davon, welche vorherige Version des Betriebssystems auf der Maschine installiert war, sind folgende Korrekturen notwendig:

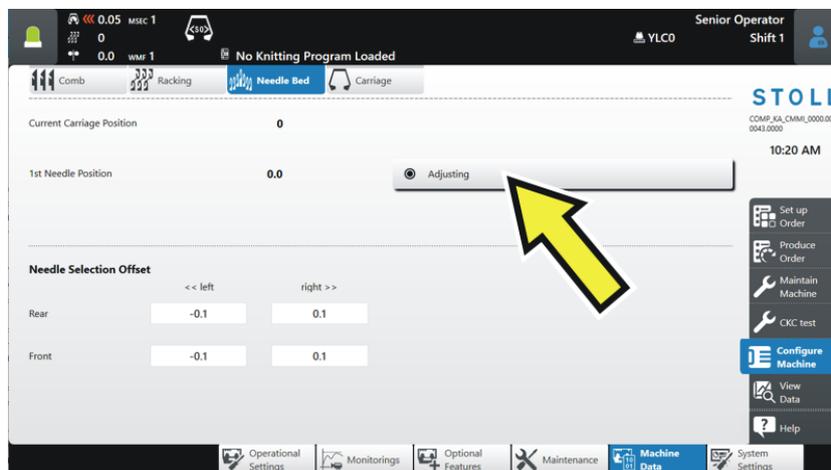
	--> = V 1.3	--> = V 1.2	--> = V 1.1	E 091 --> E 098	--> = E 090
Position des Schlittens manuell eingeben	—	—	X	X	X
NPK-Werte korrigieren	—	—	X	—	X
Offset-Werte der Nadelauswahl korrigieren	—	—	X	X	X

4. Auf der Musteraufbereitungsanlage benötigen Sie folgende Versionen:
M1plus: Version 7.4.040 (oder höher)
CREATE: V 2.1.6 (oder höher)

1.1 Position des Schlittens manuell eingeben

Einstellen der ersten und letzten Nadelposition:

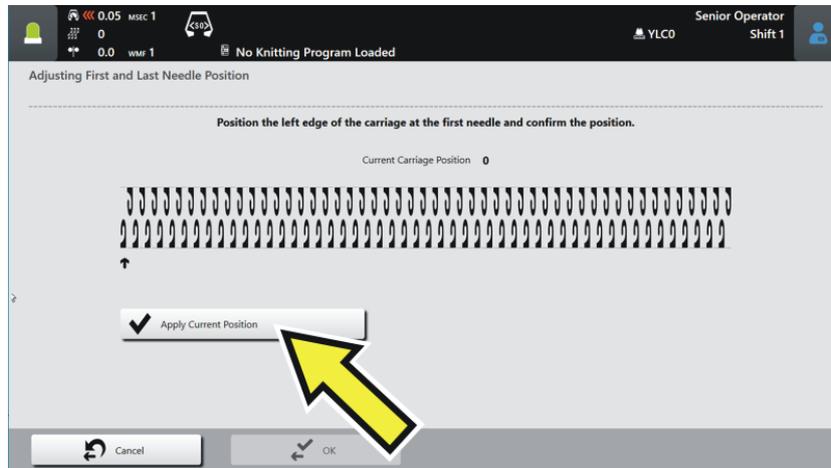
1. Auf die Taste  "Produktion abbrechen" tippen.
 "Auftrag produzieren" ->  "Produktion überwachen" ->  "Manuell eingreifen I"
2. Einrückstange hochziehen und den Schlitten mehrmals hin und her fahren lassen (Leerreihe).
3. Den Schlitten in der linken Umkehr stoppen.
4. Menü  "Nadelbett" öffnen.
 "Maschine konfigurieren" ->  "Maschinendaten"



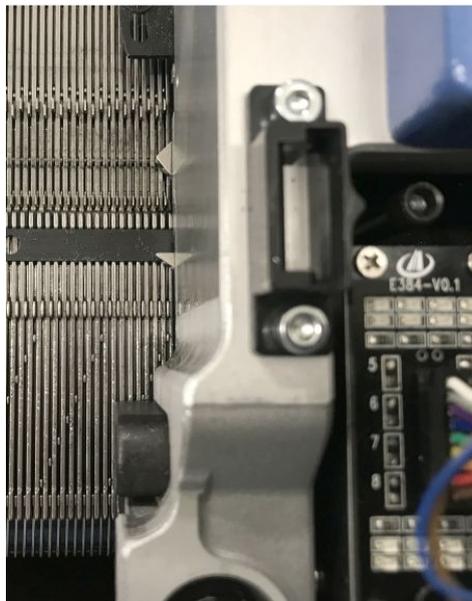
5. Auf "Einstellen" tippen.
6. Den Schlitten von Hand schieben.
Die linke Kante des Schlittens an der ersten Nadel positionieren.



7. Auf "Aktuelle Position übernehmen" tippen.



8. Den Schlitten nach rechts schieben.
Die linke Kante des Schlittens an der letzten Nadel positionieren.



9. Auf "Aktuelle Position übernehmen" tippen.
▶ Der Einstellvorgang ist beendet.

1.2 NPK-Werte korrigieren

Feinheit	Korrekturwert (x)
E16	—
E14	+0.70
E 14/12	—
E7.2	+0.70
E12	+1.05
E12/10	+1.00
E6.2	+0.3
E3,5.2	—

→ Korrigieren Sie alle NPK-Werte:
 Bisheriger NPK-Wert + Korrekturwert (x) = neuer NPK-Wert

Maschine konfigurieren -> Betriebseinstellungen -> NPK(x)



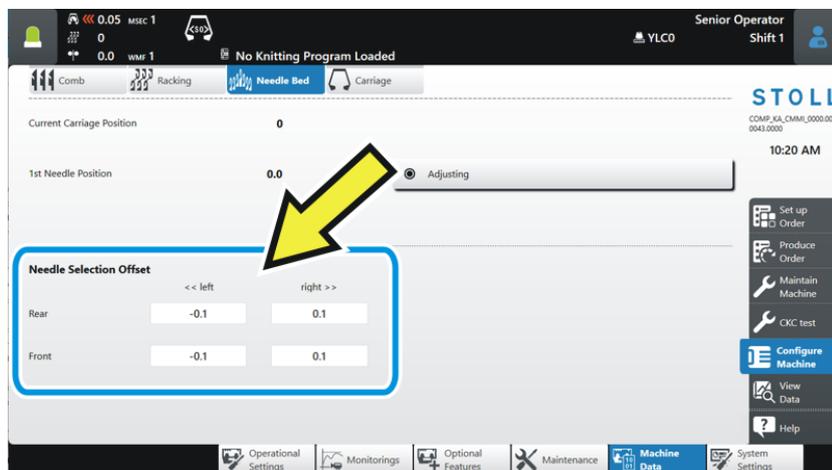
ⓘ Wenn Sie auf die Taste "Alle NPK-Werte ändern" (1) tippen, müssen Sie anschließend alle Werte für das Splitten auf "0" ändern (Spalte "<< \$" und ">> \$").

1.3 Offset-Werte der Nadelauswahl korrigieren

Geben Sie folgende Werte ein:

Feinheit	<< links Hinten Vorne	rechts >> Hinten Vorne
E16	—	—
E14 E 14/12 E7.2	-0.1	+0.1
E12 E12/10 E6.2	-1.50	+0.1
E3,5.2	—	—

Maschine konfigurieren -> Maschinendaten -> Nadelbett



Fehlauswahl – einzelne Nadeln stricken nicht

Kommt es zu einer Fehlauswahl, kontaktieren Sie die STOLL Helpline.