

1 Novedades en CKC V 1.1

Sistema operativo de la máquina: V_CKC_001.001.000_STOLL

1.1 Nuevas galgas de máquina (BMS)

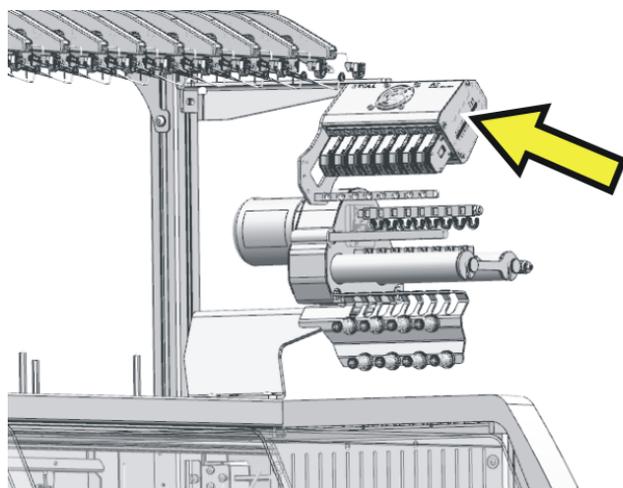
La máquina BMS ahora también puede ser entregada en las siguientes galgas:

- E6.2
- E12m10
- E14m12

1.2 ASCON

El dispositivo ASCON puede ser insertado en la máquina BMS.

Con el aparato ASCON se mide la longitud del hilo que es procesado en la máquina de tejer.



Máquina de tejer con el aparato ASCON

	ID
ASCON (a la derecha)	281 644
ASCON (a la izquierda)	281 645

1.3 Reenvío del carro mejorado

El reenvío del carro fue mejorado. De este modo se acorta el tiempo de tisaje y la productividad de la máquina aumenta.

1.4 Malla cargada no prensada (malla cargada apretada)

Cada sistema de tisaje de la máquina BMS puede tejer "malla cargada" o "malla cargada no prensada". Esto también es llamado "malla cargada no prensada".

	Explicación
Técnica de tisaje	<p>Malla cargada: El bucle de malla cargada y la malla tienen la misma longitud de malla (cierre de la malla).</p> 
	<p>"Malla cargada no prensada": La aguja no es prensada, es decir no es descendida a la profundidad de prensado. Por lo tanto el bucle de malla cargada es tejido más apretado que la malla.</p> 
Nota	Con "Malla cargada no prensada" la malla cargada siempre es tejida con la misma longitud. No es posible ajustar un valor NP para la malla cargada.

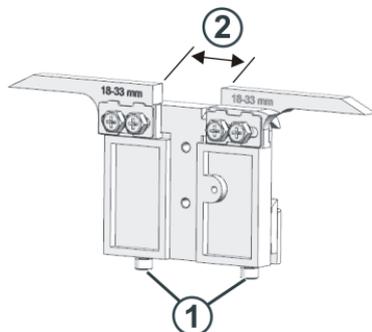
En el software de muestras usted necesita la siguiente versión para poder seleccionar la acción de la aguja "malla cargada no prensada":

- M1plus: V 7.3 (o superior)
- CREATE PLUS: V 2.0 (o superior)

 Encontrará más información en la ayuda online del software de muestras.

1.5 Nuevo carro guiahilos

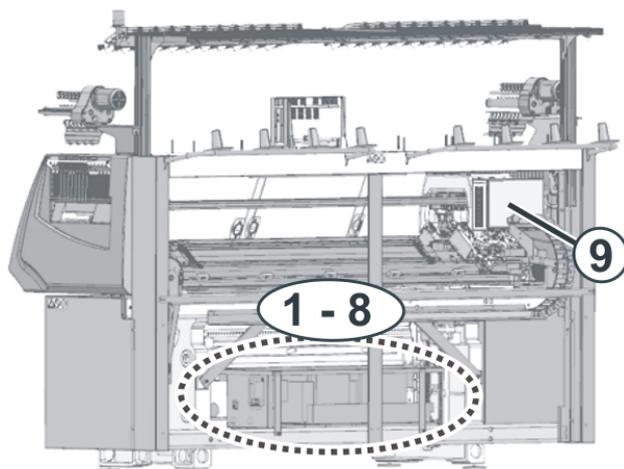
A partir de octubre 2021 se va a insertar un nuevo carro guiahilos para la máquina BMS.



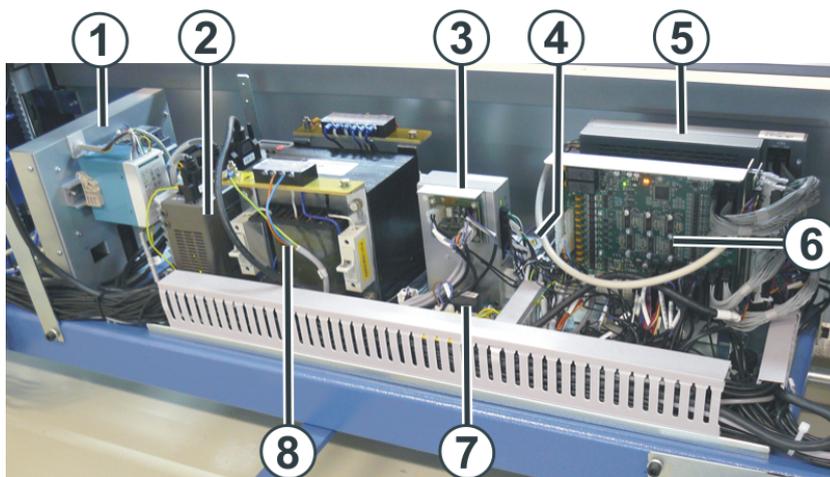
1	La guía del guiahilos es más fácil de ajustar. Los tornillos (1) se encuentran en el lado inferior del carro guiahilos.
2	El carro guiahilos puede ser utilizado para tejer y para vanisar. La anchura de hendidura (2) es ajustable individualmente.

1.6 Resumen Mando electrónico

El control electrónico se encuentra en el lado posterior de la máquina. El aparato de control (9) para el carro se encuentra en el lado posterior del carro.



Parte posterior (sin segmentos de pared posterior)



	Tarjeta	Función
1	279 025	Control CKC
2	280 315	Unidad de control del accionamiento y del variador
3	280 317	Tarjeta del sistema de estiraje de tejido
4	280 318	Rectificador
5	280 319	Ordenador principal
6	280 320	Tarjeta de entrada, de salida
7	280 316	Tarjeta de relé

	Tarjeta	Función
8	280 314	Transformador (fusibles)
9	279 683	<p>Aparato de control para el carro Controla la selección de agujas, los guiahilos, las levas conectables y los motores en el carro (longitud de malla, levas).</p> 