

1 CKC V1.1'de yenilikler nelerdir?

Makinenin işletim sistemi: V_CKC_001.001.000_STOLL

1.1 Yeni makine incelikleri (BMS)

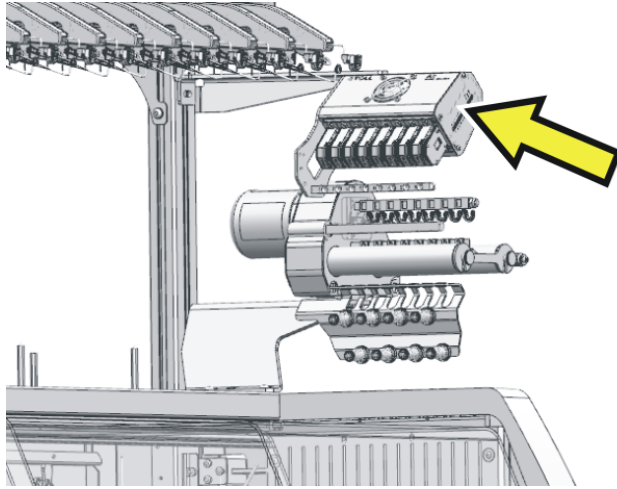
BMS makinesi artık şu inceliklerle de sunulmaktadır:

- E6.2
- E12m10
- E14m12

1.2 ASCON

ASCON cihazı, BMS makinesinde kullanılabilir.

ASCON cihazı ile, örme makinesinde işlenen iplik uzunluğu ölçülür ve düzenlenir.



ASCON cihazlı örme makinesi

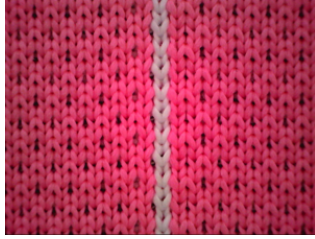
	ID
ASCON (sağ)	281 644
ASCON (sol)	281 645

1.3 İyileştirilmiş kafa geri dönüşü

Kafa geri dönüşü iyileştirilmiştir. Böylece örme süresi kısalmış ve makine üretkenliğinin artması sağlanmıştır.

1.4 Sıkı Nopen (bastırılmamış nopen)

BMS makinesindeki her bir sistem nopen veya "sıkı nopen" yapabilir. Bu aynı zamanda "bastırılmamış nopen" olarak da adlandırılır.

	Açıklama
Örgü Tekniği	Nopen (askı): İlmek (örgü) ve nopen aynı ilmek uzunluğuna (ayara) sahiptir. 
	"Sıkı Nopen": İğne bastırılmaz, yani ayar basılacak derinliğe kadar çekilmez. Böylece nopen (askı), normal ilmekten daha sıkı örülür. 
Not	"Sıkı Nopen" ayarıyla birlikte tüm nopenler eşit uzunlukta (yani aynı ayarda) örülür. Nopen için bir NP değeri ayarlanamaz.

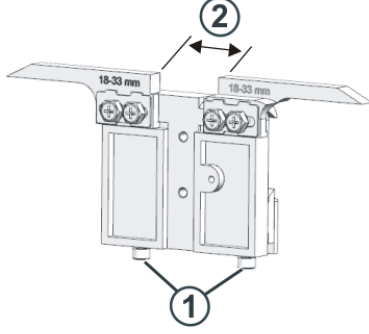
"Sıkı Nopen" iğne hareketini seçebilmek için desen hazırlama yazılımınız şu sürüm olmalıdır:

- M1plus: V 7.3 (veya üstü)
- CREATE PLUS: V 2.0 (veya üstü)

 Daha fazla bilgiyi desen hazırlama yazılımınızın çevrimiçi yardımında bulabilirsiniz.

1.5 Yeni mekik semeri

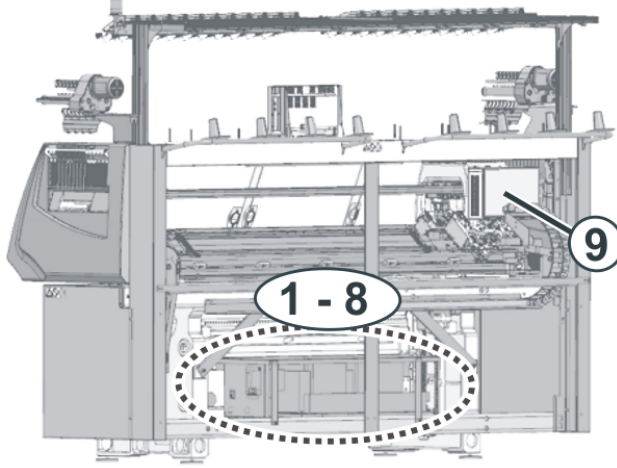
Ekim 2021'den itibaren BMS makinesi için yeni bir mekik semeri kullanılmaktadır.



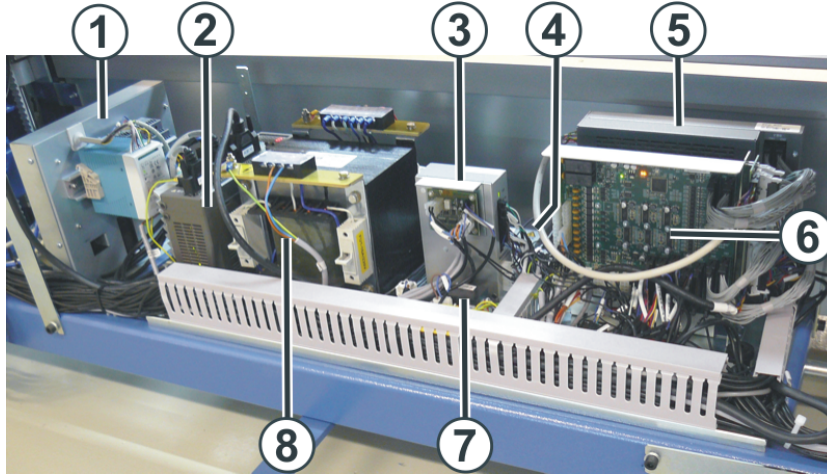
1	Mekiğin yönlendirilmesi daha kolay ayarlanabilir. Cıvatalar (1), mekik semerinin alt tarafında yere alır.
2	Mekik semeri, örmecilik ve vanize için kullanılabilir. Yakalama genişliğini (2) dilendiği gibi ayarlamak mümkündür.

1.6 Elektronik kumandaya genel bakış

Elektronik kumanda, makinenin arka tarafındadır. Semer için kumanda (9), semerin arka tarafında yer almaktadır.



Arka taraf (Arka panel segmanları olmaksızın)



	Kart	Fonksiyon
1	279 025	CKC kumanda
2	280 315	Tahrik ve yatak kaydırma kumanda birimi
3	280 317	Örme kumaş çekim kartı
4	280 318	Redresör
5	280 319	Ana işlemci
6	280 320	Giriş, çıkış kartı
7	280 316	Röle kartı

	Kart	Fonksiyon
8	280 314	Transformatör (Sigortalar)
9	279 683	Semer kumanda cihazı Seçimi, mekikleri, kumanda edilebilen kam parçalarını ve semerdeki motorları (ilmek uzunluğu, kilit parçaları) kumanda eder. 