

1 CKC V 1.2有哪些新内容?

1.1 新增针距 (BMS)

BMS 机器现在也有下面显示的针距:

■ E3,5.2

BMS 机器现有针距如下:

机号	CKC 操作系统
◆ E3,5.2	V 1.2 * (日期2022-01)
◆ E6.2 ◆ E12m10 ◆ E14m12	V 1.1 * (日期2021-08)
◆ E7.2 ◆ E12 ◆ E14	V 1.0 * (日期2021-04)
该针距机器需要特定版本或更高版本的操作系统。	

1.2 改进机头折返

机头折返再次得到改进。进而缩短编织时间, 提高机器生产效率。

1.3 新增编织功能

在 BMS 机器上可使用“线圈匀整”和“分针”两个编织功能。

线圈匀整	采用线圈匀整功能时，在形成一个新的线圈或翻针之前，织针会下沉，收紧或拉长旧线圈。
分针	分针过程中，线圈被分成两个部分，两个圈柱中只有一个被转移到接圈针上。由于在同一个编织系统里的移圈针将立即形成一个新线圈，在翻针过程中形成的开口将被封上。 

花型准备系统必须为下列版本，才能够使用这些编织功能。

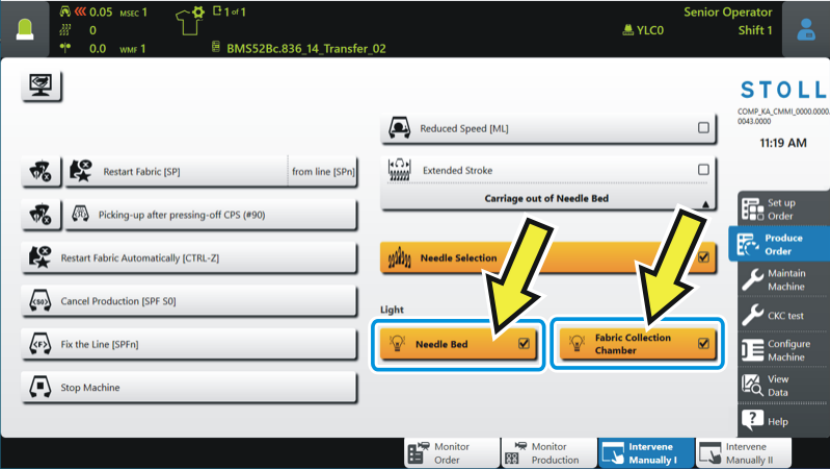
- M1plus: V 7.4（或更高）
- CREATE PLUS: V 2.1（或更高）

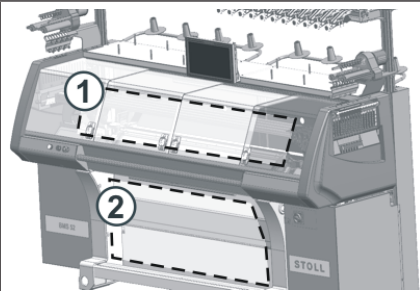
 更多信息请见花型准备系统联机帮助。

1.4 针床和集布斗的照明

针床照明和集布斗照明可以分别打开和关闭。

 生产订单 ->  手动干预 1



	1		针床 开启和关闭针床照明。 如果照明被关闭，在按钮上会显示以下图标。 
	2		集布斗 集布斗照明开关 如果照明被关闭，在按钮上会显示以下图标。 