

1 Was ist neu in CKC V1.3?

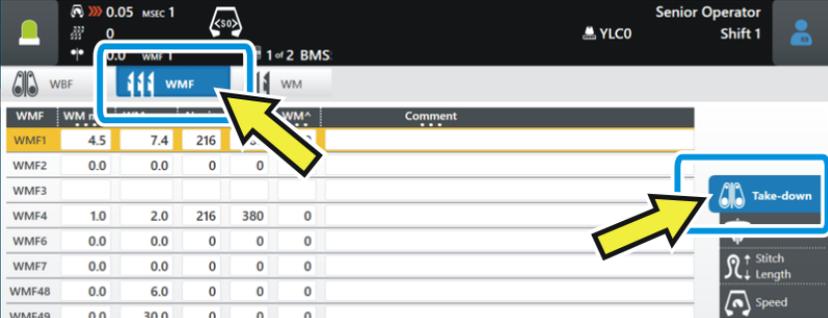
1.1 Kammabzug – Die Abzugskraft wurde erhöht

Bei manchen Strickprogrammen trat das Problem auf, dass die Abzugskraft bei einem bestimmten Setup-Wert zu gering war.

Deshalb wurde die Abzugskraft erhöht.

i Wenn Sie ein bestehendes Strickprogramm erneut produzieren, kontrollieren Sie die Abzugswerte für den Kamm. Denn der Kamm zieht das Gestrick mit einem höheren Abzugswert nach unten.

Eventuell müssen Sie die WM-Werte im Setup-Editor reduzieren (Menü "Abzug" -> Registerkarte "WMF").



WMF	WM	WM	WM	WM	Comment
WMF1	4.5	7.4	216		
WMF2	0.0	0.0	0	0	
WMF3					
WMF4	1.0	2.0	216	380	0
WMF6	0.0	0.0	0	0	0
WMF7	0.0	0.0	0	0	0
WMF48	0.0	6.0	0	0	0
WMF49	0.0	30.0	0	0	0

1.2 Abzugsteil-Positionen (NP) auf 500 erhöht

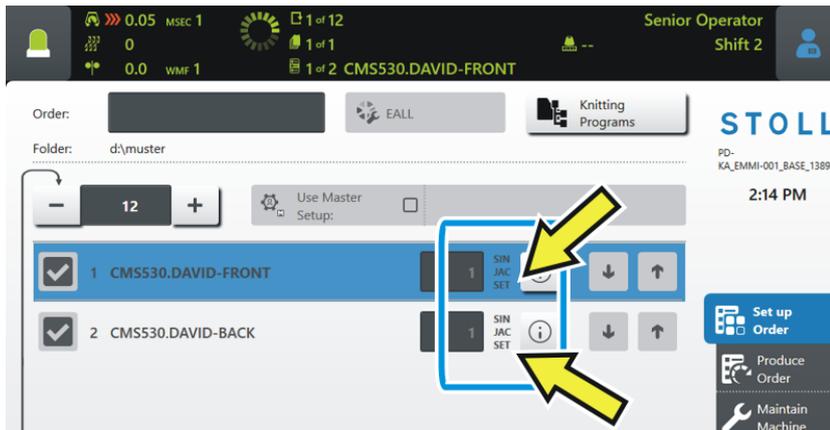
Die maximale Anzahl ist von 250 auf 500 erhöht worden.

Auf der Musteraufbereitungsanlage benötigen Sie folgende Version, um dies nutzen zu können:

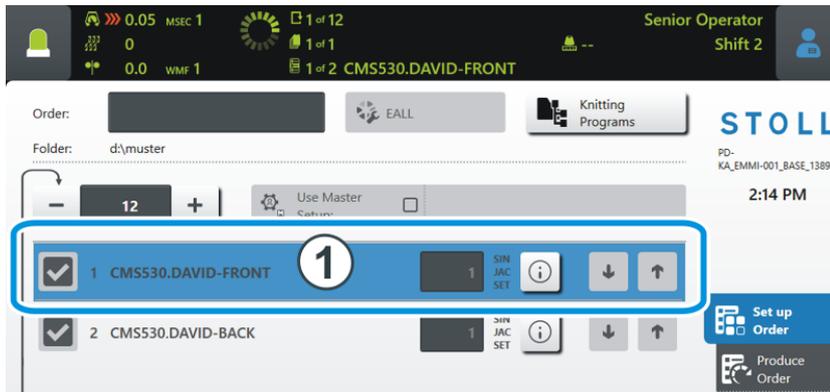
- M1plus: V 7.4.036 (oder höher). Die Erhöhung der NP-Werte ist nur im Setup-Editor möglich
- CREATE: V 2.1.6 (oder höher)

1.3 Experten-Tipp: Setup-Datei einer nicht aktiven Position (Strickprogramm) ändern

Ausgangssituation: Der Auftrag besteht aus mehreren Positionen (Strickprogrammen). Jede Position hat eine eigene, separate Setup-Datei (.setx). Das heißt: Es wird kein Master-Setup verwendet.



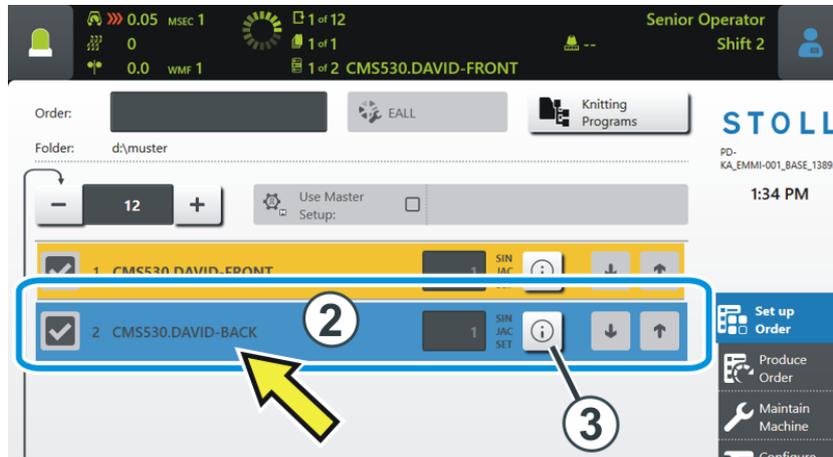
Die Produktion ist gestartet – die erste Position wird gestrickt (1).



Problem: Während der Produktion soll in einer nicht aktiven, also wartenden, Setup-Datei eine Änderung durchgeführt werden.

Lösung: 1. Wählen Sie die nicht aktive Position aus (2).

(☰ "Auftrag einrichten" -> ☰+ "Auftrag bearbeiten")



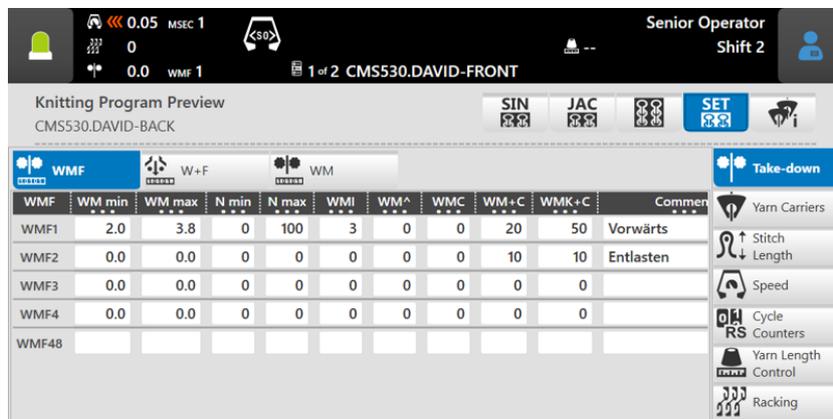
2. Tippen Sie auf die Taste (i) (3) der nicht aktiven Position.

▷ Die Mustervorschau wird geöffnet.

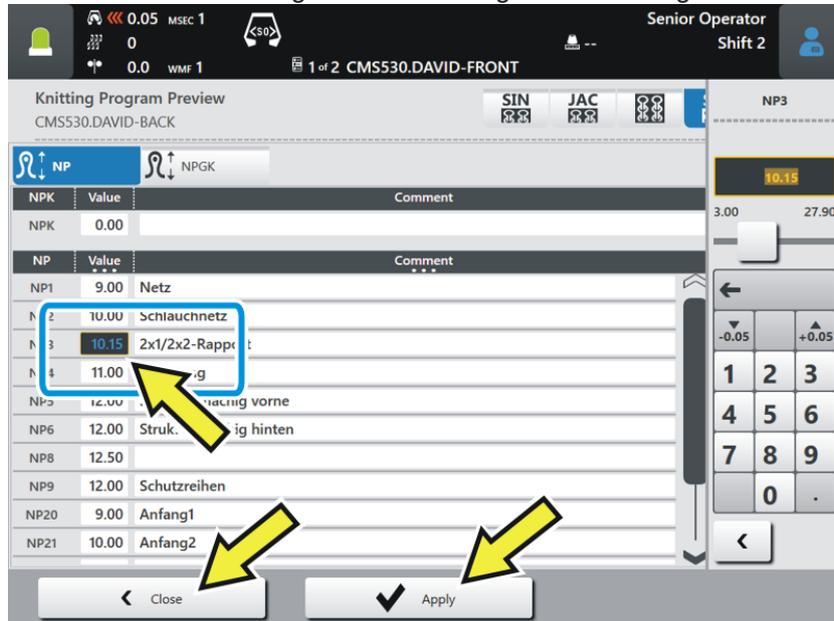
3. Tippen Sie auf die Registerkarte **SET** (4).



4. Der Setup-Editor wird geöffnet.



5. Führen Sie die Änderung aus und bestätigen Sie die Eingaben mit ✓ "Übernehmen".



► Schließen Sie den Setup-Editor, dazu auf die Taste "Schließen" tippen.

ⓘ Ist der gesamte Auftrag beendet und Sie tippen auf die Taste "Produktion beenden", werden Sie gefragt, ob die Änderung gespeichert werden soll.

1.4 Auftragsmenü

✓ Der Auftrag besteht aus einer Position (Strickprogramm)

Mit dem Auftragsmenü werden die verschiedenen Konfektionsgrößen eines Artikels (Strickprogrammes) in einer Liste zusammengefasst und nacheinander abgearbeitet. Für jede Konfektionsgröße werden die Stückzahl, die Rapportschalter und die Zähler angegeben.

No.	Name	ST1	ST2	RS1	RS2	RS3	RS4	RS18	RS19	#50	#51	#52
1	SIZE-50	36	0	8	56	6	0	0	0	0	1	460
2	SIZE-48	36	0	8	52	4	0	0	0	0	1	450
3	SIZE-46	36	0	8	48	4	0	0	0	0	1	425
4	SIZE-44	36	0	6	44	4	0	0	0	0	0	405
5	SIZE-42	36	0	6	40	2	0	0	0	0	0	375
6	SIZE-40	26	0	4	32	2	0	0	0	0	0	360
7	SIZE-38	30	0	4	28	0	0	0	0	0	0	350

Ein Strickauftrag (Zeile) wird so lange bearbeitet, bis die Anzahl der Teile in Spalte "ST1" und "ST2" gleich ist. Die Maschine stellt automatisch auf die nächste Größe um und produziert die eingestellte Stückzahl. Es wird Zeile für Zeile von oben nach unten abgearbeitet.

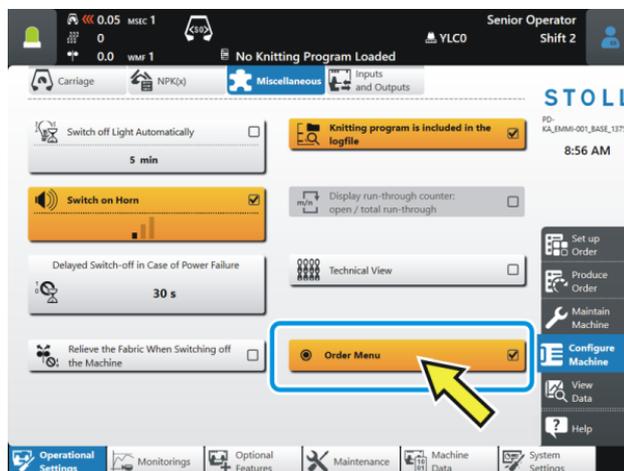
ⓘ Weitere Informationen finden Sie in der Online-Hilfe der Maschine.

1.4.1 Auftragsmenü aktivieren

✓ Voraussetzung: Die Funktion "Production Management" (Arbeiten mit Tickets) ist ausgeschaltet.

 Maschine konfigurieren ->
  Betriebseinstellungen ->
  Andere

 ->  Auftragsmenü



1.5 APM-Modus – Produktion abrechnen, Ticket erneut produzieren

Bisher	<p>Wird die Produktion abgebrochen, wird das Ticket beendet und das nächste Ticket geladen.</p> <p> Manuell eingreifen ->  Produktion abrechnen</p>
Neu	<p>Wird die Produktion abgebrochen, bleibt das Ticket aktiv ("InProgress") und wird nicht beendet ("Done").</p> <p>Ziehen Sie die Einrückstange hoch, fährt der Schlitten ohne zu stricken hin und her (Leerreihe).</p> <p>Sie haben folgende Möglichkeiten die Produktion fortzusetzen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Das Ticket weiterstricken. Auf die Taste "Produktion starten" tippen und Einrückstange hochziehen. <p> Auftrag einrichten ->  Auftrag bearbeiten</p> <p>->  Produktion starten</p> <p>Stückzahl = 1: Das Ticket wird nochmals produziert</p> <p>Stückzahl > 1: Die Produktion des Tickets wird fortgesetzt. Das abgebrochene Strickteil wird nochmals produziert.</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Das Ticket zurückstellen oder beenden <p>Im Menü  "Ticket bearbeiten" die gewünschte Aktion auswählen. Ziehen Sie die Einrückstange hoch, wird das nächste Ticket produziert.</p>