Comb take-down - The take-down force has been increased

### 1 Novedades en CKC V 1.3

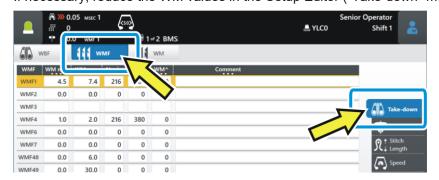
### 1.1 Comb take-down - The take-down force has been increased

With some knitting programs, the problem occurred that the take-down force of a certain setup value was too low.

Therefore, the take-down force was increased.

i Check the take-down values for the comb when you produce an existing knitting program again. Because the comb pulls the fabric with a higher take-down value.

If necessary, reduce the WM values in the Setup Editor ("Take-down" menu -> "WMF" tab).



## 1.2 Posiciones de leva de formación (NP) aumentadas a 500

Se ha aumentado el número máximo de 250 a 500.

En la software de muestras usted necesita la siguiente versión para poder utilizar esto:

- M1plus: V 7.4.036 (o superior)
- CREATE: V 2.1.6 (o superior)

Sugerencia de experto: Modificar el archivo Setup de una posición (programa de tisaje) no activa



# 1.3 Sugerencia de experto: Modificar el archivo Setup de una posición (programa de tisaje) no activa

Situación de partida:

El pedido consta de varias posiciones (programas de tisaje). Cada posición tiene un archivo Setup propio, separado (.setx). Esto significa: No se utiliza un Master Setup.



La producción es iniciada - la primera posición es tejida (1).



Problema:

Durante la producción debe ejecutarse una modificación en un archivo Setup no activo, por tanto en espera.

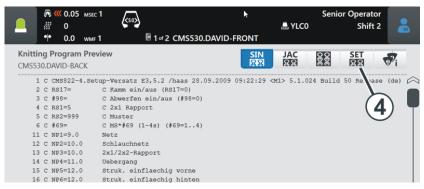


Sugerencia de experto: Modificar el archivo Setup de una posición (programa de tisaje) no activa

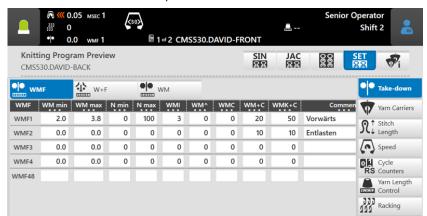
Solución: 1. Seleccione la posición no activa (2).



- 2. Pulse el botón (3) de la posición no activa.
  - > Se abrirá la vista previa de la muestra.
- 3. Pulse en la ficha 🖼 (4).



4. Se abrirá el editor de Setup.





Sugerencia de experto: Modificar el archivo Setup de una posición (programa de tisaje) no activa

"Aplicar" 5. Ejecute la modificación y confirme las entradas con ☐ 1 of 2 CMS530.DAVID-FRONT **Knitting Program Preview** JAC 88 CMS530.DAVID-BACK **?**↑ NPGK 3.00 0.00 NP Value 9.00 Netz **←** 10.00 Schlauchnetz -0.05 +0.05 10.15 2x1/2x2-Rappo 11.00 2 3 14.00 4 5 6 12.00 Struk 8 9 12.50 12.00 Schutzreihen 0 9.00 Anfang1 10.00 Anfang2 <

➤ Cierre el editor de Setup, para eso pulse la tecla <a> "Cerrar".</a>

**∢** Close

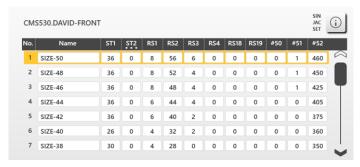
i Si todo el pedido está finalizado y pulsa el botón "Salir de la producción", se le consultará, si desea guardar la modificación.

Menú de pedidos

#### 1.4 Menú de pedidos

✓ El pedido consta de una posición (programa de tisaje)

Con el menú de pedidos se reúnen las diferentes tallas de confección de un artículo (programa de tisaje) en una lista y se ejecutan sucesivamente. Para cada tamaño de confección se indica el número de piezas, los conmutadores de ciclos y los contadores.



Una orden de tisaje (línea) se procesará hasta que el número de piezas en la columna "ST1" sea igual al de la columna "ST2". La máquina se colocará automáticamente en la talla siguiente y producirá el número de piezas ajustado. Durante la producción se trabaja línea por línea y en orden descendente.

i Encontrará más información en la ayuda en línea de la máquina.

#### 1.4.1 Activar menú de pedidos

✓ Condición: La función "Production Management" (Trabajar con tickets) está desactivada.







# 1.5 Modo APM - Cancelar la producción, producir el ticket nuevamente

Hasta ahora	Si se cancela la producción, se finaliza el ticket y se carga el próximo ticket.
	Intervenir a mano I -> Cancelar la producción
Nuevo	Si se cancela la producción, el ticket permanece activo ("InProgress") y no se finaliza ("Done").
	Si levanta la barra de arranque, el carro va y viene sin tejer (Pasada en vacío).
	Usted tiene las siguientes opciones para reanudar la producción:
	<ul> <li>Seguir tejiendo el ticket.</li> <li>Pulsar el botón "Iniciar la producción" y tirar de la barra de arranque hacia arriba.</li> </ul>
	Ajustar pedido -> Editar pedido
	-> Iniciar la producción
	Número de piezas = 1: El ticket se produce nuevamente
	Número de piezas > 1: La producción del ticket continúa. La pieza de tisaje cancelada se produce nuevamente.
	Retornar o finalizar el ticket
	Seleccionar la acción deseada en el menú E "Editar ticket". Si tira la barra de arranque hacia arriba, se produce el próximo ticket.