

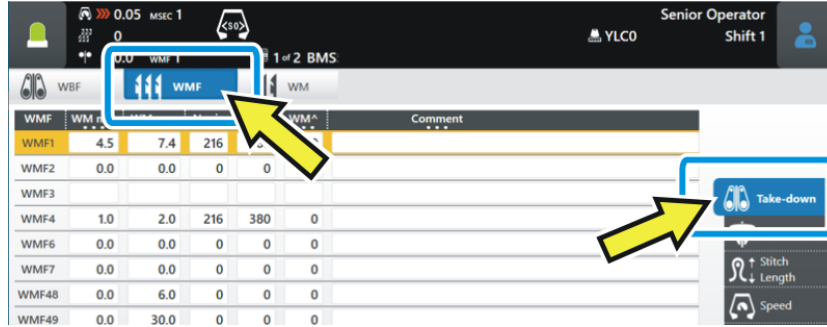
1 CKC V1.3'te yenilikler nelerdir?

1.1 Comb take-down - The take-down force has been increased

With some knitting programs, the problem occurred that the take-down force of a certain setup value was too low.

Therefore, the take-down force was increased.

ⓘ Check the take-down values for the comb when you produce an existing knitting program again. Because the comb pulls the fabric with a higher take-down value. If necessary, reduce the WM values in the Setup Editor ("Take-down" menu -> "WMF" tab).



WMF	WM	WM	WM	WM	WM	Comment
WMF1	4.5	7.4	216	0	0	
WMF2	0.0	0.0	0	0	0	
WMF3						
WMF4	1.0	2.0	216	380	0	
WMF6	0.0	0.0	0	0	0	
WMF7	0.0	0.0	0	0	0	
WMF48	0.0	6.0	0	0	0	
WMF49	0.0	30.0	0	0	0	

1.2 Sıklık kam parçası pozisyonları (NP) 500'e yükseltildi

Maksimum sayı 250'den 500'e yükseltilmiştir.

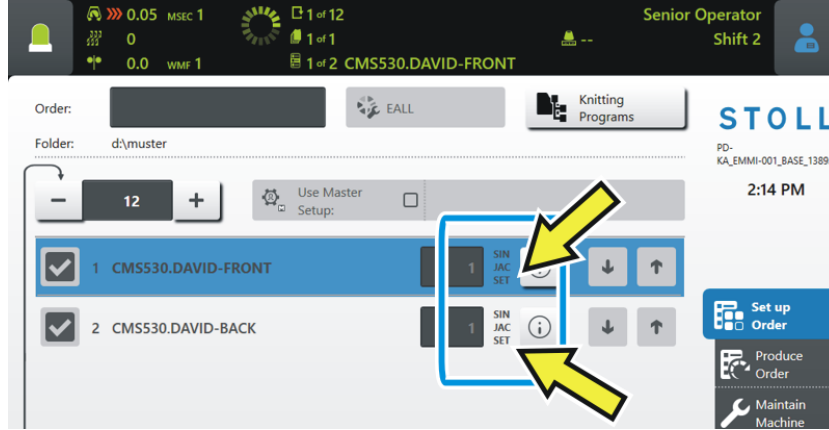
Bunu kullanabilmeniz için desen ayarlama sisteminde şu sürüm olmalıdır:

- M1plus: V 7.4.036 (veya üstü)
- CREATE: V 2.1.6 (veya üstü)

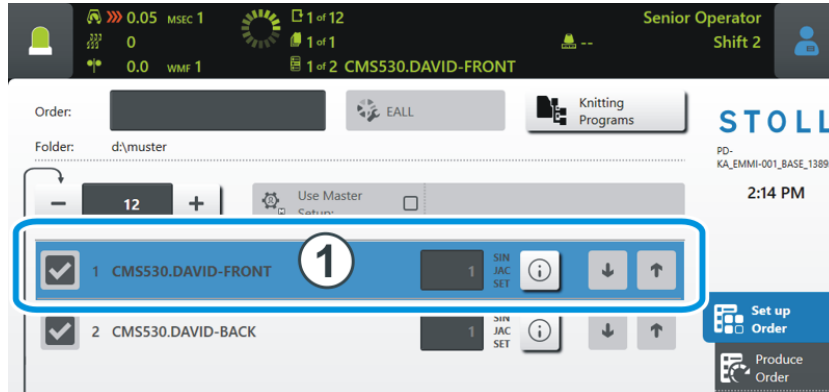
1.3 Uzman ipucu: Etkin olmayan bir pozisyonun (örme programı) Setup dosyasını değiştirme

Çıkış durumu:

İş emri birden fazla pozisyonun (örme programlarından) oluşmaktadır. Her pozisyon kendisine ait, ayrı bir Setup dosyasına sahiptir (.setx). Bunun anlamı şudur: Master-Setup kullanılmaz.



Üretim başlatılmıştır – birinci pozisyon örülür (1).

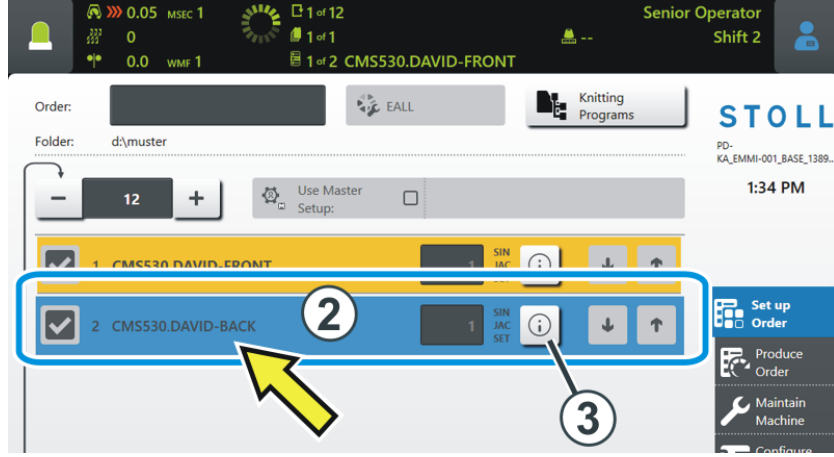


Sorun: Üretim sırasında etkin olmayan, yani beklemedeki bir Setup dosyasında bir değişiklik yapılması gerekmektedir.

Uzman ipucu: Etkin olmayan bir pozisyonun (örme programı) Setup dosyasını değiştirme

Çözüm: 1. Etkin olmayan pozisyonu seçin (2).

( "İş emrini ayarla" ->  "İş emrini düzenle")



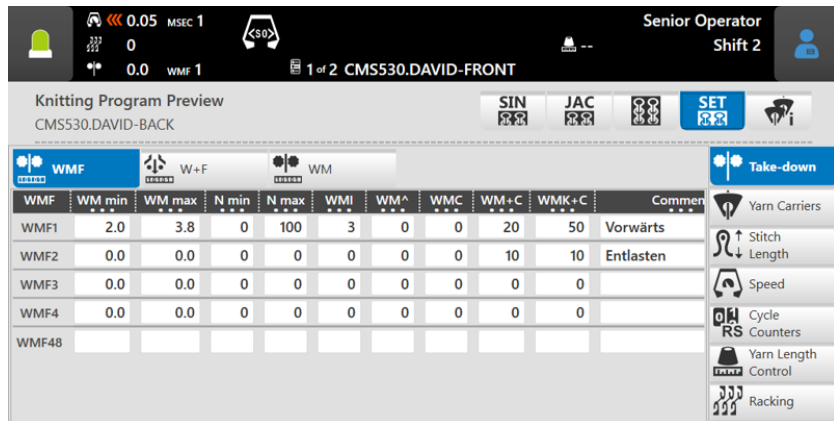
2. Etkin olmayan pozisyonun  tuşuna (3) dokunun.

► Desen önizlemesi açılır.

3.  Sekmesine (4) dokunun.



4. Setup editörü açılır.



5. Değişikliği yapın ve girişlerinizi ✓ "Uygula" ile onaylayın.

Knitting Program Preview
CMS530.DAVID-BACK

NPK	Value	Comment
NPK	0.00	
NP		
NP1	9.00	Netz
NP2	10.00	Schlauchnetz
NP3	10.15	2x1/2x2-Rapport
NP4	11.00	g
NP5	12.00	Struk. ig hinten
NP6	12.00	Struk. ig hinten
NP8	12.50	
NP9	12.00	Schutzreihen
NP20	9.00	Anfang1
NP21	10.00	Anfang2

Buttons: Close, Apply

- Setup editörünü kapatın, bunun için "Kapat" tuşuna dokununuz.

❗ Tüm iş emri sona erdikten sonra "Üretimi sonlandır" tuşuna dokunduğunuzda, değişikliklerin kaydedilip kaydedilmeyeceği sorulur.

1.4 İş emri menüsü

✓ İş emri bir pozisyondan oluşmaktadır (örme programı)

İş emri menüsünde bir ürünün (örgü programı) değişik konfeksiyon bedenleri bir liste halinde bir araya getirilir ve arka arkaya işlenir. Her konfeksiyon bedeni için parça sayısı, rapor şalteri ve sayaç belirtilir.

CMS530.DAVID-FRONT													SIN JAC SET
No.	Name	ST1	ST2	RS1	RS2	RS3	RS4	RS18	RS19	#50	#51	#52	
1	SIZE-50	36	0	8	56	6	0	0	0	0	1	460	
2	SIZE-48	36	0	8	52	4	0	0	0	0	1	450	
3	SIZE-46	36	0	8	48	4	0	0	0	0	1	425	
4	SIZE-44	36	0	6	44	4	0	0	0	0	0	405	
5	SIZE-42	36	0	6	40	2	0	0	0	0	0	375	
6	SIZE-40	26	0	4	32	2	0	0	0	0	0	360	
7	SIZE-38	30	0	4	28	0	0	0	0	0	0	350	

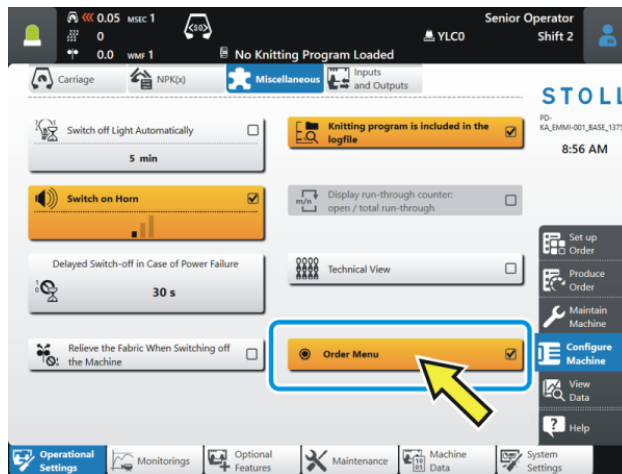
Bir iş emri (sintral satırı), "ST1" ve "ST2" sütunundaki parça sayısı aynı oluncaya kadar yürütülür. Makine otomatik olarak bir sonraki bedene geçer ve ayarlanan parça sayısını üretir. Sintral satırı, yukarıdan aşağıya doğru işlenir.

❗ Diğer bilgileri makinenin Online Yardım'ında bulabilirsiniz.

1.4.1 İş emri menüsünün etkinleştirilmesi

✓ Ön koşul: "Üretim Yönetimi" (biletlerle çalışma) fonksiyonu kapalıdır.

🔧 Makineyi yapılandır -> ⚙️ İşletim ayarları -> 🧩 Diğer
-> ⚙️ İş emri menüsü



1.5 APM modu – Üretimi durdurma, bileti (Ticket) tekrar üretme

Şimdiye kadar	Üretim durdurulduğunda, bilet sonlandırılır ve sonraki bilet yüklenir.  Manuel müdahale I ->  Üretimi iptal et
Yeni	Üretim durdurulduğunda, bilet etkin kalır ("InProgress") ve sonlandırılmaz ("Done"). Hareket çubuğunu yukarı çektiğinizde, semer örme yapmadan ileri geri gider (boş sıra). Üretime şu şekilde devam edebilirsiniz: ♦ Bileti örmeye devam edin. "Üretimi başlat" tuşuna dokununuz ve hareket çubuğunu yukarı çekin.  İş emrini ayarla ->  İş emrini düzenle ->  Üretimi başlat Parça sayısı = 1: Bilet tekrar üretilir Parça sayısı > 1: Biletin üretimine devam edilir. Durdurulan örme paneli tekrar üretilir. ♦ Bileti geri alın veya sonlandırın  "Bileti düzenle" menüsünde dilediğiniz işlemi seçin. Hareket çubuğunu yukarı çektiğinizde, sonraki bilet üretilir.