

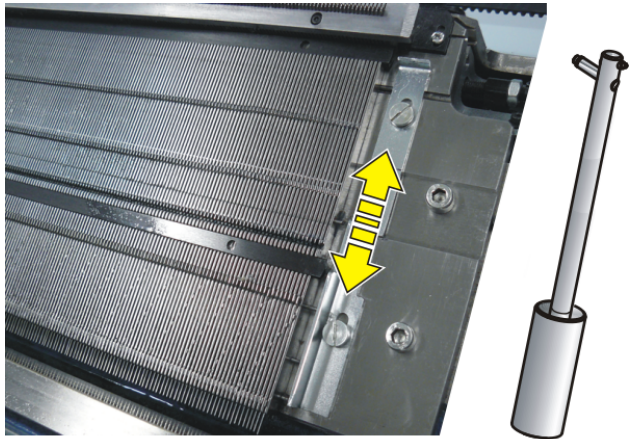
1 CKC V 2.0 有哪些新内容?

Release: 01/2023

1.1 BMS 机的新部件类型

BMS 52 (类型 836, 839) 的部件类型 001 正式发布。

详细更新如下:

沉降片 (E14)	将使用改进的沉降片。 ❗ 再次使用已有编织程序进行生产时要检查沉降片值 (PSV, PS^)。
探针器	之前版本的机器只在前针板上装有一个探针器。 新版本机器在前后针板各装有一个探针器。
针板安全条	以前需要用螺丝刀松开两个螺丝才能移动安全条。 现在可以使用拉杆移动安全条。 

落布斗内的光电传感器

织片结束时，光电传感器检查织片是否脱掉。如果织片未脱掉，则机器停止运行，因为此时织片位于牵拉区域。
在确认错误消息并继续生产之前检查该区域。



光电传感器通过“LW1”命令打开，通过“LW0”命令关闭。
这个命令内嵌在牵拉梳纱模块以及安全行模块里。
花型准备系统必须为下列版本，才能够使用这些编织功能：

- ◆ M1plus: V 7.6.026（或更高）
- ◆ CREATE: V 2.3（或更高）

1.2 针距 E3, 5.2 的皮带牵拉 - 皮带速度增加

对于有些编织程序会出现有些 setup 值的皮带速度过低的问题。

因此，现在的皮带速度提高了 20%。

① 再次使用已有编织程序进行生产时要检查皮带牵拉。因为皮带牵拉向下牵拉织片的牵拉力增大了。

如有必要，在Setup 编辑器中降低 WB 值（“牵拉”菜单 -> “WBF”选项卡）。

