

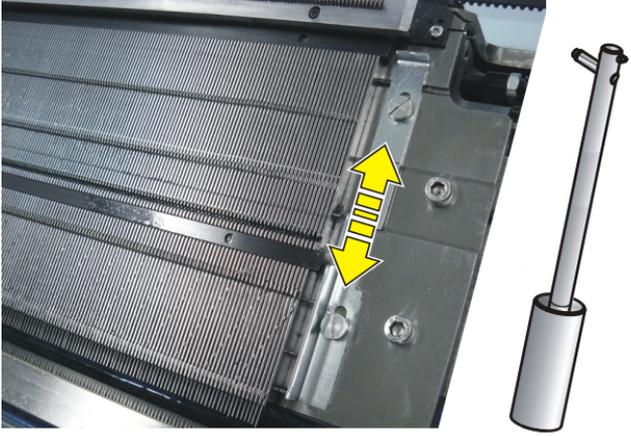
1 Novedades en CKC V2.0

Release: 01/2023

1.1 Nuevo modelo para máquinas BMS

Modelo 001 introducido para BMS 52 (tipo 836, 839).

Las modificaciones en detalle:

Platina de retención (E14)	Una platina de retención mejorada es utilizada. ⓘ Cuando vuelve a producir un programa de tisaje existente, controle los valores para las platinas de retención (PSV, PS^).
Detector de agujas	Hasta ahora solo había un detector de agujas en el carro anterior. Ahora hay un detector de agujas en el carro anterior y posterior.
Listón de seguridad en la fontura	Hasta ahora era necesario soltar ambos tornillos con un destornillador para poder mover el listón. Ahora puede mover el listón con el gancho extractor. 

<p>Barrera de luz en el recinto de recogida del tejido</p>	<p>Al final de la pieza de tisaje la barrera de luz revisa si el tejido fue expulsado. Si no es el caso, la máquina se para, ya que el tejido todavía se encuentra en el sector de estiraje.</p> <p>Controle este sector antes de confirmar el mensaje de error y reanudar la producción.</p> 
	<p>La barrera de luz es activada con el comando "LW1" y desactivada con "LW0".</p> <p>Este comando está integrado en los módulos de hilo del peine y en el módulo de pasadas de protección.</p> <p>En la software de muestras usted necesita la siguiente versión para poder utilizar esto:</p> <ul style="list-style-type: none">♦ M1plus: V 7.6.026 (o superior)♦ CREATE: V 2.3 (o superior)

1.2 Estirador de banda con galga E3,5.2 - La velocidad de banda fue aumentada

Con algunos programas de tisaje surgía el problema de que la velocidad de banda era demasiado baja en un valor Setup determinado.

Por eso fue aumentada la velocidad de banda por 20%.

ⓘ Cuando vuelve a producir un programa de tisaje existente, controle los valores para el estirador de banda. Porque el estirador de banda tira el tejido con una fuerza de estiraje mayor hacia abajo.

Eventualmente tiene que reducir los valores WB en el editor de Setup (menú "Estiraje" -> ficha "WBF").

