

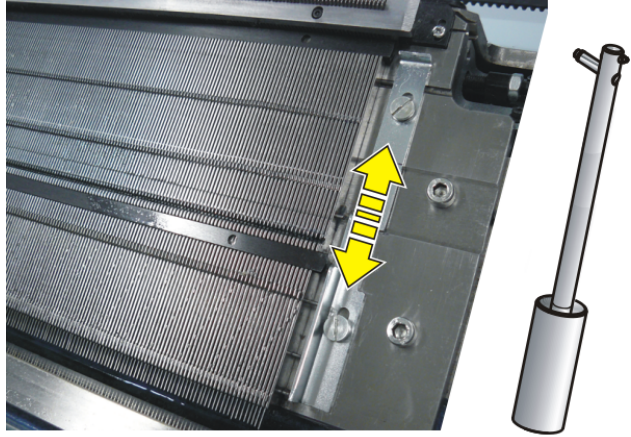
1 CKC V2.0'te yenilikler nedir?

Release: 01/2023

1.1 BMS makineler için yeni yapı deseni

BMS 52 (tip 836, 839) için yapı deseni 001 kullanıma alındı.

Ayrıntılı olarak değişiklikler:

May bastırıcı (E14)	İyileştirilmiş bir may bastırıcı kullanılmaktadır. ❗ Mevcut bir örme programında tekrar üretim yaparsanız, may bastırıcıların değerlerini kontrol edin (PSV, PS^).
İğne denetçisi	Şimdiye kadar öndeki semerde yalnızca bir iğne denetçisi vardı. Artık öndeki ve arkadaki semerde bir iğne denetçisi mevcut.
İğne yatağındaki emniyet çitası	Şimdiye kadar çitayı kaydırmak için bir tornavida ile iki cıvatanın çözülmesi gerekiyordu. Artık çita çekme kancası ile kaydırılabilir. 

Kumaş toplama
deposundaki ışıklı sensör

Örme panelinin sonunda ışıklı sensör, örme kumaşın dışarı atılıp atılmadığını kontrol eder. Atılmamışsa, örme kumaş halen çekme alanında olduğundan makine durur.

Hata mesajını onaylamadan ve üretime devam etmeden önce bu alanı kontrol edin.



Işıklı sensör "LW1" komutu ile açılır ve "LW0" ile kapanır.

Tarak ipliği modüllerine ve koruma sırası modüllerine bu komut entegre edilmiştir.

Bunu kullanabilmeniz için desen ayarlama sisteminde şu sürüm olmalıdır:

- ♦ M1plus: V 7.6.026 (veya üstü)
- ♦ CREATE: V 2.3 (veya üstü)

1.2 E3,5.2 inceliğinde bant çekimi – Bant hızı yükseltildi

Bazı örme programlarında bant hızı belirli bir kurulum değerinde fazla düşüktü.

Bu nedenle bant hızı 20% yükseltildi.

❗ Mevcut bir örme programında tekrar üretim yapacaksanız, bant hızı değerlerini kontrol edin. Çünkü bant çekimi, örme kumaşı daha yüksek bir çekim kuvveti ile aşağı çekecektir. Duruma bağlı olarak, WB değerlerini Setup editöründe düşürmeniz gerekebilir ("Kumaş çekimi" menüsü -> "WBF" sekmesi).

