

# 1 Was ist neu in EKC V2.6?

**Betriebssystem der Maschine:** V\_EKC\_002.006.000\_STOLL

Release: 12/2022

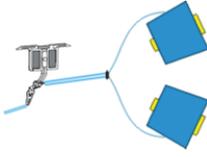
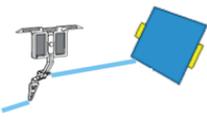
## 1.1 ADF - Neue Maschinenfeinheit E20

Folgende Maschine ist in der Feinheit E20 lieferbar:

	Typ
ADF 530-32 ki W	822
ADF 530-32 ki Bc W	

### 1.1.1 Garntabelle – Feinheit E20

Die angegebenen Werte dienen als Richtlinie. Die Beschaffenheit und das spezifische Gewicht eines Garnes müssen ebenfalls berücksichtigt werden. Anstelle eines einfachen Garnes empfehlen wir gezwirntes Garn. Bei größeren Maschinen ist es zweckmäßig, mehrere gezwirnte Fäden zu verwenden.

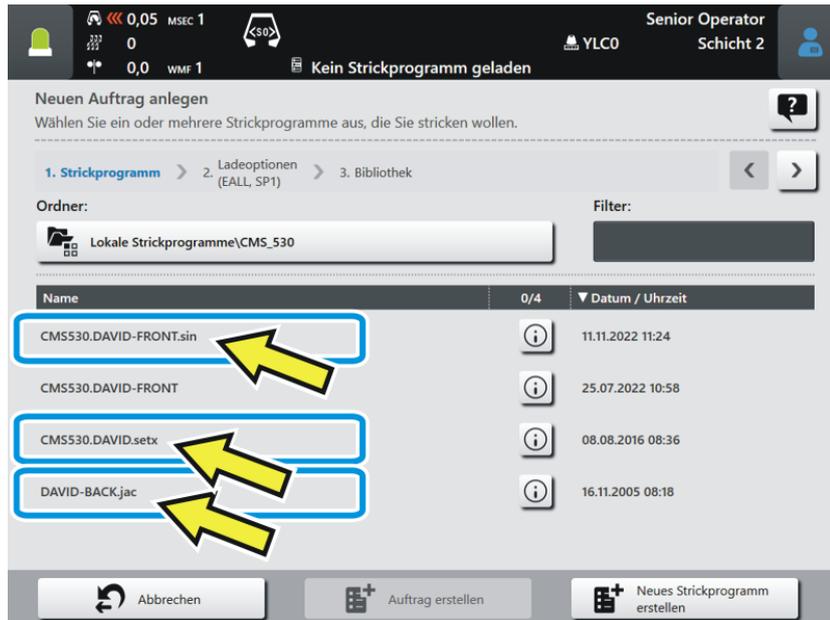
Feinheit	Verarbeitung [Nm]	Endnummer [Nm]
	 <p>Mehrere dünne Fäden werden zusammengekommen und als ein dicker Faden dem Fadenführer zugeführt.</p>	 <p>Fadenstärke der gefachten Fäden Beispiel: 2 x 100/1 100/1=100 100:2=50</p>
20	1 x 70/2 1 x 80/2 2 x 100/1	30 - 50

Garntabelle - Zuordnung von Maschinenfeinheit und Garnstärke

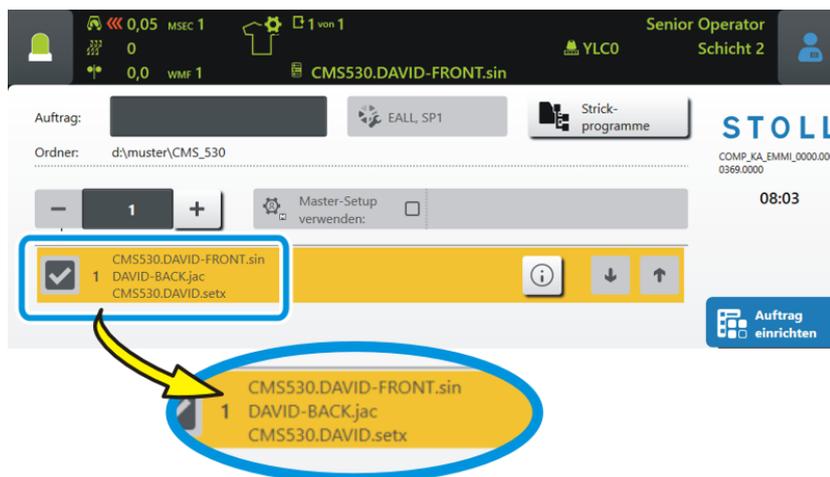
## 1.2 Aus einzelnen Programmteilen (sin, jac, setx) einen Auftrag erstellen

✓ Voraussetzung: Die Funktion "Einzelne Programmteile laden" ist aktiviert.

Sie können aus einzelnen Programmteilen (sin, jac, setx) einen Auftrag erstellen. Die einzelnen Programmteile befinden sich nicht in einer zip-Datei.



Beispiel: Der Auftrag besteht aus drei einzelnen Programmteilen

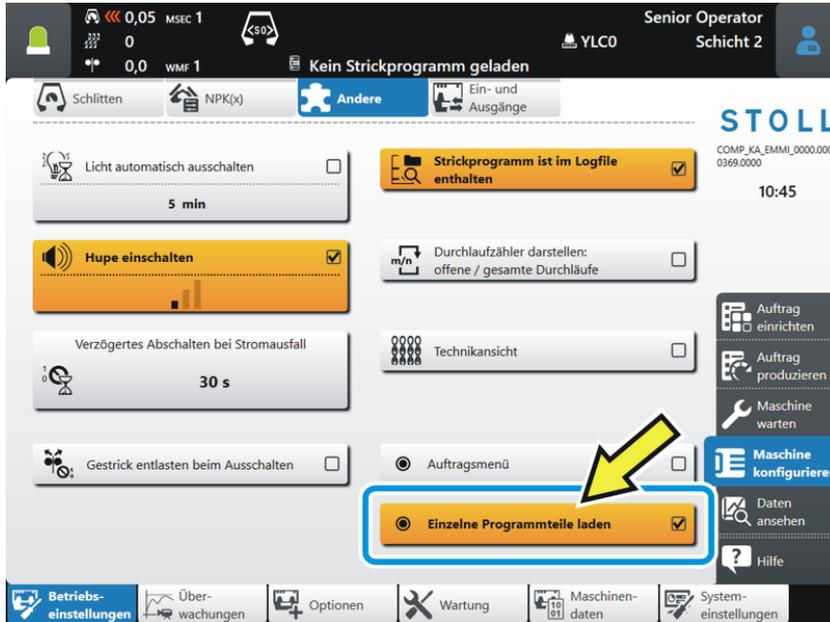


ⓘ Ein Auftrag besteht entweder aus Strickprogrammen oder aus einzelnen Programmteilen. Eine Kombination aus "Strickprogramm und einzelne Programmteile" ist nicht möglich.

Aus einzelnen Programmteilen (sin, jac, setx) einen Auftrag erstellen

Funktion "Einzelne Programmteile laden" aktivieren:

-  Maschine konfigurieren ->
-  Betriebseinstellungen ->
-  Andere
- >  Einzelne Programmteile laden



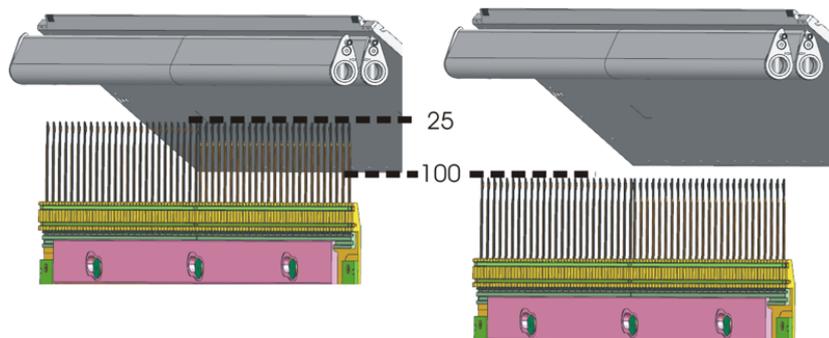
## 1.3 Bc-Maschine - Wertebereich für Übergabeposition geändert

Befehl =  $\wedge(n)=$

Bisher: 0...25

Neu: 0...100

Die Übergabeposition (n) des Gestricks (Kammabzug-Bandabzug) kann um maximal 100 Millimeter tiefer eingestellt werden. Dadurch können kurze Gestricke oder Gestricke, welche stark zum Wickeln neigen, später an den Bandabzug übergeben werden.



Verwenden Sie einen höheren Wert (26 - 100), fügen Sie diesen manuell ins Sintralprogramm ein, Beispiel:  $\wedge(100)=$

**i** Lesen Sie das geänderte Strickprogramm bei einer Maschine mit Kamm, aber ohne Bandabzug ein, erscheint die Fehlermeldung "Kammübergabeposition außerhalb -22..25".

## 1.4 Eigene Dokumente und Videos an der Maschine anzeigen lassen

✓ Die Maschine ist vernetzt.

Sie können sich Dokumente und Bilddateien von einem externen Verzeichnis an der Maschine anzeigen lassen.

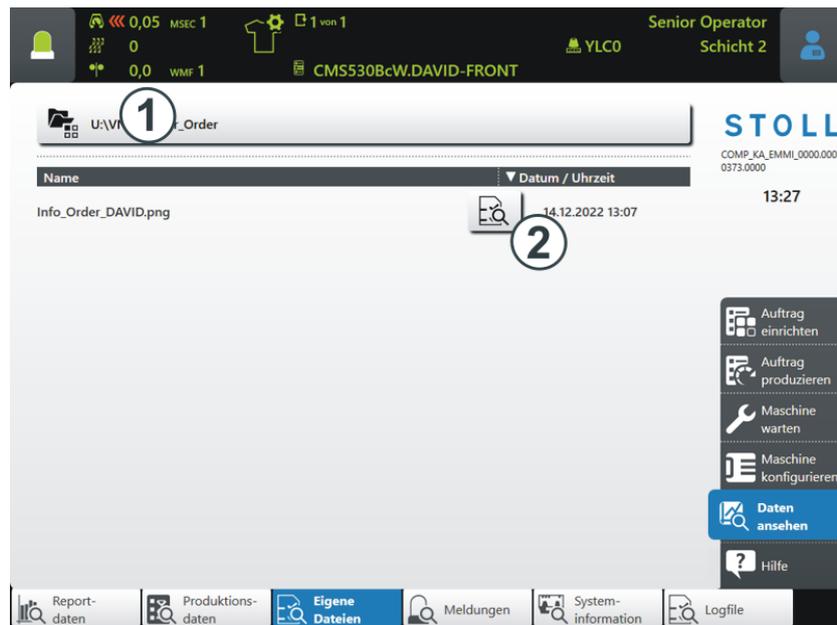
Folgende Dateiformate sind möglich:

- Shortcuts: .lnk, .url
- Dokumente: .pdf, .html, .xml
- Bilder: .jpg, .jpeg, .bmp, .png
- Video (nur bei EKC2 möglich): .mp4, .gif, .avi

Dokumente anzeigen lassen:

1. Menü "Eigene Dateien" auswählen.

 "Daten ansehen" ->  "Eigene Dateien"



2. Wählen Sie mit der Taste (1) den Pfad (Speicherort) für die Dokumente aus.

3. Tippen Sie auf die Taste (2).

► Die Informationen werden angezeigt.

## 1.5 Hauptabzug dreht bei der Übergabe des Gestricks langsamer

✓ Maschine mit Hauptabzug und Kamm

✗ Maschine mit Bandabzug

Bei manchen Mustern tritt das Problem auf, dass das Gestrick reißt, wenn das Gestrick vom Kamm auf den Hauptabzug übergeben wird. Der Grund ist, dass sich der Hauptabzug zu schnell dreht und zu stark am Gestrick zieht.

Dieses Problem tritt vor allem bei hohen Maschinenfeinheiten, feinen Garnen und sehr schmalen Gestrieken auf.

Abhilfe:

Der bisherige Befehl "=^(n)=" wird mit einer Geschwindigkeitsangabe (m) erweitert "=^(n,m)=".

Der Wert (m) reduziert die Geschwindigkeit des Hauptabzugs bei der Übergabe des Gestricks auf die eingestellte Prozentangabe (50 bis 100%).

Beispiel =^(25,75)=

Die Übergabeposition (Kamm-Hauptabzug) wird um 25 mm tiefer eingestellt.

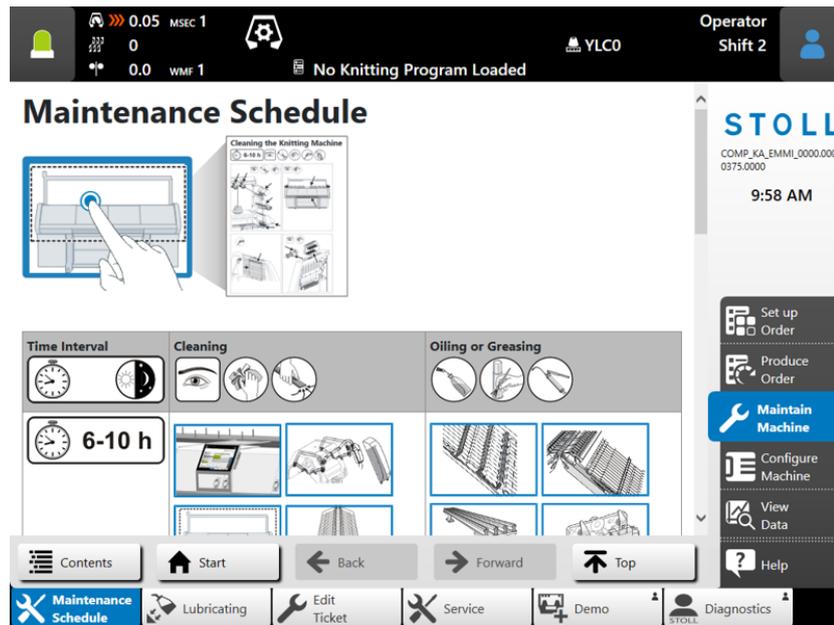
Bei der Übergabe des Gestricks wird die Geschwindigkeit des Hauptabzugs auf 75% reduziert.

## 1.6 Wartungsplan

Alle Reinigungs- und Schmieranweisungen finden Sie online am Display der Maschine.

Tippen Sie auf ein Icon, wird die entsprechende Reinigungs- oder Schmiertätigkeit ausführlich erklärt.

 Maschine warten ->  Wartungsplan



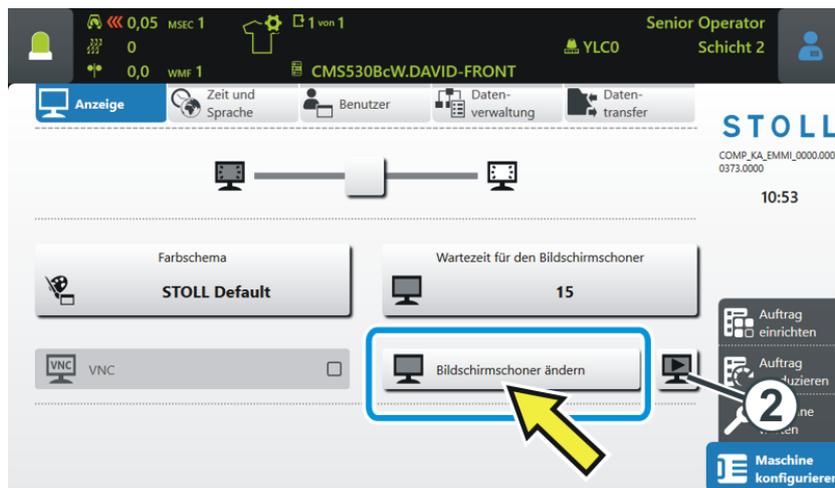
## 1.7 Individueller Bildschirmschoner

✓ Die Maschine ist vernetzt.

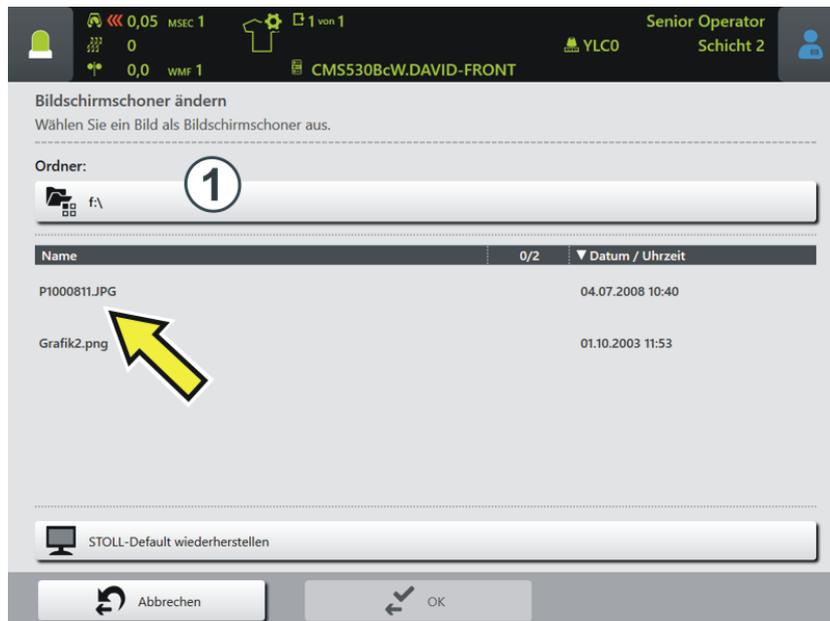
Sie können ein eigenes Bild als Bildschirmschoner verwenden (jpg, png, max. 800x600 pixel).

1. Menü "Bildschirmschoner ändern" auswählen

 "Maschine konfigurieren" -> 
  "System-Einstellungen" -> 
  "Anzeige" -> 
  "Bildschirmschoner ändern"



2. Wählen Sie mit der Taste (1) den Pfad (Speicherort) für das Bild aus.



3. Wählen Sie das gewünschte Bild aus und bestätigen die Eingabe mit "OK".

4. Tippen Sie auf die Taste (2).

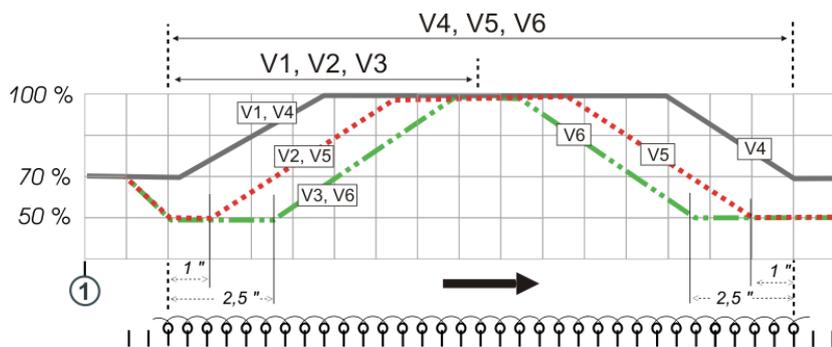
► Der Bildschirmschoner wird aktiviert.

## 1.8 Einen Fadenführer garschonend beschleunigen und abbremsen

Wird mit einem empfindlichen Garn gearbeitet, kann es notwendig sein die Schlittengeschwindigkeit für dieses Garn, d.h. für den Fadenführer, zu reduzieren. Die Produktionsgeschwindigkeit wird nicht reduziert.

Beispiel: Y-2A:V1;

Bisher	V1, V2, V3 Geschwindigkeit des Fadenführers, wenn er in den Strickbereich fährt.
Neu	Weitere Geschwindigkeitsangaben stehen zur Verfügung: V4, V5, V6 Geschwindigkeit des Fadenführers, wenn er in den Strickbereich fährt und wenn er den Strickbereich verlässt.



Wird mit einem der nachfolgenden Befehle gearbeitet, wird die Geschwindigkeit von der Schlittenumkehr (1) bis zum Erreichen des Strickbereichs des Fadenführers auf 70% reduziert. Anschließend kann zwischen den folgenden Möglichkeiten gewählt werden:

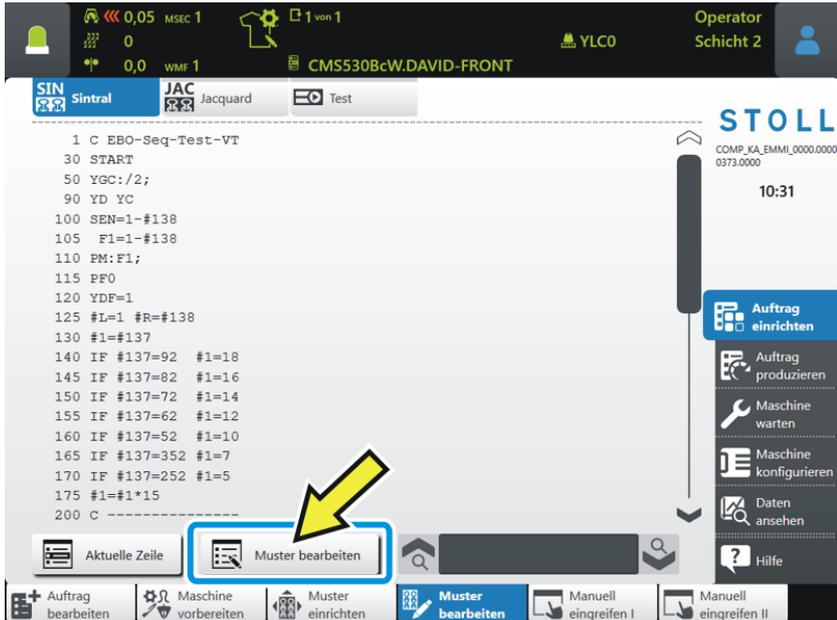
Sintrialbefehl	Beschreibung
Y-1A:V1;	Beschleunigung auf 100 % Schlittengeschwindigkeit
Y-1A:V2;	Abbremsen auf 50 %, Geschwindigkeit beibehalten über eine Gestrickbreite von 1 Zoll, Beschleunigung auf 100%
Y-1A:V3;	Abbremsen auf 50 %, Geschwindigkeit beibehalten über eine Gestrickbreite von 2,5 Zoll, Beschleunigung auf 100%
Y-1A:V4;	Beschleunigung auf 100 % Schlittengeschwindigkeit Verlässt der Fadenführer seinen Strickbereich, wird die Geschwindigkeit von 100 auf 70 % reduziert.
Y-1A:V5;	Abbremsen auf 50 %, Geschwindigkeit beibehalten über eine Gestrickbreite von 1 Zoll, Beschleunigung auf 100% Bevor der Fadenführer den Strickbereich (1 Zoll) verlässt, wird die Geschwindigkeit von 100 auf 50 % reduziert.

Sintralbefehl	Beschreibung
Y-1A:V6;	<p>Abbremsen auf 50 %, Geschwindigkeit beibehalten über eine Gestrickbreite von 2,5 Zoll, Beschleunigung auf 100%</p> <p>Bevor der Fadenführer den Strickbereich (2,5 Zoll) verlässt, wird die Geschwindigkeit von 100 auf 50 % reduziert.</p>
Y-1A:V0;	Aufheben der fadenführerspezifischen Schlittengeschwindigkeit

## 1.9 Sintral-Editor

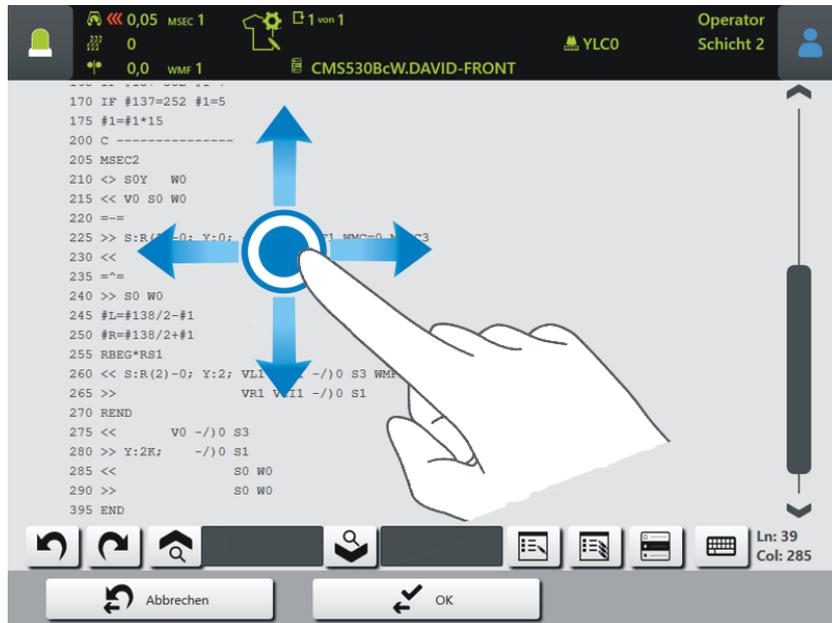
Bisher	Einzelne Zeilen konnten bearbeitet werden.
Neu	Das gesamte Sintral- oder Jacquardprogramm kann bearbeitet werden (Volltext-Editor).

 Auftrag einrichten -> 
  Muster bearbeiten -> 
  Muster bearbeiten



The screenshot shows the Sintral-Editor interface. At the top, there's a status bar with 'Operator Schicht 2' and 'CMS530BcW.DAVID-FRONT'. Below that, there are tabs for 'Sintral', 'JAC Jacquard', and 'Test'. The main area contains a list of Sintral commands, such as '1 C EBO-Seq-Test-VT', '30 START', '50 YGC:/2;', etc. On the right side, there's a vertical menu with options like 'Auftrag einrichten', 'Auftrag produzieren', 'Maschine warten', 'Maschine konfigurieren', 'Daten ansehen', and 'Hilfe'. At the bottom, there's a toolbar with buttons for 'Auftrag bearbeiten', 'Maschine vorbereiten', 'Muster einrichten', 'Muster bearbeiten' (highlighted with a yellow arrow), 'Manuell eingreifen I', and 'Manuell eingreifen II'.

Der Sintral-Editor:



	Letzte Aktion rückgängig machen.
	Vorherigen Zustand wiederherstellen.
	Geben Sie den Begriff ein, den Sie suchen möchten.  Suchrichtung nach oben  Suchrichtung nach unten
	Suchen und Ersetzen <ul style="list-style-type: none"> <li>◆  Geben Sie im linken Eingabefeld den Begriff ein, den Sie suchen und ersetzen möchten.</li> <li>◆  Geben Sie im rechten Eingabefeld den neuen Begriff ein.</li> <li> In der ausgewählten Zeile wird der Suchbegriff ersetzt.</li> <li> Der Begriff wird im gesamten Sintral- oder Jacquardprogramm ersetzt.</li> </ul>
	Aktuelle Zeile auswählen. Sie wird farblich hervorgehoben. Bei einer sehr langen Zeile verlieren Sie nicht den Überblick, wenn Sie an den Zeilenanfang oder das Zeilenende scrollen.
	Virtuelle Tastatur ein- oder ausschalten

## 1.10 CAN-Fournisseure - Gruppenzuordnung an der Bedienoberfläche ändern

Bisher	Die Gruppenzuordnung konnte nur am Fournisseur vorgenommen werden.
Neu	Die Gruppenzuordnung kann auch über das Menü "Fournisseure" erfolgen.



## 1.11 CAN-Fournisseure mit ATC werden unterstützt

Die Speicherfournisseure MSF 3 ATC und K52 ATC (Active Tenison Control) der Firma Memminger-IRO werden unterstützt.

<b>Wichtig</b>
Um die CAN-Fournisseure nutzen zu können, benötigen Sie ein kostenpflichtiges EVP (ID 282 368).