

1 OKC有哪些新内容?

机器操作系统: "V_OKC_006.006.000_STOLL"



当出现停机动作时, 帮助按钮闪烁(大小问号交替出现)。通过这个按钮, 可以调出修复问题的信息。

1.1 更改名称 -Stoll Nameserver 变更为 Stitch Nameserver

Stoll Nameserver 的名称更改为"Stitch Nameserver"。

 和 Stitch Nameserver 用于在企业内部网络内识别网上邻居。

1.2 密度三角位置 (NP) 扩展至 500

最大号码已从 250 升至500。

花型准备系统必须为下列版本, 才能够使用这些编织功能:

- M1plus: V 7.4.036 (或更高)
- CREATE: V 2.1.6 (或更高)

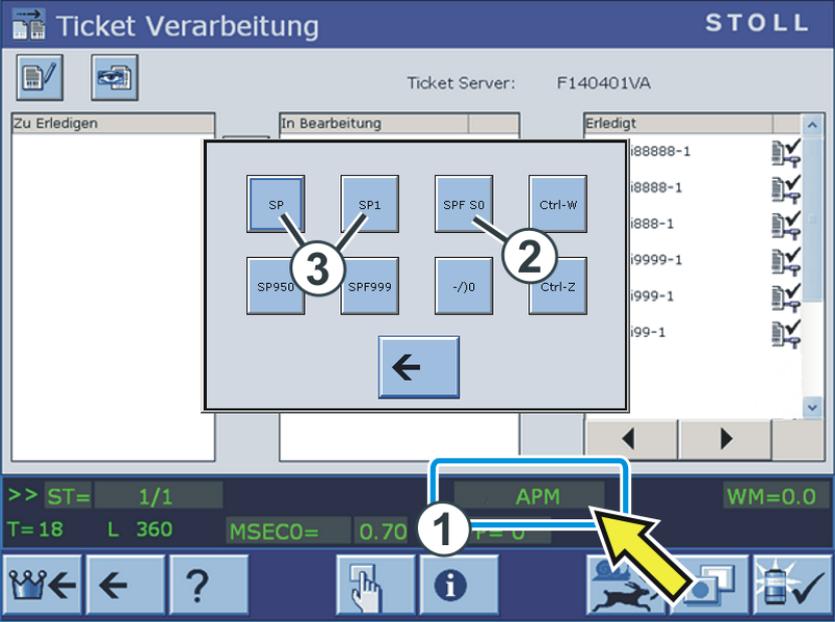
1.3 ADF - 一个不可用的导纱器被永久禁用。

如果一个导纱器不可用, 将保持禁用状态直至重新启用。

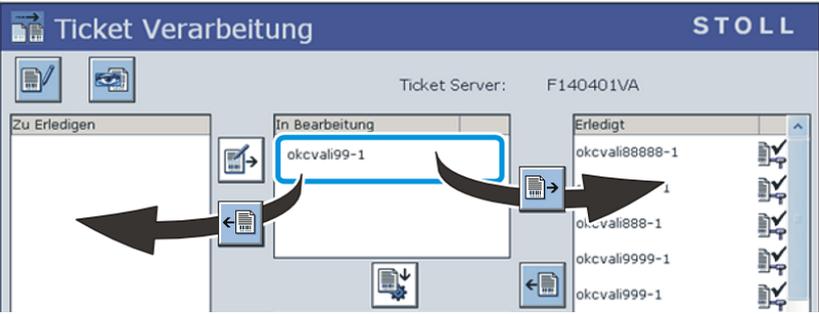
 关闭和启动机器时, 在 Restart 重启或安装操作系统过程中, 导纱器保持禁用状态。

开始执行一个新程序时, 机器会检查是否有不可用的导纱器处于使用状态。如果是这种情况, 那么机器将不会启动, 会显示一个错误信息。

1.4 APM 模式 - 中断生产进程, 重新生成工票

<p>之前</p>	<p>如果中断生产, 则工票结束, 下一个工票将被导入。</p> <p>中断生产:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 点击区域“APM”(1)。  <ul style="list-style-type: none"> ◆ 出现“操作”窗口。 ◆ 点击“SPF S0”(2)键。 ◆ 生产将被取消。
<p>现在</p>	<p>如果使用“SPF S0”取消生产, 工单将保持活动状态(“处理中”)并且未完成(“完成”)。</p> <p>如果上抬操纵杆, 机头左右移动空走(空行)。</p> <p>有两种方法继续恢复生产:</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ 继续编织工票内容。 在“操作”窗口中, 点击“SP”或“SP1”(3)按钮并上抬操纵杆。 数量 = 1: 工票再次生产。 数量 > 1: 工票的生产得以继续。中断的织片再次生产。 ◆ 返回或退出工票 在菜单“标签处理”中选择所需操作。 - 返回:  把标签移动到“任务”区域。

- 退出:  把标签移动到“完成”区域。



- 如果上抬操纵杆，那么将开始编织下一个位置。

1.5 APM 简版

也可以使用简版 APM 模式而不用后护板上的开关（APM 简版）

- 如果没有其他工票可用，机器停机，操纵杆落下
- 如果其他工票已发送，上抬操纵杆
- 不能自动开始生产