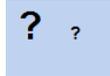


1 Novedades en OKC?

Sistema operativo de la máquina: "V_OKC_006.006.000_STOLL"



En una parada parpadea la tecla de ayuda (sucesivamente un gran y un pequeño punto interrogativo). Con esta tecla puede llamar informaciones para solucionar el problema.

1.1 Modificación de nombre - Stoll Nameserver pasa a ser Stitch Nameserver

El nombre del Stoll Nameserver se modificó a "Stitch Nameserver".

 El Stitch Nameserver es necesario para reconocer los participantes de la red en la intranet.

1.2 Posiciones de leva de formación (NP) aumentadas a 500

Se ha aumentado el número máximo de 250 a 500.

En la software de muestras usted necesita la siguiente versión para poder utilizar esto:

- M1plus: V 7.4.036 (o superior)
- CREATE: V 2.1.6 (o superior)

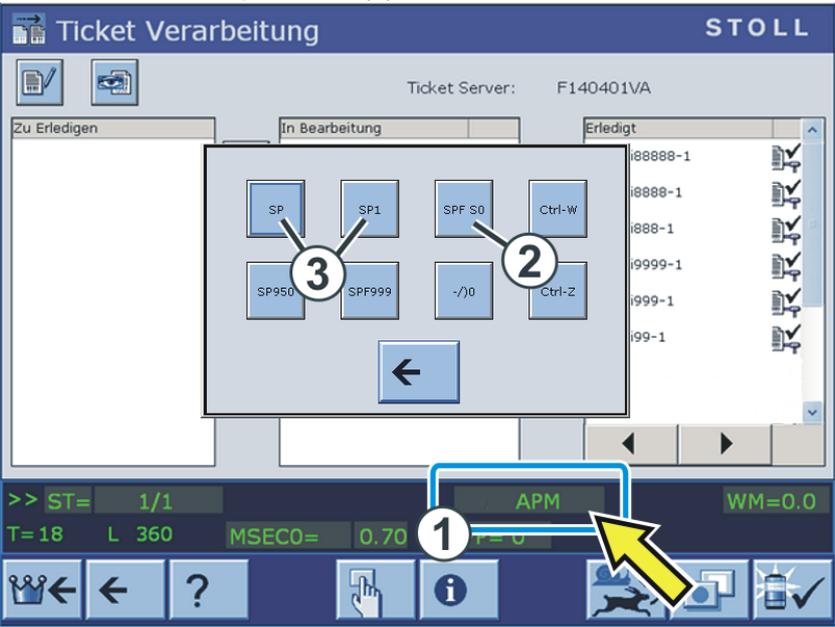
1.3 ADF - un guiahilos deshabilitado se mantiene permanentemente desactivado

Si un guiahilos es deshabilitado, se mantiene desactivado hasta que usted lo vuelva a activar.

 También al desconectar y conectar la máquina, durante un Restart o la instalación del sistema operativo, el guiahilos se mantiene desactivado.

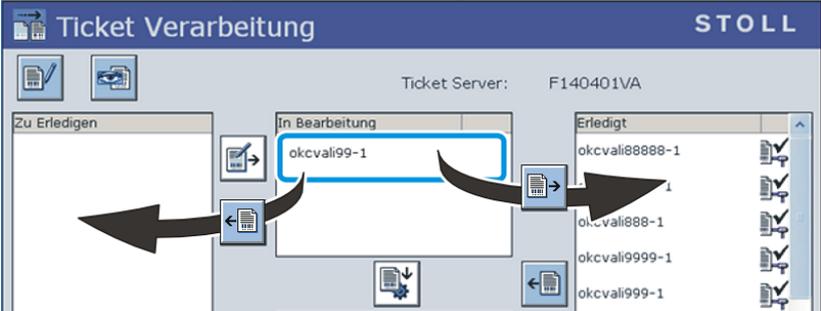
Al iniciar un nuevo programa de tisaje, la máquina verifica, si un guiahilos deshabilitado está en uso. Si este es el caso, la máquina no inicia y aparece un mensaje de error.

1.4 Modo APM - Cancelar la producción, producir el ticket nuevamente

<p>Hasta ahora</p>	<p>Si se cancela la producción, se finaliza el ticket y se carga el próximo ticket. Cancelar la producción:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Hacer clic en el campo "APM" (1).  <ul style="list-style-type: none"> ♦ Aparece la ventana "Acciones". ♦ Pulsar el botón "SPF S0" (2). ♦ La producción es cancelada.
<p>Nuevo</p>	<p>Si se cancela la producción con "SPF S0", el ticket permanece activo ("En procesamiento") y no se finaliza ("Procesado"). Si levanta la barra de arranque, el carro va y viene sin tejer (Pasada en vacío).</p> <p>Usted tiene las siguientes opciones para reanudar la producción:</p> <ul style="list-style-type: none"> ♦ Seguir tejiendo el ticket. En la ventana "Acciones" pulsar la tecla "SP" o "SP1" (3) y tirar de la barra de arranque hacia arriba. Número de piezas = 1: El ticket se produce nuevamente Número de piezas > 1: La producción del ticket continúa. La pieza de tisaje cancelada se produce nuevamente. ♦ Retornar o finalizar el ticket Seleccionar la acción deseada en el menú "Procesamiento de ticket".

– Retornar:  Coloque el ticket al campo "Para procesar".

– Finalizar:  Coloque el ticket al campo "Procesado".



– Si tira la barra de arranque hacia arriba, se produce el próximo ticket.

1.5 APM light

También puede utilizar el modo APM sin usar las llaves de la pared posterior (APM light).

- Si no hay más tickets, la máquina se para y la barra de arranque cae
- Si a continuación se envían más tickets, debe tirar hacia arriba la barra de arranque
- Un inicio automático de la producción no es posible