

# 1 Les nouveautés de OKC?

Système d'exploitation de la machine : "V\_OKC\_006.006.000\_STOLL"



Lors d'un arrêt, la touche d'aide (un grand et un petit point d'interrogation, en alternance) clignote. Celui-ci vous permettra d'appeler des informations pour remédier à votre problème.

---

## 1.1 Changement de nom - Stoll Nameserver devient Stitch Nameserver

Le nom du Stoll Nameserver a été changé en "Stitch Nameserver".

 Le Stitch Nameserver est requis pour reconnaître le participant au réseau dans Intranet.

## 1.2 Augmenter les positions de came de chute (NP) à 500

Le nombre maximum a été augmenté de 250 à 500.

Sur le poste de travail de dessin, il vous faut la version suivante pour l'utiliser :

- M1plus: V 7.4.036 (ou supérieure)
- CREATE: V 2.1.6 (ou supérieure)

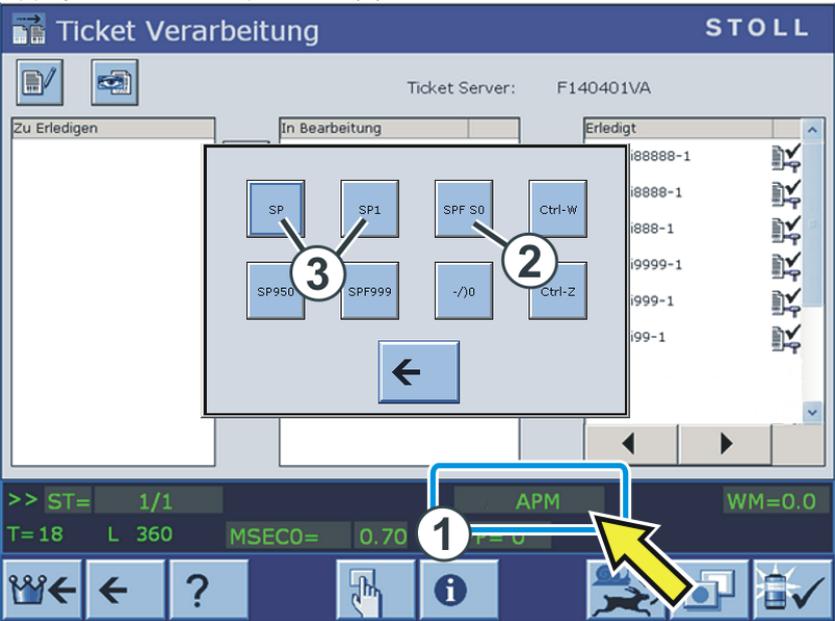
## 1.3 ADF – un guide-fil désactivé reste désactivé de façon permanente

Si un guide-fil est désactivé, il le reste jusqu'à ce qu'il soit ré-activé par vous.

 Même avec l'allumage et l'éteignage de la machine, avec un Restart ou l'installation du système d'exploitation, le guide-fil reste inactivé.

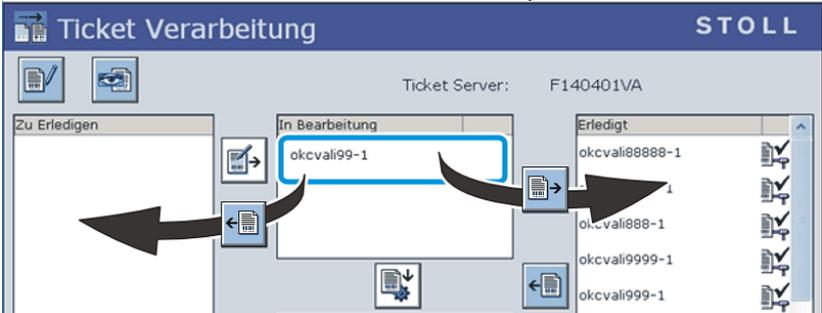
Lorsque vous lancez un nouveau programme de tricotage, la machine vérifie si un guide-fil désactivé est utilisé. Le cas échéant, la machine ne démarre pas et un message d'erreur apparaîtra.

## 1.4 Mode APM – Annuler la production, générer un nouveau ticket

<p>Jusqu'à présent</p>	<p>Si la production est annulée, le ticket est clos et le ticket suivant est chargé.</p> <p>Annuler la production :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Appuyer sur le champ "APM" (1).</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>La fenêtre "Actions" apparaît.</li> <li>Appuyer sur la touche "SPF S0" (2).</li> <li>La production est annulée.</li> </ul>
<p>Nouveau</p>	<p>Si la production est annulée avec "SPF S0", le ticket reste actif ("En cours") et n'est pas clos ("Terminé").</p> <p>Si vous levez la barre d'embrayage, le chariot se déplace en va-et-vient sans tricoter (rangée à vide).</p> <p>Vous avez les possibilités suivantes pour poursuivre la production :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Continuer à tricoter le ticket. Appuyer sur la touche "SP" ou "SP1" (3) dans la fenêtre "Actions" et lever la barre d'embrayage. Nombre de pièces = 1 : Le tricotage du ticket est relancé Nombre de pièces &gt; 1 : Le tricotage du ticket se poursuit. Le panneau arrêté est de nouveau tricoté.</li> <li>Terminer : Sélectionner l'action désirée dans le menu "Elaboration du ticket".</li> </ul>

– Remettre :  Placer le ticket dans le champ "A faire"

– Terminer :  Placer le ticket dans le champ "Terminé"



– Si vous levez la barre d'embrayage, le ticket suivant est lancé.

## 1.5 APM light

Vous pouvez aussi utiliser le mode APM sans l'interrupteur de la paroi arrière (APM light).

- S'il n'y a plus de tickets, la machine s'arrête et la barre d'embrayage tombe vers le bas
- Si d'autres tickets sont encore envoyés après, vous devez relever la barre d'embrayage
- Un démarrage automatique de la production n'est pas possible